Лит.изм.	а	2	3	4	5	6	7	8	6	
№ изв.	5577	6644	7801	8096	9001	10039	11270	12111	13721	13057

УДК 621.887.6

Группа Г11

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00534-71

На 4 страницах

КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ КРУГЛЫЕ

Введен впервые

Проверено в 1979 г.
Срок действия продлен до 01.01.85
Срок действия продлен до 01.01.88
Проверено в 1989 г.
Срок действия продлен до 01.01.98

ОКП 75 9450

Срок действия продлен до 01.01.2002 до 01.12.2006

Распоряжением Министерства от 18 ноября 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пружинные круглые кольца (в дальнейшем – кольца) и устанавливает технические требования, правила приемки, упаковки и хранения колец.

№ дубликата	
№ подлинника	220

Инв. № подл. | Инв. № дубл.

gost.e-ecolog.ru

Инв. № дубликата | 220
Инв. № подлинника
Лит.изм. | 2 | 3 | 7 | 8
№ изв. | 6644 | 7801 | 11270 | 12111

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кольца должны изготавливаться по ОСТ 1 10241-71 – ОСТ 1 10243-71 и в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. До изготовления колец необходимо проводить входной контроль проволоки. Механические свойства и качество поверхности проволоки, определяемые при входном контроле, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий на поставку проволоки.

1.3. Термическая обработка колец должна проводиться по следующим режимам:

– для колец из углеродистой проволоки класса Б-2А – отпуск при температуре 250 – 320 °С в течение 1 ч, охлаждение на воздухе или в воде;

– для колец из стали марки 65С2ВА – закалка с температуры (850±10) °С в масле с последующим отпуском при температуре 420 – 540 °С с выдержкой не менее 1 ч, охлаждение на воздухе;

– для колец из стали марки 10Х11Н23Т3МР – старение при температуре (700±10) °С в течение 5 ч, охлаждение на воздухе или старение при температуре (700±10) °С в течение 5 ч в вакууме или нейтральной среде.

1.4. Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$ изготовленного кольца должно определяться на образцах-свидетелях с рабочей длиной 100 мм, изготовленных из той же бухты проволоки, что и кольца.

1.5. В зависимости от условий эксплуатации допускаются другие виды покрытий колец, отличающиеся от указанных в ОСТ 1 10241-71 – ОСТ 1 10243-71. В обозначения колец в данном случае должно входить условное обозначение покрытия в соответствии с ГОСТ 9.306-85.

1.6. Поверхность колец не должна иметь трещин, расслоений и волосовин, кроме оговоренных в государственных стандартах и технических условиях на поставку проволоки.

1.7. Кольца должны сохранять работоспособность при следующих рабочих температурах:

– кольца по ОСТ 1 10241-71 – от минус 60 до плюс 150 °С;

– кольца по ОСТ 1 10242-71 – от минус 60 до плюс 250 °С;

– кольца по ОСТ 1 10243-71 – от минус 60 до плюс 600 °С.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые кольца должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых колец требованиям настоящего стандарта.

2.2. Кольца предъявляются к сдаче партиями. Партия составляется из колец одного обозначения, изготовленных из одной бухты проволоки и прошедших одинаковый режим термической обработки. Количество колец в партии не регламентируется.

2.3. Предприятие-потребитель имеет право производить контрольную проверку на соответствие качества колец требованиям настоящего стандарта. Для контрольной проверки отбирается не менее 10% колец от партии.

2.4. При неудовлетворительных результатах проверки берется удвоенное количество образцов из той же партии и производится повторная проверка. В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки в отношении хотя бы одного из пунктов настоящего стандарта вся партия бракуется.

3. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1. Кольца должны быть покрыты пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83 и упакованы в деревянные ящики в соответствии с ГОСТ 21644-76, выложенные внутри битумированной бумагой БУ-Б по ГОСТ 515-77.

3.2. В одном ящике должны быть упакованы кольца одного типоразмера. Допускается упаковка колец разных типоразмеров в отдельные коробки, уложенные в общий ящик.

3.3. Масса брутто ящика не должна превышать 50 кг.

3.4. Маркировка ящика - в соответствии с ОСТ 1 00582-84.

3.5. Консервация колец для длительного хранения и для хранения в условиях тропического климата - по ГОСТ 9.014-78.

Лит.изм. | а | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8
№ изв. | 5577 | 6644 | 7801 | 8096 | 9001 | 10039 | 11270 | 12111
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника | 220

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц: измененных	Номера страниц: замененных	Номера страниц: новых	Номера страниц: аннулированных	Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8								
6	1	—	—	—	12721			3.11.2000
8	1	—	—	—	13057			27.12.2004.

gost.e-ecolog.ru

Инв. № дубл. | Инв. № подл.