ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6х3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЛИТЫ ТИПА ПФ С ПРОЕМАМИ 1,5х1,7 м

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22701.7—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6х3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЛИТЫ ТИПА ПФ С ПРОЕМАМИ 1,5х1,7 м

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22701.7—81

Издание официальное

МОСКВА — 1981

РАЗРАБОТАН

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Бажанова (руководитель темы); **О. М. Николаева; О. Г. Петрова; А. Я. Розенблюм; Г. Н. Бердичевский,** д-р техн. наук; **А А. Светов,** канд. техн. наук; **В. И. Деньщиков**

ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Гл. инженер **И. А. Петров**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 22 июля 1981 г. № 124

© Издательство стандартов, 1981

УДК 691.328-41:006.354 Группа Ж33

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЛИТЫ ТИПА ПФ С ПРОЕМАМИ 1,5×1,7 м

Конструкция и размеры

ГОСТ 22701.7—81

Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size for roofings of industrial buildings. Slabs type ПФ with aperture 1,5×1,7 m. Structure and dimensions

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 22 июля 1981 г. № 124 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные ребристые плиты размерами 6×3 м типа ПФ с одним или двумя проемами в полке для установки зенитных фонарей точечного типа со световым проемом 1,5×1,7 м в покрытиях производственных зданий с шагом несущих конструкций 6 м и устанавливает конструкцию плит, арматурных и закладных изделий к ним.

Плиты изготовляют из тяжелого бетона или бетона на пористых заполнителях и применяют:

для отапливаемых зданий;

для неотапливаемых зданий при расчетной температуре наружного воздуха (средней температуре воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно главе СНиП II-А.6-72) до минус 40 °С включительно;

в условиях систематического воздействия технологических температур до 50 °С включительно;

при неагрессивной, а плиты из тяжелого бетона также при слабо- и среднеагрессивной степенях воздействия газовых сред на железобетонные конструкции;

для зданий с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.

Допускается применение плит в неотапливаемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40 °С при соблюдении требований, предъявляемых к данным конструкциям главой СНиП II-21-75 для указанных условий.

2. Форма и размеры плит должны соответствовать указанным на черт. 1—3.

3. Плиты обозначают марками в соответствии с ГОСТ 22701.0—77, при этом в первой буквенно-цифровой группе марки после обозначения типа плиты дополнительно следует указывать номинальные размеры плиты: длину и ширину в метрах (значения которых округляются до целого числа), а в третьей группе — число проемов 1,5×1,7 м в полке плиты.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПФ длиной 5970 мм, шириной 2980 мм, второй по несущей способности, с напрягаемой стержневой арматурой класса А-IV, изготовляемой из тяжелого бетона, с одним проемом 1,5×1,7 м:

ПФ6.3—2AIVT-1 ГОСТ 22701.7—81

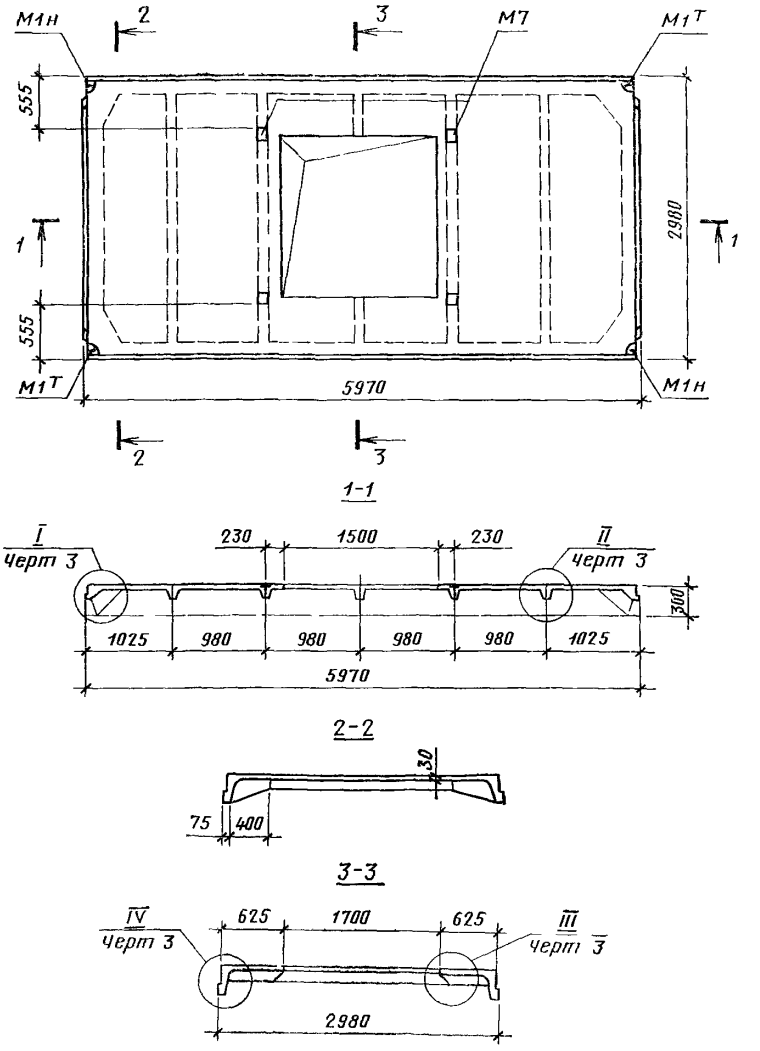
То же, с двумя проемами 1,5×1,7 м, предназначенной для покрытий зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов, с дополнительными закладными изделиями:

ПФ6.3—2AIVT-2С1 ГОСТ 22701.7—81

4. В качестве напрягаемой арматуры плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, предусмотрено применение термически упрочненной арматуры классов Ат-VI и Ат-V по ГОСТ 10884—71.

Допускается применение высокопрочной арматурной проволоки класса Вр-II по ГОСТ 8480—63, арматурных канатов класса К-7 по ГОСТ 13840—68, арматуры класса А-VI по ТУ 14—1—2351—78, классов А-V и А-IV по ГОСТ 5781—75 и класса Ат-IVС по ТУ 14—2—376—79.

Плита с одним проемом 1,5×1,7 м



Черт. 1

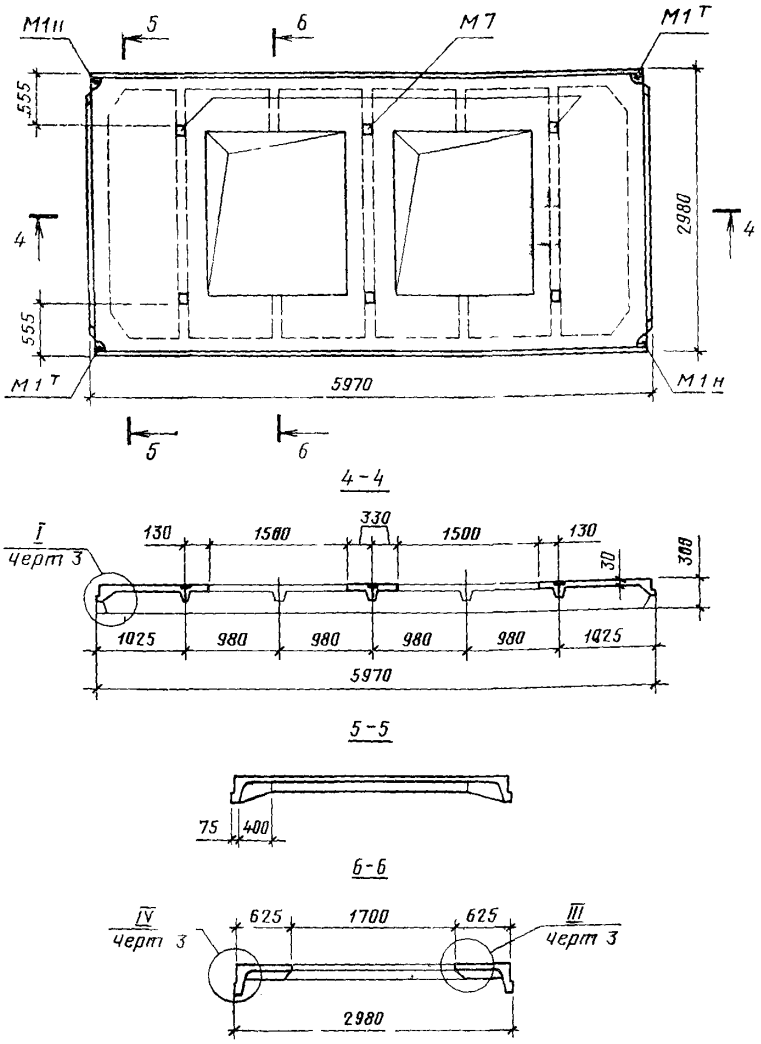
5. В качестве напрягаемой арматуры плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, предусмотрено применение стержневой горячекатаной арматуры класса А-IV по ГОСТ 5781—75 и термически упрочненной арматуры, стойкой против коррозионного растрескивания, класса Атс-V по ТУ 14—1—2967—80

6. В качестве ненапрягаемой арматуры плит в сварных каркасах и сетках предусмотрено применение стержневой горячекатаной арматуры класса А-III диаметрами 6 и 8 мм по ГОСТ 5781—75, класса А-III диаметром 10 мм и более по ГОСТ 5.1459—72, а также арматурной проволоки класса Вр-I по ТУ 14—4—659—75.

Допускается применение арматурной проволоки класса В-I по ГОСТ 6727—80.

7. Марки и технические показатели плит в зависимости от их несущей способности и класса напрягаемой арматуры для плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1 и 2; для плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 3 и 4.

Плита с двумя проемами 1,5×1,7 м



Черт. 2

Технические показатели плит из бетона на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона с объемным весом бетона в высушенном до постоянного веса состоянии, равным соответственно 1,7; 1,95 и 1,95 тс/м³.

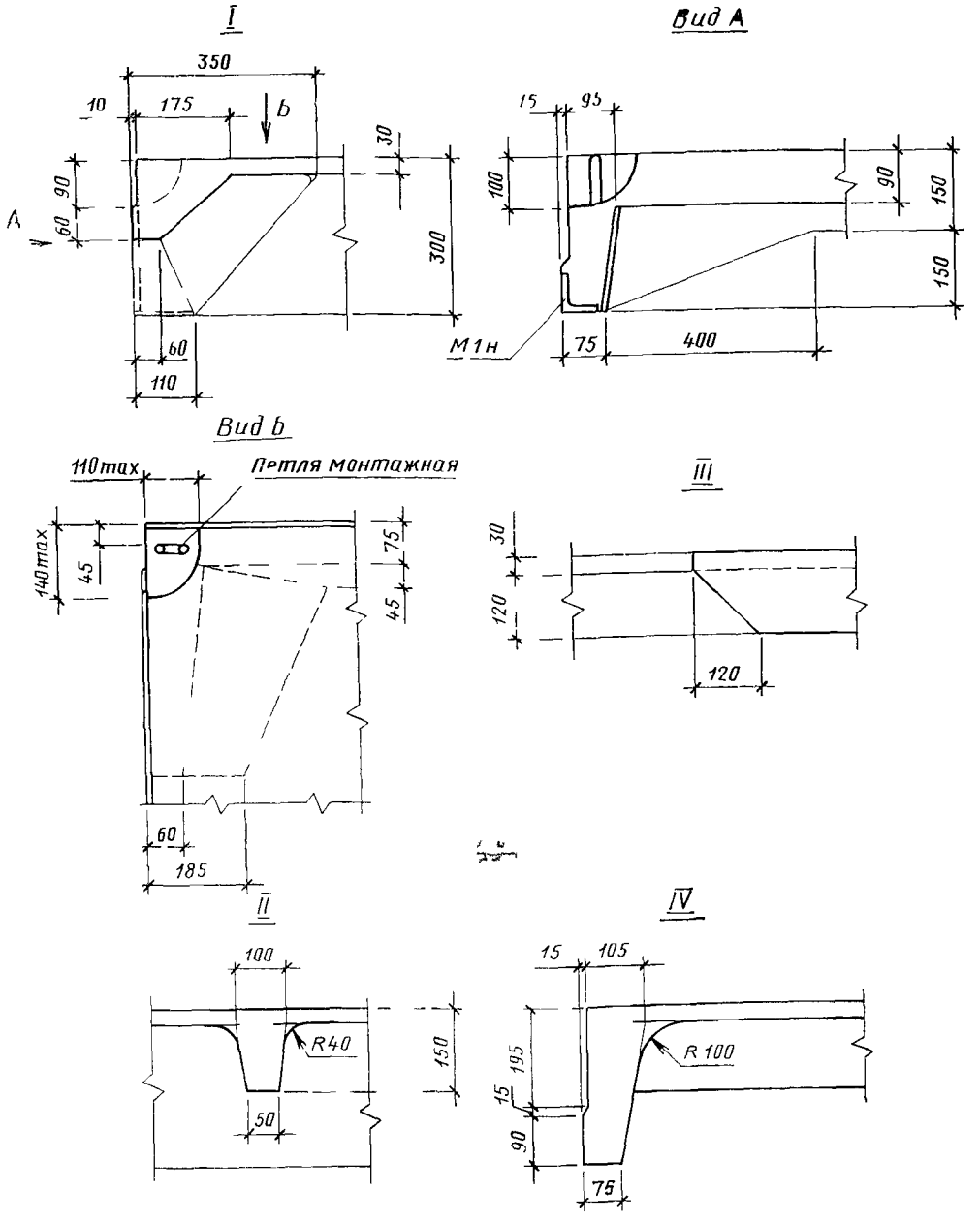
8. Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит должно соответствовать указанному в ГОСТ 22701.0—77.

9. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 4 и 5.

Армирование плит, предназначенных для покрытий зданий с расчетной сейсмичностью 7—9 баллов, следует производить в соответствии с дополнительными указаниями, приведенными в обязательном приложении 4 к ГОСТ 22701.0—77.

10. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту приведены в табл. 5.

Спецификация арматурных и закладных изделий на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, а также в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6 и 7, выборка стали — в табл. 8 и 9.



Черт. 3

11. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать указанным на черт. 6—8, закладных изделий — на черт. 9 и 10.

Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие приведены в табл. 10, на закладное изделие — в табл 11.

12 Закладные изделия М7 предназначены для крепления к плитам зенитных фонарей Крепление фонарей осуществляется с помощью соединительных изделий МС1 или МС2, приведенных в обязательном приложении

Допускается установка в плитах дополнительных закладных изделий по ГОСТ 22701 0—77

13 Прочность бетона плит должна соответствовать проектной марке по прочности на сжатие, установленной проектом здания в зависимости от несущей способности плиты и условий эксплуатации согласно табл 1—4 и указанной в заказах на изготовление плит

14. Натяжение стержневой арматуры классов А-IV, А-V, Ат-IVС, Ат-V и Атс-V следует осуществлять электротермическим или механическим способами, натяжение проволочной арматуры классов Вр-II, К-7 и стержневой арматуры классов А-VI и Ат-VI — механическим способом.

Таблица 1

Технические показатели плит с одним проемом 1,5×1,7 м, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м²						Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальный вес плиты, тс, изготовленной из бетона	
			с учетом веса плиты		без учета веса плиты, изготовленной из бетона									
					тяжелого		на пористых заполнителях							
	тяжелого	на пористых заполнителях	при коэффициенте перегрузки								Бетон, м³	Сталь, кгс	тяжелого	на пористых заполнителях
			$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$						
Ат-VI	ПФ6.3—1АтVIТ-1	ПФ6 3—1АтVIП-1	400	330	235	180	255	200	2∅12АтVI	М350	0,98	67,9	2,45	$\frac{1,8}{2,1}\left(\frac{2,0}{2,3}\right)$
	ПФ6 3—2АтVIТ-1	ПФ6.3—2АтVIП-1	540	430	375	280	395	300	2∅14АтVI			85,2		
	ПФ6.3—3АтVIТ-1	ПФ6.3—3АтVIП-1	700	550	535	400	555	420	4∅12АтVI			100,4		
Ат-V	ПФ6 3—1АтVТ-1	ПФ6 3—1АтVП-1	360	300	195	150	215	170	2∅12АтV	М250		67,9		
	ПФ6 3—2АтVТ-1	ПФ6.3—2АтVП-1	470	380	305	230	325	250	2∅14АтV	М300		77,1		
	ПФ6 3—3АтVТ-1	ПФ6 3—3АтVП-1	580	470	415	320	435	340	2∅16АтV			89,6		
	ПФ6 3—4АтVТ-1	ПФ6 3—4АтVП-1	730	580	565	430	585	450	2∅18АтV	М350		103,2		
А-VI	ПФ6 3—1AVIТ-1	ПФ6.3—1AVIП-1	400	330	235	180	255	200	2∅12AVI	М350		67,9		
	ПФ6.3—2AVIТ-1	ПФ6.3—2AVIП-1	540	430	375	280	395	300	2∅14AVI			85,2		
	ПФ6 3—3AVIТ-1	ПФ6 3—3AVIП-1	700	550	535	400	555	420	4∅12AVI			100,4		
А-V	ПФ6 3—1AVТ-1	ПФ6.3—1AVП-1	360	300	195	150	215	170	2∅12AV	М250		67,9		
	ПФ6.3—2AVТ-1	ПФ6.3—2AVП-1	470	380	305	230	325	250	2∅14AV	М300		77,1		
	ПФ6.3—3AVТ-1	ПФ6.3—3AVП-1	580	470	415	320	435	340	2∅16AV			89,6		
	ПФ6.3—4AVТ-1	ПФ6.3—4AVП-1	730	580	565	430	585	450	2∅18AV	М350		103,2		

Продолжение табл. 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м²						Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальный вес плиты, тс, изготовленной из бетона	
			с учетом веса плиты		без учета веса плиты, изготовленной из бетона									
					тяжелого		на пористых заполнителях							
			при коэффициенте перегрузки											
	тяжелого	на пористых заполнителях	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$			Бетон, м³	Сталь, кгс	тяжелого	на пористых заполнителях
A-IV	ПФ6.3—1AIVT-1	ПФ6 3—1AIVП-1	360	300	195	150	215	170	2Ø14AIV	М250	0,98	71,9	2,45	$\frac{1,8}{2,1}\left(\frac{2,0}{2,3}\right)$
	ПФ6.3—2AIVT-1	ПФ6.3—2AIVП-1	470	380	305	230	325	250	2Ø16AIV			81,5		
	ПФ6.3—3AIVT-1	ПФ6.3—3AIVП-1	580	470	415	320	435	340	2Ø18AIV	М300		94,6		
	ПФ6.3—4AIVT-1	ПФ6 3—4AIVП-1	730	580	565	430	585	450	2(Ø16AIV+ +Ø12AIV)			108,8		
Ат-IVC	ПФ6.3—1АтIVCT-1	ПФ6.3—1АтIVCП-1	470	380	305	230	325	250	2Ø16АтIVC	М250		81,5		
	ПФ6.3—2АтIVCT-1	ПФ6.3—2АтIVCП-1	580	470	415	320	435	340	2Ø18АтIVC	М300		94,6		
	ПФ6.3—3АтIVCT-1	ПФ6.3—3АтIVCП-1	730	580	565	430	585	450	2Ø20АтIVC			108,8		
Вр-II	ПФ6.3—1BpIIT-1	ПФ6.3—1BpIIП-1	360	300	195	150	215	170	8Ø5BpII	М300		64,5		
	ПФ6.3—2BpIIT-1	ПФ6.3—2BpIIП-1	540	430	375	280	395	300	12Ø5BpII			81,4		
	ПФ6.3—3BpIIT-1	ПФ6.3—3BpIIП-1	700	550	535	400	555	420	16Ø5BpII			93,6		
К-7	ПФ6.3—1К7Т-1	ПФ6.3—1К7П-1	470	380	305	230	325	250	2Ø12К7	М350		71,1		
	ПФ6.3—2К7Т-1	ПФ6.3—2К7П-1	700	550	535	400	555	420	2Ø15К7			92,6		

Таблица 2

Технические показатели плит с двумя проемами 1,5×1,7 м, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м²						Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальный вес плиты, тс, изготовленной из бетона	
			с учетом веса плиты		без учета веса плиты, изготовленной из бетона									
					тяжелого		на пористых заполнителях							
			при коэффициенте перегрузки											
	тяжелого	на пористых заполнителях	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$			Бетон, м³	Сталь, кгс	тяжелого	на пористых заполнителях
Ат-VI	ПФ6.3—1АтVIТ-2	ПФ6.3—1АтVIП-2	400	330	250	195	270	215	2∅12АтVI	М350	0,89	66,3	2,2	$\frac{1,6}{1,9}\left(\frac{1,8}{2,1}\right)$
	ПФ6.3—2АтVIТ-2	ПФ6.3—2АтVIП-2	540	430	390	295	410	315	2∅14АтVI			81,3		
	ПФ6.3—3АтVIТ-2	ПФ6 3—3АтVIП-2	700	550	550	415	570	435	4∅12АтVI			96,1		
Ат-V	ПФ6.3—1АтVТ-2	ПФ6.3—1АтVП-2	360	300	210	165	230	185	2∅12АтV	М250		66,3		
	ПФ6.3—2АтVТ-2	ПФ6.3—2АтVП-2	470	380	320	245	340	265	2∅14АтV	М300		75,1		
	ПФ6.3—3АтVТ-2	ПФ6.3—3АтVП-2	580	470	430	335	450	355	2∅16АтV			85,7		
	ПФ6.3—4АтVТ-2	ПФ6.3—4АтVП-2	730	580	580	445	600	465	2∅18АтV	М350		98,9		
A-VI	ПФ6.3—1AVIT-2	ПФ6.3—1AVIП-2	400	330	250	195	270	215	2∅12AVI	М350		66,3		
	ПФ6.3—2AVIT-2	ПФ6.3—2AVIП-2	540	430	390	295	410	315	2∅14AVI			81,3		
	ПФ6.3—3AVIT-2	ПФ6.3—3AVIП-2	700	550	550	415	570	435	4∅12AVI			96,1		
A-V	ПФ6.3—1AVT-2	ПФ6.3—1AVП-2	360	300	210	165	230	185	2∅12AV	М250		66,3		
	ПФ6.3—2AVT-2	ПФ6.3—2AVП-2	470	380	320	245	340	265	2∅14AV	М300		75,1		
	ПФ6.3—3AVT-2	ПФ6.3—3AVП-2	580	470	430	335	450	355	2∅16AV			85,7		
	ПФ6.3—4AVT-2	ПФ6.3—4AVП-2	730	580	580	445	600	465	2∅18AV	М350		98,9		

Продолжение табл. 2

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м²						Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальный вес плиты, тс, изготовленной из бетона	
			с учетом веса плиты		без учета веса плиты, изготовленной из бетона									
					тяжелого		на пористых заполнителях							
			при коэффициенте перегрузки											
	тяжелого	на пористых заполнителях	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$			Бетон, м³	Сталь, кгс	тяжелого	на пористых заполнителях
A-IV	ПФ6 3—1AIVT-2	ПФ6.3—1AIVП-2	360	300	210	165	230	185	2Ø14AIV	М250	0,89	70,3	2,2	$\frac{1,6}{1,9}\left(\frac{1,8}{2,1}\right)$
	ПФ6 3—2AIVT-2	ПФ6.3—2AIVП-2	470	380	320	245	340	265	2Ø16AIV			79,5		
	ПФ6 3—3AIVT-2	ПФ6.3—3AIVП-2	580	470	430	335	450	355	2Ø18AIV	М300		90,7		
	ПФ6 3—4AIVT-2	ПФ6.3—4AIVП-2	730	580	580	445	600	465	2(Ø16AIV+ +Ø12AIV)			104,5		
Ат-IVC	ПФ6.3—1АтIVСТ-2	ПФ6.3—1АтIVСП-2	470	380	320	245	340	265	2Ø16АтIVC	М250		79,5		
	ПФ6 3—2АтIVСТ-2	ПФ6.3—2АтIVСП-2	580	470	430	335	450	355	2Ø18АтIVC	М300		90,7		
	ПФ6 3—3АтIVСТ-2	ПФ6.3—3АтIVСП-2	730	580	580	445	600	465	2Ø20АтIVC			104,5		
Вр-II	ПФ6 3—1BpIIТ-2	ПФ6.3—1BpIIП-2	360	300	210	165	230	185	8Ø5BpII	М300		62,9		
	ПФ6.3—2BpIIТ-2	ПФ6.3—2BpIIП-2	540	430	390	295	410	315	12Ø5BpII			77,5		
	ПФ6.3—3BpIIТ-2	ПФ6.3—3BpIIП-2	700	550	550	415	570	435	16Ø5BpII			89,3		
К-7	ПФ6 3—1К7Т-2	ПФ6.3—1К7П-2	470	380	320	245	340	265	2Ø12К7	М350		69,1		
	ПФ6.3—2К7Т-2	ПФ6.3—2К7П-2	700	550	550	415	570	435	2Ø15К7			88,3		

Примечания к табл. 1 и 2:

1. Номинальный вес плиты из бетона на пористых заполнителях указан дробью, числитель которой соответствует весу плит из керамзитобетона, знаменатель — из аглопоритобетона или шлакопемзобетона. В скобках указан номинальный отпускной вес плит при наибольшей отпускной влажности бетона, установленной ГОСТ 13015—75 и равной 15 %.

2. Указанные в табл. 1 и 2 величины равномерно распределенной нагрузки без учета веса плиты, изготовленной из бетона на пористых заполнителях, даны для плит из аглопоритобетона или шлакопемзобетона. При изготовлении плит из керамзитобетона величина этой нагрузки может быть увеличена на 15 кгс/м².

Таблица 3

Технические показатели плит с одним проемом 1,5×1,7 м, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м²				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальный вес плиты, тс
			с учетом веса плиты		без учета веса плиты						
			при коэффициенте перегрузки								
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$			Бетон, м³	Сталь, кгс	
А-IV	ПФ6.3—1AIVT-1Н	ПФ6.3—1AIVT-1П	320	280	155	130	2Ø14AIV	М250	0,98	71,9	2,45
	ПФ6.3—2AIVT-1Н	ПФ6.3—2AIVT-1П	410	340	245	190	2Ø16AIV			81,5	
	ПФ6.3—3AIVT-1Н	ПФ6 3—3AIVT-1П	520	420	355	270	2Ø18AIV	М300		94,6	
	ПФ6.3—4AIVT-1Н	ПФ6.3—4AIVT-1П	630	510	465	360	2(Ø16AIV+ +Ø12AIV)			108,8	
Атс-V	ПФ6.3—1АтсVT-1Н	ПФ6 3—1АтсVT-1П	290	250	125	100	2Ø12АтсV	М250		67,9	
	ПФ6.3—2АтсVT-1Н	ПФ6.3—2АтсVT-1П	400	340	235	190	2Ø14АтсV	М300		77,1	
	ПФ6.3—3АтсVT-1Н	ПФ6.3—3АтсVT-1П	520	420	355	270	2Ø16АтсV			89,6	
	ПФ6.3—4АтсVT-1Н	ПФ6.3—4АтсVT-1П	650	510	485	360	2Ø18АтсV	М350		103,2	

Таблица 4

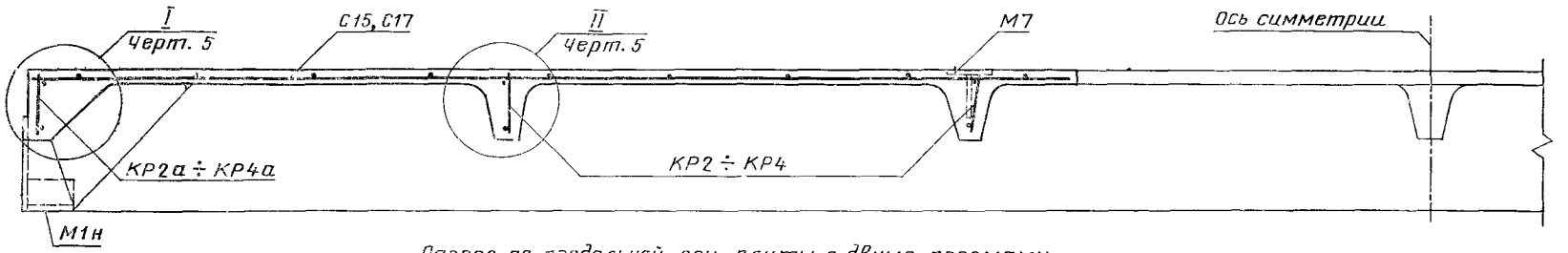
Технические показатели плит с двумя проемами 1,5×1,7 м, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кгс/м²				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальный вес плиты, тс
			с учетом веса плиты		без учета веса плиты						
			при коэффициенте перегрузки								
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	$n>1$	$n=1$	$n>1$	$n=1$			Бетон, м³	Сталь, кгс	
А-IV	ПФ6 3—1AIVT-2Н	ПФ6.3—1AIVT-2П	320	280	170	145	2Ø14AIV	М250	0,89	70,3	2,2
	ПФ6.3—2AIVT-2Н	ПФ6.3—2AIVT-2П	410	340	260	205	2Ø16AIV			79,5	
	ПФ6 3—3AIVT-2Н	ПФ6.3—3AIVT-2П	520	420	370	285	2Ø18AIV	М300		90,7	
	ПФ6.3—4AIVT-2Н	ПФ6.3—4AIVT-2П	630	510	480	375	2(Ø16AIV+ Ø12AIV)			104,5	
Атс-V	ПФ6.3—1АтсVT-2Н	ПФ6.3—1АтсVT-2П	290	250	140	115	2Ø12АтсV	М250		66,3	
	ПФ6.3—2АтсVT-2Н	ПФ6 3—2АтсVT-2П	400	340	250	205	2Ø14АтсV	М300		75,1	
	ПФ6.3—3АтсVT-2Н	ПФ6 3—3АтсVT-2П	520	420	370	285	2Ø16АтсV			85,7	
	ПФ6.3—4АтсVT-2Н	ПФ6.3—4АтсVT-2П	650	510	500	375	2Ø18АтсV	М350		98,9	

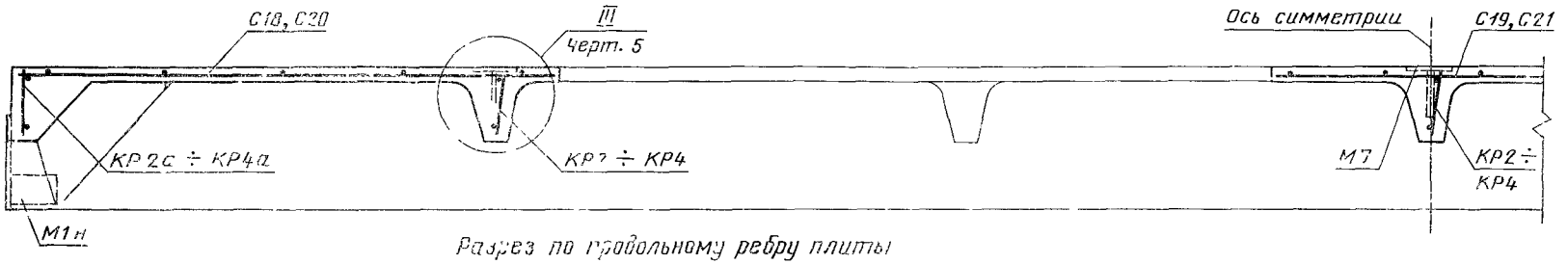
Примечание к табл. 3 и 4. Вес плиты в расчетной равномерно распределенной нагрузке определен с учетом заполнения бетоном швов между плитами.

Армирование плиты

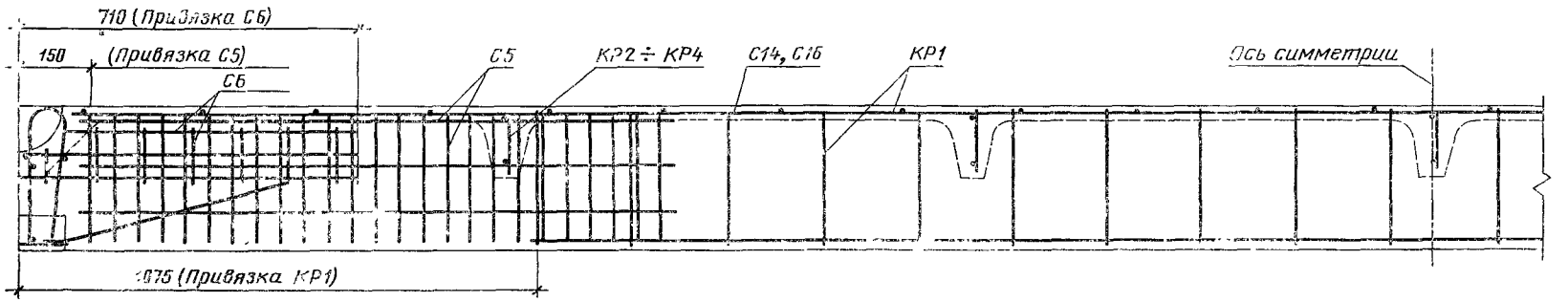
Разрез по продольной оси плиты с одним проемом



Разрез по продольной оси плиты с двумя проемами

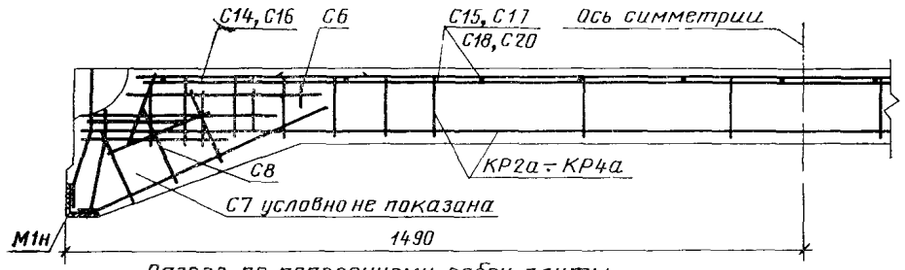


Разрез по продольному ребру плиты

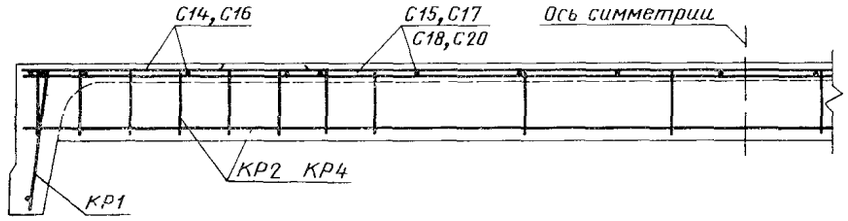


Черт. 4

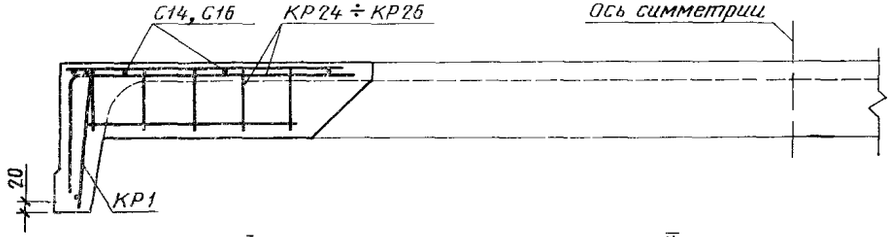
Разрез по поперечному торцевому ребру плиты

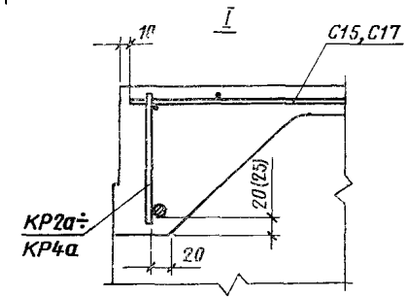


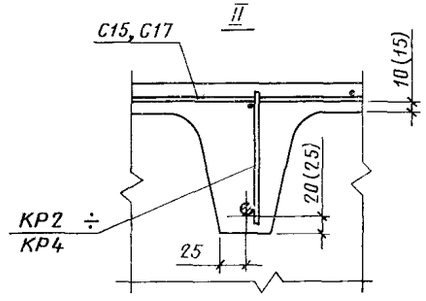
Разрез по поперечному ребру плиты



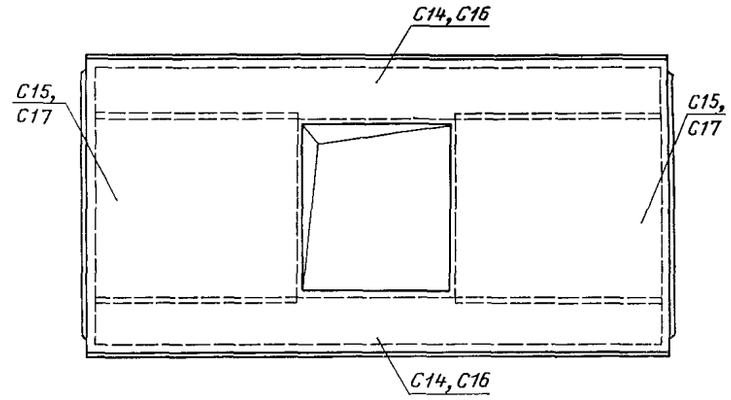
Поперечный разрез в зонс проема

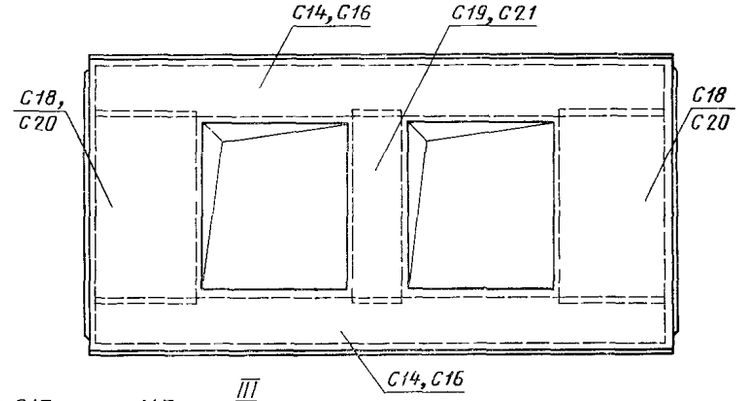


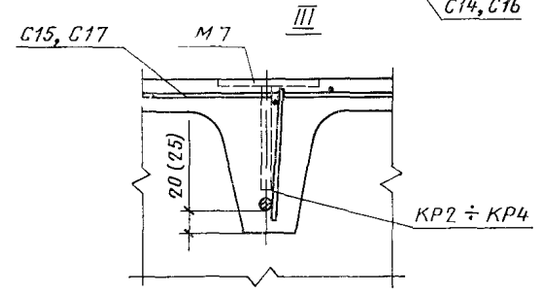




План раскладки сеток полки



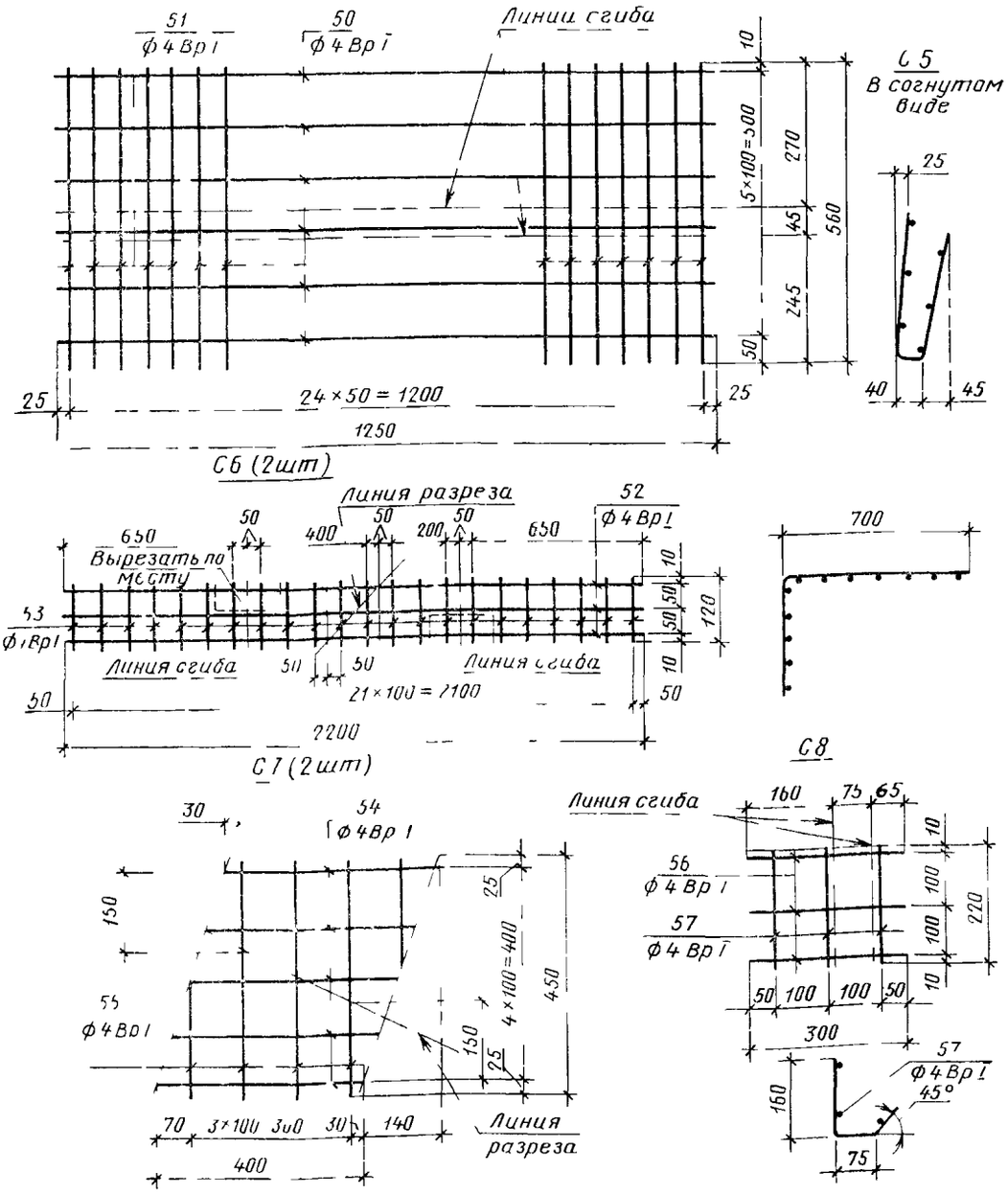




Черт. 5

Примечания к черт. 4 и 5.

1. Сетки С14—С21 следует привязывать к каркасам поперечных ребер плиты с шагом 1000 мм.
2. Стержни сеток С14 и С16, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать как указано на черт. 7.
3. Крайний продольный стержень сетки С5 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.



Черт. 6

Таблица 5

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Вес, кгс	
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту
Ат-VI	ПФ6.3—1АтVIТ-1 ПФ6.3—1АтVIТ-2	ПФ6.3—1АтVIП-1 ПФ6.3—1АтVIП-2	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6
	ПФ6.3—2АтVIТ-1 ПФ6.3—2АтVIТ-2	ПФ6.3—2АтVIП-1 ПФ6.3—2АтVIП-2	2	14АтVI			7,3	14,6
	ПФ6.3—3АтVIТ-1 ПФ6.3—3АтVIТ-2	ПФ6.3—3АтVIП-1 ПФ6.3—3АтVIП-2	1	12АтVI		4	5,3	21,2
Ат-V	ПФ6.3—1АтVТ-1 ПФ6.3—1АтVТ-2	ПФ6.3—1АтVП-1 ПФ6.3—1АтVП-2	6	12АтV		2	5,3	10,6
	ПФ6.3—2АтVТ-1 ПФ6.3—2АтVТ-2	ПФ6.3—2АтVП-1 ПФ6.3—2АтVП-2	7	14АтV			7,3	14,6
	ПФ6.3—3АтVТ-1 ПФ6.3—3АтVТ-2	ПФ6.3—3АтVП-1 ПФ6.3—3АтVП-2	8	16АтV			9,5	19,0
	ПФ6.3—4АтVТ-1 ПФ6.3—4АтVТ-2	ПФ6.3—4АтVП-1 ПФ6.3—4АтVП-2	9	18АтV			12,0	24,0
A-VI	ПФ6.3—1AVIТ-1 ПФ6.3—1AVIТ-2	ПФ6.3—1AVIП-1 ПФ6.3—1AVIП-2	38	12AVI			5,3	10,6
	ПФ6.3—2AVIП-1 ПФ6.3—2AVIТ-2	ПФ6.3—2AVIП-2 ПФ6.3—2AVIП-2	39	14AVI			7,3	14,6
	ПФ6.3—3AVIТ-1 ПФ6.3—3AVIТ-2	ПФ6.3—3AVIП-1 ПФ6.3—3AVIП-2	38	12AVI		4	5,3	21,2
A-V	ПФ6.3—1AVТ-1 ПФ6.3—1AVТ-2	ПФ6.3—1AVП-1 ПФ6.3—1AVП-2	11	12AV		2	5,3	10,6
	ПФ6.3—2AVТ-1 ПФ6.3—2AVТ-2	ПФ6.3—2AVП-1 ПФ6.3—2AVП-2	12	14AV			7,3	14,6
	ПФ6.3—3AVТ-1 ПФ6.3—3AVТ-2	ПФ6.3—3AVП-1 ПФ6.3—3AVП-2	13	16AV			9,5	19,0
	ПФ6.3—4AVТ-1 ПФ6.3—4AVТ-2	ПФ6.3—4AVП-1 ПФ6.3—4AVП-2	14	18AV			12,0	24,0
A-IV	ПФ6.3—1AIVТ-1 ПФ6.3—1AIVТ-2 ПФ6.3—1AIVТ-1Н ПФ6.3—1AIVТ-1П ПФ6.3—1AIVТ-2Н ПФ6.3—1AIVТ-2П	ПФ6.3—1AIVП-1 ПФ6.3—1AIVП-2	16	14AIV			7,3	14,6
	ПФ6.3—2AIVТ-1 ПФ6.3—2AIVТ-2 ПФ6.3—2AIVТ-1Н ПФ6.3—2AIVТ-1П ПФ6.3—2AIVТ-2Н ПФ6.3—2AIVТ-2П	ПФ6.3—2AIVП-1 ПФ6.3—2AIVП-2	17	16AIV		2	9,5	19,0
	ПФ6.3—3AIVТ-1 ПФ6.3—3AIVТ-2 ПФ6.3—3AIVТ-1Н ПФ6.3—3AIVТ-1П ПФ6.3—3AIVТ-2Н ПФ6.3—3AIVТ-2П	ПФ6.3—3AIVП-1 ПФ6.3—3AIVП-2	18	18AIV			12,0	24,0
	ПФ6.3—4AIVТ-1 ПФ6.3—4AIVТ-2 ПФ6.3—4AIVТ-1Н ПФ6.3—4AIVТ-1П ПФ6.3—4AIVТ-2Н ПФ6.3—4AIVТ-2П	ПФ6.3—4AIVП-1 ПФ6.3—4AIVП-2	17 40	16AIV+ 12AIV			14,8	29,6

Таблица 6

Спецификация арматурных и закладных изделий на одну плиту с одним проемом 1,5×1,7 м

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра						Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладное изделие	
		продольного		поперечного		укороченного поперечного									
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество
ПФ6.3—1АтVIТ-1	ПФ6.3—1АтVIП-1														
ПФ6.3—1АтVТ-1	ПФ6.3—1АтVП-1														
ПФ6.3—1AVIТ-1	ПФ6.3—1AVIП-1														
ПФ6.3—1AVТ-1	ПФ6.3—1AVП-1														
ПФ6.3—1AIVТ-1	ПФ6.3—1AIVП-1			КР2	4	КР24	2								
ПФ6.3—1ВрIIТ-1	ПФ6.3—1ВрIIП-1			КР2а	2										
ПФ6.3—1AIVТ-1Н															
ПФ6.3—1AIVТ-1П															
ПФ6.3—1АтсVТ-1Н								С14	2						
ПФ6.3—1АтсVТ-1П								С15	2						
ПФ6.3—2АтVТ-1	ПФ6.3—2АтVП-1														
ПФ6.3—2AVТ-1	ПФ6.3—2AVП-1														
ПФ6.3—2AIVТ-1	ПФ6.3—2AIVП-1														
ПФ6.3—1АтIVСТ-1	ПФ6.3—1АтIVСП-1			КР3	4	КР25	2								
ПФ6.3—1К7Т-1	ПФ6.3—1К7П-1			КР3а	2										
ПФ6.3—2AIVТ-1Н															
ПФ6.3—2AIVТ-1П															
ПФ6.3—2АтсVТ-1Н															
ПФ6.3—2АтсVТ-1П															
ПФ6.3—2АтVIТ-1	ПФ6.3—2АтVIП-1											С6	4	М1т	2
ПФ6.3—3АтVТ-1	ПФ6.3—3АтVП-1											С7	4	М1н	2
ПФ6.3—2AVIТ-1	ПФ6.3—2AVIП-1	КР1	2							С5	4	С8	4	М7	4
ПФ6.3—3AVТ-1	ПФ6.3—3AVП-1													102	4
ПФ6.3—3AIVТ-1	ПФ6.3—3AIVП-1														
ПФ6.3—2АтIVСТ-1	ПФ6.3—2АтIVСП-1			КР3	4	КР25	2								
ПФ6.3—2ВрIIТ-1	ПФ6.3—2ВрIIП-1			КР3а	2										
ПФ6.3—3AIVТ-1Н															
ПФ6.3—3AIVТ-1П															
ПФ6.3—3АтсVТ-1Н															
ПФ6.3—3АтсVТ-1П								С16	2						
ПФ6.3—3АтVIТ—1	ПФ6.3—3АтVIП-1							С17	2						
ПФ6.3—4АтVТ-1	ПФ6.3—4АтVП-1														
ПФ6.3—3AVIТ-1	ПФ6.3—3AVIП-1														
ПФ6.3—4AVТ-1	ПФ6.3—4AVП-1														
ПФ6.3—4AIVТ-1	ПФ6.3—4AIVП-1														
ПФ6.3—3АтIVСТ-1	ПФ6.3—3АтIVСП-1														
ПФ6.3—3ВрIIТ-1	ПФ6.3—3ВрIIП-1			КР4	4	КР26	2								
ПФ6.3—2К7Т-1	ПФ6.3—2К7П-1			КР4а	2										
ПФ6.3—4AIVТ-1Н															
ПФ6.3—4AIVТ-1П															
ПФ6.3—4АтсVТ-1Н															
ПФ6.3—4АтсVТ-1П															

Таблица 7

Спецификация арматурных и закладных изделий на одну плиту с двумя проемами 1,5×1,7 м

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра						Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладное изделие	
		продольного		поперечного		укороченного поперечного									
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество
ПФ6.3—1АтVIТ-2	ПФ6.3—1АтVIП-2														
ПФ6.3—1АтVТ-2	ПФ6.3—1АтVП-2														
ПФ6.3—1AVIТ-2	ПФ6.3—1AVIП-2														
ПФ6.3—1AVТ-2	ПФ6.3—1AVП-2			КР2	3										
ПФ6.3—1AIVТ-2	ПФ6.3—1AIVП-2			КР2а	2	КР24	4								
ПФ6.3—1ВрIIТ-2	ПФ6 3—1ВрIIП-2														
ПФ6.3—1AIVТ-2Н															
ПФ6 3—1AIVТ-2П								С14	2						
ПФ6.3—1АтсТ-2Н								С18	2						
ПФ6.3—1АтсТ-2П								С19	1						
ПФ6.3—2АтVТ-2	ПФ6.3—2АтVП-2														
ПФ6.3—2AVТ-2	ПФ6.3—2AVП-2														
ПФ6.3—2AIVТ-2	ПФ6.3—2AIVП-2														
ПФ6.3—1АтIVСТ-2	ПФ6.3—1АтIVСП-2			КР3	3										
ПФ6.3—1К7Т-2	ПФ6.3—1К7П-2			КР3а	2	КР25	4								
ПФ6.3—2AIVТ-2Н															
ПФ6.3—2AIVТ-2П															
ПФ6.3—2АтсVТ-2Н															
ПФ6.3—2АтсVТ-2П															
ПФ6.3—2АтVIТ-2	ПФ6.3—2АтVIП-2	КР1	2							С5	4	С6	4	М1т	2
ПФ6.3—3АтVТ-2	ПФ6.3—3АтVП2											С7	4	М1н	2
ПФ6.3—2AVIТ-2	ПФ6.3—2AVIП-2											С8	4	М7	6
ПФ6.3—3AVТ-2	ПФ6.3—3AVП-2													102	4
ПФ6.3—3AIVТ-2	ПФ6.3—3AIVП-2			КР3	3	КР25	4								
ПФ6.3—2АтIVСТ-2	ПФ6.3—2АтIVСП-2			КР3а	2										
ПФ6.3—2ВрIIТ-2	ПФ6.3—2ВрIIП-2														
ПФ6.3—3AIVТ-2Н															
ПФ6.3—3AIVТ-2П															
ПФ6.3—3АтсVТ-2Н															
ПФ6.3—3АтсVТ-2П								С16	2						
ПФ6.3—3АтVIТ-2	ПФ6.3—3АтVIП-2							С20	2						
ПФ6.3—4АтVТ-2	ПФ6.3—4АтVП-2							С21	1						
ПФ6.3—3AVIТ-2	ПФ6.3—3AVIП-2														
ПФ6.3—4AVТ-2	ПФ6.3—4AVП-2														
ПФ6.3—4AIVТ-2	ПФ6.3—4AIVП-2														
ПФ6.3—3АтIVСТ-2	ПФ6.3—3АтIVСП-2			КР4	3										
ПФ6.3—3ВрIIТ-2	ПФ6.3—3ВрIIП-2			КР4а	2	КР26	4								
ПФ6.3—2К7Т-2	ПФ6.3—2К7П-2														
ПФ6.3—4AIVТ-2Н															
ПФ6.3—4AIVТ-2П															
ПФ6.3—4АтсVТ-2Н															
ПФ6.3—4АтсVТ-2П															

Таблица 8

Выборка стали на одну плиту с одним проемом 1,5×1,7 м

кг

Марка плиты, изготовленной из бетона		Арматурное изделие									Закладное изделие											Всего
		Арматурная сталь								Итого	Профильная сталь по ГОСТ 380—71				Арматурная сталь						Итого	
		Класс А-III				Класс Вр-I					Сортамент				Класс А-I	Класс А-III						
		по ГОСТ 5.1459—72				по ТУ 14—4—659—75					по ГОСТ 103—76		по ГОСТ 8509—72		по ГОСТ 5781—75	по ГОСТ 5.1459—72						
		Диаметр, мм			Итого	Диаметр, мм			Итого								Диаметр, мм					
тяжелого	на пористых заполнителях	10	12	14		3	4	5			Толщина 8 мм	Итого	L70×8	Итого	Диаметр 12	Итого	6	10	12	14		
ПФ6 3—1АтVIТ-1 ПФ6.3—1АтVТ-1 ПФ6.3—1AVIТ-1 ПФ6.3—1AVТ-1 ПФ6 3—1AIVТ-1 ПФ6.3—1ВрIIТ-1 ПФ6.3—1AIVТ-1Н ПФ6 3—1AIVТ-1П ПФ6.3—1АтсVТ-1Н	ПФ6.3—1АтVIП-1 ПФ6.3—1АтVП-1 ПФ6.3—1AVIП-1 ПФ6.3—1AVП-1 ПФ6.3—1AIVП-1 ПФ6.3—1ВрIIП-1	13,0	—	—	13,0					44,9												57,3
ПФ6 3—1АтсVТ-1П		—	—	—	—	3,5	23,9	4,5	31,9	—	2,4	2,4	3,4	3,4	2,2	2,2	0,4	1,8	2,0	0.2	4,4	12,4	—
ПФ6 3—2АтVТ-1 ПФ6 3—2AVТ-1 ПФ6 3—2AIVТ-1 ПФ6 3—1АтIVСТ-1 ПФ6 3—1К7Т-1 ПФ6.3—2AIVТ-1Н ПФ6 3—2AIVТ-1П ПФ6 3—2АтсVТ-1Н	ПФ6 3—2АтVII-1 ПФ6.3—2AVП-1 ПФ6.3—2AIVП-1 ПФ6.3—1АтIVСП-1 ПФ6.3—1К7П-1	—	18,2	—	18,2					50,1												62,5
ПФ6 3—2АтсVТ-1П		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПФ6 3—2АтVIТ-1 ПФ6 3—3АтVТ-1 ПФ6 3—2AVIТ-1 ПФ6.3—3AVТ-1 ПФ6 3—3AIVТ-1 ПФ6.3—2АтIVСТ-1 ПФ6.3—2ВрIIТ-1 ПФ6.3—3AIVТ-1Н ПФ6 3—3AIVТ-1П ПФ6.3—3АтсVТ-1Н ПФ6.3—3АтсVТ-1П	ПФ6.3—2АтVIП-1 ПФ6 3—3АтVП-1 ПФ6.3—2AVIП-1 ПФ6 3—3AVП-1 ПФ6 3—3AIVП-1 ПФ6.3—2АтIVСП-1 ПФ6.3—2ВрIIП-1	—	18,2	—	18,2	—	21,4	18,6	40,0	58,2	2,4	2,4	3,4	3,4	2,2	2,2	0,4	1,8	2,0	0,2	4,4	12,4	70,6

Продолжение табл. 8

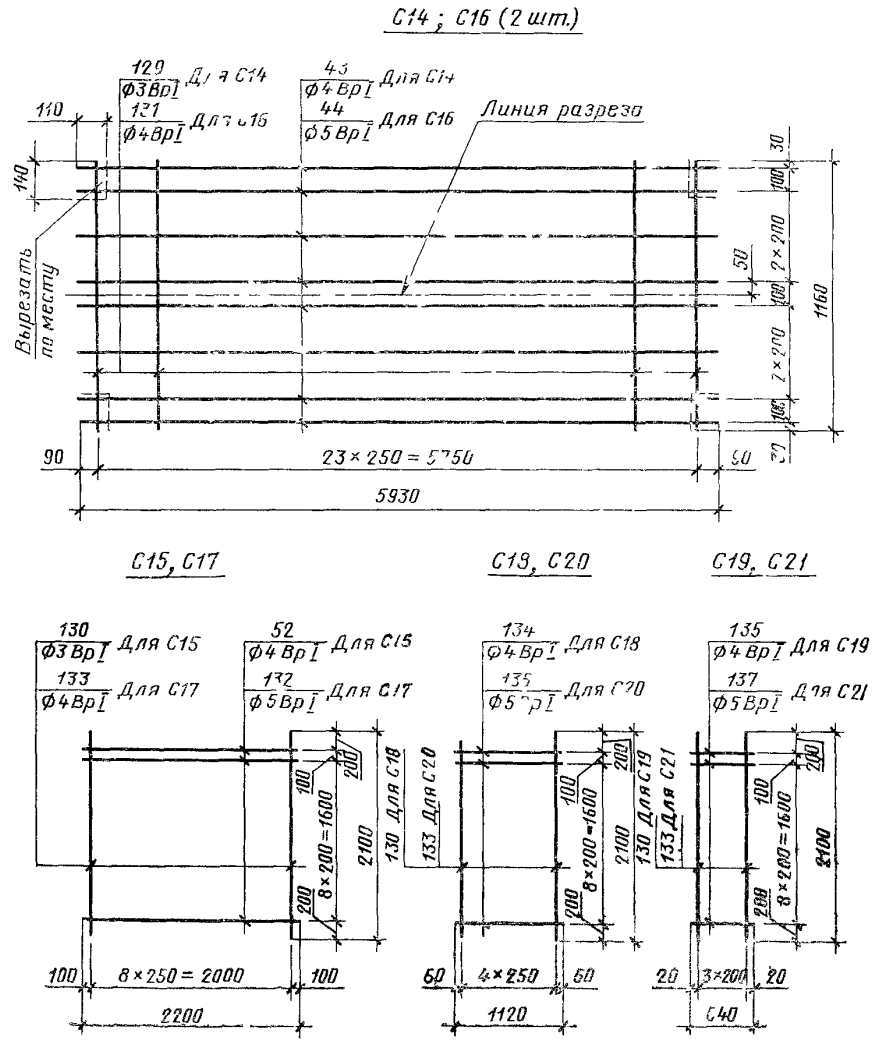
Марка плиты, изготовленной из бетона		Арматурное изделие									Закладное изделие												
		Арматурная сталь									Профильная сталь по ГОСТ 380—71				Арматурная сталь								
		Класс А-III				Класс Вр-I					Сортамент				Класс А-I		Класс А-III						
		по ГОСТ 5.1459—72				по ТУ 14-4-659-75					по ГОСТ 103—76		по ГОСТ 8509—72		по ГОСТ 5781—75		по ГОСТ 5.1459—72						
		Диаметр, мм				Диаметр, мм											Диаметр, мм						
тяжелого	на пористых заполнителях	10	12	14	Итого	3	4	5	Итого	Итого	Толщина 8мм	Итого	L70×8	Итого	Диаметр 12	Итого	6	10	12	14	Итого	Итого	Всего
ПФ6.3—3АтVIT-1	ПФ6.3—3АтVIП-1																						
ПФ6.3—4АтVT-1	ПФ6.3—4АтVП-1																						
ПФ6.3—3AVIT-1	ПФ6.3—3AVIП-1																						
ПФ6.3—4AVT-1	ПФ6.3—4AVП-1																						
ПФ6.3—4AIVT-1	ПФ6.3—4AIVП-1																						
ПФ6.3—3АтIVСТ-1	ПФ6.3—3АтIVСП-1	—	—	24,8	24,8	—	18,4	23,6	42,0	66,8	2,4	2,4	3,4	3,4	2,2	2,2	0,4	1,8	2,0	0,2	4,4	12,4	79,2
ПФ6.3—3ВрIIТ-1	ПФ6.3—3ВрIIП-1																						
ПФ6.3—2К7Т-1	ПФ6.3—2К7П-1																						
ПФ6.3—4AIVT-1Н																							
ПФ6.3—4AIVT-1П																							
ПФ6.3—4АтсVT-1Н																							
ПФ6.3—4АтсVT-1П																							

Таблица 9

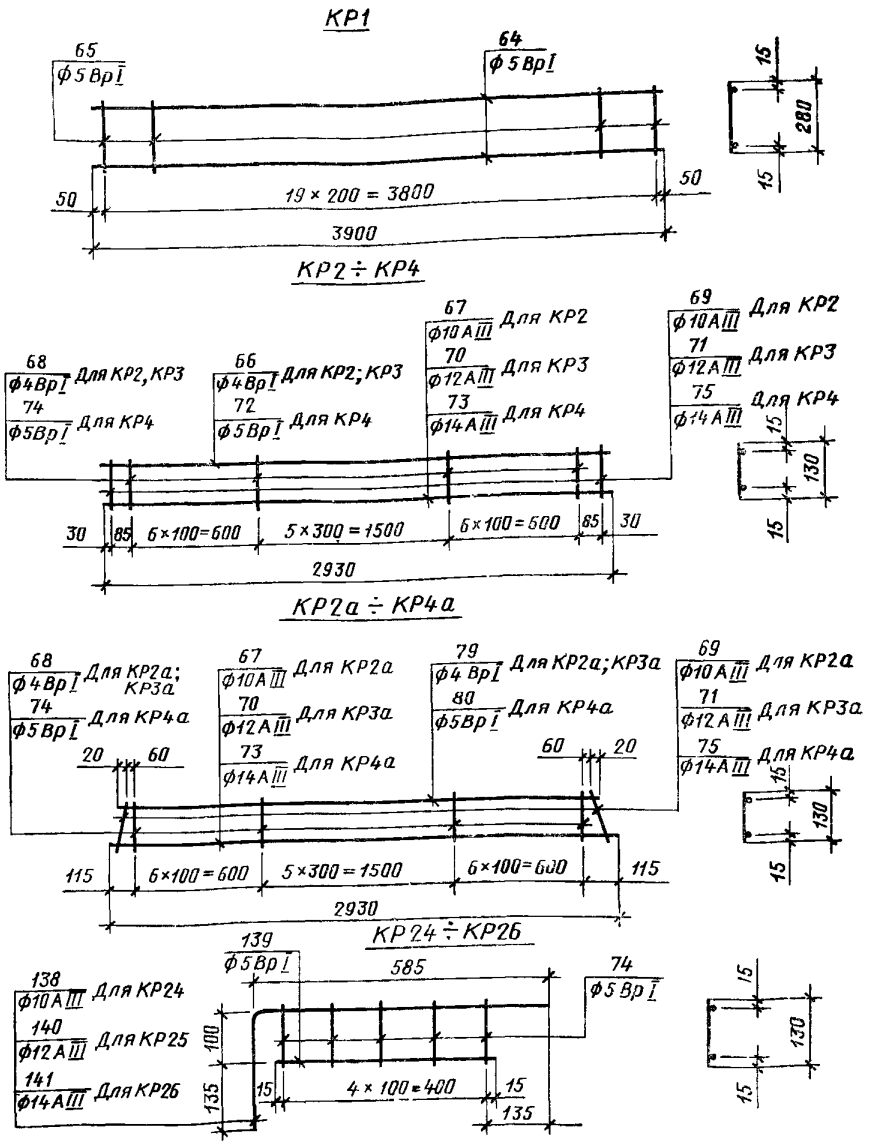
Выборка стали на одну плиту с двумя проемами 1,5×1,7 м

кг

Марка плиты, изготовленной из бетона		Арматурное изделие								Закладное изделие												Всего
		Арматурная сталь							Итого	Профильная сталь по ГОСТ 380—71				Арматурная сталь							Итого	
		Класс А-III				Класс Вр-I				Сортамент				Класс А-I	Класс А-III							
		по ГОСТ 5.1459—72				по ТУ 14—4—659—75				по ГОСТ 103—76		по ГОСТ 8509—72		по ГОСТ 5781—75	по ГОСТ 5.1459—72							
тяжелого	на пористых заполнителях	Диаметр, мм			Итого	Диаметр, мм			Итого	Толщина 8мм	Итого	L70×8	Итого	Диаметр 12	Итого	Диаметр, мм				Итого		
		10	12	14		3	4	5								6	10	12	14			
ПФ6.3—1АтVIТ-2 ПФ6.3—1АтVТ-2 ПФ6.3—1AVIТ-2 ПФ6.3—1AVТ-2 ПФ6.3—1AIVТ-2 ПФ6.3—1BpIIТ-2 ПФ6.3—1AIVТ-2Н ПФ6.3—1AIVТ-2П ПФ6.3—1АтсVТ-2Н ПФ6.3—1АтсVТ-2П	ПФ6.3—1АтVIП-2 ПФ6.3—1АтVП-2 ПФ6.3—1AVIП-2 ПФ6.3—1AVП-2 ПФ6.3—1AIVП-2 ПФ6.3—1BpIIП-2	12,0	—	—	12,0	3,2	21,8	4,9	29,9	41,9	3,6	3,6	3,4	3,4	2,2	2,2	0,4	2,0	2,0	0,2	4,6	13,8	55,7
ПФ6.3—2АтVТ-2 ПФ6.3—2AVТ-2 ПФ6.3—2AIVТ-2 ПЫ6.3—1АтIVСТ-2 ПФ6.3—1К7Т-2 ПФ6.3—2AIVТ-2Н ПФ6.3—2AIVТ-2П ПФ6.3—2АтсVТ-2Н ПФ6 3—2АтсVТ-2П	ПФ6.3—2АтVП-2 ПФ6 3—2AVП-2 ПФ6.3—2AIVП-2 ПФ6.3—1АтIVСП-2 ПФ6.3—1К7П-2	—	16,8	—	16,8					46,7												60,5
ПФ6.3—2АтVIТ-2 ПФ6.3—3АтVТ-2 ПФ6 3—2AVIТ-2 ПФ6.3—3AVТ-2 ПФ6.3—3AIVТ-2 ПФ6.3—2АтIVСТ-2 ПФ6.3—2BpIIТ-2 ПФ6 3—3AIVТ-2Н ПФ6 3—3AIVТ-2П ПФ6.3—3АтсVТ-2Н ПФ6.3—3АтсVТ-2П	ПФ6 3—2АтVIП-2 ПФ6.3—3АтVП-2 ПФ6.3—2AVIП-2 ПФ6.3—3AVП-2 ПФ6.3—3AIVП-2 ПФ6.3—2АтIVСП-2 ПФ6.3—2BpIIП-2	—	16,8	—	16,8	—	19,9	16,6	36,5	53,3												66,7
ПФ6.3—3АтVIТ-2 ПФ6.3—4АтVТ-2 ПФ6.3—3AVIТ-2 ПФ6.3—4AVТ-2 ПФ6.3—4AIVТ-2 ПФ6.3—3АтIVСТ-2 ПФ6 3—3BpIIТ-2 ПФ6.3—2К7Т-2 ПФ6.3—4AIVТ-2Н ПФ6.3—4AIVТ-2П ПФ6.3—4АтсVТ-2Н ПФ6.3—4АтсVТ-2П	ПФ6.3—3АтVIП-2 ПФ6.3—4АтVП-2 ПФ6.3—3AVIП-2 ПФ6.3—4AVП-2 ПФ6.3—4AIVП-2 ПФ6.3—3АтIVСП-2 ПФ6 3—3BpIIП-2 ПФ6.3—2К7П-2	—	—	23,0	23,0	—	17,4	20,7	38,1	61,1	3,6	3,6	3,4	3,4	2,2	2,2	0,4	2,0	2,0	0,2	4,6	13,8	74,9

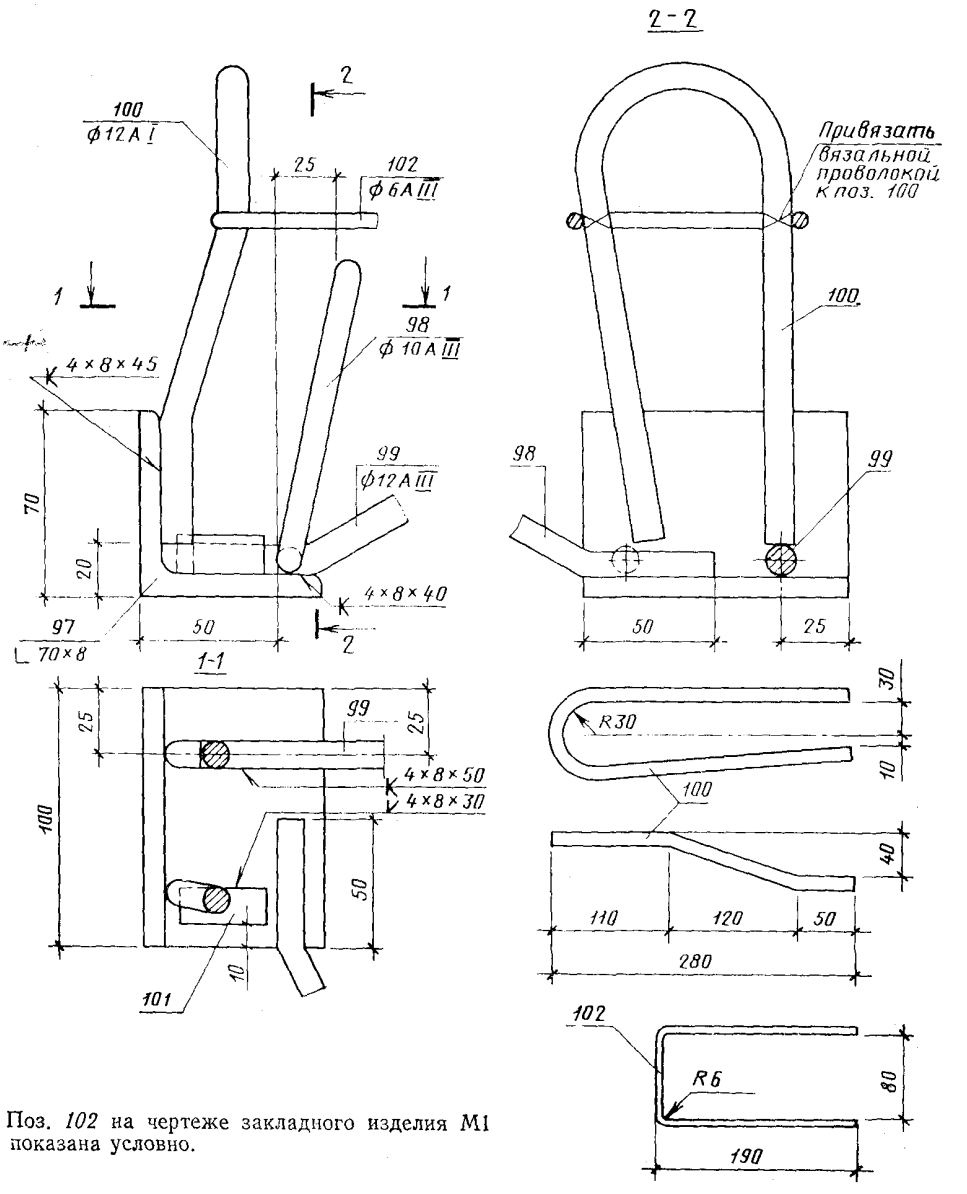

С14 ; С16 (2 шт.)
120 Ф3 Вр I Для С14
121 Ф4 Вр I Для С16
43 Ф4 Вр I Для С14
44 Ф5 Вр I Для С16
Линия разреза
110
140
Вырезать по месту
30
100
2×200
50
100
2×200
100
1160
90
23×250 = 5750
50
5930
С15, С17
С18, С20
С19, С21
130 Ф3 Вр I Для С15
133 Ф4 Вр I Для С17
52 Ф4 Вр I Для С15
132 Ф5 Вр I Для С17
134 Ф4 Вр I Для С18
135 Ф5 Вр I Для С20
135 Ф4 Вр I Для С19
137 Ф5 Вр I Для С21
100
200
8×200=1600
2100
130 Для С18
133 Для С20
130 Для С19
133 Для С21
100
8×250 = 2000
100
2200
60
4×250
60
1120
20
3×200
20
640

Черт. 7


КР1
65
Ф5 Вр I
64
Ф5 Вр I
15
280
15
50
19 × 200 = 3800
50
3900
КР2 ÷ КР4
68
Ф4 Вр I Для КР2, КР3
74
Ф5 Вр I Для КР4
66
Ф4 Вр I Для КР2; КР3
72
Ф5 Вр I Для КР4
67
Ф10 A III Для КР2
70
Ф12 A III Для КР3
73
Ф14 A III Для КР4
69
Ф10 A III Для КР2
71
Ф12 A III Для КР3
75
Ф14 A III Для КР4
15
130
15
30
85
6×100=600
5×300=1500
6×100=600
85
30
2930
КР2а ÷ КР4а
68
Ф4 Вр I Для КР2а; КР3а
74
Ф5 Вр I Для КР4а
67
Ф10 A III Для КР2а
70
Ф12 A III Для КР3а
73
Ф14 A III Для КР4а
79
Ф4 Вр I Для КР2а; КР3а
80
Ф5 Вр I Для КР4а
69
Ф10 A III Для КР2а
71
Ф12 A III Для КР3а
75
Ф14 A III Для КР4а
20
60
60
20
15
130
15
115
6×100=600
5×300=1500
6×100=600
115
2930
КР24 ÷ КР26
138
Ф10 A III Для КР24
140
Ф12 A III Для КР25
141
Ф14 A III Для КР26
139
Ф5 Вр I
585
74
Ф5 Вр I
100
135
15
4×100=400
15
135
15
130
15

Черт. 8

М1 ^{т} —изображено; М1$_{н}$ —зеркальное отражение.



Поз. *102* на чертеже закладного изделия М1 показана условно.

Черт. 9

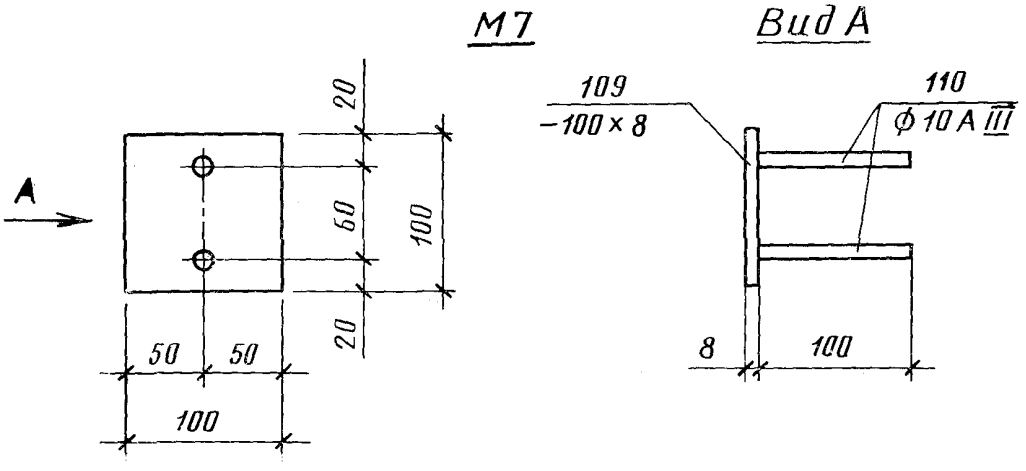


Таблица 10

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

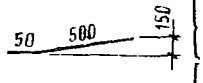
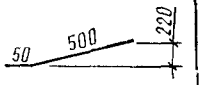
Марка изделия	Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Вес, кгс	Выборка стали		
						Диаметр, мм	Длина, м	Вес изделия, кгс
С5	50	4BpI	1250	6	0,7	4BpI	21,5	2,1
	51	4BpI	560	25	1,4			
С6 (2 шт)	52	4BpI	2200	3	0,7	4BpI	9,2	1,0
	53	4BpI	120	22	0,3			
С7 (2 шт.)	54	4BpI	400	5	0,2	4BpI	3,8	0,4
	55	4BpI	450	4	0,2			
С8	56	4BpI	300	3	0,09	4BpI	1,6	0,16
	57	4BpI	220	3	0,07			
С14 (2 шт.)	43	4BpI	5930	8	4,7	4BpI	47,4	6,2
	129	3BpI	1160	24	1,5	3BpI	27,4	
С15	52	4BpI	2200	10	2,2	4BpI	22,0	3,2
	130	3BpI	2100	9	1,0	3BpI	18,9	
С16 (2 шт.)	44	5BpI	5930	8	7,3	5BpI	47,4	10,1
	131	4BpI	1160	24	2,8	4BpI	27,4	
С17	132	5BpI	2200	10	3,4	5BpI	22,0	5,3
	133	4BpI	2100	9	1,9	4BpI	18,9	
С18	134	4BpI	1120	10	1,1	4BpI	11,2	1,7
	130	3BpI	2100	5	0,6	3BpI	10,5	
С19	135	4BpI	640	10	0,6	4BpI	6,4	1,1
	130	3BpI	2100	4	0,5	3BpI	8,4	
С20	136	5BpI	1120	10	1,7	5BpI	11,2	2,7
	133	4BpI	2100	5	1,0	4BpI	10,5	
С21	137	5BpI	640	10	1,0	5BpI	6,4	1,8
	133	4BpI	2100	4	0,8	4BpI	8,4	
КР1	64	5BpI	3900	2	1,2	5BpI	13,4	2,1
	65	5BpI	280	20	0,9			
КР2	66	4BpI	2930	1	0,3	10AIII	3,2	2,5
	67	10AIII	2930	1	1,8	4BpI	5,3	
	68	4BpI	130	18	0,2			
	69	10AIII	130	2	0,2			
КР3	66	4BpI	2930	1	0,3	12AIII	3,2	3,3
	68	4BpI	130	18	0,2	4BpI	5,3	
	70	12AIII	2930	1	2,6			
	71	12AIII	130	2	0,2			
КР4	72	5BpI	2930	1	0,5	14AIII	3,2	4,7
	73	14AIII	2930	1	3,5	5BpI	5,3	
	74	5BpI	130	18	0,4			
	75	14AIII	130	2	0,3			
КР2а	67	10AIII	2930	1	1,8	10AIII	3,2	2,5
	68	4BpI	130	16	0,2	4BpI	4,7	

Продолжение табл. 10

Марка изделия	Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Вес, кгс	Выборка стали		
						Диаметр, мм	Длина, мм	Вес изделия, кгс
КР2А	*69*	10AIII	130	2	0,2			2,5
	79	4BpI	2660	1	0,3			
КР3а	*68*	4BpI	130	16	0,2	12AIII	3,2	3,3
	70	12AIII	2930	1	2,6	4BpI	4,7	
	71	12AIII	130	2	0,2			
	79	4BpI	2660	1	0,3			
КР4а	*73*	14AIII	2930	1	3,5	14AIII	3,2	4,5
	74	5BpI	130	16	0,3	5BpI	4,7	
	75	14AIII	130	2	0,3			
	80	5BpI	2660	1	0,4			
КР24	*138*	10AIII	820	1	0,5	10AIII	0,8	0,7
	139	5BpI	430	1	0,07	5BpI	1,1	
	74	5BpI	130	5	0,1			
КР25	*140*	12AIII	820	1	0,7	12AIII	0,8	0,9
	139	5BpI	430	1	0,07	5BpI	1,1	
	74	5BpI	130	5	0,1			
КР26	*141*	14AIII	820	1	1,0	14AIII	0,8	1,2
	139	5BpI	430	1	0,07	5BpI	1,1	
	74	5BpI	130	5	0,1			

Таблица 11

Спецификация и выборка стали на одно закладное изделие

Марка изделия	Позиция	Эскиз стержня (размеры в мм)	Диаметр или сечение, мм	Длина, мм	Количество	Вес, кгс	Выборка стали		
							Диаметр или сечение, мм	Длина, м	Вес изделия, кгс
М1[1], М1п	*97*	Уголок	70×8	100	1	0,84	70×8	0,10	2,26
	98		10AIII	550		0,34	14AIII	0,035	
	99		12AIII	550		0,49	12AI	0,62	
	100	См. черт. 9	12AI	620		0,55	12AIII	0,55	
	101	—	14AIII	35		0,04	10AIII	0,55	
Отдельный стержень	*102*	См. черт. 9	6AIII	470		0,10	6AIII	0,47	0,10
М7	*109*	Полоса	—100×8	100	1	0,6	—100×8	0,1	0,7
	110	—	10AIII	100	2	0,1	10AIII	0,2	

15. Величины напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в табл. 12 и 13.

Отклонения величины напряжений от указанной в табл. 12 и 13 не должны превышать при натяжении арматуры:

электротермическим способом . . . . .±900 кгс/см²
механическим способом . . . . . .±5 %

Таблица 12

Величины напряжений в стержневой арматуре

Класс напрягаемой арматуры	Величина напряжения в напрягаемой арматуре, контролируемая по окончании натяжения на упоры, кгс/см²
A-VI, Ат-VI	9000
A-V, Ат-V, Атс-V	7000
A-IV, Ат-IV	5100

Таблица 13

Величины напряжений в проволочной арматуре

Порядковый номер плиты в зависимости от несущей способности	Величина напряжения в напрягаемой проволочной арматуре, контролируемая по окончании натяжения на упоры	
	Арматура класса Вр-II	Арматура класса К-7
1	12200	13000
2		12600
3		—

Примечание к табл. 12 и 13. Величина напряжения в напрягаемой арматуре, контролируемая по окончании натяжения на упоры, для механического способа натяжения приведена без учета потерь предварительного напряжения арматуры от деформации анкеров, расположенных у натяжных устройств. Действительная величина контролируемого напряжения в арматуре должна быть определена с учетом указанных потерь предварительного напряжения арматуры.

16. Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности, указанной в ГОСТ 22701.0—77.

17. Технические требования — по ГОСТ 22701.0—77.

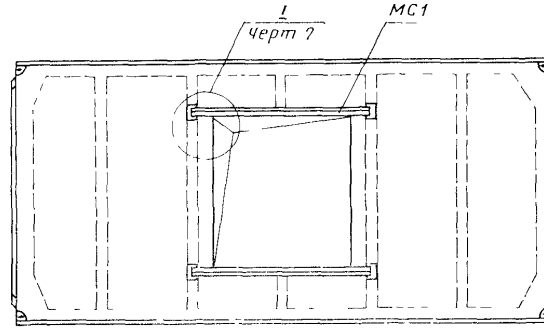
18. Требования к изготовлению закладных изделий плит — по ГОСТ 22701.5—77.

19. Правила приемки плит, методы контроля и испытаний плит, физико-механических свойств бетона, арматурных и закладных изделий, а также требования, предъявляемые к маркировке, хранению и транспортированию плит, — по ГОСТ 22701.0—77.

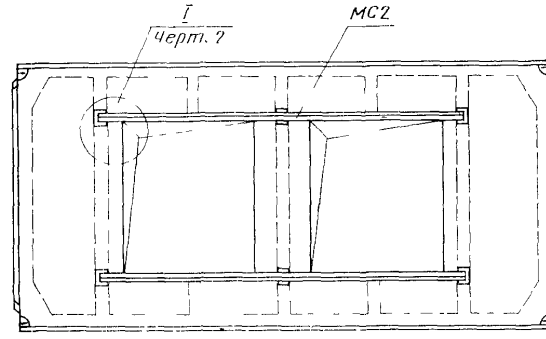
ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАСПОЛОЖЕНИЕ НА ПЛИТАХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МС1 И МС2 ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗЕНИТНЫХ ФОНАРЕЙ

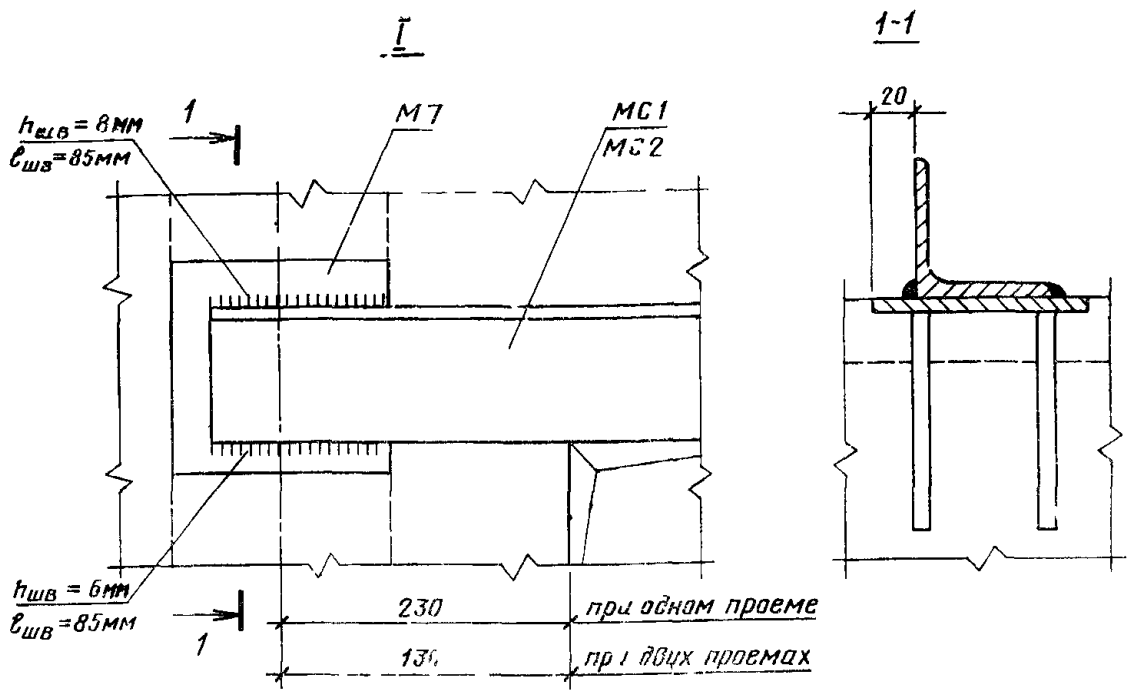
Плита с одним проемом 1,5×1,7 м



Плита с двумя проемами 1,5×1,7 м



Черт. 1



Черт 2

Спецификация соединительных монтажных изделий на плиту

Марка соединительного монтажного изделия	Профиль	Длина, мм	Количество на плиту	Вес, кгс
МС1	L63×6 по ГОСТ 8509–72	2030	2	11,6
МС2		3990		22,8

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб 17 09 81 Подп к печ 13 11 81 3 5 п л 3,14 уч-изд л Тир 30000 Цена 15 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва Новопресненский пер. 3
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256 Зак 2282

gost.e-ecolog.ru