УДК 621.643.4.063:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 12973-77
ОСТ 1 12974-77
ОСТ 1 12975-77
ОСТ 1 14693-90

На 6 страницах

Введен впервые

Проверено в 1985 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 29 декабря 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на ввертные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

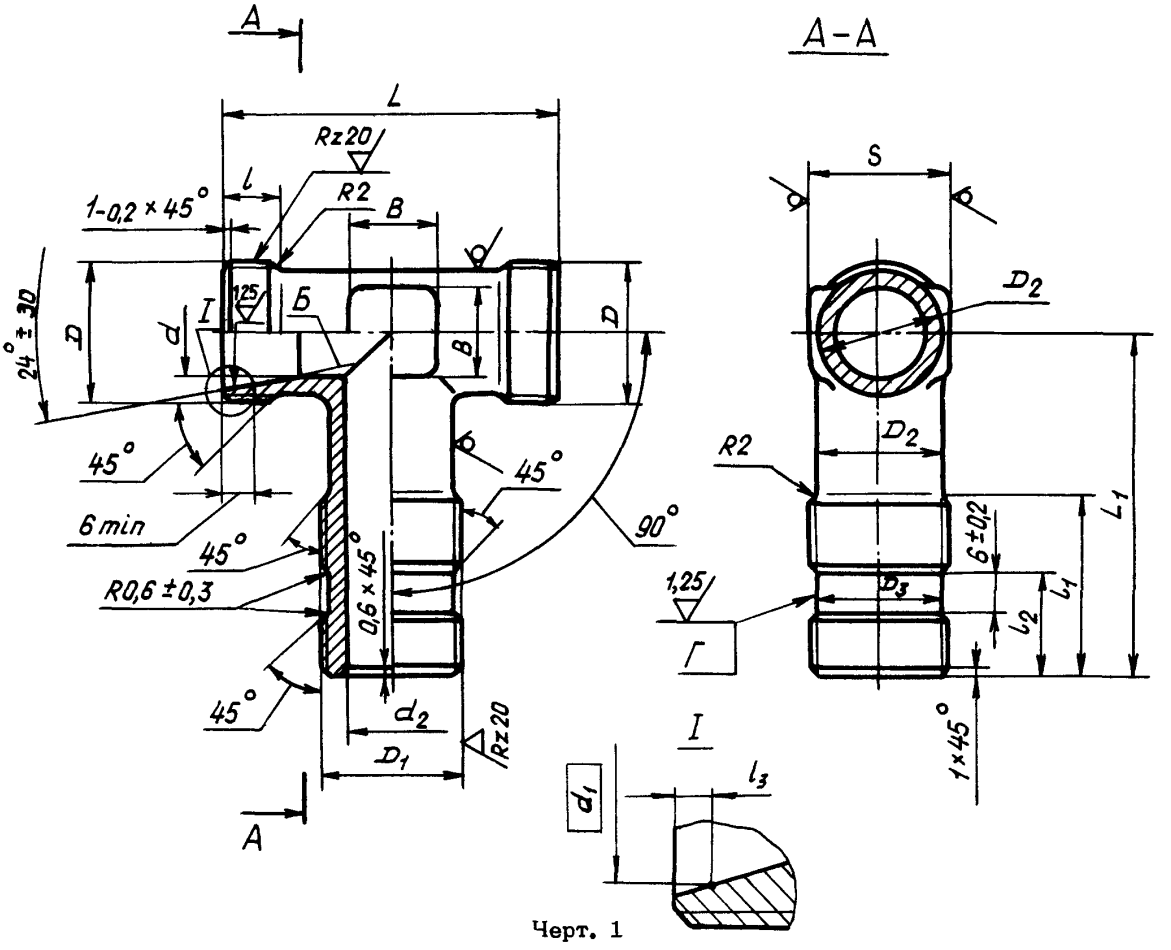
Издание официальное ГР 8067743, 8067759, 8067764 от 31.03.78 Перепечатка воспрещена

№ изм. 1 2 3 4 5
№ изв. 8070 10017 10291 10829 11609
Инв. № дубликата 3573
Инв. № подлинника
gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Rz40 (√)

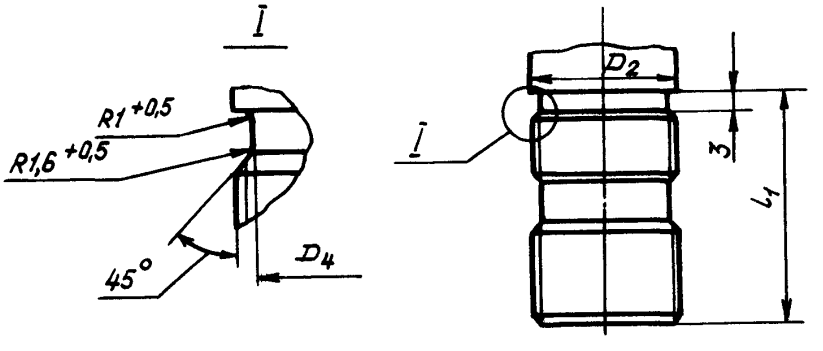
Для $D_1 = D$



Черт. 1

Для $D_1 < D$

Остальное – см. черт. 1



Черт. 2

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
3573
Изм.
№ изв.
1
8070
2
10017
4
10829
5
11609

