УДК 621.643-219 Группа Е 25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ С МУФТОЙ ОСТ

Конструкция и размеры 34-10-739-93

ОКП 31 1312

Дата введения

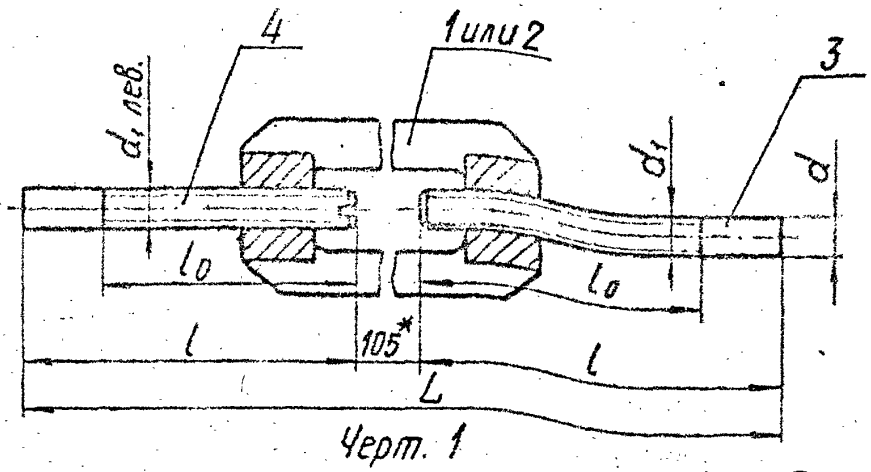
1994.01.01

1.Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с муфтой для подвесок станционных трубопроводов ТЭС,АЭС и пылегазовоздухопроводов ТЭС.

2.Конструкция и основные размеры,допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1 и 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение тяг резьбовых с муфтой	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	d	d₁	L	l	l₀	Масса, кг
01	4,4 (450)	12	М12-8g	705	300	150	1,2
02	14,7 (1500)	16	М16-8g				2,4
03	23,5 (2400)	20	М20-8g				3,3
04	33,3 (3400)	24	М24-8g			200	5,6
05	53,9 (5500)	30	М30-8g				10,2
06	78,4 (8000)	36	М36-8g				11,9
07	107,9 (11000)	42	М42-8g	905	400	250	22,0
08	147,1 (15000)	48	М48-8g				28,1
09	196,1 (20000)	56	М56-8g				36,0

Пример условного обозначения тяг резьбовых М20 мм с муфтой :

Тяги резьбовые с муфтой 03 ОСТ34-10-739-95

2.1. Размеры для справок, кроме отмеченного* .

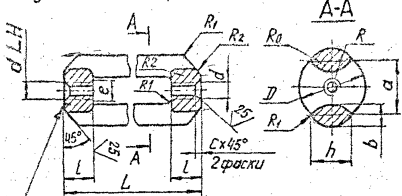
2.2. Остальные технические требования по ТУ34-42-10380 и ОСТ 34-10-723 .

Таблица 2

Обозначение тяг резьбовых с муфтой	Поз.1 Муфта 1 шт.	Поз.2 Муфта сварная 1 шт.	Поз.3 Тяга 1 шт.	Поз.4 Тяга левая 1 шт.
	Обозначение по ОСТ 34-10-739			
01	1-01		3-02	3-28
02	1-02		3-05	3-29
03	1-03	———	3-08	3-30
04	1-04		3-11	3-31
05	1-05		3-13	3-32
06	1-06		3-16	3-33
07		2-07	3-19	3-34
08	———	2-08	3-22	3-35
09		2-09	3-25	3-36

3. Конструкция и размеры муфты должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл.3

√(√)



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение муфты	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	d (7H)	L	l	a	D Ном.	D Пред. откл.	b	R	R_0	R_1	R_2	c	e	Масса, кг
1-01	4,41 (450)	M12	250	18	32	30	+1	10	15	5,6	4	1,6	1,6	22	0,7
1-02	14,7 (1500)	M16	280	30	42	36		13	20				2		1,5
1-03	23,5 (2400)	M20			48	42		15		7	6	2,5		32	1,8
1-04	33,3 (3400)	M24	300	40	58	50	+2	19	28	10	8	4,0	2,5	42	3,5
1-05	53,9 (5500)	M30	320	50	74	66		25	38						6,9
1-06	78,4 (8000)	M36			80	72				12	10		3	56	7,2

Пример условного обозначения муфты резьбовой М20 :

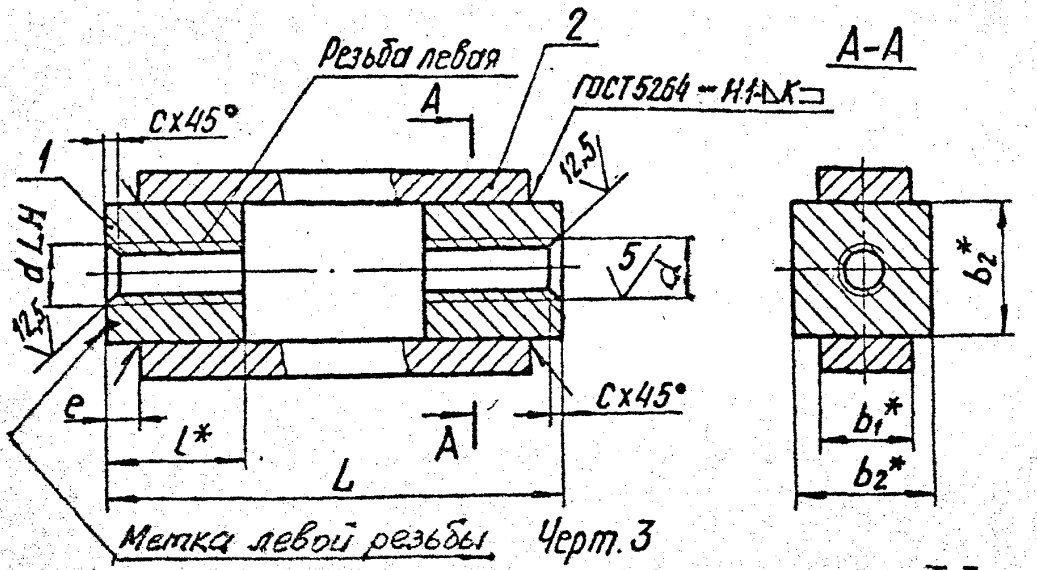
Муфта 1-03 ОСТ 34-10-739-93

3.1. Материал – сталь 20 ГОСТ 1050

3.2. Предельные отклонения размеров:
валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

3.3. Остальные технические требования по ТУ34-12-10380

4. Конструкция и размеры муфты сварной должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл. 4



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение муфты сварной	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	d	L	l	b_1	b_2	e	c	К Пред. откл. +2	Масса, кг
2-01	4,4 (450)	М12–7Н	270	25	16	25	5	1,6	5	0,54
2-02	14,7 (1500)	М16–7Н			20	30		2		0,67
2-03	23,5 (2400)	М20–7Н	300	30	30	40		2,5	6	1,40
2-04	33,3 (3400)	М24–7Н	340	50		45	10		8	2,74
2-05	53,9 (5500)	М30–7Н			36	50				3,56
2-06	78,4 (8000)	М36–7Н	370	60		70	15	3	12	6,74
2-07	107,9 (11000)	М42–7Н	440	80	56	80				13,30
2-08	147,1 (15000)	М48–7Н				90	20	4	16	16,70
2-09	196,1 (20000)	М56–7Н	480	90	63	100				20,50

Пример обозначения муфты сварной для тяг диаметром d 20 мм:

Муфта сварная 2-03 ОСТ34-10-739-93.

Таблица 5

Обозначение муфты сварной	Поз.1 Бобышка 2 шт.	Поз.2 Полоса 2 шт.
	Обозначение по ОСТ 34-10-739	
2-01	2.1-01	2.2-01
2-02	2.1-02	2.2-02
2-03	2.1-03	2.2-03
2-04	2.1-04	2.2-04
2-05	2.1-05	2.2-05
2-06	2.1-06	2.2-06
2-07	2.1-07	2.2-07
2-08	2.1-08	2.2-08
2-09	2.1-09	2.2-09

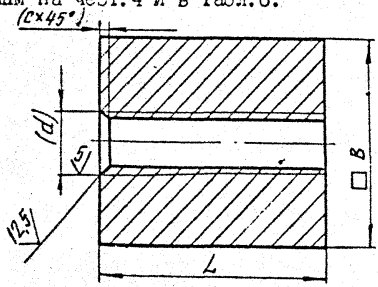
4.1.*Размеры для справок.

