ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52848— 2007

Автомобильные транспортные средства

АППАРАТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОГО ПРИВОДА

Общие технические требования

Издание официальное

БЗ 10—2007/354

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт» (ФГУП «НАМИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 56 «Дорожный транспорт»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2007 г. № 490-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомления и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Правила приемки и методы контроля 2
5 Маркировка и упаковка 3
6 Транспортирование и хранение 3
7 Указания по эксплуатации 4
8 Гарантии изготовителя 4
Библиография 4

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Автомобильные транспортные средства

АППАРАТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗНОГО ПРИВОДА

Общие технические требования

Vehicles. Apparatus of air brake actuator.
General technical requirements

Дата введения — 2009—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на аппараты пневматического тормозного привода (далее — аппараты) автотранспортных средств (далее — АТС), предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным (исполнение У), сухим и влажным тропическим (исполнение Т) климатом в условиях категории I по ГОСТ 15150.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 15.201—2000 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство

ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества AQL

ГОСТ 515—77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 8828—89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия

ГОСТ 9569—79 Бумага парафинированная. Технические условия

ГОСТ 14861—91 Тара производственная. Типы

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16536—90 Ящики деревянные для продукции автомобильной промышленности. Технические условия

ГОСТ 22852—77 Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Технические требования

3.1 Аппараты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации (далее — ТД), утвержденной в установленном порядке.

3.2 Попадание пыли и грязи на аппараты в процессе эксплуатации АТС не должно ухудшать качество их работы.

3.3 Выходные параметры каждого аппарата на протяжении установленного срока службы не должны превышать предельных допустимых значений, установленных в ТД на конкретный аппарат.

3.4 Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию аппарата, не ухудшающие качество его работы, а также не изменяющие присоединительные и габаритные размеры, с последующим уведомлением об этом, при необходимости, основных потребителей.

3.5 Аппараты, которые допускают регулирование основных параметров, должны быть опломбированы. Требования к способу опломбирования (пломба, окраска и т.п.) не регламентируются. Аппараты, регулирование основных параметров которых может быть выполнено только после их разборки, допускается не опломбировывать.

3.6 Вблизи отверстий, предназначенных для присоединения трубопроводов, должна быть маркировка, нанесенная непосредственно на корпус аппарата. Код маркировки должен состоять из одной или нескольких цифр, обозначающих:

0 — место присоединения трубопровода, в котором создается разрежение;
1 — место входа воздуха в аппарат;
2 — место выхода воздуха из аппарата;
3 — атмосферный вывод;
4 — место присоединения трубопровода управления;
5, 6 — цифры, зарезервированные для дополнительных обозначений;
7 — место присоединения трубопровода для антифриза;
8 — место присоединения трубопровода для смазочного масла;
9 — место присоединения трубопровода для охлаждающей жидкости.

Если конструкция аппарата предусматривает несколько мест присоединения, имеющих аналогичные функциональные назначения (например, аппараты, применяемые в многоконтурных тормозных системах), то их маркируют двумя цифрами. Вторую цифру следует выбирать из натурального ряда чисел, начиная с цифры 1. Например 21, 22, 23 и т.д.

3.7 Места присоединения трубопроводов, выполняющих одинаковые функции, обозначаемые цифрами 7, 8 и 9 по 3.6, при их маркировке двумя цифрами должны иметь одинаковые первые цифры:

71 — место присоединения трубопровода для подвода антифриза;
72 — место присоединения трубопровода для отвода антифриза;
81 — место присоединения трубопровода для подвода смазочного масла;
82 — место присоединения трубопровода для отвода смазочного масла;
91 — место присоединения трубопровода для подвода охлаждающей жидкости;
92 — место присоединения трубопровода для отвода охлаждающей жидкости.

3.8 Если конструкция аппарата предусматривает несколько одинаковых мест присоединения, предназначенных для выполнения одной и той же функции, то они должны быть обозначены одинаково. Если одно и то же место присоединения аппарата предназначено для выполнения различных функций, оно должно быть обозначено по 3.6 в соответствии с выполняемыми функциями через тире. Если одно и то же место присоединения в зависимости от применения аппарата может выполнять различные функции, то требования к его обозначению должны быть установлены изготовителем аппарата.

3.9 Срок службы аппарата должен быть не менее срока службы АТС, для которого предназначен данный аппарат, при условии соблюдения правил технического обслуживания и эксплуатации, изложенных в инструкции по эксплуатации на конкретное АТС.

В течение срока службы до капитального ремонта допускается замена комплектующих изделий аппарата, срок службы которых, установленный в технических условиях или нормативных документах на эти изделия, менее срока службы АТС.

3.10 Применение аппаратов в макроклиматических районах с холодным климатом ХЛ по ГОСТ 15150 должно быть согласовано с предприятием-изготовителем в установленном порядке.

4 Правила приемки и методы контроля

4.1 Каждый аппарат должен быть принят службой технического контроля предприятия-изготовителя и иметь клеймо, нанесенное в месте, указанном в ТД.

4.2 Все аппараты подвергают контролю на соответствие их характеристик требованиям, установленным в нормативных документах. Методы контроля каждого аппарата должны быть установлены в ТД.

4.3 Предприятие-потребитель должно проводить статистический приемочный контроль каждой партии продукции в соответствии с ГОСТ Р ИСО 2859-1. Под партией понимают число аппаратов, одновременно отгружаемых в один адрес по одному документу.

4.3.1 План контроля — двухступенчатый.

Уровень контроля — II.

Приемлемый уровень дефектности — 1 %.

4.4 При неудовлетворительных результатах приемочного контроля по 4.3 по требованию изготовителя в присутствии его представителя должна быть проведена повторная проверка качества забракованной партии по тем параметрам, по которым она была забракована.

4.5 Исправные аппараты из забракованной партии предприятие-изготовитель имеет право повторно предъявить предприятию-потребителю для приемочного контроля.

4.6 Предприятие-изготовитель должно не реже одного раза в год проводить периодический контроль аппаратов каждого типа на соответствие их характеристик установленным требованиям. Испытания проводят при температуре окружающей среды (293 ± 5) К [(20 ± 5) °С], кроме тех, для которых указана иная температура.

4.7 Проверку работоспособности аппаратов проводят в процессе стендовых испытаний на предприятии-изготовителе, а также в процессе периодических (инспекционных) испытаний у потребителя.

Результаты испытаний оформляют по ГОСТ Р 15.201.

5 Маркировка и упаковка

5.1 На каждом аппарате должна быть четкая маркировка по [1].

Если нанести маркировку непосредственно на аппарат невозможно, ее наносят на бирку или тару (упаковку).

5.2 Резьбовые присоединительные отверстия должны быть закрыты предохранительными (транспортными) заглушками, изготовленными из полимерных материалов или металла, не повреждающими резьбу. Применение деревянных заглушек не допускается.

5.3 Аппараты должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 16536, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22852, производственную тару по ГОСТ 14861 или контейнеры. При этом должна быть обеспечена их сохранность от механических повреждений и воздействия негативных условий окружающей среды при транспортировании и хранении. Деревянные ящики должны быть выложены водонепроницаемой упаковочной бумагой по ГОСТ 515, а производственная тара — битумированной бумагой. Масса брутто картонного (деревянного) ящика должна быть не более 80 кг.

5.4 На тару (контейнер) несмываемой краской в общем случае должны быть нанесены:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер тары (контейнера);
- обозначение аппарата;
- число аппаратов в таре (контейнере);
- штамп СТК.

Допускается не наносить вышеуказанную маркировку на обменную производственную тару и контейнеры, а приводить данные сведения в товарно-сопроводительной документации (упаковочном листе).

5.5 При поставке аппаратов в качестве запасных частей они должны быть обернуты парафинированной бумагой по ГОСТ 9569 или промасленной оберточной бумагой по ГОСТ 8828. Допускается упаковывать аппараты в пакеты из парафинированной бумаги или полиэтиленовые.

5.6 При поставке аппаратов на комплектацию в качестве комплектующих изделий по соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем допускается применять иной способ упаковывания.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Аппараты допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами, установленными для каждого вида транспорта, и обеспечивающими их сохранность.

6.2 Аппараты хранят у потребителя в транспортной таре или на стеллажах в условиях Л по ГОСТ 15150.

6.3 Предприятие-изготовитель должно обеспечить сохранность качества и товарного вида аппаратов при их хранении без консервации в течение 6 мес со дня отгрузки потребителю при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.4 Антикоррозионная обработка и упаковка аппаратов, поставляемых в качестве запасных частей, должна обеспечивать их хранение в течение трех лет в условиях Л по ГОСТ 15150.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Установку и эксплуатацию аппаратов осуществляют в соответствии с требованиями ТД и инструкции по эксплуатации АТС, для которого он предназначен.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие каждого аппарата требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Срок гарантии аппарата должен быть не менее трех лет со дня отгрузки аппарата и не менее гарантийного срока АТС, для которого он предназначен. Гарантийная наработка аппарата должна быть не менее гарантийного пробега АТС, для которого он предназначен.

Библиография

[1] ОСТ 37.001.269—96 Транспортные средства. Маркировка

УДК 629.114-592.6:006.354 ОКС 43.040.40 Д25 ОКП 45 0000

Ключевые слова: автомобильные транспортные средства, пневматический тормозной привод, аппараты пневматического привода, тормозной механизм, сжатый воздух, технические требования

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 04.03.2008. Подписано в печать 14.03.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 187 экз. Зак. 240.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru