ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 1

ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ

19890-02

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 1

ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора института Э.М. Гликин

Руководитель отдела наружных ограждающих конструкций Г.М. Смилянский

Главный специалист отдела В.К. Глебочкин

Главный инженер проекта В.И. Погорелов

Утверждены Госстроем СССР протокол от 26.07.1984 г. № НИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.1-1000	Ворота из трубчатого профиля	3
1.435.9-17.1-1000 СБ	Ворота из трубчатого профиля. Сборочный чертеж	4
1.435.9-17.1-1000 ВМ	Технические требования	6
1.435.9-17.1-1000 Д1	Профиль трубчатый ПТ-1	9
1.435.9-17.1-1000 Д2	Профиль резиновый Р1	9
1.435.9-17.1-1000 ВМ	Ведомость материалов	10
1.435.9-17.1-1100	Створка полотна	12
1.435.9-17.1-1100 СБ	Створка полотна. Сборочный чертеж	15
1.435.9-17.1-1200	Каркас створки	18
1.435.9-17.1-1200 СБ	Каркас створки. Сборочный чертеж	21
1.435.9-17.1-1201	Планка	23
1.435.9-17.1-1202	Притвор	23
1.435.9-17.1-1203	Направляющая	24
1.435.9-17.1-1204	Ребро	25
1.435.9-17.1-1205	Накладка	25
1.435.9-17.1-1300	Калитка	26
1.435.9-17.1-1300 СБ	Калитка. Сборочный чертеж	27
1.435.9-17.1-1310	Каркас калитки	28
1.435.9-17.1-1310 СБ	Каркас калитки. Сборочный чертеж	29
1.435.9-17.1-1301	Ручка	30
1.435.9-17.1-1302	Стержень	30
1.435.9-17.1-1303	Направляющая	31
1.435.9-17.1-1311	Притвор	31
1.435.9-17.1-1312	Панель	32
1.435.9-17.1-1313	Крышка	32
1.435.9-17.1-1101	Лист	33

Разраб.	Олехова		1.435.9-17.1-0000	
Пров.	Шерстнева		Содержание	Лит. / Лист / Листов: Р / 1
Н.контр.	Гнеселов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Утв.	Глебочкин			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А3

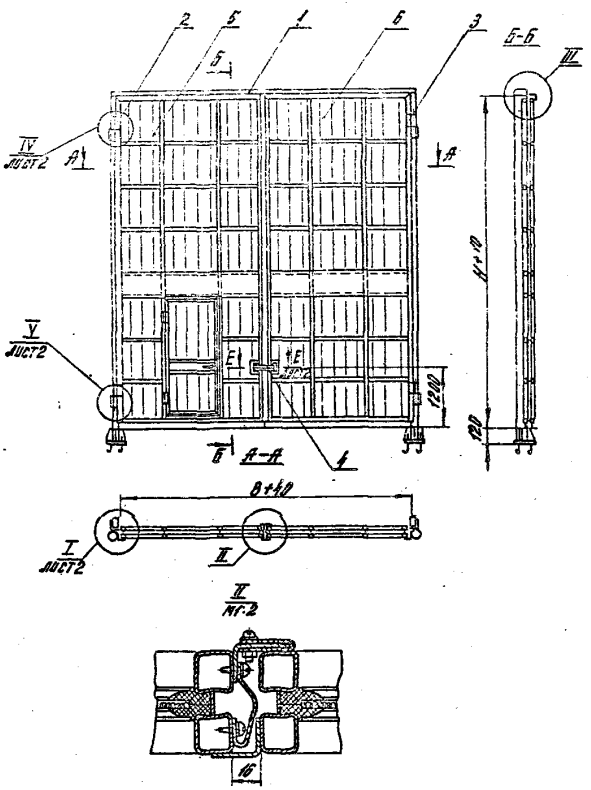
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1000				Прим.
			–	01	02	03	
		Документация					
	1.435.9-17.1-1000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
	1.435.9-17.1-1000 СМ	Технические требования	×	×	×	×	
	1.435.9-17.1-1000 Д1	Профиль трубчатый П1	×	×	×	×	
	1.435.9-17.1-1000 Д2	Профиль резиновый Р1	×	×	×	×	
	1.435.9-17.1-1000 ВМ	Ведомость материалов	×	×	×	×	
		Сборочные единицы					
1	1.435.9-17.4-5000	Рама ворот	1				см. выпуск 4
	-01	Рама ворот		1			

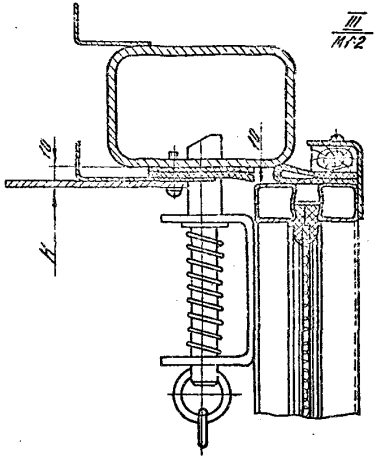
Разраб.	Шершнев		1.435.9-17.1-1000		
Пров.	Погорелов		Ворота из трубчатого профиля	Лит.	Лист 1	Листов 2
Н.контр.	Погорелов					
Утв.	Уфимцев			ЦНИИПромзданий	

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1000				Прим.
			–	01	02	03	
	1.435.9-17.4-5000-02	Рама ворот				1	
	-03	Рама ворот					
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	2	2	2	см. выпуск 4
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	2	2	2	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1	1	1	см. выпуск 4
5	1.435.9-17.1-1100	Створка полотна	1				
	-01	Створка полотна		1			
	-02	Створка полотна			1		
	-03	Створка полотна				1	
6	-04	Створка полотна	1				
	-05	Створка полотна		1			
	-06	Створка полотна			1		
	-07	Створка полотна				1	
		Стандартные изделия					
		Болт М10х25.58.016					
		ГОСТ 7798-70*	12	12	12	12	
		Шайба 10.65Г.029					
		ГОСТ 6402-70*	12	12	12	12	

Формат А4





Обозначение	Марка	В, мм	Н мм	Масса, кг
1.435.9-17.1-1000	ВР48×54-Т	4800	5400	983.24
-01	ВР42×42-Т	4200	4200	752.9
-02	ВР36×36-Т	3600	3600	634.67
-03	ВР30×30-Т	3000	3000	516.73

1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль атмосферостойкая типа МЛ-12 ГОСТ 9754-76*
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT4}{2}$

Разраб.	Шерстнева		
Провер.	Погорелов		
Н.контр.	Погорелов		
Утв.	Глебочкин		1.83

1.435.9-17.1-1000 СБ

Ворота из трубчатого профиля

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50

Лист 1 | Листов 2

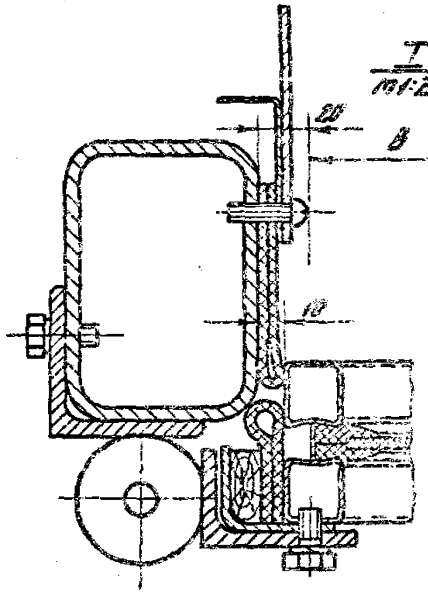
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

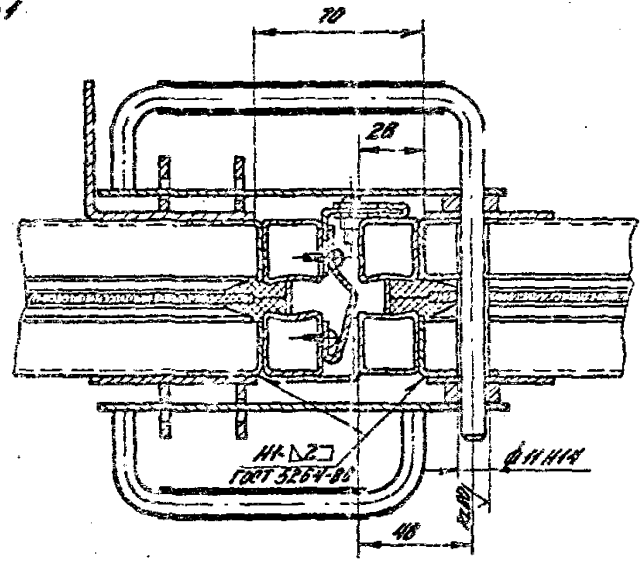
19890-02 5

Формат А3

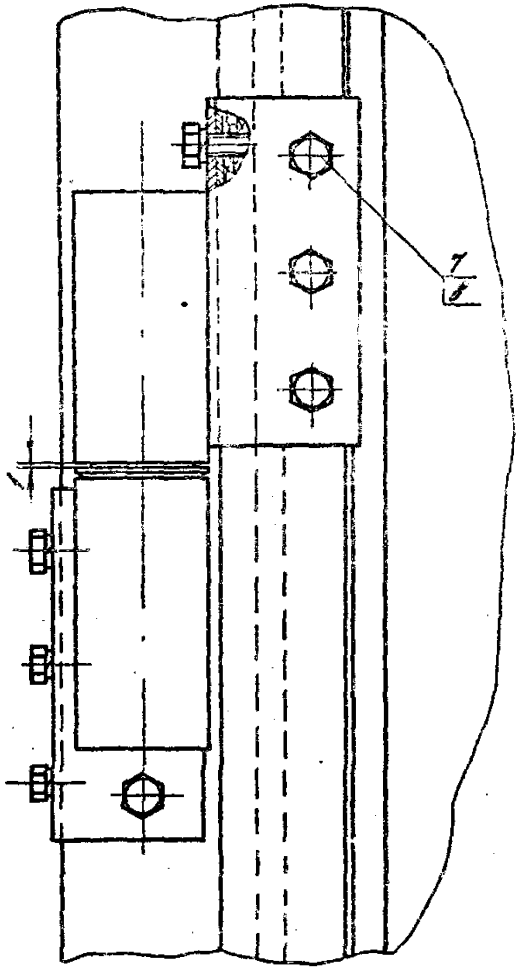
I
М1:2
лист 1



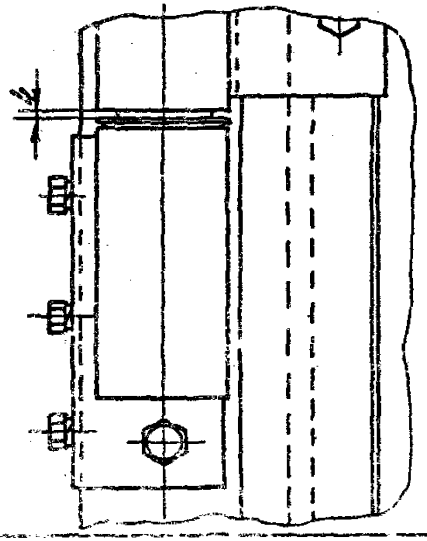
Е-Е
М1:2
лист 1



IV
М1:2
лист 1



V
М1:2
лист 1



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Требования к конструкции

1.1. Ворота распашные из трубчатого профиля должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.435.9-17 в соответствии с настоящими техническими требованиями.

Внесение изменений в технические требования и конструкторскую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74*.

Створки полотна должны открываться свободно без заедания и должны быть снабжены ручными механизмами открывания и закрывания, обеспечивающими надежную фиксацию створок в их закрытом и открытом положениях.

1.2. Сопротивление теплопередаче ворот должно быть не менее 0.26 м²·час·°С/ккал.

1.3. Крепление филенок производить с помощью резиновых профилей Р1, торцы которых выполняются на ус.

1.4. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и техническими требованиями. Серийное или массовое производство ворот разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот.

2. Требования к материалам

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных и отраслевых стандартов или технических условий.
Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

				1.435.9-17.1-1000СМ			
Разраб.	Шеретнева			Технические требования	Лит	Лист	Листов
Пров.	Погорелов				Р	1	2
Н.контр.	Погорелов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Утв.	Глебочкин						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19890-02 · 7

Формат А3

3. Требования к деталям.

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

В металлических деталях с чистотой обработки, не указанной на чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz80 по ГОСТ 2789-73*, риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.

Острые кромки должны быть притуплены.

3.2. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: H14; h14; $\frac{IT14}{2}$ СТ СЭВ 144-75.

3.3. Непрямолинейность линейных элементов не должна быть более 2 мм.

3.4. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечивать их взаимозаменяемость.

3.5. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин и надрывов.

3.6. В деталях, изготовленных из дерева, не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, побитость и помятость кромок.

3.7. Сварные швы должны быть ровной толщины, без шлаковых включений, трещин, непроваров и других пороков, снижающих их прочность. Типы конструктивных элементов сварных соединений должны соответствовать ГОСТ 5264-80.

3.8. Поверхности деталей после механической обработки не должны иметь следов вмятин, заусенцев, выхватов, задиров, забоин, трещин и других повреждений и коррозии, снижающих их эксплуатационные качества и вид изделия в целом.

3.9. Сбег, проточки и фаски для резьбы должны соответствовать ГОСТ 10549-80. Резьбы должны быть чистыми, без сорванных витков, забоин и заусенцев. На концах резьб должны быть заходные фаски.

3.10. Термическая обработка должна обеспечивать необходимую структуру и механические свойства материала детали. На термически обработанных деталях не должно быть трещин, расслоений и пятнистости, и неравномерной твердости сверх установленных пределов.

4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

Все детали из дерева должны быть обработаны антисептиками.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекосов сопрягаемых деталей.

Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания.

Косоугольность проема ворот и полотна допускается в пределах поля допуска на линейные размеры по ГОСТ 11412-69*.

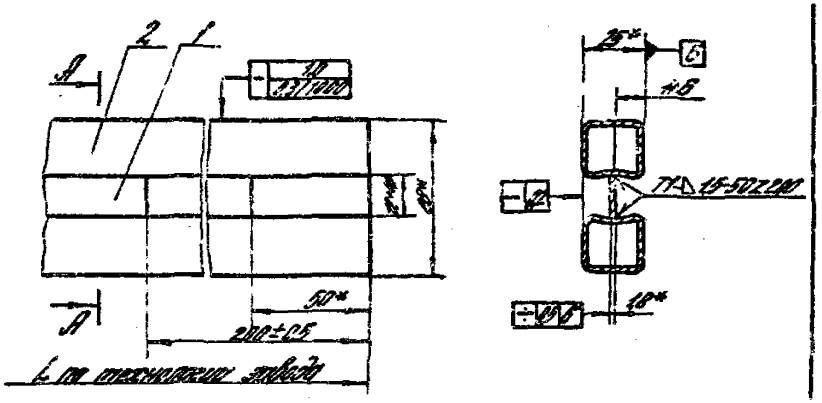
Неплоскостность створок полотна ворот должна быть не более 3 мм.

4.5. Шарики петель перед сборкой должны быть промыты керосином ГОСТ 18499-73*. Подшипниковые узлы заполнить консистентной смазкой ЦИАТИМ-205 ГОСТ 8551-74*.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Все металлические поверхности, кроме трущихся, должны иметь защитно-декоративное покрытие атмосферостойкими лакокрасочными материалами типа эмали МЛ-12 по ГОСТ 9754-76*.

Болты, шурупы и другие крепежные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие.

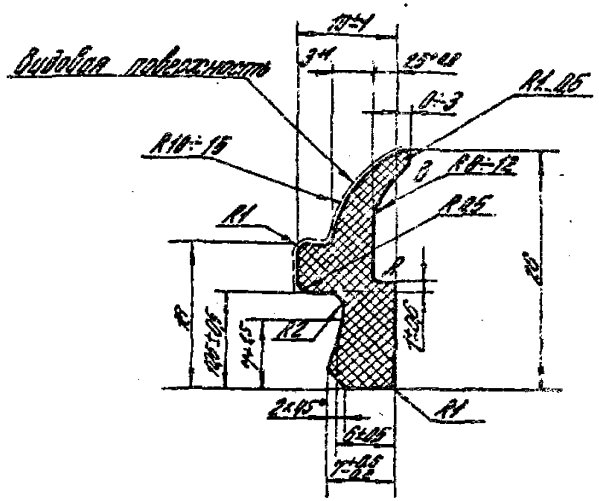


1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки На монтаже.
2.* Размеры для справок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Материалы		
1		Сетка 100С-ПН-АТ-4-0-		
		-18×А I ГОСТ 5103-84*		0,2 т. на 1п.м.
2		Трубы 28×25×18		
		ТУ 14-3-1904-93		0,2 т. на 1п.м.
		Эпоксидная композиция- Холодного отверждения 2-х комп. Для бетонных и железобетонных поверхностей		

		1435.9-171-1000.01		
Разраб.	Шмелев	Профиль трубчатый ПТ-1	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Иванов		0	1п.м. 2,2т	1:2
Н.контр.	Резников				
ГИП	Гасилин		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1. Резина изочистойкая, нефтестойкая, светостойкая черного цвета.
2. Профиль изготовлять непрерывным способом.
3. Постоянно контролировать размер $7^{+0,5}_{-0,3}$, периодически – размеры А и В – 12÷15; 10,5±0,5; 6±0,5. Допуски на остальные размеры учесть при изготовлении шаблона и отработке профиля. На сужающемся участке длиной не более 1м допускается размер $7^{+0,8}_{-0,2}$; 6±0,7 вместо $7^{+0,5}_{-0,2}$ и 6±0,5.
4. Длина отрезков 2,8 м. Допускается поставка 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1,5 м.
5. Масса 1 п.м. – 0,185 кг
6. Предел прочности 35 кгс/см².
7. Твердость по Шору – 55-70.
8. Температура среды ±40°С.

		1435.9-171-1000.02		
Разраб.	Шмелев	Профиль резиновый 01	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Иванов		0	—	2:1
Н.контр.	Резников	Резиновая смесь ТУ 38 005 209-91	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ГИП	Гасилин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Масса, кг				Примечание
	ВР48×54-Т	ВР42×42-Т	ВР36×36-Т	ВР30×30-Т	
Основные материалы					
I. Профили					
Круг В18 ГОСТ 2590-71* / Ст.3 ГОСТ 535-79*	6,95	6,95	6,95	6,95	
Круг В54 ГОСТ 2590-71* / 45 ГОСТ 1050-74**	3,68	3,68	3,68	3,68	
Круг В56 ГОСТ 2590-71* / Ст.3 ГОСТ 535-79*	8,4	8,4	8,4	8,4	
Лента 10пс-ПН-НТ-4-0-1,8×14 ГОСТ 503-81	18,1	14,3	11,7	9,3	

1.435.9-17.1-1000 ВМ

Разраб.	Шеротнев	
Пров.	Погорелов	
Н.контр.	Погорелов	
Утв.	Гладочкин	

Ведомость материалов

Лит.	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Наименование материалов (изделий) № № ГОСТ, ТУ	Масса, кг				Примечание
	ВР48×54-Т	ВР42×42-Т	ВР36×36-Т	ВР30×30-Т	
Рулон В-0,5-1500 ГОСТ 19904-74* / оцинк. Ст.3-2 ГОСТ 14918-80*	158,8	117,4	81,4	53,4	
Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19904-74* / 3-IV-Ст.3 пс ГОСТ 16523-70*	56,39	15,36	17,13	17,6	
Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74* / 3-IV Ст.3 пс ГОСТ 16523-70*	7,75	7,75	7,75	7,75	
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* / В Ст.3 пс-2 ГОСТ 14637-79	14,6	14,2	8,8	8,8	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74* / В Ст.3 пс-2 ГОСТ 14637-79	8,8	8,8	8,8	8,8	
Профиль прямоугольный 120×80×6 Малодевченского З.А.К.	264,3	214,6	185,1	155,4	

1.435.9-17.1-1000 ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг					Примечание
	ВР48×54-Т	ВР42×42-Т	ВР36×36-Т	ВР30×30-Т		
Труба 28×25×1,8	252,6	199,4	163,0	130,0		
ТУ14-3-194-73						
Уголок 32×25×25 ГОСТ19772-74* / ВСт 3кп2 ГОСТ11474-76*	21,0	17,3	14,1	12,0		
Уголок 50×36×4 ГОСТ19772-74* / ВСт 3кп2 ГОСТ11474-76*	38,8	32,6	28,4	21,8		
Неметаллические						
материалы						
Резиновая смесь 7-НО-68-1	44,15	35,3	27,0	19,0		
ТУ38.005.204-71						
Пластина I, рулон, ТМКЩ						
[illegible] ГОСТ7338-77*	34,9	28,3	24,2	20,3		
Пластина I, рулон, ТМКЩ						
[illegible]-9,9 ГОСТ7338-77*	1,4	1,4	1,4	1,4		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТ, ТУ	Масса, кг					Примечание
	ВР48×54-Т	ВР42×42-Т	ВР36×36-Т	В30×30-Т		
Ткань прокладочная	3,86	2,8	1,9	1,27		
толщ. ТУ17-651-71						
Стандартные изделия						
Болт М10×25.58.016						
ГОСТ7798-70*	12	12	12	12		шт.
Болт М6-6g×20.55.019						
ОСТ3413-016-77	68	56	60	44		шт.
Винт М4×14.58.019						
ГОСТ17473-80*	26	20	17	14		шт.
Замок 38.9 ГОСТ5089-80	1	1	1	1		шт
Петля ПНФШ-110 ГОСТ5088-78	1,2	1,2	1,2	1,2		
Цепь СК5×19 ГОСТ2319-81	3,70	2,5	1,9	1,3		
Шарик III 4,763 мм Н	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008		
ГОСТ3722-81						
Шуруп 1-4×20.019						
ГОСТ1144-80*	200	136	114	100		шт

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1100 –	01	02	03	04	05	06	07	Прим.
				Документация									
А3			1.435.9-17.1-1100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы									
А4		1	1.435.9-17.4-7000	Запорное устройство	1				1				См. выпуск 4
			-01	Запорное устройство		1				1			
			-02	Запорное устройство			1				1		
			-03	Запорное устройство				1				1	

Разраб.	Шестернев	
Пров.	Погорелов	
Н. контр.	Погорелов	
Утв.	Гнеровкин	

1.435.9-17.1-1100

Створка полотна

Лит	Масса	Масштаб
Р		1 : 5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1100 –	01	02	03	04	05	06	07	Прим.
А4		2	1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	1	1	1	1					См. выпуск 4
			-01	Запор нижний					1	1	1	1	
А4		3	1.435.9-17.1-1200	Каркас створки	1								
			-01	Каркас створки		1							
			-02	Каркас створки			1						
			-03	Каркас створки				1					
			-04	Каркас створки					1				
			-05	Каркас створки						1			
			-06	Каркас створки							1		
			-07	Каркас створки								1	
А4		4	1.435.9-17.1-1300	Колитка	1	1	1	1					
				Детали									
А3		5	1.435.9-17.1-1101	Лист	28				28				
			-01	Лист		24				24			
			-02	Лист			20				20		
			-03	Лист				16				16	

1.435.9-17.1-1100

Лист 2

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1100												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07					
				Брус													
				доска сосновая 1с-16мм													
				ГОСТ8486-66 **													
БЧ		6	1.435.9-17.1-1102	(14×30×5310) h14	1				1								1,06 кг
			-01	(14×30×4110) h14		1				1							0,82 кг
			-02	(14×30×3510) h14			1				1						0,7 кг
			-03	(14×30×2910) h14				1				1					0,58 кг
БЧ		7	-04	(14×30×2422) h14	1				1								0,48 кг
			-05	(14×30×2122) h14		1				1							0,42 кг
			-06	(14×30×1822) h14			1				1						0,36 кг
			-07	(14×30×1522) h14				1				1					0,3 кг
				Брус													
				Доска сосновая 1с													
				25×100 ГОСТ8486-66 **													
БЧ		8	1.435.9-17.1-1103	(25×48×2416) h14	1				1								1,74 кг
			-01	(25×48×2116) h14		1				1							1,53 кг
			-02	(25×48×1816) h14			1				1						1,3 кг

1.435.9-17.1-1100 Лист 3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1100												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07					
БЧ		8	1.435.9-17.1-1103-03	(25×48×1516) h14				1				1					1,1 кг
				Уплотнение													
				Пластина I, рулон, ТМКЩ-													
				М-4-9,9 ГОСТ7338-77 *													
БЧ		9	1.435.9-17.1-1104	(120×5310) h14	1				1								3,56 кг
			-01	(120×4110) h14		1				1							2,75 кг
			-02	(120×3510) h14			1				1						2,35 кг
			-03	(120×2910) h14				1				1					1,95 кг
БЧ		10	-04	(120×2400) h14	1				1								1,62 кг
			-05	(120×2100) h14		1				1							1,42 кг
			-06	(120×1800) h14			1				1						1,22 кг
			-07	(120×1500) h14				1				1					1,02 кг
БЧ		11	-08	(80×5310) h14	1												2,08 кг
			-09	(80×4110) h14		1											1,6 кг
			-10	(80×3510) h14			1										1,37 кг
			-11	(80×2910) h14				1									1,13 кг

13

1.435.9-17.1-1100 Лист 4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1100 –	01	02	03	04	05	06	07	Примеч.
БЧ		12	1.435.9-17.1-1104-12	(620×5310) h14	1								2,66 кг
			-13	(620×4110) h14		1							2,08 кг
			-14	(620×3510) h14			1						1,78 кг
			-15	(620×2910) h14				1					1,48 кг
БЧ		13	-16	(240×2422) h14	1				1				3,15 кг
			-17	(240×2122) h14		1				1			2,76 кг
			-18	(240×1822) h14			1				1		2,37 кг
			-19	(240×1522) h14				1				1	1,98 кг
БЧ		14	1.435.9-17.1-1105	Уплотнение Ø=20 мм									
				Пластина Iрулак ТМКЩ-М-6-8.9 ГОСТ 1338-77*	0,5	0,5	0,5	0,5					1 кг
БЧ		15	1.435.9-17.1-1106	Уплотнение Ø=10 мм									
				Пластина Iрулак ТМКЩ-М-6-8.9 ГОСТ 1338-77*	1,17	1,19	1,17	1,17					1 кг
				Прокладка резиновая ГОСТ 7338-77									1 м. кв. 1,65 кг
БЧ		16	1.435.9-17.1-1107	Уплотнение	12м	10,5	10,5	6,45	22,70	18,16	14,08	10,3	1 кг
А3		17	1.435.9-17.1-1101-04	Лист	6	6	4	2	14	12	10	8	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1100 –	01	02	03	04	05	06	07	Примеч.
				Ткань прокладочная									
				толщ. 67117-851-71									
БЧ		10	1.435.9-17.1-1108	(646×749) h14	14				14				0,09 кг
			-01	(646×597) h14		12				12			0,07 кг
			-02	(646×447) h14			10				10		0,05 кг
			-03	(646×298) h14				8				8	0,034 кг
			-04	(646×795) h14	4	3	2	1	7	6	5	4	0,093 кг
				Стандартные изделия									
		20		Винт М4×14.58.019 ГОСТ 17473-80*	28	20	17	14					0,002 кг
		21		Болт М6-8g×20.58.019 ОСТ 3413-016-77	52	40	34	28					0,006 кг
		22		Гайка М4.5.016 ГОСТ 5915-70*	28	20	17	14					
		23		Шайба 4.01.019 ГОСТ 11371-78	28	20	17	14					
		24		Шуруп 1-4×20.016 ГОСТ 1144-80*	100	68	57	50	100	68	57	50	0,002 кг

Рис.1

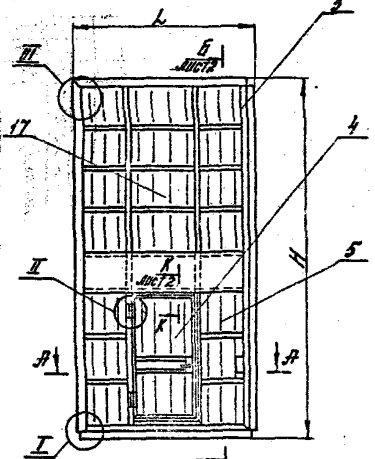
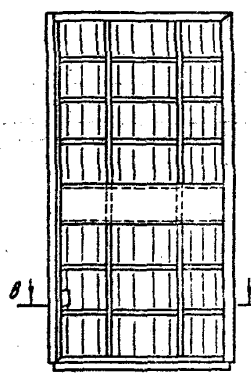
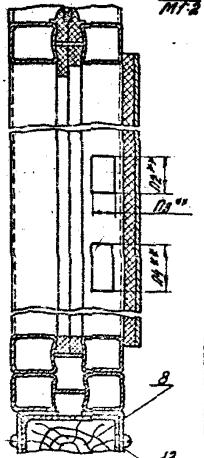
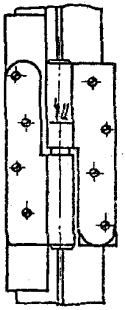
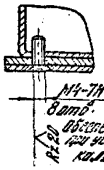


Рис.2
Остальное - см. Рис.1

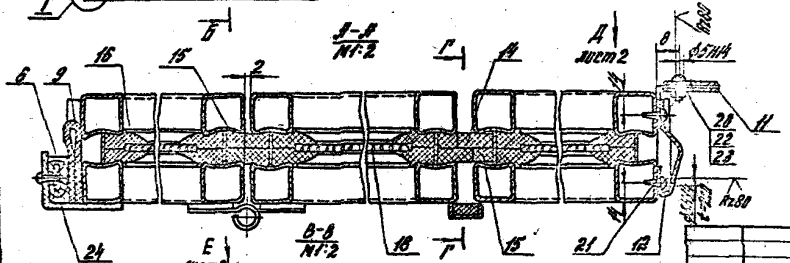


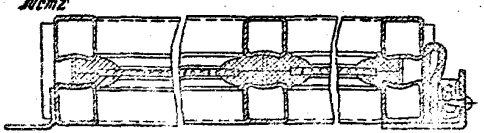






Обозначение	Рис.	H, мм	L, мм	H1, мм	Масса, кг
1.435.9-17.1-1100	1	5025	2470	3574	300,10
-01		4225	2470	2474	244,37
-02		3625	1870	1874	206,82
-03		3025	1570	1274	152,70
-04	2	5025	2459	3574	277,66
-05		4225	2459	2474	217,00
-06		3625	1859	1874	178,92
-07		3025	1559	1274	131,8





1. *Размер для справок.
2. ** Отверстия сечением паза U и паза должны совпадать по месту по замку при установке калитки черт. 1.435.9-17.1-1100.25 ГГ14/2
3. Предельные отклонения размеров ± IT14/2
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

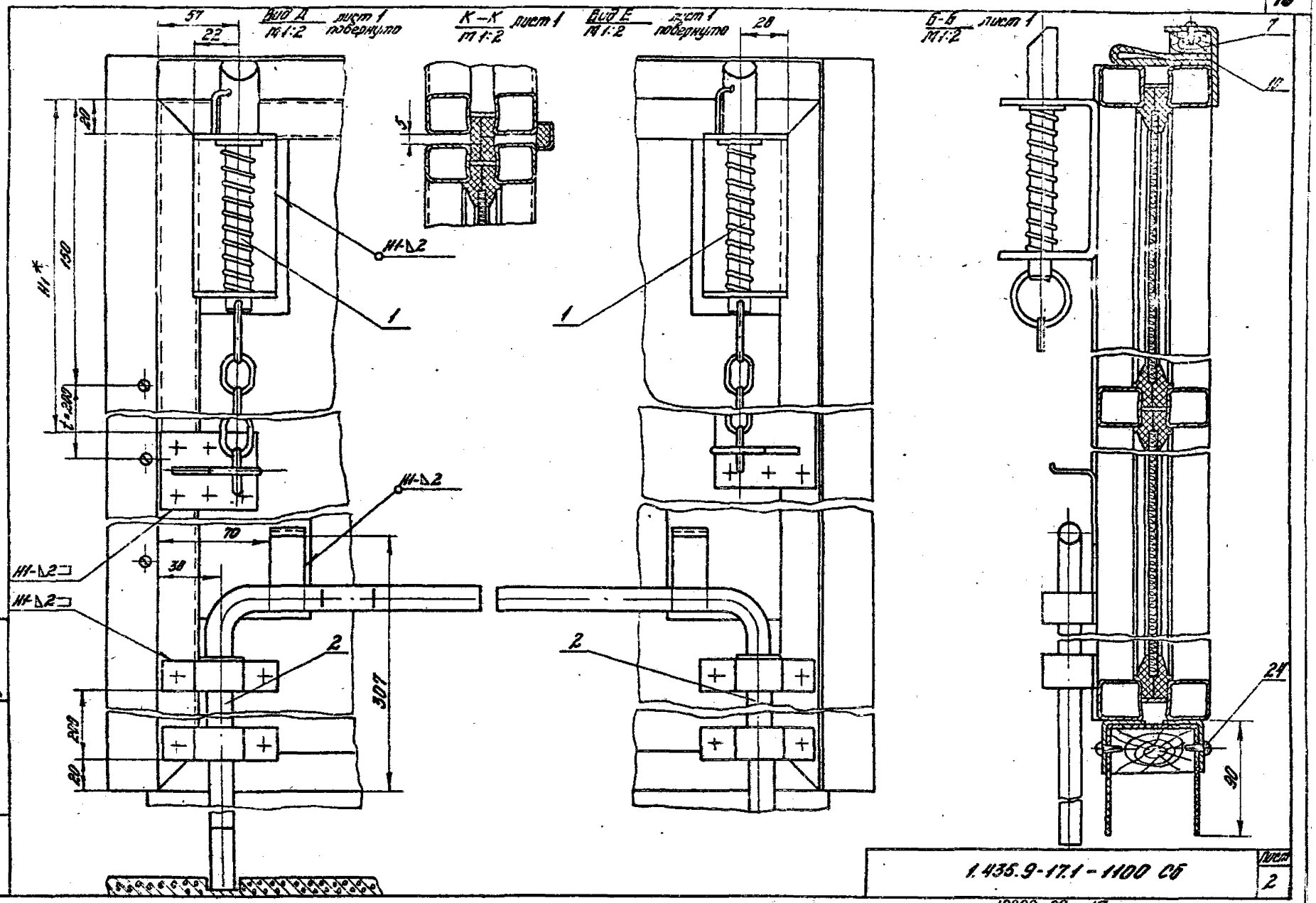
Разраб.	Шестакова	
Пров.	Лукоянова	
Н. контр.	Гагарина	
Утв.	Рыбина	

1.435.9-17.1-1100.25

Створка полотна
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1	Листов 3	

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

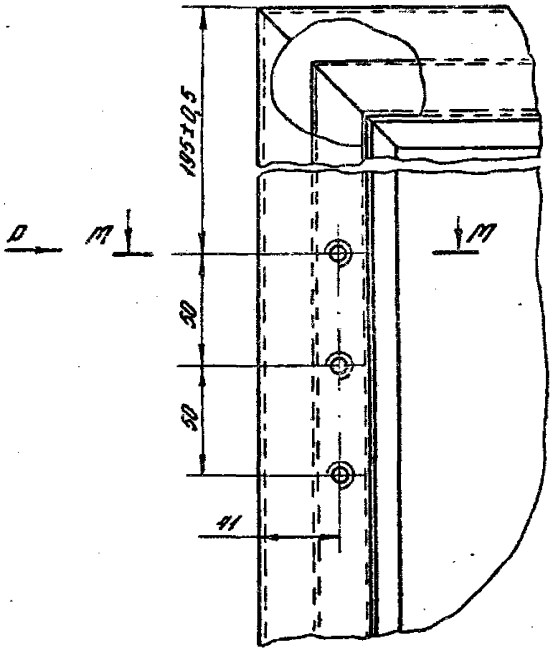


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

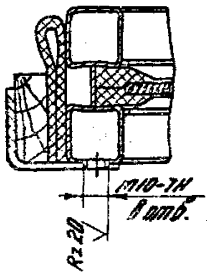
1.435.9-17.1-1100 СБ

Лист 2

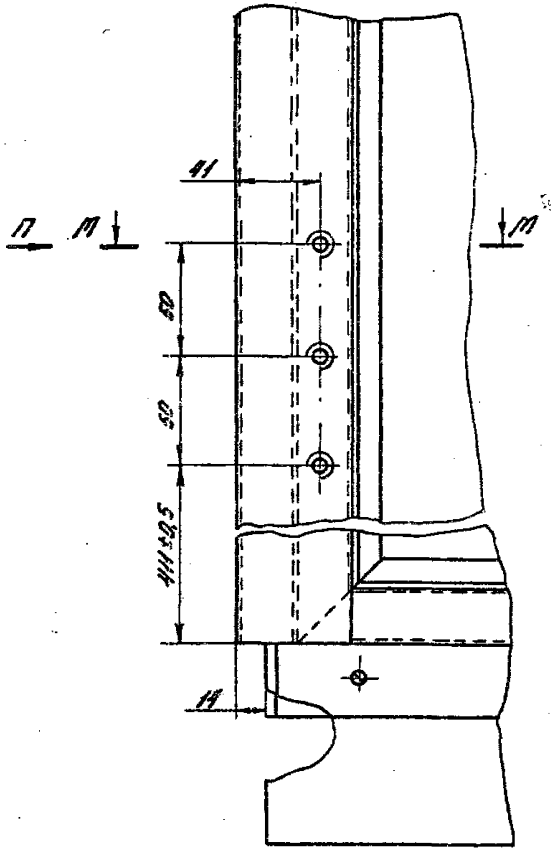
III
М1:2



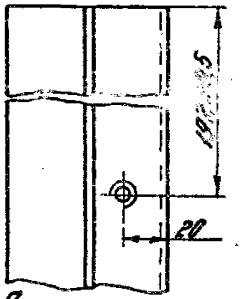
М-М
М1:2



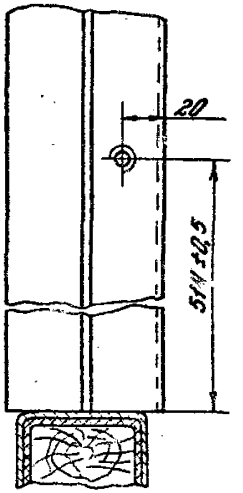
I
М1:2



Вид Р
М1:2



Вид П
М1:2



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1200 –	01	02	03	04	05	06	07	Прим.
				Документация									
А3			1.435.9-17.1-1200СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
				Детали									
А4		1	1.435.9-17-1201	Планка	2				2				
			-01	Планка		2				2			
			-02	Планка			2				2		
			-03	Планка				2				2	

Разраб.	Шерстнева		1.435.9-17.1-1200
Пров.	Погорелов		Каркас створки
Н.контр.	Гладочкин		
Утв.	Погорелов		

Лит Р | Лист 1 | Листов 6

ЦНИИПромзданий

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1200 –	01	02	03	04	05	06	07	Прим.
А4		2	1.435.9-17.1-1201-04	Планка	2				2				
			-05	Планка		2				2			
			-07	Планка			2				2		
			-08	Планка				2				2	
А4		3	1.435.9-17.1-1202	Притвор	1								
			-01	Притвор		1							
			-02	Притвор			1						
			-03	Притвор				1					
А4		4	-08	Притвор					1				
			-09	Притвор						1			
			-10	Притвор							1		
			-11	Притвор								1	
А4		5	-12	Притвор	1								
			-13	Притвор		1							
			-14	Притвор			1						
			-15	Притвор				1					

1.435.9-17.1-1200

Лист 2

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1200												Примеч.
					–	01	02	03	04	05	06	07					
Д4		6	1.435.9-17.1-1202-04	Притвор					1								
			-05	Притвор						1							
			-06	Притвор							1						
			-07	Притвор								1					
Д3		7	1.435.9-17.1-1203	Направляющая	1				1								
			-01	Направляющая		1				1							
			-02	Направляющая			1				1						
			-03	Направляющая				1				1					
Д4		8	1.435.9-17.1-1204	Ребро	4	4	4	4	4	4	4	4					
Д4		9	1.435.9-17.1-1205	Накладка	1	1	1	1	1	1	1	1					
				Профиль трубчатый ПТ-1													см. черт. 1.435.9-17.1-1200
Б4		10	1.435.9-17.1-1206	L = 750 h14; R=80	14				14								2,3 кг
			-01	L = 600 h14; R=80		12				12							1,8 кг
			-02	L = 450 h14; R=80			10				10						1,5 кг
			-03	L = 300 h14; R=80				8				8					0,9 кг

1.435.9-17.1-1200 Лист 3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.1-1200												Примеч.
					–	01	02	03	04	05	06	07					
		11	1.435.9-17.1-1206-04	L = 800 h14; R=80	6	5	4	3	7	6	5	4					2,4 кг
		12	-05	L = 5260 h14; R=80	2				2								15,8 кг
			-06	L = 4060 h14; R=80		2				2							12,2 кг
			-07	L = 3460 h14; R=80			2				2						10,4 кг
			-08	L = 2860 h14; R=80				2				2					8,6 кг
				Планка													
				Лист Б-ПН-1.0 ГОСТ 19904-74* / 3-II-Ст.3 ГОСТ 16523-70*													
Б4		13	1.435.9-17.1-1207	(655×2372) h14; R=80	2				2								10,0 кг
			-01	(30×2072) h14; R=80		2				2							0,5 кг
			-02	(105×1772) h14; R=80			2				2						1,4 кг
			-03	(180×1472) h14; R=80				2				2					2,0 кг
Б4		14	1.435.9-17.1-1208	Накладка													
				Уголок 32×25×2,5 ГОСТ 19772-74* / 8 Ст.3 кп.2 ГОСТ 11474-76*													
				L = 120 h14; R=80	3	3	3	3	3	3	3	3					0,12 кг

1.435.9-17.1-1200 Лист 4

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1209								Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	
БЧ		15	1.435.9-17.1-1209	Накладка									
				Лист $\frac{\text{Б-ПН-4.0 ГОСТ 103-76}}{\text{ВСт.3пс.2 ГОСТ 14637-79}}$									
				(170 х 26) /14/ К30	2	2	2	2					0,14 кг
				Притвор									
				Уголок $\frac{32 \times 25 \times 1,25 \text{ ГОСТ 11474-76}}{\text{ВСт.3пс5 ГОСТ 14637-79}}$									
БЧ		16	1.435.9-17.1-1211	L = 5310 /14/; К30	1								5,47 кг
			-04	L = 4110 /14/; К30		1							4,23 кг
			-05	L = 3510 /14/; К30			1						3,62 кг
			-06	L = 2910 /14/; К30				1					3,00 кг

1.435.9-17.1-1200 Лист 5

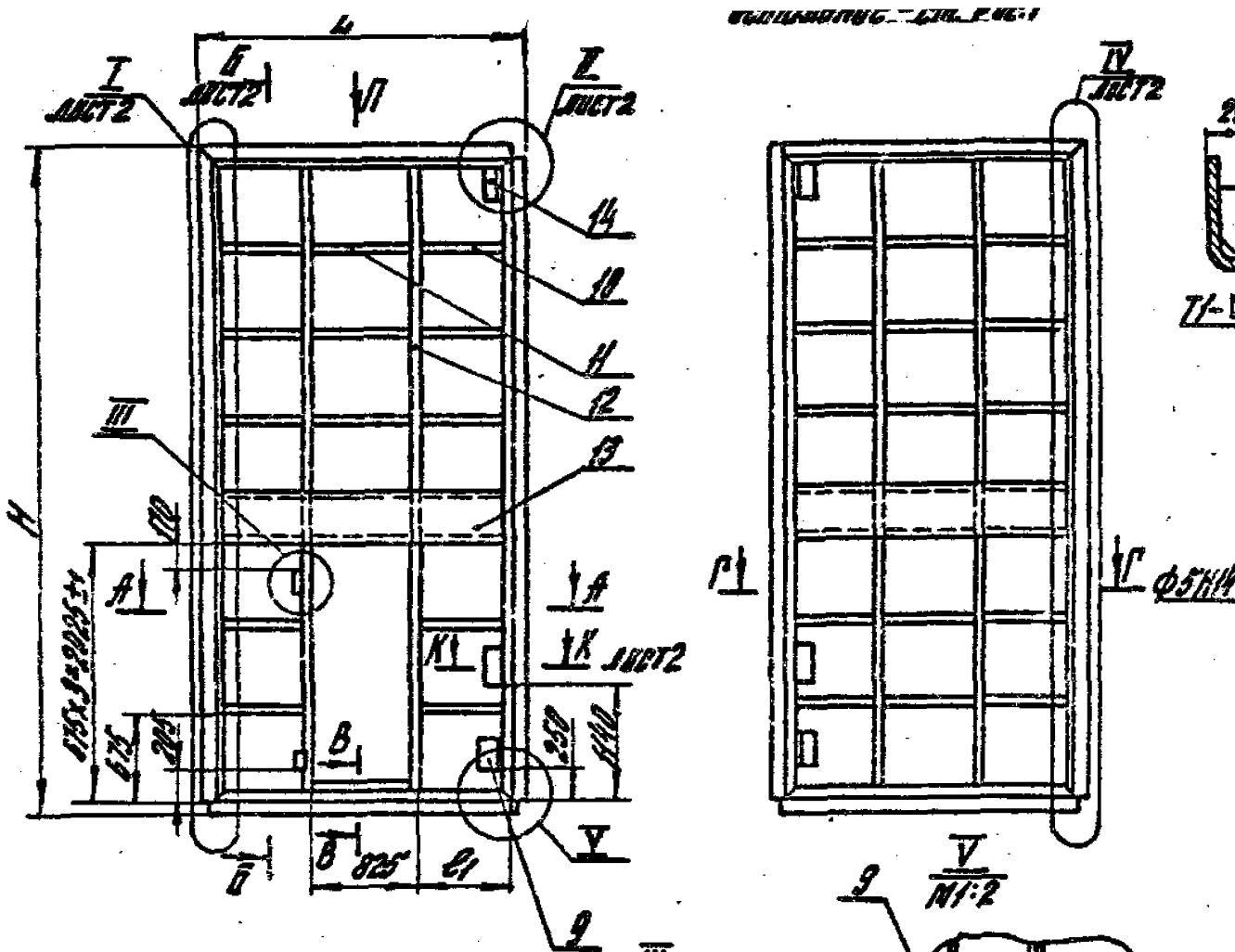
Формат А4

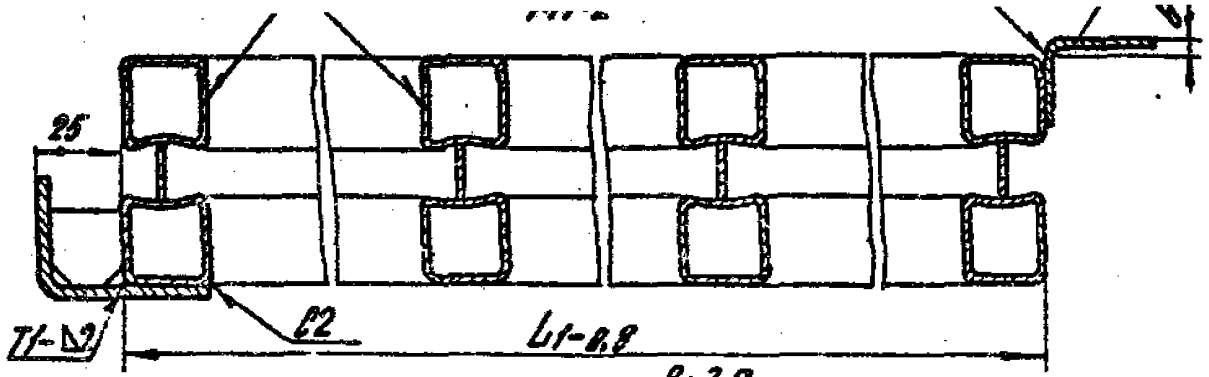
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.1-1200								Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	
БЧ		17	1.435.9-17.1-1211-04	L = 5335 /14/; К30					1				5,5 кг
			-05	L = 4135 /14/; К30						1			4,3 кг
			-06	L = 3535 /14/; К30							1		3,7 кг
			-07	L = 2935 /14/; К30								1	3,0 кг
А3		18	1.435.9-17.1-1213-04	Направляющая	1				1				
			-05	Направляющая		1				1			
			-06	Направляющая			1				1		
			-07	Направляющая				1				1	

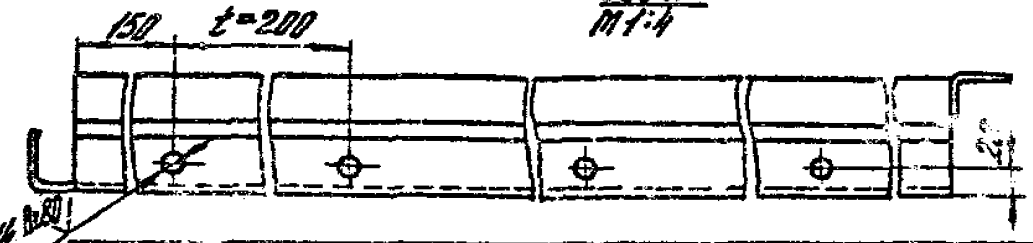
1.435.9-17.1-1200 Лист 6

18590-20-08



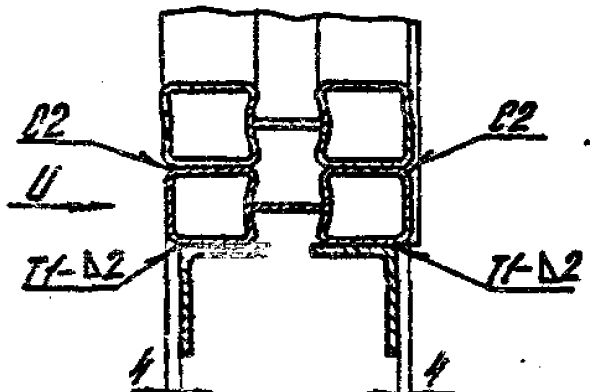


Вид П
М1:4

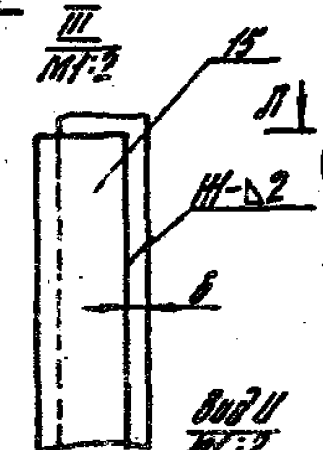


Обозначение	Рис.	L, мм	ℓ1, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	H2 мм	n	Масса, кг
1.435.9-17.1-1200	1	2459	776	2402	5367	5310	2700	4	174.7
-01	1	2159	626	2102	4167	4110	2025	3	115.7
-02	1	1859	476	1802	3567	3510	1350	2	102.4
-03	1	1559	326	1502	2967	2910	675	1	79.7
-04	2	2459	776	2402	5367	5310	2700	4	176.8
-05	2	2159	626	2102	4167	4110	2025	3	123.1
-06	2	1859	476	1802	3567	3510	1350	2	103.2
-07	2	1559	326	1502	2967	2910	675	1	81.8

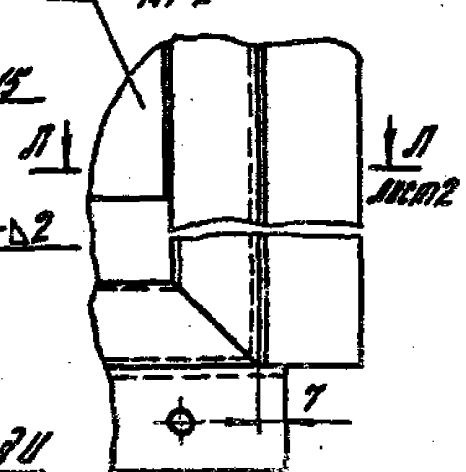
В-В
М1:2



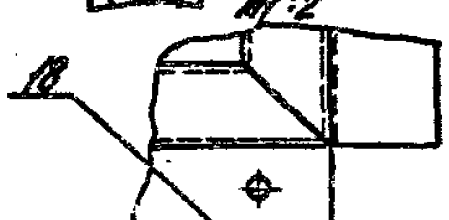
III
М1:2



V
М1:2



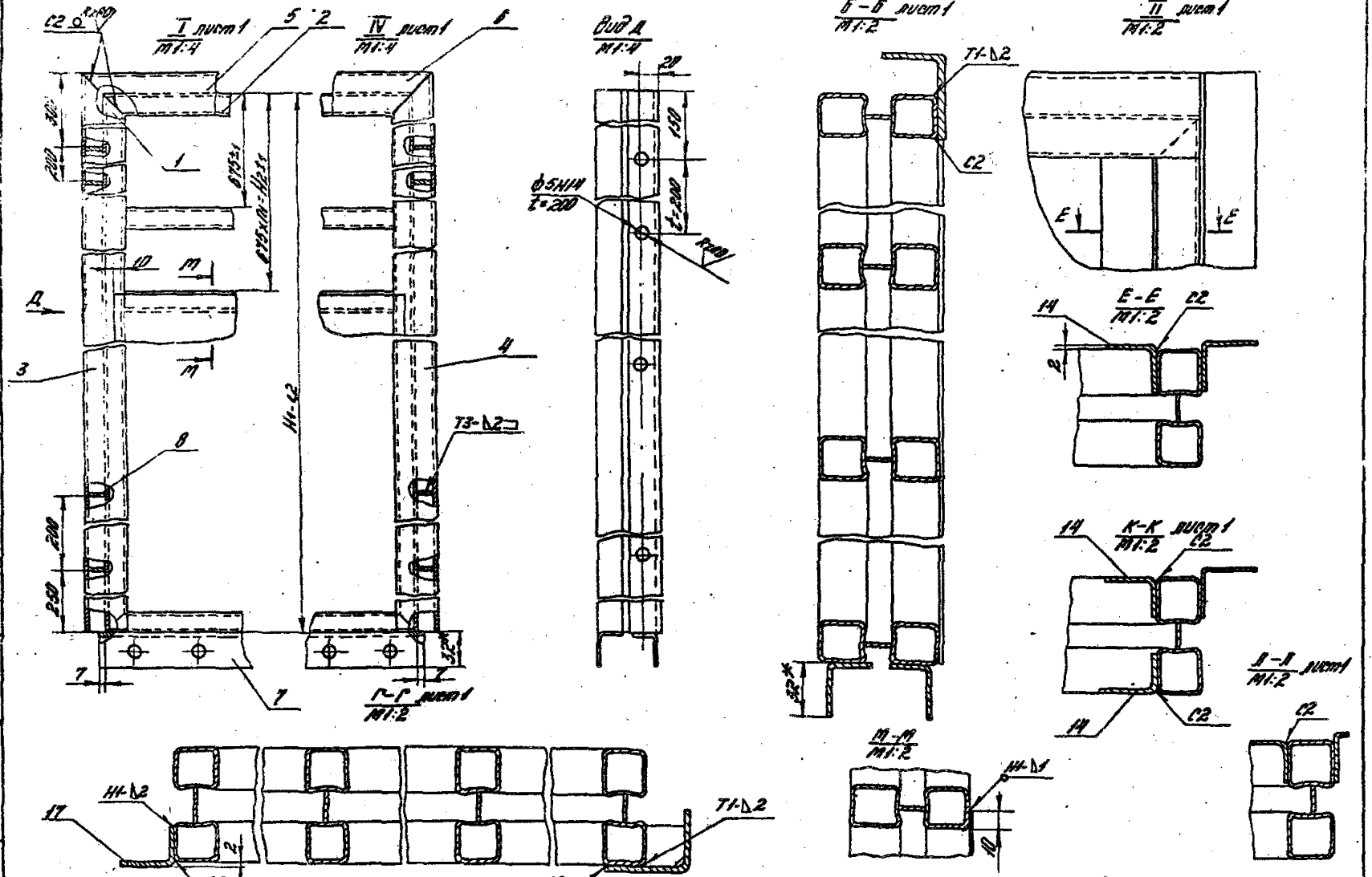
Вид И
М1:2



1. Сварные швы по ГОСТ5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

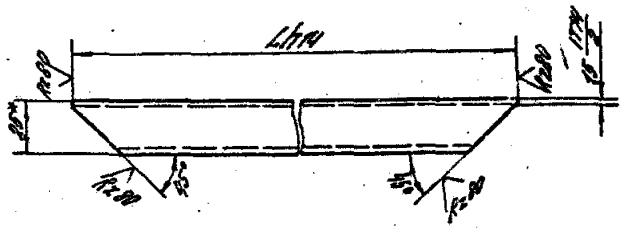
1.435.9-17.1-1200 СБ			
Каркас створки. Сборочный чертеж	Лит. Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:50
	Лист 1	Листов 2	
Разраб. Шерстнева			
Провер. Погорелов			
Н.контр. Погорелов			
Утв. Глебочкин		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



1.435.9-17.1-1200 СБ

Лист 2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
14359-171-1201	5301	159
-01	4101	123
-02	3501	105
-03	2901	87
-04	2101	72
-05	2001	63
-06	1901	57
-07	1701	51
-08	1401	45
-09	701	24

* Размер для справок

					14359-171-1201
					Планка
				Лит.	Масса	Масштаб
					см. табл.	1:2
				Лист	Листов 1
				Профиль гнутый ПГ-1 см. серия 1.463-171-108.87	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

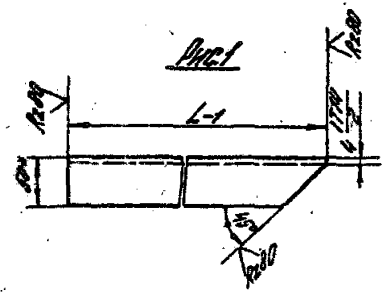


Рис.1

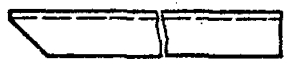


Рис.2
остальное - см. рис.1

Обозначение	Рис.	L, мм	Масса
14359-171-1202	1	5331	171
-01		4131	101
-02		3531	87
-03		2931	72
-04		2123	59
-05		2123	52
-06		1823	45
-07		1523	37
-08	2	5331	171
-09		4131	101
-10		3531	87
-11		2931	72
-12		2123	59
-13		2123	52
-14		1823	45
-15		1523	37

1* Размер для справок

					14359-171-1202
					Прилив
				Лит.	Масса	Масштаб
					см. табл.	1:4
				Лист	Листов 1
				Уголок 50×36×4 ГОСТ 8510-72* L=1 шт. 3 см. 3 кл. 2 ГОСТ 19903-74*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-02

Формат А4

Рис.1

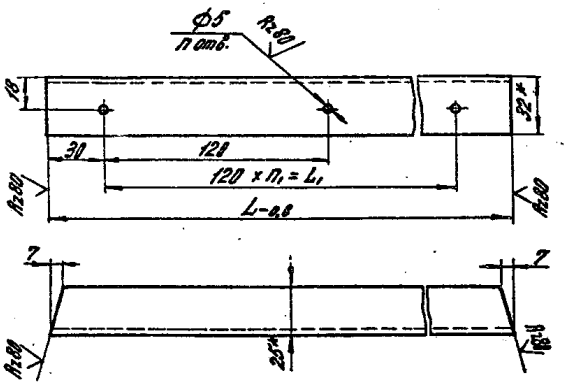
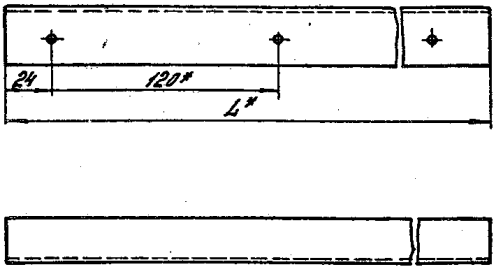


Рис.2
Остальное-ст. рис.1



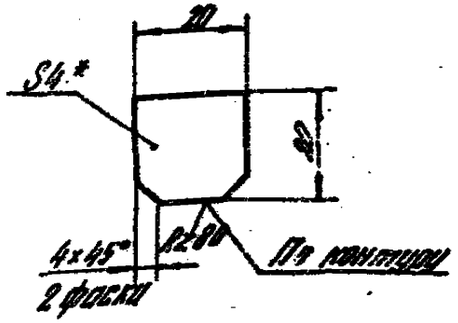
Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	n₁	n	масса, кг
1.435.9-17.1-1203	1	2416	2280	19	20	2,5
-01		2116	2040	17	18	2,2
-02		1816	1680	14	15	1,7
-03		1516	1440	12	13	1,5
-04	2	2402	2280	19	20	2,49
-05		2102	2040	17	18	2,19
-06		1802	1680	14	15	1,69
-07		1502	1440	12	13	1,49

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.1-1203			
				Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	1:2
Разраб.	Шерстнева				Лист	Листов 1	
Провер.	Погорелов			Уголок 32×25×2,5 ГОСТ 19772-74* / 8 Ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Погорелов						
Утв.	Глебочкин						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

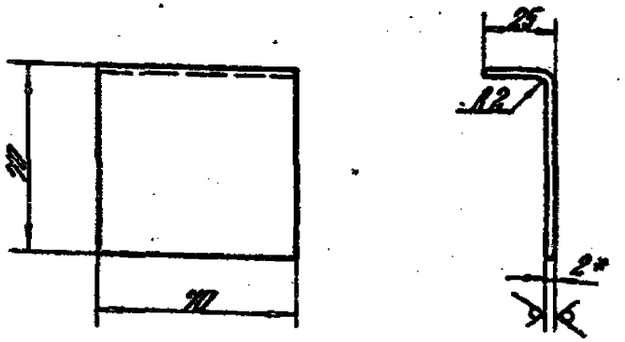
Копировал [illegible] формат А3



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: h 14, $\frac{IT14}{2}$

1.435.9-17.1-1204			
Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
	Р	0,01	1:1
	Лист	Листов 1	
Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / 8 Ст.3 пс 2 ГОСТ 14637-79	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат А4



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров h 14.

1.435.9-17.1-1205			
Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
	Р	0,1	1:2
	Лист	Листов 1	
Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст.3 пс ГОСТ 16523-77	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

19890-0 26

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.9-17.1-1300.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А1		1	1.435.9-17.1-1310.СБ	Коробка клапана	1	
				Детали		
А3		2	1.435.9-17.1-1101-05	Лист	4	
А3		3	1.435.9-17.1-1201	Ручка	2	
А4		4	1.435.9-17.1-1302	Стержень	1	
А4		5	1.435.9-17.1-1303	Направляющая	1	
А4		7	1.435.9-17.1-1305	Профиль резиновый РЧ		См. черт. 1.435.9-17.1-1310
				L = 2,5 м	2,3	кг
				Пластина I группа твердости		
				1-Б-2,0 ГОСТ 7338-77*		
А4		8	1.435.9-17.1-1306	Уплотнение δ=10 мм	0,5	кг
А4		9	-01	Уплотнение δ=16 мм	0,9	кг
А4		11	-03	Уплотнение δ=20 мм	0,5	кг
				Пластина I группа твердости		
				1-Б-2,0 ГОСТ 7338-77*		
А4		12	1.435.9-17.1-1307	Уплотнение δ=18 мм	1,1	кг

А4		13	1.435.9-17.1-1308	Ткань прокладочная		
				ТОЛЩ.Б ТУ 17-051-71		
				(736×828) Н14	4,27	кг
				Стандартные изделия		
		16		Петля ПНР-3-140		
				ГОСТ 5088-78	2	0,6 кг
		17		Винт М4×10.58.019		
				ГОСТ 17475-80	16	
		18		Винт М4×35.58.019		
				ГОСТ 17475-80*	2	
		20		Гайка М4.5.06		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		21		Шайба 4.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70*	2	
		22		Шплинт 4,0×20		
				ГОСТ 3128-70*	2	
		23		Замок 380		
				ГОСТ 5092-80	1	кг
				Материалы		
		24		Клей К-88-НТ		
				ТУ 38-10Р-268-71	1	кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Шапиченко		
Пров.	Прилипко		
Н.контр.	Пилипенко		
Утв.	Гладилина		

1.435.9-17.1-1300

Клапаны

Литер	Масса	Масштаб
А	1	2

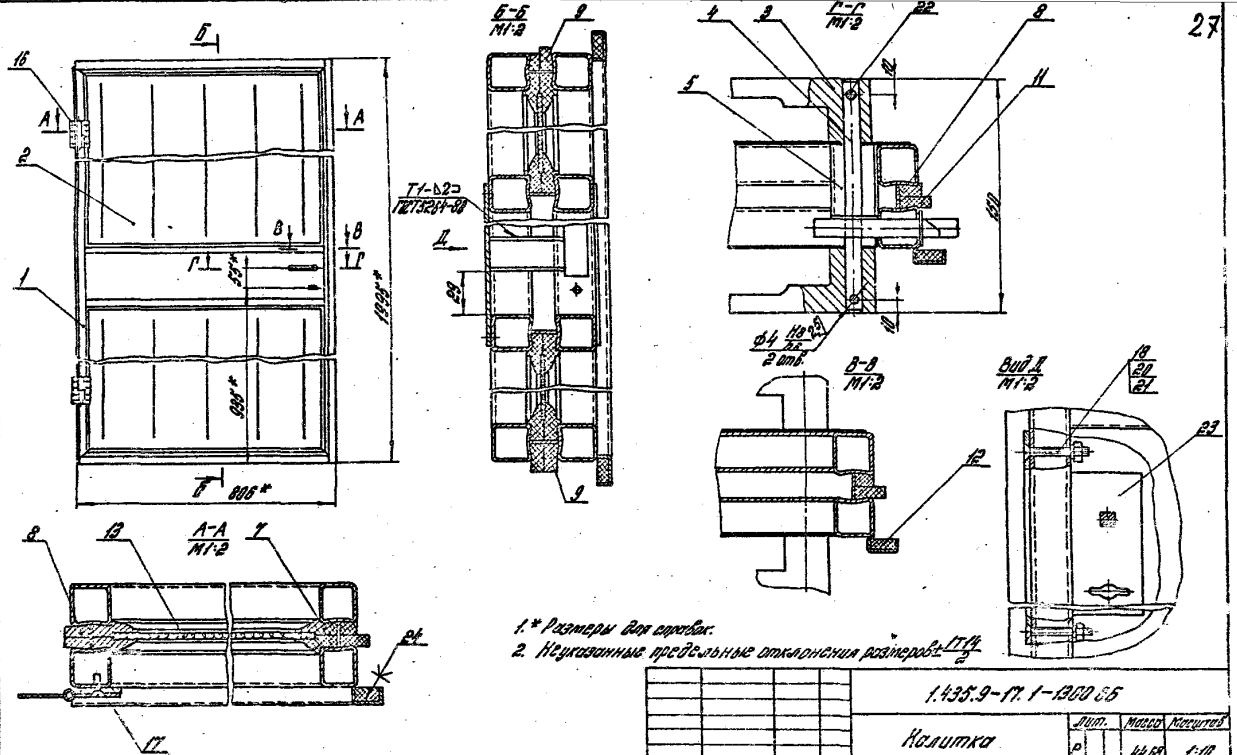
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

1.435.9-17.1-1300

Лист 2

Формат А4



				1.435.9-17.1-1300 ЕБ			
				Калитка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	44,68	1:10
Разраб.	Шерстнева				Лист	Листов 1	
Пробер.	Погорелов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Погорелов						
Утв.	Рыбачкин						

19890-02

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.435.9-17.1-1310.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	1.435.9-17.1-1201-09	Планка	2	
А4		2	1.435.9-17.1-1201-06	Планка	2	
А4		3	1.435.9-17.1-1311	Притвор	2	
А4		4	-01	Притвор	1	
А4		5	1.435.9-17.1-1312	Панель	1	
А4		6	1.435.9-17.1-1313	Крышка	1	
Б4		7	1.435.9-17.1-1314	Профиль трубчатый п.т.1		см. черт. 1.435.9-17.1-1301
				L=738 h14	2	2,22 кг
Б4		8	1.435.9-17.1-1315	Накладка (26×110) h14 Кг 20		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* / В Ст.3 пс2 ГОСТ 14637-79*	2	0,086 кг

Разраб.	Шерстнева		1.435.9-17.1-1310			
Пров.	Погорелов		Каркас калитки	Лит.	Лист	Листов
Н.контр.	Погорелов			Р	1	2
Утв.	Слебочкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

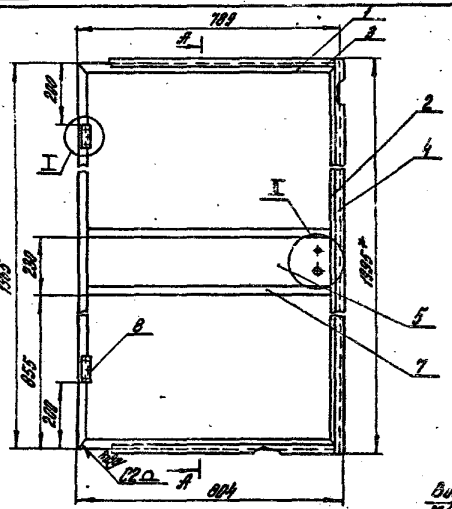
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		10		Болт М6-8а×20.56.019		
				ОСТ 3413-016-77	16	0,1 кг

1.435.9-17.1-1310 | Лист 2

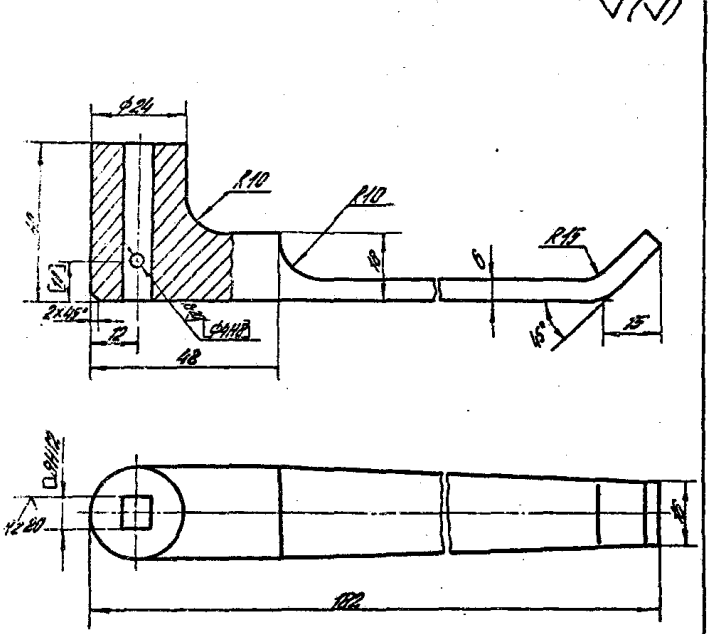
19890-02 29

Формат А4



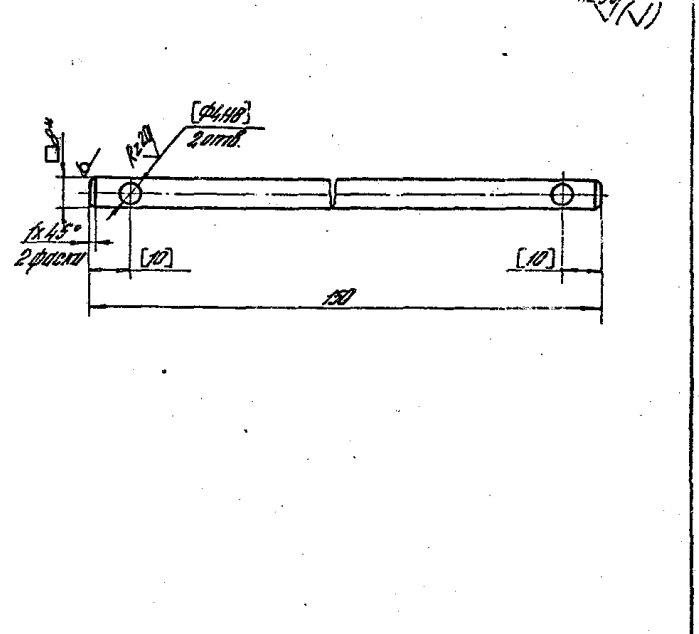
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным сварным элементам.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm\frac{IT16}{2}$

| | | |



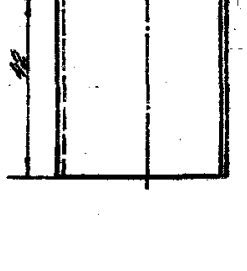
1. Покрытие-Х.36.Б.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 1.435.9-17.1-1302.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

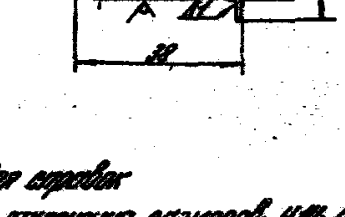
				1.435.9-17.1-1301			
				Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,3	1:1
Разраб.	Шерстнева				Лист	Листов 1	
Провер.	Погорелов			Квадрат 8 56 ГОСТ 2591-71* / Ст.3 ГОСТ 535-79*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Погорелов						
Утв.	Глебочкин						



1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 1.435.9-17.1-1301.

				1.435.9-17.1-1302			
				Стержень	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,076	1:1
Разраб.	Шерстнева				Лист	Листов 1	
Провер.	Погорелов			Квадрат 8 8 ГОСТ 2591-71* / Ст.3 ГОСТ 535-79*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Погорелов						
Утв.	Глебочкин						



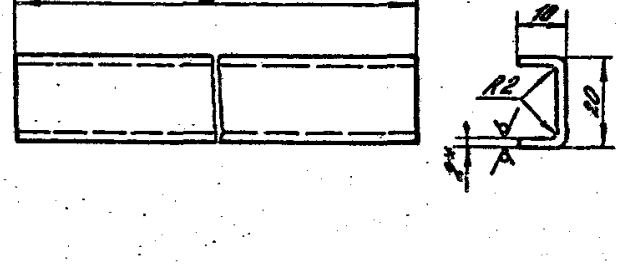


1* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.1-1303			
				Направляющая	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,03	1:1
Разраб.	Шестнева				Лист	Листов 1	
Провер.	Поспелов			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-74* / 3-IV Ст 3пс ГОСТ 16523-70*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Поспелов						
Утв.	Слободин						

Формат А4



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.435.9-17.1-1311	784	0,49
-01	1995	1,25

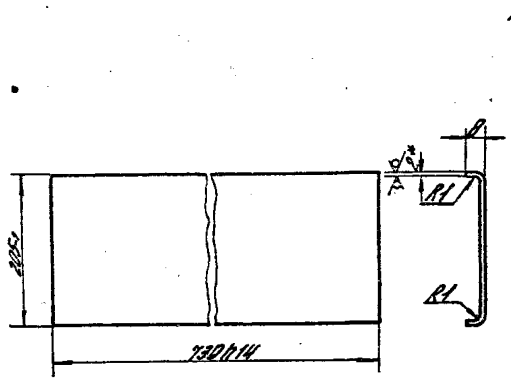
1.* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров: h14 ± $\frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.1-1311			
				Притвор	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	1:1
Разраб.	Шестнева				Лист	Листов 1	
Провер.	Поспелов			Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст. 3пс ГОСТ 16523-70	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Поспелов						
Утв.	Слободин						

19890-02

Формат А4

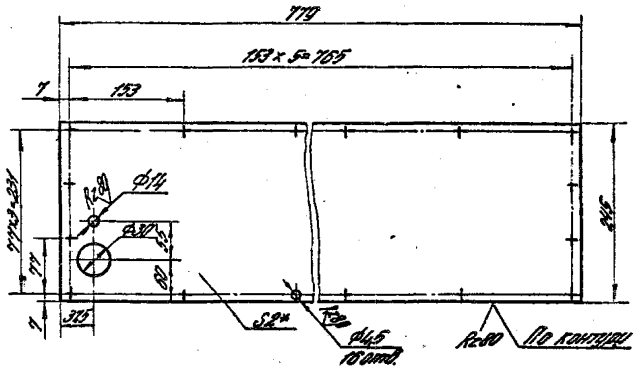


1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.1-1312			
				Панель	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	256	1:5
Разраб.	Шерстнева				Лист	Листов 1	
Пров.	Погорелов			Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74* / 3-IV Ст.3 пс ГОСТ 16523-70*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Погорелов						
Утв.	Глебочкин						

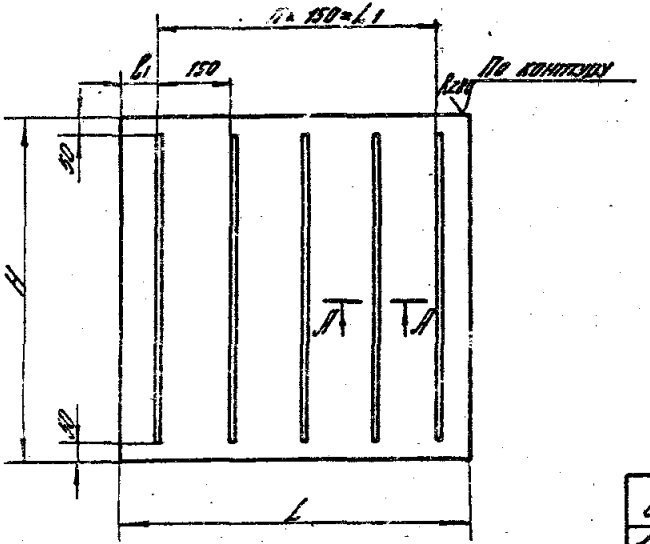
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

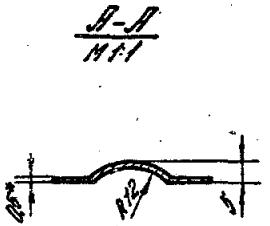


1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.1-1313			
				Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	296	1:5
Разраб.	Шерстнева				Лист	Листов 1	
Пров.	Погорелов			Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / 3-IV Ст.3 пс ГОСТ 16523-70	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Погорелов						
Утв.	Глебочкин						





Обозначение	H, мм	L, мм	L1, мм	l1, мм	П	Масса, кг
1.435.9-17.1-1101	642	744	600	73	4	1,9
-01		594	450	73	3	1,5
-02		444	300	73	2	1,1
-03		294	150	73	1	0,75
-04		792	600	98	4	2,0
-05	822	732	600	68	4	2,36

1.* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

				1.435.9-17.1-1101			
				Лист	Лит.	Масса	Масштаб
					Д	СМ. табл.	—
Разраб.	Шестнева				Лист	Листов 1	
Провер.				Рулон В-0,5 ГОСТ 19904-74*	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.				Оцинк. Ст3-2 ГОСТ 14918-80			
Утв.							

19890-02

Формат А3

Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru