УДК 621.643.414 Группа Г18

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

НИППЕЛИ ПОВОРОТНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 12537-76
ОСТ 1 12538-76

На 6 страницах

Взамен 5824А
5825А

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 3 мая 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ПОВОРОТНЫЕ НИППЕЛИ ПО ОСТ 1 12537-76, ОСТ 1 12538-76
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ПОВОРОТНЫМИ НИППЕЛЯМИ
ПО НОРМАЛЯМ 5824А, 5825А СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на поворотные ниппели, предназначенные для соединения поворотных угольников с трубопроводами жидкостных или газовых систем самолетов и вертолетов.

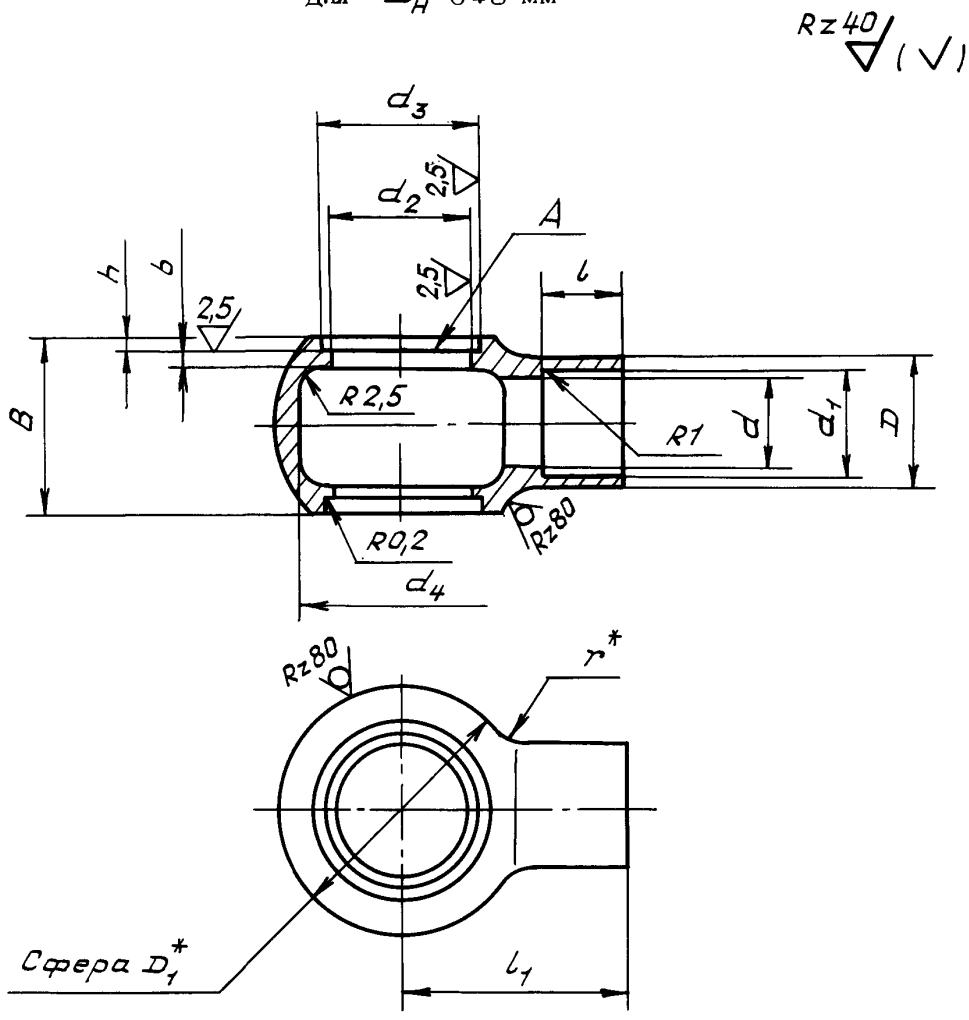
№ изм. 1 2
№ изв. 10510 11353
№ дубликата 2803
№ подлинника

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция и размеры поворотных ниппелей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

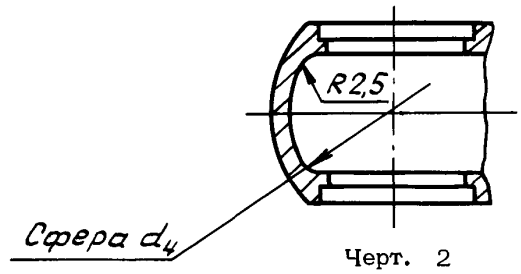
Для $D_н = 6 \div 8$ мм



Черт. 1

Для $D_н = 10 \div 18$ мм

Остальное – см. черт. 1



Черт. 2

*Размер для справок.

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 2803
Инв. № подлинника

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_н^*$	Применяемость		d	d_1 Пред. откл. b11	d_2	d_3 Пред. откл. A_4	d_4	D	D_1	l	l_1	h	b	B	r	Масса 100 шт., кг
	25	12Х18Н9Т														
6			4	6	10,2	13	17	8,5	21	6	20	2,0	1,5	14	6	1,58
8			6	8	12,2	15	21	10,5	25	8	22			16		2,72
10			8	10	14,2	17	24	12,5	28		24		2,0	19		3,89
12			10	12	16,2	19	27	14,5	31		25			21		4,92
14			12	14	18,2	21	31	16,5	35	10	31			24		6,34
16			14	16	20,2	23	33	18,5	37	12	32			25		8,22
18			16	18	22,2	25	37	21,0	42		34	2,5	2,5	29	10	11,90

*Размер для справок.

3. Материал: штамповка из стали 25 ОСТ 1 90085-82, стали 12Х18Н9Т (Х18Н9Т) ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка: закалить* - для ниппелей из стали 12Х18Н9Т. Группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности d_3 и допуск торцового биения поверхности А относительно оси поверхности d_2 - не более 0,05 мм.

8. Покрытие: Кд9.фос.окс - для ниппелей из стали 25 производить после пайки с трубой; Хим.Пас - для ниппелей из стали 12Х18Н9Т*.

9. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00804-76.

10. Таблица соответствия поворотных ниппелей по настоящим стандартам поворотным ниппелям по нормалям 5824А, 5825А приведена в справочном приложении.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00804-76.

Пример наименования и обозначения поворотного ниппеля к трубопроводу с $D_н$ = 8 мм из стали 25:

Ниппель поворотный 8-ОСТ 1 12537-76

То же, из стали 12Х18Н9Т:

Ниппель поворотный 8-ОСТ 1 12538-76

* По действующему в отрасли документу.

№ изм.	1	2
№ изв.	10510	11353

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника 2803

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица соответствия поворотных ниппелей
по настоящим стандартам поворотным ниппелям
по нормалям 5824А, 5825А

Обозначение	
по стандарту	по нормали
6-ОСТ 1 12537-76	5824А-4
8-ОСТ 1 12537-76	5824А-6
10-ОСТ 1 12537-76	5824А-8
12-ОСТ 1 12537-76	5824А-10
14-ОСТ 1 12537-76	5824А-12
16-ОСТ 1 12537-76	5824А-14
18-ОСТ 1 12537-76	5824А-16
6-ОСТ 1 12538-76	5825А-4
8-ОСТ 1 12538-76	5825А-6
10-ОСТ 1 12538-76	5825А-8
12-ОСТ 1 12538-76	5825А-10
14-ОСТ 1 12538-76	5825А-12
16-ОСТ 1 12538-76	5825А-14
18-ОСТ 1 12538-76	5825А-16

№ изм. | № изв.

Инв. № дубликата | 2803
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				
1	1-4	–	–	–	10510	Кузнец	17.04.87	1.01.88
2	1, 4,	–	–	–	17353	Кузнец	10.09.90	01.07.90

2803

в. № ду ката

Инв. № по ника

gost.e-ecolog.ru