Ц И Т П

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений.

Серия 1.435.9-17

Ворота распашные.

Выпуск 2

Ворота из панели типа "СЭНДВИЧ"

Рабочие чертежи.

1984 г.

ЭМ. 1.435.2-28
21-12-88

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 2

ВОРОТА ИЗ ПАНЕЛИ ТИПА „СЭНДВИЧ"

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института С.М. Глинин

Руководитель отдела наружных ограждающих конструкций Г.М. Смилянский

ГИП В.И. Погорелов

Утверждены Госстроем СССР протокол от 26.07.1984 г. № ИИ-18

АНН... ...НО
Зам. 1.435.2-28
в. 0-4
И-12/88

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.2-2000	Ворота из панели типа „Сэндвич"	3
1.435.9-17.2-2000СБ	Ворота из панели типа „Сэндвич"	
	Сборочный чертеж	4÷5
1.435.9-17.2-2000СМ	Технические требования	6÷8
1.435.9-17.2-2000.Д	Профиль соединительный ПС-1	9
1.435.9-17.2-2000ВМ	Ведомость материалов	9÷11
1.435.9-17.2-2100	Створка полотна	12÷15
1.435.9-17.2-2100СБ	Створка полотна	
	Сборочный чертеж	16÷18
1.435.9-17.2-2200	Каркас	19÷20
1.435.9-17.2-2200СБ	Каркас	
	Сборочный чертеж	21÷24
1.435.9-17.2-2201	Стойка	25
1.435.9-17.2-2202	Стойка	25
1.435.9-17.2-2203	Перемычка	26
1.435.9-17.2-2204	Перемычка	26
1.435.9-17.2-2205	Стойка	27
1.435.9-17.2-2206	Направляющая	27
1.435.9-17.2-2207	Притвор	28
1.435.9-17.2-2400	Калитка	29
1.435.9-17.2-2400СБ	Калитка	
	Сборочный чертеж	30÷31
1.435.9-17.2-2440	Каркас калитки	32

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.2-2440СБ	Каркас калитки	
	Сборочный чертеж	33
1.435.9-17.2-2441	Планка	34
1.435.9-17.2-2442	Стойка	34
1.435.9-17.2-2443	Притвор	35
1.435.9-17.2-2444	Накладка	35
1.435.9-17.2-2445	Накладка	36
1.435.9-17.2-2401	Ручка	36
1.435.9-17.2-2402	Отбойник	37
1.435.9-17.2-2403	Направляющая	37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2000 –	01	02	Прим.
				Документация				
А3			1.435.9-17.2-2000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
А3			1.435.9-17.2-2000 СМ	Технические требования	×	×	×	
А4			1.435.9-17.2-2000 Д	Профиль соединительный ПС-1	×	×	×	
А4			1.435.9-17.2-2000 ВМ	Ведомость материалов	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4		1	1.435.9-17.4-5000-01	Рама	1			См. Вып. 4
			-02	Рама		1		

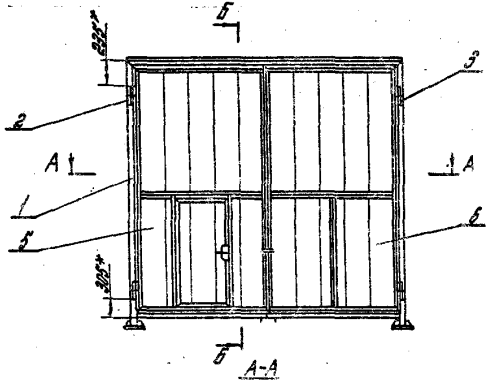
Разраб.	Лукашевич	[подпись]	1.435.9-17.2-2000		
Пров.	Погорелов	[подпись]	Ворота из панели типа „Сэндвич"	Лит. Р	Лист 2
Н.контр.	Глебочкин	[подпись]		ЦНИИПРОМЗЕРНОВОЙ	
Утв.	Погорелов	[подпись]			

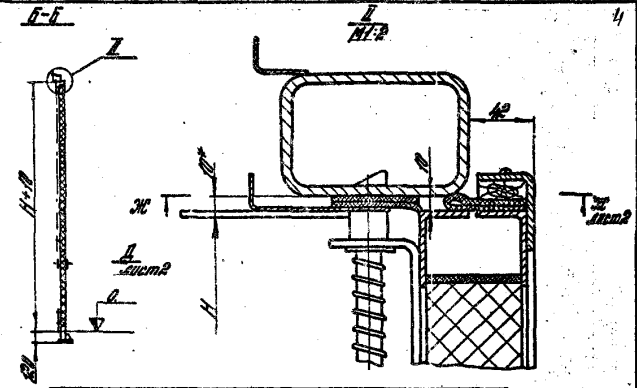
Формат А4

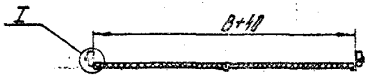
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

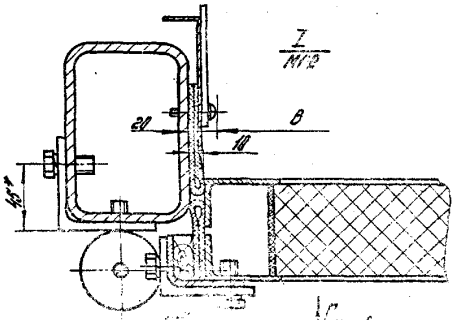
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2000 –	01	02	Прим.
А4			-03	Рама			1	
А4		2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	2	
А4		3	-01	Петля	2	2	2	
А4		4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	1	
А4		5	1.435.9-17.2-2100	Створка полотна	1			
			-01	Створка полотна		1		
			-02	Створка полотна			1	
А4		6	1.435.9-17.2-2100-03	Створка полотна	1			
			-04	Створка полотна		1		
			-05	Створка полотна			1	
				Стандартные изделия				
		7		Болт М10×25.58.016				
				ГОСТ 7798-70*	12	12	12	
		8		Шайба 10.65Г.029				
				ГОСТ 6402-70*	12	12	12	

Формат А4









Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.435.9-17.2-2000	ВР42×42-С	4200	4200	986
-01	ВР36×36-С	3600	3600	827
-02	ВР30×30-С	3000	3000	681

1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей — эмаль атмосферостойкая, тип ХВ-110 ГОСТ 18374-79.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. В конструкции ворот использованы изобретения по а.с. 796374 и заявке № 2353765/29-33.

Разраб.	Лукашевич		
Провер.			
Н. контр.			
Утв.			

1.435.9-17.2-2000 СБ

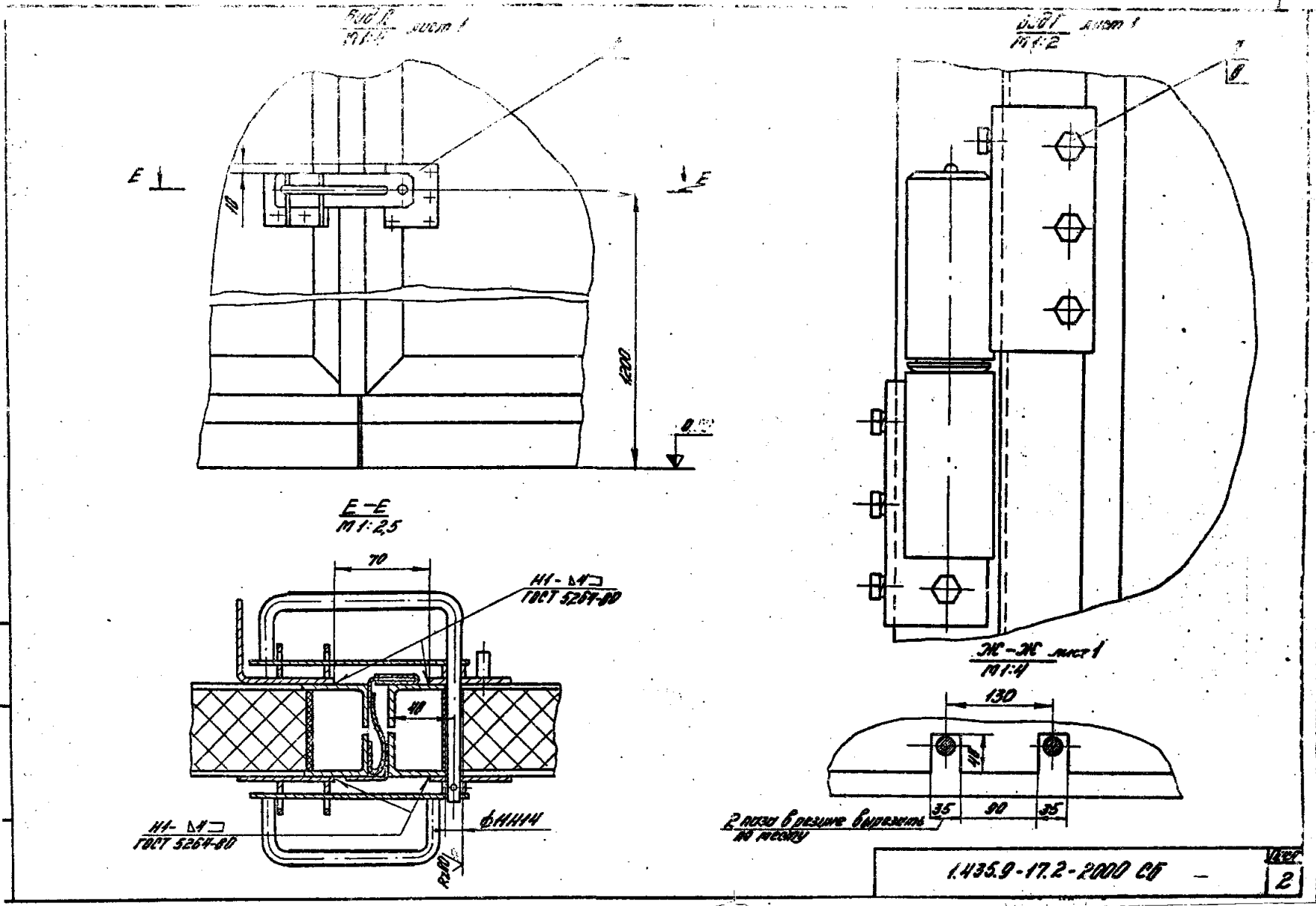
Ворота из панели типа „Сэндвич"
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50

Лист 1 Листов 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

БТП Б.О. ВНИИ
Инв. № 16648


Вид Г
М1:4 лист 1
Вид Г
М1:2 лист 1
E
E
10
1200
E–E
М1:2,5
70
Н1-Δ4
ГОСТ 5264-80
40
Н1-Δ4
ГОСТ 5264-80
ф11Н14
Ж–Ж лист 1
М1:4
130
40
35
90
35
2 паза в резине вырезать
по месту
1.435.9-17.2-2000 СБ
Лист
2

1. Требования к конструкции.

1.1. Ворота распашные из панелей типа „Сэндвич" должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.9-17 в соответствии с настоящими техническими требованиями.

Внесение изменений в технические требования и конструкторскую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74.*

1.2. Створки полотна должны открываться свободно без заеданий и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию створок в их закрытом и открытом положениях. Усилие при открывании и закрывании створок не должно быть более 15 кгс.

1.3. Сопротивление теплопередаче полотна должно быть не менее 1,85 м². час °С/ккал.

1.4. Воздухопроницаемость ворот должна быть не более $C^{н}$ = 10 кг/м² час.

1.5. Все металлические поверхности должны иметь защитно-декоративное покрытие.

1.6. Конструкция ворот должна подвергаться следующим испытаниям:

- типовым - при подготовке производства или изменении конструкции ворот по утвержденной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

- приемо-сдаточным - при серийном и массовом производстве по техническим требованиям.

1.7. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническими требованиями. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться

				1.435.9-17.2 - 2000 СМ			
Разраб.	Лукашевич			Технические требования	Лит.	Лист	Листов
Провер.	Погорелов				0	1	9
Н.контр.	Глебовский				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов						

19890-03 7

Формат А3

[illegible] заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

3. Требования к деталям.

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73.*

Для деталей с чистотой обработки, не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz 80 по ГОСТ 2789-73.* Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. В деталях, изготовленных из пластмасс, не допускаются коробления, трещины недопрессовки, вздутия, расслоения, пористость, сколы.

3.4. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$; СТСЭВ 144-75.

3.5. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

3.6. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.7. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

3.8. В деталях, изготовленных из дерева и фанеры не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, побитость и помятость кромок.

3.9. Сварные швы должны быть ровной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.
Все детали из дерева должны быть обработаны антисептиками.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей.
Все крепежные детали не должны иметь повреждений.

4.5. Допускаемые отклонения габаритных размеров рамы ворот ±5 мм; косоугольность проема ворот и полотна допускается в пределах поля допуска $\left(\pm\frac{IT14}{2}\right)$ на линейные размеры по ГОСТ 11472-69.*
Непрямолинейность отборок полотна и рамы ворот не должна быть более 1,5 мм на первый метр длины плюс 0,5 мм на каждый последующий метр.
Неплоскостность отборок полотна ворот должна быть не более 3 мм.

4.6. Шарики петель перед сборкой должны быть промыты керосином до полного удаления консервационной смазки.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масел, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть огрунтованы только после проверки качества изготовления.

5.3. Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

6. Требования к транспортировке.

6.1. Ворота должны перевозиться к месту монтажа в разобранном виде любым видом транспорта в положении, исключающем механическое повреждение ворот, попадание на них влаги.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.* Разтеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Материалы		
1		Швеллер 60×32×3 ГОСТ 8278-75* / Ст3кп ГОСТ 14474-76*	1	2,57 кг / На 1 п.м.
2		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / 8 Ст3пс2 ГОСТ 14637-79		
		(28×4) h14; Кб 60	2	0,98 кг / На 1 п.м.

1.435.9-17.2-2000Д

Профиль соединительный ПС-1

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1п.м. 4,43	1:1
Лист	Листов 1	

УНИИПРОМЗДАНИЙ

Разраб.	Прокофьев	
Провер.	Ануфриев	
Н.контр.	Гарбочкин	
Утв.	Погорелов	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Наименование материалов (изделий) по ГОСТ, ТУ	Масса, кг: ВПУР×42-Д	ВПЗ0×30-С	ВПЗ0×30-С	Примечание
Основные материалы				
Прокат:				
Круг В.Ст ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*	6,95	6,95	6,95	
Круг В.Ст ГОСТ 2590-71* / 45 ГОСТ 1050-74**	3,69	3,69	3,69	
Круг В.16 ГОСТ 2590-71* / Ст3 ГОСТ 535-79*	8,1	8,1	8,1	
Лист Б-ПН-(2) ГОСТ 19904-74* / 3-Г-Ст3пс ГОСТ 16523-70*	13,5	14,6	9,7	
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / 8, Ст3пс2 ГОСТ 14637-79	22,7	23,5	16,1	
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* / 8 Ст3пс2 ГОСТ 14637-79	12,2	9,8	9,8	

1.435.9-17.2-2000 Д.ТМ

Ведомость материалов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокофьев			
Провер.	Ануфриев			
Н.контр.	Гарбочкин			
Утв.	Погорелов			

Лист	Листов
Р	2

УНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал
Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) NN ГОСТ, ТУ	Масса, кг					Примечание
	ВРЦ2×42-С	ВР36×36-С	ВР30×30-С			
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*						
В Ст3 пс2 ГОСТ 14637-89	14,76	14,76	14,76			
Уголок 32×25×25 ГОСТ 19772-74*						
В Ст3 кп2 ГОСТ 11474-76*	17,1	14,6	12,2			
Уголок Б-50×32×4 ГОСТ 8510-72*						
В Ст3пс2 ГОСТ 535-79*	226	202	178			
Уголок 30×36×4 ГОСТ 19772-74*						
В Ст3кп2 ГОСТ 11474-76*	30,4	26,0	21,6			
Швеллер горячекатаный серии 6-Б Молодечненского З.П.К.	215	185	155			
Швеллер 80×32×3 ГОСТ 8278-75*						
Ст 3кп ГОСТ 11474-76*	32,2	28,1	26,1			
II. Неметаллические изделия						
Пластина Т, рисон, тмкщ						
Н-4-0,9 ГОСТ 7338-77*	29,2	25,0	20,9			
Пенополиуретан						
ПС 1-45-05 14473-76	0,68	0,68	0,68			

1.435.9-17.2-2000ВМ

Лист 2

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) NN ГОСТ, ТУ	Масса, кг					Примечание
	ВРЦ2×42-С	ВР36×36-С	ВР30×30-С			
Плитно-панель типа, санузел						
ВПВ 1.10.18.6У-С-0.8 ГОСТ 23666-79	295	215	147			
Плитно-ПТ-1, серт 1						
ГОСТ 5-78	14,7	13,0	11,4			
III. Стандартные изделия						
Болт М12×25.58.016						
ГОСТ 7798-70*	0,92	0,92	0,92			
Болт М6-8g×20.58.019						
ГОСТ 3413-0.16-77	0,252	0,216	0,18			
Винты по ГОСТ 17473-80*						
М4×14.58.019	0,042	0,036	0,03			
М5×9.58.019	0,016	0,016	0,016			
М5×90.58.019	0,028	0,028	0,028			
М8×25.58.019	1,07	0,92	0,77			
Винты по ГОСТ 17475-80*						
ВМ4×10.58.019	0,018	0,018	0,018			
М8×20.58.019	4,79	4,34	3,89			

1.435.9-17.2-2000ВМ

Лист 3

Формат А4

Копировал

Наименование материалов (изделий) НН ГОСТ, ТУ	Масса, кг					Примечание
	ВР42х42-С	ВР36х36-С	ВР30х30-С			
Гайки по ГОСТ 5915-70 *						
М4.5.016	0,021	0,018	0,015			
М18.5.016	0,264	0,264	0,264			
Шайбы по ГОСТ 8402-70 *						
8.65Г.029	0,085	0,073	0,061			
10.65Г.029	0,064	0,064	0,064			
16.65Г.029	0,064	0,064	0,064			
Шайбы по ГОСТ 11371-78						
4.01.019	0,0042	0,0036	0,003			
16.01.019	0,022	0,022	0,022			
Шарик IV, 4,763 мм Н ГОСТ 3722-60	0,0016	0,0016	0,0016			
Шуруп 1-4х20.019						
ГОСТ 1144-80*	0,264	0,224	0,188			
Штифты по ГОСТ 3128-70 *						
4п6х20	0,006	0,006	0,006			
6п8х30	0,014	0,014	0,014			
Петля ПНФШ-110 ГОСТ 5088-78	1,2	1,2	1,2			
Замок 389 ГОСТ 5089-80	1	1	1			

1.435.9-17.2-2000 ВМ

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) НН ГОСТ, ТУ	Масса, кг					Примечание
	ВР42х42-С	ВР36х36-С	ВР30х30-С			
Цепь СК5х19 ГОСТ 2319-81	2,5	1,9	1,3			
IV Материалы						
Клей N88-НГ						
ТУ38-105-268-79	0,5	0,5	0,5			
Мастика УМС-50						
ГОСТ 14791-79	5,4	4,4	3,6			
Герметик марок У-30м						
или УТ-31 ГОСТ 13489-79	7	6,4	5,8			

1.435.9-17.2-2000 ВМ

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100												Прим.
					–	01	02	03	04	05							
				Документация													
А3			1.435.9-17.2-2100СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×							
				Сборочные единицы													
А4		1	1.435.9-17.4-7000-01	Запорное устройство	1			1									СМ. ВЫП. 4
			-02	Запорное устройство		1			1								
			-03	Запорное устройство			1			1							
А4		2	1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	1	1	1										СМ. ВЫП. 4
			-01	Запор нижний				1	1	1							

				1.435.9-17.2-2100		
Разраб.	Погорелов			Створка полотна	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Кукашевич				Р	1	8
Н. контр.	Федочкин				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Погорелов						

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100												Прим.
					–	01	02	03	04	05							
А4		3	1.435.9-17.2-2200	Каркас	1												
			-01	Каркас		1											
			-02	Каркас			1										
А4		4	1.435.9-17.2-2200-03	Каркас	1												
			-04	Каркас		1											
			-05	Каркас			1										
А4		5	1.435.9-17.2-2200-06	Каркас				1									
			-07	Каркас					1								
			-08	Каркас						1							
А4		6	1.435.9-17.2-2200-09	Каркас				1									
			-10	Каркас					1								
			-11	Каркас						1							
А4		7	1.435.9-17.2-2400	Калитка	1	1	1										

1.435.9-17.2-2100	Лист	2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100 –	01	02	03	04	05	Примеч.
				Детали							
				Полотна - панель типа „Сенявин" ТТС. Ц 1016.81.-СОВ ГОСТ 23486-79							
64		9	1.435.9-17.2-2103	(2082 х 2050) h14	1			1			175,5кг
			-01	(1762 х 1450) h14		1			1		45,7кг
			-02	(1462 х 850) h14			1			1	22,3кг
64		10	1.435.9-17.2-2103 – 03	(630 х 2020) h14	2						22,9кг
			-04	(480 х 2020) h14		2					17,16кг
			-05	(330 х 2020) h14			2				11,8кг
64		11	1.435.9-17.2-2103 – 06	(1030 х 2020) h14				2			36,8кг
			-07	(880 х 2020) h14					2		31,46кг
			-08	(730 х 2020) h14						2	28,1кг

1.435.9-17.2-2100

3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100 –	01	02	03	04	05	Примеч.
				Прокладка Пенополиуретан по ТУ6-05-1473-76							
64		12	1.435.9-17.2-2104	(6 х 45 х 4090) h14	2			2			0,11кг
			-01	(6 х 45 х 3490) h14		2			2		0,15кг
			-02	(6 х 45 х 2890) h14			1			1	0,12кг
				Уплотнение Пластина Т. рыбак ТМКЦ-М-ИВ.9 ГОСТ 7338-77*							
64		13	1.435.9-17.2-2105	(110 х 4120) h14	1			1			2,5кг
			-01	(110 х 3520) h14		1			1		2,18кг
			-02	(110 х 2920) h14			1			1	1,8кг
64		14	1.435.9-17.2-2105 – 03	(95 х 4110) h14	1						4,0кг
			-04	(95 х 3510) h14		1					1,7кг
			-05	(95 х 2910) h14			1				1,4кг
64		15	1.435.9-17.2-2105 – 06	(130 х 4110) h14	1						3,0кг
			-07	(130 х 3510) h14		1					25кг
			-08	(130 х 2910) h14			1				2,14кг

1.435.9-17.2-2100

4

13

Позиция	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100 –	01	02	03	04	05	Примеч.
64	16		1.435.9-17.2-2105-09	(230×2120) h14	1			1			2,73 кг
			-10	(230×1820) h14		1			1		2,34 кг
			-11	(230×1520) h14			1			1	1,96 кг
64	17		1.435.9-17.2-2105-12	(120×2100) h14	1			1			1,42 кг
			-13	(120×1800) h14		1			1		1,22 кг
			-14	(120×1500) h14			1			1	1,02 кг
64	18		1.435.9-17.2-2106	Накладка							
				Лист $\frac{6\text{-ПН-4 ГОСТ 19903-74}}{\text{Вст3пс2 ГОСТ 14637-79}}$							
				(30×40) h14; $\frac{K=30}{}$	1	1	1	1	1	1	0,04 кг
				Брус							
				Доска сосновая							
				1с-13 ГОСТ 8486-86**							
64	19		1.435.9-17.2-2107	(30×1430) h14	1			1			0,8 кг
			-01	(30×3530) h14		1			1		0,59 кг
			-02	(30×2930) h14			1			1	0,57 кг

Позиция	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2100 –	01	02	03	04	05	Примеч.
64	20		1.435.9-17.2-2107-03	(30×2092) h14	1			1			0,4 кг
			-04	(30×1792) h14		1			1		0,35 кг
			-05	(30×1492) h14			1			1	0,29 кг
				Брус							
				Доска сосновая							
				1с-24 ГОСТ 8486-86**							
64	21		1.435.9-17.2-2108	(50×2102) h14	1			1			1,28 кг
			-01	(50×1802) h14		1			1		1,08 кг
			-02	(50×1502) h14			1			1	0,9 кг
				Профиль соединитель-ный ПС-1							См. черт. 1.435.9-17.2-2000 А
64	22		1.435.9-17.2-2109	L = 80 h14; $\frac{K=0,7}{}$	84	58	52	70	62	54	
				Текстолит ПТ-4							
64	23		1.435.9-17.2-2111	сорт 1 ГОСТ 5-78							
				(60×2092) h14	2			2			0,7 кг
			-01	(60×1792) h14		2			2		0,6 кг
			-02	(60×1492) h14			2			2	0,5 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1.435.9-17.2-2100												Примеч.
					–	01	02	03	04	05							
БЧ		24	1.435.9-17.2-2111 – 03	(60×1978) h14	2			2									0,88 кг
			-04	(60×1978) h14		2			2								0,48 кг
			-05	(60×778) h14			2			2							0,28 кг
БЧ		25	1.435.9-17.2-2111 – 06	(60×640) h14	4												0,22 кг
			-07	(60×490) h14		4											0,16 кг
			-08	(60×340) h14			4										0,11 кг
БЧ		26	1.435.9-17.2-2111 – 09	(60×1040) h14				4									0,35 кг
			-10	(60×890) h14					4								0,3 кг
			-11	(60×740) h14						4							0,25 кг
БЧ		27	1.435.9-17.2-2111 – 12	(60×1908) h14	4	4	4	4	4	4							0,65 кг
				Стандартные изделия													
		29		Винт М4х1 6.58.019 ГОСТ 17473-80*	21	18	15										
		30		Болт М6-8g×28.56.019 ОСТ3413-018-77	42	36	30										

1.435.9-17.2-2100

Лист 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1.435.9-17.2-2100												Примеч.
					–	01	02	03	04	05							
		31		Винт М8х1 6.58.019 ГОСТ 17475-80*	250	214	206	200	210	210							
		32		Гайка М8 5.019 ГОСТ 5915-70*	21	18	15										
		33		Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	21	18	15										
		34		Шуруп 1-4х20.019 ГОСТ 1144-80*	88	58	47	68	65	47							
				Материалы													
		35		Уголки УМС-20 ГОСТ 8278-78	87	82	64	69	64	48							кг
		36		Герметик серии 41-30 и или 41-31 ГОСТ 14192-77	88	69	86	69	69	66							кг

1.435.9-17.2-2100

Лист 9

Формат А4

Рис.1

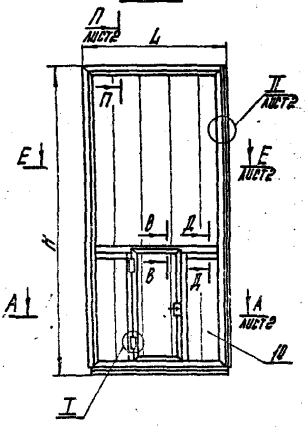
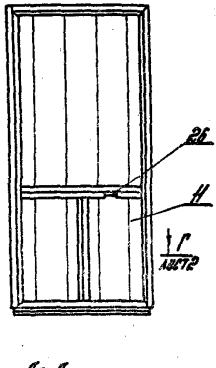
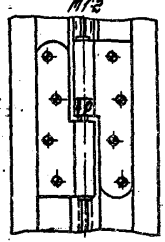
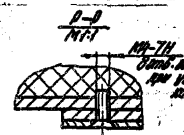


Рис.2
Остальное-см. Рис.1

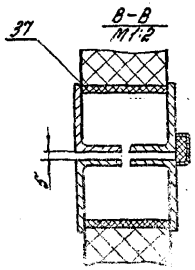


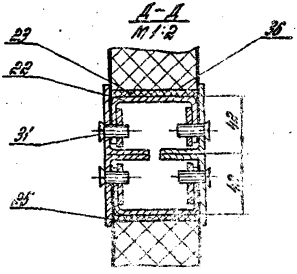




Обозначение	Рис.	$M_{кп}$	$L_{п}$, мм	П	Масса, кг
1.435.9-17.2-2100	1	4225*	2172	256	369
-01		3625*	1872	232	307
-02		3025*	1572	208	261
-03		4225*	2100	208	325
-04	2	3625*	1850	240	284
-05		3025*	1550	216	240

1.* Размеры для справок.
2. Отверстия сечением $h_2 \times h_3$ и $h_4 \times h_3$ выполнить по месту по эскизу при установке калитки черт. 1.435.9-17.2-2100 СБ.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.





1.435.9-17.2-2100 СБ

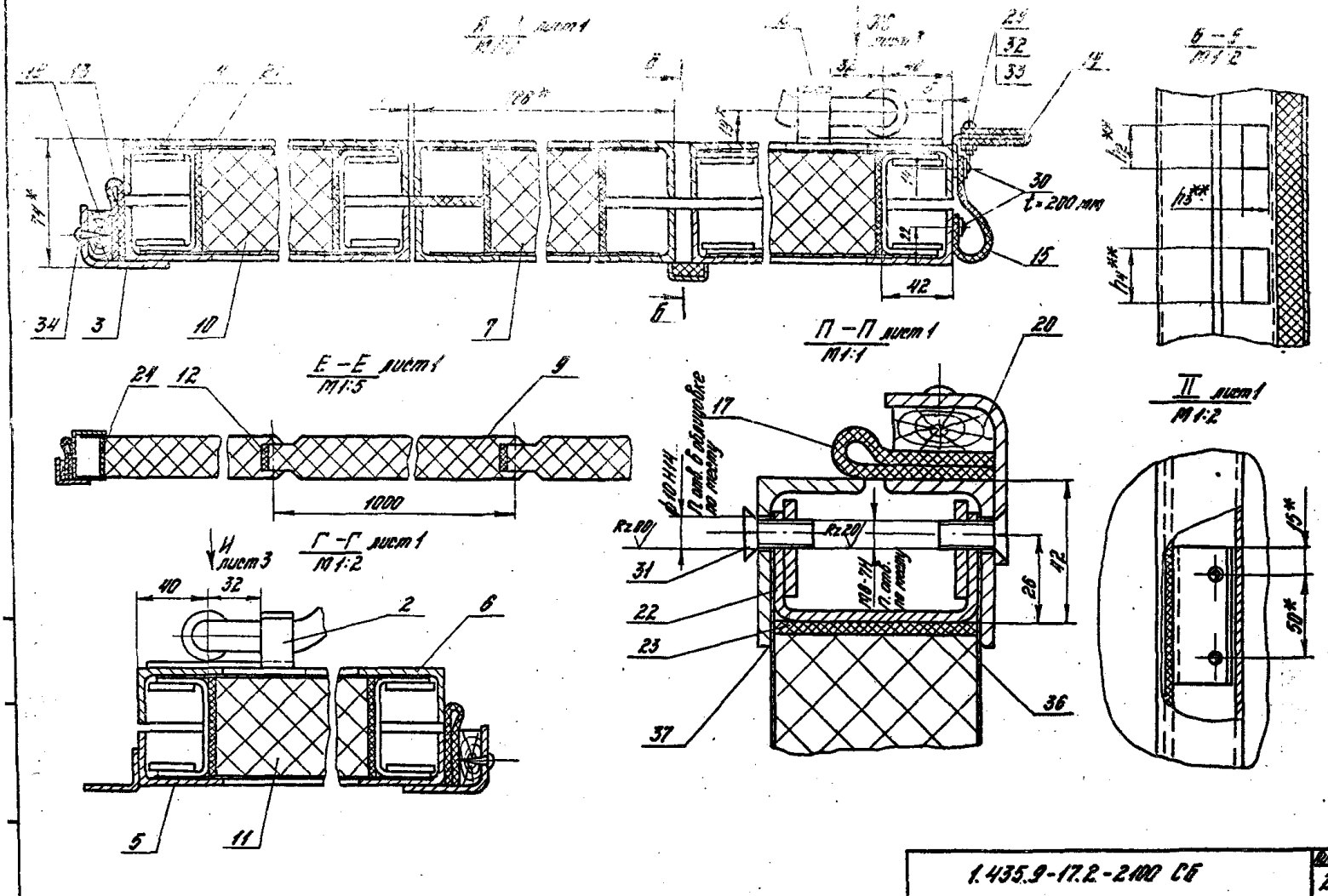
Створка полотнища
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10

Лист 1 Листов 2

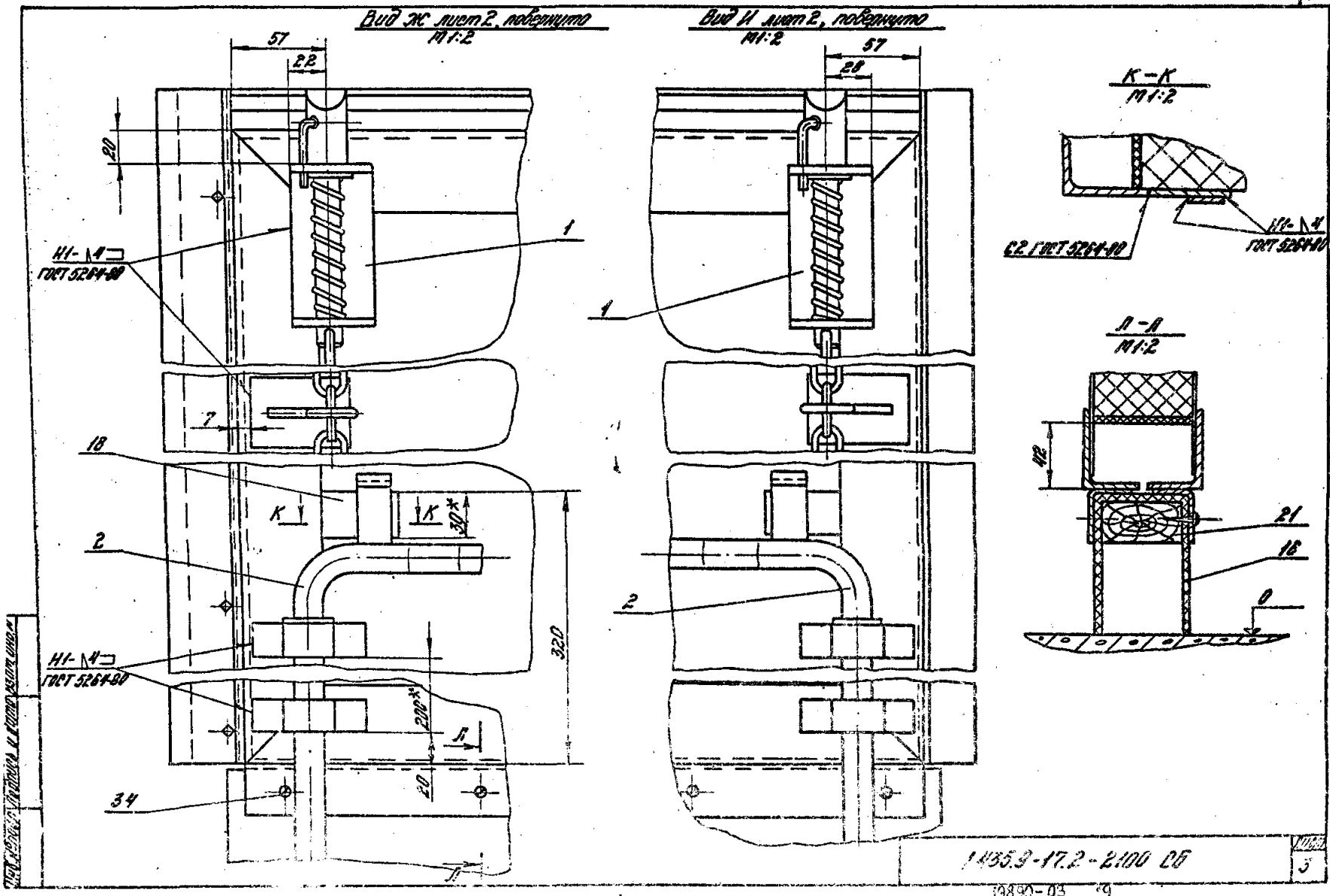
ЦИТПРОМЗОЛИНИЙ

Формат А3



1.435.9-17.2-2100 СБ

Лист 2


Вид Ж лист 2, повернуто
М1:2
Вид И лист 2, повернуто
М1:2
К-К
М1:2
Л-Л
М1:2
57
22
28
20
7
18
2
34
1
К
30*
320
200*
20
42
21
16
0
Н1-∧4
ГОСТ 5264-80
С2 ГОСТ 5264-80
1435.9-17.2-2100 СБ
5

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2200 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	Прим.
				Документация													
А3			1.435.9-17.2-2200СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали													
А4		1	1.435.9-17.2-2201	Стойка	1			1			1			1			
			-02	Стойка		1			1			1			1		
			-04	Стойка			1			1			1				
А4		2	1.435.9-17.2-2201-01	Стойка	1			1			1			1			
			-03	Стойка		1			1			1			1		

А4		3	1.435.9-17.2-2202	Стойка	1			1			1			1			
			-02	Стойка		1			1			1			1		
			-04	Стойка			1			1			1			1	
А4		4	1.435.9-17.2-2202-01	Стойка	1			1			1			1			
			-03	Стойка		1			1			1			1		
			-05	Стойка			1			1			1			1	
А4		5	1.435.9-17.2-2203	Перемычка	1			1			1			1			
			-02	Перемычка		1			1			1			1		
			-04	Перемычка			1			1			1			1	
А4		6	1.435.9-17.2-2203-01	Перемычка							1			1			
			-03	Перемычка								1			1		
			-05	Перемычка									1			1	
А4		7	1.435.9-17.2-2203-06	Перемычка							1	1	1	1	1	1	
А4		8	1.435.9-17.2-2203-07	Перемычка							1	1	1	1	1	1	
А4		9	1.435.9-17.2-2204	Перемычка	2			2									
			-01	Перемычка		2			2								
			-02	Перемычка			2			2							

Разраб.	Погорелов	
Пров.	Лукашевич	
Н.контр.	Лебочкин	
Утв.	Погорелов	

1.435.9-17.2-2200

Каркас

Лит.	Масса	Масштаб
Р		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2200												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
А4		10	1.435.9-17.2-2205	Стойка	1	1	1	1	1	1							
А4		11	1.435.9-17.2-2205-01	Стойка	1	1	1	1	1	1							
А4		12	1.435.9-17.2-2206	Направляющая	1						1						
			-01	Направляющая		1						1					
			-02	Направляющая			1						1				
А4		13	1.435.9-17.2-2206-03	Направляющая				1						1			
			-04	Направляющая					1						1		
			-05	Направляющая						1						1	
А3		14	1.435.9-17.2-2207	Притвор	1												
			-01	Притвор		1											
			-02	Притвор			1										
А3		15	1.435.9-17.2-2207-03	Притвор							1						
			-04	Притвор								1					
			-05	Притвор									1				
А3		16	1.435.9-17.2-2207-06	Притвор	1												
			-07	Притвор		1											
			-08	Притвор			1										

1.435.9-17.2-2200 Лист 3

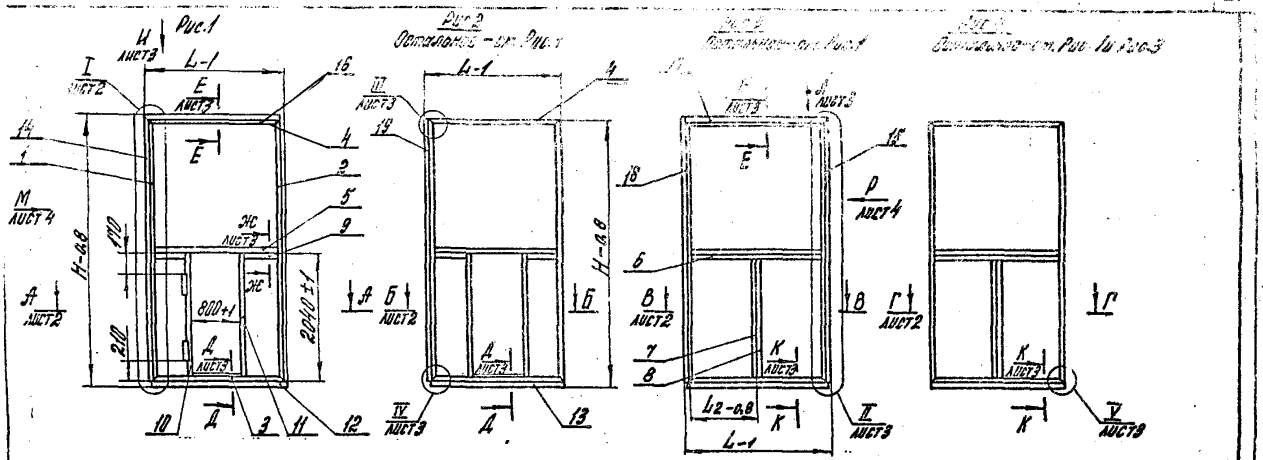
Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.2-2200												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
А3		17	1.435.9-17.2-2207-09	Притвор							1						
			-10	Притвор								1					
			-11	Притвор									1				
				Притвор													
				Уголок 32х25х2,5 ГОСТ 19772-74* / В Ст3кп2 ГОСТ 11474-76*													
Б4		18	1.435.9-17.2-2208	L = 4135 h14; К=80							1						4,25 кг
			-01	L = 3535 h14; К=80								1					3,64 кг
			-02	L = 2935 h14; К=80									1				3,0 кг
Б4		19	1.435.9-17.2-2208-03	L = 4110 h14; К=80				1									4,2 кг
			-04	L = 3510 h14; К=80					1								3,6 кг
			-05	L = 2910 h14; К=80						1							3,0 кг
Б4		20	1.435.9-17.2-2209	Накладка													
				Лист В-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / В Ст3 пс2 ГОСТ 14637-79													
				(28х170) h14; К=80	2	2	2										0,14 кг
Б4		21	1.435.9-17.2-2211	Перемычка													
				Уголок Б-50х32х4 ГОСТ 8510-72* / В Ст3 пс2 ГОСТ 535-79*													
				L = 788 h14; К=80	1	1	1	1	1	1							1,96 кг

1.435.9-17.2-2200 Лист 4

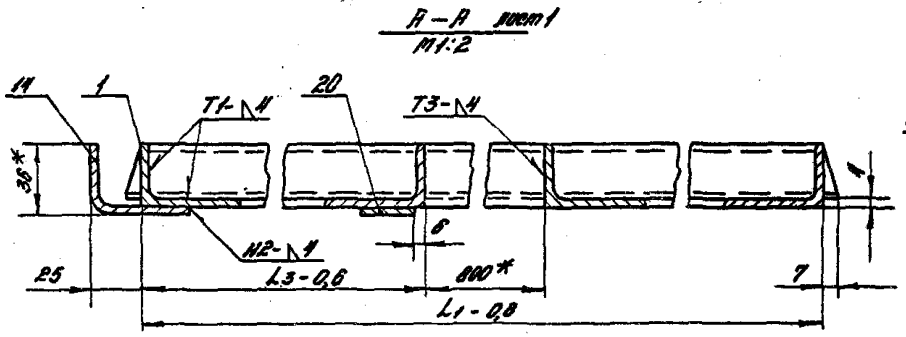
Формат А4

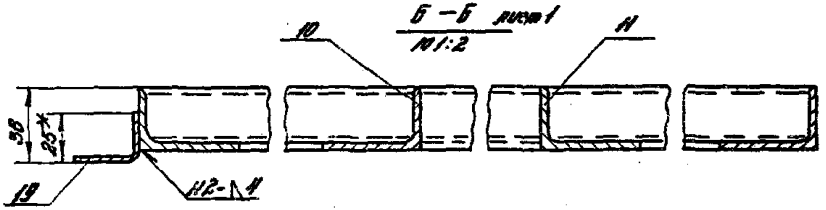


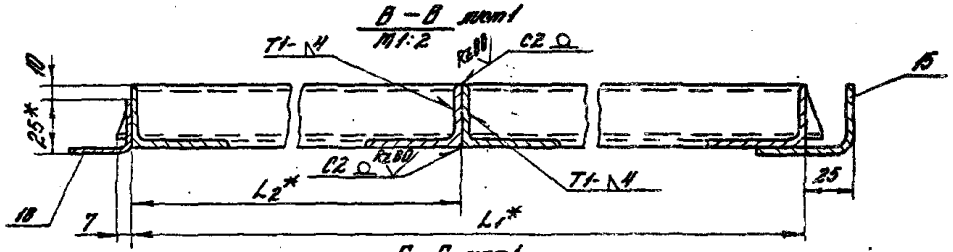
Обозначение	Рис	H, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	n	Масса, кг
1.435.9-17.2-2200	1	4167	2134	2102	—	650	—	68,0
-01		3567	1834	1802	—	500	—	59,6
-02		2967	1534	1502	—	350	—	51,0
-03	2	4142	2134	2102	—	650	21	56,7
-04		3542	1834	1802	—	500	18	49,8
-05		2942	1534	1502	—	350	15	42,8
-06	3	4167	2159	2102	1050	—	—	71,6
-07		3567	1859	1802	900	—	—	62,7
-08		2967	1559	1502	750	—	—	53,4
-09	4	4142	2102	2102	1050	—	—	52,0
-10		3542	1802	1802	900	—	—	45,9
-11		2942	1502	1502	750	—	—	39,4