4.2.Электрод типа Э42 А ГОСТ 9467.

4.3.Неуказанные предельные отклонения размеров по h I4 и $\pm\frac{IT14}{2}$.

4.4.Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

5. Конструкция и размеры бобышки должны соответствовать указанным на черт.4 и в табл.6.



Черт.4

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение бобышки	d	B	L	C	Масса, кг
2.1-01	М12-7Н	25	25	1,6	0,10
2.1-02	М16-7Н	30		2	0,14
2.1-03	М20-7Н	40	30	2,5	0,30
2.1-04	М24-7Н	45	50		0,62
2.1-05	М30-7Н	50			0,70
2.1-06	М36-7Н	70	60	3	1,83
2.1-07	М42-7Н	80	80		3,15
2.1-08	М48-7Н	90		4	3,95
2.1-09	М56-7Н	100	90		5,32

Пример обозначения:

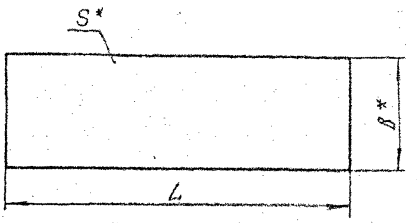
Бобышка 2.1-01 ОСТ 34-10-739

5.1. Материал Сталь 20 ГОСТ 1050

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров по h 14.

5.3. Размеры в скобках - после сварки.

6. Конструкция и размеры полосы должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл.7.



Черт.5

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение полосы	B	L	S	Масса, кг
2.2-01	16	260	5	0,16
2.2-02	20			0,20
2.2-03	30	290	6	0,40
2.2-04		320	10	0,75
2.2-05	36		12	1,08
2.2-06		340	16	1,54
2.2-07	56	400	20	3,50
2.2-08			25	4,40
2.2-09	63	440		4,95

Пример обозначения:

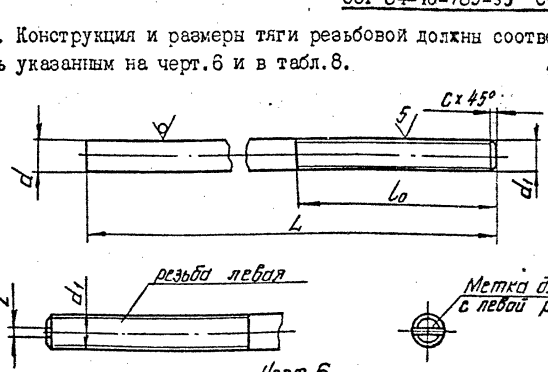
Полоса 2.2-01 ОСТ 34-10-739-93

6.1* Размеры для справок

6.2. Материал:

Полоса Б-2-5хВ ГОСТ 103 / 20-Б ГОСТ 1050 или Лист Б-ПН-5ГОСТ 19903 / 20-3-Т ГОСТ 1577

7. Конструкция и размеры тяги резьбовой должны соответствовать указанным на черт.6 и в табл.8.



Черт.6
С правой резьбой

Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение тяги резьбовой	Допускаемая нагрузка кН(кгс)	d	d_1	L	l_0 Пред. откл. (H16)	c	Масса, кг.
3-01	4,4(450)	12	М12-8g	200	100	1,6	0,18
3-02				300	150		0,27
3-03				400			0,36
3-04	14,7(1500)	16	М16-8g	200	100	2,0	0,32
3-05				300	150		0,47
3-06				400			0,63
3-07	23,5(2400)	20	М20-8g	200	100	2,5	0,49
3-08				300	150		0,74
3-09				400			0,98
3-10	33,3(3400)	24	М24-8g	200	100		0,71
3-11				300	200		1,06
3-12				400			1,42
3-13	53,9(5500)	30	М30-8g	300			1,66
3-14				400			2,22
3-15				500			2,77

Продолжение табл.8

Размеры в мм

Обозначение тяги резьбовой	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	d	d_1	L	l_0 (пред. откл. ±6)	c	Масса, кг
3-16	78,4(8000)	36	М36-8g	300	200	3	2,39
3-17				600	250		4,79
3-18				800			6,39
3-19	107,9(11000)	42	М42-8g	400			4,35
3-20				600			5,58
3-21				800			8,70
3-22	147,1(15000)	48	М48-8g	400			5,68
3-23				600			8,52
3-24				800			11,30
3-25	196,1(20000)	56	М56-8g	400			7,73
3-26				600			11,60
3-27				800			15,50
с левой резьбой							
3-28	4,4(450)	12	М12-8g	300	200	1,6	0,27
3-29	14,7(1500)	16	М16-8g			2,0	0,47
3-30	23,5(2400)	20	М20-8g			2,5	0,74
3-31	33,3(3400)	24	М24-8g				1,06
3-32	53,9(5500)	30	М30-8g				1,66
3-33	78,4(8000)	36	М36-8g			3	2,39
3-34	107,9(11000)	42	М42-8g	400	250		4,35
3-35	147,1(15000)	48	М48-8g				5,68
3-36	196,1(20000)	56	М56-8g				7,73
3-37	4,4(450)	12	М12-8g	160	80	1,6	0,15
3-38				350	150		0,31
3-39				500			0,44
3-40				650	250		0,58
3-41				800			0,71
3-42	14,7 (1500)	16	М16-8g	250	150	2,0	0,40
3-43				300			0,47

Продолжение табл.8

С правой резьбой

Размеры в мм

Обозначение тяги резьбовой	Допускаемая нагрузка кН (ткс)	d	d_1	L	l_0 (пред. откл. h15)	c	Масса, кг
3-44	14,7(1500)	16	М16-8g	450	150	2,0	0,71
3-45				500			0,79
3-46				600	200		0,95
3-47				650			1,03
3-48				750	250		1,18
3-49				850			1,34
3-50				900			1,42
3-51				1000			1,58
3-52				1100			1,74
3-53	23,5(2400)	20	М20-8g	250	150	2,5	0,74
3-54				350			0,86
3-55				500			1,23
3-56				600			1,48
3-57				650			1,80
3-58				700	200		1,73
3-59				800			1,97
3-60				850	250		2,10
3-61				950			2,34
3-62				1100			2,71
3-63				1350			3,33
3-64	33,3(3400)	24	М24-8g	600	200	2,5	2,13
3-65				700			2,49
3-66				850	250		3,02
3-67				1100			3,91
3-68				1200			4,26
3-69				1400			4,97
3-70	53,9(5500)	30	М30-8g	800			4,44
3-71				1050			5,86

Продолжение табл.8

Размеры в мм

Обозначение тяги резьбовой	Допускаемая нагрузка кН(кгс)	d	d_1	L	l_0 (пред. откл. h16)	c	Масса, кг
8-72	78,4(8000)	36	М36-8g	800	250	3,0	6,89
8-73				1000			8,48
8-74				500			4,00

Пример условного обозначения тяги резьбовой М20 мм, L 400 мм:

ТЯГА 3-09 ОСТ 34-10-739-93

7.1. Материал тяг - Круг $\frac{d\text{-}В\ \text{ГОСТ}\ 2590}{20\text{-}а\ \ \text{ГОСТ}\ 1050}$

7.2. Резьба по ГОСТ 8724 и ГОСТ 9150 поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093 , сбег резьбы по ГОСТ 10549 .

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № I58 от I2 июля I993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев,В.В.Горбачев,О.В.Стрельников (руководитель темы), Н.В.Паутов,И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-739-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ГОСТ I03-76	п.6.2
ГОСТ I050-88	п.3.I; 5.I; 6.2; 7.I
ГОСТ I577-8I	п.6.2
ГОСТ 2590-88	п.7.I
ГОСТ 8724-8I	п.7.2
ГОСТ 9I50-8I	п.7.2
ГОСТ I0549-80	п.7.2
ГОСТ I6093-8I	п.7.2
ГОСТ I9903-74	п.6.2
ТУ 34-42-I0380-83	п.2.2;п.3.3; 4.3
ОСТ 34-I0-723-93	п.2.2; 4.3

gost.e-ecolog.ru