КОМПЛЕКС АРХИТЕКТУРЫ, СТРОИТЕЛЬСТВА,
РАЗВИТИЯ И РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДА

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

## ОПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ РАБОТ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ТР 94.11-05**

## *11. ПРОИЗВОДСТВО МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ*

Москва - 2005

gost.e-ecolog.ru

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая часть ..... 3
2. Входной контроль ..... 4
3. Контроль качества при подготовке поверхностей строительных конструкций под окраску, отделку фактурными составами, оклейку обоями ..... 13
4. Контроль качества малярных работ ..... 21
5. Контроль качества обойных работ ..... 26
6. Обязательные организационно-технологические правила производства малярных и обойных работ ..... 30

| | | |
|---|---|---|
| **Комплекс архитектуры, строительства, развития и реконструкции города** | **Технологический регламент контроля качества производства малярных и обойных работ**<br><br>**11. Малярные и обойные работы** | **ТР 94.11-05 взамен ТР 94.11-99** |

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий технологический регламент устанавливает проведение операционного контроля качества при производстве малярных и обойных работ строительных конструкций и элементов, включая входной контроль лакокрасочных материалов и обоев.

2. Регламент устанавливает контролируемые параметры, методы и средства измерения, состав и содержание производственного контроля, обязательные организационные технологические правила, обеспечивающие требуемое качество малярных и обойных работ.

3. Технологический регламент разработан с учетом требований и положений, содержащихся в следующих документах:

СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия»

ТР 140-03 Технические рекомендации по технологии окраски интерьеров и фасадов строящихся жилых и общественных зданий.


| |
|---|
| Разработан: ГУП «НИИМосстрой», ПКТИпромстрой |
| Утвержден: Начальник Управления научно-технической политики в строительной отрасли<br>А. Н. Дмитриев |
| Дата введения в действие: 1 октября 2005 г. |

ТР 79-98 «Технические рекомендации по подготовке наружных ограждающих конструкций жилых и общественных зданий под отделку при их реконструкции и ремонте».

«Положения о фасадах», разработанных ГУП «НИИ-Мосстрой» и ГУ Центр «Энлаком»

СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве» ч. 1 Общие требования.

СНиП 12-01-2004 «Организация строительства»

4. Работы по ремонту, отделке и окраске фасадов зданий следует производить при наличии Паспорта «Колористическое решение, материалы и технология проведения работ», выдаваемого Москомархитектурой по установленной форме, утвержденного Главным художником города Москвы (колористическое решение) и с учетом рекомендаций ГУП Центр «ЭНЛАКОМ» (материалы и технология проведения работ), использовать ЛКМ, имеющие сертификаты соответствия, выданные ОС «Мосстройсертификация» ГУП «НИИМосстрой» или ОС «ЭНЛАКОМСЕРТИФИКАЦИЯ» и экспертные заключения по качеству, выдаваемые ГУП Центр «ЭНЛАКОМ» (Распоряжение мэра Москвы № 354 РМ от 10 апреля 1998 года).

5. Для обеспечения совместимости подготовительных и финишных отделочных материалов необходимо применять однородные системы ЛКМ, включающие материалы для подготовки поверхностей (шпатлевки, пропитки, грунтовки) и окраски (эмали, краски, декоративные штукатурки и фактурные составы).

## 2. ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБОЕВ

2.1. Общие положения

2.1.1. Настоящий раздел технологического регламента распространяется на входной контроль качества лакокрасочных материалов (ЛКМ) и обоев, предназначенных для окраски и оклейки поверхностей строительных конструкций (бетонных, железобетонных, кирпичных, оштукатуренных, асбестоцементных и деревянных).

2.1.2. Настоящий раздел распространяется на входной контроль следующих материалов:

– пропитки, грунтовки, шпатлевки;

– эмали и краски;

– декоративные штукатурки и наполненные составы;

– обои бумажные, влагостойкие, поливинилхлоридные на бумажной основе.

2.1.3. Отделочные материалы и обои готовятся централизованно и поступают на строительные объекты готовыми к употреблению.

2.1.4. Организация транспортирования, складирования и хранения отделочных материалов должна соответствовать требованиям стандартов (ГОСТ 9980.3-86*, ГОСТ 28013-98*) и технических условий и исключать возможность повреждения, порчи и потери.

Водно-дисперсионные ЛКМ должны храниться в сухих, проветриваемых помещениях при температуре не ниже +$^0$С.

Обои должны храниться в крытых складах, защищенных от осадков и почвенной влаги.

При необходимости в нормативно-технической документации на конкретный материал указывают другие режимы хранения продукции.

2.1.5. Отделочные материалы должны поставляться в комплекте из расчета на участок, секцию, этаж, ярус, помещение, в соответствии с технологической последовательностью и в сроки, предусмотренные графиком работ.

2.1.6. Материалы, применяемые для подготовки, окраски и оклейки обоями поверхностей строительных конструкций, должны проверяться при поступлении на склад или на строительные объекты.

2.1.7. При входном контроле ЛКМ и обоев проверяется:

– соответствие отделочных материалов цвету и наименованию (для ЛКМ), соответствие номеру рисунка, расцветке и артикулу (для обоев), соответствие ассортименту материалов, указанных в Паспорте (ЛКМ для фасадов);

– наличие и содержание документов о качестве, этикеток и других сопроводительных документов;

– наличие сертификатов соответствия системы ГОСТ Р, выданных ОС «Мосстройсертификация» ГУП «НИИМосстрой» или ОС «ЭНЛАКОМСЕРТИФИКАЦИЯ» ГУ Центр «ЭНЛАКОМ»;

– соответствие основных показателей материалов требованиям нормативно-технической документации.

2.1.8. Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, контроля качества партии отделочного материала от партии отбирают случайную выборку.

Объем выборки ЛКМ устанавливается по ГОСТ 9980.1-86*.

Отбор проб осуществляется по ГОСТ 9980.2-86*.

Объем выборки обоев устанавливается по ГОСТ 6810-2002.

2.1.9. Масса средней пробы жидких и пастообразных ЛКМ должна быть не менее 0,5 кг.

Объем проб штукатурных растворов, сухих смесей, декоративных штукатурок и наполненных составов должен быть не менее 3-х литров.

Для контроля соответствия обоев нормативно-технической документации от каждой партии отбирают 3 % рулонов, но не менее 3-х штук.

2.1.10. Дополнительно контроль отделочных материалов производится в случаях:

– нарушения целостности упаковки или маркировки;

– несоответствия условий хранения требованиям стандартов или техническим условиям на эти материалы;

– по истечению гарантийного срока годности;

– при случайном замораживании водно-дисперсионных ЛКМ (размораживание ЛКМ производят при комнатной температуре без подогрева).

2.1.11. При получении неудовлетворительных результатов испытаний материалов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку этого показателя на удвоенной выборке.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию, при получении неудовлетворительных результатов партию бракуют.

## 2.2. КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ И НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА МЕТОДЫ И ИСПЫТАНИЯ

| № | Наименование материала | Контролируемый параметр | Методика измерений | Средство измерения |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Упрочняющие и пропитывающие материалы | – внешний вид | Визуально | |
| | | – условная вязкость | ГОСТ 8420-74* | вискозиметр тип ВЗ-246 (ГОСТ 9070-75), секундомер с погрешностью ± 0,2 с, термометр ртутный лабораторный с ценой деления 0,5 °С |
| | | – время высыхания | ГОСТ 19007-73* | секундомер с погрешностью ± 0,2 с, гиря массой 200 г., термометр ртутный лабораторный |
| | | – впитывающая способность | Визуально | |
| | | – массовая доля нелетучих веществ | ГОСТ 17537-72* | весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,02 г. |

| № | Наименование материала | Контролируемый параметр | Методика измерений | Средство измерения |
|---|---|---|---|---|
| 2. | Шпатлевочные составы | – тонкость помола (для сухих шпатлевок) или перетира (для шпатлевок, готовых к употреблению); | ОСТ 6618-81 | весы технические I-II класса, сито с сеткой № 02 (ГОСТ 6613-86*) |
| | | – прочность сцепления с основанием; | ГОСТ 24064-80 | разрывная машина (погрешность измерений не более 1 %) |
| | | – время высыхания; | ГОСТ 19007-73* | секундомер с погрешностью ± 0,2 с, гиря массой 200 г., прибор для измерения толщины покрытия с погрешностью не более 10 % |
| | | –удобонаносимость, шлифуемость; | ОСТ 66 18-81 | Визуально |
| | | – усадочность; | ОСТ 66 18-81 | трафарет в виде металлической пластины толщиной 0,3-0,5 мм с вырезом 130х50 мм |
| | | – стойкость к статическому воздействию воды; | ОСТ 66 18-81 | визуально |

