АТК 26-I8-I2-96

А Л Ь Б О М Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й

ФЛАНЦЫ С РЕЗЬБОЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРОВ, МАНОМЕТРОВ И ДРУГИХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД НА Ру от 4,0 до I6,0 МПа.

Конструкция и размеры

Акционерное общество
Центральное конструкторское
бюро нефтеаппаратуры

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

I РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО "ЦКБН" № 3 от II.03.97

3 ВЗАМЕН Типовых чертежей с внесением новых типоразмеров

Содержание

I Область применения I

2 Нормативные ссылки 2

3 Конструкция, размеры и пределы применения 3

АТК 26-18-12-96

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФЛАНЦЫ С РЕЗЬБОЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРОВ, МАНОМЕТРОВ И ДРУГИХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД НА Ру от 4,0 до 16,0 МПа.

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-01-01

I Область применения

Настоящий альбом типовых конструкций устанавливает типы, пределы применения, конструкцию и основные размеры фланцев с резьбой для установки термометров, манометров и других измерительных приборов на сосудах, аппаратах блоков и трубопроводов для работы со средами, вызывающими скорость проникновения коррозии свыше 0,2 мм в год, а также для сред, вызывающих коррозионное растрескивание металла.

Прибавка для компенсации коррозии С = 4 мм

Допускаемое напряжение σ доп. = 0,4 $\sigma_т$

2 Нормативные ссылки

В настоящем альбоме использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6357-8I Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая.

ГОСТ I0549-80 Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски.

ГОСТ I28I5-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,I до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см^2). Типы. присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей

ГОСТ I9257-73 Отверстия под нарезание метрической резьбы. Диаметры

ГОСТ 24705-8I Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

АТК 26-I8-I3-96 Фланцы арматурные соединительных частей и трубопроводов для коррозионных сред на Ру от 0,6 до I6,0 МПа. Типы, конструкция, размеры и общие технические требования.

3 Конструкция, размеры и пределы применения

3.I Фланцы по конструкции и размерам предусматриваются четырех исполнений:

исполнение I - фланцы с соединительным выступом на условное давление Ру 4 МПа (рисунок I, таблица I)

исполнение 2 - фланцы с выступом на условное давление Ру 4 МПа (рисунок 2, таблица 2)

исполнение 3 - фланцы с впадиной на условное давление Ру 4 МПа (рисунок 3, таблица 3)

исполнение 4 - фланцы под прокладку овального сечения на условное давление Ру 6,3; I0,0; I6,0 МПа (рисунок 4, таблица 4).

3.2 Конструкция и размеры фланцев исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

Исполнение I

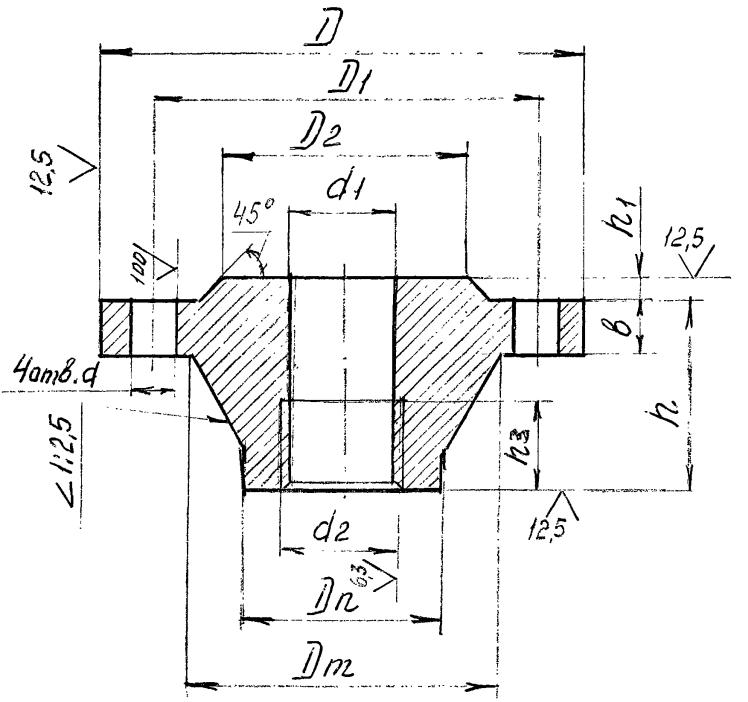


Рисунок I

Таблица I

Ру 4 МПа

Размеры в миллиметрах

$D_у$	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d	h	h_3	h_4	b	$D_т$	$D_п$	Масса, кг
25	II5	85	68	I8,43	M20xI,5	I4	36	I8	2	I4	45	33	I,3
40	I45	II0	88	24,I7	G 3/4	I8	45	26	3	I7	64	48	2,6
50	I60	I25	I02	24,I7	G 3/4	I8	48	26	3	20	76	58	3,9
				I8,43	M20xI,5	I8	48	26	3	20	76	58	4,0
				25,43	M27xI,5	I8	48	26	3	20	76	58	3,9
				24,90	M27x2,0	I8	48	26	3	20	76	58	
				30,90	M33x2,0	I8	48	26	3	20	76	58	3,8

Пример условного обозначения фланца исполнения I с условным проходом Ду 50 мм, на условное давление Ру 4 МПа, с резьбой M20xI,5 из стали марки 20:

Фланец I-50-4-M20xI,5-20 АТК 26-I8-I2-96.

3.3 Конструкция и размеры фланцев исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.

Исполнение 2

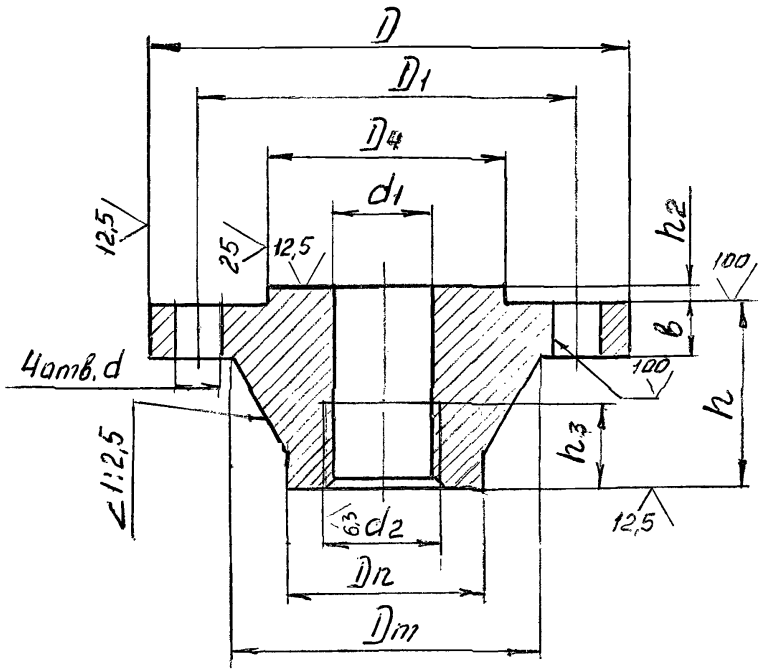


Рисунок 2

Таблица 2

Ру 4 МПа

Размеры в миллиметрах

$D_у$	D	D_1	D_4	d	d_1	d_2	h	h_2	h_3	B	D_m	D_n	Масса, кг
25	II5	85	57	I4	I8,43	M20xI,5	36		I8	I3	45	33	I,3
40	I45	II0	75		24,I7	G 3/4				I7	64	48	2,6
					I8,43	M20xI,5				I9	76	58	3,6
50	I60	I25	87	I8	25,43	M27xI,5	45	4	26				3,5
					24,90	M27x2,0							
					30,90	M33x2,0							3,4

Пример условного обозначения фланца исполнения 2 с условным проходом Ду 50 мм, на условное давление Ру 4 МПа, с резьбой M20xI,5 из стали марки 20:

Фланец 2-50-4-M20xI,5-20 АТК 26-I8-I2-96.