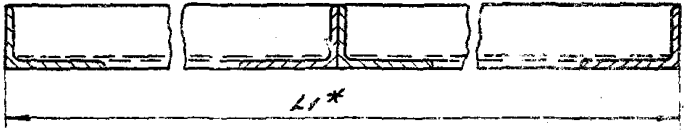
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

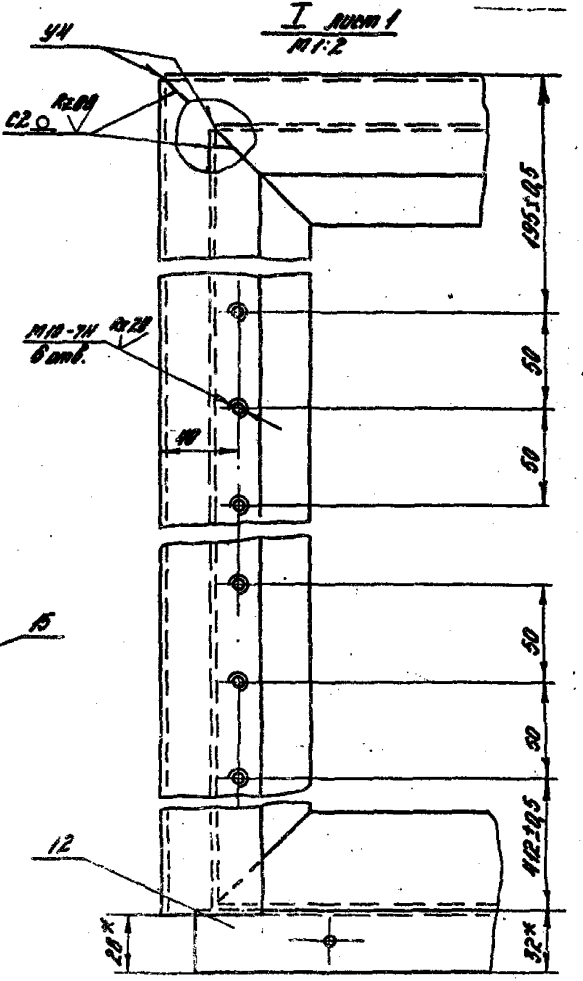
				1.435.9-17.2-2200 СБ			
				Каркас Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	см табл.	1:50
Разраб.	Попорелов				Лист 1	Листов 4	
Пробер.	Аукашевич				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Глебочкин						
Утв.	Попорелов						





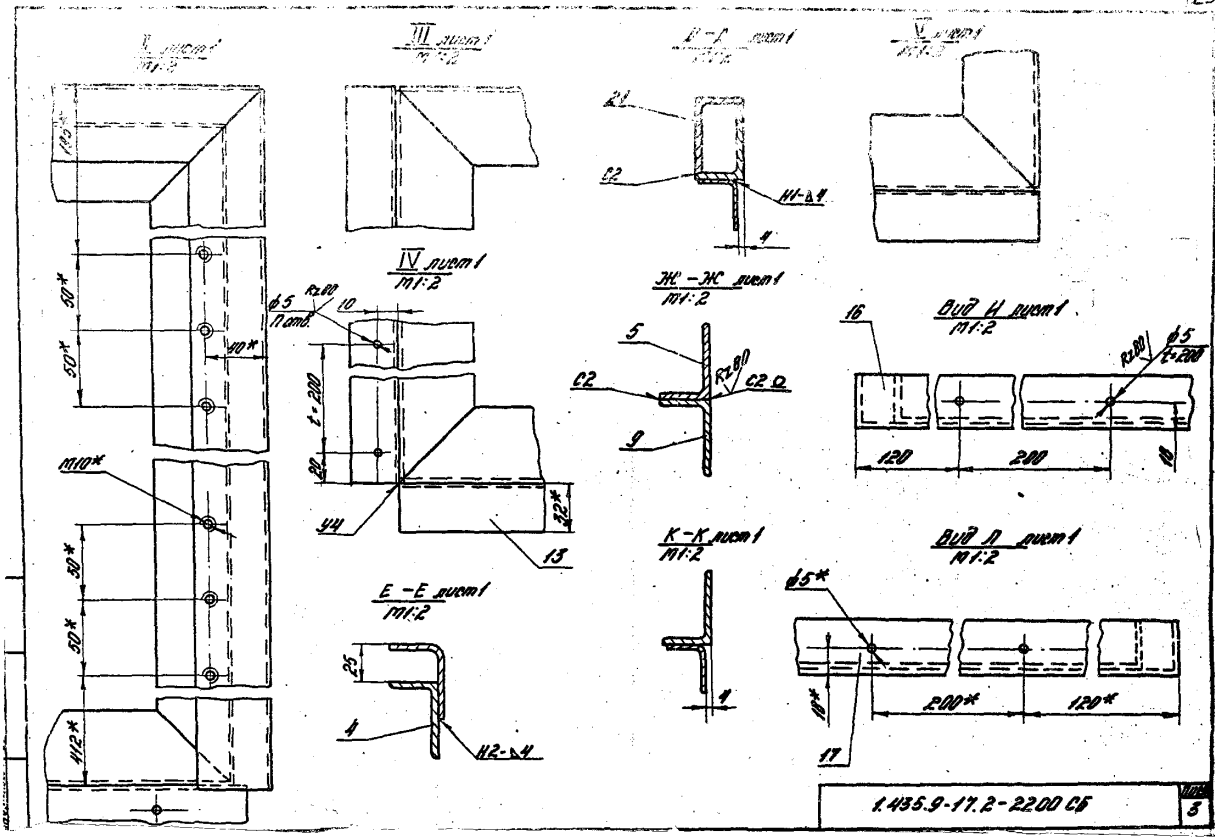






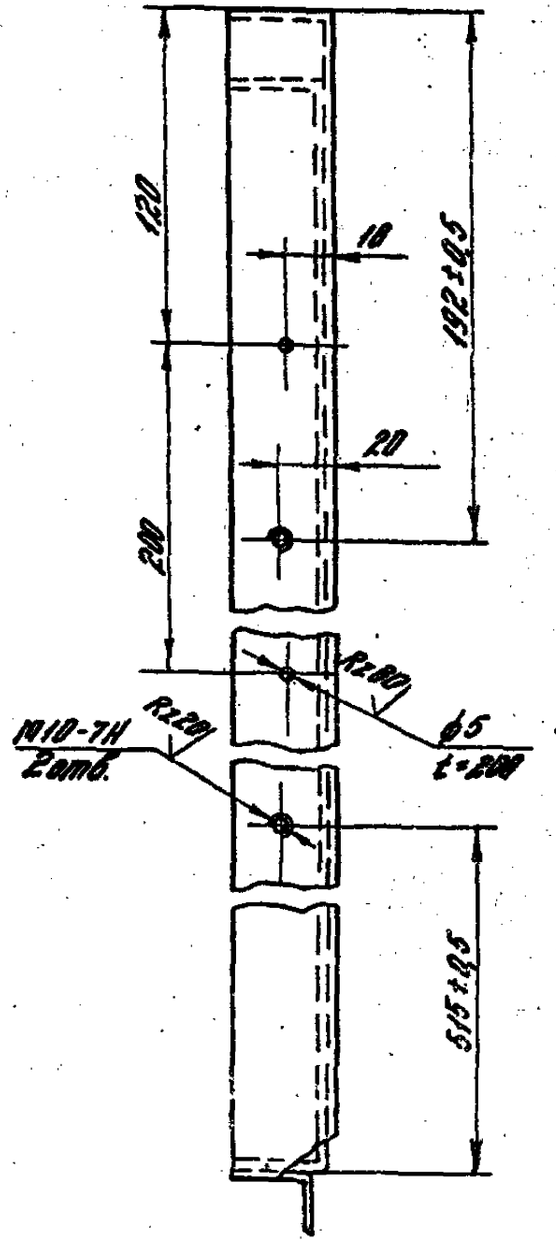
1.435.9-17.2-2200 СБ	Изм.	2

Формат А3

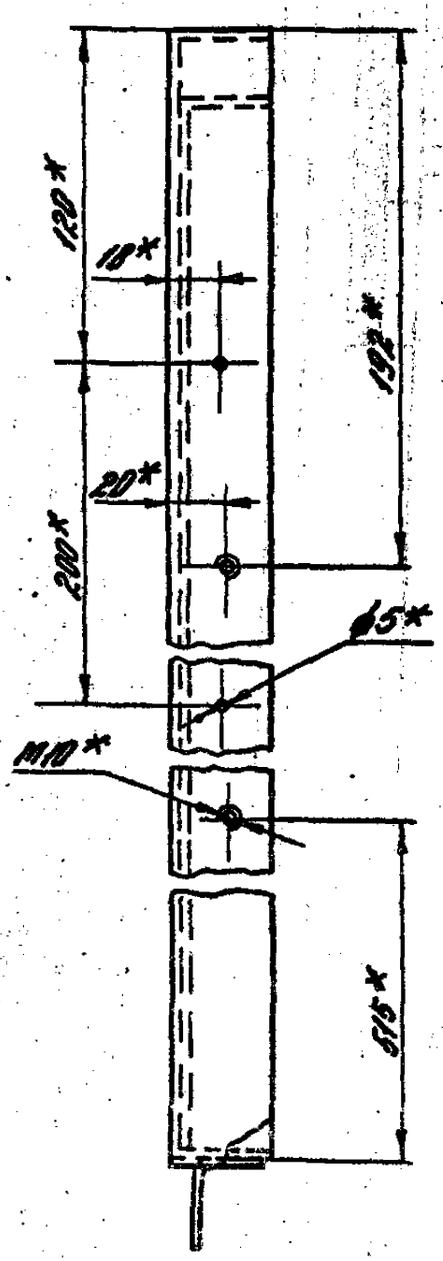


III лист 1
IV лист 1
М1:2
Ж-Ж лист 1
М1:2
Вид И лист 1
М1:2
К-К лист 1
М1:2
Вид Л лист 1
М1:2
Е-Е лист 1
М1:2
50*
40*
М10*
412*
Rz80
10
t=200
20
32*
13
44
25
4
Н2-Δ4
21
С2
Н1-Δ4
5
9
С2 Ω
16
120
200
18
ф5*
18*
17
200*
120*
1.435.9-17.2-2200 СБ
3

