ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52787— 2007 (ИСО 5743:2004)

ИНСТРУМЕНТ ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ

Технические требования

ISO 5743:2004
Pliers and nippers — General technical requirements
(MOD)

Издание официальное

БЗ 10—2007/349

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2007 г. № 350-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 5743:2004 «Плоскогубцы и острогубцы. Общие технические требования» (ISO 5743:2004 «Pliers and nippers — General technical requirements», MOD). При этом дополнительные положения, учитывающие потребности национальной экономики и особенности национальной стандартизации, выделены курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Поправка к ГОСТ Р 52787—2007 Инструмент шарнирно-губцевый. Технические требования

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение А. Таблица А.1. Графа «Обозначение по ГОСТ 9.306 (ГОСТ 9.032)». Для групп условий эксплуатации 2—4	*Н12.Х1* *Ц14.хр.* *Хим.Окс.* *Эмаль НЦ-132* *разн. цв. IV* *Лак*	*Н12.Х1* *Ц14.хр* *Ц15.хр* *Хим.Фос.* *Эмаль НЦ-132* *разн. цв. IV* *Лак*
Приложение А. Таблица А.1. Графа «Обозначение по ГОСТ 9.306 (ГОСТ 9.032)». Для групп условий эксплуатации 5—8	*Н14.Н7.Х1* *Кд.хр.*	*Н14.Н7.Х1* *Кд.2Ixp*

(ИУС № 2 2009 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУМЕНТ ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ

Технические требования

Hinge and pliers tools.
Technical requirements

Дата введения — 2009—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шарнирно-губцевый инструмент, предназначенный для захвата, зажима, манипулирования деталей разных форм и перекусывания проволоки.

Стандарт не распространяется на переставные плоскогубцы и кусачки, а также на шарнирно-губцевый инструмент, изготовляемый из материалов, предназначенных для работы во взрывоопасных условиях, и не определяет изоляционные или антистатические характеристики покрытий рукояток.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 52786—2007 Инструмент шарнирно-губцевый. Требования безопасности и методы испытаний

ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.303—84 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.306—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения

ГОСТ 1435—90 Прутки, полосы и мотки из инструментальной нелегированной стали. Общие технические условия

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 5950—2000 Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия

ГОСТ 18088—83 Инструмент металлорежущий, алмазный, дереворежущий, слесарно-монтажный и вспомогательный. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21474—75 Рифления прямые и сетчатые. Форма и основные размеры

ГОСТ 26810—86 Инструмент слесарно-монтажный. Правила приемки

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Технические требования

3.1 Шарнирно-губцевый инструмент следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, утвержденными в установленном порядке.

3.2 *Шарнирно-губцевый инструмент следует изготовлять из стали марок 8ХФ по ГОСТ 5950, У7А по ГОСТ 1435 или из стали других марок, обеспечивающих выполнение технических требований и выдерживание нагрузок при испытаниях.*

3.3 Твердость должна быть:

43...46 HRC — зажимных поверхностей;

48...52 HRC — режущих элементов шарнира;

53...56 HRC — режущих кромок губок.

3.4 На плоских зажимных поверхностях губок должны быть нанесены рифления по ГОСТ 21474. Допускается на длине шага от вершины губок рифления не наносить.

3.5 При сжатых рукоятках концы губок должны сходиться вплотную.

3.6 Зазор между режущими кромками комбинированных плоскогубцев и плоскогубцев с полукруглыми губками должен быть не более 0,1 мм.

3.7 Соединение в шарнире должно обеспечивать плавное движение без заеданий и люфтов.

3.8 Зазор в шарнире между рычагами в диаметральном направлении не должен превышать 0,3 мм на сторону для шарнирно-губцевого инструмента длиной до 125 мм и 0,4 мм на сторону — для остальных.

3.9 Усилие для раскрытия губок не должно превышать 9,8 Н.

3.10 Смещение вершин губок относительно друг друга в направлении оси шарнира должно быть, мм, не более:

0,2 — для инструмента длиной до 125 мм;

0,3 » » » св. 125 мм до 160 мм;

0,4 » » » св. 160 мм.

3.11 Шарнирно-губцевый инструмент должен иметь защитно-декоративные металлические и неметаллические покрытия в соответствии с приложением А.

3.12 Параметры шероховатости поверхностей шарнирно-губцевого инструмента под покрытия Ra по ГОСТ 2789 должны быть, мкм, не более:

1,6 — наружных поверхностей головок;

3,2 — наружных поверхностей рукояток;

6,3 — внутренних поверхностей рукояток.

3.13 Надежность (прочность и долговечность) и работоспособность шарнирно-губцевого инструмента следует определять выдерживанием нагрузок при испытаниях:

- на прочность рукояток — для всех типов шарнирно-губцевого инструмента;

- на кручение — для плоскогубцев, в том числе комбинированных, круглогубцев и пассатижей;

- на перекусывание режущими кромками стальной углеродистой проволоки средней твердости — для комбинированных плоскогубцев и плоскогубцев с полукруглыми губками.

Условия испытаний для плоскогубцев, в том числе с полукруглыми губками, круглогубцев, пассатижей определены в ГОСТ Р 52786.

3.14 На шарнирно-губцевом инструменте должен быть четко нанесен товарный знак предприятия-изготовителя. Остальная маркировка — по заказу потребителя.

3.15 Упаковка — по ГОСТ 18088.

3.16 Маркировка транспортной и потребительской тары — по ГОСТ 18088.

4 Приемка

4.1 Приемка шарнирно-губцевого инструмента — по ГОСТ 26810.

5 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088.

Приложение А
(обязательное)

Защитно-декоративные покрытия

Таблица А.1

Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303	*Обозначение по ГОСТ 9.306 (ГОСТ 9.032)*
1	*Х9* *Хим. Окс. прм* *Хим. Окс.* *Эмаль НЦ-25* *разн. цв. IV* *Лак*
2—4	*Н12. Х1* *Ц14. хр.* *Хим. Окс.* *Эмаль НЦ-132* *разн. цв. IV* *Лак*
5—8	*Н14. Н7 XI* *Кд. хр.*

УДК 621.881.29:006.354 ОКС 25.140.30 Г24 ОКП 39 2640

Ключевые слова: инструмент шарнирно-губцевый, плоскогубцы, круглогубцы, пассатижи

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 23.01.2008. Подписано в печать 11.02.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 213 экз. Зак. 79.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru