ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3-3

СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ

ЧЕРТЕЖИ КМД

Часть 2

Стр. 147-268

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНА 4-71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.1.0.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
		Сборочные	единицы		
		Поз. 1	Балка		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06...-08	-02	2	
		-09...-11	-03	2	
		-12...-14	-04	2	
		-15...-17	-05	2	
		-18...-20	-06	2	
		-21...-23	-07	2	
		-24...-26	-08	2	

1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0

Утв.	Кашкинов	[signature]	27.02.87
Н.контр.	Пономаренко	[signature]	27.02.87
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	24.02.87
Пров.	Агапова	[signature]	24.02.87
Разраб.	Хрисанова	[signature]	24.02.87

Площадка ПМГШ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

Гипроспецпегконструкция

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
А4		Поз. 1	Балка		
		-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0-09	2	
		-30; -31	-10	2	
		-32;	-11	2	
		-33	-12	2	
		-34; -35	-13	2	
		-36...-38	-14	2	
		-39... 41	-15	2	
		-42...-44	-16	2	
		-45...-47	-17	2	
		-48...-50	-18	2	
		-51...-53	-19	2	
		-54...-56	-20	2	
		-57...-59	-21	2	
		-60...-62	-22	2	
		-63...-65	-23	2	
		-66; -67	-24	2	
		-68;	-25	2	
		-69;	-26	2	
		-70; -71	-27	2	
			Детали		
		Поз. 2	Настил		
А3		-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
		-18; -21; -24; -27; -30; -33	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.1		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0

Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настил		
		-01; -04; -07; -10; -13; -16;			
		-19; -22; -25; -28; -31; -34	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0-01	2	
		-02; -05; -08; -11; -14; -17;			
		-20; -23; -26; -29; -32; -35	-02	2	
		-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54;			
		-57; -60; -63; -65; -69	-03	2	
		-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55;			
		-58; -61; -64; -67; -70	-04	2	
		-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71	-05	2	
		Поз.3	Настил		
А3		-00;	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	1	
		-01;	-01	1	
		-02	-02	1	
		-36	-03	1	
		-37	-04	1	
		-38	-05	1	
		-03	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	2	
		-04	-01	2	
		-05	-02	2	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настил		
А3		-39	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2-03	2	
		-40	-04	2	
		-41	-05	2	
		-06	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	3	
		-07	-01	3	
		-08	-02	3	
		-42	-03	3	
		-43	-04	3	
		-44	-05	3	
		-09	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	4	
		-10	-01	4	
		-11	-02	4	
		-45	-03	4	
		-46	-04	4	
		-47	-05	4	
		-12	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	5	
		-13	-01	5	
		-14	-02	5	
		-48	-03	5	
		-49	-04	5	
		-50	-05	5	
		-15	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	6	
		-16	-01	6	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз. 3 Настил		
А3		-17	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02-02	6	
		-51	-03	6	
		-52	-04	6	
		-53	-05	6	
		-18	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	8	
		-19	-01	8	
		-20	-02	8	
		-54	-03	8	
		-55	-04	8	
		-56	-05	8	
		-21	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	10	
		-22	-01	10	
		-23	-02	10	
		-57	-03	10	
		-58	-04	10	
		-59	-05	10	
		-24	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	12	
		-25	-01	12	
		-26	-02	12	
		-60	-03	12	
		-61	-04	12	
		-62	-05	12	
		-27	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	14	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз. 3 Настил		
А3		-28	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02-01	14	
		-29	-02	14	
		-63	-03	14	
		-64	-04	14	
		-65	-05	14	
		-30	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	16	
		-31	-01	16	
		-32	-02	16	
		-66	-03	16	
		-67	-04	16	
		-68	-05	16	
		-33	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2	18	
		-34	-01	18	
		-35	-02	18	
		-69	-03	18	
		-70	-04	18	
		-71	-05	18	
			Поз. 4 Элементы окантовочные		
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 500 Вт		
Б4		-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;-21	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.3	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Элементы анкетовочные		
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3 кл2 ГОСТ 535-79		
			L=500 Вт		
Б4		-24;-27;-30;-33	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.3	2	
			L=700 Вт		
Б4		-01;-04;-07;-10;-13;-16;-19;			
		-22;-25;-28;-31;-34	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.4	2	
			L=900 Вт		
Б4		-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20;-23;			
		-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.5	2	
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L=500 Вт		
Б4		-36;-39;-42;-45;-48;-51;-54;			
		-57;-60;-63;-66;-69	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.6	2	
			L=700 Вт		
Б4		-37;-40;-43;-46;-49;-52;-55;			
		-58;-61;-64;-67;-70	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.7	2	
			L=900 Вт		
Б4		-38;-41;-44;-47;-50;-53;-56			
		-59;-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.8	2	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		150
		Поз.5 Болт М12×30.58.019 ГОСТ 7798-70			
		-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
		-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
		-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
		-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
		-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
		-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
		-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
		-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
		-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
		-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
		-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
		-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	
		Поз.6 Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70			
		-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
		-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
		-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
		-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
		-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
		-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
		-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

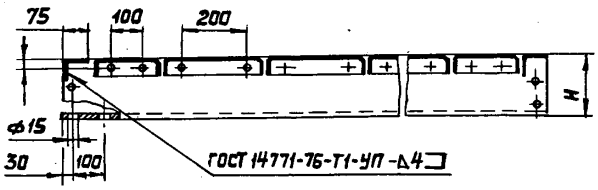
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 6 Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70			
		-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
		-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
		-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
		-30;-31;-32;-66;-67;68		72	
		-33;-34;-35;-69;-70;71		80	
		Поз. 7 Шайба 12.65Г.019. ГОСТ 6402-70			
		-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
		-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
		-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
		-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
		-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
		-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
		-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
		-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
		-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
		-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
		-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
		-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	

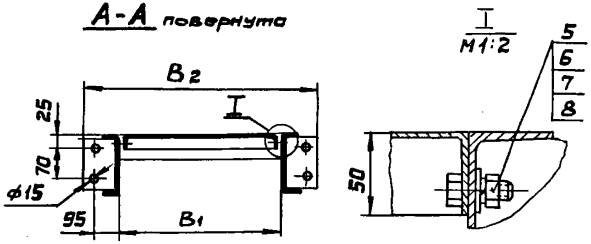
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.8 Шайба	12.01.019 ГОСТ 11371-78		151
		-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
		-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
		-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
		-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
		-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
		-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
		-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
		-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
		-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
		-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
		-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
		-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	

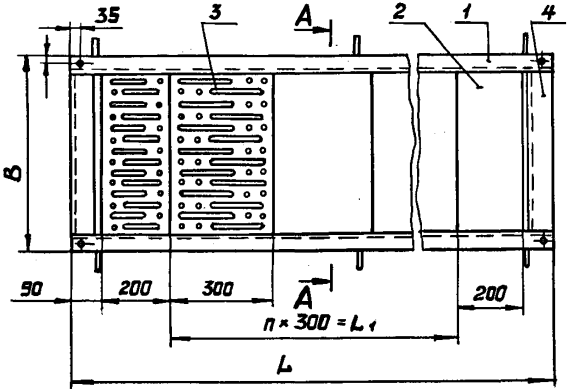
[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

19931-05 6







1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, V. 6/1 (для исполнений - 00...-35), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, V. 6/1 (для исполнений -36...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V. 6/1 два слоя.
3. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.2 2.2.10.00 СБ			
				Площадка ПМГЩ	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:10
Утв.	Кашкинов		22.02.89	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Н. контр.	Пономаренко		24.02.89				
Рук. пр.	Ефимов		24.02.89				
Пров.	Агапова		24.02.89		Гипроспецпегконструкция		
Разраб.	Лукьяненко		24.02.89				

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L_1	B	B_1	B_2	H	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0	ПМГШ - 9.6	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0-36	ПМГШ - 9.6С	880	300	616	500	730	140	1	39,2
-01	ПМГШ - 9.8	-37	ПМГШ - 9.8С			816	700	930			44,7
-02	ПМГШ - 9.10	-38	ПМГШ - 9.10С			1016	900	1130			50,3
-03	ПМГШ - 12.6	-39	ПМГШ - 12.6С	1180	600	616	500	730		2	50,5
-04	ПМГШ - 12.8	-40	ПМГШ - 12.8С			816	700	930			57,3
-05	ПМГШ - 12.10	-41	ПМГШ - 12.10С			1016	900	1130			64,1
-06	ПМГШ - 15.6	-42	ПМГШ - 15.6С	1480	900	616	500	730		3	61,8
-07	ПМГШ - 15.8	-43	ПМГШ - 15,8С			816	700	930			69,8
-08	ПМГШ - 15.10	-44	ПМГШ - 15.10С			1016	900	1130			77,9
-09	ПМГШ - 18.6	-45	ПМГШ - 18.6С	1780	1200	616	500	730		4	74,0
-10	ПМГШ - 18.8	-46	ПМГШ - 18.8С			816	700	930			83,2
-11	ПМГШ - 18.10	-47	ПМГШ - 18.10С			1016	900	1130			92,5
-12	ПМГШ - 21.6	-48	ПМГШ - 21.6С	2080	1500	616	500	730		5	85,3
-13	ПМГШ - 21.8	-49	ПМГШ - 21.8С			816	700	930			95,8
-14	ПМГШ - 21.10	-50	ПМГШ - 21.10С			1016	900	1130			106,3
-15	ПМГШ - 24.6	-51	ПМГШ - 24.6С	2380	1800	616	500	730		6	96,7
-16	ПМГШ - 24.8	-52	ПМГШ - 24.8С			816	700	930			108,4
-17	ПМГШ - 24.10	-53	ПМГШ - 24.10С			1016	900	1130			120,1

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L_1	B	B_1	B_2	H	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0-18	ПМГШ - 30.6	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0-54	ПМГШ - 30.6С	2980	2400	616	500	730	140	8	120,1
-19	ПМГШ - 30.8	-55	ПМГШ - 30.8С			816	700	930			134,3
-20	ПМГШ - 30.10	-56	ПМГШ - 30.10С			1016	900	1130			148,8
-21	ПМГШ - 36.6	-57	ПМГШ - 36.6С	3580	3000	616	500	730		10	142,8
-22	ПМГШ - 36.8	-58	ПМГШ - 36.8С			816	700	930			159,5
-23	ПМГШ - 36.10	-59	ПМГШ - 36.10С			1016	900	1130			176,1
-24	ПМГШ - 42.6	-60	ПМГШ - 42.6С	4180	3600	616	500	730		12	166,3
-25	ПМГШ - 42.8	-61	ПМГШ - 42.8С			816	700	930			185,4
-26	ПМГШ - 42.10	-62	ПМГШ - 42.10С			1016	900	1130			204,5
-27	ПМГШ - 48.6	-63	ПМГШ - 48.6С	4780	4200	616	500	730		14	188,4
-28	ПМГШ - 48.8	-64	ПМГШ - 48.8С			816	700	930			209,9
-29	ПМГШ - 48.10	-65	ПМГШ - 48.10С			1016	900	1130			231,5
-30	ПМГШ - 54.6	-66	ПМГШ - 54.6С	5380	4800	616	500	730		16	212,5
-31	ПМГШ - 54.8	-67	ПМГШ - 54.8С			816	700	930			236,5
-32	ПМГШ - 54.10	-68	ПМГШ - 54.10С			1028	900	1130	160		281,9
-33	ПМГШ - 60.6	-69	ПМГШ - 60.6С	5980	5400	616	500	730	140	18	235,9
-34	ПМГШ - 60.8	-70	ПМГШ - 60.8С			828	700	930	160		286,2
-35	ПМГШ - 60.10	-71	ПМГШ - 60.10С			1028	900	1130			312,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.1.1.0.СБ	Сборочный чертеж		

		Для исполнения с порядковым номером	Обозначение		Примечание
		Переменные данные			
			Детали		
		Поз. 1	Ребро		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	2	
		-14...-16	-02	2	
		-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	3	
		-17...-19	-02	3	
		-06;-07	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	4	
		-20;-21	-02	4	
		-08	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	5	
		-22	-02	5	
		-09;-10	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	6	
		-11	-01	6	
		-23;-24	-02	6	
		-25	-03	6	
		-12	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	7	
		-13	-01	7	
		-26	-02	7	
		-27	-03	7	

1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0

Утв.	Кашкинов	[signature]	28.02.84
Н.контр.	Чиркова	[signature]	28.02.84
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	28.02.84
Провер.	Агапова	[signature]	28.02.84
Разраб.	Лукьяненко	[signature]	28.02.84

Балка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроспецпетконструкция

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Балка		
А4		-00	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.2	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		-20	-20	1	
		-21	-21	1	
		-22	-22	1	
		-23	-23	1	
		-24	-24	1	
		-25	-25	1	
		-26	-26	1	
		-27	-27	1	

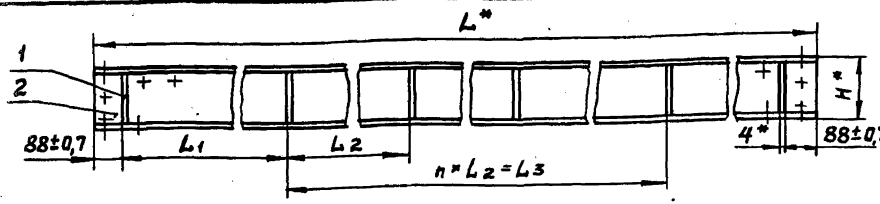
Взам. инв. №

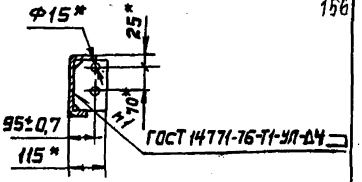
Подпись и дата

Инв. № подл.

1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0

Лист 2





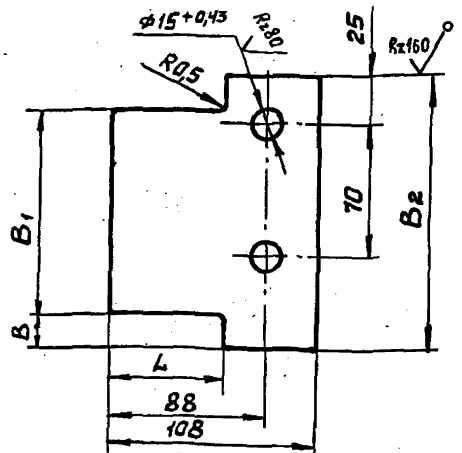
Размеры в мм

Обозначение	Обозначение	L*	L1	L2	L3	H*	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0-14	880	—	—	—	140	—	2	11,51
-01	-15	1180	—	—	—		—	2	15,19
-02	-16	1480	—	—	—		—	2	18,86
-03	-17	1780	800	—	—		—	3	22,94
-04	-18	2080	950	—	—		—	3	26,62
-05	-19	2380	1100	—	—		—	3	30,29
-06	-20	2980	900	1000	1000		1	4	38,04
-07	-21	3580	1100	1200	1200		1	4	45,40
-08	-22	4180	1000	1000	2000		2	5	53,15
-09	-23	4780	950	900	2700		3	6	60,90
-10	-24	5380	1100	1000	3000		3	6	68,25
-11	-25	5380	1100	1000	3000	160	3	6	78,83
-12	-26	5980	900	1000	4000	140	4	7	76,00
-13	-27	5980	900	1000	4000	160	4	7	87,79

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78

					1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.0 СБ	
					Балка	Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб: 1:10
Утв.	Кашкинов				Сборочный чертеж	Лист; Листов 1
Н.контр.	Панамарчук					Гипроспецгазконструкция
Рук.пр.	Ефимов					
Пров.	Агапова					
Разраб.	Лукьянова					

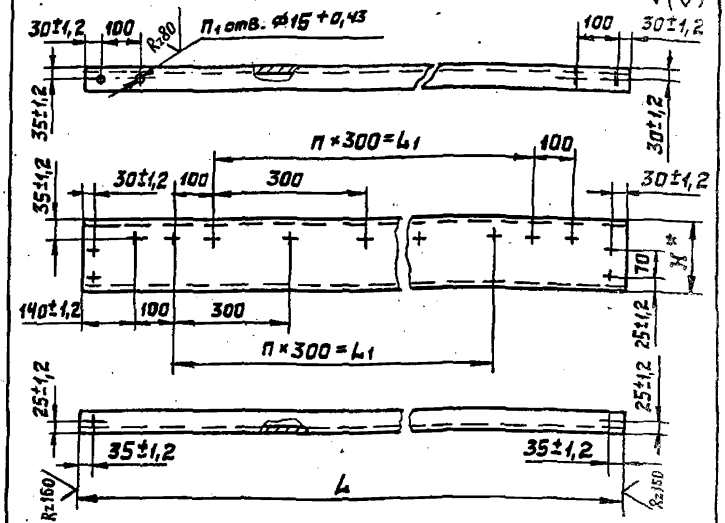


Размеры в мм

Обозначение	L	B	B1	B2	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	53±1	18±1	104±2	140	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,40
-01	59±1	19±1	122±2	160	В Ст 3кп2 ГОСТ 14637-79	0,46
-02	53±1	18±1	104±2	140	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,40
-03	59±1	19±1	122±2	160	В Ст 3сп5 ГОСТ 14637-79	0,46

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.

				1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1			
				Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:2
Н.контр.	Пономаренко		24.02.84		Лист		Листов 1
Рук.пр.	Ефимов		24.02.84				
Пров.	Агапова		24.02.84				
Разраб.	Лукьяненко		25.02.84	См. таблицу	Гипроспецпегконструкция		



1.* Размер для справок.

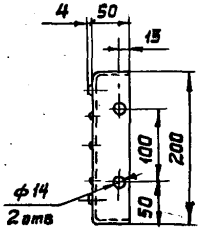
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

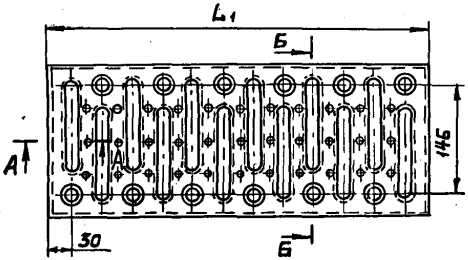
Таблицу исполнений см. лист 2.

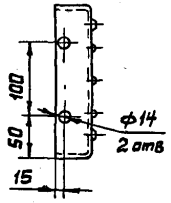
				1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.2			
				Балка	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:10
Н.контр.	Пономаренко		24.02.84		Лист 1		Листов 2
Рук.пр.	Ефимов		24.02.84				
Пров.	Агапова		24.02.84				
Разраб.	Лукьяненко		31.02.84	См. таблицу	Гипроспецпегконструкция		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

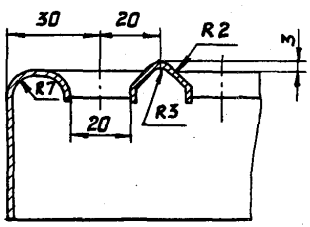
Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	L1, мм	H, мм	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.1.01.2	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	1.450.3-3.2 2.2.1.01.2-14	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	880±1,6	300		1	16	10.71
-01		-15		1180±2,0	600		2	18	14.39
-02		-16		1480±2,0	900		3	20	18.06
-03		-17		1780±2,5	1200		4	22	21.74
-04		-18		2080±2,5	1500		5	24	25.42
-05		-19		2380±2,5	1800		6	26	29.09
-06		-20		2980±3,0	2400		8	30	36,44
-07		-21		3580±3,0	3000		10	34	43.80
-08		-22		4180±4,0	3600		12	38	51,15
-09		-23		4780±4,0	4200		14	42	58,50
-10		-24		5380±4,0	4800		16	46	65.85
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	5380±4,0	4800		16	46	76,07
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5400		18	50	73.20
-13	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5400		18	50	84.57



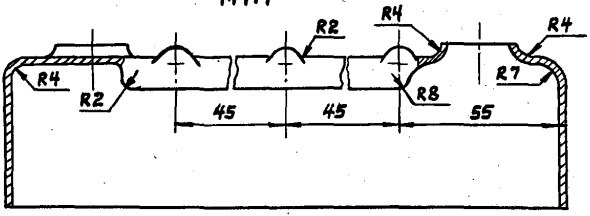




А-А
М1:1



Б-Б повернуто
М1:1

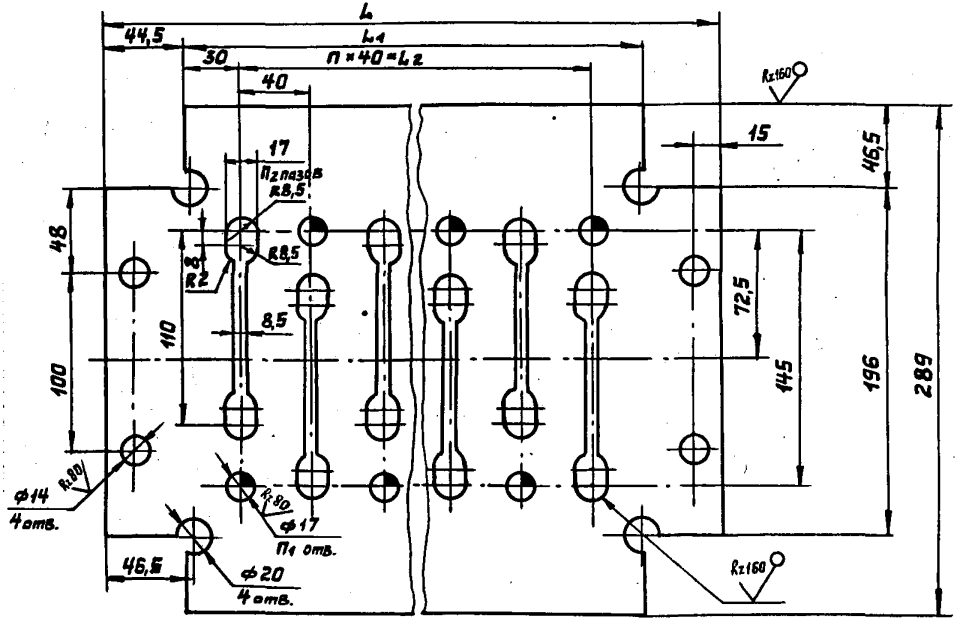


Предельные отклонения размеров - по СМ в

Таблицу исполнений см. на листе 2

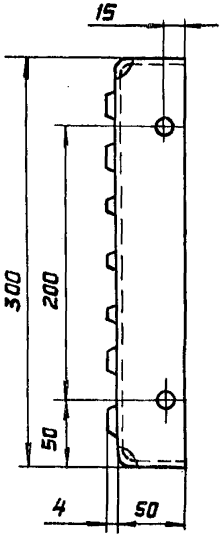
				1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.1			
				Настил	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:[illegible]
					Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Пономаренко	[illegible]	24.02.[illegible]	См. таблицу	Гипроспецпетроконструкция		
Рук. пр.	Ефимов	[illegible]	24.02.[illegible]				
Провер.	Агапова	[illegible]	24.02.[illegible]				
Разраб.	Лимьянская	[illegible]	24.02.[illegible]				

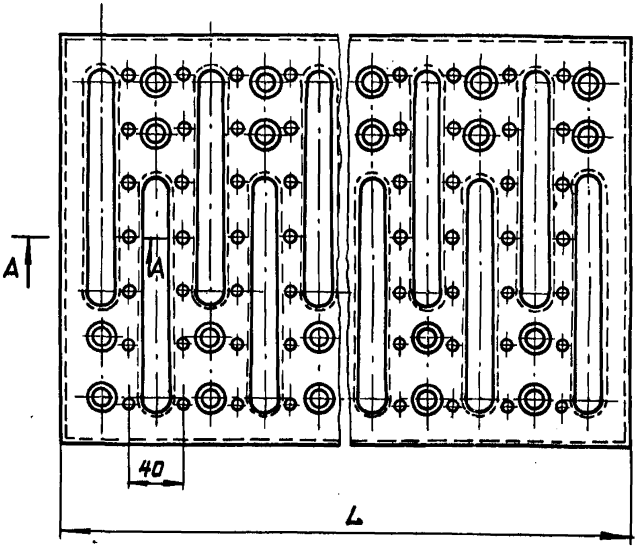
Развертка

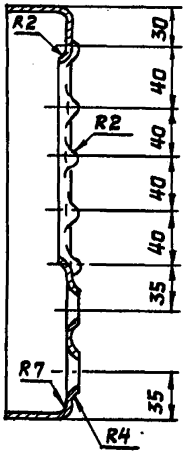


Размеры в мм

Обозначение	L	L1	L2	n	n1	n2	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.1.1.0.0.1	589	500	440	11	12	12	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / В Ст3кп2 ГОСТ 16523-70	2,23
-01	789	700	640	16	17	17		2,98
-02	989	900	840	21	22	22		3,76
-03	589	500	440	11	12	12	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 16523-70	2,23
-04	789	700	640	16	17	17		2,98
-05	989	900	840	21	22	22		3,76

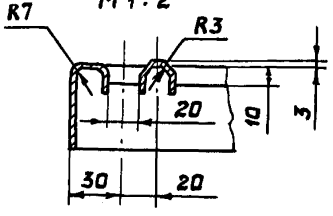






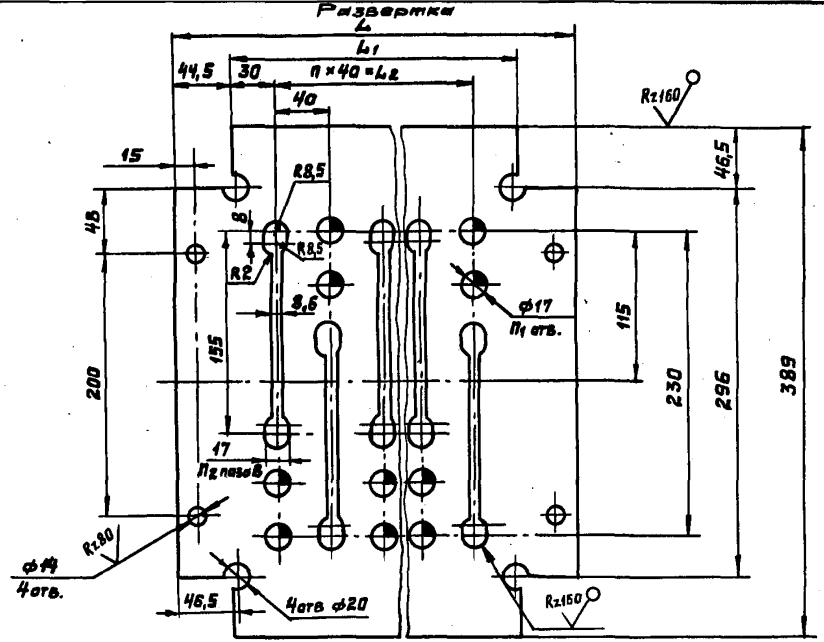
Предельные отклонения размеров - по СМ8

А-А
М 1:2



Таблицу исполнений см. на листе 2

					1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2		
					Настил	Стадия: Р	Масса: См. табл.	Масштаб: 1:2,5
						Лист 1	Листов 2
Нконтр.	Пономарева				См. таблицу	Гипростеклоконструкция	
Рук.пр.	Ефимов						
Провер.	Агапова						
Разраб.	Лукьяненко						



Размеры в мм

Обозначение	L	L1	L2	n	n1	n2	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.1.1.0.0.2	589	500	440	11	24	12	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / В Ст3кп2 ГОСТ 16523-70	3,60
-01	789	700	640	16	34	17		4,82
-02	989	900	840	21	44	22		6,04
-03	589	500	440	11	24	12	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 16523-70	3,60
-04	789	700	640	16	34	17		4,82
-05	989	900	840	21	44	22		6,04

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.ОСБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		Поз.1	Балка		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.20.10	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06...-08	-02	2	
		-09...-11	-03	2	
		-12...-14	-04	2	
		-15...-17	-05	2	
		-18...-20	-06	2	
		-21...-23	-07	2	
		-24...-26	-08	2	
		-27...-29	-09	2	

Утв.	Кашкинов			1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0	
Гл.контр.	Чиркова				
Рук.пр.	Ефимов			Площадка ПМГРВ	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 6
Пров.	Агапова				

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Балка		
А4		-30;-31	1.450.3-3.2 2.2.20.10-10		
		-32	-11		
		-33	-12		
		-34;-35	-13		
		-36...-38	-14		
		-39...-41	-15		
		-42...-44	-16		
		-45...-47	-17		
		-48...-50	-18		
		-51...-53	-19		
		-54...-56	-20		
		-57...-59	-21		
		-60...-62	-22		
		-63...-65	-23		
		-66;-67	-24		
		-68	-25		
		-69	-26		
		-70;-71	-27		
			Детали		
		Поз.2	Скоба		
А4		-00...-08;-36...-44	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	8	
		-09...-17;-45...-53	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	10	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз. 2 Скоба		
А4		-18...-20; -54...-56	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	12	
		-21...-23; -57...-59	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	14	
		-24...-26; -60...-62	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	16	
		-27...-29; -63...-65	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	18	
		-30...-32; -66...-68	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	20	
		-33...-35; -69...-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	22	
			Поз. 3 Элементы окантовочные		
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп ГОСТ 535-79		
			L=500 В1		
Б4		-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18;			
		-21; -24; -27; -30; -33	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.2	2	
			L=700 В1		
		-01; -04; -07; -10; -13; -16;			
		-19; -22; -25; -28; -31; -34	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.3	2	
			L=900 В1		
		-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20;			
		-23; -26; -29; -32; -35	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.4	2	
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=500 В1		
	Б4	-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54;			
		-57; -60; -63; -66; -69	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.5	2	
			L=700 В1		
		-37; -40; -43; -46; -49; -52;			
		-55; -58; -61; -64; -67; -70	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.6	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

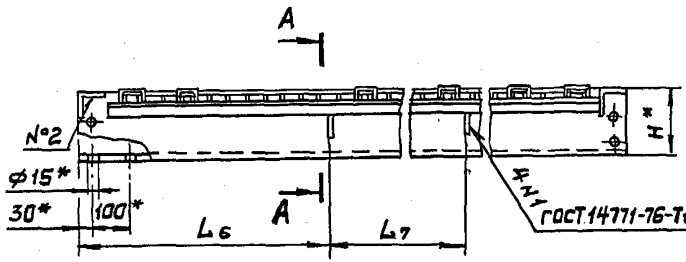
Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп ГОСТ 535-79		
			L=900 В1		
Б4		-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.7	2	
			Поз.4 Распорка		
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=900 В1		
Б4		-14; -17; -20; -23	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.8	1	
		-26; -29; -32; -35	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.8	2	
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст3сп ГОСТ 535-79		
			L=900 В1		
Б4		-50; -53; -56; -59	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.9	1	
		-62; -65; -68; -71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.9	2	
			Прочие изделия		
			Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВИСП" ТУ 36-2370-82		
		-00; -03; -09	Р1	2	
		-01; -06; -12	Р2	1	
		-06; -12; -15; -18; -21; -24; -27;			
		-30; -33	Р3	1	
		-03; -06; -15; -21; -27; -33	Р4	1	
		-09; -12; -15	Р5	1	

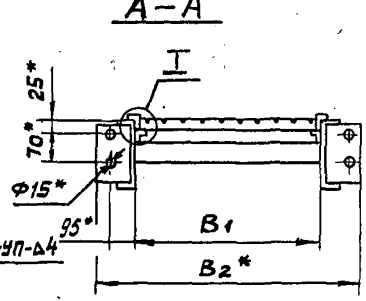
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

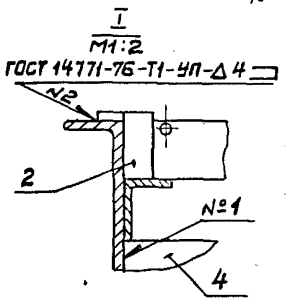
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВИСП"			
			ТУ36-2370-82		
		-18;-21	Р5	2	
		-24;-27	Р5	3	
		-30;-33	Р5	4	
		-01;-04;-10	Р6	2	
		-01;-07;-13	Р7	1	
		-07;-13;-16;-19;-22;-25;-28;			
		-31;-34	Р8	1	
		-04;-07;-16;-22;-28;-34	Р9	1	
		-10;-13;-16	Р10	1	
		-19;-22	Р10	2	
		-25;-28	Р10	3	
		-31;-34	Р10	4	
		-02;-05;-11	Р11	2	
		-02;-08;-14	Р12	1	
		-08;-14;-17;-20;-23;-26;-29;			
		-32;-35	Р13	1	
		-05;-08;-17;-23;-29;-35	Р14	1	
		-11;-14;-17	Р15	1	
		-20;-23	Р15	2	
		-26;-29	Р15	3	
		-32;-35	Р15	4	
		-36;-39;-45	Р1.2	2	
		-36;-42;-48	Р2.2	1	
		-42;-48;-51;-54;-57;-60;			
		-63;-66;-69	Р3.2	1	
		-39;-42;-51;-57;-63;-69	Р4.2	1	

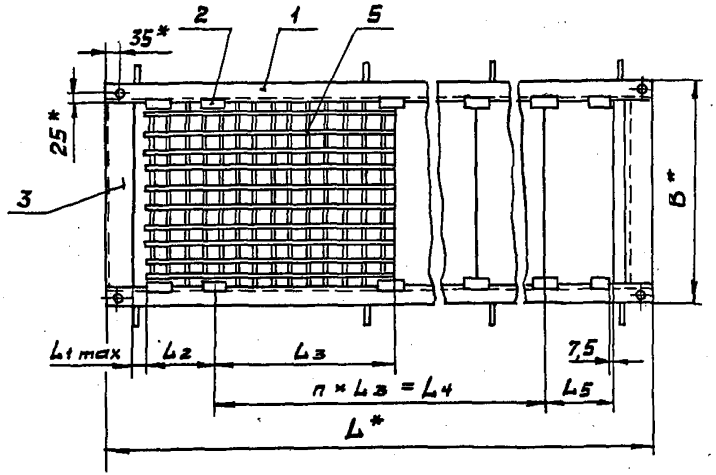
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВИСП"			
			ТУ36-2370-82		
		-45;-48;-51	Р5.2	1	
		-54;-57	Р5.2	2	
		-60;-63	Р5.2	3	
		-66;-69	Р5.2	4	
		-37;-40;-46	Р6.2	2	
		-37;-43;-49	Р7.2	1	
		-43;-49;-52;-55;-58;			
		-61;-64;-67;-70	Р8.2	1	
		-40;-43;-52;-58;-64;-70	Р9.2	1	
		-46;-49;-52	Р10.2	1	
		-55;-58	Р10.2	2	
		-61;-64	Р10.2	3	
		-67;-70	Р10.2	4	
		-38;-41;-47	Р11.2	2	
		-38;-44;-50	Р12.2	1	
		-44;-50;-53;-56;-59;-62;			
		-65;-68;-71	Р13.2	1	
		-41;-44;-53;-59;-65;-71	Р14.2	1	
		-47;-50;-53	Р15.2	1	
		-56;-59	Р15.2	2	
		-62;-65	Р15.2	3	
		-68;-71	Р15.2	4	
		[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№









1. Скобы поз. 2 располагать по краям настилов поз. 5, в местах их стыков и по середине настилов, не менее 3 шт. на 1 п.м.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V. 6/1 (для исполнений –00...–36), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, V. 6/1 (для исполнений –37–71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-76.

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

					1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		
					Площадка ПМГРВ	Стадия: Р	Масса: см. табл.	Масштаб: 1:10
Утв.	Кашкинов			2.01	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Пономарева			12.01				
Рук.гр.	Ефимов			12.01				
Пров.	Агапова			12.01				
Разраб.	Лукьяненко			12.01		Гипроспецгазконструкция		

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	A^{*}	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	B^{*}	B_1	B_2^{*}	H^{*}	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0	ПМГРВ-9.6	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0-36	ПМГРВ-9.6С	880	27	192	292	292	192	—	—	616	500	730	140	1	38,6
-01	ПМГРВ-9.8	-37	ПМГРВ-9.8С							—	—	816	700	930			43,6
-02	ПМГРВ-9.10	-38	ПМГРВ-9.10С							—	—	1016	900	1130			48,7
-03	ПМГРВ-12.6	-39	ПМГРВ-12.6С	1180			592	592		—	—	616	500	730			49,4
-04	ПМГРВ-12.8	-40	ПМГРВ-12.8С							—	—	816	700	930			55,6
-05	ПМГРВ-12.10	-41	ПМГРВ-12.10С							—	—	1016	900	1130			61,6
-06	ПМГРВ-15.6	-42	ПМГРВ-15.6С	1480		292			392	—	—	616	500	730			60,0
-07	ПМГРВ-15.8	-43	ПМГРВ-15.8С							—	—	816	700	930			67,2
-08	ПМГРВ-15.10	-44	ПМГРВ-15.10С							—	—	1016	900	1130			74,5
-09	ПМГРВ-18.6	-45	ПМГРВ-18.6С	1780		192	1192	1192	192	—	—	616	500	730			71,8
-10	ПМГРВ-18.8	-46	ПМГРВ-18.8С							—	—	816	700	930			81,1
-11	ПМГРВ-18.10	-47	ПМГРВ-18.10С							—	—	1016	900	1130			88,3
-12	ПМГРВ-21.6	-48	ПМГРВ-21.6С	2080		292			392	—	—	616	500	730			82,5
-13	ПМГРВ-21.8	-49	ПМГРВ-21.8С							—	—	816	700	930			91,7
-14	ПМГРВ-21.10	-50	ПМГРВ-21.10С							1040	—	1016	900	1130			102,8
-15	ПМГРВ-24.6	-51	ПМГРВ-24.6С	2380		392			592	—	—	616	500	730			93,3
-16	ПМГРВ-24.8	-52	ПМГРВ-24.8С							—	—	816	700	930			103,7
-17	ПМГРВ-24.10	-53	ПМГРВ-24.10С							1190	—	1016	900	1130			115,6

Размеры в мм — Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.2.0.00-18	ПМГРВ-30.6	1450.3-3.2 222.0.00-54	ПМГРВ-30.6С	2980	27	1192	392	392	1192	—	—	616	500	730	140	1	115,7
-19	ПМГРВ-30.8	-55	ПМГРВ-30.8С							—	—	816	700	930			128,2
-20	ПМГРВ-30.10	-56	ПМГРВ-30.10С							1490	—	1016	900	1130			142.3
-21	ПМГРВ-36.6	-57	ПМГРВ-36.6С	3580	31	392	1192	2384	592	—	—	616	500	730		2	137,4
-22	ПМГРВ-36.8	-58	ПМГРВ-36.8С							—	—	816	700	930			151,9
-23	ПМГРВ-36.10	-59	ПМГРВ-36.10С							1790	—	1016	900	1130			168,1
-24	ПМГРВ-42.6	-60	ПМГРВ-42.6С	4180				3576	—	—	—	616	500	730		3	159,8
-25	ПМГРВ-42.8	-61	ПМГРВ-42.8С							—	—	816	700	930			176,4
-26	ПМГРВ-42.10	-62	ПМГРВ-42.10С							1390	1390	1016	900	1130			196,4
-27	ПМГРВ-48.6	-63	ПМГРВ-48.6С	4780	35	392			592	—	—	616	500	730			182,2
-28	ПМГРВ-48.8	-64	ПМГРВ-48.8С							—	—	816	700	930			200,9
-29	ПМГРВ-48.10	-65	ПМГРВ-48.10С							1590	1590	1016	900	1130			222,9
-30	ПМГРВ-54.6	-66	ПМГРВ-54.6С	5380	39			4768	—	—	—	616	500	730		4	203,8
-31	ПМГРВ-54.8	-67	ПМГРВ-54.8С							—	—	816	700	930			224,6
-32	ПМГРВ-54.10	-68	ПМГРВ-54.10С							1790	1790	1028	900	1130	160		270,1
-33	ПМГРВ-60.6	-69	ПМГРВ-60.6С	5980					592	—	—	616	500	730	140		226,3
-34	ПМГРВ-60.8	-70	ПМГРВ-60.8С							—	—	828	700	930	160		273,0
-35	ПМГРВ-60.10	-71	ПМГРВ-60.10С							1990	1990	1028	900	1130			299,1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Ребро		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	2	
		-14...-16	-02	2	
		-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	3	
		-17...-19	-02	3	
		-06...-07	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	4	
		-20...-21	-02	4	
		-08	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	5	
		-22	-02	5	
		-09;-10	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	6	
		-11	-01	6	
		-23;-24	-02	6	
		-25	-03	6	
		-12	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	7	

1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0

Утв.	Кашкинов	[signature]	21.02.84
Н.контр.	Чиркова	[signature]	21.02.84
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	24.02.84
Провер.	Агапова	[signature]	24.02.84
Разраб.	Лукьяненко	[signature]	24.02.84

Балка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Гипроспецпегконструкция

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Ребро		
А4		-13	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1-01	7	
		-26	-02	7	
		-27	-03	7	
		Поз.2	Ребро		
*		-00	1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1	1	*) А4;А3
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		Поз.3	Полка		
		Уголок Б-28×28	×3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3кп2	ГОСТ 535-79		
			L=730В7		
Б4		-00	1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.2	1	

1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0

Лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Полка		
			Уголок Б-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1030 В1		
Б4		-01	1.450.3-3.2 2.2.2.0.12-01		
			L=1330 В1		
		-02	-02	1	
			L=1630 В1		
		-03	-03	1	
			L=1930 В1		
		-04	-04	1	
			L=2230 В1		
		-05	-05	1	
			L=2830 В1		
		-06	-06	1	
			L=3430 В1		
		-07	-07	1	
			L=4030 В1		
		-08	-08	1	
			L=4630 В1		
		-09	-09	1	
			L=5230 В1		
		-10; -11	-10	1	
			L=5830 В1		
		-12; -13	-11	1	

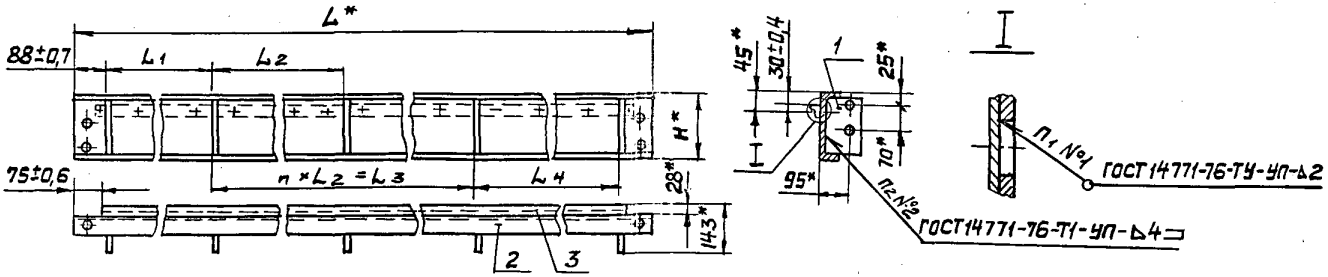
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0 Лист 3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
					170
		Поз.3	Полка		
			Уголок Б-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=730 В1		
Б4		-14	1.450.3-3.2 2.2.2.0.12-12	1	
			L=1030 В1		
		-15	-13	1	
			L=1330 В1		
		-16	-14	1	
			L=1630 В1		
		-17	-15	1	
			L=1930 В1		
		-18	-16	1	
			L=2230 В1		
		-19	-17	1	
			L=2830 В1		
		-20	-18	1	
			L=3430 В1		
		-21	-19	1	
			L=4030 В1		
		-22	-20	1	
			L=4630 В1		
		-23	-21	1	
			L=5230 В1		
		-24; -25	-22	1	
			L=5830 В1		
		-26; -27	-23	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

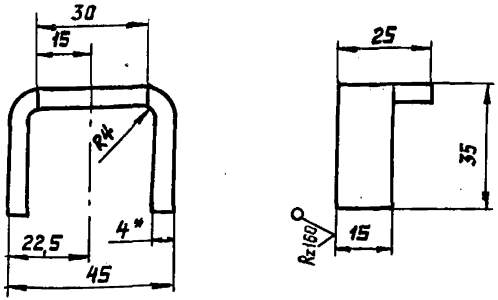
1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.0 Лист 4



Обозначение	Обозначение	L^*_1, мм	L_1, мм	L_2, мм	L_3, мм	L_4, мм	H^*, мм	n	n_1	n_2	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.2.01.0	1.450.3-3.2 2.2.2.01.0-14	880	700	—	—	—	140	—	8	2	12,4
-01	-15	1180	1000	—	—	—		—	11		16,5
-02	-16	1480	1300	—	—	—		—	14		20,5
-03	-17	1780	800	800	800	—		1	17	3	25,0
-04	-18	2080	950	950	950	—			20		29,0
-05	-19	2380	1100	1100	1100	—			23		33,1
-06	-20	2980	900	1000	1000	900			29	4	41,6
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			35		49,7
-08	-22	4180	1000	1000	3000			3	41	5	58,2
-09	-23	4780	950	900	2700	950			47	6	66,7
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100	-		53		74,8
-11	-25						160				85,4
-12	-26	5980	900	1000	4000	900	140	4	59	7	83,3
-13	-27						160				95,1

				1.450.3-3.2 2.2.2.01.0СБ		
				Балка	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:10
Гл.в.	Кашкинов			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Пономарёва						
Рук.пр.	Ефимова				Гипроспецтяжконструкция		
Пров.	Агапова						
Разраб.	Лукьяненко						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

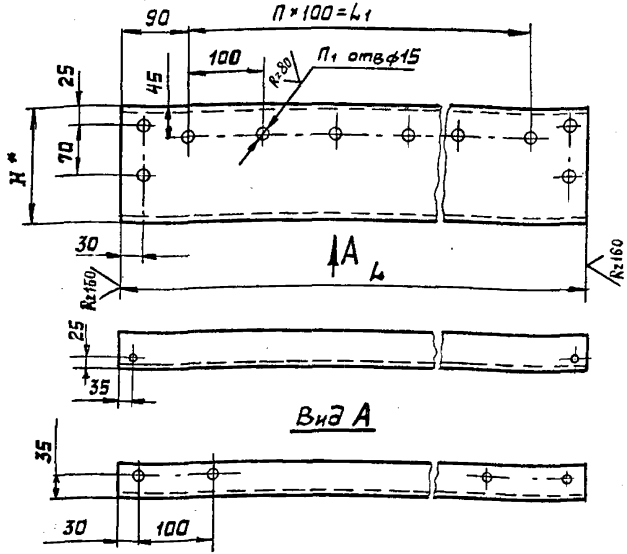


Обозначение	Материалы
1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3спЯ ГОСТ 14637-79

* Размер для справок

				1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	
Н.контр.	Пономаренко		24.02.89	Скоба	Стадия: Р; Масса: 0,057; Масштаб: 1:1
Рук.гр.	Ефимов		24.02.89		Лист; Листов 1
Провер.	Агапова		24.02.89	См. таблицу	Гипроспецлегконструкция
Разраб.	Лукьяненко		24.02.89		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7, валов - по B_7, остальных - по C_{M7}.

Таблицу исполнений см. на листе 2

				1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1	
Н.контр.	Пономаренко		24.02.89	Балка	Стадия: Р; Масса: См. лист 1; Масштаб: —
Рук.гр.	Ефимов		24.02.89		Лист 1; Листов 2
Провер.	Агапова		24.02.89	См. таблицу	Гипроспецлегконструкция
Разраб.	Лукьяненко		24.02.89		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	L_1, мм	H, мм*	n	n_1	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.20.1.1	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	1.450.3-3.2 2.2.20.11-14	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	880±1,6	700	140	7	18	10,70
-01		-15		1180±2,0	1000		10	21	14,40
-02		-16		1480±2,0	1300		13	24	18,04
-03		-17		1780±2,5	1600		16	27	21,71
-04		-18		2080±2,5	1900		19	30	25,38
-05		-19		2380±2,5	2200		22	33	29,05
-06		-20		2980±3,0	2800		28	39	36,40
-07		-21		3580±3,0	3400		34	45	43,72
-08		-22		4180±4,0	4000		40	51	51,06
-09		-23		4780±4,0	4600		46	57	58,40
-10		-24		5380±4,0	5200		52	63	65,74
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 535-79	5380±4,0	5200	160	52	63	75,96
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	140	58	69	73,03
-13	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	160	58	69	84,44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.3.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
		Сборочные	единицы		
		Поз. 1	Балка		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06...-08	-02	2	
		-09...-11	-03	2	
		-12...-14	-04	2	
		-15...-17	-05	2	
		-18...-20	-06	2	
		-21...-23	-07	2	
		-24...-26	-08	2	

1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0

Утв.	Кашкинов		22.02.8
Н.контр.	Пономаренко		22.02.8
Рук.пр.	Ефимов		22.02.8
Пров.	Агапова		22.02.8
Разраб.	Хрисанова		22.02.8

Площадка ПМГРБ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Гипроспецлегконструкция

Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	Балка		
А4		-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0-09	2	
		-30; -31	-10	2	
		-32	-11	2	
		-33	-12	2	
		-34; -35	-13	2	
		-36...-38	-14	2	
		-39...-41	-15	2	
		-42...-44	-16	2	
		-45...-47	-17	2	
		-48...-50	-18	2	
		-51...-53	-19	2	
		-54...-56	-20	2	
		-57...-59	-21	2	
		-60...-62	-22	2	
		-63...-65	-23	2	
		-66; -67	-24	2	
		-68	-25	2	
		-69	-26	2	
		-70; -71	-27	2	
			Детали		
		Поз. 2	Скоба		
А4		-00...-05	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	6	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0 Лист 2

Копировал Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Скоба		
А4		-36...-41	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0-01	6	
		-06...-08	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	8	
		-42...-44	-01	8	
		-09...-11	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	10	
		-45...-47	-01	10	
		-12...-17	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	12	
		-48...-53	-01	12	
		-18...-20	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	14	
		-54...-56	-01	14	
		-21...-26	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	18	
		-57...-62	-01	18	
		-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	22	
		-63...-65	-01	22	
		-30...-32	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	24	
		-66...-68	-01	24	
		-33...-35	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	26	
		-69...-71	-01	26	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 3	Элементы окантовочные		
		Уголок В	-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L = 500 В т		
Б4		-00;-03;-06;-09;-12;-15;			
		-18;-21;-24;-27;-30;-33	2.2.3.02	2	
			L = 700 В т		
		-01;-04;-07;-10;-13;-16;			
		-19;-22;-25;-28;-31;-34	-01	2	
			L = 900 В т		
		-02;-05;-08;-11;-14;-17;			
		-20;-23;-26;-29;-32;-35	-02	2	
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8905-72		
		В	Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4		-36;-39;-42;-45;-48;-51;	L = 500 В т		
		-54;-57;-60;-63;-66;-69			
			-03	2	
			L = 700 В т		
		-37;-40;-43;-46;-49;-52;-55;			
		-58;-61;-64;-67;-70	-04	2	
			L = 900 В т		
		-38;-41;-44;-47;-50;-53;			
		-56;-59;-62;-65;-68;-71	-05	2	

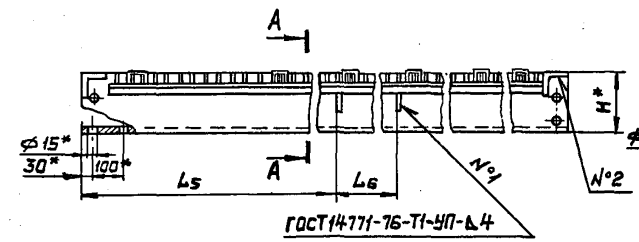
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

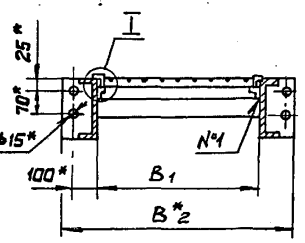
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Распорка		
		Полоса Б-4	×60 ГОСТ 103-76		
		В Ст	3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=900 В т		
Б4		-14;-17;-20;-23;	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.3	1	
		-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.3	2	
		Полоса Б	-4×60 ГОСТ 103-76		
		В	Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=900 В т		
Б4		-50;-53;-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.4	1	
		-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.4	2	
		Прочие	изделия		
		Поз. 5 Настил	решетчатый сварной		
		типа „	Батайск" ТУ36-2044-77		
		-00;-15;-30;-36;-51;-66	РН1	1	
		-12;-21;-48;-57	РН1	2	
		-01;-16;-31;-37;-52;-67	РН2	1	
		-13;-22;-49;-58	РН2	2	
		-02;-17;-32;-38;-53;-59;-68	РН3	1	
		-14;-23;-50	РН3	2	
		-06;-18;-33;-42;-54;-69	РН4	1	
		-09;-27;-45;-63	РН4	2	

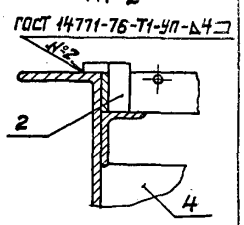
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

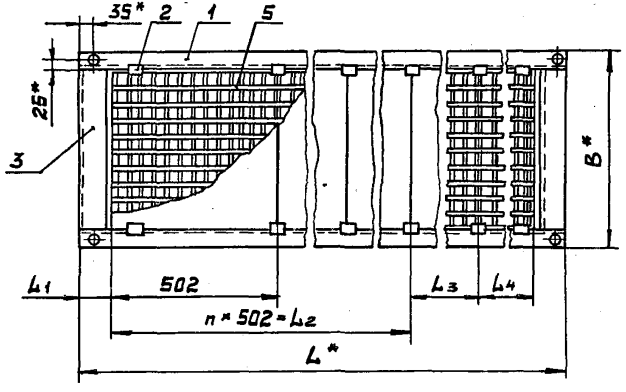
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной			146
		типа „ Батайск" ТУ36-2044-77			
		-07;-19;-34;-43;-55;-70	РН5	1	
		-10;-28;-46;-64	РН5	2	
		-08;-20;-35;-44;-56;-71	РН6	1	
		-11;-29;-47;-65	РН6	2	
		-00;-36	РН9	1	
		-03;-06;-09;-39;-42;-45	РН9	2	
		-12;-48	РН9	3	
		-15;-51	РН9	4	
		-18;-54	РН9	5	
		-21;-57	РН9	6	
		-24;-27;-60;-63	РН9	8	
		-30;-66	РН9	10	
		-33;-69	РН9	11	
		-01;-37	РН10	1	
		-04;-07;-10;-40;-43;-46	РН10	2	
		-13;-49	РН10	3	
		-16;-52	РН10	4	
		-19;-55	РН10	5	
		-22;-58	РН10	6	
		-25;-28;-61;-64	РН10	8	
		-31;-67	РН10	10	
		-34;-70	РН11	11	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№









1. Скобы поз. 2 располагать по краям настилов поз. 5 и в местах их стыков.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытия: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V.6/1 (для исполнений -00...-35), грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, V.6/1 (для исполнений -36...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V.6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

ВТП Инв. № 16795

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0 СБ			
				Площадка ПМГРБ	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	–
Утв.	Кашкинов			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Пономаренко						
Рук.пр.	Ефимов				Типроспецгазконструкция		
Пров.	Агеева						
Разраб.	Лукьяненко						