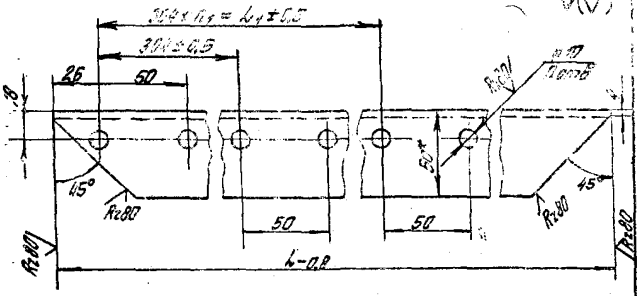
Вид М лист 1
М1:2



Вид Р лист 1
М1:2



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

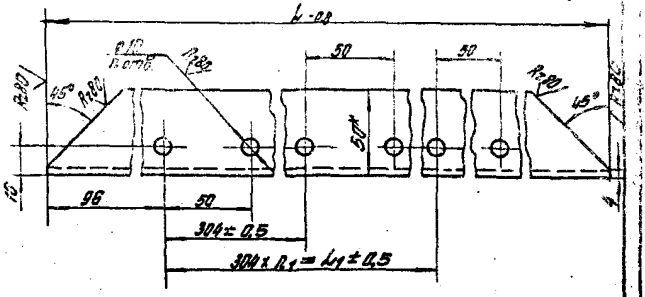


Обозначение		L, мм	L₁, мм	n	n₁	Масса, кг
1.435.9-17.2-2201	изображено	4102	3952	28	13	10,0
-01	зеркальное отражение					
-02	изображено	3502	3344	24	11	8,5
-03	зеркальное отражение					
-04	изображено	2902	2736	20	9	7,0
-05	зеркальное отражение					

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Разраб.	Погорелов			1.435.9-17.2-2201			
Пров.	Лукашевич			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Н.конт.	Следочкин				Р	ст. табл.	1:2
Утв.	Погорелов				Лист	Листов 1	
				Уголок Б-50×32×4 ГОСТ 8510-72* / В.Ст3пс2 ГОСТ 535-79*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

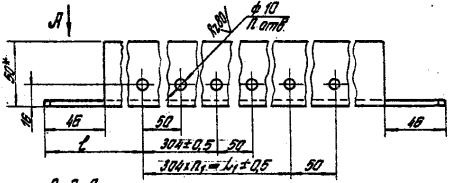
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



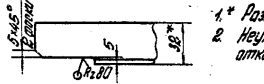
Обозначение		L, мм	L₁, мм	n	n₁	Масса, кг
1.435.9-17.2-2202	изображено	2094	1824	14	6	6,0
-01	зеркальное отражение					
-02	изображено	1794	1520	12	5	4,3
-03	зеркальное отражение					
-04	изображено	1494	1216	10	4	3,5
-05	зеркальное отражение					

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Разраб.	Погорелов			1.435.9-17.2-2202			
Пров.	Лукашевич			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Н.конт.	Следочкин				Р	ст. табл.	1:2
Утв.	Погорелов				Лист	Листов 1	
				Уголок Б-50×32×4 ГОСТ 8510-72* / В.Ст3пс2 ГОСТ 535-79*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Вид А



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Обозначение		L, мм	L1, мм	t1, мм	n	n1	Масса, кг
1.435.9-17.2-2203	изображено	2092	1824	100	14	6	5,0
-01	зеркальное отражение						
-02	изображено	1792	1520	100	12	5	4,3
-03	зеркальное отражение						
-04	изображено	1492	1216	100	10	4	3,5
-05	зеркальное отражение						
-06	изображено	2030	1824	80	14	6	4,8
-07	зеркальное отражение						

1.435.9-17.2-2203

Перемычка

Лит. Масса Масштаб
р 1:2
Лист Листов 1

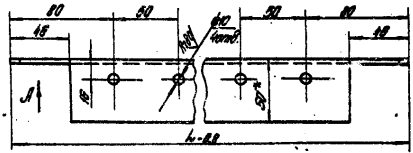
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Разраб. Проверил. Н.контр. ГИП

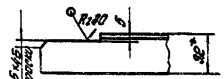
Утв. 3.407.2-144 вып.2 ТОМ 8.501-72
3.407.2-144 вып.2 ТОМ 535-72

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



Вид А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.2-2204	640	1,5
-01	490	1,1
-02	340	0,75

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1.435.9-17.2-2204

Перемычка

Лит. Масса Масштаб
р 1:2
Лист Листов 1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

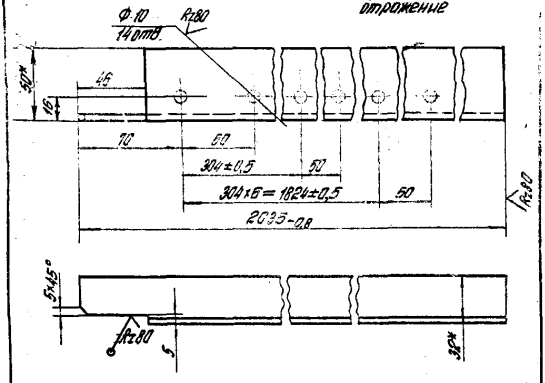
Разраб. Проверил. Н.контр. ГИП

Утв. 3.407.2-144 вып.2 ТОМ 8.501-72
3.407.2-144 вып.2 ТОМ 535-72

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

1.435.9-17.2-2205 - изображено
1.435.9-17.2-2205-01 - зеркальное отражение



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Разраб.	Лагорелов			1.435.9-17.2-2205			
Пров.	Лукоянович			Стойка	Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Глебочкин				Р	5,0	1:2
Утв.	Лагорелов				Лист	Листов 1	
				Уголок Б-50×32×4 ГОСТ 8510-72 / В Ст3 пс2 ГОСТ 535-79*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис. 1

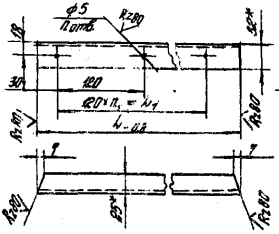
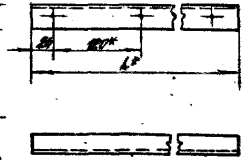


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

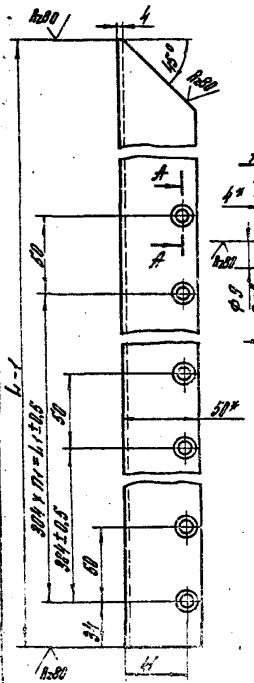


Обозначение	Рис.	L, мм	L₁, мм	n₁	n	Масса, кг
1.435.9-17.2-2206	1	2116	2040	17	18	2,17
-01		1816	1680	14	15	1,85
-02		1516	1440	12	13	1,55
-03	2	2102	2040	17	18	2,10
-04		1802	1680	14	15	1,85
-05		1502	1440	12	13	1,55

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Разраб.	Лагорелов			1.435.9-17.2-2206			
Пров.	Лукоянович			Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Глебочкин				Р	см. табл.	1:4
Утв.	Лагорелов				Лист	Листов 1	
				Уголок 32×25×2,5 ГОСТ 19772-74* / В Ст3 пс2 ГОСТ 11474-76*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Рис. 1



А–А
М1:1

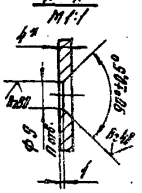


Рис. 2
Остальное – см Рис. 1

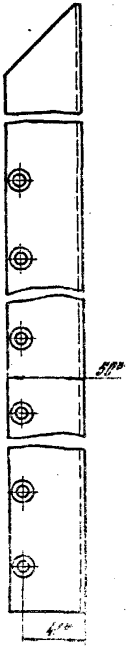


Рис. 3
М1:4

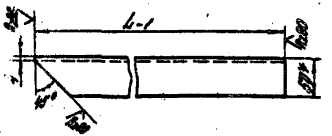


Рис. 4
Остальное см. Рис. 3

Обозначение	Поз.	L_1 мм	L_2, мм	n	m	Масса кг
1.436.9-17.2-2207		4135	3952	20	13	10.1
-01	1	3535	3344	24	11	8.6
-02		2935	2736	28	9	7.1
-03		4135	3952	20	13	10.1
-04	2	3535	3344	24	11	8.6
-05		2935	2736	28	9	7.1
-06		2123	—	—	—	6.1
-07	3	1823	—	—	—	4.4
-08		1523	—	—	—	3.7
-09		2123	—	—	—	6.1
-10	4	1823	—	—	—	4.4
-11		1523	—	—	—	3.7

1. * Размеры для справок.
2. Предельные проектные отклонения размеров: $H/4 \pm \frac{0,4}{2}$.

Разраб.	Потапова						
Провер.	Антонова						
Н. контр.	Антонова						
ГИП	Потапова						

1.436.9-17.2-2207

Приямок

Лист	Листов	Масштаб
Р		1:2

Лист | Листов 1

Чертеж выполнен в системе АВТОКАД-14 и АВТОКАД-12

ЦНИИПРОМЗЗОЛОТО

1.436.9-17.2-2207

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

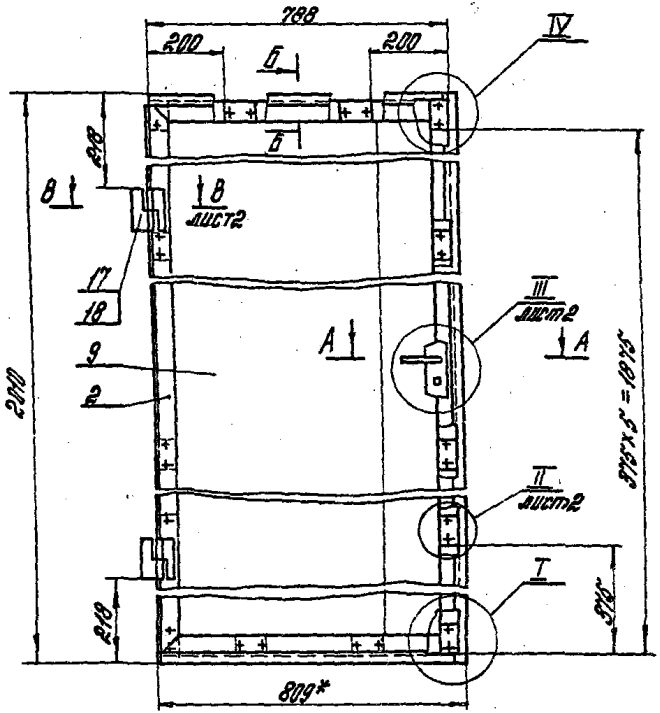
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			1.435.9-17.2-2400СБ	"Оборочный" чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.435.9-17.2-2440	Каркас калитки	1	
А4		2	1.435.9-17.2-2440-01	Каркас калитки	1	
				Детали		
А4		5	1.435.9-17.2-2401	Ручка	2	
А4		6	1.435.9-17.2-2402	Стержень	1	
А4		7	1.435.9-17.2-2403	Направляющая	1	
				Профиль соединительный ПС-1		см. черт 1.435.9-17.2-2000Д
Б4		8	1.435.9-17.2-2404	L = 80 h14; R=80	16	0,35 кг
				Полотно-панель типа „Сэндвич" 1.ПТС. L 1016.61-С0,8 ГОСТ23486-79		
Б4		9	1.435.9-17.2-2405	(768 × 1954) h14	1	26,3 кг
				Уплотнение Пластина I рулон ТМКЩ-М-10-9.9 ГОСТ7338-77*		

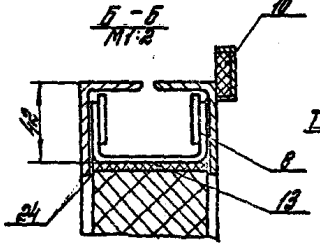
				1.435.9-17.2-2400		
Разраб.	Погорелов			Калитка	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.	Лукашевич				Р		
Н.контр.	Глебочкин				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Утв.	Погорелов					

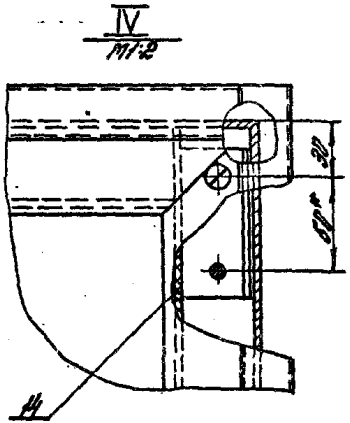
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		10	1.435.9-17.2-2406	(18 × 764) h14	2	0,21 кг
Б4		11	1.435.9-17.2-2406-01	(18 × 2010) h14	1	0,54 кг
				Уплотнение Пластина I рулон ТМКЩ-М-8-9.9 ГОСТ7338-77*		
Б4		12	1.435.9-17.2-2407	(45 × 1974) h14	1	1,08 кг
				Прокладка Текстолит ПТ-4 серт 1 ГОСТ 6-78		
Б4		13	1.435.9-17.2-2408	(60 × 696) h14	2	0,23 кг
Б4		14	1.435.9-17.2-2408-01	(60 × 1966) h14	2	0,65 кг
				Стандартные изделия		
		17		Петля ПНФШ 110 ГОСТ5088-78	2	
		18		Винт 2М4 × 10.58.019 ГОСТ17475-80*	18	
		19		Винт М8 × 20.58.019 ГОСТ17475-80*	64	
		20		Штифт 4П6 × 20 ГОСТ3128-70*	2	
		21		Замок 3В9 ГОСТ5089-80	1	
				Материалы		
		23		Клей Н88-НГ ТУ38-105-268-78	кг	0,6
		24		Герметик марок У-30м или УТ-31 ГОСТ 13489-79	кг	1,4

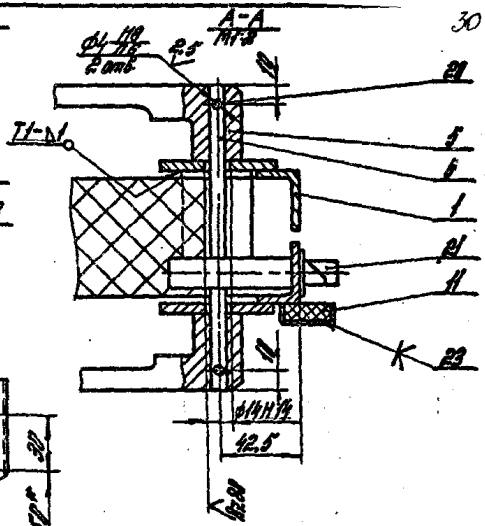
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

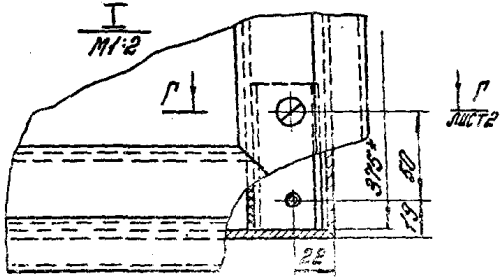
1.435.9-17.2-2400 | Лист 2











1.* Размеры для справок.

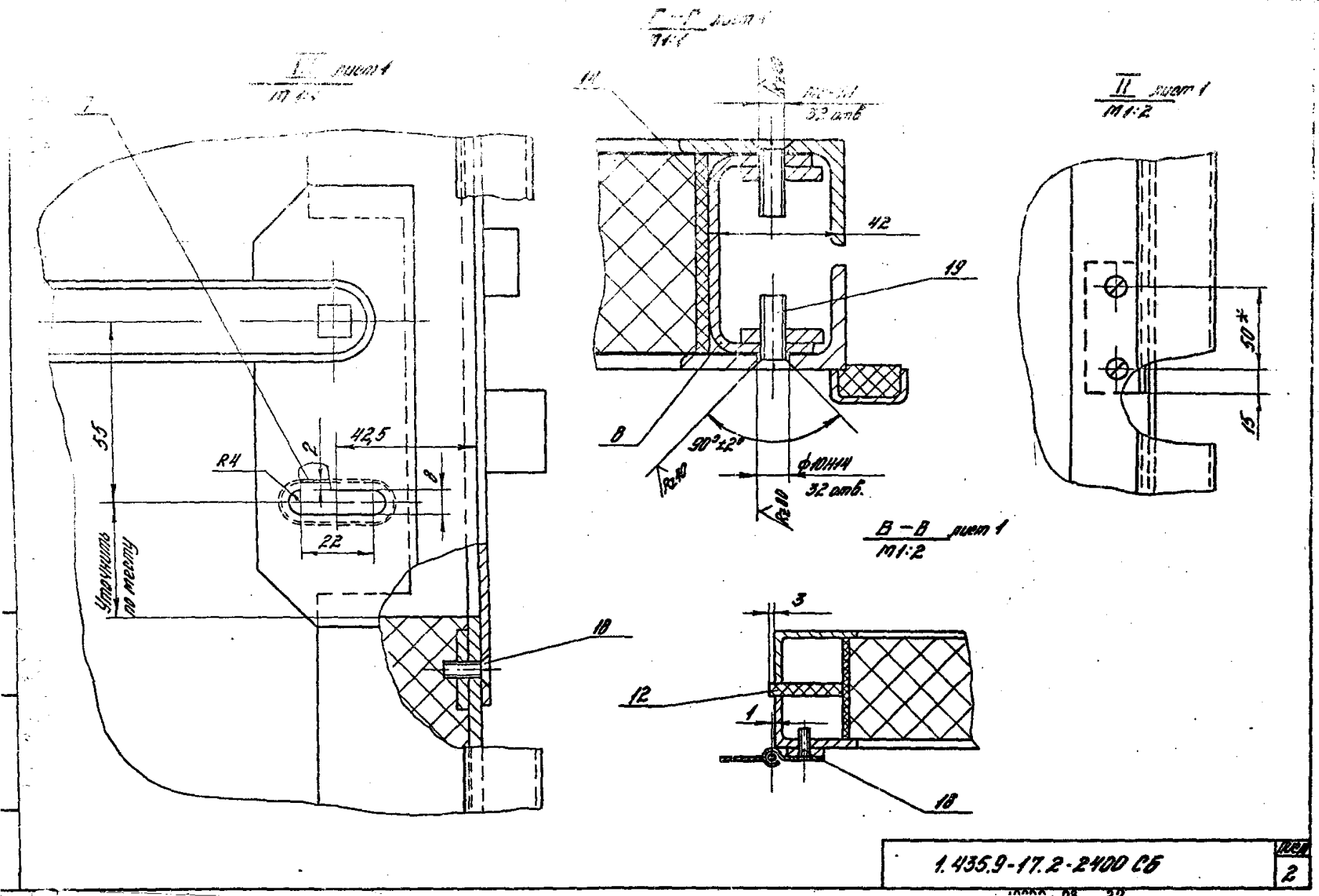
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-17.2-2400 СБ			
				Калитка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	68,6	1:10
Разраб.	Поперелов				Лист 1	Листов 52	
Провер.	Лукашевич				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Гребенкин						
Утв.	Поперелов						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19890-03 31

Формат А3



1.435.9-17.2-2400 СБ

2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2440 —	01	Прим.
				Документация			
А3			1.435.9-17.2-2440 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
		1	1.435.9-17.2-2441	Планка	2	2	
		2	1.435.9-17.2-2441-01	Планка	1	1	
		3	1.435.9-17.2-2442	Стойка	1		
		4	1.435.9-17.2-2442-01	Стойка		1	
		5	1.435.9-17.2-2443	Притвор		2	

Разраб.	Погорелов		1.435.9-17.2-2440
Пров.	Лукошевич		Каркас калитки
Н.контр.	Глебочкин		
Утв.	Погорелов		

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

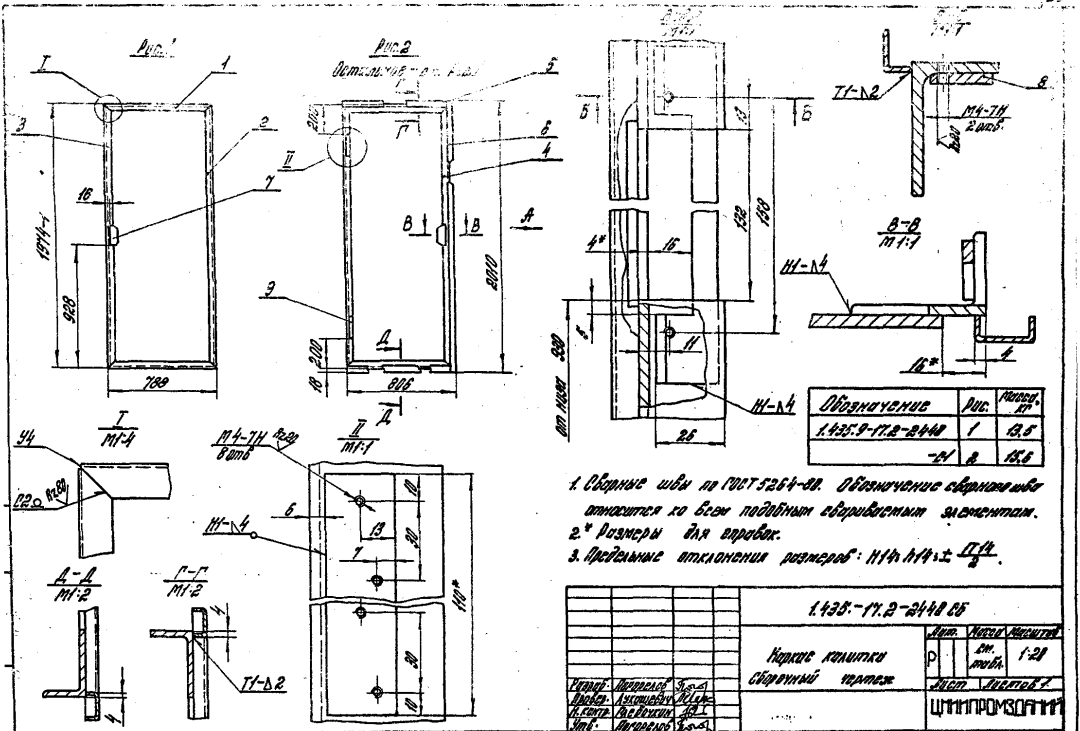
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.2-2440 —	01	Прим.
А4		6	1.435.9-17.2-2443-01	Притвор		1	
А4		7	1.435.9-17.2-2444	Накладка	1	1	
А4		8	1.435.9-17.2-2445	Накладка		1	
А4		9	1.435.9-17.2-2446	Пластина			
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*			
				ВСт3пс2 ГОСТ 14637-79			
				(26×110) h 14; Rt 80		2	0,09 кг

19890-03 53

32

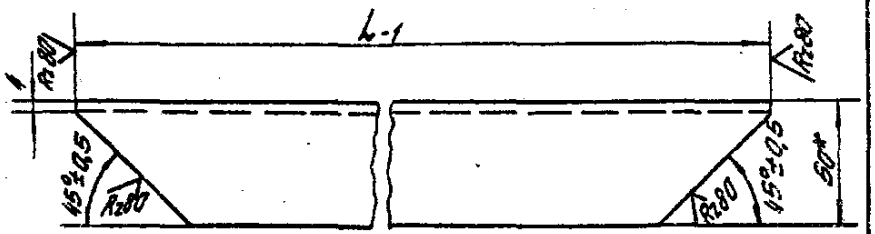
1.435.9-17.2-2440	Лист 2

Формат А4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.435.9-17.2-2440	1	13,5
-С1	2	15,6

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm\frac{IT14}{2}$.



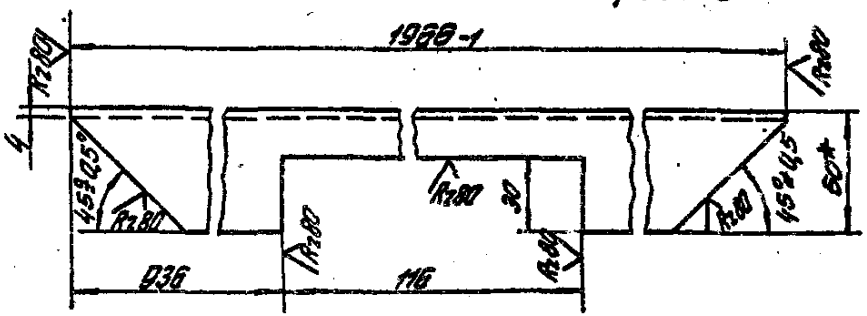
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.2-2441	780	1,87
-01	1965	4,84

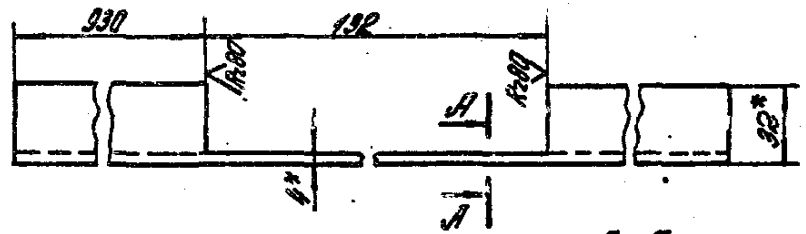
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{УТ14}{2}$.

				1.435.9-17.2-2441
				Планка
				Лит. Р; Масса ст. табл.; Масштаб 1:2
				Уголок Б-50х32х4 ГОСТ 8510-72; Б-50х3 пс2 ГОСТ 535-79
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

1.435.9-17.2-2442 - изображено
1.435.9-17.2-2442-01 - зеркальное отражение





А-А



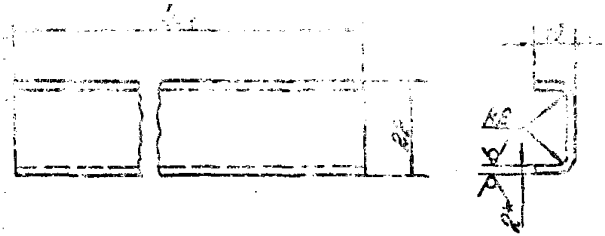
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{УТ14}{2}$.

				1.435.9-17.2-2442
				Стойка
				Лит. Р; Масса 4,6; Масштаб 1:2
Разраб. Потапелов				Уголок Б-60х32х4 ГОСТ 8510-72; Б-60х3 пс2 ГОСТ 535-79
Пров. Никифоров				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.конт. Предочкин				
Утв. Потапелов				

Взам. инв. №; Подпись и дата; Инв. № подл.

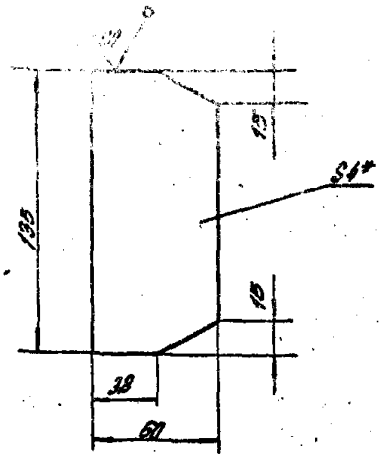
19890-03 35

Формат А4



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.2-2443	784	0,4
-01	2010	1,05

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.

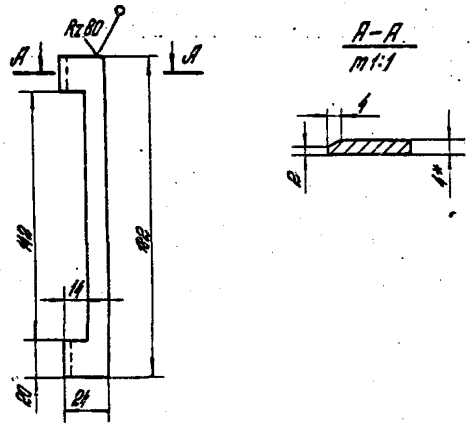


1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.

Разраб.	Погорелов		1.435.9-17.2-2443			
Пров.	Лукашевич		Притвор	Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Слепочкин			Р		1:1
Утв.				Лист	Листов 1	
Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74* 3-IV-Ст3пс ГОСТ 16523-70*			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Разраб.	Погорелов		1.435.9-17.2-2444			
Пров.	Лукашевич		Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Слепочкин			Р	0,14	1:2
Утв.				Лист	Листов 1	
Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74* АРт3пс2 ГОСТ 14637-79			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

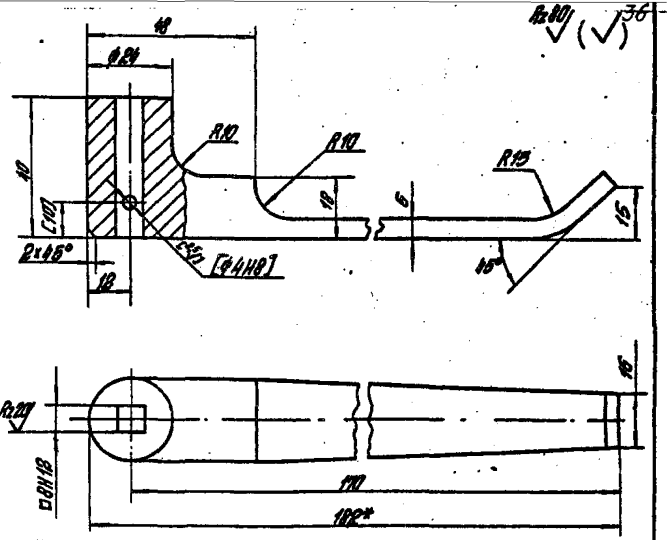


1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-17.2-2445			
				Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,09	1:2
Разраб.	Погорелов				Лист	Листов 1	
Пров.	Лукашевич			Лист 5-36-4 ГОСТ 19903-74*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Плебанкин			Лист 2 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Погорелов						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4



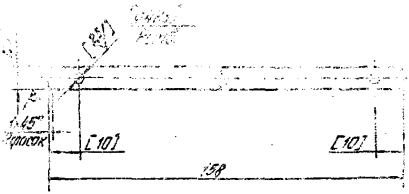
1. Покрытие – Х.36.б.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 1.435.9-17.2-2402.
3. *Размер для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.

				1.435.9-17.2-2401			
				Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,24	1:1
Разраб.	Погорелов				Лист	Листов 1	
Пров.	Лукашевич			Квадрат 8-56 ГОСТ 2591-71*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Плебанкин			Ст.3 ГОСТ 535-79*			
Утв.	Погорелов						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

19890-03 37

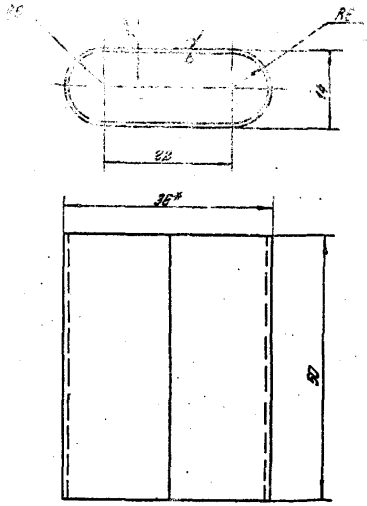
Формат А4



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 1.435.9-17.2-2401.

gost.e-ecolog.ru

			1.435.9-17.2-2402				
			Стержень	Лит		Масса	Масштаб
				Р		0,12	1:1
				Лист		Листов 1	
Разраб.	Погорелов		Квадрат $\frac{В8\ ГОСТ\ 2591-71^*}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79^*}$	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Пров.	Лукашевич						
Н.контр.	Гредочкин						
Утв.	Погорелов						



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

			1.435.9-17.2-2402				
			Направляющая	Лит		Масса	Масштаб
				Р		0,06	2:1
				Лист		Листов 1	
Разраб.	Погорелов		Лист $\frac{Б-СН-10\ ГОСТ\ 19904-74^*}{Э-IV-Ст3\ пс\ ГОСТ\ 16523-70^*}$	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Пров.	Лукашевич						
Н.контр.	Гредочкин						
Утв.	Погорелов						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №