ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х20Н80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3224-81
(впервые)

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на холоднотянутую проволоку из сплава марки Х20Н80, предназначенную для элементов сопротивления.

I. СОРТАМЕНТ

I.I.Проволоку из сплава марки Х20Н80 изготовляют диаметром 0,4–3,0 мм.Диаметры проволоки должны соответствовать II и IУ группам размеров по ГОСТ 2771–57 с предельными отклонениями групп точности ГТ3а или класса 3а.

Масса одного отрезка проволоки должна соответствовать ГОСТ I2766.I–77.

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I.Химический состав сплава Х20Н80 должен соответствовать ГОСТ I0994–74.

2.2.Проволоку изготовляют в мягком термически обработанном состоянии.

2.3.Удельное электрическое сопротивление проволоки в мягком состоянии должно быть I,04–I,I5 Ом $мм^2/м$.

2.4.Разница между максимальными и минимальными значениями электрического сопротивления в пределах одного мотка не должна превышать 4%.

2,5.Электрическое сопротивление I м проволоки определяют и заносят в сертификат о качестве.

2.6.Поверхность проволоки должна быть гладкой, ровной, без надрывов, задиров, трещин, окалины и закатов. Допускаются царапины, вмятины и риски глубиной, не превышающие половины суммы предельных отклонений по диаметру.

Проволоку изготовляют с окисленной поверхностью темного цвета, покрытой окислами после отжига, или со светлой поверхностью.

При отсутствии указаний в заказе цвет поверхности проволоки устанавливается заводом-изготовителем.

2.7.Проволока при навивании пяти витков на стержень соответствующего диаметра не должна ломаться и расслаиваться.

					ТУ 14-1-3224-81	
изм.	лист	№ док.	подп.	дата		
Разраб:					Проволока из сплава марки Х20Н80	Лит. 5 / Лист 2 / Листов 8
	пров.					
					Технические условия	
	№ контр.					
	Утв.					

инв. № подл. | подп. и дата | взам. инв. № | инв. № дубл. | подп. и дата

ПО «Вымпел» УПМ, 1979 г., з 3260–1609

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка и хранение по ГОСТ 12766.1-77.

3.2. Металлопродукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

Примечание: Оптовые цены согласно приложения 2

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:
"23" 09. 1981г.

Зав. отделом стандартизации черной металлургии В.Т. Абабков

Приложение I
К ТУ I4-I-3224-81
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

НТД, на которые есть ссылки в ТУ "Проволока из сплава марки Х20Н80"

ГОСТ I0994-74	"Сплавы прецизионные Марки"
ГОСТ I2766.I-77	"Проволока из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением"

ФОРМА 3.1А

Приложение 3 к ТУ 14-1-
(Обязательное) -3224-81

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП
Проволока из сплава марки Х20Н80	1 2 | 2 6 0 0

Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП
Марок сталей	Х20Н80	9710
Профилей	проволока ГОСТ 12766.1-77	8149
Технических требований	ТУ 14-1-3224-81	5011
Форм заказа и условий поставки	на катушках мотки станд. масс	36 31

Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации ЦНИИЧМ СУХОВА Н. П.

ПО «Вымпел» УИМ, 1979 г., з. 3263—1000

Приложение 2
К ТУ I4-I-3224-81
Обязательное

ОПТОВАЯ ЦЕНА

на проволоку из сплава
марки Х20Н80

Диаметр,мм	0,4	0,42	0,45	0,48	0,50	0,53	0,56
Цена за 1т,руб	III00	I0930	I0740	I0580	I0480	I0360	I0240

Продолжение

0,60	0,63	0,67	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95
I0I20	I0030	9930	9850	9750	9660	9580	9500	9430

Продолжение

I,00	I,05	I,I0	I,I5	I,20	I,30	I,40	I,50	I,60
9370	9300	9250	9200	9I50	9070	90I0	8950	8890

Продолжение

I,70	I,80	I,90	2,00	2,I0	2,20	2,40	2,50	2,60
8850	8800	8780	8730	8690	8660	86I0	8580	8560

Продолжение

2,80	3,00
8520	8480

Проволока для элементов сопротивления, поставляемая по требованию потребителя с окисленной поверхностью темного цвета, расценивается со скидкой 50 рублей за тонну.

Зав.отделом себестоимости,
рентабельности и ценообразования ИЭЧМ Л.Н.Шевелев

Министерство черной металлургии СССР

ОКП I22600

УДК

Группа В 73

СОГЛАСОВАНО:

Начальник НПО "Союзэлектротерм" СССР

Ю.М.Богомолов

"07" 07 1983 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.начальника Технического управления МЧМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

"14" сентября 1983 г.

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х20Н80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-3224-8I

Изменение № I

Срок введения: 24.12.83.

Пункт I.I принять в новой редакции:

"I.I. Проволоку из сплава марки Х20Н80 изготовляют диаметром 0,4-3,0 мм. Диаметры проволоки должны соответствовать ГОСТ 2771-81 для ряда диаметров R 40 . Предельные отклонения для диаметров:

0,4-0,6 мм - f_s 9; или h 9;

Свыше 0,6-3,0 мм - f_s I0 или h I0."

Масса одного отрезка проволоки должна соответствовать ГОСТ 2766.I-77

Согласовано:

Зам.директора ВНИИЭТО по научной работе

В.И.Филиппов

"07" 07 1983г.

Разработаны:

Зав.лабораторией стандартизации спец.сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

Директор ИПС ЦНИИЧМ

Е.В.Молотилов

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: 24.11.83.

Зав.отделом стандартизации черной металлургии

В.Т.Абабков

Министерство черной металлургии СССР

ОКП I22600

УДК

Группа В 73

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного технического управления Минэлектротехпрома (письмо ВНИИстандартэлектро №I6/33-2М/422 Е.Г.Орлов от 06.06.86г.)

" " _____ I986 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического Управления МЧМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

" 22 " 08 I986г.

ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ Х20Н80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-3224-8I

Изменение №2

Срок введения:

На срок:

СОГЛАСОВАНО:

Зав.лабораторией стандартизации специальных сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

08.08.86г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор ИПС ЦНИИЧМ

Б.В.Молотилов

I. Срок действия технических условий продлен до 0I.08.9I.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ЦНИИЧМ

" 02 " 09 I986 г.

Зав.отделом стандартизации черной металлургии

В.Т.Абабков

ОКП 12 2600

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107005, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел 267-01 02, спр 100
Для тел. рамм Москва ЦНИИчермет
Телетайп Ннобки 113306

Расч. счет 240211 в Калининском отд Промстройбанка

№ ОС/ТУ-14-1-3224

на № _____ от _____

Гл.инженеру з-да "Электросталь"
144002 г.Электросталь

Директору ИПС ЦНИИЧМ
Укрметалл
Начальнику ОТЭИ ВНИИМЕТИЗ
455015 г.Магнитогорск

Генеральному директору фирмы
"Металлоопторг" Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам

НИИЭЧМ
Зам.директора ВНИИЭТО
109052 г.Москва

Гл.инженеру Белорецкого мет.к-та
453500 г.Белорецк,Башкирск.АССР

Зам.председателя правления концерна
" Метиз "Министерства металлургии
СССР
Начальнику ВПО Союзэлектротерм
Министерства электротехнической
промышленности СССР.121908 г.Москва

Гл.инженеру Волгоградского стале-
проволочноканатного завода
400063 г.Волгоград

Гл.инженеру Солнечногорского з-да
металлических сеток им.Лепсе
141150 г.Солнечногорск,Моск.обл.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

о продлении технических условий ТУ-14-1-3224-81
"Проволока из сплава марки Х20Н80"

Технические условия ТУ-14-1-3224-81 продлены до 01.08.96г.

Основание: Письма: ВНИИЭТО № 41-12/2049 от 28.04.90г.,
Завода "Электросталь" № 190-ТУ/13 от 5.04.90г.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии В.Т.Абабков

Зарегистрированы ЦНИИЧМ : 07.06.90г.

Исполнитель Федорова Л.А.
265-72-45

gost.e-ecolog.ru