УДК 621.757.02:629.7.083

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

Типы комплектов, наборы и требования

ОСТ 1 00288-78

На 9 страницах

Взамен 954АТ и 845АТ в части инструмента

Проверено в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 29 сентября 1978 г. № 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает типы комплектов и наборы инструмента, поставляемые с самолетами и вертолетами, а также требования, предъявляемые к инструменту в комплектуемых наборах.

Издание официальное ★ ГР № 8098965

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

№ изм. 1
№ изв. 10246
№ дубликата
№ подлинника 3736

№ изм. 1
№ изв. 10246
Инв. № дубликата 3736
Инв. № подлинника

1. ТИПЫ КОМПЛЕКТОВ

1.1. В зависимости от назначения устанавливаются следующие виды комплектов инструмента:

- 1ЭИ - для технического обслуживания самолетов и вертолетов, а также автономно-базирующихся групп самолетов, силами технических экипажей и бригад;
- 2ЭИ - для технического обслуживания самолетов и вертолетов силами инженерно-технического состава эскадрилий или авиационно-технических баз;
- 3ЭИ - для выполнения регламентных работ и ремонта самолетов и вертолетов силами технико-эксплуатационной части полка, войсковой авиационно-ремонтной мастерской или отдельно базирующейся авиаэскадрильи.

1.2. При поставке комплектов отношение их количества к количеству самолетов или вертолетов по видам авиации должно соответствовать табл. 1.

Таблица 1

Вид авиации	Комплекты		
	1ЭИ	2ЭИ	3ЭИ
	Отношение количества комплектов к количеству самолетов и вертолетов		
Армейская	1:1	1:5	1:10
Фронтовая и ПВО		1:12	1:30
Дальняя		1:5	1:15
Военно-транспортная			
Гражданская			-

1.3. Комплектацию ЭИ морской авиации берегового базирования производить согласно табл. 1, а морской авиации корабельного базирования и промежуточных или конечных аэропортов гражданской авиации - по отдельному перечню, согласованному с заказчиком в установленном порядке.

1.4. Поставка комплектов для одиночных, опытных и специального назначения самолетов и вертолетов, а также для академий и училищ устанавливается по согласованию с заказчиком.

1.5. Наборы инструмента, их количество и перечень входящих в них инструментов, необходимых для технического обслуживания определенного типа самолета или вертолета, устанавливаются разработчиком по согласованию с заказчиком.

1.6. Номера наборов инструмента и их назначение должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Тип комплекта	Номер набора	Назначение набора
1ЭИ	1	Для техника (бортинженера, борттехника, старшего техника-механика) самолета
2ЭИ	2	Для самолета (вертолета) и силовой установки (планера и топливных систем, шасси и гидравлических систем, систем управления, бытового оборудования, специального оборудования, средства аварийного покидания самолета)
	3	Для электрооборудования и электронной автоматики
	4	Для приборного и фотооборудования
	5	Для кислородного оборудования
	6	Для радиоэлектронного оборудования
	7	Для авиационного вооружения
	8	Для обслуживания прицельно-пилотажно-навигационного комплекса
	9	Для оперативных и промежуточных аэродромов
	10	Для слесарно-механических работ
3ЭИ	11	Для самолета (вертолета) и силовой установки (планера и топливных систем, шасси и гидравлических систем, систем управления, бытового оборудования, специального оборудования)
	12	Для авиационного вооружения
	13	Для электрооборудования и электронной автоматики
	14	Для приборного фотооборудования
	15	Для кислородного оборудования
	16	Для радиоэлектронного оборудования
	17	Для систем сбора и обработки полетной информации
	18	Для средств аварийного покидания самолета
	19	Для работ по прицельно-пилотажно-навигационному комплексу
	20	Для слесарно-механических работ

Примечание. В отдельных случаях разрешается в комплект 1ЭИ включать необходимые наборы инструмента из комплекта 2ЭИ.

№ изм. № изв. 3736 Инв. № дубликата Инв. № подлинника

№ изм. 1
№ изв. 10246
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3736

2. ТРЕБОВАНИЯ К НАБОРАМ ИНСТРУМЕНТА

2.1. Наборы инструмента должны обеспечивать возможность выполнения всех работ по техническому обслуживанию самолетов и вертолетов в полном объеме, предусмотренном регламентом технической эксплуатации в любых условиях базирования.

2.2. Наборы инструмента должны комплектоваться минимальным количеством типоразмеров стандартного инструмента, указанного в перечне рекомендуемого приложения.