3.4 Конструкция и размеры фланцев исполнения 3 должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 3.

Исполнение 3

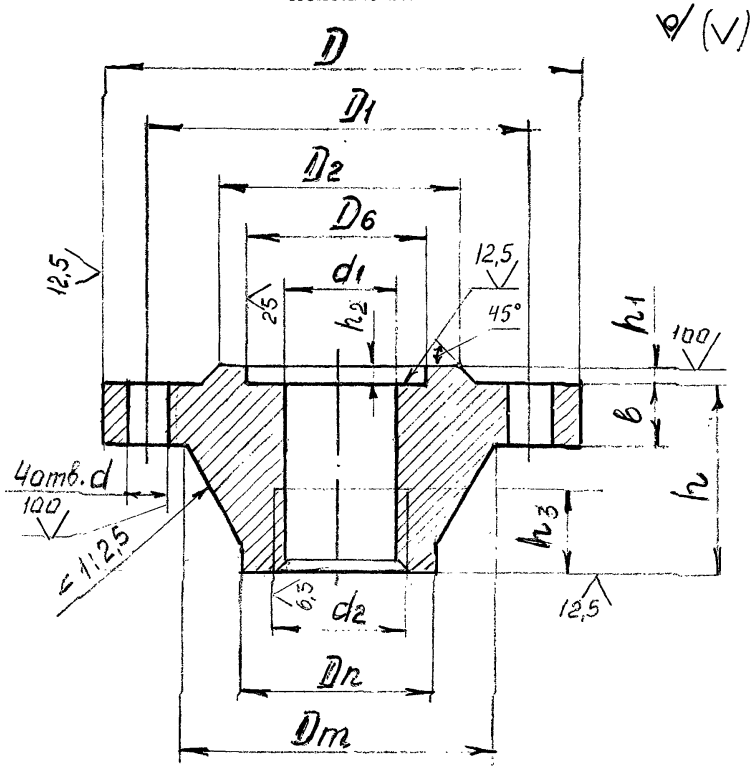


Рисунок 3

Таблица 3

Ру 4 МПа

Размеры в миллиметрах

D_y	D	D_1	D_2	D_6	d	d_1	d_2	h	h_1	h_2	h_3	B	D_m	D_n	Масса, кг
25	II5	85	68	58	I4	I8,43	M20xI,5	36	2		I8	I4	45	33	I,2
40	I45	IIO	88	76		24,I7	G 3/4					I7	64	48	2,4
50	I60	I25	I02	88	I8	I8,43	M20xI,5	48	3	3	26	I9	76	58	3,5
						25,43	M27xI,5								3,6
						24,90	M27x2,0								3,5
						30,90	M33x2,0								3,4

Пример условного обозначения фланца исполнения 3 с условным проходом Ду 50 мм на условное давление Ру 4 МПа с резьбой M20xI,5 из стали марки 20:

Фланец 3-50-4-M20xI,5-20 АТК 26-I8-I2-96.

3.5 Конструкция и размеры фланцев исполнения 4 должны соответствовать указанным на рисунке 4 и в таблице 4.

Исполнение 4

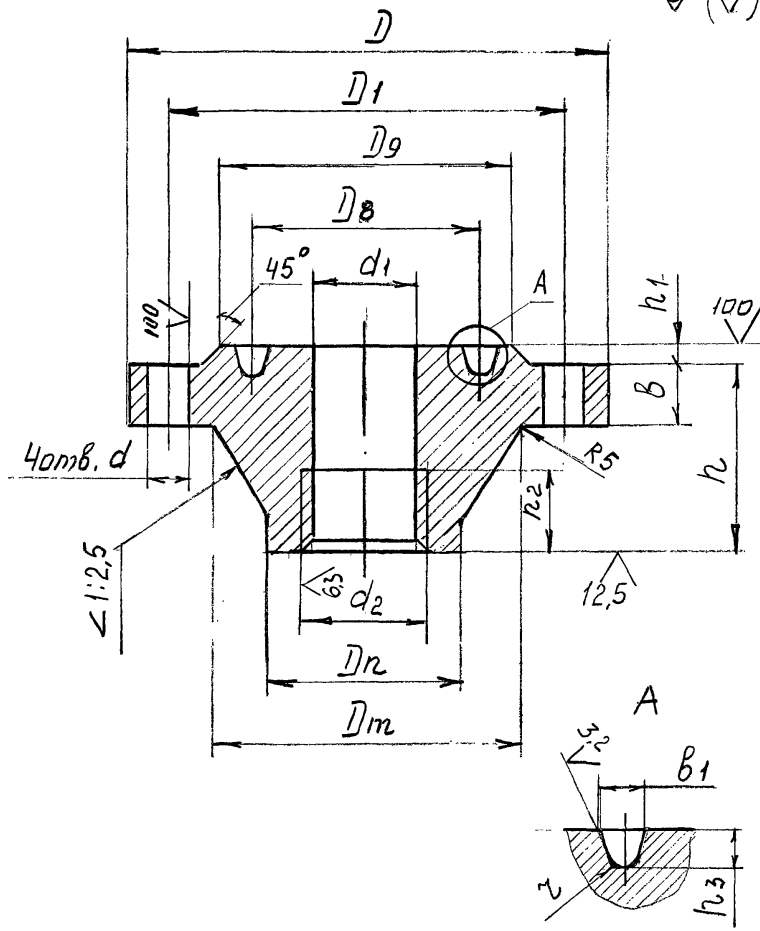


Рисунок 4

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

P_y, МПа	D_y	D	D_1	D_2	$D_в$	d_1	d_2	d	h	h_2	h_1	h_3	$в$	$в_1$	D_m	D_n	r	Масса, кг
6,3	50	I75	I35	I02	85	I8,43	M20xI,5	22	73	26	3	8,0	30	I2	86	58	4	6,5
						25,43	M27xI,5											6,3
						24,90	M27x2,0											
						30,90	M33x2,0											6,2
						24,I7	G 3/4											
I0,0		I95	I45			I8,43	M20xI,5	26	76				36					9,0
						25,43	M27xI,5											8,8
						24,90	M27x2,0											8,9
						30,90	M33x2,0											8,7

АТК 26-I8-I2-96

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

P_y, МПа	D_y	D	D_1	D_9	D_8	d_1	d_2	d	h	h_2	h_1	h_3	B	B_1	D_m	D_n	r	Масса, кг
I6,0	50	I95	I45	II5	95	I8,43	M20xI,5	26	87	30	3	8,0	40	I2	86	58	4,0	9,7
						25,43	M27xI,5											9,6
						24,90	M27x2,0											
						30,90	M33x2,0											9,3
	25	I35	I00	68	50	I8,43	M20xI,5	I8	56	I8	2	6,5	29	9	52	33	2,8	3,4

Пример условного обозначения фланца исполнения 4 с условным проходом Ду 50 мм, на условное давление Ру I6,0 МПа с резьбой M20xI,5 из стали марки 20:

Фланец 4-50-I6,0-M20xI,5-20 АТК 26-I8-I2-96.

4 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ I28I5.

5 Резьба должна соответствовать:

трубная цилиндрическая G 3/4 - ГОСТ 6357

метрическая - ГОСТ 24705.

6 Отверстия под нарезание метрической резьбы -по ГОСТ I9257.

7 Фаски, сбеги, проточка узкая - по ГОСТ I0549.

8 Резьба должна иметь полный чистый и гладкий профиль. На резьбе не должно быть недорезов или смятых витков, препятствующих навинчиванию проходного калибра.

9 Технические требования к изготовлению фланцев - по АТК 26-I8-I3.

gost.e-ecolog.ru