УДК 621.643.4.063:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 12955-77
ОСТ 1 12956-77
ОСТ 1 12957-77
ОСТ 1 14687-90

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

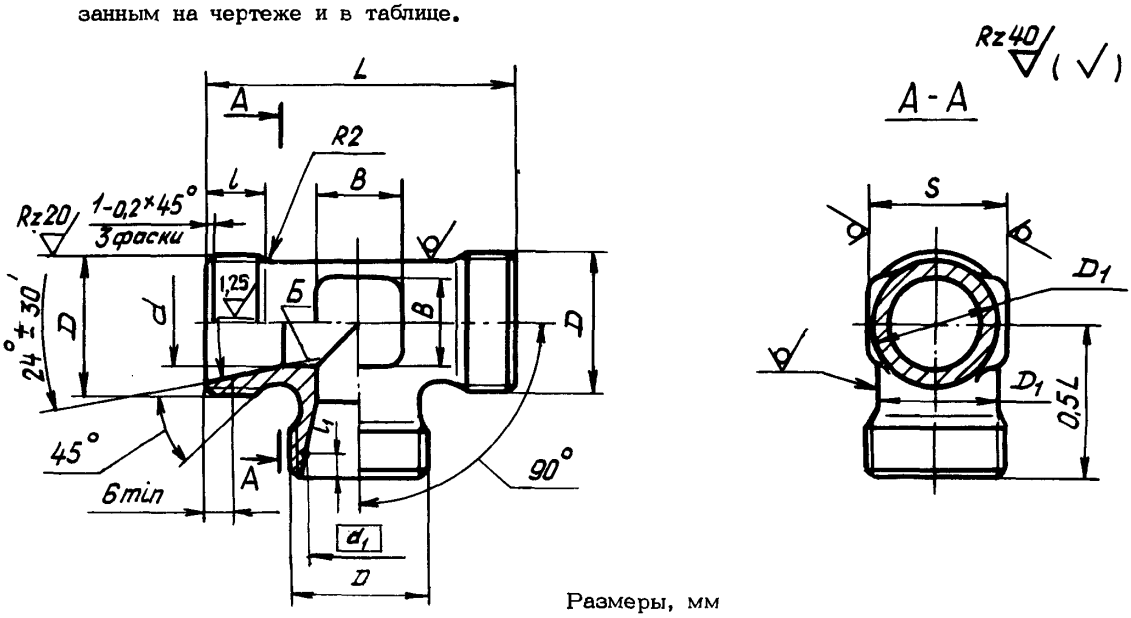
1. Настоящие стандарты распространяются на проходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

Издание официальное ГР 8067565, 8067570, 8067586 от 31.03.78 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Изм. | 1 | 2 | 3 | 4 | i
№ изв. | 8038 | 10017 | 10291 | 10829 | 11609
№ дубликата | 3567
№ подлинника

2. Конструкция и размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H^*	d	d_1	D	D_1	S	l	l_1 Пред. откл. ±0,1	L	B	Масса, г Титановый сплав	Масса, г Сталь
6	5	8,0	MR12x1,25	9	9	9	1,3	38	7	12,8	22,0
			MR12x1,5								
8	7	10,0	MR14x1,5	11	11			40		14,9	25,5
10	9	12,0	MR16x1,5	13	13	10		44	9	19,3	33,1
12	10	14,0	MR18x1,5	15	17	11		48	10	27,4	47,0
14	12	16,0	MR20x1,5	17				50	12	30,5	52,2
16	14	18,0	MR22x1,5	19	19			54	14	36,0	61,8
18	16	20,0	MR24x1,5	21	22			56	16	43,7	75,0
20	18	22,4	MR27x1,5	24	24		1,5	60	18	62,8	107,4
22	20	24,4	MR30x1,5	27	27			62		78,0	133,6
25	23	27,4	MR33x1,5	30	30			66	22	93,7	160,6
28	26	30,4	MR36x1,5	33	36			70	25	119,0	186,5
30	28	33,0	MR39x1,5	35		12	2,3	76	28	150,5	258,5
32	30	35,0	MR42x2	37	41			80	30	185,5	318,2
34	32	36,6		38			2,1			142,5	245,0
36	34	39,0	MR45x2	41			2,3			163,5	280,8
38	36	41,0	MR48x2	43	46			84		222,4	372,2
42	40	45,0	MR52x2	47	50			88	32	259,0	449,3

*Размер для справок.

Инв. № дубликата 3567
Инв. № подлинника
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
1 2 3 4 5
8068 10017 10291 10829 11609

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6 ОСТ 1 90000-70, группа контроля III; штамповка из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш ОСТ 1 90176-75, группа контроля III; сталь 15Х16Н2АМ-Ш ТУ 14-1-948-74, штамповка ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка*: тройники из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25. . .35 $HRC_э$, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы - 0,05 мм.

8. Покрытие крестовин из стали: Хим.Пас, из титанового сплава Ан.Окс 2-3**.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения проходного тройника к трубопроводу D_H=12 мм из титанового сплава ВТ3-1:

Тройник проходной 12 - ОСТ 1 12955-77

То же, из титанового сплава ВТ6:

Тройник проходной 12-ОСТ 1 14687-90

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Тройник проходной 12 - ОСТ 1 12956-77

То же, из стали 15Х16Н2АМ-Ш:

Тройник проходной 12 - ОСТ 1 12957-77

В обозначение проходного тройника к трубопроводу D_H = 6 мм с резьбой MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Тройник проходной 6-1,5 - ОСТ 1 12957-77

---

*По действующему в отрасли документу.

Изм. | 1 | 2 | 3 | 4
№ изв. | 8068 | 10017 | 10291 | 10829 | 11609
Инв. № дубликата | 3567
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5.								

gost.e-ecolog.ru