| № | Наименование материала | Контролируемый параметр | Методика измерений | Средство измерения |
|---|---|---|---|---|
| | | – влажность сухой шпатлевочной смеси | ГОСТ 22688-77 | весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,02 г. |
| 3. | Краски, эмали, грунты, готовые к применению декоративные наполненные составы | – внешний вид пленки покрытия | Визуально | |
| | | – условная вязкость материала | ГОСТ 8420-74* | ввискозиметр тип ВЗ-246 (ГОСТ 9070-75), секундомер с погрешностью ± 0,2 с, термометр ртутный лабораторный с ценой деления 0,5 °С |
| | | – массовая доля нелетучих | ГОСТ 17537-72* | весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,02 гр. |
| | | – степень перетира | ГОСТ 6589-74* | прибор типа «Клин» |
| | | – подвижность (для наполненных составов) | ГОСТ 5802-86 | эталонный конус со штативом и сосудом |
| | | – время высыхания до степени 3 | ГОСТ 19007-73* | секундомер с погрешностью ± 0,2 с (ГОСТ 5272-68*), гиря массой |

| № | Наименование материала | Контролируемый параметр | Методика измерений | Средство измерения |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 200 гр. (ГОСТ 19007-73*), прибор для измерения толщины покрытия с погрешностью не более 10 % |
| | | – адгезия к основанию | ГОСТ 15140-78*, метод 2 | прибор для измерения толщины покрытия с погрешностью не более 10 %, лупа с 4-х кратным увеличением |
| | | – смываемость (для водно-дисперсионных материалов) | ГОСТ 28196-89* | секундомер с погрешностью ± 0,2 с (ГОСТ 5072-79), весы лабораторные до 200 г. 2-го класса точности (ГОСТ 24104-2001) |
| | | – плотность (для тиксотровных ЛКМ) | ГОСТ 28513-90 | весы аналитические с погрешностью не более 0,0002 г., пикнометр стеклянный объемом 100 $см^3$ |
| | | – стойкость к статическому воздействию воды и раствору щелочи 2,5 % | ГОСТ 9.403-80* | визуально |
| | | – показатель pH | | индикаторная бумага |

| № | Наименование материала | Контролируемый параметр | Методика измерений | Средство измерения |
|---|---|---|---|---|
| 4. | 2-х компонентные силикатные краски | – период силикатизации; | ГОСТ 16976-71* | визуально |
| | | – влажность сухой пигментной части; | ГОСТ 21119.4-75* | весы лабораторные до 200 г. 2-го класса точности (ГОСТ 24104-2001) |
| | | – тонкость помола сухой пигментной части; | ГОСТ 21119.4-75* | сито № 0,2 (ГОСТ 6613-86*) |
| | | – плотность жидкого калийного стекла | ГОСТ 16976-71* | набор ареометров с погрешностью не более 0,001 г. на $см^3$ на 1,30 г/$см^3$ и на 1,15 г/$см^3$, цилиндр вместимостью 500 $см^3$ (ГОСТ 1770-74*) |
| 5. | Декоративные и терразитовые штукатурки | – подвижность; | ГОСТ 5802-86 | эталонный конус со штативом и сосудом |
| | | – прочность сцепления с основанием; | ГОСТ24064-80 | разрывная машина (погрешность измерений не более 1 %) |
| | | – водопоглощение; | ГОСТ 5802-86 | весы лабораторные (ГОСТ 24 104-2001) |

| № | Наименование материала | Контролируемый параметр | Методика измерений | Средство измерения |
|---|---|---|---|---|
| | | – предел прочности при сжатии;<br><br>– трещиностойкость; | ГОСТ 5802-86 | пресс гидравлический (ГОСТ 28840-90), штангенциркуль (ГОСТ 166-89*)<br><br>визуально |
| 6. | Обои | – художественно эстетические показатели (цвет, рисунок, фактура, красочный фон лицевой поверхности) и техничность исполнения (механические повреждения, разрывы кромок, смещения элементов рисунка)<br><br>– длина рулона<br><br>– ширина рулона | ГОСТ 6810-2002 | визуально, размер дефектов определяется лупой (ГОСТ 25706-83*)<br><br>металлическая линейка (ГОСТ 427-75) или металлическая рулетка (ГОСТ 7502-98 с погрешностью ± 0,1 мм), штангенциркуль тип ШЦ 111 (ГОСТ 166-89*), погрешность измерений 0,1 мм |

# 3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТУКЦИЙ ПОД ОКРАСКУ, ОТДЕЛКУ ФАКТУРНЫМИ СОСТАВАМИ, ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ.

## 3.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1.1. Настоящий раздел технологического регламента распространяется на контроль качества при подготовке поверхностей строительных конструкций (бетонных, оштукатуренных, кирпичных, деревянных, листов сухой гипсоцементной штукатурки и т.п.) и элементов зданий (стен, потолков, перегородок, откосов и т.д.) под окраску, отделку фактурными составами и оклейку обоями.

3.1.2. Регламент устанавливает контролируемые параметры, методы и средства измерения, состав и содержание производственного контроля, обязательные организационные технологические правила, обеспечивающие требуемое качество подготовки поверхности под окраску и оклейку обоями, изложенные также в следующих документах:

ТР 89-01 Технические рекомендации по изготовлению и применению строительных лакокрасочных материалов системы «Интеко» для заводских и построечных условий»;

ТР 149/1-05. Технические рекомендации по технологии применения комплекса отделочных материалов при реконструкции и капитальном ремонте внутренних поверхностей зданий.

## 3.2. КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Температура окружающей среды и влажность воздуха:<br>– при работе внутри помещений;<br><br>– при работе на фасадах с водно-дисперсионными материалами;<br><br>– при работе на фасадах с материалами на растворителях | <br><br>Не ниже + 10 °С<br>Не более 70%<br><br>Не ниже + 5 °С<br>Не выше + 27 °С<br><br>Не ниже - 10 °С<br>Не выше + 27 °С | Измерительный. Температурно-влажностный режим поддерживать круглосуточно | Термометры бытовые: ТБН-2, ТБН-3, ТБН-4; Психрометры: ПБ-1А, ПБУ - 1М. |
| 2. | Допускаемая влажность поверхностей:<br>– кирпичных, оштукатуренных:<br>– бетонных;<br>– деревянных | <br>Не более 8<br>Не более 5<br>Не более 12 | Измерительный. Не менее 3-х измерений на 10 м² поверхности | Влагомеры: ВПК-200, ВСКМ-12; Сушильно-весовым способом в соответствии с ГОСТ 5802 (п.8) - 86 |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| 3. | Отклонение поверхности от плоскости:<br>– простая окраска или оклейка обоями;<br>– улучшенная окраска;<br>– высококачественная окраска; | Не более 3-х неровностей глубиной или высотой до 5 мм включительно<br>Не более 2-х неровностей глубиной или высотой до 3 мм включительно<br>Не более 2-х неровностей глубиной или высотой до 2 мм включительно | Измерительный на любом участке поверхности площадью 4 м² | Линейка 150 (ГОСТ 427-75*)<br>Метр складной МСД-1, МСМ-82.<br>Штангенциркуль ШЦ-1. |
| 4. | Отклонения плоскости от вертикали (стен) или горизонтали (потолков):<br>– простая окраска или оклейка обоями | 3 мм на 1 м высоты, длины, но не более 15 мм на всю высоту или длину помещения | Измерительный. Не менее 5 измерений контрольной двухметровой рейкой на 50...70 м² поверхности. | Рейка контрольная КРД-2<br>Уровень строительный УС5-2-П<br>Линейка 150 ГОСТ 427-75*)<br>Метр складной МСМ-82 |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | – улучшенная окраска;<br><br>– высококачественная окраска. | 2 мм на 1 м высоты (длины), но не более 10 мм на всю высоту (длину) помещения<br><br>1 мм на 1 м высоты (длины), но не более 5 мм на всю высоту (длину) помещения | | |
| 5. | Отклонение лузг, усенков, оконных дверных откосов, пилястр:<br>– простая окраска или оклейка обоями;<br>– улучшенная окраска;<br>– высококачественная окраска. | 4 мм на 1 м высоты или длины, но не более 10 мм на весь элемент.<br>2 мм на 1 м высоты или длины, но не более 5 мм на весь элемент.<br>1 мм на 1 м высоты или длины, но не более 3 мм на весь элемент. | Измерительный. Не менее 5 измерений контрольной двухметровой рейкой на 50...70 м² поверхности. | Отвес ОТ 100, ОТ 200, ОТ 400.<br>Линейка 150 (ГОСТ 427-75*)<br>Метр складной МСД-1, МСМ-82. |
| 6. | Поверхности, облицованные листами сухой | – нарушений креплений листов; | Визуальный сплошной осмотр. Измерительный | Линейка 150 (ГОСТ 427-75*)<br>Метр складной |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | гипсовой штукатурки не должны иметь: | – отслоения картона от гипса с торца листа на величину более 20 мм;<br>– надрывов картона на длину более 30 мм;<br>– более 2-х поврежденных кромок листов с длиной повреждения более 30 мм и шириной более 10 мм | | МСД-1, МСМ-82 |
| 7. | В выравнивающих составах, предназначенных для заделки дефектов в виде сколов, раковин, трещин и т.п. контролируются следующие показатели:<br>– выравнивающие составы должны проходить без остатка через сетку размером ячеек 1,25; | | Измерительный. Периодически 3-4 раза в смену | Стандартный набор сит КСИ. |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | – подвижность выравнивающих составов; | 8-12 | Измерительный. Периодически 3-4 раза в смену | Эталонный конус (ГОСТ 5802-86) |
| | – предел прочности при сжатии; | Не менее 5 МПа | Каждая партия | Пресс гидравлический марки «П» (ГОСТ 5802-86) |
| | – наличие трещин; | Нанесенный толщиной 2 см состав на кирпичную подложку не должен давать трещин в процессе твердения и через 24 ч после затвердения. | Визуальный | |
| 8. | В шпатлевочных составах, предназначенных для сглаживания поверхностей, контролируются следующие показатели: – тонкость помола; | Остаток на сите не более 1 % | Измерительный | Сито с сеткой № 020 (ГОСТ 6613-86) |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | – подвижность шпатлевочных составов; | 4-8 см | Периодически 3-4 раза в смену | Эталонный конус (ГОСТ 5802-86) |
| | – прочность счепления (через 24 часа); | не менее 0,1 Мпа | Измерительный, каждая партия | Универсальные испытательные машины Р-0,5, Р-5, Р-10, Р-20, Р-50, Р-100 |
| | – время высыхания шпатлевочных покрытий; | не более 24 ч | Измерительный. Не менее 3-х измерений на 50...70 м$^2$ поверхности покрытия | |
| | – удобонаносимость шпатлевочных составов; | Должна быть удобонаносима | Визуальный | Шпатель |
| | – усадочность; | Нанесенный на бетонную или деревянную поверхность и высушенный слой шпатлевки толщиной 0,3-0,5 мм не должен иметь | Не менее 3-х измерений на 50...70 м$^2$ поверхности покрытия. Визуальный | Шпатель, шаблон |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | | усадочных трещин | | |
| | – шлифуемость; | Шпатлевочное покрытие после высыхания должно легко шлифоваться мелкозернистой шкуркой | Визуальный | Мелкозернистая наждачная шкурка |
| | – стойкость к статическому воздействию воды (для фасадных работ) | Не менее 24 ч | Визуальный | ГОСТ 9.403-80* |
| 9. | Грунтовочные составы: –вязкость грунтовочных составов; | Не менее 10 сек | Измерительный | В соответствии с ГОСТ 8420-74*, вискозиметр ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм) |
| | –время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С грунтовочных составов | Не более 20 ч | визуальный | В соответствии с ГОСТ 19007-73* |

# 4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАЛЯРНЫХ РАБОТ

## 4.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1.1. Настоящий раздел технологического регламента распространяется на контроль качества при производстве малярных, декоративных отделочных работ строительных конструкций и элементов.

4.1.2. Регламент содержит контролируемые параметры, методы и средства измерения, состав и содержание производственного контроля, обязательные организационно-технологические правила, обеспечивающие требуемое качество малярных и отделочных работ, изложенные в следующих документах:

ВСН 65-97 Инструкция по применению воднодисперсионных клеев и мастик в отделочных работах;

ТР 84-98 Технические рекомендации по технологической подготовке поверхностей наружных стеновых панелей, формуемых «лицом вниз» под окраску в заводских условиях;

ТР 89-01 Технические рекомендации по изготовлению и применению строительных лакокрасочных материалов системы «Интеко» для заводских и построечных условий»;

ТР 140-03 Технические рекомендации по технологии окраски интерьеров и фасадов строящихся жилых и общественных зданий.

