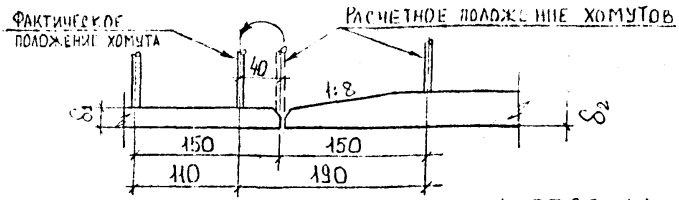
Деталь приварки хомутов.



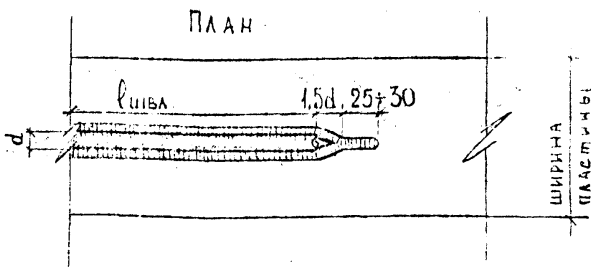
Разбивку хомутов см. лист 12 инв №33360-М

Стержни хомутов, попадающие на шов, сместить на 40 мм, как показано на чертеже.

Все размеры даны в мм.

Деталь приварки стержней к металлической пластине.

(для вариантов III; VIII; IX)



Все размеры даны в мм.

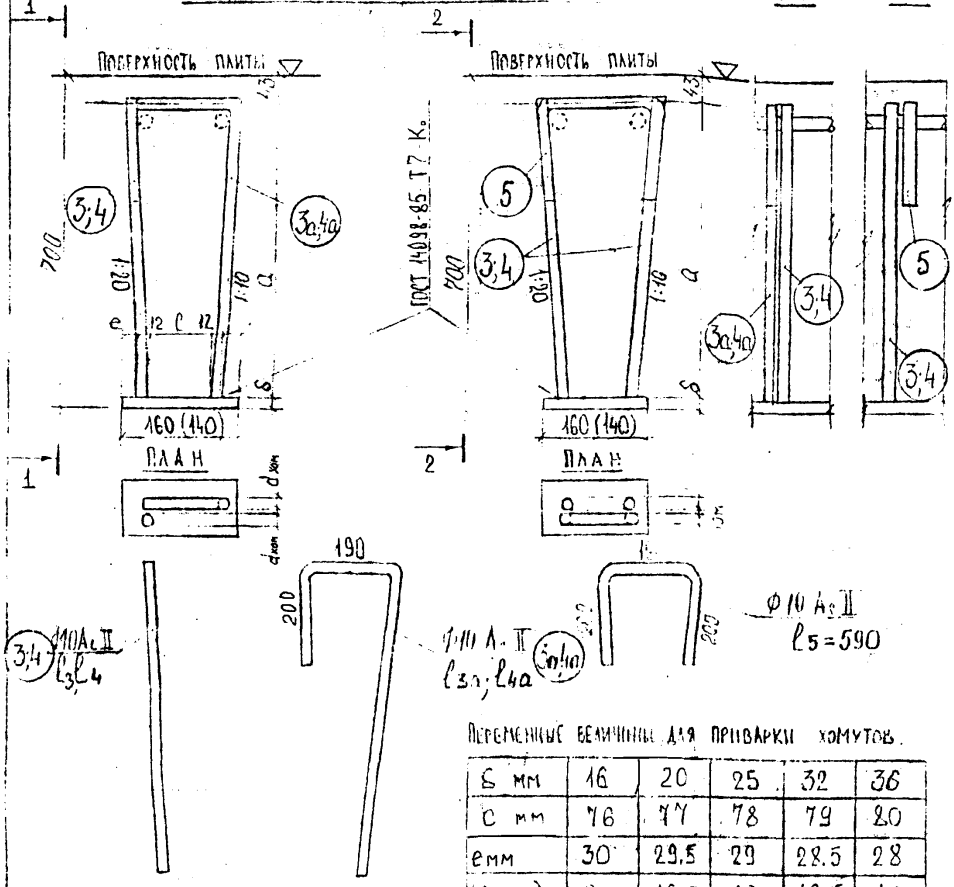
Длину шва (ℓшва) см лист 12 инв №33360-М

				Конструкции пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.	
Н. контроля	Ивянский		16.11.88		
Нач. отдела	Постовой		16.11.88	Детали узлов.	Стадия: Р; Масса; Масштаб
Гл. спец. ОК	Ивянский		16.11.88		
Гл. инж. пр.	Прохоров		16.11.88		Лист 1; Листов 1
Рук. бриг.	Кропп		16.11.88	Для опытного строительства	Союздорпроект
		А	16.11.88		
Ст. инж.	Монашова		16.11.88		Формат А4

Инв. № подл. 369-т | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru

ВАРИАНТЫ ХОМУТОВ



Переменные величины для приварки хомутов.

δ мм	16	20	25	32	36
c мм	76	77	78	79	80
e мм	30	29.5	29	28.5	28
(e мм)	20	19.5	19	18.5	18
a мм	641	637	632	625	621
l_3	647	643	—	—	—
l_{3a} мм	1037	1033	—	—	—
l_4 мм	—	—	638	631	627
l_{4a} мм	—	—	1028	1021	1017

Разбивка поз. 3; 3a такая же, как поз. 3 на черт. инв № 33360-М л.12; разбивка поз 4; 4a такая же как, поз 4 на черт. инв № 33360-М л.12

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.

	...нский		16.11.88
Вар...	...товой		16.11.88
Гл. спец.	Изянский		16.11.88
Гл. инж. пр.	Прохоров		16.11.88
Рук. бриг.	Кропп		16.11.88
Ст. инж.	Куликова		16.11.88
Ст. инж.	Монашова		16.11.88

Инв. № подл. 33370-М

Варианты хомутов.

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А1

Рабочие чертежи (для опытного строительства) конструкции пролётных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Зап.Сибири разработаны на основании задания, утверждённого 31.05.88 г. зам. директора ЦНИИС тов. Хасхачихом Г.Д., и договора № 141, являются составной частью темы ИС-88-3-781-03 и соответствуют действующим нормативным документам СНиП 2.05.03-84, СН 393-78, ВСН 169-80.

В качестве основы пролётного строения приняты сводчатые плиты по проекту инв.№ 29100-М (используемые по варианту I, т.е. без устройства гидроизоляции и покрытия, с ограниченным до 30 лет сроком службы). Совместная работа листовой арматуры с бетоном обеспечивается вертикальными анкерными стержнями, используемыми одновременно в качестве хомутов, а также торцевыми упорами в виде вертикального листа. Присоединение вертикальных анкерных стержней к листовой арматуре выполняется втавр автоматической сваркой (дуговой под флюсом или контактной).

Рекомендуется выполнять автоматическую сварку под флюсом тавровых соединений с помощью автомата АДФ-2001 Тбилисского завода "Электросварка" с подбором параметров режима по СН 393-78, а контактную сварку - автоматом К-747 опытного завода института им. Патона.

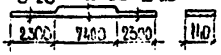
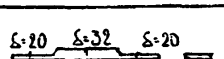
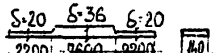
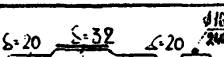
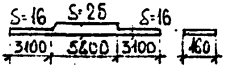
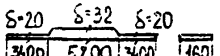
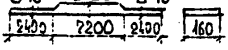
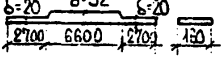
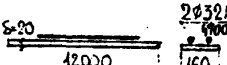
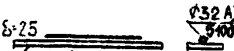
Допускается стыкование листа внешнего армирования по длине конструкции при помощи сварки (кроме участка длиной 5 м в середине пролёта). Сварку производить согласно требованиям ВСН 169-80 в условиях заводов мостовых металлических конструкций.

В случае использования листов внешнего армирования, рассчитанных"без учёта коррозии" (см. Таблицу применимости, лист 02), их защита должна производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 к металлическим конструкциям. При предварительном согласовании с ЦНИИС возможно допустить другие, не предусмотренные СНиП 2.03.11-85, способы защиты листов внешнего армирования от коррозии.

Главный инженер проекта И.Г. Прохоров

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
33360-М					

				Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.	
				Пояснительная записка	Стадия: Р; Масса; Масштаб
					Лист 01; Листов 19
Гип. ОИС	Прохоров		24.10.88	Для опытного строительства.	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Наименование № чертежа	Сечение	Марка стали	Листы без усиления		Листы усилен. арматурой	
			без учета коррозии	с учетом коррозии	без учета коррозии	с учетом коррозии
Л-1 л. 03 и		15ХСНД-2	+			
Л-1а л. 03 и		10ХСНД-2		+		
Л-2 л. 04 и		15ХСНД-2		+		
Л-3 л. 05 и		15ХСНД-2				+
Л-4 л. 06		10ХСНД-2	+			
Л-5 л. 07		15ХСНД-2	+			
Л-6 л. 08		10ХСНД-2		+		
Л-7 л. 09		15ХСНД-2		+		
Л-8 л. 10		15ХСНД-2			+	
Л-9 Бн		15ХСНД-2				+

*) - В СЛУЧАЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЛНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 33360-М

Норм. контр.	Ивянский		24.10.88
Нач. ОИС	Простовой		24.10.88
Гл. спец. ОИС	Иванчей		24.10.88
Гип ОИС	Прахорсь		24.10.88
Рук. брит.	Кропп		24.10.88
Ст. инж.	Куликова		24.10.88
Ст. инж.	Монашова		24.10.88

Реконструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

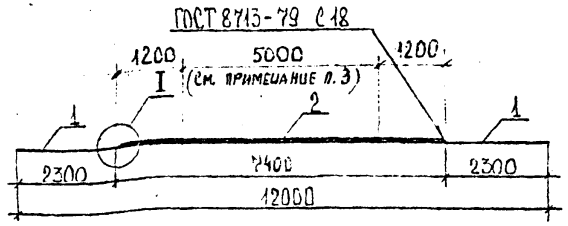
Таблица применимости листов внешнего армирования.

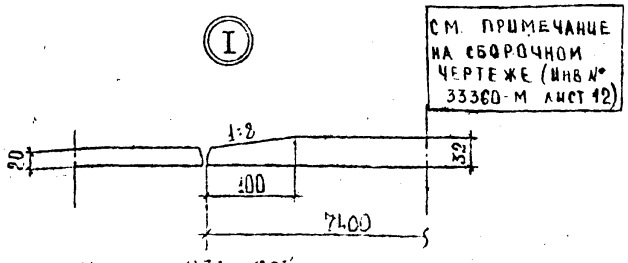
Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 02	Листов 19	

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Копировал | Инв. № 33360-М | Формат А4





1. Швы 1ой категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	33360-М-03и	Лист $\frac{Б\ 20\times140\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	2	101,11 кг
				$l = 2300_{-2}$		
Б4		2	33360-М-03и	Лист $\frac{Б\ 32\times140\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	1	260,26 кг
				$l = 7400_{-3}$		

4. Лист Л-1ой изготовить из стали 10ХСНД-2.

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. № 03

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.

Гл. инж. пр.	Прохоров		27.07.88
Рук. бриг.	Кропп		27.07.88
Ст. инж.	Куликова		27.07.88
Ст. инж.	Литинская		27.07.88

Лист внешнего армирования Л-1 (Л-1а)

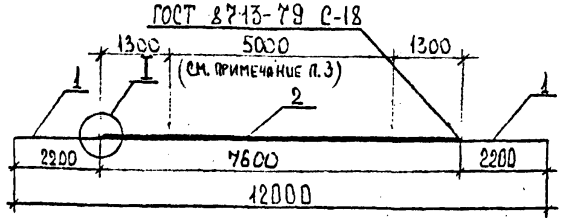
Стадия	Масса	Масштаб
Р	361,37	—

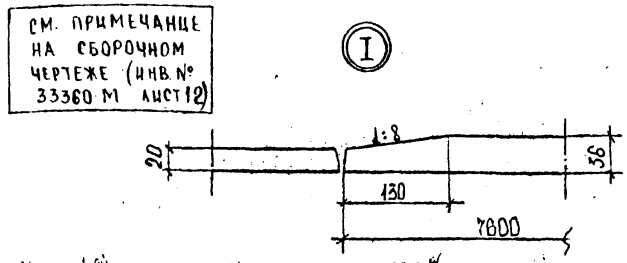
Лист 03и | Листов 19

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Копировал | Инв. № 33360-М | Формат А4





1. Швы 1ой категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	33360-М-04и	Лист $\frac{Б\ 20\times140\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	2	96,71 кг
				$l = 2200_{-2}$		
Б4		2	33360-М-04и	Лист $\frac{Б\ 36\times140\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	1	300,66 кг
				$l = 7600_{-3}$		

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. № 04

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.

Гл. инж. пр.	Прохоров		27.07.88
Рук. бриг.	Кропп		27.07.88
Ст. инж.	Куликова		27.07.88
Ст. инж.	Литинская		27.07.88

Лист внешнего армирования Л-2

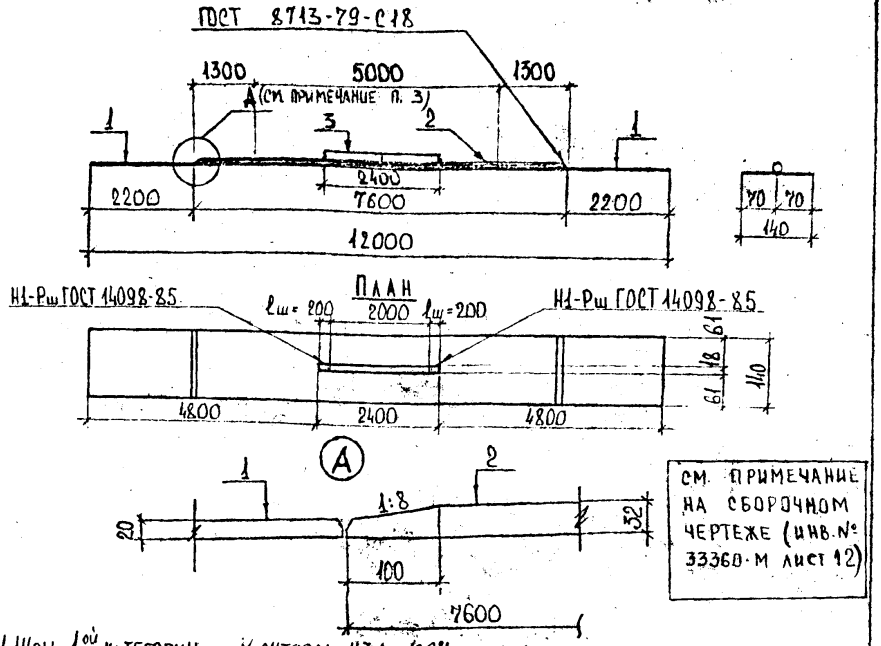
Стадия	Масса	Масштаб
Р	397,37	—

Лист 04и | Листов 19

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № 33360-М | Копировал | Формат А4



см. примечание на сборочном чертеже (инв. № 33360-М лист 12)

1. Швы 1ой категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	33360-М-05и	Лист $\frac{Б20\cdot140\ ГОСТ\ 103-76^{*}}{15ХСНД-2\ ГОСТ\ 6713-75^{*}}$	2	96.71 кг
				ℓ=2200-2		
Б4		2	33360-М-05и	Лист $\frac{Б32\cdot140\ ГОСТ\ 103-76^{*}}{15ХСНД-2\ ГОСТ\ 6713-75^{*}}$	1	267.29 кг
				ℓ=7600-2		
Б4		3	33360-М-05и	$\frac{Ф16\ А_{с}II}{10ГТ\ ГОСТ\ 5781-82^{*}}$	1	3.8 кг
				ℓ=2400		

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.

Норм. контр.	Ивянский		28.07.88
Нач. ОИС	Постовой		28.07.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский		28.07.88
Гип ОИС	Прохоров		27.07.88
Рук. бриг.	Кропп		27.07.88
Ст. инж.	Куликова		27.07.88
Ст. инж	Литинская		27.07.88

Лист внешнего армирования Л-3

Для опытного строительства

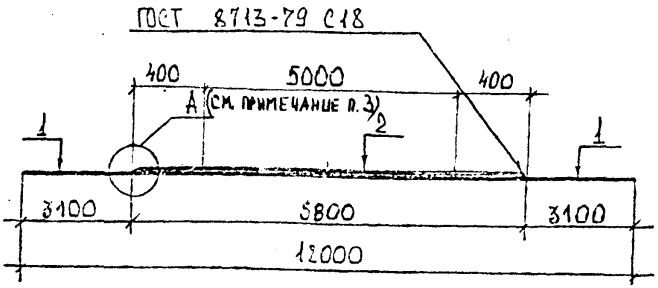
Стадия	Масса	Масштаб
Р	367,8	—
Лист 05и	Листов 19	

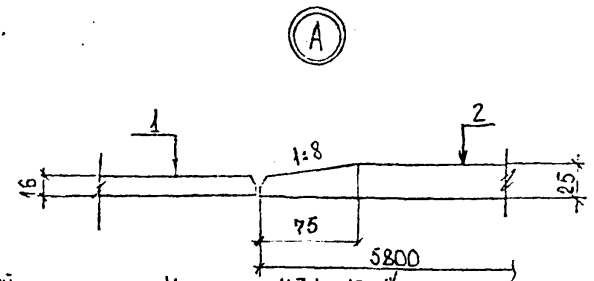
Союздорпроект

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. № 05

Инв. № 33360-М Копировал

Формат А4





1. Швы 1ой категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	33360-М-06	Лист $\frac{Б16\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{10ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	2	124,6 кг на 2 листа
				$\ell = 3100_{-2}$		
БЧ		2	33360-М-06	Лист $\frac{Б25\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{10ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	1	181,5 кг
				$\ell = 5800_{-3}$		

3. На центральном участке поз. 2 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Норм. контр.	Иевлева		24.10.88
Нач. ОИС	Постовой		24.10.88
Гл. спец. ОИС	Иванчей		24.10.88
Гип ОИС	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг.	Кропп		24.10.88
Инженер	Кулакова		24.10.88
Ст. инж.	Монашова		24.10.88

Лист внешнего армирования Л4

Для опытного строительства

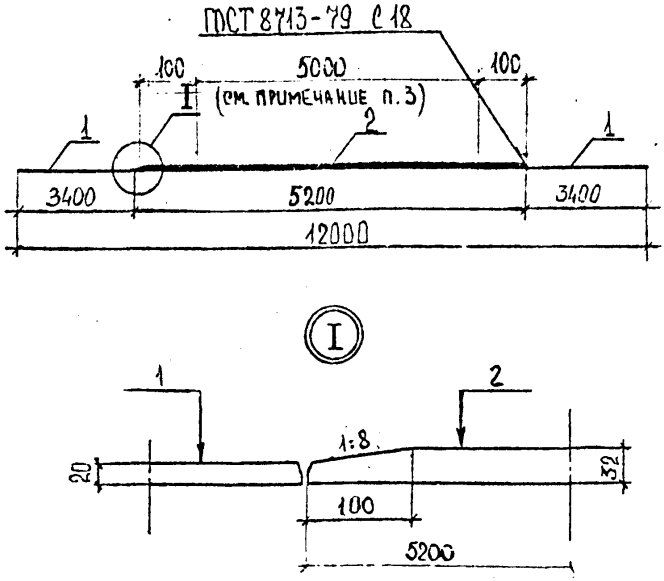
Стадия	Масса	Масштаб
Р	306,1кг	—
Лист 06	Листов 19	

Союздорпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

33360-М

Копировал | Инв. № 33360-М | Формат А4



1. Швы 1-ой категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 183-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз 2 длиной 6м стыковые швы не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	33360-М-07	Лист $\frac{Б\,20\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^{*}}$	2	170,82 кг на 2 листа
				$\ell = 3400_{-2}$		
Б4		2	33360-М-07	Лист $\frac{Б\,32\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^{*}}$	1	209,0 кг
				$\ell = 5200_{-3}$		

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Инженер	Ивянский		24.10.88
Нач. отдела	Постовой		24.10.88
Гл. специалист	Ивянский		24.10.88
Гл. инж. пр	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг	Кропп		24.10.88
Инженер	Кулиажанов		24.10.88
Ст. инж	Монашова		24.10.88

Лист внешнего армирования Л-5

Для опытного строительства

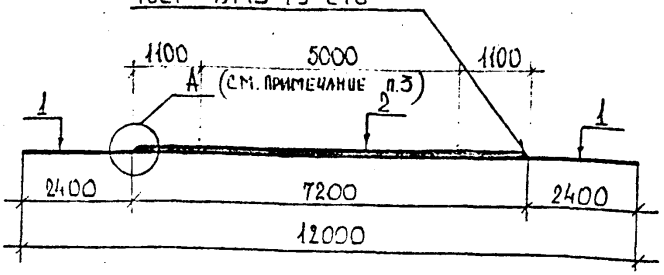
Стадия	Масса	Масштаб
Р	379,82 кг	—
Лист 07	Листов 19	

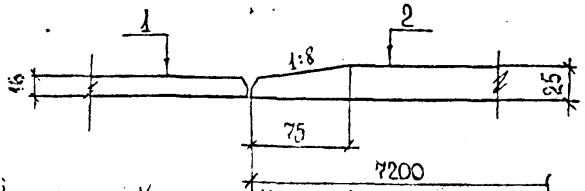
СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал | Инв. № 33360-М | Формат А4

ГОСТ 8713-79 С18





1. Швы 1ой категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п.2.2. ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз.2 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	33360-М-08	Лист $\frac{Б16\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{10ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^{*}}$	2	96,46 кг на 2 листа
				$\ell = 2400_{-2}$		
БЧ		2	33360-М-08	Лист $\frac{Б25\times60\ ГОСТ\ 103\text{-}76^{*}}{10ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^{*}}$	1	226,08 кг
				$\ell\ 7200_{-3}$		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

33360-М

Норм. контр.	Ивянский		24.10.88
Нач. ОПС	Постовой		24.10.88
Гл. спец. ОПС	Ивянский		24.10.88
Гип ОПС	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг.	Кропп		24.10.88
Инженер	Кулиахмов		24.10.88
Ст. инж.	Монашова		24.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

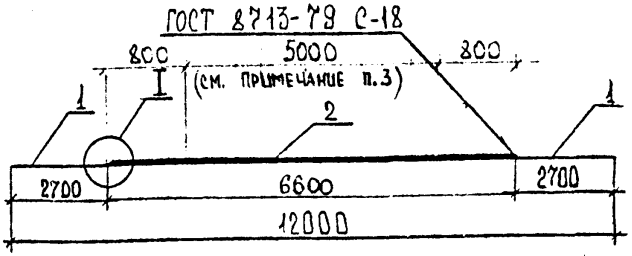
Лист внешнего армирования Л-6

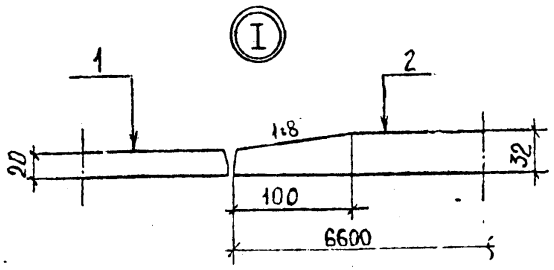
Стадия	Масса	Масштаб
Р	322,54 кг	—
Лист 08	Листов 19	

Для опытного строительства

Союздорпроект

ГОСТ 8713-79 С-18





1. Швы 1 категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5м стыковые швы не допускаются

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	33360-М-09	Лист $\frac{Б\ 20\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ОСТ\ 6\ 713\text{-}75^*}$	2	135,65 кг на 2 листа
				$\ell = 2700_{-2}$		
Б4		2	33360-М-09	Лист $\frac{Б\ 32\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ОСТ\ 6\ 713\text{-}75^*}$	1	265,27 кг
				$\ell = 6600_{-3}$		

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Н. контроля	Иванский		24.10.88
Нач. отдела	Портовой		24.10.88
Гл. спец. ОИК	Иванский		24.10.88
Гл. инж. пр	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг	Кропп		24.10.88
Инженер	Кумахаков		21.10.88
Ст. инж.	Монашова		24.10.88

Лист внешнего армирования Л-7

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4009 кг	—
Лист 09		Листов 19

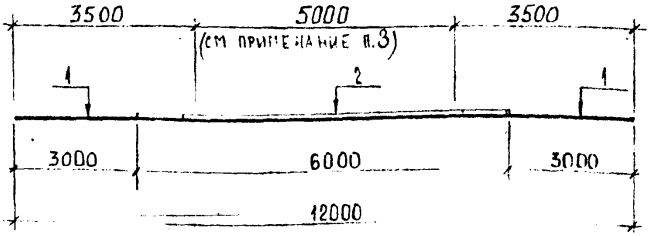
Союздорпроект

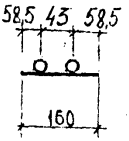
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

33360-М

Копировал | Инв. N 33360-М | Формат А4

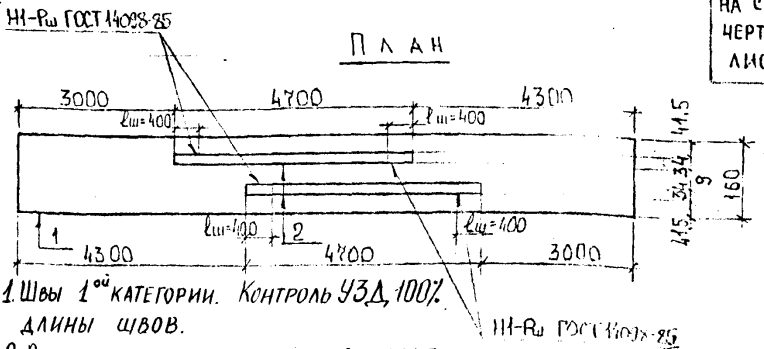
Схема





см. примечание на сборочном чертеже (инв. №33360-М лист 12.)

План



1. Швы 1ой категории. Контроль УЗД, 100% длины швов.
2. Стержни привариваются поочередно.
3. На центральном участке поз. 1 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	33360-М-10	Лист Б20×160 ГОСТ 103-76* 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75*	1	301.44 кг
				ℓ = 12000 -3		
Б4		2	33360-М-10	Ø32 Ас II 10ГТ ГОСТ 5781-82*	2	59,31 кг на 2 стержня
				ℓ = 4700		

4. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с осн. металлом.

Норм. контр.	Ивянский		24.10.88
Нач. СИС	Повтсевич		24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский		24.10.88
Гип. ОИС	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг.	Кропп		24.10.88
Инженер	Кумыжанова		21.10.88
Ст. инж.	Монашова		21.10.88

Конструкции пролетных строений из железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Лист внешнего армирования, усиленного арматурным стержнем, Л-8

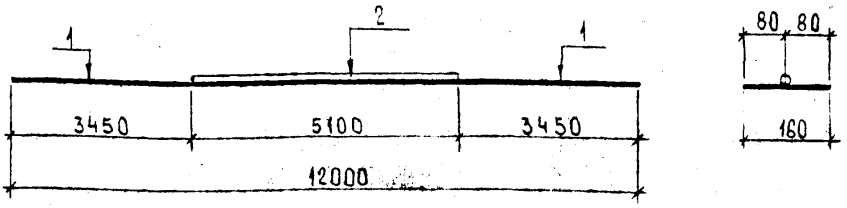
Стадия	Масса	Масштаб
Р	377.02кг	—
Лист 10	Листов 19	

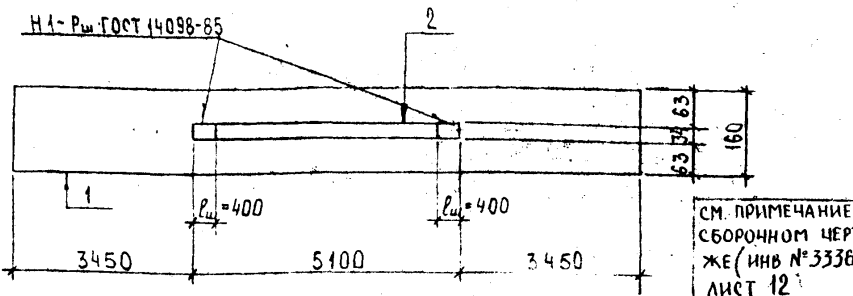
Для опытного строительства

Союздорпроект

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № 33360-М Копировал Формат А4





См. примечание на сборочном чертеже (инв № 33360-М) лист 12

1. На центральном участке поз. 1 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.
2. Швы 1 кат. Контроль УЗД 100% длины швов.
3. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с осн. металлом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Деталй		
Б4		1	33360-М-11	Лист $\frac{Б25\times160\ ГОСТ\ 103\text{-}76^*}{15ХСНД\text{-}2\ ГОСТ\ 6713\text{-}75^*}$	1	376,8 кг
				$\ell = 12000_{-2}$		
Б4		2	33360-М-11	$\frac{\Phi 32\ A_c\ II}{10ГТ\ ГОСТ\ 5781\text{-}82^*}$	1	32,2 кг
				$\ell = 5100$		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 33360-М

Норм. контр.	Ивянский		24.10.88
Нач. ОИС	Постовой		24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский		24.10.88
Гл. инж. пр.	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг.	Кропп		24.10.88
Ст. инж.	Кулцкова		24.10.88
Ст. инж.	Монашова		24.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Лист внешнего армирования Л-9

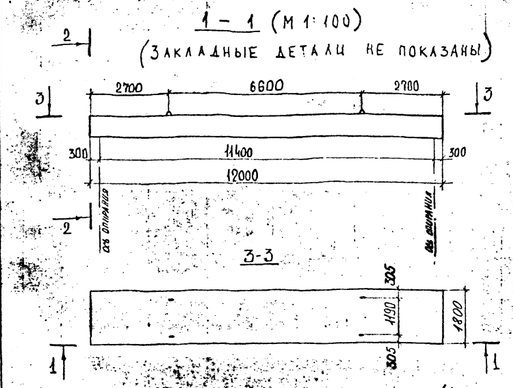
Для опытного строительства

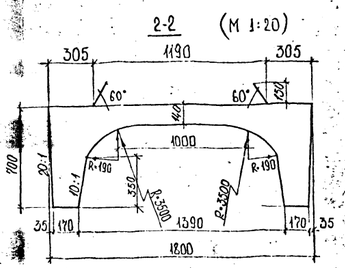
Стадия	Масса	Масштаб
Р	409,0кг	
Лист 11	Листов 19	

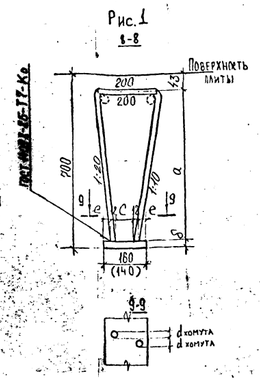
Союздорпроект

Инв. № 33360-М Копировал

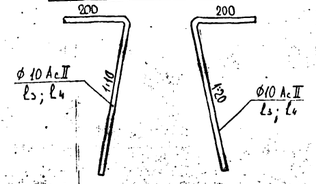
Формат А4







Переменные величины для призарки хомутов					
δ мм	16	20	25	32	36
c мм	76	77	78	79	80
e мм ($e_{мм}$)	30 (20)	29,5 (19,5)	29 (19)	28,5 (18,5)	28 (18)
a мм	641	637	632	625	621
l_3 мм	844	840	—	—	—
l_4 мм	—	—	835	828	824



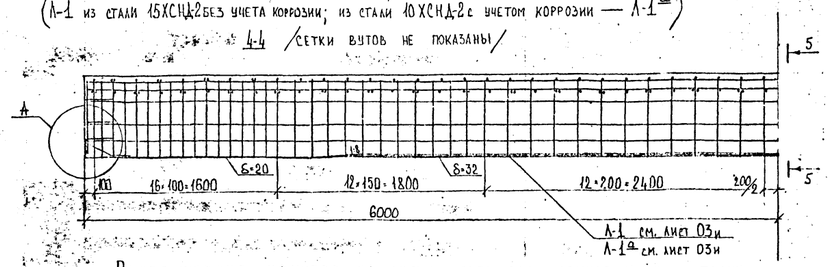
1. Расположение закладных деталей, их конструкцию и расход материалов для них см. проект инв. № 29100-М листы 2; 7.
2. Варианты III; VIII; IX применять только по дополнительному согласованию с ЦНИИС.
3. Данные в скобках – для вариантов I, II, III. Эти варианты, в соответствии с замечаниями Воронежского завода ММК, применять не рекомендуется.
4. Армирование плиты см. проект инв № 29100-М листы 5; 6.

ВАРИАНТЫ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ ПЛИТЫ

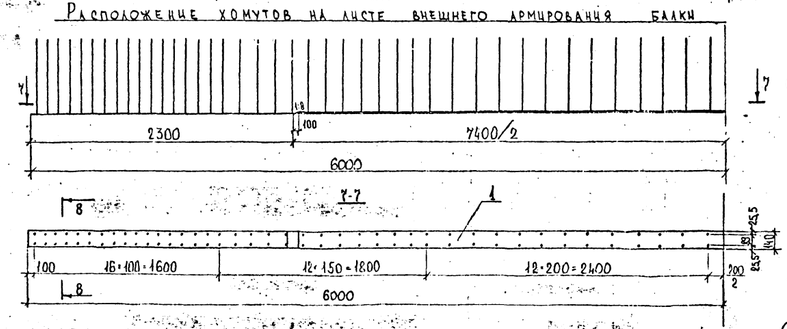
I Вариант /Ленинградский/

(Л-1 из стали 15ХСНД-2 без учета коррозии; из стали 10ХСНД-2 с учетом коррозии — Л-1а)

4-4 /сетки вутов не показаны/

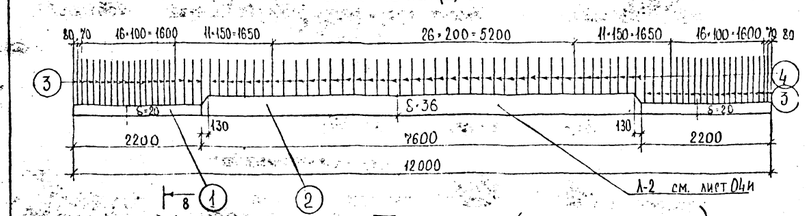


Расположение хомутов на листе внешнего армирования балки



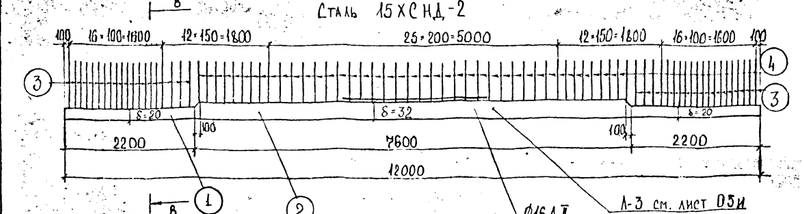
II Вариант (с учетом коррозии)

Сталь 15ХСНД-2



III Вариант (с учетом коррозии)

Сталь 15ХСНД-2

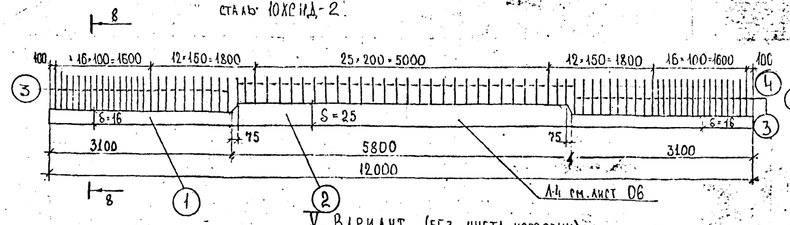


План



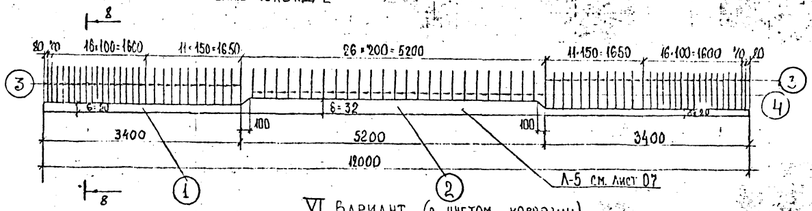
IV Вариант (без учета коррозии)

Сталь 10ХСНД-2



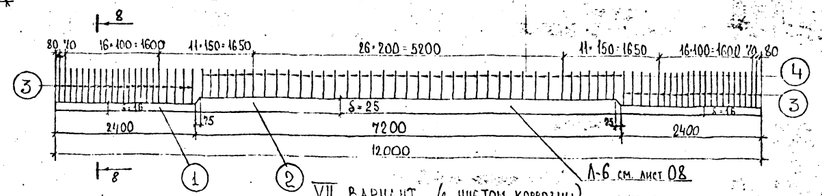
V Вариант (без учета коррозии)

Сталь 15ХСНД-2



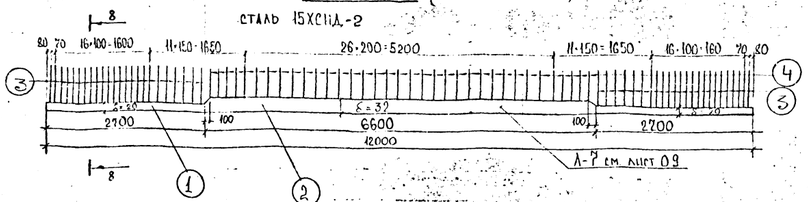
VI Вариант (с учетом коррозии)

Сталь 10ХСНД-2



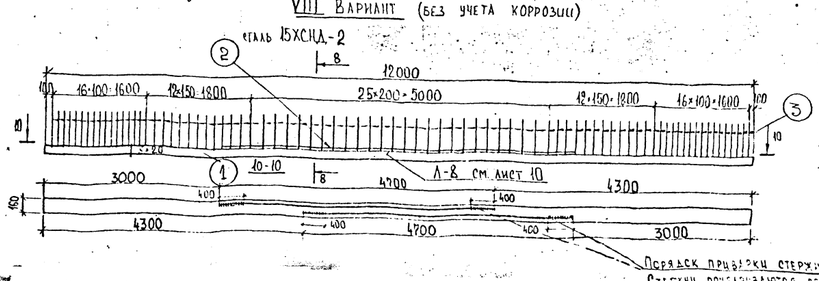
VII Вариант (с учетом коррозии)

Сталь 15ХСНД-2



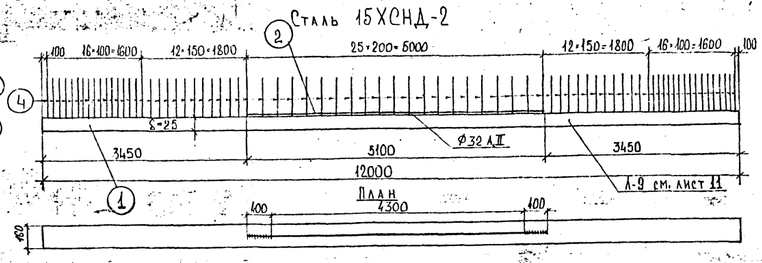
VIII Вариант (без учета коррозии)

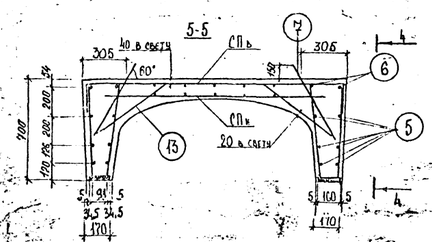
Сталь 15ХСНД-2

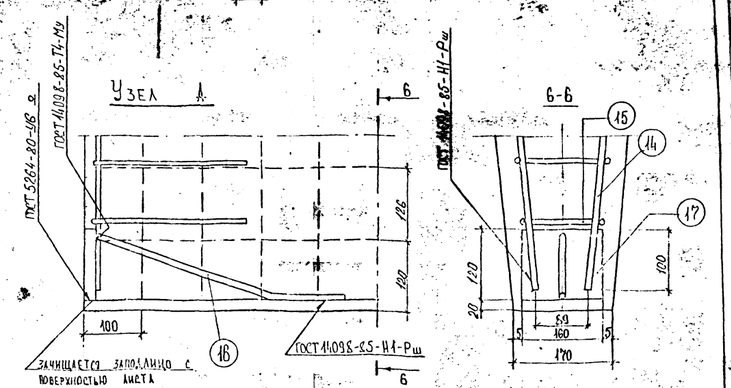


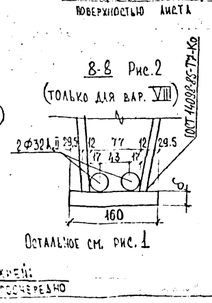
IX Вариант (с учетом коррозии)

Сталь 15ХСНД-2









Остальное см. рис. 1

Гл. инж.	Ивянский		24.10.89
Нач. отдела	Постовой		24.10.89
Гл. спец. СНС	Ивянский		24.10.89
Гл. инж. пр.	Прохоров		24.10.89
Рук. бриг.	Кролл		24.10.89
Ст. инж.	Кулиевва		24.10.89
Ст. инж.	Монашова		24.10.89

Конструкция проектных строений из железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в неотеносных районах западной Сибири

Сборочный чертеж.

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 12 | Листов 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Копировал | Инв. № 33360-М | Формат А1

Подпись и дата | Взамен инв. №

Спецификация арматуры

Наименование элемента	№№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-1 (Л-1а) (см. чертеж 33360-М л.03и)	1	-20×140	2300	2	4	9,2
	2	-32×140	7400	1	2	14,8
Хомут	3	Ф10 АII	840	84	168	141,12
	4	Ф10 АII	828	80	160	132,48
Сетки плиты СПк в — 2шт	8	Ф8 АI	1930	11	22	42,45
	11	Ф8 АI	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПв — 3шт	8	Ф8 АI	1930	15	45	86,85
	9	Ф8 АI	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПк — 2шт	12	Ф12 АIII	1500	12	24	36,00
	11	Ф8 АI	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПк — 3шт	10	Ф10 АIII	1500	23	69	103,50
	9	Ф8 АI	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	Ф6 АI	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	Ф25 АсII	1660	—	4	6,64
Противоусадочная арматура	5	Ф8 АIII	11960	—	12	143,52
	6	Ф14 АII	11960	—	4	47,84
Упор	14	Ф14 АсII	630		8	5,04
	15	Ф8 АI	750		12	9,0
	16	Ф14 АсII	380		4	1,52
	17	-20×160	120		4	0,48

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
Ф6 АI	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
Ф8 АI	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
Ф10 АсII	273,6	0,617	168,8	10ГТ
Ф25 АсII	6,64	3,85	25,6	10ГТ
Ф8 АIII	143,52	0,395	56,7	25Г2С
Ф10 АIII	103,5	0,617	63,9	25Г2С
Ф12 АIII	36,0	0,888	32,0	25Г2С
-20×140	9,2	21,98	202,2	см. лист 03и
-32×140	14,8	35,17	520,5	см. лист 03и
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Ф14 АсII	54,4	1,21	65,8	10ГТ
Итого			1274,64	
В том числе		АI	127,04	ВСт3сп2
		АсII	260,2	10ГТ
		АIII	152,6	25Г2С
		Прокат	734,8	
Вязальная проволока — 6,0 кг				

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса АсII спецификацию и выборку для плиты см. проект инв №29100-М лист 6

Норм. контр.	Ивянский	[подпись]	24.10.88
Нач. ОИС	Постовой	[подпись]	24.10.88
Гл. спец. ОИС	Иеянский	[подпись]	24.10.88
Гип. ОИС	Прохоров	[подпись]	24.10.88
Рук. бриг.	Кропп	[подпись]	24.10.88
Ст. инж.	Куликова	[подпись]	21.10.88
Ст. инж.	Монашова	[подпись]	21.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для вар. I

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 13 | Листов 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № 33360-М

Формат А3

Спецификация арматуры.

Наименование элемента	№№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-4 (см. чертеж 33360-М л.06)	1	-16×160	3100	2	4	12,40
	2	-25×160	5800	1	2	11,60
Хомут	3	Ø10 Ас-II	844	104	208	175,6
	4	Ø10 Ас-II	835	60	120	100,2
Сетки плиты СП$^{к}_{в}$ — 2шт	8	Ø8 А-I	1930	11	22	42.45
	11	Ø8 А-I	1670	5	10	16.70
Сетки плиты СПв — 3шт	8	Ø8 А-I	1930	15	45	86.85
	9	Ø8 А-I	3200	5	15	48.00
Сетки плиты СП$^{к}_{н}$ — 2шт	12	Ø12 А-III	1500	12	24	36.00
	11	Ø8 А-I	1670	5	10	16.70
Сетки плиты СПн — 3шт	10	Ø10 А-III	1500	23	69	103.50
	9	Ø8 А-I	3200	5	15	48.00
Отдельные стержни	13	Ø6 А-I	600	—	160	96.00
Строповочные петли	7	Ø25 Ас-II	1660	—	4	6.64
Противоусадочная арматура	5	Ø8 А-III	11960	—	12	143,52
	6	Ø14 Ас-II	11960	—	4	47,84
Упор	15	Ø8 А-I	750	—	12	9,0
	16	Ø14 Ас-II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48
	14	Ø14 Ас-II	630	—	8	5,04

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
Ø6 А-I	96,00	0,222	21,3	ВСт3сп2
Ø8 А-I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
Ø10 Ас-II	275,8	0,617	170,2	10ГТ
Ø14 Ас-II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
Ø25 Ас-II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
Ø8 А-III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
Ø10 А-III	103,50	0,617	63,9	25Г2С
Ø12 А-III	36,00	0,288	32,00	25Г2С
-16×160	12,4	20,1	249,2	10ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
-25×160	11,60	31,4	364,2	10ХСНД-2
Итого:			1166,74	
В том числе:		А-I	127,04	ВСт3сп2
		Ас-II	261,6	10ГТ
		А-III	152,6	25Г2С
		Прокат	625,5	
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плиты см. проект инв. №29100-М лист 6

Нач. ОИС	Ивянский	[подпись]	24.10.88
Нач. ОИС	Постовой	[подпись]	24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский	[подпись]	24.10.88
Гл. спец. ОИС	Прохоров	[подпись]	24.10.88
Рук. бриг.	Кропп	[подпись]	24.10.88
Ст. инж.	Куликова	[подпись]	24.10.88
Ст. инж.	Монашова	[подпись]	24.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для вар. IV

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 14 | Листов 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № 33360-М Копировал

Формат А3

Спецификация арматуры

Наименование элемента	№№ поз	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-5 (см. чертеж 33360-М л.07)	1	-20×160	3400	2	4	13,6
	2	-32×160	5200	1	2	10,4
Хомут	3	Ф10 A_c II	840	116	232	194,88
	4	Ф10 A_c II	828	50	100	82,8
Сетки плиты $СП_в^к$ — 2шт	8	Ф8 A I	1930	11	22	42,45
	11	Ф8 A I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты $СП_в$ — 3шт	8	Ф8 A I	1930	15	45	86,85
	9	Ф8 A I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты $СП_н^к$ — 2шт	12	Ф12 A III	1500	12	24	36,00
	11	Ф8 A I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты $СП_н$ — 3шт	10	Ф10 A III	1500	23	69	103,50
	9	Ф8 A I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	Ф6 A I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	Ф25 A_c II	1660	—	4	6,64
Противоусадочная арматура	5	Ф8 A III	11960	—	12	143,52
	6	Ф14 A_c II	11960	—	4	47,84
Упор	14	Ф14 A_c II	630	—	8	5,04
	15	Ф8 A I	750	—	12	9,0
	16	Ф14 A_c II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
Ф6 A I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
Ф8 A I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
Ф10 A_c II	277,68	0,617	171,3	10ГТ
Ф25 A_c II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
Ф14 A_c II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
Ф8 A III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
Ф10 A III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
Ф12 A III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
-20×160	13,6	25,12	341,6	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
-32×160	10,4	40,19	418,0	15ХСНД-2
Итого			1314,04	
В том числе		A I	127,04	ВСт3сп2
		A_c II	262,7	10ГТ
		A III	152,6	25Г2С
		Прокат	771,7	15ХСНД-2
Вязальная проволока — 6кг				

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса A_c II спецификацию и выборку для плиты см проект инв. №29100-М лист 6

Норм. контр.	Ивянский	[подпись]	24.10.88
Нач. ОИС	Постовой	[подпись]	24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский	[подпись]	24.10.88
Гип. ОИС	Прохоров	[подпись]	24.10.88
Рук. бриг.	Кропп	[подпись]	24.10.88
Ст. инж.	Куликова	[подпись]	21.10.88
Ст. инж.	Монашева	[подпись]	21.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для вар. V

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 15 | Листов 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № 33360-М Копировал

Формат А3

Спецификация арматуры.

Наименование элемента	№№ поз	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-6 (см. чертеж 33360-М л.08)	1	-16×160	2400	2	4	9.6
	2	-25×160	7200	1	2	14,4
Хомут	3	⌀10 AII	844	88	176	148,5
	4	⌀10 AII	835	78	156	126.9
Сетки плиты СПк в — 2шт	8	⌀8 AI	1930	11	22	42.45
	11	⌀8 AI	1670	5	10	16.70
Сетки плиты СПв — 3шт	8	⌀8 AI	1930	15	45	86.85
	9	⌀8 AI	3200	5	15	48.00
Сетки плиты СПк — 2шт	12	⌀12 AIII	1500	12	24	36,00
	11	⌀8 AI	1670	5	10	16.70
Сетки плиты СПк — 3шт	10	⌀10 AIII	1500	23	69	103.50
	9	⌀8 AI	3200	5	15	48.00
Отдельные стержни	13	⌀6 AI	600	—	160	96.00
Строповочные петли	7	⌀25 AcII	1660	—	4	6.64
Противонасадочная арматура	5	⌀8 AIII	11960	—	12	143,52
	6	⌀14 AcII	11960	—	4	47.84
Упор	14	⌀14 AcII	630	—	8	5,04
	15	⌀8 AI	750	—	12	9,0
	16	⌀14 AcII	380	—	4	1.52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса AcII спецификацию и выборку для плиты см. проект инв. №29100-М лист 6.

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
⌀6 AI	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
⌀8 AI	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
⌀10 AII	275,4	0,617	169,9	10ГТ
⌀25 AcII	6,64	3,85	25,6	10ГТ
⌀8 AIII	143,52	0,395	56,7	25Г2С
⌀10 AIII	103,5	0,617	63,9	25Г2С
⌀12 AIII	36,0	0,888	32,0	25Г2С
⌀14 AcII	54,4	1,21	65,8	10ГТ
-16×160	9,6	20,1	193,0	10ХСНД-2
-25×160	14,4	31,4	452,2	10ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1198,24	
В том числе	AI		127,04	ВСт3сп2
	AcII		261,3	10ГТ
	AIII		152,6	25Г2С
	Прокат		657,3	
Вязальная проволока — 6 кг				

Норм. контр	Ивянский		24.10.88
Нач. ОИС	Ростовой		24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский		24.10.88
Гип. ОИС	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг	Хропп		24.10.88
Ст. инж.	Куликова		24.10.88
Ст. инж.	Исмашова		24.10.88

Конструкция прокетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для вар. VI

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 16	Листов 19	

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв № 33360-М копировал

Формат А3

Спецификация арматуры.

Наименование элемента	№№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-7 (см. чертеж 33360-М л. 09)	1	-20×160	2700	2	4	10,8
	2	-32×160	6600	1	2	13.2
Хомут	3	Ф10 A_c II	840	96	192	154.6
	4	Ф10 A_c II	828	70	140	115.9
Сетки плиты $СП_в^к$ — 2шт	8	Ф8 AI	1930	11	22	42.45
	11	Ф8 AI	1670	5	10	16.70
Сетки плиты $СП_в$ — 3шт	8	Ф8 AI	1930	15	45	86.85
	9	Ф8 AI	3200	5	15	48.00
Сетки плиты $СП_н^к$ — 2шт	12	Ф12 AIII	1500	12	24	36,00
	11	Ф8 AI	1670	5	10	16.70
Сетки плиты $СП_н$ — 3шт	10	Ф10 AIII	1500	23	69	103.50
	9	Ф8 AI	3200	5	15	48.00
Отдельные стержни	13	Ф6 AI	600	—	160	96.00
Строповочные петли	7	Ф25 A_c II	1660	—	4	6.64
Противоусадочная арматура	5	Ф8 AIII	11960	—	12	143,52
	6	Ф14 A_c II	11960	—	4	47.84
Упор	14	Ф14 A_c II	630	—	8	5,04
	15	Ф8 AI	750	—	12	9.0
	16	Ф14 A_c II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0.48

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
Ф6 AI	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
Ф8 AI	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
Ф10 A_c II	270,5	0,617	166,9	10ГТ
Ф25 A_c II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
Ф8 AIII	143,52	0,395	56,7	25Г2С
Ф10 AIII	103,5	0,617	63,9	25Г2С
Ф12 AIII	36.0	0,888	32,0	25Г2С
Ф14 A_c II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
-20×160	10,8	25,12	271,3	15ХСНД-2
-32×160	13,2	40,19	530,5	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1351,84	
В том числе		AI	127,04	ВСт3сп2
		A_c II	258,3	10ГТ
		AIII	152,6	25Г2С
		Прокат	813,9	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса A_c II спецификацию и выборку для плиты см. проект инв № 29100-М лист 6.

Норм. конт.	Иванский		24.10.88
Нач. отд.	Постовой		24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивачский		24.10.88
Гип. С. ИС	Прохоров		24.10.88
Рук. бриг.	Кропп		24.10.88
Ст. инж.	Куликова		24.10.88
Ст. инж.	Монахова		24.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для вар. VII

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 17 | Листов 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв. № 33360-М Копировал Формат А3

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам. инв №
33360-М		

Спецификация арматуры.

Наименование элемента	№№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-8 (см. чертеж 33360-М л.10)	1	-20×160	12000	1	2	24,0
	2	Ф32 Ас II	4700	2	4	18,8
Хомут	3	Ф10 Ас II	840	164	328	275,5
	4	Ф10 А II	—	—	—	—
Сетки плиты СПк в — 2шт	8	Ф8 А I	1930	11	22	42,45
	11	Ф8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПв — 3шт	8	Ф8 А I	1930	15	45	86,85
	9	Ф8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПк н — 2шт	12	Ф12 А III	1500	12	24	36,00
	11	Ф8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПн — 3шт	10	Ф10 А III	1500	23	69	103,50
	9	Ф8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	Ф6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	Ф25 Ас II	1660	—	4	6,64
Противоусадочная арматура	5	Ф8 А III	11960	—	12	143,52
	6	Ф14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	Ф14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	Ф8 А I	750	—	12	9,0
	16	Ф14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плит см. проект инв № 29100-М лист 6.

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
Ф6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
Ф8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
Ф10 Ас II	275,5	0,617	170,0	10ГТ
Ф25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
Ф8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
Ф10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
Ф12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
Ф14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
Ф32 Ас II	18,8	6,31	118,7	10ГТ
-20×160	24,0	25,12	602,9	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1274,74	
В том числе		А I	127,04	ВСт3сп2
		Ас II	380,1	10ГТ
		А III	152,6	25Г2С
		Прокат	615,0	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Норм. контр.	Иванский	[signature]	24.10.88
Нач. ОИС	Постовой	[signature]	24.10.88
Гл. спец. ОИС	Ивянский	[signature]	24.10.88
Гип. ОИС	Прохоров	[signature]	24.10.88
Рик. бриг.	Кропп	[signature]	24.10.88
Ст. инж.	Кулихова	[signature]	24.10.88
Ст. инж.	Монашова	[signature]	24.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для бар. VIII

Для опытного строительства

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 18 | Листов 19

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв № 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв №

Инв № подл. 33360-М

Формат А3

Спецификация арматуры.

Наименование элемента	№№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист Л-9 (см. чертеж 33360-М л. 11)	1	-25×160	12000	1	2	24,0
	2	Ф32 Ас II	5100	1	2	10,2
Хомут	3	Ф10 А II	—	—	—	—
	4	Ф10 Ас II	835	164	328	273,9
Сетки плиты СПк в — 2 шт	8	Ф8 А I	1930	11	22	42,45
	11	Ф8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПв — 3 шт	8	Ф8 А I	1930	15	45	86,85
	9	Ф8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПк — 2 шт	12	Ф12 А III	1500	12	24	36,00
	11	Ф8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПк — 3 шт	10	Ф10 А III	1500	23	69	103,50
	9	Ф8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	Ф6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	Ф25 Ас II	1660	—	4	6,64
Противоусадочная арматура	5	Ф8 А III	11960	—	12	143,52
	6	Ф14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	Ф14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	Ф8 А I	750	—	12	9,0
	16	Ф14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плит см. проект инв. № 29100-М лист 6.

Выборка арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
Ф6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
Ф8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
Ф10 А II	273,9	0,617	169,0	10ГТ
Ф25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
Ф8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
Ф10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
Ф12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
Ф14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
Ф32 Ас II	10,2	6,31	64,4	10ГТ
-25×160	24,0	31,4	753,6	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1370,14	
В том числе		А I	127,04	ВСт3сп2
		Ас II	324,8	10ГТ
		А III	152,6	25Г2С
		Прокат	765,7	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Норм. контр.	Иванский	[signature]	24.10.88
Нач. ОИС	Постовой	[signature]	24.10.88
Гл. спец. ОИС	Иванский	[signature]	24.10.88
Гип. ОИС	Прохоров	[signature]	24.10.88
Рук. бриг.	Кропп	[signature]	24.10.88
Ст. инж.	Куликова	[signature]	21.10.88
Ст. инж.	Монашова	[signature]	21.10.88

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири

Спецификация и выборка арматуры для вар. IX

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 19 | Листов 19

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Инв № 33360-М Копировал

Формат А3

Инв № подл. 33360-М | Подпись и дата | Взам. инв №

Расход арматуры на сводчатую плиту кг	Сводчатая плита по инв № 29100 с раб. арматурой ребра и плиты AII кг	Сводчатые плиты с внешним листовым армированием ребра, с рабочей арматурой плиты AII. Варианты I	IV	V	VI	VII	VIII	IX	Сводчатая плита по инв № 29100 с раб. арматурой ребра и плиты AIII кг	Сводчатые плиты с внешним листовым армированием ребра, с рабочей арматурой плиты AIII. Варианты I	IV	V	VI	VII	VIII	IX
AI	258.1	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	258.1	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0
AcII	1130.3	395.7	397.1	398.2	396.8	393.8	515.6	460.3	83,5	260.2	261.6	262.7	261.3	258.3	380.1	324.8
AIII	—	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	777.8	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6
Прокат	—	734.8	625.5	771.7	657.3	813.9	615.0	765.7	—	734.8	625.5	771.7	657.3	813.9	615.0	765.7
Суммарн. металл	1388.4	1314.2	1206.3	1353.6	1237.8	1391.4	1314.3	1409.7	1119.4	1274.6	1166.7	1314.0	1192.2	1351.8	1274.7	1370.1
То же приведен. к AI	1625.8	1495.2	1376.7	1538.8	1411.2	1579.9	1502.5	1607.4	1471.4	1468.4	1349.8	1512.0	1381.4	1553.0	1481.6	1580.5
	100%	92%	84.7%	94,7%	86.8%	97.2%	92.8%	98.9%	100%	99.8%	91.7%	102.8%	94,1%	105.6%	100.7%	107.4%

Коэффициенты приведения к стали класса AI.

AI — 1.0

AcII — 1.21

AIII — 1.43

Прокат — 1.10

Закладные детали не включены в таблицу

Норм.контр.	Иванский		16.11.88
Нач. ОИС	Постовой		16.11.88
Гл.спец.ОИС	Иванский		16.11.88
Гип ОИС	Прохоров		16.11.88
Рук. бриг.	Кроп		16.11.88
Ст. инж.	Куликова		16.11.88
Ст. инж.	Кулиджанов		16.11.88

Конструкция пролетных строений из железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в несейсмичных районах Западной Сибири.

Таблица расхода металла

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 1	

Для опытного строительства

Союздорпроект

Инв № подл. 33368 | Подпись и дата | Взам. инв №

Формат А3

gost.e-ecolog.ru