№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 8738 | 10125 | 10578

№ дубликата | 4285
№ подлинника

УДК 621.643.4:629.7.06

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

МУФТЫ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ

Конструкция и размеры

ОКП 75 9580

ОСТ 1 13681-80

На 6 страницах

Введен впервые

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 22 февраля 1980 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на муфты, предназначенные для термомеханического соединения (в дальнейшем изложении – муфты ТМС) трубопроводов гидравлических, топливных и газовых систем летательных аппаратов.

Издание официальное

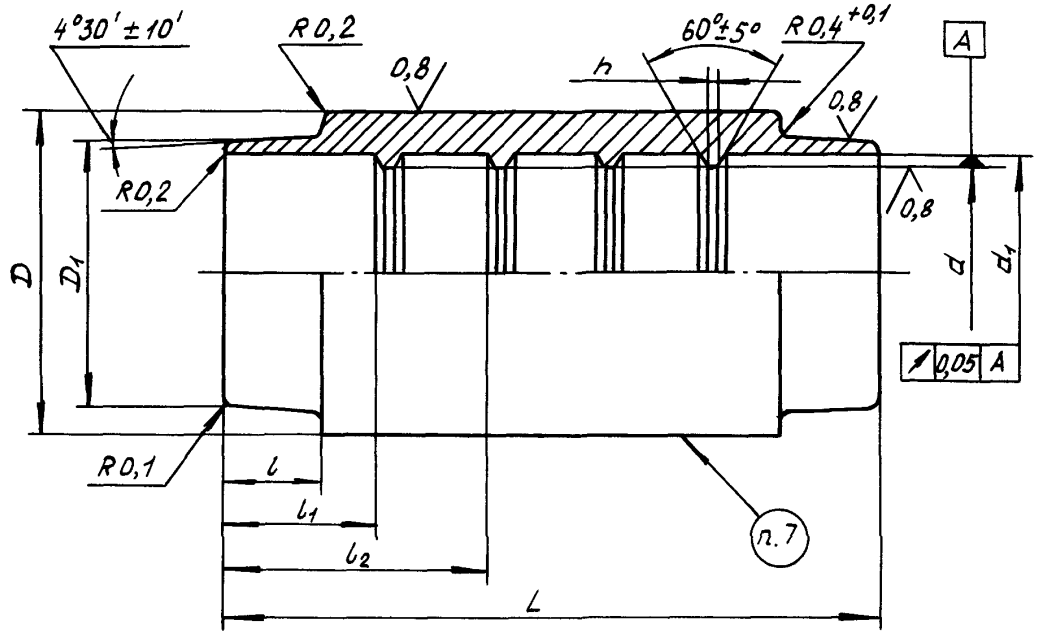
ГР 8162265 от 08.04.80

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Конструкция, размеры и коды ОКП муфт ТМС должны соответствовать указанным на черт. 1–4 и в таблице.

1,6 (√)

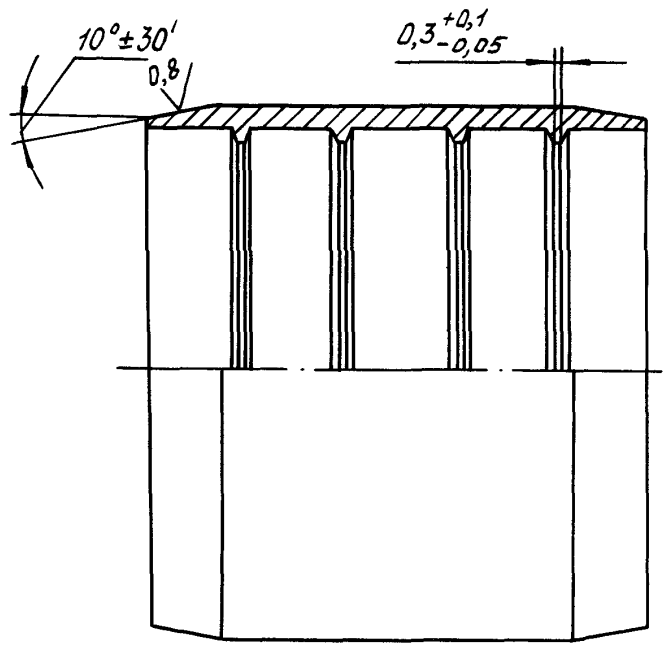


Черт. 1

Исполнение 2

(Остальное – см. черт. 1)

1,6 (√)

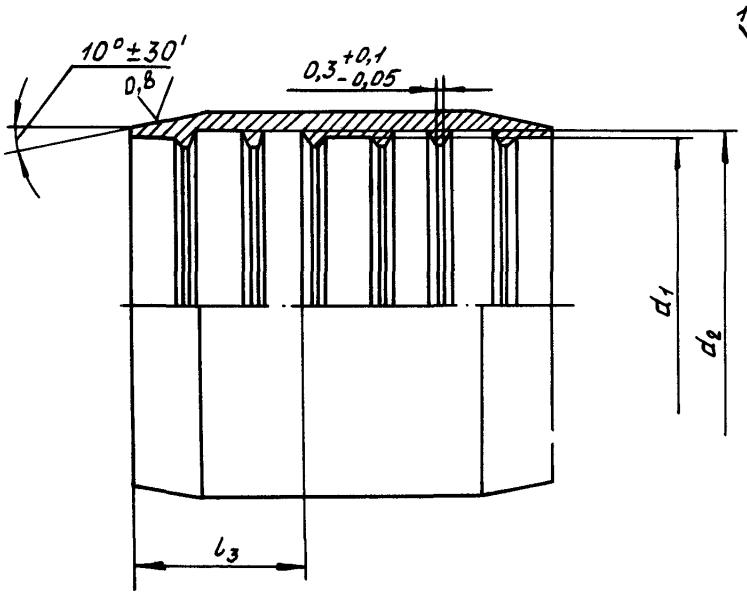


Черт. 2

№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 8738 | 10125 | 10578
Инв. № дубликата | 4295
Инв. № подлинника

Исполнение 3

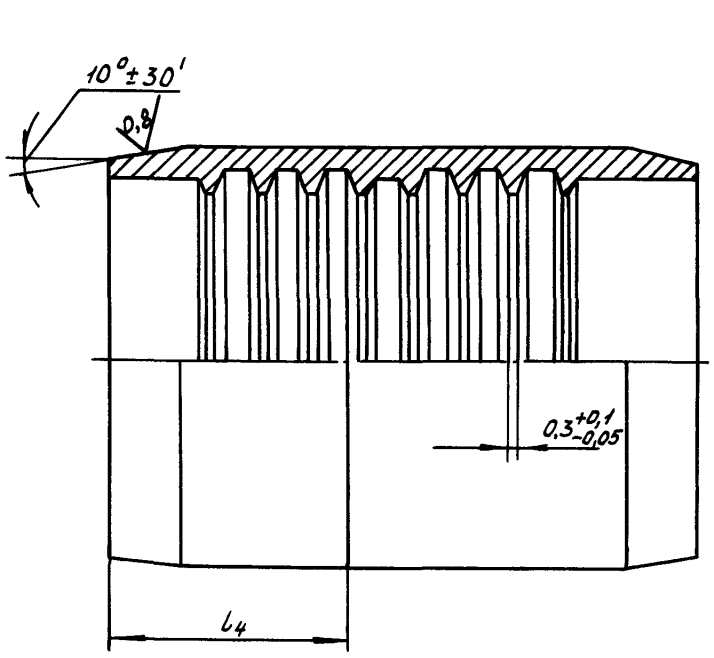
(Остальное – см. черт. 1 и 2)



Черт. 3

Исполнение 4

(Остальное – см. черт. 1, 2 и 3)



Черт. 4

№ изм. 1 3
№ изв. 8738 10578
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 4295

Размеры, мм

Наружный диаметр соединяемых трубопроводов $D_н^*$	Исполнение	Код ОКП	Толщина стенки трубы S^*	D	D_1	d	d_1	d_2	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	h Пред. откл. +0,1 −0,05	Масса, кг
				Предельные отклонения												
				h11		H9	H11									
6	2	75 9519 9411 06	0,5 – 0,8	8,4	7,00	5,68	5,82	–	24	–	3,5	7,0	–	–	–	0,004
	1	75 9519 9401 08	1,0 – 1,2	9,5	6,60			–	28	3,7	5,4	8,8	–	–	0,3	0,006
8	2	75 9519 9412 05	0,5 – 0,8	10,4	9,00	7,58	7,80	–	27	–	4,0	8,0	–	–	–	0,005
	1	75 9519 9402 07	1,0 – 1,2	11,4	8,60			–	30	4,0	5,8	9,7	–	–	0,3	0,008
10	2	75 9519 9413 04	0,5 – 0,8	12,4	11,00	9,45	9,78	–		–	4,5	9,0	–	–	–	0,007
	1	75 9519 9403 06	1,0 – 1,2	13,3	10,55			–	33	4,5	6,5	11,0	–	–	0,3	0,011
12	2	75 9519 9414 03	0,5 – 0,8	14,4	13,00	11,40	11,77	–	32	–	5,0	10,0	–	–	–	0,008
	1	75 9519 9404 05	1,0 – 1,2	15,4	12,50			–	38	5,2	7,7	13,0	–	–	0,3	0,014
14	2	75 9519 9415 02	0,5 – 0,8	16,5	15,00	13,35	13,76	–	35	–	6,0	11,5	–	–	–	0,012
	1	75 9519 9405 04	1,0 – 1,4	17,7	14,70			–	43	6,0	9,0	15,2	–	–	0,4	0,024
16	2	75 9519 9416 01	0,5 – 0,8	18,5	16,95	15,25	15,75	–	40	–	7,5	13,5	–	–	–	0,016
	1	75 9519 9406 03	1,0 – 1,6	20,4	16,70			–	49	7,0	10,5	17,5	–	–	0,4	0,033
18	2	75 9519 9417 00	0,5 – 0,8	20,5	18,95	17,15	17,74	–	45	–	9,0	15,5	–	–	–	0,022
	1	75 9519 9407 02	1,0 – 1,8	23,0	19,00			–	55	8,0	12,0	20,0	–	–	0,5	0,039
20	3	75 9519 9418 10	0,5 – 0,8	22,6	20,90	19,05	19,73	20	50	–	6,5	12,5	18,5	–	–	0,031
	1	75 9519 9408 01	1,0 – 1,8	25,0	21,00			–	60	9,0	13,5	22,0	–	–	0,5	0,054
22	3	75 9519 9419 09	0,5 – 0,8	24,6	22,90	20,95	21,72	22	55	–	7,5	14,0	20,5	–	–	0,040
	1	75 9519 9409 00	1,0 – 2,0	27,3	23,20			–	65	10,0	14,5	24,0	–	–	0,6	0,072
25	3	75 9519 9420 05	0,5 – 0,8	27,7	25,90	23,80	24,70	25	60	–	9,0	16,0	23,0	–	–	0,048
	1	75 9519 9410 07	1,0 – 2,2	31,0	26,40			–	70	11,0	16,0	26,0	–	–	0,6	0,095
28	3	75 9519 9421 04	0,5 – 0,8	30,8	28,80	26,70	27,60	28	65	–	10,0	17,5	25,0	–	–	0,057
30	4	75 9519 9422 03		32,8	30,75	28,60	29,55	30	70	–	8,0	14,5	21,0	27,5	–	0,065
32		75 9519 9423 02		34,8	32,70	30,50	31,50	32	75	–	9,0	16,0	23,0	30,0	–	0,072
34		75 9519 9424 01		36,8	34,70	32,40	33,50	34	80	–	10,0	17,5	25,0	32,5	–	0,079
36		75 9519 9425 00		38,8	36,70	34,35	35,50	36	85	–	11,0	19,0	27,0	35,0	–	0,086
38		75 9519 9426 10		40,8	38,65	36,35	37,45	38	90	–	12,0	20,5	29,0	37,5	–	0,093
40		75 9519 9427 09		42,8	40,60	38,30	39,40	40	95	–	13,0	22,0	31,0	40,0	–	0,100
42		75 9519 9428 08		44,8	42,60	40,30	41,40	42	100	–	14,0	23,5	33,0	42,5	–	0,107

*Размеры для справок.

№ изм. 3 10578
1 8738
№ изв.
4285
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

3. Материал: сплав ТН-1К ТУ 1-809-728-83, ТУ 1-809-393-82.

4. Термическая обработка:

- отжечь при температуре (500±10) °С, выдержка 1 ч, охлаждение на воздухе. Группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78;

- после механической обработки муфту отжечь при температуре (430±10) °С в вакууме при давлении не более 0,133 Па ($0{,}133 \cdot 10^{-5}$ кгс/см^2), выдержка 20 мин. Охлаждение до температуры 200 °С - в защитной среде, далее на воздухе.

Разрешается производить отжиг в аргоне.

5. Острые кромки поясков размера α не притуплять.

6. Предельные отклонения размеров и допуски формы и расположения поверхностей, неуказанные на чертеже,- по ОСТ 1 00022-80.

7. Маркировать обозначение шрифтом ПО-2,5 по ГОСТ 2930-62 электрохимическим методом.

8. Клеймить окончательную приемку на бирке.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00961-80.

Пример наименования и обозначения муфты термомеханического соединения для трубопроводов с наружным диаметром $D_н$ = 6 мм:

Муфта ТМС-6-ОСТ 1 13681-80

То же, исполнения 2:

Муфта ТМС-6-2-ОСТ 1 13681-80

То же, для трубопровода с наружным диаметром $D_н$ = 28 мм, исполнения 3:

Муфта ТМС-28-3-ОСТ 1 13681-80

То же, для трубопровода с наружным диаметром $D_н$ = 42 мм, исполнения 4:

Муфта ТМС-42-4-ОСТ 1 13681-80

№ изм. | 1 | 2 | 3
№ изв. | 8738 | 10125 | 10578
Инв. № дубликата | 4285
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1÷5	–	–	–	8738	Кузнецов	2.02 83	01.07 83
2	1,2,5	–	–	–	10128	Кузнецов	20.02 84	01.07 84
3	1÷5	–	–	–	10572	Кузнецов	21.01 85	01.07 90

Инв. № подлинника 4295

gost.e-ecolog.ru