Лит.изм.	2	3	4	5	6
№ изв.	7601	8052	9318	10440	10494

№ дубликата	№ подлинника
	458

УДК 621.882.4:621.315.61 Группа Е-78

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00551-72

ШАЙБЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Технические условия

На 5 страницах

Взамен 130АТУ

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 13 апреля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/У1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционные шайбы (в дальнейшем - шайбы), предназначенные для установки в электро- и радиоаппаратуре и изоляции токоведущих болтов от элементов конструкции.

Издание официальное ГР 1006 от 05.05.72 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шайбы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ 1 10564-72 - ОСТ 1 10568-72.

1.2. Шайбы должны иметь ровную поверхность, без сколов, трещин и посторонних включений.

1.3. Шайбы не должны иметь царапин, вмятин, расслоений и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделия.

У шайб из стеклотекстолита и гетинакса допускается после пробивки отверстий расслаивание на кромках не более 0,5 S, выкрашивание материала по контуру среза - глубиной не более 0,4 S.

1.4. Шайбы, пропитанные лаком, должны иметь ровную блестящую поверхность. Наличие пузырей и засохших капель лака не допускается.

1.5. Шайбы из картона и гетинакса применяются для эксплуатации в условиях воздействия температур от минус 60 до плюс 105 °С, шайбы из стеклотекстолита и прессматериала - при воздействии температур от минус 60 до плюс 200 °С.

1.6. Остальные технические требования для шайб из пресс-материала - по ОСТ 1.80063-73.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые шайбы должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-поставщика.

2.2. К сдаче шайбы предъявляются партиями. Каждая партия должна состоять из шайб одного обозначения.

Размер партии устанавливается по согласованию между заказчиком и предприятием-поставщиком.

2.3. Для проверки шайб на соответствие их требованиям пп. 1.1-1.4 настоящего стандарта проводятся приемо-сдаточные испытания.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются 3 % шайб от партии, но не менее 10 шт. каждого типоразмера.

2.5. Проверка шайб на соответствие требованиям пп. 1.1-1.4 производится внешним осмотром, сличением с чертежами и измерением любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

2.6. Проверка массы шайб производится взвешиванием на весах. Относительная погрешность измерений не должна превышать ±10 %.

2.7. Заказчик имеет право производить контрольную проверку качества шайб.

Инв. № дубликата | 458
Инв. № подлинника
Лит.изм | 3 | 8052
№ изв. | 5 | 10440
6 | 10494

2.8. Если при проверке окажется, что более трех шайб не удовлетворяют требованиям настоящего стандарта, то по пункту несоответствия проводится повторная проверка на удвоенном количестве шайб.

2.9. Если при повторной проверке окажется более трех шайб, имеющих неудовлетворительные результаты по проверяемому параметру, то вся партия бракуется и возвращается предприятию-поставщику.

2.10. В случае нарушения требований упаковки приемка шайб прекращается и шайбы подлежат переупаковке.

Небольшие дефекты в упаковке устраняются на месте.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Шайбы каждого типоразмера укладываются в выстланные парафинированной бумагой БП-4-28 по ГОСТ 9569-79 картонные коробки в количестве, устанавливаемом предприятием-поставщиком, но не превышающем по массе 3 кг.

3.2. На каждой коробке должна быть наклеена этикетка с указанием:

- номера или товарной марки предприятия-поставщика;
- условного обозначения шайб;
- количества упакованных шайб;
- даты выпуска и штампа ОТК;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

3.3. Коробки с упакованными шайбами укладываются в сухие деревянные ящики по ГОСТ 2991-85, выложенные внутри бумагой БУ-Б ГОСТ 515-77.

В ящик сверху, под битумированную бумагу, вкладывается упаковочный лист с указанием:

- номера или товарной марки предприятия-поставщика;
- количества упакованных коробок;
- условного обозначения упакованных шайб;
- общего количества изделий в ящике;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки;
- массы ящика брутто в кг.

3.4. Ящики по торцам должны быть обиты упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73 и посередине обтянуты контрольной лентой, скрепленной в замок.

Масса ящика брутто не должна превышать 50 кг.

Лит.изм. 1 2 3 5 6
№ изв. 5749 7601 8052 10440 10494
Инв. № дубликата 458
Инв. № подлинника

3.5. На ящике с помощью трафарета несмываемой краской наносятся обозначение груза, дата упаковки, номер ящика и надпись "Верх".

Ящики с упакованными изделиями пломбируются пломбой ОТК предприятия-поставщика.

3.6. Упакованные в ящики шайбы могут транспортироваться любым видом транспорта на любые расстояния при условии защиты их от прямого воздействия атмосферных осадков.

Примечание. При заказе небольшой партии шайб допускается их транспортирование в картонных коробках.

3.7. Упакованные шайбы должны храниться в закрытых вентилируемых помещениях, при отсутствии резких колебаний температуры и при относительной влажности воздуха не более 80%.

Срок хранения шайб в указанных условиях - не более двух лет. При хранении шайб свыше двух лет, производится повторная проверка шайб на соответствие требованиям настоящего стандарта.

3.8. Консервация и упаковка шайб на период транспортирования в страны с тропическим климатом - по действующему отраслевому документу.

Инв. № дубликата | 458
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 3 | 6
№ изв. | 8052 | 10494

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
2	1,3	—	4	—	7601		17.11.79	1/VII-79 г.
3	1,2,3,4				8052		14/VII-80 г.	1/VII-81 г.
4	1	—	—	—	9318		11.11.85	1.1.86.
5	1,2	—	—	—	10440		13.11.87	1.01.87
6	1÷4	—	—	—	10494		1911.87	01.01.88

gost.e-ecolog.ru