УДК 65.011.56.012.7:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00274-78

На 16 страницах

Введен впервые

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ВЕСОВОГО КОНТРОЛЯ

Организационная структура и документация передачи информации в отрасли

Распоряжением Министерства от 28 июня 1978 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает организационную структуру функционирования автоматизированной системы весового контроля (АСВК) в отрасли, формы внешней информации АСВК, порядок их заполнения и периодичность передач. (Под внешней информацией АСВК здесь и далее следует понимать информацию, циркулирующую между предприятиями и организациями отрасли, в отличие от внутренней информации АСВК, циркулирующей между различными подразделениями внутри предприятия.)

№ изм. № изв.

Инв. № дубликата 3734 Инв. № подлинника

Издание официальное ★ ГР № 8091006

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. Организационная структура функционирования АСВК в отрасли призвана своевременно обеспечить головные ОКБ, разрабатывающие основные изделия (летательные аппараты и двигатели), массово-инерционными и центровочными характеристиками комплектующих (покупных и кооперированных) изделий, разрабатываемых и изготовляемых предприятиями-смежниками.

3. Передача внешней информации АСВК, показывающая направление потоков информации, а также управляющие связи, необходимые для функционирования системы в отрасли, представлены на схеме.

4. Передача информации осуществляется на всех стадиях разработки и изготовления основного изделия с помощью спецпочты, а также по телеграфным каналам связи.

5. Внешняя информация АСВК подразделяется на основную и сигнальную.

Основная информация составляется по формам 1-4.

Форма 1 (заглавный лист), форма 1а (последующий лист) - таблица с информацией об установленных лимитных массах комплектующих изделий.

Форма 2 - таблица с информацией о корректировке лимитных масс комплектующих изделий.

Форма 3 - таблица с информацией о текущих массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

Форма 4 - таблица с информацией о фактических массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

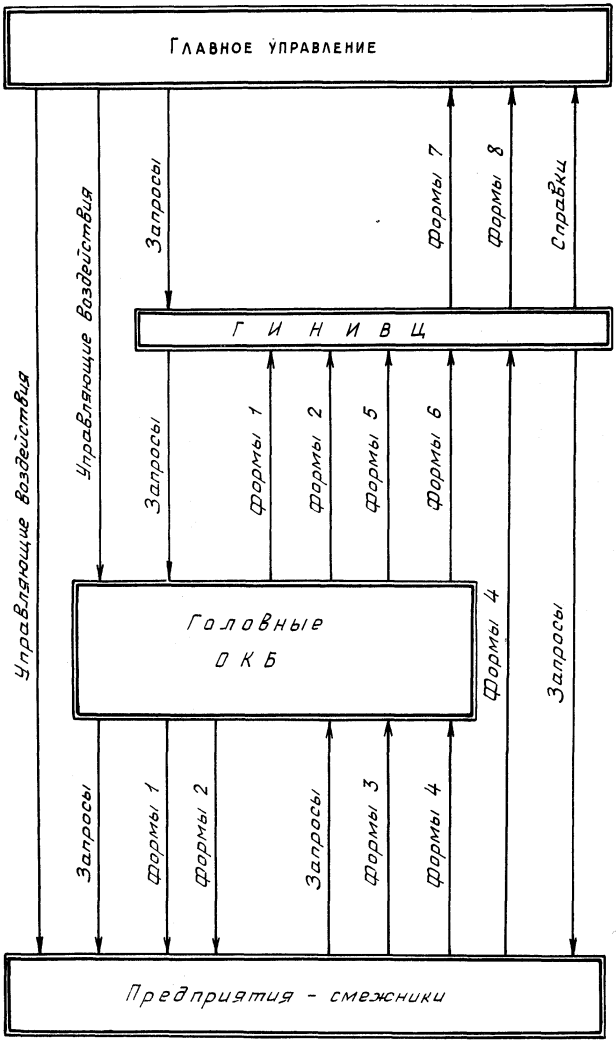
Сигнальная информация передается в виде сообщений и донесений и составляется по формам 5-8.

Форма 5 - сообщение (телетайпограмма) об отсутствии запланированных передач информации от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 5 приведена в рекомендуемом приложении 1.

Форма 6 - сообщение (телетайпограмма) о недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 6 приведена в рекомендуемом приложении 2.

Форма 7 - донесение Главного информационного научно-исследовательского вычислительного центра (ГИНИВЦ) главным управлениям Министерства об отсутствии информации по комплектующим изделиям от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 7 приведена в рекомендуемом приложении 3.

№ изм. | № изв.
3734
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника



Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

№ изм.	
№ изв.	

Форма 8 – донесение ГИНИВЦ главным управлениям Министерства о превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 8 приведена в рекомендуемом приложении 4.

6. Форма 1 составляется головным ОКБ после установления лимитных масс комплектующих изделий и определения предприятий-разработчиков этих изделий.

Необходимость включения комплектующего изделия в форму 1 определяет Генеральный (Главный) конструктор головного ОКБ.

Форма 1 со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассылаются предприятиям-смежникам (разработчикам и изготовителям покупных и кооперированных изделий) по принадлежности.

7. Форма 2 составляется в случае корректировки лимитных масс комплектующих изделий головным ОКБ и со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассылаются предприятиям-смежникам по принадлежности.

8. Форма 3 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ на всех стадиях разработки и изготовления поставляемого изделия с периодичностью, указанной головным ОКБ в графе 7 формы 1.

9. Форма 4 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ не позднее, чем через 5 дней после проведения взвешивания полностью изготовленного поставляемого изделия. Форма 4 передается также в ГИНИВЦ с заполнением граф 1, а, б, в, г.

10. Форма 5 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи в случае отсутствия запланированных передач информации от предприятий-смежников.

11. Форма 6 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи при недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия.

12. Формы 7, 8 составляются ГИНИВЦ и передаются в главные управления Министерства.

13. В графах формы 1 указывают:

в графе 1 – обозначение комплектующего изделия (код покупного изделия по отраслевому разделу "Общесоюзного классификатора продукции (ОКП)" или номер чертежа кооперированного изделия);

в графе 2 – код предприятия-смежника (разработчика покупного изделия или изготовителя кооперированного изделия) по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графе 3 – установленную лимитную массу комплектующего изделия;

№ изм. № изв. 3734 Инв. № дубликата Инв. № подлинника

в графе 4 – количество комплектующих изделий на основное изделие;

в графе 5 – срок начала разработки покупного изделия и изготовления кооперированного изделия (месяц, год);

в графе 6 – срок окончательного изготовления комплектующего изделия (месяц, год);

в графе 7 – периодичность передачи формы 3, которая в зависимости от типа комплектующего изделия, сроков его разработки и изготовления может быть ежемесячной, ежеквартальной, полугодовой, а также внеочередной (по запросам). По усмотрению головного ОКБ возможно и отсутствие передачи по форме 3;

в графе 8 – номера граф формы 3, обязательно заполняемые при передаче ее головному ОКБ;

в графе 9 – дополнительные сведения;

в графе "а" – код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;

в графе "б" – код головного ОКБ по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графе "в" – дату подписания формы Генеральным (Главным) конструктором основного изделия.

14. В графах формы 2 указывают:

в графах 1, 2, 3, 9, а, б, в – аналогично форме 1;

в графе 10 – новую (скорректированную) лимитную массу комплектующего изделия;

в графе 11 – основание на проведение корректировки установленной лимитной массы комплектующего изделия (решение, протокол и т.п.).

15. В графах форм 3, 4 указывают:

в графе 1 – массу поставляемого изделия;

в графах 5, 6, 7 – координаты центра тяжести поставляемого изделия относительно принятой системы координат, указанной в графе 15;

в графах 8, 9, 10 – значения осевых моментов инерции поставляемого изделия относительно осей, проходящих через центр тяжести изделия и параллельных осям принятой системы координат*;

в графах 11, 12, 13 – значения центробежных моментов инерции*;

в графе 14 – комплектацию поставляемого изделия;

в графе 15 – схему принятой системы координат для данного поставляемого изделия с указанием координат его центра тяжести;

в графе "а" – код покупного изделия по отраслевому разделу ОКП или номер чертежа кооперированного изделия;

в графе "б" – код предприятия-разработчика покупного изделия или предприятия-изготовителя кооперированного изделия по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

---

* Фактические моменты инерции определяют либо прокачкой, либо рассчитываются по фактическим массам деталей.

№ изм. № изв. 3734 Инв. № дубликата Инв. № подлинника

в графе "в" – код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;

в графе "г" – дату подписания формы Главным конструктором поставляемого изделия.

16. В графах 2, 3, 4 формы 3 указывают отдельно фактическую, чертежную и лимитную массу поставляемого изделия, составляющих в сумме текущую массу, указанную в графе 1.

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 3734
Инв. № подлинника

Инв. № дубликата		№ изм.											
Инв. № подлинника	3734	№ изв.											

Форма 1
(по заполнении секретно)

Установленные лимитные массы комплектующих изделий

Обозначение комплектующего изделия	Код предприятия-смежника	Установленная лимитная масса, кг	Кол.	Сроки разработки и изготовления		Периодичность передачи формы 3	Заполняемые графы формы 3	Примечание
				начало	окончание			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
55	35	35	10	25	25	35	35	32

(заглавный лист)

Код основного изделия	Код головного ОКБ	Дата	Генеральный (Главный) конструктор	Лист	Листов
а	б	в			

Формат 11

ОСТ 1 00274-78 Стр. 7

Инв. № дубликата		№ изм.											
Инв. № подлинника	3734	№ изв.											

Форма 1а
(по заполнении секретно)

Установленные лимитные массы комплектующих изделий

Обозначение комплектующего изделия	Код предприятия-смежника	Установленная лимитная масса, кг	Кол.	Сроки разработки и изготовления		Периодичность передачи формы 3	Заполняемые графы формы 3	Примечание
				начало	окончание			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
55	35	35	10	25	25	35	35	32
	(последующий лист)							

Лист

Формат 11

ОСТ 1 00274-78 Стр. 8

Инв. № дубликата		№ изм.											
Инв. № подлинника	3734	№ изв.											

Форма 2

Корректировка лимитных масс комплектующих изделий

Обозначение комплектующего изделия	Код предприятия-смежника	Установленная лимитная масса, кг	Новая лимитная масса, кг	Основание на проведение корректировки	Примечание
1	2	3	10	11	9

Код основного изделия	Код головного ОКБ	Дата	Генеральный (Главный) конструктор
а	б	в	

20 18 20 7 8 13 7 8 5

5 55 35 35 35 95 32 5

210

20

297

Формат 11

ОСТ 1 00274-78 Стр. 9

Инв. № дубликата		№ изм.											
Инв. № подлинника	3734	№ изв.											

Форма 3

Текущие массово-инерционные и центровочные данные поставляемых изделий

Масса, кг	В том числе			Положение центра тяжести, м			Момент инерции, кгм·с^2					
	фактическая	чертежная	лимитная	x	y	z	J_{xx}	J_{yy}	J_{zz}	J_{xy}	J_{xz}	J_{yz}
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
20	20	20	20	23	23	23	23	23	23	23	23	23

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:

Обозначение поставляемого изделия	Код предприятия-смежника	Код основного изделия	Дата	Генеральный (Главный) конструктор
а	б	в	г	

ОСТ 1 00274-78 Стр. 10

Формат 11

Инв. № дубликата		№ изм.											
Инв. № подлинника	3734	№ изв.											

Форма 4

Фактические массово-инерционные и центровочные данные поставляемых изделий

Масса, кг	Положение центра тяжести, м			Момент инерции, кгм·с^2					
	X	Y	Z	J_{xx}	J_{yy}	J_{zz}	J_{xy}	J_{xz}	J_{yz}
1	5	6	7	8	9	10	11	12	13
20	25	25	25	32	32	32	32	32	32

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:

Обозначение поставляемого изделия	Код предприятия-смежника	Код основного изделия	Дата
а	б	в	г

Генеральный (Главный) конструктор

Формат 11

ОСТ 1 00274-78 Стр. 11

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Форма 5

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛЕТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____
(город) (позывной головного ОКБ)

_____ _____ _____
(№ телетайпограммы) (дата) (время)

Куда: МОСКВА _____ _____
(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Текст: ПРЕДПРИЯТИЕ _____
(код предприятия-смежника)

НЕ ПРЕДСТАВИЛО ДАННЫХ ПО ФОРМЕ ОСТ 1 00274-78 ПО

ИЗДЕЛИЮ _____
(обозначение комплектующего изделия)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
(код основного изделия)

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

№ изм. № изв.
Инв. № дубликата 3734
Инв. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое
Форма 6

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛЕТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____ _____
(город) (позывной головного ОКБ)

_____ _____ _____
(№ телетайпограммы) (дата) (время)

Куда: МОСКВА _____ _____
(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Текст: МАССА _____
(текущая или фактическая)

ИЗДЕЛИЯ _____
(обозначение комплектующего изделия)

РАЗРАБАТЫВАЕМОГО ПРЕДПРИЯТИЕМ _____
(код предприятия-смежника)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
(код основного изделия)

ПРЕВЫШАЕТ ЛИМИТНУЮ МАССУ НА _____ КГ

УКАЗАННОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ МАССЫ СЧИТАЮ НЕДОПУСТИМЫМ

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

№ изм. № изв.
Инв. № дубликата Инв. № подлинника 3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое
Форма 7

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ДОНЕСЕНИЯ

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Предприятие _____ не представило данных по форме ОСТ 1 00274-78

по комплектующему изделию _____ для основного изделия _____ предприятию _____,

Необходимо принять срочные меры.

Начальник ГИНИВЦ

№ изм. № изв.
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

Форма 8

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ДОНЕСЕНИЯ

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Копия: НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Текущая (фактическая) масса комплектующего изделия _____, разрабатываемого предприятием _____ для предприятия _____, превышает лимитную массу на _____ кг. Необходимо совместно с _____ провести анализ и принять соответствующее решение.

Начальник ГИНИВЦ

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 3734

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				

Инв. № подлинника 3734

gost.e-ecolog.ru