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_н$*	d	d_1	d_2	D	D_1	D_2	D_3 Пред. откл. h11	D_4	S	l	l_1	l_2	l_3 Пред. откл. ±0,1	L Пред. откл. ±0,1	L_1	B	Масса, г Титановый сплав	Масса, г Сталь
6	5	8,0	4	MR12x1,25	MR10	9	7,6	7,8	9	9	24	13	1,3	38	32	7	21,2	36,6
															35		22,0	37,8
															43		23,9	41,0
				MR12x1,5											32		21,2	36,6
															35		22,0	37,8
															43		23,9	41,0
8	7	10,0	6	MR14x1,5	MR12x1,5	11	9,6	9,8	11		25	14		40	34		24,4	42,1
															40		26,4	45,2
															48		29,7	51,0
10	9	12,0	8	MR16x1,5	MR14x1,5	13	11,6	11,8	13	10				44	36	9	30,9	53,4
															44		34,2	58,6
															54		37,8	64,8
12	10	14,0	10	MR18x1,5	MR16x1,5	15	13,6	13,8	17		27	15		48	39	10	43,3	74,8
															47		47,2	80,9
															57		52,1	89,4
					MR18x1,5		15,6				24				39		47,5	82,0
															47		50,5	87,2
															57		55,9	96,4
14	12	16,0	12	MR20x1,5	MR20x1,5	17	17,6				26	16		50	42	12	51,7	89,2
															47		54,6	93,6
															57		60,4	103,5
16	14	18,0	14	MR22x1,5	MR22x1,5	19	19,6	-	19	11				54	42	14	56,7	97,8
															51		62,4	107,0
															61		69,0	118,2
18	16	20,0	16	MR24x1,5	MR24x1,5	21	21,6		22		28	18		56	45	16	66,9	115,4
															58		76,0	130,2
															70		84,7	145,2
20	18	22,4	18	MR27x1,5	MR27x1,5	24	24,6		24				1,5	60	48	18	92,9	160,2
															58		102,5	175,7
															70		111,0	196,0
22	20	24,4	20	MR30x1,5	MR30x1,5	27	27,6		27		30	19		62	55		118,1	203,7
															66		131,5	226,0
															79		146,6	251,9

*Размер для справок.

№ изм. 1 2 3 4 5
8070 10017 10291 10829 11609
Инв. № подлинника 3573
Инв. № дубликата

Продолжение

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_н^*$	d	d_1	d_2	D	D_1	D_2	D_3 Пред. откл. h11	D_4	S	l	l_1	l_2	l_3 Пред. откл. ±0,1	L Пред. откл. ±0,1	L_1	B	Масса, г Титановый сплав	Масса, г Сталь
25	23	27,4	22	MR33x1,5	MR30x1,5	30	27,6	27,8	30	11	33	19	1,5	66	55	22	138,5	238,9
															66		155,5	267,1
															79		173,0	296,6
28	26	30,4	25	MR36x1,5	MR33x1,5	33	30,6	30,8			35	20		70	55	25	160,0	276,0
															70		185,6	319,0
															83		205,0	352,1
30	28	33,0	27	MR39x1,5	MR36x1,5	35	33,6	33,8	36	12		21	2,3	76	58	28	213,0	367,3
															70		235,0	404,0
															83		261,0	447,7
32	30	35,0	30	MR42x2	MR39x1,5	37	36,6	36,8						80	60	30	246,6	425,3
															76		275,0	471,5
															90		304,0	521,3
34	32	36,6				38			41				2,1		60		185,7	320,3
															76		218,0	374,0
															90		241,0	413,4
36	34	39,0	32	MR45x2	MR42x1,5	41	39,6	39,8			36	22	2,3		65		241,5	416,5
															76		269,0	461,0
															90		297,0	509,8
38	36	41,0	34	MR48x2	MR45x1,5	43	42,6	42,8	46					84	65		280,6	483,8
															76		309,0	530,0
															90		344,0	589,2
42	40	45,0	37	MR52x2	MR48x1,5	47	45,6	45,8	50					88	70	32	349,1	601,9
															81		380,0	658,0
															95		426,0	738,0

*Размер для справок.

№ изм. 1 8070 2 10017 3 10291 4 10828 5 11609
№ изв.
Инв. № подлинника 3573
Инв. № дубликата

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6 ОСТ 1 90000-70, группа контроля III; штамповка из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш ОСТ 1 90176-75, группа контроля III; сталь 15Х16Н2АМ-Ш ТУ 14-1-948-74, штамповка ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка[x]: тройники из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25...35 $HRC_э$, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности *Б* относительно оси резьбы *Д* - 0,05 мм.

8. Допуск радиального биения поверхности *Г* относительно оси резьбы $Д_1$ - 0,08 мм.

9. Покрытие тройников из стали: Хим.Пас* из титанового сплава - Ан.Окс. 2-3*.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения ввертного тройника к трубопроводу $Д_н$ = 12 мм и длиной L_1 = 47 мм из титанового сплава ВТ3-1:

Тройник ввертной 12 - 47 - ОСТ 1 12973-77

То же, из титанового сплава ВТ6:

Тройник ввертной 12-47-ОСТ 1 14693-90

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Тройник ввертной 12 - 47 - ОСТ 1 12974-77

То же, из стали 15Х16Н2АМ-Ш:

Тройник ввертной 12 - 47 - ОСТ 1 12975-77

В обозначение ввертного тройника к трубопроводу $Д_н$ = 6 мм с резьбой *Д* = MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Тройник ввертной 6-35-1,5 - ОСТ 1 12975-77

В обозначение ввертного тройника к трубопроводу $Д_н$ = 12 мм с резьбой $Д_1$ = MR18x1,5 дополнительно вводится диаметр резьбы, например:

Тройник ввертной 12-47-18 - ОСТ 1 12975-77.

---

*По действующему в отрасли документу.

№ изм. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5
№ изв. | 8070 | 10017 | 10291 | 10829 | 17309
Инв. № дубликата | 3573
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц:				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5.								

gost.e-ecolog.ru