УДК 621.646.98:629.114:~~006.354~~ Группа Д25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ АВТОТРАКТОРНЫЕ
Конструкция и размеры.
Общие технические условия
(ограничение ГОСТ 12717-78)
ОКП 45 9930

ОСТ

34-13-128-82

Введен впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 3 декабря 1982 г. №442 срок введения установлен с 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые конические автотракторные пробки (далее – пробки), применяемые в автомобилях и тракторах.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 304-76.

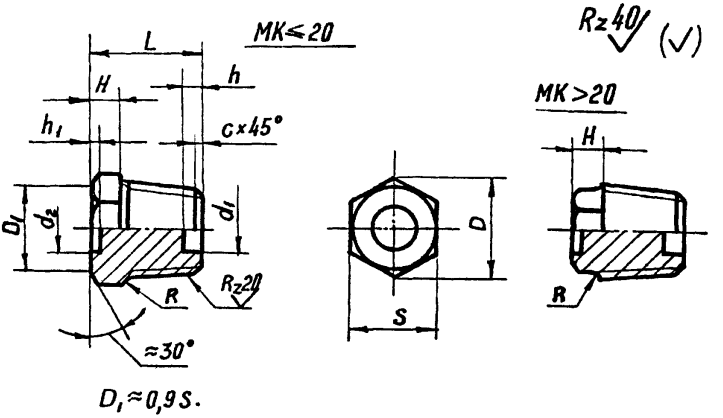
2. Конструкция и размеры пробок с шестигранной головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Типы пробок 1, 2 (исполнение 2) и 3, предусмотренные ГОСТ 12717-78, в настоящем отраслевом стандарте исключены.

gost.e-ecolog.ru

Тип 2

Исполнение I



Пример условного обозначения пробки типа 2 исполнения I, с метрической конической резьбой (МК), наружным диаметром 20 мм, из стали марки 10 кп, с покрытием кадмиевым с хроматированием, толщиной 6 мкм:

Пробка 2-1МК 20.10кп.Кд6. хр. ГОСТ 12717-78

3. Пробки должны изготовляться из сталей марок 10кп, 20 кп, 35 по ГОСТ 10702-78, латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-70, алюминиевых деформируемых сплавов марок Д1П, Д16П по ГОСТ 4784-74, из сталей марок 20, 35 по ГОСТ 1050-74 и АI2 по ГОСТ 1414-75.

Размеры в мм

Наружный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Размер "под ключ" S		Диаметр описанной окружности D, не менее	Высота головки H		Длина пробки L		Ширина фаски C, не более	Радиус закругления R, не более	Диаметр вмемки d_1, не более	Диаметр углубления d_2, не более	Глубина вмемки h не более	Высота углубления h_1, не более
		Ном-мин.	Пред. откл. по h I3, мкм		Ном-мин.	Пред. откл. по h I5, мкм	Ном-мин.	Пред. откл. по h I5, мкм						
МК I6	I,5	I9	0 -330	20,9	6	0 -480	22	0 -840	I,6	2,3	8	I5	4	2,0
МК 20		22		24,3	7		23				I0			
МК 24		I9		20,9	I0	0 -580	2I			2,8	I2			4,0
МК 30	2,0	24		26,5	II				2,0		I4	20	6	
МК 36		27		29,9		0 -700	27			3,3	I8			
МК 42		30		33,3	I3		29				20	24	8	

Примечания:

I. Допускается не делать вмемки $d_1 \times h$.

2. Форма дна углубления не ретламентируется.

3. Масса пробок приведена в справочном приложении.

4. Виды и условные обозначения покрытий по ГОСТ 9.073-77 должны соответствовать указанным ниже:

Ц.хр. - цинковое, хроматированное;

Кд.хр. - кадмиевое, хроматированное;

Фос.прм. - фосфатное с пропиткой маслом;

Ан.Окс.хр. - окисное анодное, хроматированное.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять пробки с оловянным и медным покрытием, а также без покрытий.

5. Толщина покрытий - по ГОСТ 9.073-77.

6. Остальные технические требования, не оговоренные в настоящем стандарте, по ГОСТ I27I7-78.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Резьба $d \times P$	Масса I000 шт.стальных пробок, кг
МК I6 х I,5	36,94
МК 20 х I,5	63,55
МК 24 х I,5	70,25
МК 30 х 2	II4,30
МК 36 х 2	I48,54
МК 42 х 2	2I4,44

П р и м е ч а н и е. Для определения массы пробок, изготовленных из других материалов, величины масс, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

I,08 - для латуни;

0,356 - для алюминиевого сплава.

gost.e-ecolog.ru