## 4.2. КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Температура окружающей среды и влажность воздуха:<br>– при работе внутри помещений;<br><br>– при работе на фасадах с водно-дисперсионными материалами;<br><br>– при работе на фасадах с материалами на растворителях | <br>Не ниже + 10 °С<br>Не более 70%<br><br>Не ниже + 5 °С<br>Не выше + 27 °С<br><br>Не ниже - 10 °С<br>Не выше + 27 °С | Измерительный. Температурно-влажностный режим поддерживать круглосуточно | Термометры бытовые: ТБН-2, ТБН-3, ТБН-4; Психрометры: ПБ-1А, ПБУ - 1М. |
| 2. | Допускаемая влажность поверхностей:<br>– кирпичных, оштукатуренных:<br>– бетонных;<br>– деревянных | <br>Не более 8<br>Не более 5<br>Не более 12 | Измерительный. Не менее 3-х измерений на 10 м² поверхности | Влагомеры: ВПК-200, ВСКМ-12; Сушильно-весовым способом в соответствии с ГОСТ 5802 (п.8) - 86 |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| 3. | Грунтовочные составы:<br>– вязкость грунтовочных составов; | Не менее 10 сек | Измерительный | В соответствии с ГОСТ 8420-74*, вискозиметр ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм) |
| | – время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С грунтовочных составов | Не более 20 ч | Визуальный | В соответствии с ГОСТ 19007-73* |
| 4. | Окрасочные материалы:<br>– внешний вид | Соответствие эталону | Визуальный, сплошной | |
| | – вязкость | Не менее 13 сек. | Измерительный. Периодически 3-4 раза в смену | Вискозиметр ВЗ-246, секундомер |
| | – время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С | Не более 24 ч | Визуальный, сплошной | В соответствии с ГОСТ 1900-73* |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | – адгезия покрытия | Отсутствие трещин и отслоений | Визуальный, сплошной | |
| 5. | Декоративный и фактурные составы:<br>– внешний вид | Соответствие эталону | Визуальный, сплошной | |
| | – подвижность | 7-14 | Периодический, не менее 1-2-х раз в смену | Эталонный конус (ГОСТ 5802-86) |
| | – время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С | Не более 24 ч. | Визуальный, сплошной | В соответствии с ГОСТ 19007-73* |
| | – прочность сцепления с основанием | Отсутствие трещин и отслоений | Визуальный, сплошной | |

## 4.3. РЕГЛАМЕНТ ОПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД ОКРАСКУ, ОТДЕЛКУ ФАКТУРНЫМИ СОСТАВАМИ И ОКЛЕЙКУ ОБОИМИ.

| Вид контроля | Входной | | | | | Операционный | | Приемочный | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Подготовительные работы | | | | | Исправление дефектов выравнивание и сглаживание поверхностей | | | | | |
| Контролируемые параметры и операции | Чистота поверхностей | Качество поверхностей и мест сопряжений поверхностей | Влажность поверхностей | Температурно-влажностный режим в помещениях | Технический анализ выравнивающих составов шпатлевок, грунтовок | Соблюдение последовательности выполнения технологических операций | Периодический технический анализ материалов | Отсутствие пыли, грязи, потеков, растворов и других загрязнений | Влажность поверхности | Поверхности, подлежащие окраске и оклейке обоями, должны быть ровными и сглаженными, трещины, поры, раковины огрунтованы, прошпатлеваны и сглажены, следы затирочных инструментов удалены; швы между листами сухой гипсовой штукатурки и примыкающие участки огрунтованы, прошпатлеваны, отшлифованы | Поверхности, подлежащие отделке фактурными составами, должны быть выровнены без сглаживания |
| Объем контроля | Сплошной | | | | | Сплошной и выборочный | | Сплошной | | | |
| Метод контроля | *Визуальный* | | Инструментальный | | Инструментальный и технический осмотр | Инструментальный и технический осмотр | | Визуальный | Инструментальный и технический осмотр | | |
| Операции, контр. стр. лабораторией | | | + | + | + | | | + | | | |
| Время контроля | Перед началом работ по подготовке поверхностей к окраске | | | | | Во время выполнения операций по подготовке | | После выполнения операций по подготовке поверхностей | | | |

## 5. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБОЙНЫХ РАБОТ

### 5.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

5.1.1. Настоящий раздел технологического регламента распространяется на контроль качества при производстве обойных работ строительных конструкций.

5.1.2. Регламент содержит контролируемые параметры, методы и средства измерения, состав и содержание производственного контроля, обязательные организационные технологические правила, обеспечивающие требуемое качество обойных работ, изложенные в следующем документе:

ВСН 49-96 Инструкция по применению рулонных поливинилхлоридных материалов для облицовки стен.

## 4.2. КОНТРОЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ И СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Температура окружающей среды воздуха | Не ниже + 10 °С<br>Не выше + 27 °С<br>Не более 70 % | Измерительный. Температурно-влажностный режим поддерживать круглосуточно | Термометры бытовые: ТБН-2, ТБН-3, ТБН-4;<br>Психрометры: ПБ-1А, ПБУ - 1М |
| 2. | Допускаемая влажность поверхностей % | Не более 8 | Измерительный. Не менее 3-х измерений на 10 м² поверхности | Влагомеры: ВПК-200, ВСКМ-12;<br>Сушильно-весовым способом в соответствии с ГОСТ 5802 (п. 8) - 86 |
| 3. | Клеевые составы:<br>– вязкость клеевых составов;<br><br>– клеящая способность | 35 - 50 сек.<br><br>Отрыв приклеенного образца обоев по бумажной основе | Измерительный<br><br>Визуальный | В соответствии с ГОСТ 8420-74*, вискозиметр ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм) |

| № | Контролируемые параметры | Величина предельных отклонений | Метод и объем контроля | Средства измерений |
|---|---|---|---|---|
| | Обои:<br>– внешний вид | Соответствие эталону<br>На лицевой поверхности обоев не допускаются контрастные включения, складки, полосы, искажения рисунка и брызги от краски, видимые с расстояния 1 м от поверхности | Визуальный, сплошной | |

## 5.3. РЕГЛАМЕНТ ОПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА ОБОЙНЫХ РАБОТ

| Вид контроля | Входной | | | | | Операционный | | Приемочный | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Подготовительные работы | | | | | Оклейка поверхностей строительных конструкций обоями | | | | |
| Контролируемые параметры и операции | Чистота поверхностей | Ровность поверхностей | Влажность поверхностей | Температурно-влажностный режим в помещениях | Технический анализ обоев и клеящих составов | Соблюдение поверхности и правильности выполнения технологических операций, равномерности нанесения клеевых составов | Периодический технический анализ обоев и клеевых составов | Соответствие цвета и рисунка предусмотренным в проекте | Внешний вид оклеенных поверхностей (отсутствие пузырей, пятен, доклеек и отслоений обоев, искажения и смазывания рисунка) | Температурно-влажностный режим помещений |
| Объем контроля | Сплошной | | | | | Сплошной | Выборочный | Сплошной | | |
| Метод контроля | Визуальный | | Инструментальный и визуальный | | | Инструментальный и технический осмотр | | Визуальный | | Инструментальный |
| Операции, контр. стр. лабораторией | | | + | + | | | + | | | + |
| Время контроля | Перед началом работ по оклейке поверхностей | | | | | Во время выполнения операций по оклейке поверхностей | | После выполнения операций по оклейке поверхностей | | |

## 6. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА МАЛЯРНЫХ И ОБОЙНЫХ РАБОТ

6.1. До начала выполнения работ на фасадах необходимо произвести следующие работы:

– устройство кровли и карнизных свесов, водосточных труб, козырьков над входами, балконов, лоджий и ограждений, полов и гидроизоляции, а также отмосток вокруг зданий;

– покрытие оцинкованным железом или листовым алюминием сливов оконных проемов, выступающих архитектурных деталей;

– заделка стыков и швов стеновых блоков или панелей;

– обрезка металлической арматуры, выступающей из плоскости фасада;

– установка пожарных лестниц.

6.2. Работы по подготовке фасадных поверхностей производятся с инвентарным трубчатых лесов, передвижных лесов, подвесных люлек и других средств подмащивания, что определяется проектом организации работ.

6.3. Подготовку фасадов под окраску запрещается производить:

– в жаркую погоду при температуре воздуха в тени + 27 °С при прямом воздействии солнечных лучей;

– во время дождя и по мокрым поверхностям после дождя;

– при сильном ветре со скоростью более 10 м в секунду;

– для водных составов при круглосуточной температуре воздуха ниже + 5 °С и ниже - 15 °С – для составов на растворителях;

– зимой по наледи, во время снегопада, по мокрым поверхностям после снега.

6.4. Подготовленный под отделку фасад должен быть принят по акту на скрытые работы.

6.5. До начала работ по отделке внутренних поверхностей должны быть закончены следующие виды работ:

– разделка и герметизация швов между блоками и панелями;

– заделка мест сопряжений оконных и дверных блоков с элементами ограждений, установка подоконников внутри помещений;

– устройство чистых полов;

– устройство выравнивающей штукатурки без накрывочного слоя;

– прокладка всех коммуникаций и заделка коммуникационных каналов;

– монтаж сетей электрообеспечения, телефонизации, радиофикации и т. д.;

– остекление световых проемов;

– установка приборов отопления, водоснабжения и канализации;

– монтаж и опрессовка санитарно-технических систем, промывка канализации и проверка систем вентиляции;

– в зимний период система отопления и вентиляции должна быть постоянно действующей.

6.6. Подготовленные под отделку поверхности должны быть приняты по акту на скрытые работы.

6.7. Поверхности сборных плит должны удовлетворять требованиям стандартов и технических условий на соответствующие изделия.

6.8. Оштукатуренные поверхности должны отвечать требованиям СНиП 3.04.01-87 и указанным в подразделе 3 настоящего технического регламента.

6.9. Штукатурные покрытия из листов сухой гипсовой штукатурки не должны быть зыбкими, при легком простукивании деревянным молотком в стыках не должны появляться трещины; допускаются провесы в стыках не более 1 мм; швы между листами должны быть оклеены бумагой.

6.10. В помещениях, предназначенных под оклейку обоями, должны быть закончены все малярные работы, кроме окраски полов, установки и окончательной окраски наличников и плинтусов.

6.11. Клеевой состав при огрунтовке поверхности под обои должен наносится сплошным равномерным слоем, без

пропусков и потеков, и выдерживаться до начала загустения. Дополнительный слой клеящей прослойки следует наносить по примеру оконных и дверных проемов, по контуру и в углах отделываемой поверхности полосой шириной 75-80 мм в момент начала загустевания основного слоя.

6.12. При подготовке к наклеиванию раскроенные обои должны быть выдержаны при температуре около 20 °С не менее 2 ч. в раскатанном состоянии, сложенными в стопу лицевыми сторонами, после чего на сложенные полотна наносят клей тонким ровным слоем и выдерживают до пропитки бумаги.

6.13. До начала склеивания стен обоями должны быть проверены по отвесу углы помещения. Оклейка производится строго по вертикали, начиная от углов наружных стен. Полотнище обоев приклеивается к обеим стенам, образующим угол. При этом основная часть полотнища приклеивается к одной из стен, а оставшаяся часть полотнища перекрывает угол с напуском в 2-3 см. Следующие полотнища, примыкающие к наклеенному в углу, наклеивается внахлестку или впритык.

6.14. При оклейке поверхностей синтетическими обоями на бумажной или тканевой основе углы стен необходимо оклеивать целым полотнищем. Пятна клея на их поверхности необходимо удалять немедленно.

6.15. Обои на стене разглаживаются сухой чистой материей или щеткой.

6.16. Бумажные обои всех видов, кроме широкорулонных, тисненых, тисненых моющихся, наклеиваются на поверхность стен внахлестку. При этом кромки полотнищ должны быть обращены в сторону окон навстречу светопотоку. Широкорулонные, тисненые, а также поливинилхлоридные пленки на бумажной и тканевой основе наклеиваются впритык.

6.17. При производстве обойных работ помещения до полной просушки обоев необходимо предохранять от сквозняков и прямого воздействия солнечных лучей с установлением постоянного влажностного режима. Температура
gost.e-ecolog.ru
сушке наклеенных обоев не должна превышать 23 °С.