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B1*	B2*	H*	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0	ПМГРБ-9.6	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0-36	ПМГРБ-9.6С	880	78	502	202	—	—	—	616	500	730	140	1	38,5
-01	ПМГРБ-9.8	-37	ПМГРБ-9.8С					—	—	—	816	700	930			43,6
-02	ПМГРБ-9.10	-38	ПМГРБ-9.10С					—	—	—	1016	900	1130			48,6
-03	ПМГРБ-12.6	-39	ПМГРБ-12.6С	1180	88	1004	—	—	—	—	616	500	730		2	49,3
-04	ПМГРБ-12.8	-40	ПМГРБ-12.8С					—	—	—	816	700	930			55,3
-05	ПМГРБ-12.10	-41	ПМГРБ-12.10С					—	—	—	1016	900	1130			61,2
-06	ПМГРБ-15.6	-42	ПМГРБ-15.6С	1480	87		302	—	—	—	616	500	730			60,2
-07	ПМГРБ-15.8	-43	ПМГРБ-15.8С					—	—	—	816	700	930			67,1
-08	ПМГРБ-15.10	-44	ПМГРБ-15.10С					—	—	—	1016	900	1130			74,0
-09	ПМГРБ-18.6	-45	ПМГРБ-18.6С	1780	86			302	—	—	616	500	730			71,9
-10	ПМГРБ-18.8	-46	ПМГРБ-18.8С						—	—	816	700	930			79,8
-11	ПМГРБ-18.10	-47	ПМГРБ-18.10С						—	—	1016	900	1130			87,6
-12	ПМГРБ-21.6	-48	ПМГРБ-21.6С	2080	85	1506	202	202	—	—	616	500	730		3	82,9
-13	ПМГРБ-21.8	-49	ПМГРБ-21.8С						—	—	816	700	930			91,9
-14	ПМГРБ-21.10	-50	ПМГРБ-21.10С						1047	—	1016	900	1130			102,4
-15	ПМГРБ-24.6	-51	ПМГРБ-24.6С	2380		2008		—	—	—	616	500	730		4	93,5
-16	ПМГРБ-24.8	-52	ПМГРБ-24.8С					—	—	—	816	700	930			103,4
-17	ПМГРБ-24.10	-53	ПМГРБ-24.10С					—	1190	—	1016	900	1130			114,7

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B1*	B2*	H	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0-18	ПМГРБ-30.6	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0-51	ПМГРБ-30.6С	2980	84	2510	302	—	—	—	616	500	730	140	5	116,0
-19	ПМГРБ-30.8	-55	ПМГРБ-30.8С					—	—	—	816	700	930			127,7
-20	ПМГРБ-30.10	-56	ПМГРБ-30.10С					—	1490	—	1016	900	1130			140,8
-21	ПМГРБ-36.6	-57	ПМГРБ-36.6С	3580	82	3012	202	202	—	—	616	500	730		6	137,8
-22	ПМГРБ-36.8	-58	ПМГРБ-36.8С					202	—	—	816	700	930			151,7
-23	ПМГРБ-36.10	-59	ПМГРБ-36.10С					202	1790	—	1016	900	1130			166,7
-24	ПМГРБ-42.6	-60	ПМГРБ-42.6С	4180		4016	—	—	—	—	616	500	730		8	160,0
-25	ПМГРБ-42.8	-61	ПМГРБ-42.8С					—	—	—	816	700	930			175,7
-26	ПМГРБ-42.10	-62	ПМГРБ-42.10С					—	1390	1390	1016	900	1130			194,1
-27	ПМГРБ-48.6	-63	ПМГРБ-48.6С	4780	80		302	302	—	—	616	500	730			182,9
-28	ПМГРБ-48.8	-64	ПМГРБ-48.8С						—	—	816	700	930			200,4
-29	ПМГРБ-48.10	-65	ПМГРБ-48.10С						1590	1590	1016	900	1130			220,8
-30	ПМГРБ-54.6	-66	ПМГРБ-54.6С	5380	79	5020	202	—	—	—	616	500	730		10	204,3
-31	ПМГРБ-54.8	-67	ПМГРБ-54.8С					—	—	—	816	700	930			224,0
-32	ПМГРБ-54.10	-68	ПМГРБ-54.10С					—	1790	1790	1028	900	1130	160		267,5
-33	ПМГРБ-60.6	-69	ПМГРБ-60.6С	5980	78	5522	302	—	—	—	616	500	730	140	11	226,9
-34	ПМГРБ-60.8	-70	ПМГРБ-60.8С					—	—	—	828	700	930	160		272,0
-35	ПМГРБ-60.10	-71	ПМГРБ-60.10С					—	1990	1990	1028	900	1130			295,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Ребро		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	2	
		-14...-16	-02	2	
		-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	3	
		-17...-19	-02	3	
		-06;-07	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	4	
		-20;-21	-02	4	
		-08	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	5	
		-22	-02	5	
		-09;-10	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	6	

Утв.	Кашкинов		11.01.89
Н.контр.	Чиркова		04.01.89
Рук.пр.	Ефимов		04.01.89
Пров.	Агапова		04.01.89
Разраб.	Хрианова		04.01.89

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0

Балка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Гипроспецтяжконструкция

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Ребро		180
А4		-11	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1-01	6	
		-23;-24	-02	6	
		-25	-03	6	
		-12	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	7	
		-13	-01	7	
		-26	-02	7	
		-27	-03	7	
		Поз.2	Балка		
А3		-00	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.2	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0

Лист 2

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз.2 Балка		
А3		-14	1.450.3-3.2 2.230.1.2-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
			Поз.3 Полки		
			Уголок Б -28×28×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=730 В7		
Б4		-00	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.3	1	
			L=1030 В7		
		-01	-01	1	
			L=1330 В7		
		-02	-02	1	
			L=1630 В7		
		-03	-03	1	
			L=1930 В7		
		-04	-04	1	
			L=2230		
		-05	-05	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз.3 Полки		181
			Уголок Б -28×28×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=2830 В7		
Б4		-06	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1-06	1	
			L=3430 В7		
		-07	-07	1	
			L=4030 В7		
		-08	-08	1	
			L=4630 В7		
		-09	-09	1	
			L=5230 В7		
		-10;-11	-10	1	
			L=5830 В7		
		-12;-13	-11	1	
			Уголок Б-28×28×3 ГОСТ8509-72		
			ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=730 В7		
Б4		-14	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.3-12	1	
			L=1030 В7		
		-15	-13	1	
			L=1330 В7		
		-16	-14	1	

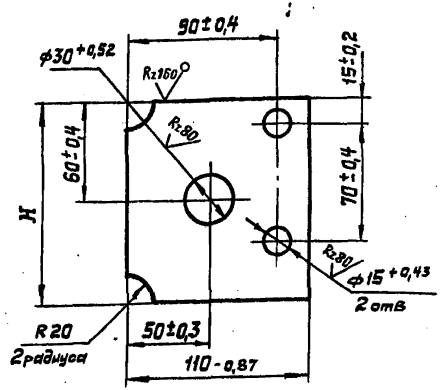
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3 Полки			
		Уголок Б-28×28×3 ГОСТ 8509-72			
		В Ст 3кп5 ГОСТ 535-79			
			L=1630 В1		
64		-17	1.450.3-3.2 2.2.3.01.3-15	1	
			L=1930 В1		
		-18	-16	1	
			L=2230 В1		
		-19	-17	1	
			L=2830 В1		
		-20	-18	1	
			L=3430 В1		
		-21	-19	1	
			L=4030 В1		
		-22	-20	1	
			L=4630 В1		
		-23	-21	1	
			L=5230 В1		
		-24; -25	-22	1	
			L=5830 В1		
		-26; -27	-23	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

1.450.3-3.2 2.2.3.01.0

Лист 5



Обозначение	H, мм	Материал	Масса кг
1.450.3-3.2 2.2.3.01.1	120-1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3кп2 ГОСТ 14637-79	0,38
-01	139-1		0,44
-02	120-1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / В Ст 3кп5 ГОСТ 14637-79	0,38
-03	139-1		0,44

1.450.3-3.2 2.2.3.01.1

Ребро

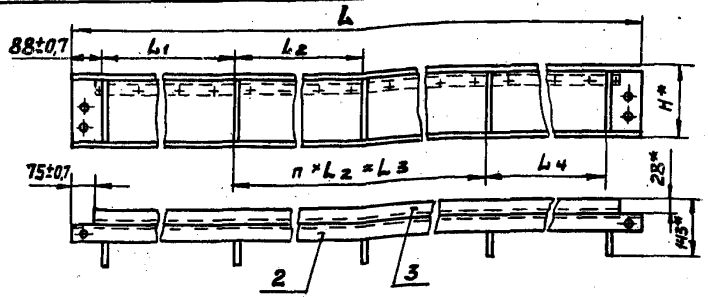
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

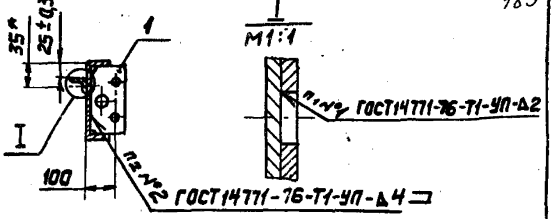
Н. контр.	Пономаренко		
Рук. гр.	Ефимов		
Гл. инж.	Агапова		
Разраб.	Лукьяненко		

См. таблицу

Гипроспецлегконструкция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Обозначение	Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	H*, мм	n	n1	n2	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.3.0.10	1.450.3-3.2 2.2.3.0.10-14	880	700	—	—	—	140	1	23	4	33,0
-01	-15	1180	1000	—	—	—			29		41,5
-02	-16	1480	1300	—	—	—			35		49,6
-03	-17	1780	800	800	800	—			41	5	58,1
-04	-18	2080	950	950	950	—			47	6	66,6
-05	-19	2380	1100	1100	1100	—			53		74,7
-06	-20	2980	900	1000	1000	900		3			85,3
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			59	7	83,2
-08	-22	4180	1000	1000	3000						94,4
-09	-23	4780	950	900	2700	950					
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100					
-11	-25	5380	1100	1000	3000	1100	160				
-12	-26	5980	900	1000	4000	900	140	4			
-13	-27	5980	900	1000	4000	900	160				

1. Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Утв.	Кашкинов		12.87
Н.контр.	Печатеренко		12.87
Рук.пр.	Ефимов		12.87
Пров.	Агапова		12.87
Разраб.	Лукьяненко		12.87

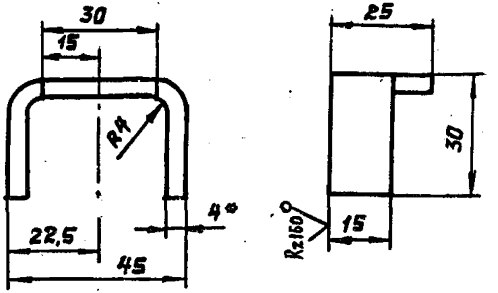
1.450.3-3.2 2.2.3.0.10 СБ

БАЛКА

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

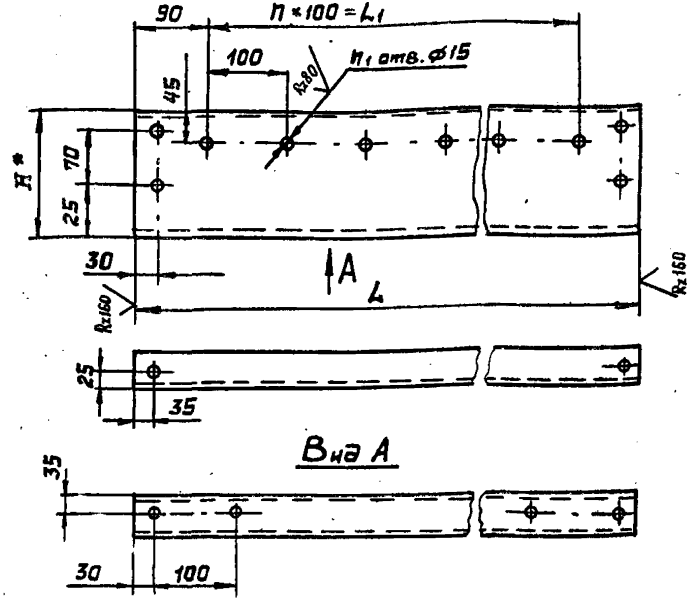
Гипросельэлектрострой



Обозначение	Материал
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 / В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79
	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров – по СМ8

				1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	
Н.контр.	Пономаренко			Скоба	Стадия: Р; Масса: 0,053; Масштаб: 1:1
Рук.гр.	Ефимов				Лист; Листов 1
Пров.	Агапова			См. таблицу	Гипроспецгазконструкция
Разраб.	Лукьяненко				



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по A_7, валов – по B_7, остальных – по CM_7.

Таблицу исполнений см. на листе 2

				1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.2	
Н.контр.	Пономаренко			Балка	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: –
Рук.гр.	Ефимов				Лист 1; Листов 2
Пров.	Агапова			См. таблицу	Гипроспецгазконструкция
Разраб.	Лукьяненко				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L	L_1	H*	n	n_1	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.3.0.12		1.450.3-3.2 2.2.3.0.12 - 14		880±1,6	700		7	18	10,10
-01		-15		1180±2.0	1000		10	21	14,40
-02		-16		1480±2.0	1300		13	24	18.04
-03		-17		1780±2,5	1600		16	27	21,71
-04	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	-18	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп5 ГОСТ 535-79	2080±2,5	1900	140	19	30	25,38
-05		-19		2380±2,5	2200		22	33	29,05
-06		-20		2980±3,0	2800		28	39	36,39
-07		-21		3580±3,0	3400		34	45	43,72
-08		-22		4180±4,0	4000		40	51	51,06
-09		-23		4780±4,0	4600		46	57	58,40
-10		-24							65,74
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	5380±4,0	5200	160	52	63	15,96
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	140	58	69	13,08
-13	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79			160			84,44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
		Сборочные	единицы		
		Поз.1	Балка		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.0	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06...-08	-02	2	
		-09...-11	-03	2	
		-12...-14	-04	2	
		-15...-17	-05	2	
		-18...-20	-06	2	
		-21...-23	-07	2	
		-24...-26	-08	2	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Балка		
А4		-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.0-09	2	
		-30; -31	-10	2	
		-33	-11	2	
		-32	-12	2	
		-34; -35	-13	2	
		-36...-38	-14	2	
		-39...-41	-15	2	
		-42...-44	-16	2	
		-45...-47	-17	2	
		-48...-50	-18	2	
		-51...-53	-19	2	
		-54...-56	-20	2	
		-57...-59	-21	2	
		-60...-62	-22	2	
		-63...-65	-23	2	
		-66; -67	-24	2	
		-69	-25	2	
		-68	-26	2	
		-70; -71	-27	2	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Утв.	Кашкинов		21.11.89
Н.контр.	Пономаренко		21.11.89
Рук.пр.	Ефимов		21.11.89
Провер.	Агапова		21.11.89
Разраб.	Христенко		21.11.89

1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0

Площадка ПМГФ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

Гипроспецтеплоконструкция

1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0

Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Деталь		
		Поз.2	Настилы		
		Лист рифл.	О-ПН-4		
		ВСт3кп2	ГОСТ 8568-77		
			540В₇×840В₇		15,47кг
64		-00	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1	1	
			740В₇×840В₇		21,20кг
		-01	-01	1	
			940В₇×840В₇		26,93кг
		-02	-02	1	
			540В₇×1140В₇		20,99кг
		-03	-03	1	
			740В₇×1140В₇		28,77кг
		-04	-04	1	
			940В₇×1140В₇		36,54кг
		-05	-05	1	
			540В₇×1440В₇		26,52кг
		-06	-06	1	
			740В₇×1440В₇		36,34кг
		-07	-07	1	
			940В₇×1440В₇		46,15кг
		-08	-08	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настилы		
		Лист рифл.	О-ПН-4		
		ВСт3кп4	ГОСТ 8568-77		
			540В₇×1740В₇		32,04кг
64		-09	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-09	1	
			740В₇×1740В₇		43,91кг
		-10	-10	1	
			940В₇×1740В₇		55,77кг
		-11	-11	1	
			540В₇×2040В₇		37,56кг
		-12	-12	1	
			740В₇×2040В₇		51,48кг
		-13	-13	1	
			940В₇×2040В₇		65,40кг
		-14	-14	1	
			540В₇×2340В₇		43,05кг
		-15	-15	1	
			740В₇×2340В₇		59,05кг
		-16	-16	1	
			940В₇×2340В₇		75,01кг
		-17	-17	1	
			540В₇×2940В		54,14кг
		-18	-18	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Настилы		
		Лист рам.	0-ПН-4		
		ВСт3кп2	ГОСТ 8568-77		
			740В$_1$ × 2940В$_1$		74,19кг
64		-19	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-19	1	
			940В$_1$ × 2940В$_1$		94,24кг
		-20	-20	1	
			540В$_1$ × 3540В$_1$		65,19кг
		-21	-21	1	
			740В$_1$ × 3540В$_1$		89,33кг
		-22	-22	1	
			940В$_1$ × 3540В$_1$		113,47кг
		-23	-23	1	
			540В$_1$ × 4140В$_1$		76,23кг
		-24	-24	1	
			740В$_1$ × 4140В$_1$		104,47кг
		-25	-25	1	
			940В$_1$ × 4140В$_1$		132,70кг
		-26	-26	1	
			540В$_1$ × 4740В$_1$		87,28кг
		-27	-27	1	
			740В$_1$ × 4740В$_1$		119,61кг
		-28	-28	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0 Лист 5

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настилы		
		Лист рам.	Б. 0-ПН-4		
		ВСт3кп	2 ГОСТ 8568-77		
			940В$_1$ × 4740В$_1$		151,94кг
64		-29	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-29	1	
			540В$_1$ × 5340В$_1$		98,33кг
		-30	-30	1	
			740В$_1$ × 5340В$_1$		134,75кг
		-31	-31	1	
			940В$_1$ × 5340В$_1$		171,17кг
		-32	-32	1	
			540В$_1$ × 5940В$_1$		109,38кг
		-33	-33	1	
			740В$_1$ × 5940В$_1$		149,89кг
		-34	-34	1	
			940В$_1$ × 5940В$_1$		190,40кг
		-35	-35	1	
		Лист рам.	Б. 0-ПН-4		
		ВСт3сп	ГОСТ 8568-77		
			540В$_1$ × 840В$_1$		15,47кг
		-36	-36	1	
			740В$_1$ × 840В$_1$		21,20кг
		-37	-37	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0 Лист 6

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Настилы		
		Лист рамб.	0-ПН-4		
		В Ст 3 сп 5	ГОСТ 8568-77		
			940 B_1 × 840 B_1		26,93 кг
Б4		-38	1.450.3-3.2 2.2.4.01-38	1	
			540 B_1 × 1140 B_1		20,99 кг
		-39	-39	1	
			740 B_1 × 1140 B_1		28,77 кг
		-40	-40	1	
			940 B_1 × 1140 B_1		36,54 кг
		-41	-41	1	
			540 B_1 × 1440 B_1		26,52 кг
		-42	-42	1	
			740 B_1 × 1440 B_1		36,34 кг
		-43	-43	1	
			940 B_1 × 1440 B_1		46,16 кг
		-44	-44	1	
			540 B_1 × 1740 B_1		32,04 кг
		-45	-45	1	
			740 B_1 × 1740 B_1		43,91 кг
		-46	-46	1	
			940 B_1 × 1740 B_1		55,77 кг
		-47	-47	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Настилы		
		Лист рамб.	0-ПН-4		
		В Ст 3 сп 5	ГОСТ 8568-77		
			540 B_1 × 2040 B_1		37,56 кг
Б4		-48	1.450.3-3.2 2.2.4.01-48	1	
			740 B_1 × 2040 B_1		51,48 кг
		-49	-49	1	
			940 B_1 × 2040 B_1		65,40 кг
		-50	-50	1	
			540 B_1 × 2340 B_1		43,09 кг
		-51	-51	1	
			740 B_1 × 2340 B_1		59,05 кг
		-52	-52	1	
			940 B_1 × 2340 B_1		75,01 кг
		-53	-53	1	
			540 B_1 × 2940 B_1		54,14 кг
		-54	-54	1	
			740 B_1 × 2940 B_1		74,19 кг
		-55	-55	1	
			940 B_1 × 2940 B_1		94,24 кг
		-56	-56	1	
			540 B_1 × 3540 B_1		65,15 кг
		-57	-57	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19931-05 44

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настилы		
		Лист рифл.	0-ПН-4		
		В ст 3сп5	ГОСТ 8567-77		
			740В$_т$×3540В$_т$		89,33кг
64		-58	1.450.3-3.2 2.2.4.0.01-58	1	
			940В$_т$×3540В$_т$		113,47кг
		-59	-59	1	
			540В$_т$×4140В$_т$		76,23кг
		-60	-60	1	
			740В$_т$×4140В$_т$		104,47кг
		-61	-61	1	
			940В$_т$×4140В$_т$		132,70кг
		-62	-62	1	
			540В$_т$×4740В$_т$		87,28кг
		-63	-63	1	
			740В$_т$×4740В$_т$		119,61кг
		-64	-64	1	
			940В$_т$×4740В$_т$		151,94кг
		-65	-65	1	
			540В$_т$×5340В$_т$		98,33кг
		-66	-66	1	
			740В$_т$×5340В$_т$		134,75кг
		-67	-67	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Настилы		190
		Лист рифл.	0-ПН-4		
		В Ст 3 сп5	ГОСТ 8568-77		
			940В$_т$×5340В$_т$		171,17кг
64		-68	1.450.3-3.2 2.2.4.0.01-68	1	
			540В$_т$×5940В$_т$		109,38кг
		-69	-69	1	
			740В$_т$×5940В$_т$		149,89кг
		-70	-70	1	
			940В$_т$×5940В$_т$		190,40кг
		-71	-71	1	
		Поз.3	Элементы окантовочные		
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=500В$_т$		3,45кг
64		-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;			
		-21;-24;-27;-30;-33	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.2	2	
			L=700В$_т$		4,82кг
		-01;-04;-07;-10;-13;-16;-19;			
		-22;-25;-28;-31;-34	-01	2	
		-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20;	L=900В$_т$		6,2кг
		-23;-26;-29;-32;-35	-02	2	

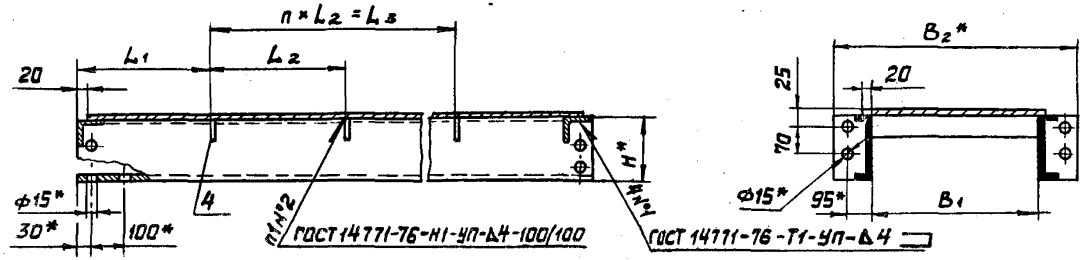
19931-05 45

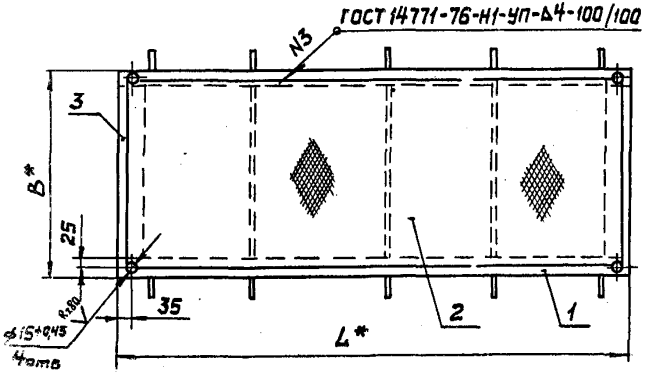
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 3 Элементы окантовочные			
		Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72			
		В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79			
			L=500 В7		3,45кг
64		-36; -39; -42; -45; -48; -51;			
		-54; -57; -60; -63; -66; -69	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.2-03	2	
			L=700 В7		4,82кг
		-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55			
		-58; -61; -64; -67; -70	-04	2	
			L=900 В7		6,20кг
		-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71	-05	2	
		Поз. 4 Распорка			
		Полоса Б-24×60 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79			
			L=900 В7		1,7кг
64		-05; -08; -11; -14; -17	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	1	
		-20; -23	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	2	
		-26	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	3	
		-29; -32	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	4	
		-35	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	5	

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 4 Распорка			
		Полоса Б-24×60 ГОСТ 103-76			
		В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79			
			L=900 В7		1,7кг
54		-41; -44; -47; -50; -51	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	1	
		-56; -59	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	2	
		-62	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	3	
		-65; -68	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	4	
		-71	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	5	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ГОСТ 23120-78.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, V. 6/1 (для исполнений -00...-17), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, V. 6/1 (для исполнений -36...-53), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V. 6/1, два слоя.
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

				1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0С6			
				Площадка ПМГФ	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	–
Утв.	Кашкинов		28.02.89	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Пономаренко		28.02.89				
Рук.пр.	Ефимов		28.02.89				
Пров.	Агапова		28.02.89		Гипроспецпетконструкция		
Разраб.	Лукьяненко		28.02.89				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1*	B2*	H*	n	n1	Масса кг
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0	ПМГФ-9.6	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0-36	ПМГФ-9.6С		—	—	—	616	500	730		—	—	45,9
-01	ПМГФ-9.8v	-37	ПМГФ-9.8С	880	—	—	—	816	700	930		—	—	54,4
-02	ПМГФ-9.10	-38	ПМГФ-9.10С		—	—	—	1016	900	1130		—	—	63,0
-03	ПМГФ-12.6	-39	ПМГФ-12.6С		—	—	—	616	500	730		—	—	58,9
-04	ПМГФ-12.8	-40	ПМГФ-12.8С	1180	—	—	—	816	700	930		—	—	69,5
-05	ПМГФ-12.10	-41	ПМГФ-12.10С		588	—	—	1016	900	1130		—	2	81,9
-06	ПМГФ-15.6	-42	ПМГФ-15.6С		—	—	—	616	500	730		—	—	72,0
-07	ПМГФ-15.8	-43	ПМГФ-15.8С	1480	—	—	—	816	700	930		—	—	84,6
-08	ПМГФ-15.10	-44	ПМГФ-15.10С		738	—	—	1016	900	1130	140	—	2	99,1
-09	ПМГФ-18.6	-45	ПМГФ-18.6С		—	—	—	616	500	730		—	—	85,7
-10	ПМГФ-18.8	-46	ПМГФ-18.8С	1780	—	—	—	816	700	930		—	—	100,5
-11	ПМГФ-18.10	-47	ПМГФ-18.10С		888	—	—	1016	900	1130		—	2	117,0
-12	ПМГФ-21.6	-48	ПМГФ-21.6С		—	—	—	616	500	730		—	—	98,8
-13	ПМГФ-21.8	-49	ПМГФ-21.8С	2080	—	—	—	816	700	930		—	—	115,6
-14	ПМГФ-21.10	-50	ПМГФ-21.10С		1038	—	—	1016	900	1130		—	2	134,2
-15	ПМГФ-24.6	-51	ПМГФ-24.6С		—	—	—	616	500	730		—	—	111,9
-16	ПМГФ-24.8	-52	ПМГФ-24.8С	2380	—	—	—	816	700	930		—	—	130,7
-17	ПМГФ-24.10	-53	ПМГФ-24.10С		1188	—	—	1016	900	1130		—	2	151,4

БТП Б.О. ВНИИЭП
Инв. № 16795

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1*	B2*	H*	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 22.4.000-18	ПМГФ-30.6	1.450.3-3.2 22.4.000-54	ПМГФ-30,6С	2980	—	—	—	616	500	730	140	—	—	138.8
-19	ПМГФ-30.8	-55	ПМГФ-30.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	161.8
-20	ПМГФ-30.10	-56	ПМГФ-30.10С		988	1000	1000	1016	900	1130		1	4	188.2
-21	ПМГФ-36.6	-57	ПМГФ-36.6С	3580	—	—	—	616	500	730		—	—	164.8
-22	ПМГФ-36.8	-58	ПМГФ-36.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	192.0
-23	ПМГФ-36.10	-59	ПМГФ-36.10С		1188	1200	1200	1016	900	1130		1	4	222.0
-24	ПМГФ-42.6	-60	ПМГФ-42.6С	4180	—	—	—	616	500	730		—	—	192.5
-25	ПМГФ-42.8	-61	ПМГФ-42.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	223,7
-26	ПМГФ-42.10	-62	ПМГФ-42.10С		1088	1000	2000	1016	900	1130		2	6	260,2
-27	ПМГФ-48.6	-63	ПМГФ-48.6С	4780	—	—	—	616	500	730		—	—	218,5
-28	ПМГФ-48.8	-64	ПМГФ-48.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	254,0
-29	ПМГФ-48.10	-65	ПМГФ-48.10С		1038	900	2700	1016	900	1130		3	8	296,3
-30	ПМГФ-54.6	-66	ПМГФ-54.6С	5380	—	—	—	616	500	730		—	—	244,6
-31	ПМГФ-54.8	-67	ПМГФ-54.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	284,2
-32	ПМГФ-54.10	-68	ПМГФ-54.10С		1188	1000	3000	1028	900	1130	160	3	8	352,0
-33	ПМГФ-60.6	-69	ПМГФ-60.6С	5980	—	—	—	616	500	730	140	—	—	271,5
-34	ПМГФ-60.8	-70	ПМГФ-60.8С		—	—	—	828	700	930	160	—	—	339,0
-35	ПМГФ-60.10	-71	ПМГФ-60.10С		988	1000	4000	1028	900	1130		4	10	391,3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.4.0.10СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с 1 порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
			Детали		
		Поз.1	Ребро		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.1.0.11	2	
		-14...-16	-02	2	
		-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	3	
		-17...-19	-03	3	
		-06;-07	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	4	
		-20;-21	-02	4	
		-08...-10	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	6	
		-22...-24	-02	6	
		-12	-01	6	

Утв.	Кашкинов		28.02.89
Н. контр.	Пономаренко		28.02.89
Рук. пр.	Ефимов		24.02.89
Пров.	Агапова		28.02.89
Разраб.	Эриванова		27.02.89

1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.0

Балка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Гипроспецстальконструкция

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Ребро		
А4		-26	1.450.3-3.2 2.2.1.0.11-03	6	
		-11	1.450.3-3.2 2.2.1.0.1.1	7	
		-13	-01	7	
		-25	-02	7	
		-27	-03	7	
		Поз.2	Балки		
		Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
		В Ст3	кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=880 В1		
Б4		-00	1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.1	1	
			L=1180 В1		
		-01	-01	1	
			L=1480 В1		
		-02	-02	1	
			L=1780 В1		
		-03	-03	1	
			L=2080 В1		
		-04	-04	1	
			L=2380 В1		
		-05	-05	1	
			L=2980 В1		
		-06	-06	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.0

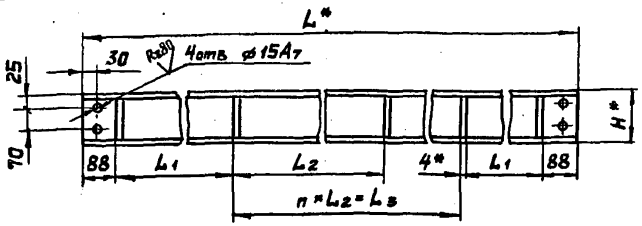
Лист 2

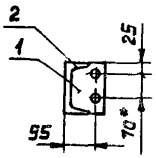
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балки		
		Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
		В Ст 3 кп2	ГОСТ 535-79		
			L=3580В1		
64		-07	1.450.3-3.2 2.2.4.01.1-07	1	
			L=4180В1		
		-08	-08	1	
			L=4780В1		
		-09	-09	1	
			L=5880В1		
		-10	-10	1	
			L=5980В1		
		-11	-11	1	
		Швеллер	16 ГОСТ 8240-72		
		В Ст 3кп2	ГОСТ 535-79		
			L=5380В1		
		-12	-12	1	
			L=5980В		
		-13	-13	1	
		Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
		В Ст 3сп5	ГОСТ 535-79		
			L=880В1		
		-14	-14	1	
			L=1180В1		
		-15	-15	1	
			L=1480В1		
		-16	-16	1	
			L=1780В1		
		-17	-17	1	

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балки		196
		Швеллер	14 ГОСТ 8240-72		
		В Ст 3	сп5 ГОСТ 535-79		
			L=2080В1		
64		-18	1.450.3-3.2 2.2.4.01.1-18	1	
			L=2380В1		
		-19	-19	1	
			L=2980В1		
		-20	-20	1	
			L=3580В1		
		-21	-21	1	
			L=4180В1		
		-22	-22	1	
			L=4780В1		
		-23	-23	1	
			L=5380В1		
		-24	-24	1	
			L=5980В1		
		-25	-25		
		Швеллер 16	ГОСТ 8240-72		
		В Ст 3 сп5	ГОСТ 535-79		
			L=5380В1		
		-26	-26	1	
			L=5980В1		
		-27	-27	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№





Обозначение	Обозначение	H*	L*	L1	L2	L3	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.24.0.40	1.450.3-3.2 2.24.040-14	140	880	—	—	700	—	2	11,52
-01	-15		1180	—	—	1000	—		15,22
-02	-16		1480	—	—	1300	—		18,91
-03	-17		1780	800	—	—	—	3	22,99
-04	-18		2080	950	—	—	—		26,69
-05	-19		2380	1100	—	—	—		30,38
-06	-20		2980	900	—	1000	—	4	38,16
-07	-21		3580	1100	—	1200	—		45,54
-08	-22		4180	1000	1000	2000	2	6	53,71
-09	-23		4780	950	900	2700	3		61,1
-10	-24		5380	1100	1000	3000			68,48
-11	-25		5980	900		4000	4	7	75,26
-12	-26	160	5380	1100		3000	3	6	79,07
-13	-27		5980	900		4000	4	7	88,05

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.

			1.450.3-3.2 2.24.0.10СБ	
			Балка	Стадия: Р; Масса: ; Масштаб: 1:10
			Сборочный чертеж	Лист; Листов 1
Утв.	Кашкинов			Гипроспецэлектромонтаж
Н.контр.	Пономарёва			
Рук.пр.	Ефимов			
Пров.	Агапова			
Разраб	Мельникова			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
		Поз. 1	Балка		
А4		-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1.0	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06...-08	-02	2	
		-09...-11	-03	2	
		-12...-14	-04	2	
		-15...-17	-05	2	
		-18...-20	-06	2	
		-21...-23	-07	2	
		-24...-26	-08	2	

Утв.	Кашкинов		28.02
Н.контр.	Пономарева		28.02
Рук.пр.	Ефимов		28.02
Провер.	Агапова		28.02
Разраб.	Хрисанова		28.02

1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0

Площадка ПМГВ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

Гипроспецсельэлектромонтаж

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	Балка		
А4		-27...-29	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1.0 09	2	
		-30;-31	-10	2	
		-33	-11	2	
		-32	-12	2	
		-34;-35	-13	2	
		-36...-38	-14	2	
		-39...-41	-15	2	
		-42...-44	-16	2	
		-45...-47	-17	2	
		-48...-50	-18	2	
		-51...-53	-19	2	
		-54...-56	-20	2	
		-57...-59	-21	2	
		-60...-62	-22	2	
		-63...-65	-23	2	
		-66;-67	-24	2	
		-69	-25	2	
		-68	-26	2	
		-70;-71	-27	2	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0

Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Детали		
		Поз. 2 Элементы окантовочные			
		Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72			
		В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79			
			L=500 B_1		
64		-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
		-18;	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1	2	
		-21; -24; -27; -30	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1	3	
		-33	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1	4	
			L=700 B_1		
		-01; -04; -07; -10; -13;			
		-16; -19.	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1-01	2	
		-22; -25; -28; -31	-01	3	
		-34	-01	4	
			L=900 B_1		
		-02; -05; -08; -11; -14; -17	-02	2	
		-23; -26; -29; -32	-02	3	
		-35	-02	4	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2 Элементы окантовочные			
		Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72			
		В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79			
			L=600 B_1		
64		-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1-03	2	
		-57; -60; -63; -66	-03	3	
		-69;	-03	4	
			L=700 B_1		
		-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55	-04	2	
		-58; -61; -64; -67	-04	3	
		-70	-04	4	
			L=900 B_1		
		-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56	-05	2	
		-59; -62; -65; -68	-05	3	
		-71	-05	4	
		Поз. 3	Настилы		
		Лист ПВ-510	В Ст 3кп2 ГОСТ 8706-78		
			840 B_1 × 600 B_1		
64		-00	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.2	1	
			840 B_1 × 800 B_1		
		-01	-01	1	
			840 B_1 × 1000 B_1		
		-02	-02	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настилы		
		Лист ПВ-510 В Ст 3кп2 ГОСТ 8706-78			
			1140В$_1$ × 600В$_1$		
Б4		-03	1.450.3-3.2 2.2.5.002-03	1	
			1140В$_1$ × 800В$_1$		
		-04	-04	1	
			1140В$_1$ × 1000В$_1$		
		-05	-05	1	
			1140В$_1$ × 600В$_1$		
		-06	-06	1	
			1140В$_1$ × 800В$_1$		
		-07	-07	1	
			1140В$_1$ × 1000В$_1$		
		-08	-08	1	
			1740В$_1$ × 600В$_1$		
		-09	-09	1	
			1740В$_1$ × 800В$_1$		
		-10	-10	1	
			1740В$_1$ × 1000В$_1$		
		-11	-11	1	
			2040В$_1$ × 600В$_1$		
		-12	-12	1	
			2040В$_1$ × 800В$_1$		
		-13	-13	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настилы		200
		Лист ПВ-510 В Ст 3кп2 ГОСТ 8706-78			
			2040В$_1$ × 1000В$_1$		
Б4		-14	1.450.3-3.2 2.2.5.002-14	1	
			2340В$_1$ × 600В$_1$		
		-15	-15	1	
			2340В$_1$ × 800В$_1$		
		-16	-16	1	
			2340В$_1$ × 1000		
		-17	-17	1	
			2540В$_1$ × 600В$_1$		
		-18	-18	1	
			2940В$_1$ × 800В$_1$		
		-19	-19	1	
			2940В$_1$ × 1000В$_1$		
		-20	-20	1	
			3540В$_1$ × 600В$_1$		
		-21	-21	1	
			3540В$_1$ × 800В$_1$		
		-22	-22	1	
			3540В$_1$ × 1000В$_1$		
		-23	-23	1	
			4140В$_1$ × 600В$_1$		
		-24	-24	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настилы		
		Лист ПВ-510 Ст	3 кп 2 ГОСТ 8706-78		
			4140В1 × 800В1		
Б4		-25	1.450.3-3.2 2.25.00.2-25	1	
			4140В1 × 1000В1		
		-26	-26	1	
			4740В1 × 600В1		
		-27	-27	1	
			4740В1 × 800В1		
		-28	-28	1	
			4740В1 × 1000В1		
		-29	-29	1	
			5340В1 × 600В1		
		-30	-30	1	
			5340В1 × 800В1		
		-31	-31	1	
			5340В1 × 1000В1		
		-32	-32	1	
			5940В1 × 600В1		
		-33	-33	1	
			5940В1 × 800В1		
		-34	-34	1	
			5940В1 × 1000В1		
		-35	-35	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настилы		201
		Лист ПВ-510 В Ст	3 сп5 ГОСТ 8706-78		
			840В1 × 600В1		
Б4		-36	1.450.3-3.2 2.2.5.00.2 -36	1	
			840В1 × 800В1		
		-37	-37	1	
			840В1 × 1000В1		
		-38	-38	1	
			1140В1 × 600В1		
		-39	-39	1	
			1140В1 × 800В1		
		-40	-40	1	
			1140В1 × 1000В1		
		-41	-41	1	
			1440В1 × 600В1		
		-42	-42	1	
			1440В1 × 800В1		
		-43	-43	1	
			1440В1 × 1000В1		
		-44	-44	1	
			1740В1 × 600В1		
		-45	-45	1	
			1740В1 × 800В1		
		-46	-46	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

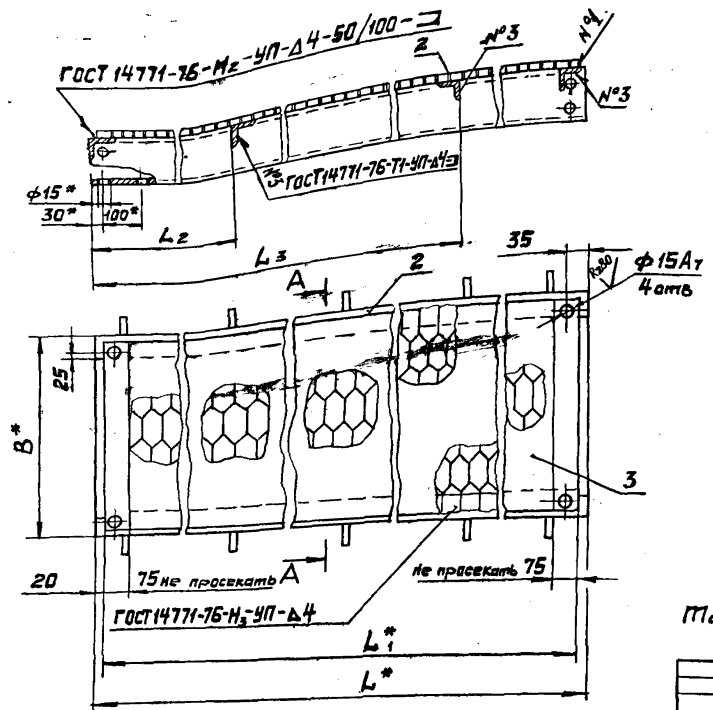
Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме-чание
		Поз.3	Настилы		
		Лист ПВ-510 Ст 3сп5	ГОСТ 8706-78		
			1740В1 × 1000В1		
64		-47	1.450.3-3.2 2.2.5.0.02-47	1	
			2040В1 × 600В1		
		-48	-48	1	
			2040В1 × 800В1		
		-49	-49	1	
			2040В1 × 1000В1		
		-50	-50	1	
			2340В1 × 600В1		
		-51	-51	1	
			2340В1 × 800В1		
		-52	-52	1	
			2340В1 × 1000В1		
		-53	-53	1	
			2940В1 × 600В1		
		-54	-54	1	
			2940В1 × 800В1		
		-55	-55	1	
			2940В1 × 1000В1		
		-56	-56	1	
			3540В1 × 600В1		
		-57	-57	1	
			3540В1 × 800В1		
		-58	-58	1	
			3540В1 × 1000		
		-59	-59	1	
			4140В1 × 600В1		
		-60	-60	1	

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме-чание
		Поз.3	Настилы		
		Лист ПВ-510 Ст 3сп5	ГОСТ 8706-78		
			4140В1 × 800В1		
64		-61	1.450.3-3.2 2.2.5.0.02-61		
			4140В1 × 1000В1		
		-62	-62		
			4740В1 × 600В1		
		-63	-63		
			4740В1 × 800В1		
		-64	-64		
			4740В1 × 1000В1		
		-65	-65		
			5340В1 × 600В1		
		-66	-66		
			5340В1 × 800В1		
		-67	-67		
			5340В1 × 1000В1		
		-68	-68		
			5940В1 × 600В1		
		-69	-69		
			5940В1 × 800В1		
		-70	-70		
			5940В1 × 1000В1		
		-71	-71		

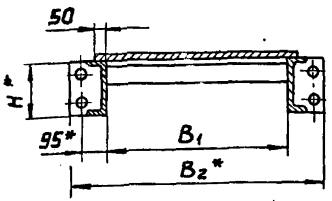
[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19931-05 57



А - А повернуто



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-35), ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений 35...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У. 6/1, два слоя
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. листы 2 и 3

				1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0С6		
				Площадка ПМГВ	Стадия: Р	Масса: См. табл.	Масштаб: 1:10
Утв.	Кашкинов			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3
Н.контр.	Пономарёва				Гипроспецгазконструкция	
Рук.пр.	Ефимов					
Пров.	Агапова					
Разраб.	Мельникова					

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	L*	L1*	L2	L3	B*	B1	B2*	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0	ПМГВ-9.6	1.450.3-3.2 225.0.0036	ПМГВ-9.6С	140	880	840	—	—	616	500	730	42,8
-01	ПМГВ-9.8	-37	ПМГВ-9.8С				—	—	816	700	930	49,7
-02	ПМГВ-9.10	-38	ПМГВ-9.10С				—	—	1016	900	1130	56,8
-03	ПМГВ-12.6	-39	ПМГВ-12.6С		1180	1140	—	—	616	500	730	54,8
-04	ПМГВ-12.8	-40	ПМГВ-12.8С				—	—	816	700	930	63,2
-05	ПМГВ-12.10	-41	ПМГВ-12.10С				—	—	1016	900	1130	71,7
-06	ПМГВ-15.6	-42	ПМГВ-15.6С		1480	1440	—	—	616	500	730	66,7
-07	ПМГВ-15.8	-43	ПМГВ-15.8С				—	—	816	700	930	76,6
-08	ПМГВ-15.10	-44	ПМГВ-15.10С				—	—	1016	900	1130	86,6
-09	ПМГВ-18.6	-45	ПМГВ-18.6С		1780	1740	—	—	616	500	730	79,5
-10	ПМГВ-18.8	-46	ПМГВ-18.8С				—	—	816	700	930	90,9
-11	ПМГВ-18.10	-47	ПМГВ-18.10С				—	—	1016	900	1130	102,4
-12	ПМГВ-21.6	-48	ПМГВ-21.6С		2080	2040	—	—	616	500	730	91,4
-13	ПМГВ-21.8	-49	ПМГВ-21.8С				—	—	816	700	930	104,3
-14	ПМГВ-21.10	-50	ПМГВ-21.10С				—	—	1016	900	1130	117,3
-15	ПМГВ-24.6	-51	ПМГВ-24.6С		2380	2340	—	—	616	500	730	103,4
-16	ПМГВ-24.8	-52	ПМГВ-24.8С				—	—	816	700	930	117,8
-17	ПМГВ-24.10	-53	ПМГВ-24.10С				—	—	1016	900	1130	132,3

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	L*	L1*	L2	L3	B*	B1	B2*	Масса, кг
1.450.3-3.2 225.0.00-18	ПМГВ-30.6	1.450.3-3.2 225.0.00-54	ПМГВ-30.6С	140	2980	2940	—	—	616	500	730	128,1
-19	ПМГВ-30.8	-55	ПМГВ-30.8С				—	—	816	700	930	145,5
-20	ПМГВ-30.10	-56	ПМГВ-30.10С				—	—	1016	900	1130	162,9
-21	ПМГВ-36.6	-57	ПМГВ-36.6С		3580	3540	—	1805	616	500	730	155,4
-22	ПМГВ-36.8	-58	ПМГВ-36.8С				—		816	700	930	177,2
-23	ПМГВ-36.10	-59	ПМГВ-36.10С				—		1016	900	1130	199,1
-24	ПМГВ-42.6	-60	ПМГВ-42.6С		4180	4140	—	2115	616	500	730	180,9
-25	ПМГВ-42.8	-61	ПМГВ-42.8С				—		816	700	930	205,7
-26	ПМГВ-42.10	-62	ПМГВ-42.10С				—		1016	900	1130	230,6
-27	ПМГВ-48.6	-63	ПМГВ-48,6С		4780	4740	—	2415	616	500	730	204,8
-28	ПМГВ-48.8	-64	ПМГВ-48.8С				—		816	700	930	232,6
-29	ПМГВ-48.10	-65	ПМГВ-48.10С				—		1016	900	1130	260,5
-30	ПМГВ-54.6	-66	ПМГВ-54.6С		5380	5340	—	2705	616	500	730	228,7
-31	ПМГВ-54.8	-67	ПМГВ-54.8С				—		816	700	930	259,4
-32	ПМГВ-54.10	-68	ПМГВ-54.10С	160			—		1028	900	1130	311,7
-33	ПМГВ-60.6	-69	ПМГВ-60.6С	140	5980	5940	2065	3915	616	500	730	256,9
-34	ПМГВ-60.8	-70	ПМГВ-60.8С	160					828	700	930	315,8
-35	ПМГВ-60.10	-71	ПМГВ-60.10С						1028	900	1130	351,1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
		Сборочные единицы			
		Поз. 1	**Балка**		
А4		-00...02	1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.0	2	
		-03...05	-01	2	
		-06...08	-02	2	
		-09...11	-03	2	
		-12...14	-04	2	
		-15...17	-05	2	
		-18...20	-06	2	
		-21...23	-07	2	
		-24...26	-08	2	

Утв.	Кашкинов		21.02.84
Н. контр.	Пономаренко		21.02.84
Рук. пр.	Ефимов		21.02.84
Провер.	Агапова		21.02.84
Разраб.	Хрисанова		21.02.84

1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0

Площадка ПМГС

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Гипроспецэлектромонтаж

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	**Балка**		
А4		-21...-29	1.450.3-3.2 2.2.4.0.1.0-09	2	
		-30; -31	-10	2	
		-33	-11	2	
		-32	-12	2	
		-34; -35	-13	2	
		-36...-38	-14	2	
		-39... 41	-15	2	
		-42... 44	-16	2	
		-45...47	-17	2	
		-48...50	-18	2	
		-51...53	-19	2	
		-54...56	-20	2	
		-57...59	-21	2	
		-60...62	-22	2	
		-63...65	-23	2	
		-66; -67	-24	2	
		-69	-25	2	
		-68	-26	2	
		-70; -71	-27	2	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0 Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Деталн		
		Поз. 2	Скоба		
А4		-00	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	18	
		-01	-01	18	
		-02	-02	18	
		-36	-03	18	
		-37	-04	18	
		-38	-05	18	
		-03	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	25	
		-04	-01	25	
		-05	-02	25	
		-39	-03	25	
		-40	-04	25	
		-41	-05	25	
		-06	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	33	
		-07	-01	33	
		-08	-02	33	
		-42	-03	33	
		-43	-04	33	
		-44	-05	33	
		-09	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	40	
		-10	-01	40	
		-11	-02	40	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Скоба		
А4		-45	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1-03	40	
		-46	-04	40	
		-47	-05	40	
		-12	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	48	
		-13	-01	48	
		-14	-02	48	
		-48	-03	48	
		-49	-04	48	
		-50	-05	48	
		-15	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	55	
		-16	-01	55	
		-17	-02	55	
		-51	-03	55	
		-52	-04	55	
		-53	-05	55	
		-18	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	70	
		-19	-01	70	
		-20	-02	70	
		-54	-03	70	
		-55	-04	70	
		-56	-05	70	
		-21	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	85	
		-22	-01	85	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Скоба		
А4		-23	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1-02	85	
		-57	-03	85	
		-58	-04	85	
		-59	-05	85	
		-24	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	100	
		-25	-01	100	
		-26	-02	100	
		-60	-03	100	
		-61	-04	100	
		-62	-05	100	
		-27	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	115	
		-28	-01	115	
		-29	-02	115	
		-63	-03	115	
		-64	-04	115	
		-65	-05	115	
		-30	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	130	
		-31	-01	130	
		-32	-02	130	
		-66	-03	130	
		-67	-04	130	
		-68	-05	130	
		-33	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	145	
		-34	-01	145	
		-35	-02	145	
		-69	-03	145	
		-70	-04	145	
		-71	-05	145	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. Элементы окантовочные			
		Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L = 500 В7		
Б4		-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18;			
		-21; -24; -27; -30; -33	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.2	2	
			L = 700 В7		
		-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19;			
		-22; -25; -28; -31; -34	-01	2	
			L = 900 В7		
		-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20;			
		-23; -26; -29; -32; -35	-02	2	
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 500 В7		
		-36; -39; -42; -45; -48; -51;			
		-54; -57; -60; -63; -66; -69	-03	2	
			L = 700 В7		
		-37; -40; -43; -46; -49; -52;			
		-55; -58; -61; -64; -67; -70	-04	2	
			L = 900 В7		
		-38; -41; -44; -47; -50; -53;			
		-56; -59; -62; -65; -68; -71	-05	2	
		Поз. 4	Планки		
		Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 700 В7		
Б4		-01; -02	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.3	1	
			L = 980 В7		
		-04; -05	-01	1	

19931-05 63

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

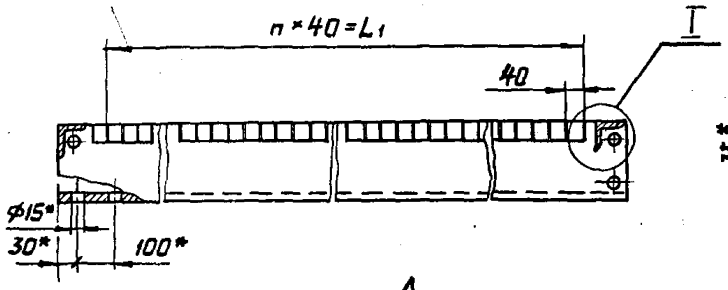
Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Планка		
		Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1300 В1		
Б4		-07; -08	1.450.3-3.2 2.2.6.0.03-02	1	
			L=1580 В1		
		-10; -11	-03	1	
			L=1900 В1		
		-13; -14	-04	1	
			L=2180 В1		
		-16; -17	-05	1	
			L=2780 В1		
		-19; -20	-06	1	
			L=3380 В1		
		-22; -23	-07	1	
			L=3980 В1		
		-25; -26	-08	1	
			L=4580 В1		
		-28; -29	-09	1	
			L=5180 В1		
		-31; -32	-10	1	
			L=5780 В1		
		-34; -35	-11	1	
		Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L=700 В1		
		-37; -38	-12	1	
			L=980 В1		
			-13	1	

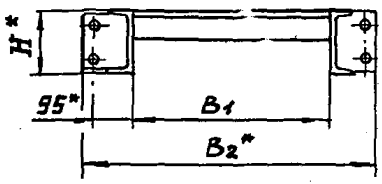
Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Планка		209
		Полоса Б	-4×40 ГОСТ 103-76		
		В	Ст 3сп ГОСТ 535-79		
			L=1300 В1		
			1.450.3-3.2 2.2.6.0.03-14	1	
			L=1580 В1		
			-15	1	
			L=1900 В1		
			-16	1	
			L=2180 В1		
			-17	1	
			L=2780 В1		
			-18	1	
			L=3380 В1		
			-19	1	
			L=3980 В1		
			-20	1	
			L=4580 В1		
			-21	1	
			L=5180 В1		
			-22	1	
			L=5780 В1		
			-23	1	

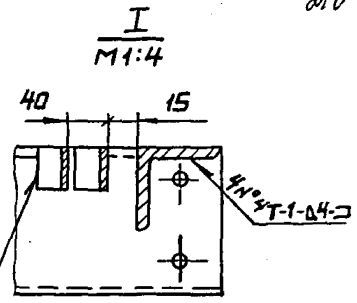
[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

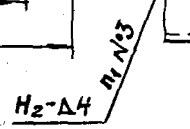
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

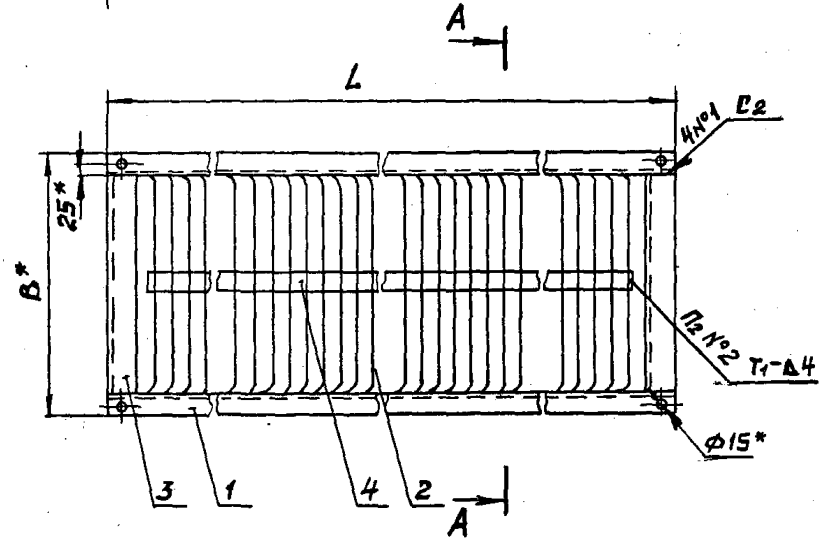
100831-05











1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ-6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений - 00...35), ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -35...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0СБ		
				Площадка ПМГС	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	1:10
Утв.	Кашкинов		28.01.14	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3
Н. контр.	Пономарёва		28.01.14			
Рук. пр.	Ефимов		24.12.13			
Пров.	Агапова		24.01.14		Типроспецгазконструкция	
Разраб.	Мельникова		23.01.14			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	l	l_1	B*	B_1	B_2*	n	n_1	n_2	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0	ПМГС-9.6	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0-36	ПМГС-9.6С	140	880	680	616	500	730	17	18	18	43.0
-01	ПМГС-9.8	-37	ПМГС-9.8С				816	700	930				52.0
-02	ПМГС-9.10	-38	ПМГС-9.10С				1016	900	1130				57.6
-03	ПМГС-12.6	-39	ПМГС-12.6С		1180	960	616	500	730	24	25	25	55.4
-04	ПМГС-12.8	-40	ПМГС-12.8С				816	700	930				66.9
-05	ПМГС-12.10	-41	ПМГС-12.10С				1016	900	1130				74.8
-06	ПМГС-15.6	-42	ПМГС-15.6С		1480	1280	616	500	730	32	33	33	68.5
-07	ПМГС-15.8	-43	ПМГС-15.8С				816	700	930				82.9
-08	ПМГС-15.10	-44	ПМГС-15.10С				1016	900	1130				92.4
-09	ПМГС-18.6	-45	ПМГС-18.6С		1780	1560	616	500	730	39	40	40	81.7
-10	ПМГС-18.8	-46	ПМГС-18.8С				816	700	930				98.5
-11	ПМГС-18.10	-47	ПМГС-18.10С				1016	900	1130				109.4
-12	ПМГС-21.6	-48	ПМГС-21.6С		2080	1880	616	500	730	47	48	48	94.8
-13	ПМГС-21.8	-49	ПМГС-21.8С				816	700	930				114.5
-14	ПМГС-21.10	-50	ПМГС-21.10С				1016	900	1130				127.0
-15	ПМГС-24.6	-51	ПМГС-24.6С		2380	2160	616	500	730	54	55	55	107.1
-16	ПМГС-24.8	-52	ПМГС-24.8С				816	700	930				129.3
-17	ПМГС-24.10	-53	ПМГС-24.10С				1016	900	1130				143.2

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	L	L1	B*	B1	B2*	n	n1	n2	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0848	ПМГС-30.6	1.450.3-3.2 2.2.6.0.0054	ПМГС-30.6С	140	2980	2760	616	500	730	69	70	70	133,5
-19	ПМГС-30.8	-55	ПМГС-30.8С				816	700	930				161,0
-20	ПМГС-30.10	-56	ПМГС-30.10С				1016	900	1130				178,0
-21	ПМГС-36.6	-57	ПМГС-36.6С		3580	3360	616	500	730	84	85	85	159,1
-22	ПМГС-36.8	-58	ПМГС-36.8С				816	700	930				191,8
-23	ПМГС-36.10	-59	ПМГС-36.10С				1016	900	1130				214,8
-24	ПМГС-42.6	-60	ПМГС-42.6С		4180	3960	616	500	730	99	100	100	186,2
-25	ПМГС-42.8	-61	ПМГС-42.8С				816	700	930				224,2
-26	ПМГС-42.10	-62	ПМГС-42.10С				1016	900	1130				247,3
-27	ПМГС-48.6	-63	ПМГС-48.6С		4780	4560	616	500	730	114	115	115	211,7
-28	ПМГС-48.8	-64	ПМГС-48.8С				816	700	930				255,1
-29	ПМГС-48.10	-65	ПМГС-48.10С				1016	900	1130				284,1
-30	ПМГС-54.6	-66	ПМГС-54.6С		5380	5160	616	500	730	129	130	130	237,2
-31	ПМГС-54.8	-67	ПМГС-54.8С				816	700	930				285,9
-32	ПМГС-54.10	-68	ПМГС-54.10С	160			1016	900	1130				336,4
-33	ПМГС-60.6	-69	ПМГС-60.6С	140	5980	5760	616	500	730	144	145	145	263,5
-34	ПМГС-60.8	-70	ПМГС-60.8С	160			816	700	930				341,3
-35	ПМГС-60.10	-71	ПМГС-60.10С				1016	900	1130				373,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
			Детали		
		Поз.1	Стойка		
А3		-00	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.1	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	

Утв.	Кашкинов		27.07.91	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0		
Н.контр.	Пономарёнка		28.07.91	Стремянка СГ	Стадия	Лист	Листов
Рук.пр.	Ефимов		29.07.91		Р	1	5
Пров.	Агапова		29.07.91				
Разраб.	Иванова		29.07.91		Гипроспецэлектромонтаж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		Поз.2	Стойка		
А3		-00	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 2	Стойка		
А3		-10	1.450.3-3.2 3.2.0.01.2-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		Поз. 3	Уголок		
А4		-00...-09	1.450.3-3.2 3.2.0.01.3	1	
		-00...-09	-01	1	
		-10...-19	-02	1	
		-10...-19	-03	1	
		Поз. 4	Уголок		
А4		-00...-04	1.450.3-3.2 3.2.0.01.3	1	
		-00...-04	-01	1	
		-10...-14	-02	1	
		-10...-14	-03	1	
		-05...-08	1.450.3-3.2 3.2.0.01.4	2	
		-05...-08	-01	2	
		-15...-18	-02	2	
		-15...-18	-03	2	
		-09	1.450.3-3.2 3.2.0.01.4	3	
		-09	-01	3	
		-09	-02	3	
		-09	-03	3	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

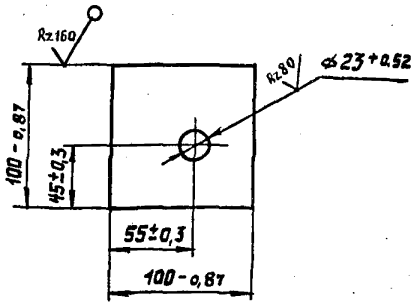
Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 5	Плита		
А4		-00...-09	1.450.3-3.2 3.2.0.01.5	2	
		-10...-19	-01	2	
		Поз. 6	Пруток		
		Круг В 18 ГОСТ 2590-71			
		ВСт3кп2 ГОСТ 535-79			
			L = 570 В 7		1,14кг
Б4		-00	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	4	
		-01	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	6	
		-02	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	8	
		-03	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	10	
		-04	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	12	
		-05	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	14	
		-06	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	16	
		-07	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	18	
		-08	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	20	
		-09	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	24	
		Поз. 6	Пруток		
		Круг	В 18 ГОСТ 2590-71		
		ВСт3	сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 570 В 7		1,14 кг
Б4		-10	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	4	
		-11	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	6	
		-12	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	8	
		-13	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	10	
		-14	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	12	
		-15	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	14	
		-16	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	16	
		-17	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	18	
		-18	1.450.3-3.2 3.2.0.01.7	20	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме-чание
		Поз. 6	Пруток		
		Круг	В 18 ГОСТ 2590-71		
			В Ст3кп5 ГОСТ 535-79		
			L = 570 В т		1,14 кг
64		-19	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	24	
		Стандартные изделия			
		Поз. 7 Болт М12×30.58.019 ГОСТ 7798-70			
		-00...-04; -10...-14		2	
		-05...-08; -15...-18		4	
		-09; -19		6	
		Поз. 8 Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70			
		-00...-04; -10...-14		2	
		-05...-08; -15...-18		4	
		-09; -19		6	
		Поз. 9 Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70			
		-00...-04; -10...-14		2	
		-05...-08; -15...-18		4	
		-09; -19		6	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

V(V)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79
- 01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5

Плита

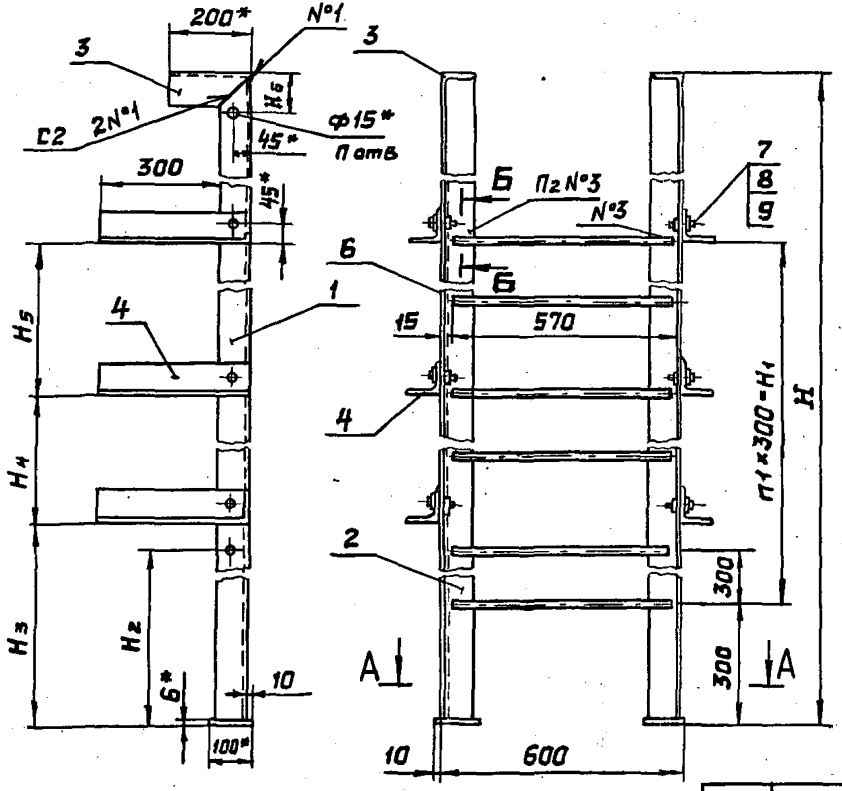
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,45	1:2,5

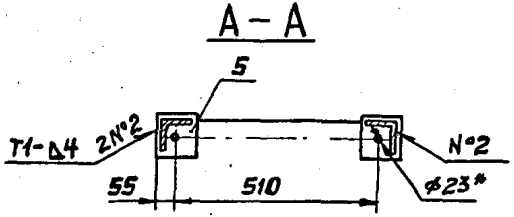
Лист | Листов 1

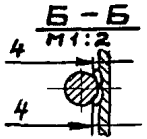
Н. контр.	Пономарчук		
Рук. пр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разраб.	Иванова		

См. таблицу

Гипроспецлегконструкция







1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. *Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-09) или ГФ-017 ТУ6-10-1185-76, У.6/1 (для исполнений -10...-19), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. лист 2

Утв.	Кашкинов		24.01.91
Н.контр.	Пономаренко		24.01.91
Рук.пр.	Ефимов		24.01.91
Пров.	Агапова		24.01.91
Разраб.	Иванова		24.01.91

1.450.3-3.2 3.2.0.0/0С6

Стремянка СГ

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист 1	Листов 2	

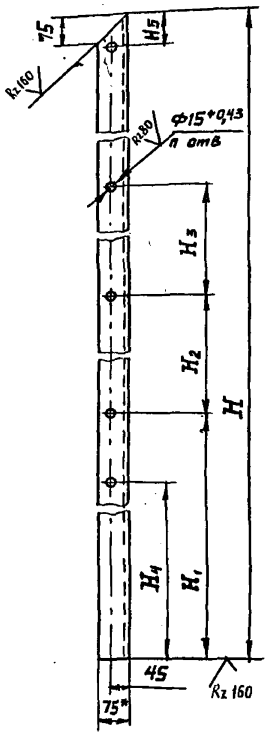
Гипроспецэлектромонтаж

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H	H_1	H_2	H_3	H_4	H_5	H_6	n	n_1	n_2	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.2.0.01.0	СГ-22	1.450.3-3.2 3.2.0.01.0-10	СГ-22С	2200	900	—	1200			—	—	3	8	43,5
-01	СГ-28	-11	СГ-28С	2800	1500		1800					5	12	54.0
-02	СГ-34	-12	СГ-34С	3400	2100		2400	—	—			7	16	64.6
-03	СГ-40	-13	СГ-40С	4000	2700		3000					9	20	75,1
-04	СГ-46	-14	СГ-46С	4600	3300		3600					11	24	85,7
-05	СГ-52	-15	СГ-52С	5200	3900	2100	2200	2000		100	2	13	28	101,3
-06	СГ-58	-16	СГ-58С	5800	4500		2400	2400				15	32	111.9
-07	СГ-64	-17	СГ-64С	6400	5100		2800	2600				17	36	122.4
-08	СГ-70	-18	СГ-70С	7000	5700		3000	3000				19	40	133
-09	СГ-82	-19	СГ-82С	8200	6900		2400	2400	2400			23	48	159,3

218

Размеры в мм



Обозначение	H	H1	H2	H3	H4	H5	n	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.1	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	14.98
-01	2794	1845	—	—	—	—			19.12
-02	3394	2445	—	—	2100	100	3		23.25
-03	3994	3045	—	—					27.39
-04	4594	3645	—	—					31.52
-05	5194	2245	2000	—			4		35.65
-06	5794	2445	2400	—					39.79
-07	6394	2845	2600	—					43.92
-08	6994	3045	3000	—					48.06
-09	8194	2445	2400	2400			5		56.32
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	14.98
-11	2794	1845	—	—	—	—			19.12
-12	3394	2445	—	—	2100	100	3		23.25
-13	3994	3045	—	—					27.39
-14	4594	3645	—	—					31.52
-15	5194	2245	2000	—			4		35.65
-16	5794	2445	2400	—					39.79
-17	6394	2845	2600	—					43.92
-18	6994	3045	3000	—					48.06
-19	8194	2445	2400	2400			5		56.32

1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов – по B_7 остальных – по CM_7

Н.контр.	Пономаренко	[signature]	17.02.91
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	24.02.91
Пров.	Агапова	[signature]	24.02.91
Разраб.	Мельникова	[signature]	23.02.91

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.1

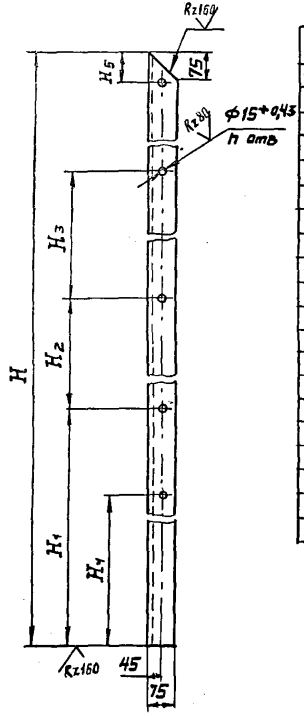
Стойка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10

Лист | Листов 1

См. таблицу

Гипроспецпеткомструкция



Размеры в мм

Обозначение	H	H_1	H_2	H_3	H_4	H_5	n	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б 75×75×6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	14,98
-01	2794	1845	—	—	—	—			19,12
-02	3394	2445	—	—	2100	100	3		23,25
-03	3994	3045	—	—					27,39
-04	4594	3645	—	—					31,52
-05	5194	2245	2000	—			4		35,65
-06	5794	2445	2400	—					39,79
-07	6394	2845	2600	—					43,92
-08	6994	3045	3000	—					48,06
-09	8194	2445	2400	2400			5		56,32
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б 75×75×6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	14,98
-11	2794	1845	—	—	—	—			19,12
-12	3394	2445	—	—	2100	100	3		23,25
-13	3994	3045	—	—					27,39
-14	4594	3645	—	—					31,52
-15	5194	2245	2000	—			4		35,65
-16	5794	2445	2400	—					39,79
-17	6394	2845	2600	—					43.92
-18	6994	3045	3000	—					48,06
-19	8194	2445	2400	2400			5		56.32

1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов – по В7, остальных – по СМ7

				1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2			
				Стойка	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:10
Н.контр.	Пономаренко	[signature]	27.02.89		Лист	Листов 1	
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	27.02.89	См. таблицу	Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Агапова	[signature]	27.02.89				
Разраб.	Мельникова	[signature]	23.02.89				

Рис 1

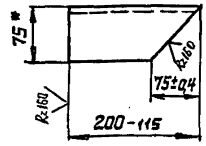


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79
-01	2	
-02	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79
-03	2	

*Размер для справок

Н.контр.	Пономаренко			1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	
Рук.пр.	Ефимов			Уголок	Стадия: Р; Масса: 1,45; Масштаб: 1:5
Пров.	Агапова				Лист; Листов 1
Разраб.	Мельникова			См. таблицу	Гипроспецтяжконструкция

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рис 1

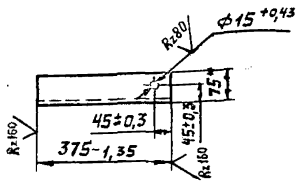
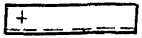


Рис 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79
-01	2	
-02	1	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79
-03	2	

*Размер для справок.

Н.контр.	Пономаренко			1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	
Рук.пр.	Ефимов			Уголок	Стадия: Р; Масса: 2,57; Масштаб: 1:10
Пров.	Агапова				Лист; Листов 2
Разраб.	Мельникова			См. таблицу	Гипроспецтяжконструкция

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
			Детали		
		Поз.1	Стойка		
А3		-00	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1	2	
		-06	-04	2	
		-12	-08	2	
		-18	-12	2	
		-01	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1	3	
		-07	-04	3	
		-13	-08	3	
		-19	-12	3	

1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.0

Утв.	Кашкинов	[signature]	28.02.84
Н.контр.	Пономарева	[signature]	28.02.84
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	28.02.84
Провер.	Агапова	[signature]	28.02.84
Разраб.	Борзунова	[signature]	28.02.84

Ограждение лестничного марша ОГлМЛГ45 и ОГпМЛГ45

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Гипроспецлегконструкция

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-02	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1	4	
		-08	-04	4	
		-14	-08	4	
		-20	-12	4	
		-03	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1	5	
		-09	-04	5	
		-15	-08	5	
		-21	-12	5	
		-04	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1	6	
		-10	-04	6	
		-16	-08	6	
		-22	-12	6	
		-05	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1	7	
		-11	-04	7	
		-17	-08	7	
		-23	-12	7	
		Поз.2	Перила		
		Уголок	6-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1700 В7		
В4		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.2	1	7,22кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.0

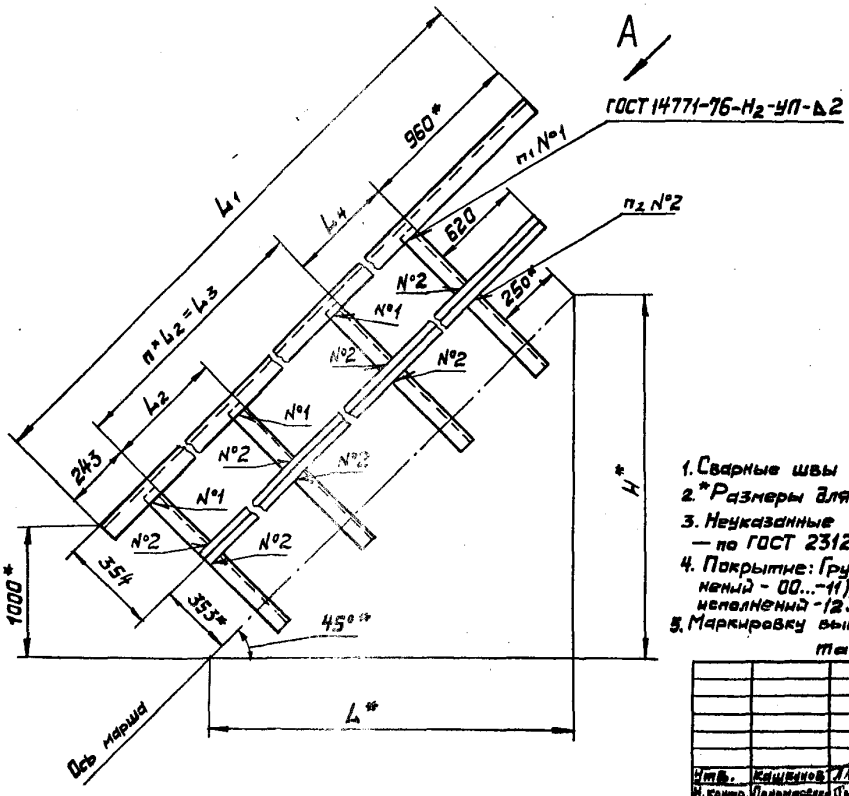
Лист 2

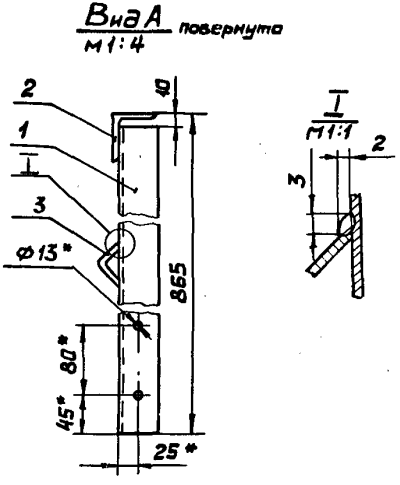
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 2545 В₇		10,82кг
Б4		-01;-07	1.450.3-3.2 4.2.10.12-01	1	
			L = 3394 В₇		14,4кг
		-02;-08	-02	1	
			L = 4243 В₇		18,02кг
		-03;-09	-03	1	
			L = 5091 В₇		21,64кг
		-04;-10	-04	1	
			L = 5940 В₇		25,24кг
		-05;-11	-05	1	
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1700 В₇		7,22кг
		-12;-18	-06	1	
			L = 2545 В₇		10,82кг
		-13;-19	-07	1	
			L = 3394 В₇		14,4кг
		-14;-20	-08	1	
			L = 4243 В₇		18,02кг
		-15;-21	-09	1	
			L = 5091 В₇		21,64кг
		-16;-22	-10	1	
			L = 5940 В₇		25,25кг
		-17;-23	-11	1	

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		22.2
		Уголок Б	-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 1167 В₇	1	1,31кг
Б4		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.10.13		
			L = 2015 В₇	1	2,35кг
		-01;-07	-01		
			L = 2864 В₇	1	3,34кг
		-02;-08	-02		
			L = 3713 В₇	1	4,33кг
		-03;-09	-03		
			L = 4561 В₇	1	5,32кг
		-04;-10	-04		
			L = 5410 В₇	1	6,31кг
		-05;-11	-05		
		Уголок Б	-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1167 В₇		1,31кг
		-12;-18	-06	1	
			L = 2015 В₇		2,35кг
		-13;-19	-07	1	
			L = 2864 В₇		3,34кг
		-14;-20	-08	1	
			L = 3713 В₇		4,33кг
		-15;-21	-09	1	
			L = 4561 В₇		5,32кг
		-16;-22	-10	1	
			L = 5410 В₇		6,31кг
		-17;-23	-11	1	

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.





1. Сварные швы N°2 выполнять в среде углекислого газа.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V.6/1 (для исполнений - 00...-11), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, V.6/1 (для исполнений -12...-23), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V.6/1, два слоя
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

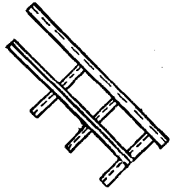
Таблицу исполнений см. лист 2.

				1.450.3-3.2 4.2.10.10 СБ			
				Ограждение лестничного марша ОГлМЛГ45 и ОГпМЛГ45 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	
Утв.	Кашкинов		29.02.84		Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Пономаренко		29.02.84				
Рук. пр.	Ефимов		29.02.84				
Пров.	Агапова		29.02.84		Гипроспецлесконструкция		
Разраб.	Иванова		24.02.84				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H_1*	L_1	L_2	L_3	L_4	n	n_1	n_2	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.0	ОГпМЛГ45-10.12	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.0 - 12	ОГпМЛГ45-10.12С	1	1200	1700	497	—	—	—	2	4	15,1
-01	ОГпМЛГ45-10.18	- 13	ОГпМЛГ45-10.18С		1800	2545			555		3	6	23,1
-02	ОГпМЛГ45-10.24	- 14	ОГпМЛГ45-10.24С		2400	3394	790	1580	614	2	4	8	30,9
-03	ОГпМЛГ45-10.30	- 15	ОГпМЛГ45-10.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	38,8
-04	ОГпМЛГ45-10.36	- 16	ОГпМЛГ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	46,7
-05	ОГпМЛГ45-10.42	- 17	ОГпМЛГ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	48,3
-06	ОГпМЛГ45-10.12	- 18	ОГпМЛГ45-10.12С	2	1200	1700	497	—	—	—	2	4	15,1
-07	ОГпМЛГ45-10.18	- 19	ОГпМЛГ45-10.18С		1800	2545			555		3	6	23,1
-08	ОГпМЛГ45-10.24	- 20	ОГпМЛГ45-10.24С		2400	3394	790	1580	614	2	4	8	30,9
-09	ОГпМЛГ45-10.30	- 21	ОГпМЛГ45-10.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	38,8
-10	ОГпМЛГ45-10.36	- 22	ОГпМЛГ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	46,7
-11	ОГпМЛГ45-10.42	- 23	ОГпМЛГ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	48,3

225

Рис.1

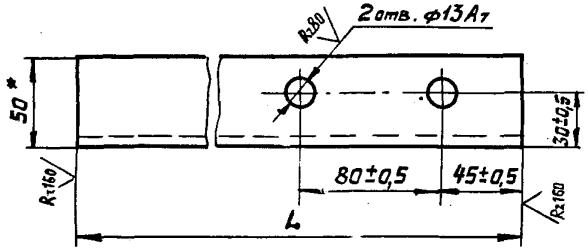
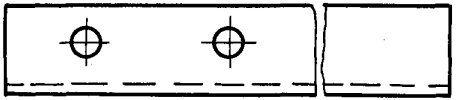


Рис.2

Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис.	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.10.1.1		855-2,2	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст 30 кп2 ГОСТ 535-79	3,21
-01		995-2,2		3,74
-02	1	650-2,0		2,44
-03		750-2,0		2,81
-04		855-2,2		3,21
-05		995-2,2		3,74
-06	2	650-2,0		2,44
-07		750-2,0		2,81
-08		855-2,2	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79	3,21
-09		995-2,2		3,74
-10	1	650-2,0		2,44
-11		750-2,0		2,81
-12		855-2,2		3,21
-13		995-2,2		3,74
-14	2	650-2,0		2,44
-15		750-2,0		2,81

*Размер для справок

Н.контр.	Пономарева		07.07.87
Рук.гр.	Ефимов		21.07.87
Пров.	Агатова		21.07.87
Разраб.	Барчунова		21.07.87

1.450.3-3.2 4.2.10.1.1

Стойка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипростеклоконструкция

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
			Детали		
		Поз.1	Стойка		
А3		-00	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-01	2	
		-06	-05	2	
		-12	-09	2	
		-18	-13	2	
		-01	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-01	3	
		-07	-05	3	
		-13	-09	3	
		-19	-13	3	

1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0

Утв.	Кашкинов	[signature]	21.01.84
Н.контр.	Пономаренко	[signature]	21.02.84
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	21.02.84
Провер.	Агапова	[signature]	21.02.84
Разраб.	Борзунова	[signature]	21.02.84

Ограждение лестничного марша ОГлМЛГЭ 6 45 и ОГпМЛГЭ 6 45

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Гипроспецлегконструкция

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-02	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-01	4	
		-08	-05	4	
		-14	-09	4	
		-20	-13	4	
		-03	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-01	5	
		-09	-05	5	
		-15	-09	5	
		-21	-13	5	
		-04	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-01	6	
		-10	-05	6	
		-16	-09	6	
		-22	-13	6	
		-05	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-01	7	
		-11	-05	7	
		-17	-09	7	
		-23	-13	7	
		Поз.2	Элемент бортовой		
А4		-00; -06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.1	1	
		-01; -07	-01	1	
		-02; -08	-02	1	
		-03; -09	-03	1	
		-04; -10	-04	1	
		-05; -11	-05	1	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0

Лист 2

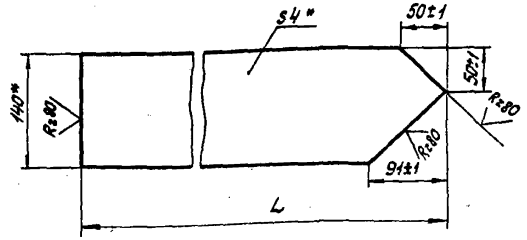
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Элемент бортовой		
А4		-12;-18	1.450.3-3.2 4.21.021-06	1	
		-13;-19	-07	1	
		-14;-20	-08	1	
		-15;-21	-09	1	
		-16;-22	-10	1	
		-16;-23	-11	1	
		Поз.3	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=1697 В7		7,2 кг
Б4		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.102.2	1	
			L=2545 В7		10,82 кг
		-01;-07	-01	1	
			L=3394 В7		14,4 кг
		-02;-08	-02	1	
			L=4243 В7		18,02 кг
		-03;-09	-03	1	
			L=5091 В7		21,64 кг
		-04;-10	-04	1	
			L=5940 В7		25,24 кг
		-05;-11	-05	1	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=1697 В7		7,2 кг
Б4		-12;-18	1.450.3-3.2 4.21.022-06	1	
			L=2545 В7		10,82 кг
		-13;-19	-07	1	
			L=3394 В7		14,4 кг
		-14;-20	-08	1	
			L=4243 В7		18,02 кг
		-15;-21	-09	1	
			L=5091 В7		21,64 кг
		-16;-22	-10	1	
			L=5940 В7		25,24 кг
		-17;-23	-11	1	
		Поз.4	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=1194 В7		1,34 кг
Б4		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.23	1	
			L=2042 В7		2,29 кг
		-01;-07	-01	1	
			L=2891 В7		3,24 кг
		-02;-08	-02	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 3740 В7		4,19 кг
54		-03; -09	1.450.3-3.2 4.2.1.0.23-03	1	
			L = 4588 В7		5,14 кг
		-04; -10	-04	1	
			L = 5437 В7		6,09 кг
		-05; -11	-05	1	
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1194 В7		1,34 кг
		-12; -18	1.450.3-3.2 4.2.1.0.23-06	1	
			L = 2042 В7		2,29 кг
		-13; -19	-07	1	
			L = 2891 В7		3,24 кг
		-14; -20	-08	1	
			L = 3740 В7		4,19 кг
		-15; -21	-09	1	
			L = 4588 В7		5,14 кг
		-16; -22	-10	1	
			L = 5437 В7		6,09 кг
		-17; -23	-11	1	

1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0 — Лист 5



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.1.0.3.1	900-22	Полоса Б-4×140 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	3,79
-01	1748-3		7,52
-02	2597.4		11,25
-03	3446-45		14,98
-04	4294-5		18,71
-05	5143-55		22,44
-06	900-22	Полоса Б-4×140 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3,79
-07	1748-3		7,52
-08	2597.4		11,25
-09	3446-45		14,98
-10	4294-5		18,71
-11	5143-55		22,44

* Размеры для справок

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.контр.	Пономаренко			29.02.24
Рук.гр.	Ефимов			29.02.24
Пров.	Авалова			29.02.24
Разраб.	Корзинова			29.02.24

1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.1

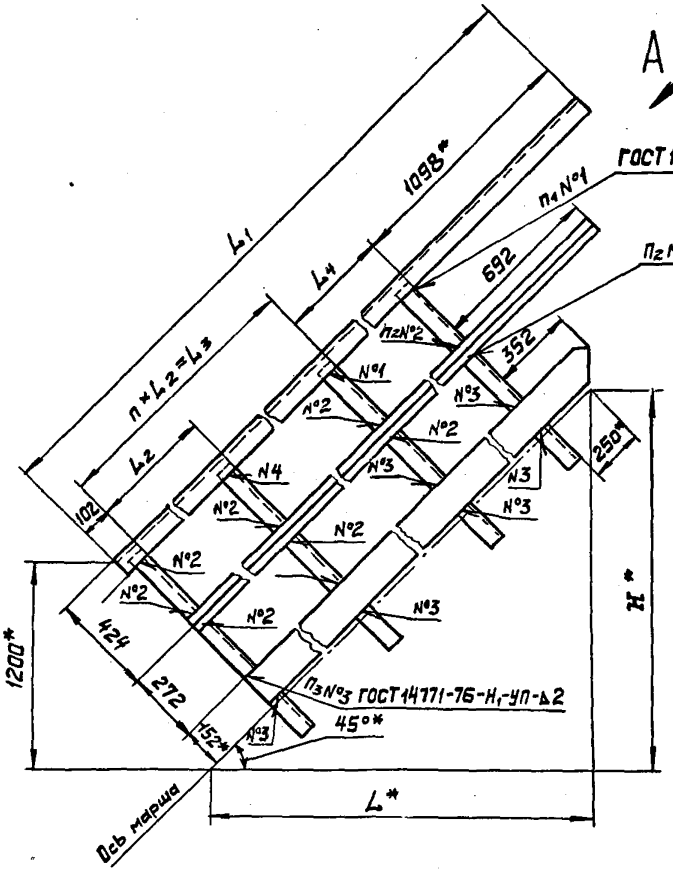
Элемент бортовой

См. таблицу

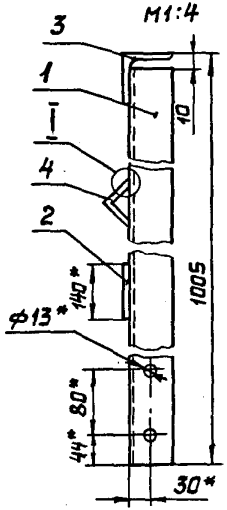
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:4
Лист	Листов 1	

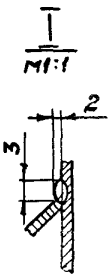
Спроектировано конструкция

Рис.1



Вид А повернуто
М1:4





1. Сварные швы N°2 выполнять в среде углекислого газа.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V.6/1 (для исполнений -00...-11), грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, V.6/1 (для исполнений -12...-23), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V.6/1. Два слоя.

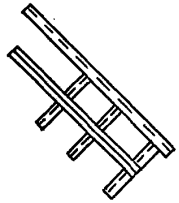
Таблицу исполнений см. лист 2.

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

				1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.ОС.6		
Утв.	Кашкинов		27.02.87	Ограждение лестничного марша ОГпМЛГ36.45 и ОГпМЛГ36.45 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Пономарёв		27.02.87		Р	См. табл.	—
Рук.пр.	Ефимов		27.02.87		Лист 1	Листов 2	
Пров.	Агапова		27.02.87				
Разраб.	Берзинова		27.02.87		Гипроспецлегконструкция		

Рис. 2

Остальное – см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H*, L*	L1	L2	L3	L4	П	П1	П2	П3	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0	ОГпМЛГ36 45-12.12	1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0-12	ОГпМЛГ36 45-12.12С		1200	1697	497	–	–	–	2	4	4	20,0
-01	ОГпМЛГ36 45-12.18	-13	ОГпМЛГ36 45-12.18С		1800	2545		–	555	–	3	6	6	32.2
-02	ОГпМЛГ36 45-12.24	-14	ОГпМЛГ36 45-12.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	8	44,3
-03	ОГпМЛГ36 45-12.30	-15	ОГпМЛГ36 45-12.30С	1	3000	4243	790	2370	673	3	5	10	10	56,4
-04	ОГпМЛГ36 45-12.36	-16	ОГпМЛГ36 45-12.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	12	68,2
-05	ОГпМЛГ36 45-12.42	-17	ОГпМЛГ36 45-12.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	14	80,2
-06	ОГпМЛГ36 45-12.12	-18	ОГпМЛГ36 45-12.12С		1200	1697	497	–	–	–	2	4	4	20,0
-07	ОГпМЛГ36 45-12.18	-19	ОГпМЛГ36 45-12.18С		1800	2545		–	555	–	3	6	6	32.2
-08	ОГпМЛГ36 45-12.24	-20	ОГпМЛГ36 45-12.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	8	44,3
-09	ОГпМЛГ36 45-12.30	-21	ОГпМЛГ36 45-12.30С	2	3000	4243	790	2370	673	3	5	10	10	56,4
-10	ОГпМЛГ36 45-12.36	-22	ОГпМЛГ36 45-12.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	12	68,2
-11	ОГпМЛГ36 45-12.42	-23	ОГпМЛГ36 45-12.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	14	80,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 4.2.2.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
			Детали		
А3		-00; -01	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	2	
		-09; -10	-06	2	
		-18; -19	-10	2	
		-27; -28	-14	2	
		-02	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	3	
		-11	-06	3	
		-20	-10	3	
		-29	-14	3	
		-03	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	4	
		-12	-06	4	

1.450.3-3.2 4.2.2.0.1.0

Утв.	Кашкинов	[signature]	27.02.84
Н.контр.	Пономаренко	[signature]	27.02.84
Рук.пр.	Ефимов	[signature]	27.02.84
Пров.	Агапова	[signature]	27.02.84
Разраб.	Борзунова	[signature]	27.02.84

Ограждение лестничного марша ОГл МЛГБО и ОГп МЛГБО

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Гипроспецпегконструкция

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
А3		-21	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-10	4	231
		-30	-14	4	
		-04	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	5	
		-13	-06	5	
		-22	-10	5	
		-31	-14	5	
		-05	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	6	
		-14	-06	6	
		-23	-10	6	
		-32	-14	6	
		-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	7	
		-15	-06	7	
		-24	-10	7	
		-33	-14	7	
		-07	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	8	
		-16	-06	8	
		-25	-10	8	
		-34	-14	8	
		-08	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-02	9	
		-17	-06	9	
		-26	-10	9	
		-35	-14	9	

БТП С.О. [illegible]
Инв. № 16795

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 4.2.2.0.1.0

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перила		
		Уголок Б	56×56×5 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1385 В1		5,89кг
64		-00; -09	1.450.3-3.2 4.2.2.01.1	1	
			L=2078 В1		8,83кг
		-01; -10	-01	1	
			L=2770 В1		11,77кг
		-02; -11	-02	1	
			L=3464 В1		14,72кг
		-03; -12	-03	1	
			L=4157 В1		17,67кг
		-04; -13	-04	1	
			L=4850 В1		20,61кг
		-05; -14	-05	1	
			L=5543 В1		23,56кг
		-06; -15	-06	1	
			L=6235 В1		26,5кг
		-07; -16	-07	1	
			L=6928 В1		29,44кг
		-08; -17	-08	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перила		292
		Уголок Б	56×56×5 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L=1385 В1		5,89кг
		-18; -27	1.450.3-3.2 4.2.2.01.1-09	1	
			L=2078 В1		8,83кг
		-19; -28	-10	1	
			L=2770 В1		11,77кг
		-20; -29	-11	1	
			L=3464 В1		14,72кг
		-21; -30	-12	1	
			L=4157 В1		17,67кг
		-22; -31	-13	1	
			L=4850 В1		20,61кг
		-23; -32	-14	1	
			L=5543 В1		23,56кг
		-24; -33	-15	1	
			L=6235 В1		26,5кг
		-25; -34	-16	1	
			L=6928 В1		29,44кг
		-26; -35	-17	1	

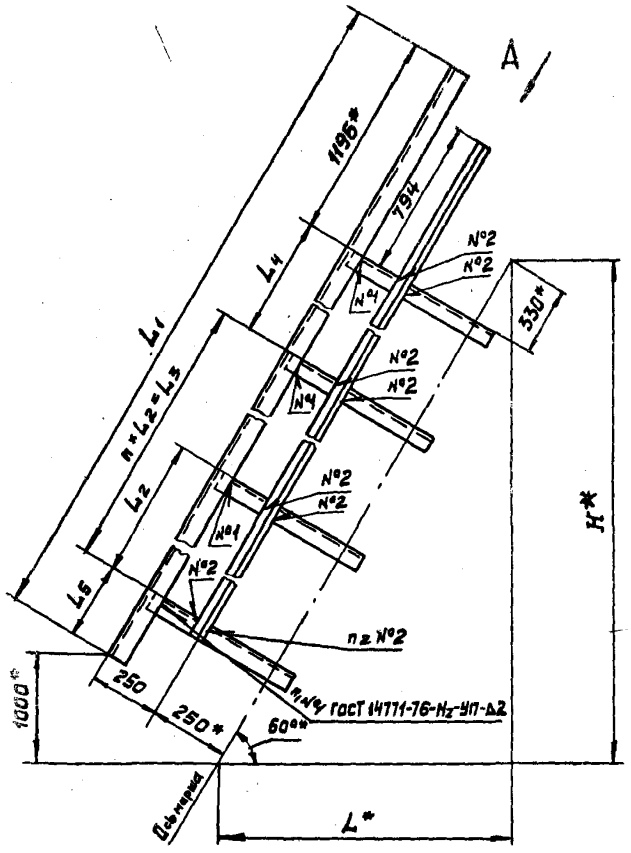
Форма	Замена	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=980 B7		1,1кг
54		-00; -09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.1.2	1	
			L=1492 B7		1,67кг
		-01; -10	-01	1	
			L=2185 B7		2,45кг
		-02; -11	-02	1	
			L=2878 B7		3,22кг
		-03; -12	-03	1	
			L=3571 B7		4,0кг
		-04; -13	-04	1	
			L=4264 B7		4,78кг
		-05; -14	-05	1	
			L=4957 B7		5,55кг
		-06; -15	-06	1	
			L=5649 B7		6,33кг
		-07; -16	-07	1	
			L=6342 B7		7,1кг
		-08; -17	-08	1	

Форма	Замена	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		Д33
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=980 B7		1,1кг
64		-18; -27	1.450.3-3.2 4.2.2.0.1.2-09	1	
			L=1492 B7		1,67кг
		-19; -28	-10	1	
			L=2185 B7		2,45кг
		-20; -29	-11	1	
			L=2878 B7		3,22кг
		-21; -30	-12	1	
			L=3571 B7		4,0кг
		-22; -31	-13	1	
			L=4264 B7		4,78кг
		-23; -32	-14	1	
			L=4957 B7		5,55кг
		-24; -33	-15	1	
			L=5649 B7		6,33кг
		-25; -34	-16	1	
			L=6342 B7		7,1кг
		-26; -35	-17	1	

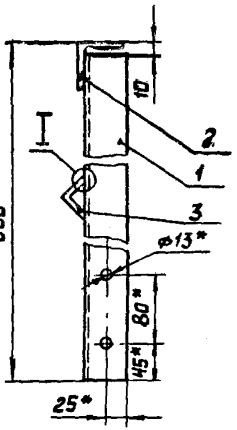
[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

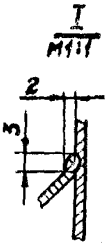
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19431-05 88



Вид А повернуто
М 1:4



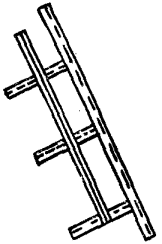


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79 У. 6/1 (для исполнений -17...-35), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926, - 82, У. 6/1, два слоя
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

				1.450.3-3.2 4.2.20.10СБ	
				Ограждение лестничного марша ОГлМЛГ60 и ОГлМЛГ60 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб: —
Утв.	Кашкина В.				Лист 1; Листов 2
Н.контр.	Пономарёв				
Рук.пр.	Ефимов				
Пров.	Атапова				Гипроспецсельстройконструкция
Разраб.	Иванова				

Рис.2
Остальное - см. рис.1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H*	L**	L1	L2	L3	L4	L5	n	n1	n2	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.2.01.0	ОГлМЛГ60-10.12	1.450.3-3.2 4.2.2.01.0-18	ОГлМЛГ60-10.12С	1	1200	691	1385	136	—	—	54	—	2	4	12,1
-01	ОГлМЛГ60-10.18	-19	ОГлМЛГ60-10.18С		1800	1039	2078	648	—	—	234	—			15.5
-02	ОГлМЛГ60-10.24	-20	ОГлМЛГ60-10.24С		2400	1386	2770	700	—	641		—	3	6	21.8
-03	ОГлМЛГ60-10.30	-21	ОГлМЛГ60-10.30С		3000	1732	3464		1400	634		2	4	8	28.0
-04	ОГлМЛГ60-10.36	-22	ОГлМЛГ60-10.36С		3600	2078	4157		2100	627		3	5	10	34.2
-05	ОГлМЛГ60-10.42	-23	ОГлМЛГ60-10.42С		4200	2425	4850		2800	620		4	6	12	40.4
-06	ОГлМЛГ60-10.48	-24	ОГлМЛГ60-10.48С		4800	2771	5543		3500	613		5	7	14	46.7
-07	ОГлМЛГ60-10.54	-25	ОГлМЛГ60-10.54С		5400	3118	6235		4200	605		6	8	16	52.9
-08	ОГлМЛГ60-10.60	-26	ОГлМЛГ60-10.60С		6000	3464	6928		4900	598		7	9	18	59.1
-09	ОГпМЛГ60-10.12	-27	ОГпМЛГ60-10.12С	2	1200	691	1385	136	—	—	54	—	2	4	12.1
-10	ОГпМЛГ60-10.18	-28	ОГпМЛГ60-10.18С		1800	1039	2078	648	—	—	234	—			15.5
-11	ОГпМЛГ60-10.24	-29	ОГпМЛГ60-10.24С		2400	1386	2770	700	—	641		—	3	6	21.8
-12	ОГпМЛГ60-10.30	-30	ОГпМЛГ60-10.30С		3000	1732	3464		1400	634		2	4	8	28.0
-13	ОГпМЛГ60-10.36	-31	ОГпМЛГ60-10.36С		3600	2078	4157		2100	627		3	5	10	34.2
-14	ОГпМЛГ60-10.42	-32	ОГпМЛГ60-10.42С		4200	2425	4850		2800	620		4	6	12	40.4
-15	ОГпМЛГ60-10.48	-33	ОГпМЛГ60-10.48С		4800	2771	5543		3500	613		5	7	14	46,7
-16	ОГпМЛГ60-10.54	-34	ОГпМЛГ60-10.54С		5400	3118	6235		4200	605		6	8	16	52.9
-17	ОГпМЛГ60-10.60	-35	ОГпМЛГ60-10.60С		6000	3464	6928		4900	598		7	9	18	59.1

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0СБ	Сборочный чертеж		

Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Переменные	данные		
		Детали		
	Поз.1	Стойка		
А3	-00	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	1	
	-09	-07	1	
	-18	-11	1	
	-27	-15	1	
	-01	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	2	
	-10	-07	2	
	-19	-11	2	
	-28	-15	2	

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ограждение лестничного марша ОГ₁ МЛГ3Б60 и ОГ₂ МЛГ3Б60	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 7; Гипроспецпетконструкция
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		23Б
А3		-02	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	3	
		-11	-07	3	
		-20	-11	3	
		-29	-15	3	
		-03	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	4	
		-12	-07	4	
		-21	-11	4	
		-30	-15	4	
		-04	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	5	
		-13	-07	5	
		-22	-11	5	
		-31	-15	5	
		-05	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	6	
		-14	-07	6	
		-23	-11	6	
		-32	-15	6	
		-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	7	
		-15	-07	7	
		-24	-11	7	
		-33	-15	7	
		-07	1.450.3-3.2 4.2.1.0.1.1-03	8	
		-16	-07	8	
		-25	-11	8	

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0

Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-34	1.450.3-3.2 4.2.1.011-15	8	
		-08	-03	9	
		-17	-07	9	
		-26	-11	9	
		-35	-15	9	
		Поз.2	Элемент бортовой		
А4		-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1	1	
		-01;-10	-01	1	
		-02;-11	-02	1	
		-03;-12	-03	1	
		-04;-13	-04	1	
		-05;-14	-05	1	
		-06;-15	-06	1	
		-07;-16	-07	1	
		-08;-17	-08	1	
		-18;-27	-09	1	
		-19;-28	-10	1	
		-20;-29	-11	1	
		-21;-30	-12	1	
		-22;-31	-13	1	
		-23;-32	-14	1	
		-24;-33	-15	1	
		-25;-34	-16	1	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Элемент бортовой		134
А4		-26;-35	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1-17	1	
		Поз.3	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1385 В т		5,89 кг
		-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.2	1	
			L=2078 В т		8,83 кг
		-01;-10	-01		
			L=2770 В т		11,77 кг
		-02;-11	-02	1	
			L=3464 В т		14,72 кг
		-03;-12	-03	1	
			L=4157 В т		17,67 кг
		-04;-13	-04	1	
			L=4850 В т		20,61 кг
		-05;-14	-05	1	
			L=5543 В т		23,56 кг
		-06;-15	-06	1	
			L=6235 В т		26,5 кг
		-07;-16	-07	1	
			L=6928 В т		29,44 кг
		-08;-17	-08	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			ВСт3сп ГОСТ 535-79		
			L=1385 B_T		5,89кг
54		-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.0.22-09	1	
			L=2078 B_T		8,83кг
		-19;-28	-10	1	
			L=2770 B_T		11,77кг
		-20;-29	-11	1	
			L=3464 B_T		14,72кг
		-21;-30	-12	1	
			L=4157 B_T		17,67кг
		-22;-31	-13	1	
			L=4850 B_T		20,61кг
		-23;-32	-14	1	
			L=5543 B_T		23,56кг
		-24;-33	-15	1	
			L=6235 B_T		26,5кг
		-25;-34	-16	1	
			L=6928 B_T		29,44кг
		-26;-35	-17	1	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Связи		238
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=930 B_T		1,04кг
54		-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.3	1	
			L=1578 B_T		1,77кг
		-01;-10	-01	1	
			L=2270 B_T		2,54кг
		-02;-11	-02	1	
			L=2964 B_T		3,32кг
		-03;-12	-03	1	
			L=3657 B_T		4,1кг
		-04;-13	-04	1	
			L=4350 B_T		4,87кг
		-05;-14	-05	1	
			L=5043 B_T		5,65кг
		-06;-15	-06	1	
			L=5735 B_T		6,42кг
		-07;-16	-07	1	
			L=6428 B_T		7,2кг
		-08;-17	-08	1	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

19931-05 93

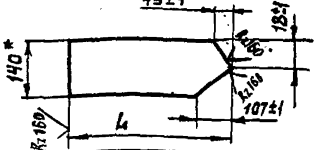
Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=930 B_T		1,04 кг
54		-18; -27	1.450.3-3.2 4.2.20.23-09	1	
			L=1578 B_T		1,77 кг
		-19; -28	-10	1	
			L=2270 B_T		2,54 кг
		-20; -29	-11	1	
			L=2964 B_T		3,32 кг
		-21; -30	-12	1	
			L=3557 B_T		4,1 кг
		-22; -31	-13	1	
			L=4350 B_T		4,87 кг
		-23; -32	-14	1	
			L=5043 B_T		5,65 кг
		-24; -33	-15	1	
			L=5735 B_T		6,42 кг
		-25; -34	-16	1	
			L=6428 B_T		7,2 кг
		-26; 35	-17	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0

Лист 7



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1	451-1.55	Полоса Б-4×140 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 535-79	1,82
-01	1153-2,4		4,91
-02	1846-3,0		7,96
-03	2539-4,0		11,00
-04	3232-4,5		14,05
-05	3925-4,5		17,10
-06	4618-5,0		20,14
-07	5310-5,5		23,18
-08	6003-5,5		26,23
-09	451-1,55	Полоса Б-4×140 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79	1,82
-10	1153-2,4		4,91
-11	1846-3,0		7,96
-12	2539-4,0		11,00
-13	3232-4,5		14,05
-14	3925-4,5		17,10
-15	4618-5,0		20,14
-16	5310-5,5		23,18
-17	6003-5,5		26,23

*Размер для справок

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Н.контр.	Пономарёнка		11.01
Рук.гр.	Ефимов		21.01
Прав	Агапова		21.01
Разраб.	Мельникова		24.01

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1.

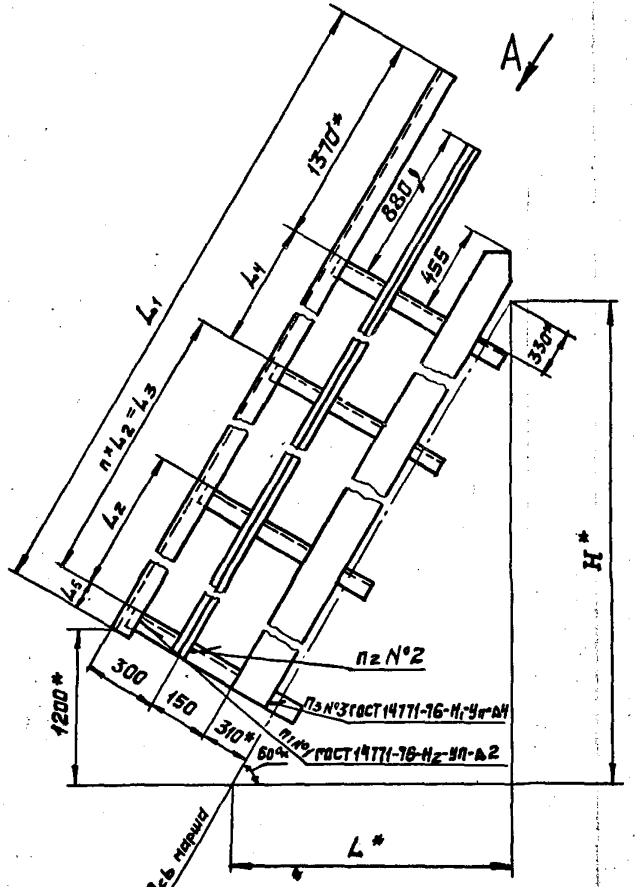
Элемент бортовой

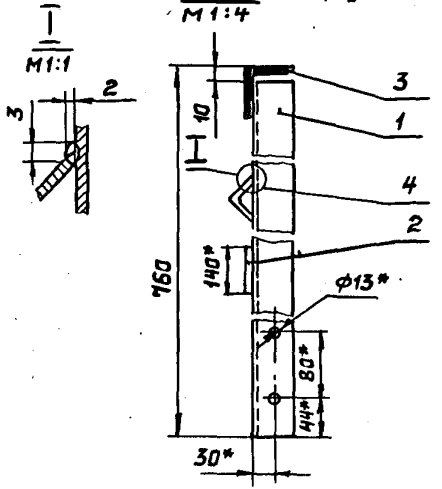
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипроспецэлектромонтаж

239



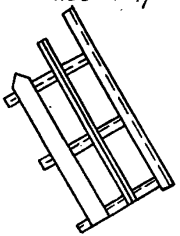


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V, 6/1 (для исполнений 00÷17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, V, 6/1 (для исполнений 17÷35), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

				1.450.3-3.2 4.2.2020 СБ			
				Ограждение лестничного марша ОГлМЛГЭ 660 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	—
Утв.	Кашкинов	[signature]	27.01.79		Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Пономаренко	[signature]	27.02.79				
Рук. пр.	Ефимов	[signature]	27.02.79				
Пров.	Агапова	[signature]	27.02.79		Гипроспецпетконструкция		
Разраб.	Иванова	[signature]	24.02.79				

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H*	L*	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	n	n_1	n_2	n_3	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0	ОГлМЛГЭБ60-12.12	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0-18	ОГлМЛГЭБ60-12.12С	1	1200	693	1385	—	—	—	71	—	1	2	2	11,7
-01	ОГлМЛГЭБ60-12.18	-19	ОГлМЛГЭБ60-12.18С		1800	1039	2078	648	—	—	60	—	2	4	4	21,3
-02	ОГлМЛГЭБ60-12.24	-20	ОГлМЛГЭБ60-12.24С		2400	1386	2770	700	—	640		—				31,0
-03	ОГлМЛГЭБ60-12.30	-21	ОГлМЛГЭБ60-12.30С		3000	1732	3464		1400	634		2	4	8	8	40,7
-04	ОГлМЛГЭБ60-12.36	-22	ОГлМЛГЭБ60-12.36С		3600	2078	4157		2100	627		3	5	10	10	50,4
-05	ОГлМЛГЭБ60-12.42	-23	ОГлМЛГЭБ60-12.42С		4200	2425	4850		2800	620		4	6	12	12	60,0
-06	ОГлМЛГЭБ60-12.48	-24	ОГлМЛГЭБ60-12.48С		4800	2771	5543		3500	613		5	7	14	14	69,7
-07	ОГлМЛГЭБ60-12.54	-25	ОГлМЛГЭБ60-12.54С		5400	3118	6235		4200	605		6	8	16	16	79,4
-08	ОГлМЛГЭБ60-12.60	-26	ОГлМЛГЭБ60-12.60С		6000	3464	6928		4900	598		7	9	18	18	89,0
-09	ОГлМЛГЭБ60-12.12	-27	ОГлМЛГЭБ60-12.12С	2	1200	693	1385	—	—	—	71	—	1	2	2	11,7
-10	ОГлМЛГЭБ60-12.18	-28	ОГлМЛГЭБ60-12.18С		1800	1039	2078	648	—	—	60	—	2	4	4	21,3
-11	ОГлМЛГЭБ60-12.24	-29	ОГлМЛГЭБ60-12.24С		2400	1386	2770	700	—	640		—				31,0
-12	ОГлМЛГЭБ60-12.30	-30	ОГлМЛГЭБ60-12.30С		3000	1732	3464		1400	634		2	4	8	8	40,7
-13	ОГлМЛГЭБ60-12.36	-31	ОГлМЛГЭБ60-12.36С		3600	2078	4157		2100	627		3	5	10	10	50,4
-14	ОГлМЛГЭБ60-12.42	-32	ОГлМЛГЭБ60-12.42С		4200	2425	4850		2800	620		4	6	12	12	60,0
-15	ОГлМЛГЭБ60-12.48	-33	ОГлМЛГЭБ60-12.48С		4800	2771	5543		3500	613		5	7	14	14	69,7
-16	ОГлМЛГЭБ60-12.54	-34	ОГлМЛГЭБ60-12.54С		5400	3118	6235		4200	605		6	8	16	16	79,4
-17	ОГлМЛГЭБ60-12.60	-35	ОГлМЛГЭБ60-12.60С		6000	3464	6928		4900	598		7	9	18	18	89,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
3			1.450.3-3.2 5.2.0.0.10СБ	Сборочный чертеж		

Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Переменные данные		
	Детали		
	Поз.1 Стойка		
-00; -01; -03	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	2	
-14; -15; -17	-01	2	
-28; -29; -31	-02	2	
-42; -43; -45	-03	2	
-02; -04...-07	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	3	
-16; -18...-21	-01	3	
-30; -32...-35	-02	3	
-44; -46...-49	-03	3	
-08; 09	1.450.3-3.2-5.2.0.0.1.1	4	

Гип	Кагарманов		01.99
Нач.отд.	Демьяненко		01.99
Нач.гр.	Ефимов		01.99
Разраб.	Агапова		01.99

1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0

Ограждение площадок ОСПМ ГЭБ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

Гипроспецэлектроконструкция

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А4		-22; -23	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1-01	4	
		-36; -37	-02	4	
		-50; -51	-03	4	
		-10	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	5	
		-24	-01	5	
		-38	-02	5	
		-52	-03	5	
		-11; -12	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	6	
		-25; -26	-01	6	
		-39; -40	-02	6	
		-53; -54	-03	6	
		-13	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	7	
		-27	-01	7	
		-41	-02	7	
		-55	-03	7	
		Поз.2	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 1000 В1		4,25кг
Б4		-00; -14	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.2	1	
			L = 1300 В1		5,53кг
		-01; -15	-01	1	

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0

1-ст | 2

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз.2 Перила		
			Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 В 7		6,38 кг
64		-02; -16	1.450.3-3.2 5.2.0.0.12-02	1	
			L = 1600 В 7		6,8 кг
		-03; -17	-03	1	
			L = 1900 В 7		8,1 кг
		-04; -18	-04	1	
			L = 2200 В 7		9,35 кг
		-05; -19	-05	1	
			L = 2300 В 7		9,78 кг
		-06; -20	-06	1	
			L = 2500 В 7		10,63 кг
		-07; -21	-07	1	
			L = 3100 В 7		13,18 кг
		-08; -22	-08	1	
			L = 3700 В 7		15,73 кг
		-09; -23	-09	1	
			L = 4300 В 7 -		18,28 кг
		-10; -24	-10	1	
			L = 4800 В 7		20,4 кг
		-11; -25	-11	1	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз.2 Перила		
			Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79		
			L = 5400 В 7		22,95 кг
64		-12; -26	1.450.3-3.2 5.2.0.0.12-12	1	
			L = 6000 В 7		25,5 кг
		-13; -27	-13	1	
			Уголок Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1000 В 7		4,25 кг
		-28; -42	1.450.3-3.2 5.2.0.0.12-14	1	
			L = 1300 В 7		5,53 кг
		-29; -43	-15	1	
			L = 1500 В 7		6,38 кг
		-30; -44	-16	1	
			L = 1600 В 7		6,8 кг
		-31; -45	-17	1	
			L = 1900 В 7		8,1 кг
		-32; -46	-18	1	
			L = 2200 В 7		9,35 кг
		-33; -47	-19	1	
			L = 2300 В 7		9,78 кг
		-34; -48	-20	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=2500 B_T		10,63кг
Б4		-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.012-21	1	
			L=3100 B_T		13,18кг
		-36;-50	-22	1	
			L=3700 B_T		15,73кг
		-37;-51	-23	1	
			L=4300 B_T		18,28кг
		-38;-52	-24	1	
			L=4800 B_T		20,4кг
		-39;-53	-25	1	
			L=5400 B_T		22,95кг
		-40;-54	-26	1	
			L=6000 B_T		25,5кг
		-41;-55	-27	1	
		Поз.3	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=900 B_T		1,0кг
Б4		-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.3	1	
			L=1200 B_T		1,34кг
		-01;-15	-01	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1410 B_T		1,58кг
Б4		-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.3-02	1	
			L=1500 B_T		1,68кг
		-03;-17	-03	1	
			L=1810 B_T		2,03кг
		-04;-18	-04	1	
			L=2100 B_T		2,35кг
		-05;-19	-05	1	
			L=2210 B_T		2,48кг
		-06;-20	-06	1	
			L=2400 B_T		2,67кг
		-07;-21	-07	1	
			L=3000 B_T		3,36кг
		-08;-22	-08	1	
			L=3600 B_T		4,03кг
		-09;-23	-09	1	
			L=4200 B_T		4,7кг
		-10;-24	-10	1	
			L=4800 B_T		5,38кг
		-11;-25	-11	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1993 I-05 99

Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=5400 В1		6,05кг
64		-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.0.13-12	1	
			L=6000 В1		6,72кг
		-13;-27	-13	1	
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп ГОСТ 535-79		
			L=900 В1		1,0кг
64		-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.0.13-14	1	
			L=1200 В1		1,34кг
		-29;-43	-15	1	
			L=1410 В1		1,58кг
		-30;-44	-16	1	
			L=1500 В1		1,68кг
		-31;-45	-17	1	
			L=1810 В1		2,03кг
		-32;-46	-18	1	
			L=2100 В1		2,35кг
		-33;-47	-19	1	
			L=2210 В1		2,48кг
		-34;-48	-20	1	

Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=2400 В1		2,67кг
64		-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.0.13-21	1	
			L=3000 В1		3,36кг
		-36;-50	-22	1	
			L=3600 В1		4,03кг
		-37;-51	-23	1	
			L=4200 В1		4,7кг
		-38;-52	-24	1	
			L=4800 В1		5,38кг
		-39;-53	-25	1	
			L=5400 В1		6,05кг
		-40;-54	-26	1	
			L=6000 В1		6,72кг
		-41;-55	-27	1	
		Поз.4	Элементы бортовые		
		Полоса Б	4×140 ГОСТ 103-76		
		В	Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=900 В1		3,96кг
64		-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.4	1	
			L=1200 В1		5,28кг
		-01;-15	-01	1	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Элементы бортовые		
		Полоса	Б-4×140 ГОСТ 103-76		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=1410 B_7		6,2кг
54		-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-02	1	
			L=1500 B_7		6,59кг
		-03;-17	-03	1	
			L=1810 B_7		7,96кг
		-04;-18	-04	1	
			L=2100 B_7		9,2кг
		-05;-19	-05	1	
			L=2210 B_7		9,72кг
		-06;-20	-06	1	
			L=2400 B_7		10,55кг
		-07;-21	-07	1	
			L=3000 B_7		13,19кг
		-08;-22	-08	1	
			L=3600 B_7		15,83кг
		-09;-23	-09	1	
			L=4200 B_7		18,46кг
		-10;-24	-10	1	
			L=4800 B_7		21,1кг
		-11;-25	-11	1	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения [1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Элементы бортовые		
		Полоса	Б-4×140 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=5400 B_7		23,74кг
		-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-12	1	
			L=6000 B_7		26,38кг
		-13;-27	-13	1	
		Полоса	Б-4×140 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп ГОСТ 535-79		
			L=900 B_7		3,96кг
54		-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-14	1	
			L=1200 B_7		5,28кг
		-29;-43	-15	1	
			L=1410 B_7		6,2кг
		-30;-44	-16	1	
			L=1500 B_7		6,59кг
		-31;-45	-17	1	
			L=1810 B_7		7,96кг
		-32;-46	-18	1	
			L=2100 B_7		9,2 кг
		-33;-47	-19	1	
			L=2210 B_7		9,72кг
		-34;-48	-20	1	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 4	Элементы бортовые		
		Полоса	Б-24×140 ГОСТ 103-76		
			ВСт3сп5ГОСТ535-79		
			L = 2400 В7		10,55 кг.
64		-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.4-21	1	
			L = 3000 В7		13,19 кг
		-36;-50	-22	1	
			L = 3600 В7		15,83 кг
		-37;-51	-23	1	
			L = 4200 В7		18,46 кг
		-38;-52	-24	1	
			L = 4800 В7		21,1 кг
		-39;-53	-25	1	
			L = 5400 В7		23,74 кг
		-40;-54	-26	1	
			L = 6000 В7		26,38 кг
		-41;-55	-27	1	

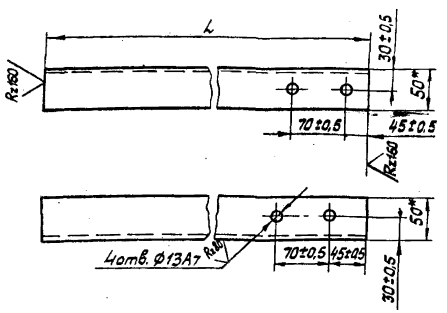
[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0 | Лист 11

Копировал Тарасова Формат А4

247



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	1130-2,4	Уголок Б-50×50×5ГОСТ8509-72	4,26
-01	1330-2,6	ВСт3кп2ГОСТ535-79	5,00
-02	1130-2,4	Уголок Б-50×50×5ГОСТ8509-72	4,26
-03	1330-2,6	ВСт3сп5ГОСТ535-79	5,00

*Размеры для справок.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Пономаренко		22.02.01
Рук. пр.	Ефимов		22.02.01
Пров.	Агапова		22.02.01
Разраб.	Иванова		22.02.01

1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1

Стойка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:4

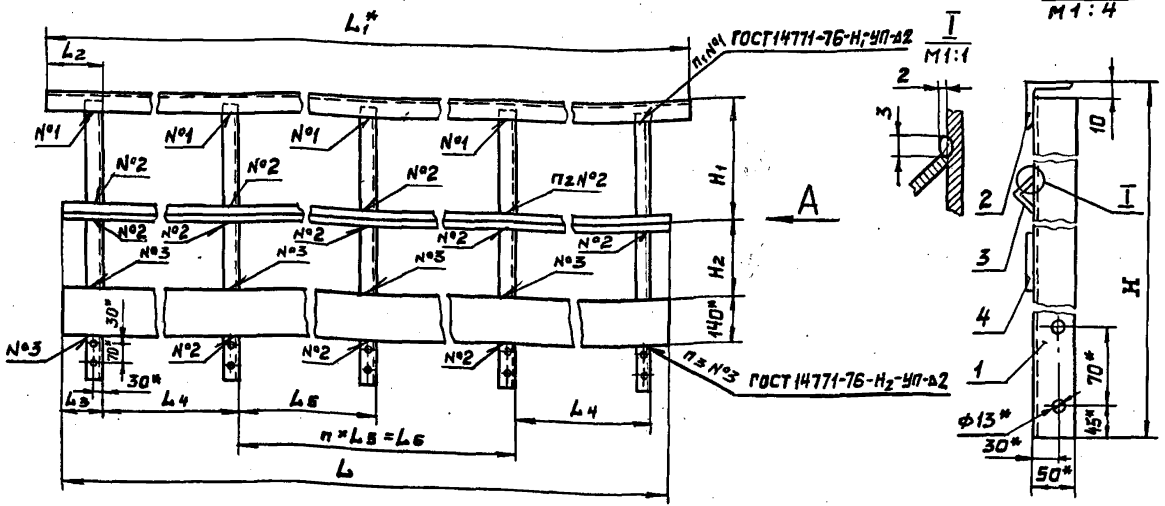
Лист | Листов 1

См. таблицу

Гипроспецлегконструкция

19931-05 102

Копировал Тарасова Формат А4



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров – по ГОСТ 23120-78

4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V, 6/1 (для исполнений 00...-27) или ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, V 6/1 (для исполнений -28...-55), Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1. два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листе 2

					1.450.3-3.2 5.2.0.01.0.СБ		
					Ограждение площадок ОГПМГЭБ	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	См. табл.	—
Гип.	Кашкинов			28.04	Сборочный чертеж			
Н.контр.	Пономарёва			01.11		Лист 1	Листов 2	
Рук.гр.	Ефимов			01.92				
Пров.	Агапова			01.93				
Разраб.	Иванова			01.93		Гипроспецспецконструкция		

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H	H1	H2	L	L1*	L2	L3	L4	L5	L6	n	n1	n2	n3	Масса, кг
1.450.3-3.2 5.2.0.01.0	ОГПМГЭб-10.9	1.450.3-3.2 5.2.0.01.0-28	ОГПМГЭб-10.9С				900	1000			—	—	700	—				17,9
-01	ОГПМГЭб-10.12	-29	ОГПМГЭб-10.12С				1200	1300		100	—	—	1000	—	2	4	4	20,9
-02	ОГПМГЭб-10.14	-30	ОГПМГЭб-10.14С				1410	1500		105	600	—	—	—	3	6	6	27,2
-03	ОГПМГЭб-10.15	-31	ОГПМГЭб-10.15С				1500	1600		100	—	—	1300	—	2	4	4	23,8
-04	ОГПМГЭб-10.18	-32	ОГПМГЭб-10.18С				1810	1900		105	800	—	—	—				31,2
-05	ОГПМГЭб-10.21	-33	ОГПМГЭб-10.21С				2100	2200		100	950	—	—	—				34,0
-06	ОГПМГЭб-10.22	-34	ОГПМГЭб-10.22С	1140	500	355	2210	2300	150	105	1000	1000	—	—	3	6	6	35,1
-07	ОГПМГЭб-10.24	-35	ОГПМГЭб-10.24С				2400	2500			1100	—	—	—				37,0
-08	ОГПМГЭб-10.30	-36	ОГПМГЭб-10.30С				3000	3100			900	—	1000	—				47,3
-09	ОГПМГЭб-10.36	-37	ОГПМГЭб-10.36С				3600	3700			1100	—	1200	—	4	8	8	53,2
-10	ОГПМГЭб-10.42	-38	ОГПМГЭб-10.42С				4200	4300		100	1000	1000	2000	2	5	10	10	63,4
-11	ОГПМГЭб-10.48	-39	ОГПМГЭб-10.48С				4800	4800			950	900	2700	3	6	12	12	73,2
-12	ОГПМГЭб-10.54	-40	ОГПМГЭб-10.54С				5400	5400	100		1100	1000	3000					79,1
-13	ОГПМГЭб-10.60	-41	ОГПМГЭб-10.60С				6000	6000			900		4000	4	7	14	14	89,3
-14	ОГПМГЭб-12.9	-42	ОГПМГЭб-12.9С				900	1000			—	—	700	—				19,4
-15	ОГПМГЭб-12.12	-43	ОГПМГЭб-12.12С				1200	1300			—	—	1000	—	2	4	4	22,4
-16	ОГПМГЭб-12.14	-44	ОГПМГЭб-12.14С				1410	1500		105	600	—	—	—	3	6	6	29,5
-17	ОГПМГЭб-12.15	-45	ОГПМГЭб-12.15С				1500	1600		100	—	—	1300	—	2	4	4	25,3
-18	ОГПМГЭб-12.18	-46	ОГПМГЭб-12.18С				1810	1900		105	800	—	—	—				33,4
-19	ОГПМГЭб-12.21	-47	ОГПМГЭб-12.21С	1340	600	455	2100	2200	150	100	950	—	—	—				36,3
-20	ОГПМГЭб-12.22	-48	ОГПМГЭб-12.22С				2210	2300		105	1000	1000	—	—	3	6	6	37,3
-21	ОГПМГЭб-12.24	-49	ОГПМГЭб-12.24С				2400	2500			1100	—	—	—				39,2
-22	ОГПМГЭб-12.30	-50	ОГПМГЭб-12.30С				3000	3100			900	—	1000	—				50,2
-23	ОГПМГЭб-12.36	-51	ОГПМГЭб-12.36С				3600	3700			1100	—	1200	—	4	8	8	56,2
-24	ОГПМГЭб-12.42	-52	ОГПМГЭб-12.42С				4200	4300		100	1000	1000	2000	2	5	10	10	64,5
-25	ОГПМГЭб-12.48	-53	ОГПМГЭб-12.48С				4800	4800			950	900	2700	3	6	12	12	77,7
-26	ОГПМГЭб-12.54	-54	ОГПМГЭб-12.54С				5400	5400	100		1100	1000	3000					83,6
-27	ОГПМГЭб-12.60	-55	ОГПМГЭб-12.60С				6000	6000			900		4000	4	7	14	14	94,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
			Поз. 1	Стойка		
А4		-00;-01	1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.1	6	
		-02;-03	-01	6	
		-04;-05	-02	6	
		-06;-07	-03	6	
			Поз. 2	Перила		
			Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
				В Ст3кп 2 ГОСТ 535-79		
				L = 6000 В7		25,5кг
Б4		-00...-03	1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.1	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Ворзунова				
Пров.	Авалова				
Н.контр.	Пономаренко				
Рук.гр.	Ефимов				
Утв.	Кашкимов				

1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.0

Ограждения перекрытий ОППБГЭБ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Спроспецлегконструкция

Копировал Тарасова Формат А4

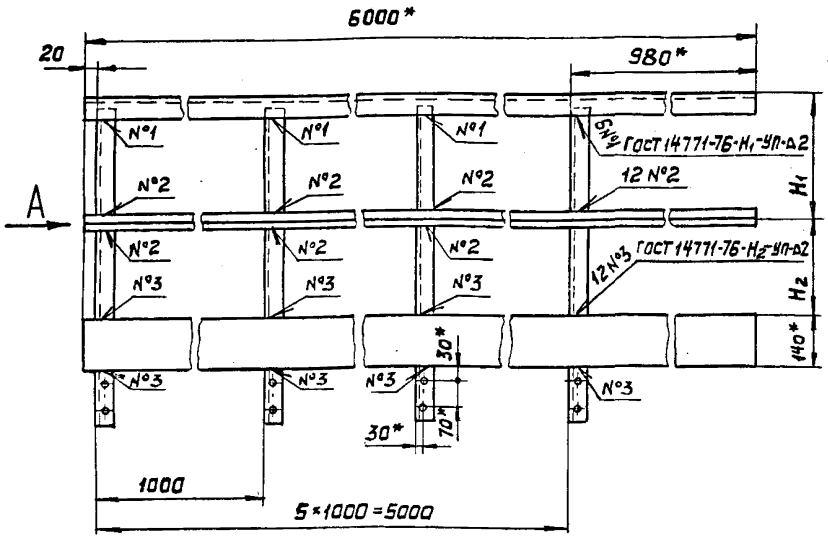
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз. 2	Перила		250
			Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
				В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 6000 В7		25,5кг
Б4		-04...-07	1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.1-01	1	
			Поз. 3	Связи		
			Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
				В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
				L = 6000 В7		
Б4		-00...-03	1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.2	1	
			Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
				В Ст3 сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 6000 В7		
Б4		-00...-07	1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.2-01	1	
			Поз. 4	Элементы бортовые		
			Полоса	Б-2-4×140 ГОСТ 103-76		
				В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
				L = 6000 В7		
Б4		-00...-03	1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.3	1	
			Полоса	Б-2-4×140 ГОСТ 103-76		
				В Ст3 сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 6000 В7		
Б4		-04...-07	1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.3-01	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

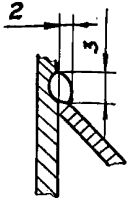
1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.0

Лист 2

Рис.1



Т
м1:1



Вид А
м1:4

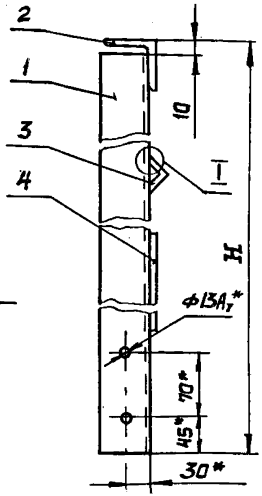
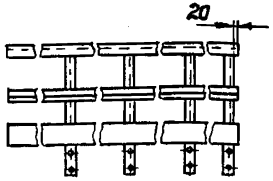


Рис.2

Остальное - см. Рис.1.



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V.6/1 (для исполнений 00.03) или ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, V.6/1 (для исполнений 04÷07), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V.6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис	H	H_1	H_2	Масса, кг
1.450.3-3.2 5.2.0.02.0	ОГпПБГ3Б-10.60	1	1140	500	355	85,0
-01	ОГпПБГ3Б-10.60	2				85,0
-02	ОГпПБГ3Б-12.60	1	1340	600	455	89,5
-03	ОГпПБГ3Б-12.60	2				89,5
-04	ОГпПБГ3Б-10.60С	1	1140	500	355	85,0
-05	ОГпПБГ3Б-10.60С	2				85,0
-06	ОГпПБГ3Б-12.60С	1	1340	600	455	89,5
-07	ОГпПБГ3Б-12.60С	2				89,5

					1.450.3-3.2 5.2.0.02.0СБ	
					Ограждения перекрытий ОГПБГ3Б Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб: -
Утв.	Кашкинов					Лист; Листов 1
Н.контр.	Пономарева			23.02.87		
Рук.пр.	Ефимов			23.02.87		
Пров.	Агапова			23.02.87		Гипросветлегконструкция
Разраб.	Иванова			23.02.87		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
44			1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.0	Монтажный элемент МГ1		
			-01	Монтажный элемент МГ2		
			-02	Монтажный элемент МГ3		
			-03	Монтажный элемент МГ4		
			-04	Монтажный элемент МГ5		
			-05	Монтажный элемент МГ6		
			-06	Монтажный элемент МГ7		
			-07	Монтажный элемент МГ8		
			-08	Монтажный элемент МГ9		
			-09	Монтажный элемент МГ10		
			-10	Монтажный элемент МГ11		
			-11	Монтажный элемент МГ12		
			-12	Монтажный элемент МГ13		
			-13	Монтажный элемент МГ14		
			-14	Монтажный элемент МГ1С		
			-15	Монтажный элемент МГ2С		
			-16	Монтажный элемент МГ3С		
			-17	Монтажный элемент МГ4С		
			-18	Монтажный элемент МГ5С		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.0

Утв.	Кашкинов	
Н.контр.	Пономарёва	
Рук.гр.	Ефимов	
Пров.	Агапова	
Разраб.	Мельникова	

Комплект монтажных частей

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Гипрастеллитконструкция

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.0-19	Монтажный элемент МГ6С		252
			-20	Монтажный элемент МГ7С		
			-21	Монтажный элемент МГ8С		
			-22	Монтажный элемент МГ9С		
			-23	Монтажный элемент МГ10С		
			-24	Монтажный элемент МГ11С		
			-25	Монтажный элемент МГ12С		
			-26	Монтажный элемент МГ13С		
			-27	Монтажный элемент МГ14С		
44			1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0	Монтажный элемент МГ15С		
			-01	Монтажный элемент МГ16		
			-02	Монтажный элемент МГ17		
			-03	Монтажный элемент МГ18		
			-04	Монтажный элемент МГ19		
			-05	Монтажный элемент МГ20		
			-06	Монтажный элемент МГ21		
			-07	Монтажный элемент МГ22		
			-08	Монтажный элемент МГ23		
			-09	Монтажный элемент МГ24		
			-10	Монтажный элемент МГ15С		
			-11	Монтажный элемент МГ16С		
			-12	Монтажный элемент МГ17С		
			-13	Монтажный элемент МГ18С		
			-14	Монтажный элемент МГ19С		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.0

Лист 2

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
А4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0-15	Монтажный элемент МГ20С		
		-16	Монтажный элемент МГ21С		
		-17	Монтажный элемент МГ22С		
		-18	Монтажный элемент МГ23С		
		-19	Монтажный элемент МГ24С		
			Детали		
А4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1	Дополнительный элемент ДГ1		
		-01	Дополнительный элемент ДГ2		
		-02	Дополнительный элемент ДГ3		
		-03	Дополнительный элемент ДГ1С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ2С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ3С		
А4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2	Дополнительный элемент ДГ4		
		-01	Дополнительный элемент ДГ5		
		-02	Дополнительный элемент ДГ4С		

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
А4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2-03	Дополнительный элемент ДГ		
А4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.3	Дополнительный элемент ДГ		
		-01	Дополнительный элемент ДГ		
		-02	Дополнительный элемент ДГ		
		-03	Дополнительный элемент ДГ		
А3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.4	Дополнительный элемент ДГ		
		-01	Дополнительный элемент ДГ		
		-02	Дополнительный элемент ДГ		
		-03	Дополнительный элемент ДГ		
		-04	Дополнительный элемент ДГ		
		-05	Дополнительный элемент ДГ11С		
		-06	Дополнительный элемент ДГ		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.04-07	Дополнительный		
			элемент ДГ13С		
		1.450.3-3.2 7.2.0.0.05	Дополнительный		
			элемент ДГ14		
		-01	Дополнительный		
			элемент ДГ15		
		-02	Дополнительный		
			элемент ДГ16		
		-03	Дополнительный		
			элемент ДГ17		
		-04	Дополнительный		
			элемент ДГ18		
		-05	Дополнительный		
			элемент ДГ19		
		-06	Дополнительный		
			элемент ДГ20		
		-07	Дополнительный		
			элемент ДГ21		
		-08	Дополнительный		
			элемент ДГ14С		
		-09	Дополнительный		
			элемент ДГ15С		
		-10	Дополнительный		
			элемент ДГ16С		

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

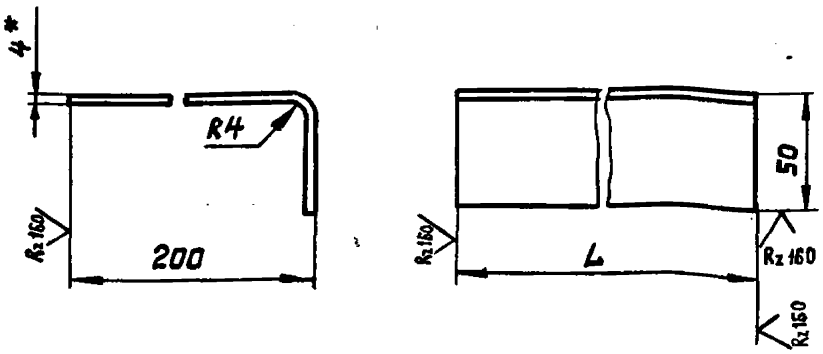
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0 — Лист 5

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.5-11	Дополнительный		
			элемент ДГ17С		
		-12	Дополнительный		
			элемент ДГ18С		
		-13	Дополнительный		
			элемент ДГ19С		
		-14	Дополнительный		
			элемент ДГ20С		
		-15	Дополнительный		
			элемент ДГ21С		
А3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.06	Дополнительный		
			элемент ДГ22		
		-01	Дополнительный		
			элемент ДГ23		
		-02	Дополнительный		
			элемент ДГ24		
		-03	Дополнительный		
			элемент ДГ25		
		-04	Дополнительный		
			элемент ДГ22С		
		-05	Дополнительный		
			элемент ДГ23С		
		-06	Дополнительный		
			элемент ДГ24С		

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0 — Лист 6

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.6-07	Дополнительный элемент ДГ25С		
А4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7	Дополнительный элемент ДГ26		
		-01	Дополнительный элемент ДГ27		
		-02	Дополнительный элемент ДГ28		
		-03	Дополнительный элемент ДГ26С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ27С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ28С		



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.2	488	Лист ромб. О-ПН-4 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77	4,16
-01	688		5,87
-02	888		7,57
-03	488	Лист ромб. О-ПН-4 В Ст 3 сп 5 ГОСТ 8568-77	4,16
-04	688		5,87
-05	888		7,57

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров – по СМ1.

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Н.контр.	Пономарева		27.02.87
Рук.гр.	Ефимов		27.02.87
Пров.	Ефимов		27.02.87

1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.2

Ступень

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

См. таблицы

Гипроспецэлектромонтаж

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.ОСБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Щека		
А3		-00...-02	1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1	2	
		-03...-05	-01	2	
		-06;07	-02	2	
		-08; -09	-03	2	
		-10; -11	-04	2	
		-12; -13	-05	2	
		-14...-16	-08	2	
		-17...-19	-09	2	
		-20; -21	-10	2	

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Щека		
А3		-22; -23	1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1-11	2	
		-24; -25	-12	2	
		-26; -27	-13	2	
		Поз.2	Ступень		
А4		-00; -03; -06; -08; -10;			
		-12; -14; -17; -20; -22;			
		-24; -26	1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.2	1	
		-01; -04; -07; -09; -11;			
		-13; -15; -18; -21; -23;			
		-25; -27	-01	1	
		-02; -05; -16; -19	-02	1	
		Поз.3	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79		
			80В1 × 130В1		0,49кг
Б4		-03...-05; -10; -11	1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.3	2	
			80В1 × 150В1		0,57кг
		-00...-02	-01	2	
			80В1 × 160В1		0,56кг
		-08...-09	-02	2	
			80В1 × 176В1		0,66кг
		-06; -07	-03	2	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изм.	Кашкинов				
Н.контр.	Пономаренко				
Рук.пр.	Ефимов				
Гл.инж.	Агапова				
Разраб.	Борзунова				

1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.0

Монтажный элемент МГ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

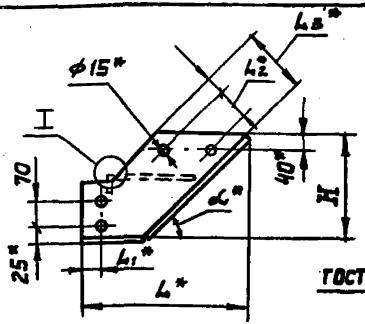
Гипроспецэлектромонтаж

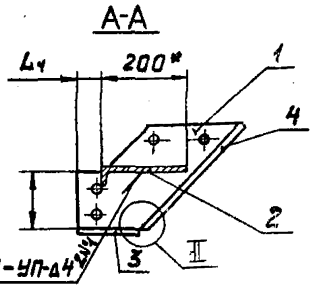
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.0 — Лист 2

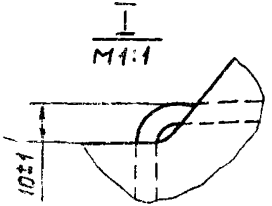
Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79		
			80В1 × 180В1		0,68кг
		-12;-13	1.450.3-3.2 7.2.0.01.3-04	2	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
			80В1 × 130В1		0,49кг
		-17...-19;-25;-26	1.450.3-3.2 7.2.0.01.3-05	2	
			80В1 × 150В1		0,57кг
		-14...-16	-06		
			80В1 × 160В1		0,56кг
		-22;-23	-07	2	
			80В1 × 176В1		0,66кг
		-20;-21	-08	2	
			80В1 × 180В1		0,68кг
		-26;-27	-09	2	
		Поз.4	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79		
			80В1 × 288В1		1,09кг
		-10;-11	1.450.3-3.2 7.2.0.01.4	2	
			80В1 × 290В1		1,09кг
		-06;-07	-01	2	

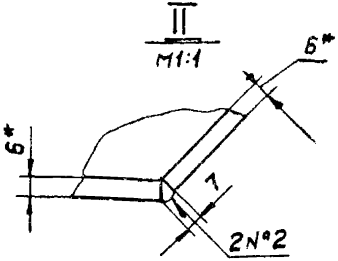
Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79		
			80В1 × 310В1		1,17кг
64		-08;-09;-12;-13	1.450.3-3.2 7.2.0.01.4-02	2	
			80В1 × 350В1		1,32кг
		-00...-02	-03	2	
			80В1 × 390В1		1,47кг
		-03...-05	-04	2	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
			80В1 × 288В1		1,09кг
		-24;-25	1.450.3-3.2 7.2.0.01.4-05	2	
			80В1 × 290В1		1,09кг
		-20;-21	-06	2	
			80В1 × 310В1		1,17кг
		-22;-23;-26;-27	-07	2	
			80В1 × 350В1		1,32кг
		-14...-16	-08	2	
			80В1 × 390В1		1,47кг
		-17...-19	-09	2	
		1 Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено „00"			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

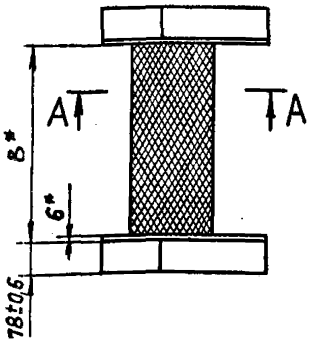








ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Д4



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1*	L2*	L3*	L4	B*	H*	H1*	α*	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.0	МГ1	1.450.3-3.2 7.2.0.0.10-14	МГ1С	400	34	80	150	64±0,6	500	250	130	45°	13,02
-01	МГ2	-15	МГ2С						700				14,75
-02	МГ3	-16	МГ3С						900				16,47
-03	МГ4	-17	МГ4С						500	270	150		13,29
-04	МГ5	-18	МГ5С						700				15,01
-05	МГ6	-19	МГ6С						900				16,73
-06	МГ7	-20	МГ7С	320	32			62±0,6	500	250	130		10,57
-07	МГ8	-21	МГ8С						700				12,29
-08	МГ9	-22	МГ9С	315	33			63±0,6	500	270	150	60°	10,52
-09	МГ10	-23	МГ10С						700				12,25
-10	МГ11	-24	МГ11С	335	29	100	170	59±0,6	500	250	130		10,65
-11	МГ12	-25	МГ12С						700				12,37
-12	МГ13	-26	МГ13С		30			60±0,6	500	270	150		11,29
-13	МГ14	-27	МГ14С						700				13,02

1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза R160
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов МГ1÷МГ14. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1 эмаль ПФ-133, серая. ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов МГ1С-М14С
5. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62

Утв.	Кашников		
Н.контр.	Пономарева		
Рук.пр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разраб.	Мельникова		

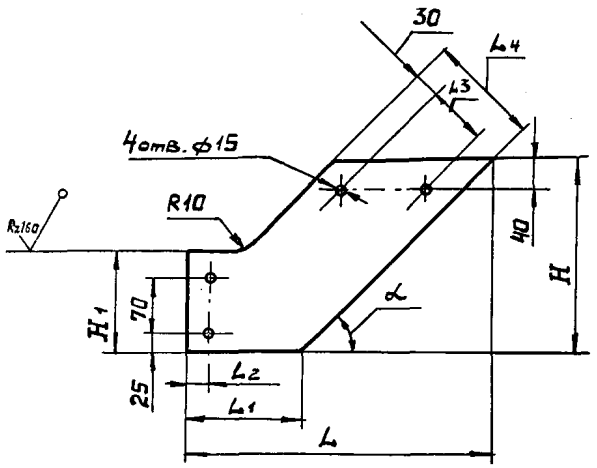
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.0 СБ

Монтажный элемент МГ

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Гипроспецэлектромонтаж



Размеры в мм

Обозначение	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	α	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1	400	150	34	80	150	250	130	45°	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст3кп 2 ГОСТ 14637-79	2,48
-01		130				270	150			2,54
-02	320	176	32			250	130	60°		1,4
-03	315	160	33			270	150			1,4
-04	335	190	29	100	170	250	130			1,61
-05		180	30							1,66
-06	400	130	34	80	150	270	150	45°		2,61
-07	340	184		100	170			60°		1,68
-08	400	150		80	150	250	130	45°	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст3кп 2 ГОСТ 14637-79	2,48
-09		130				270	150			2,54
-10	320	176	32			250	130	60°		1,4
-11	315	160	33			270	150			1,4
-12	335	190	29	100	170	250	130			1,61
-13		180	30							1,66
-14	400	130	34	80	150	270	150	45°		2,61
-15	340	184		100	70			60°		1,68

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по A_7, валов – по B_7, остальных – по CM_7.

		1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1	
Щека		Стадия: Р	Масса: См. табл.	Масштаб: 1:5
		Лист	Листов 1
Н.контр. Пономарёв		См. таблицу	Гипроспецгидроконструкция
Рук.пр. Ефимов			
Пров. Ефимов			
Разраб. Агапова			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.2 7.2.0.0.2ОСБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
			Детали		
		Поз.1	Щека		
А3		-00...-02	1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.1	2	
		-06...-07	-04	2	
		-03...-05	-06	2	
		-08...-09	-07	2	
		-10...-12	-08	2	
		-16; -17	-12	2	
		-13...-15	-14	2	
		-18; -19	-15	2	

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

Утв.	Кашкинов		
Н.контр.	Пономаренко		
Рук.пр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разраб.	Борзунов		

Монтажный элемент МГ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Гипроспецпетроконструкция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Скоба		260
А4		-00; -03; -06; -08	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1	4	
		-01; -04; -07; -09	-01	4	
		-02; -05	-02	4	
		-10; -13; -16; -18	-03	4	
		-11; -14; -17; -19	-04	4	
		-12; -15	-05	4	
		Поз.3	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3кп2 ГОСТ 14637-79		
			80В7 × 130В7		
Б4		-03...-05	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.2	2	
			80В7 × 150В7		
		-00...-03	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.3	2	
			80В7 × 185В7		
		-08; 09	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.4	2	
			80В7 × 190В7		
		-06; -07	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.5	2	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3 сп5 ГОСТ 14637-79		
			80В7 × 130В7		
		-13...-15	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.6	2	
			80В7 × 150В7		
		-10...-12	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.7	2	

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 3	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
			80 В7 × 185 В7		
Б4		-18; -19	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.2-06	2	
			80 В7 × 190 В7		
		-16; -17	-07	2	
		Поз. 4	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			Вст3кп2 ГОСТ 14637-79		
			80 В7 × 290 В7		
Б4		-06; -07	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.3	2	
			80 В7 × 314 В7		
		-08; -09	-01	2	
			80 В7 × 354 В7		
		-00...-02	-02	2	
			80 В7 × 380 В7		
		-03...-05	-03	2	
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
			80 В7 × 290 В7		
		-16; -17	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.3-04	2	
			80 В7 × 314 В7		
		-18; -19	-05	2	

Копировал Тарасова Формат А4

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 4	Планки		
		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
			80 В7 × 354 В7		
Б4		-10...-12	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.3-06	2	
			80 В7 × 380 В7		
		-13...-15	-07	2	
		Поз. 5	Планки		
		Полоса	Б-4 × 40 ГОСТ 103-76		
			Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 135 В7		
Б4		-01; -02; -04; -05; -07; -09	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1	1	
		Полоса	Б-4 × 40 ГОСТ 103-76		
			Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 135 В7		
		-11; -12; -14; -15; -17; -19	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.4-01	1	
		Поз. 6	Элементы окантовочные		
		Уголок	Б-50 × 50 × 5 ГОСТ 8509-72		
			Вст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L = 488 В7		
Б4		-00; -03; -06; -08	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.5	1	
			L = 688 В7		
		-01; -04; -07; -09	-01	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

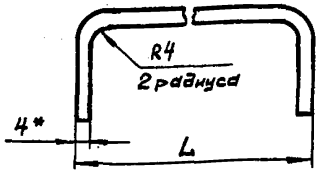
Формат	Зона	Для исполнения[1] с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поз. 6 Элементы окантовочные		
		Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3кп2 ГОСТ 535-79		
			L=888 В7		
64		-02; -05	1.450.3-3.2 7.2.0025-02	1	
		Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L=488 В7		
		-10; -13; -16; -18	1.450.3-3.2 7.2.0025-03	1	
			L=688 В7		
		-11; -14; -17; -19	-04	1	
			L=888 В7		
		-12; -15	-05	1	

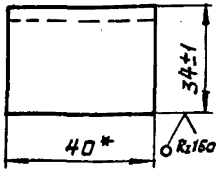
[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

Лист 5





Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1	488-2	Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	0,73
-01	688-2		0,98
-02	888-2		1,23
-03	488-2	Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	0,73
-04	688-2		0,98
-05	888-2		1,23

*Размеры для справок.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1

СКОБА

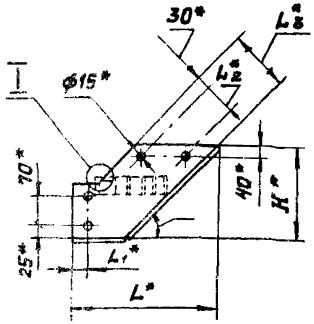
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1

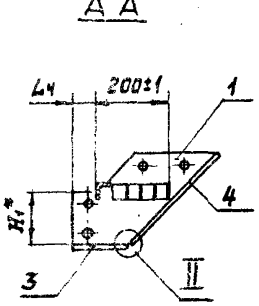
Лист	Листов 1

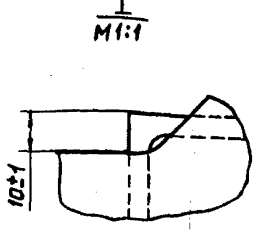
Н. контр.	Пономаренко		23.02.79
Рук. пр.	Ефимов		23.02.79
Пров.	Ефимов		23.02.79
Разраб.	Агапова		23.02.79

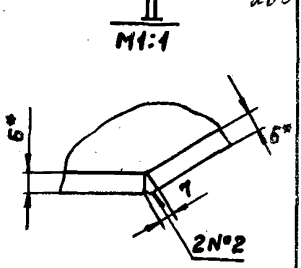
См. таблицу

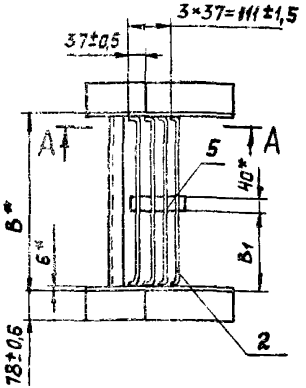
Гипроспецгазконструкция











Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L_1^*	L_2^*	L_3^*	L4	B*	B_1	H	H_1^*	α°	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.00.20	МГ16	1.450.3-3.2 7.2.00.20-10	МГ15С	400	34	80	150	64±0,6	500	—	250	130	45°	13,66
-01	МГ16	-11	МГ16С						700	330±1				15,6
-02	МГ17	-12	МГ17С						900	430±1				17,37
-03	МГ18	-13	МГ18С						500	—	270	150		13,96
-04	МГ19	-14	МГ19С						700	330±1				15,9
-05	МГ20	-15	МГ20С						900	430±1				17,68
-06	МГ21	-16	МГ21С	335	29	100	170	59±0,6	500	—	250	130	60°	11,71
-07	МГ22	-17	МГ22С						700	330±1				13,66
-08	МГ23	-18	МГ23С	340	34			64±0,6	500	—	270	150		11,21
-09	МГ24	-19	МГ24С						700	250±1				13,15

1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz 160.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У.6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82 У.6/1, два слоя - для элементов МГ15÷МГ24. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У.6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя - для элементов М15С÷МГ24С.
5. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

Утв.	Кашкинов		
Н.контр.	Пономаренко		
Рук.гр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разраб.	Метлинкова		

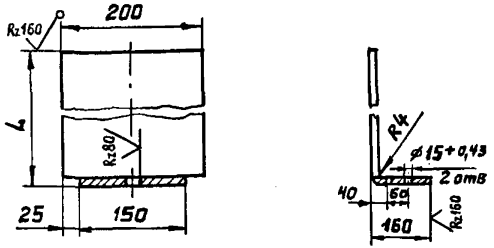
1.450.3-3.2 7.2.00.20СБ

Монтажный элемент МГ

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Гипроспецлегконструкция



Обозначение	Марка	L мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1	ДГ1	860	Лист ромб О-ПН-4	6,10
-01	ДГ2	1160	ВСт3 кп2	7,98
-02	ДГ3	1460	ГОСТ 8568-77	9,85
-03	ДГ1С	860	Лист ромб О-ПН-4	6,10
-04	ДГ2С	1160	ВСт3 сп2	7,98
-05	ДГ3С	1460	ГОСТ 8568-77	9,85

1. Предельные отклонения размеров – по СМ8
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V, 6/1, два слоя, для элементов ДГ1-ДГ3.
   Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, V, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V, 6/1, два слоя элементов ДГ1С-ДГ3С
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

			1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1		
			Дополнительный элемент ДГ	Стадия: Р	Масса: См. табл.
				Масштаб: 1:5	
Н.контр.	Пономарёва			Лист	Листов 1
Рук.пр.	Ефимов				
Пров.	Агапова		См. табл.	Гипростеклоконструкция	
Разраб	Мельникова				

Рис 1

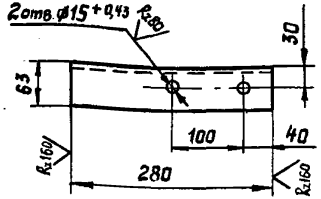


Рис 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис	Материал
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2	ДГ4	1	Уголок Б-63×40×8 ГОСТ 8510-72
-01	ДГ5	2	ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
-02	ДГ4С	1	Уголок Б-63×40×8 ГОСТ 8510-72
-03	ДГ5С	2	ВСт3сп5 ГОСТ 535-79

1. Предельные отклонения размеров – по СМ8
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V, 6/1. эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V, 6/1, два слоя – для элементов ДГ4, ДГ5. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, V, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V, 6/1, два слоя – для элементов ДГ4С, ДГ5С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

			1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2		
			Дополнительный элемет ДГ	Стадия: Р	Масса: 1,69
				Масштаб: 1:5	
Н.контр.	Пономарёва			Лист	Листов 1
Рук.пр.	Ефимов				
Пров.	Агапова		См. табл.	Гипростеклоконструкция	
Разраб	Мельникова				

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис.1

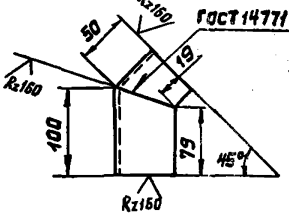
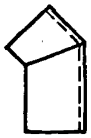


Рис. 2

Остальное - см. рис.1



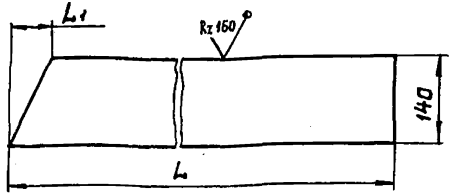
Обозначение	Марка	Рис	Материалы
1.450.3-3.2 7.2.0.0.03	ДГ8	1	Уголок Б56×56×4 ГОСТ 8509-72
-01	ДГ9	2	ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
-02	ДГ8С	1	Уголок Б56×56×4 ГОСТ 8509-72
-03	ДГ9С	2	ВСт3сп5 ГОСТ 535-79

1. Предельные отклонения размеров - по СМ8.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГ8, ДГ9. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая. ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГ8С, ДГ9С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

Н.контр.	Пономаренко		12.02.79	1.450.3-3.2 7.2.0.0.03		
Рук.пр.	Ефимов		21.02.79	Дополнительный элемент ДГ	Стадия: Р	Масса: 0,48	Масштаб: 1:4
Пров.	Агапова		21.02.79		Лист	Листов 1
Разраб.	Мельникова		21.02.79	См. таблицу	Гипроспецэлектромонтаж	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

265



Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	Материалы	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.07	ДГ26	888	41	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	3,81
-01	ДГ27	1042	64	ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	4,44
-02	ДГ28	1032	64		4,39
-03	ДГ26С	888	41	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	3,81
-04	ДГ27С	1042	64	ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79	4,44
-05	ДГ28С	1032	64		4,39

1. Предельные отклонения размеров - по СМ8.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1 два слоя - для элементов ДГ26÷ДГ28. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГ26С÷ДГ28С
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

Н.контр.	Пономаренко		21.02.79	1.450.3-3.2 7.2.0.0.07		
Рук.пр.	Ефимов		21.02.79	Дополнительный элемент ДГ	Стадия: Р	Масса: Сп. табл.	Масштаб: 1:5
Пров.	Агапова		21.02.79		Лист	Листов 1
Разраб.	Мельникова		21.02.79	См. таблицу	Гипроспецэлектромонтаж	

Рис. 1

ГОСТ 14771-76-С2-УП

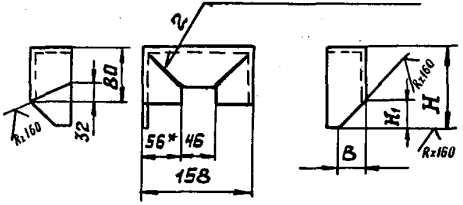
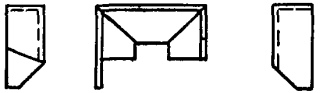


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Рис	H	H1	B	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.4	ДГ10	1	120	40	40	Уголок Б-56×56×4 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	0,95
-01	ДГ11	2					
-02	ДГ12	1	128	48	28		0,96
-03	ДГ13	2					
-04	ДГ10С	1	120	40	40	Уголок Б-56×56×4 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79	0,95
-05	ДГ11С	2					
-06	ДГ12С	1	128	48	28		0,96
-07	ДГ13С	2					

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, V. 6/1;
   Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V. 6/1, два слоя - для элементов ДГ11 ÷ ДГ14.
   Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, V. 6/1, Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V. 6/1, два слоя - для элементов ДГ11С ÷ ДГ14С
4. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

Гип.	Кашкинов		29.02.84
Н.контр.	Пономаренко		29.02.84
Рук.гр.	Ефимов		29.02.84
Пров.	Аганова		29.02.84
Разраб.	Бородулина		29.02.84

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.4

Дополнительный элемент ДГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипростроммонтажконструкция

Рис.1

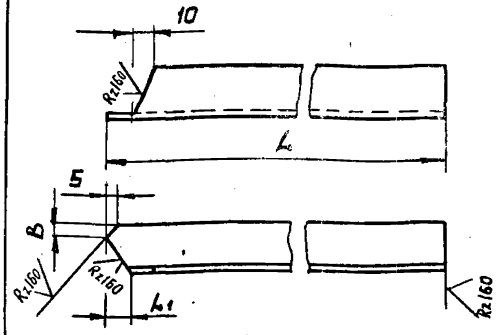
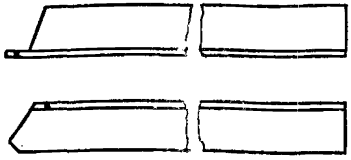


Рис.2

Остальное - см. рис.1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис.	L	L1	B	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.5	ДГ14	1	560	12	7	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	0,62
-01	ДГ15	2					
-02	ДГ16	1	488				0,54
-03	ДГ17	2					
-04	ДГ18	1	452	15	12		0,49
-05	ДГ19	2					
-06	ДГ20	1	632				0,69
-07	ДГ21	2					
-08	ДГ14С	1	560	12	7		0,62
-09	ДГ15С	2					
-10	ДГ16С	1	488				0,54
-11	ДГ17С	2				Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	
-12	ДГ18С	1	452	15	12		0,49
-13	ДГ19С	2					
-14	ДГ20С	1	632				0,69
-15	ДГ21С	2					

1. Предельные отклонения размеров по СТВ.

2. Покрытие элементов ДГ14÷ДГ21: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, V. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V. 6/1, два слоя.
Элементов ДГ14С÷ДГ21С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, V, 6/1: Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, V. 6/1, два слоя.

3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

Н.контр.	Пономарева		
Рук.пр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разраб.	Борзунова		

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.5

Дополнительный элемент ДГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипроспецтеплоконструкция

Рис.1

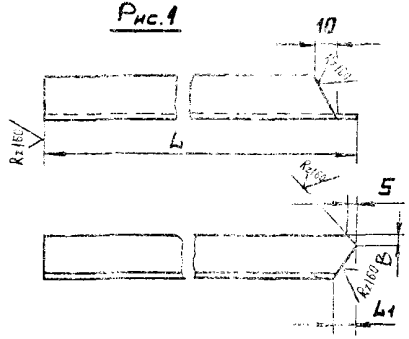
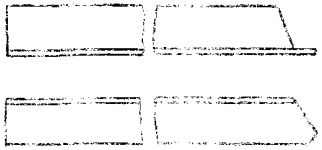


Рис.2

Остальное - см. рис.1



Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Рис	L	L1	B	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.6	ДГ22	1	555	12	7	Уголок $\frac{Б\text{-}25\times25\times3\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{В\ Ст3кп2\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$	0,61
-01	ДГ23	2					
-02	ДГ24	1	545				0,60
-03	ДГ25	2					
-04	ДГ22С	1	555			Уголок $\frac{Б\text{-}25\times25\times3\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{В\ Ст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$	0,61
-05	ДГ23С	2					
-06	ДГ24С	1	545				0,60
-07	ДГ25С	2					

1. Предельные отклонения размеров - по Ст 8.
2. Покрытие элементов ДГ22÷ДГ25: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, V, 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1, два слоя.
   Элементов ДГ22С÷ДГ25С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, V, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

		1.450.3-3.2 7.2.0.0.6	
		Дополнительный элемент Д.Г	Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб: 1:2
Н.контр.	Покомарова		Лист; Листов 1
Рук.гр.	Ефимов		
Пров.	Агапова	См. таблицу	Гипроспецпегконструкция
Разраб.	Бобзунова		

gost.e-ecolog.ru