УДК 621.882.64:629.7 Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 01016-81

БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ КЛЕММЫ МИНУСОВЫЕ

Технические условия

На 5 страницах

Взамен 295АТУ

Проверено в 1987 г.

Срок действия продлен до 01.01.99

ОКП 75 9560

(Ограничение срока действия снято инф. ИКИ 7-9-98) [illegible] 12567

Распоряжением Министерства от 24 сентября 1981 г. № 087-16

срок действия установлен с 1 января 1983 г.
до 1 января 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на анкерные болты и минусовые клеммы (в дальнейшем изложении – детали), предназначенные для подсоединения минусовых проводов к корпусам самолетов (вертолетов).

№ изм.	№ изв.	№ дубликата	№ подлинника
1	10532	4671	
2	12567		

Издание официальное ГР 8225136 от 29.10.81

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

№ изм. 1
№ изв. 10532
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4671

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 14091-81 и ОСТ 1 14092-81.

1.2. Поверхность деталей должна быть ровной, гладкой, не иметь трещин, царапин, заусенцев и механических повреждений.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Детали предъявляются к приемке партиями. В партию включаются детали одного типоразмера.

2.2. Количество деталей в партии и для контроля устанавливается в зависимости от типоразмеров деталей согласно таблице.

Обозначение		Количество деталей	
анкерного болта	минусовой клеммы	в партии	для контроля
1-ОСТ 1 14091-81	1-1-ОСТ 1 14092-81	От 100 до 1000	10
2-ОСТ 1 14091-81	1-2-ОСТ 1 14092-81	" 100 " 800	10
3-ОСТ 1 14091-81	1-3-ОСТ 1 14092-81	" 100 " 600	6
4-ОСТ 1 14091-81	2-1-ОСТ 1 14092-81	" 50 " 400	4
5-ОСТ 1 14091-81	2-2-ОСТ 1 14092-81	" 50 " 200	3

2.3. От каждой предъявляемой к сдаче партии отбираются детали для контроля внешнего вида и размеров.

2.4. Если из числа деталей, взятых для контроля, хотя бы одна не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, партию подвергают повторной проверке на удвоенном количестве деталей. Если при повторном контроле хотя бы одна деталь не будет удовлетворять указанным требованиям, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль состояния поверхности и внешнего вида деталей должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двухкратным увеличением.

3.2. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом, поверенным в соответствии с ГОСТ 8.513-84.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка анкерных болтов – по ОСТ 1 14091-81; минусовых клемм – по ОСТ 1 14092-81.

4.2. Детали, подлежащие отправке предприятию-заказчику, должны быть завернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и упакованы в картонные ящики по ОСТ 1 00859-77. Масса картонного ящика не должна превышать 3 кг.

Перемещение деталей внутри картонного ящика не допускается. Детали разных типоразмеров не допускается укладывать в один картонный ящик.

4.3. На каждый картонный ящик должна быть наклеена этикетка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение детали;
- количество деталей;
- номер или фамилия упаковщика;
- месяц и год изготовления.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытие картонного ящика без нарушения целостности этикетки.

4.4. Картонные ящики с деталями должны быть упакованы в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76, тип – по ГОСТ 5959-80.

Масса (брутто) деревянного ящика не должна быть более 30 кг. Перемещение картонных ящиков внутри закрытого деревянного ящика не допускается.

4.5. Внутрь деревянного ящика под крышку должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- предприятия-изготовителя;
- общего количества упакованных картонных ящиков;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.6. Транспортирование деталей, упакованных в деревянные ящики, допускается любым видом транспорта на любые расстояния в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте. Упакованные деревянные ящики должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.7. Внутризаводское траспортирование деталей допускается россыпью в открытых картонных или деревянных ящиках, прикрытых на время транспортирования от прямого воздействия атмосферных осадков, пыли. Не допускается транспортирование в одном деревянном или картонном ящике деталей различных типоразмеров.

№ изм. | № изв. | 4871 | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника

4.8. Хранение деталей в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных деревянных ящиках в течение не более одного месяца.

4.9. В распакованных деревянных или картонных ящиках хранить детали допускается только в отапливаемых складах в течение 2 лет.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие клемм и болтов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения болтов и клемм – 2 года с момента их изготовления.

№ изм. | № изм.
Инв. № дубликата | 4871
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц: измененных	Номера страниц: замененных	Номера страниц: новых	Номера страниц: аннулированных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
1	1, 2	—	—	—	10832		17.12.87	01.01.88
2	1	—	—	—	12567			

4671

gost.e-ecolog.ru