В случаях, когда выполнение работ не обеспечивается стандартным инструментом, указанным в перечне, приведенном в приложении, разрешается доукомплектовывать наборы стандартным, не указанным в перечне, инструментом, а также специальным инструментом и приспособлениями.

2.3. Инструмент, поставляемый в наборах, должен быть удобным в обращении, максимально облегченным и прочным, обладать высокой надежностью и износостойкостью рабочих элементов, а также должен иметь антикоррозионное покрытие, обеспечивающее его сохранность при длительном использовании, а именно:

а) инструмент, предназначенный для работы с оборудованием кислородных систем, должен иметь плотное и беспористое покрытие (хромовое или никелевое) толщиной не менее 20 мкм, исключающее возможность масляных и других загрязнений на его поверхности;

б) инструмент, используемый для выполнения работ по монтажу и демонтажу агрегатов и соединений топливных систем и систем вооружения, должен иметь покрытие медное толщиной не менее 20 мкм или М15.Н8.Х, исключающее возможность возникновения искры при работе;

в) при обслуживании самолетов и вертолетов, имеющих агрессивные жидкости (типа НГЖ и др.) и газы, инструмент должен иметь покрытия, исключающие возможность коррозии и возникновения химической реакции, а изолирующие элементы ручек инструмента должны быть выполнены из материалов, обеспечивающих их сохранность.

2.4. Инструмент, предназначенный для работы с узлами и элементами авиаоборудования, радиооборудования и вооружения, находящимися под напряжением, должен иметь электроизоляцию, обеспечивающую безопасность пользования. Отвертки для работы в высоковольтных блоках радиоэлектронного оборудования должны иметь специальные встроенные индикаторы высокого напряжения.

2.5. Инструмент для работы с девиационными приборами должен быть диамагнитным.

2.6. Инструмент, предназначенный для регулировки радиоэлектронного оборудования не должен вносить искажений в их рабочий режим при настройке и регулировке.

2.7. Инструмент должен быть работоспособным при температуре окружающей среды от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности 98 % при температуре 35 °С. Инструмент должен быть работоспособным в процессе и после воздействия дождя, снега, инея и соляного (морского) тумана. Металлические рукоятки инструмента должны иметь теплоизолирующее покрытие, обеспечивающее удобство пользования.

2.8 Инструмент, предназначенный для работы в труднодоступных местах, должен иметь отверстия для колец под карабины для крепления страховочного шнура.

2.9. Инструмент, поставляемый в наборах, должен размещаться так, чтобы была обеспечена компактность и минимальные размеры чемодана, надежная фиксация инструмента в чемодане, полная сохраняемость и возможность быстрого отыскания, легкость извлечения и контроля его наличия.

В каждом чемодане (сумке) должен быть перечень инструмента, выполненный на металлической пластине, с указанием шифра инструмента, наименования и места укладки (номера гнезда).

При большом количестве инструмента в наборе разрешается производить его деление по системам и размещать в отдельных чемоданах (сумках).

Инструмент, поставляемый с самолетами или верталетами в одиночных комплектах, должен иметь заводскую маркировку, состоящую из цифр, обозначающих:

- первые две – серию самолета или вертолета;
- третья и четвертая – номер самолета или вертолета в серии;
- пятая и далее – порядковый номер инструмента, указанный в иллюстрированном перечне.

Инструмент, поставляемый с отдельными изделиями или агрегатами, должен иметь маркировку завода-изготовителя изделий или агрегатов с указанием заводского номера изделия или агрегата и порядкового номера инструмента в иллюстрированном перечне.

2.10. Набор инструмента для обслуживания на оперативных аэродромах должен быть приспособлен для размещения в контейнерах аэромобильных комплексов.

2.11. Специальный инструмент для обслуживания систем и агрегатов должен размещаться в чемоданах специалистов вместе со стандартным инструментом.

2.12. Ко всем комплектам и наборам инструмента должны прикладываться иллюстрированные перечни с указанием наименования размера, номера стандарта, формы инструмента и массы каждого набора.

2.13. Специальные молотки, предназначенные для выполнения монтажно-демонтажных работ, должны иметь вставные бойки (латунные и др.), исключающие возможность нанесения вмятин, забоин и царапин на узлах и деталях самолетов и вертолетов. Допускается применение медных молотков.

2.14. Замена вышедшего из строя стандартного инструмента в наборе должна производиться из комплекта запасных частей, перечень которых устанавливает разработчик по согласованию с заказчиком.

№ изм. 1
№ изв. 10246
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3736

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТНОГО ИНСТРУМЕНТА

Наименование инструмента	Обозначение документа
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72
Воротки для сменных головок (сварные)	ОСТ 1.52437-79
Воротки для сменных головок	ОСТ 1.52438-79
Головки сменные с открытым зевом	ОСТ 1.52441-79
Головки сменные шарнирные с шестигранником 5,5-8 мм	ОСТ 1.52443-79
Головки сменные шарнирные с шестигранником 10-27 мм	ОСТ 1.52444-79
Головки сменные с открытым зевом	ОСТ 1.52517-81
Зеркало монтажное	ОСТ 1.52518-81
Зубило слесарное	ГОСТ 7211-72
Кернер	ГОСТ 7213-72
Кисть филеночная	ГОСТ 10597-80
Ключи гаечные торцовые немеханизированные со сменными головками	ГОСТ 25604-83
Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	ГОСТ 2839-80
Ключи накидные двусторонние	ОСТ 1.52491-81
Ключ трещоточный двустороннего действия с квадратным поводком 6,3 х 6,3 и 10 х 10 мм	ОСТ 1.52489-81
Ключ трещоточный с квадратным поводком 12,5 х 12,5 мм	ОСТ 1.52490-81
Ключи торцовые с внутренним шестигранником и ручкой из пластмассы	ОСТ 1.52499-81
Ключи торцовые двусторонние с внутренним шестигранником	ОСТ 1.52498-81
Ключи с регулируемым крутящим моментом боковые	ОСТ 1.52741-85
Круглогубцы	ГОСТ 7283-73
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-75
Лупа складная карманная	ГОСТ 25706-83
Молотки слесарные с квадратным бойком	ГОСТ 2310-77
Надфили: плоский тупоносый круглый трехгранный	ГОСТ 1513-77

№ изм. 1 | № изв. 10246
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника 3736

Продолжение

Наименование инструмента	Обозначение документа
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75
Кусачки боковые	ГОСТ 22308-77
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71
Отвертка универсальная с кулачковым поводком	ОСТ 1.52456-79
Вставки сменные для винтов с прямым шлицем	ОСТ 1.52460-79
Вставки сменные для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64	ОСТ 1.52461-79
Отвертка-дрель, тип II	ОСТ 1.52452-79
Вставки к отвертке-дрели	ОСТ 1.52445-79
Вставки для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64	ОСТ 1.52446-79
Отвертка для винтов и шурупов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64	ОСТ 1.52450-79
Переходники торцовые	ОСТ 1.52440-79
Переходники с открытым зевом с отверстием под поводок 6,3х6,3 мм	ОСТ 1.52514-81
Переходники с открытым зевом с отверстием под поводок 10х10 мм	ОСТ 1.52515-81
Переходники с открытым зевом с отверстием под поводок 12,5 х 12,5 мм	ОСТ 1.52516-81
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75
Плоскогубцы с удлиненными губками	ГОСТ 17440-72
Электропаяльник непрерывного нагрева	ГОСТ 7219-83
Электропаяльник форсированного нагрева	ГОСТ 7219-83
Рулетка	ГОСТ 7502-80
Рамка ножовочная ручная	ГОСТ 17270-71
Полотно ножовочное для металла	ГОСТ 6645-68
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия	ГОСТ 10902-77
Тиски ручные	ГОСТ 7226-72
Шплинтовыдергиватель	ОСТ 1.52509-81
Штангенциркуль	ГОСТ 166-80
Шприцы рычажно-плунжерные	ОСТ 1 12225-76
Наконечник рычажно-плунжерного шприца	ОСТ 1 12248-76
Наконечник рычажно-плунжерного шприца с $\angle 135^{\circ}$	ОСТ 1 12365-76
Наконечник рычажно-плунжерного шприца с $\angle 90^{\circ}$	ОСТ 1 12366-76

№ изм. 1
№ изв. 10246
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3736

Продолжение

Наименование инструмента	Обозначение документа
Наконечник рычажно-плунжерного шприца с $\angle 90^{\circ}$	ОСТ 1 12367-76
Наконечник для шприцевания	ОСТ 1 10910-73
Наконечники для шприцевания	ОСТ 1 10911-73
Щуп	ГОСТ 882-75

№ изм. 1
№ изв. 10246
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 3736

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1,2,3,4,5,6,7,8	--	--	9,10,11,12,13,14	10246	[illegible]	1.01.87г	01.01.87

Инв. № подлинника 3736

gost.e-ecolog.ru