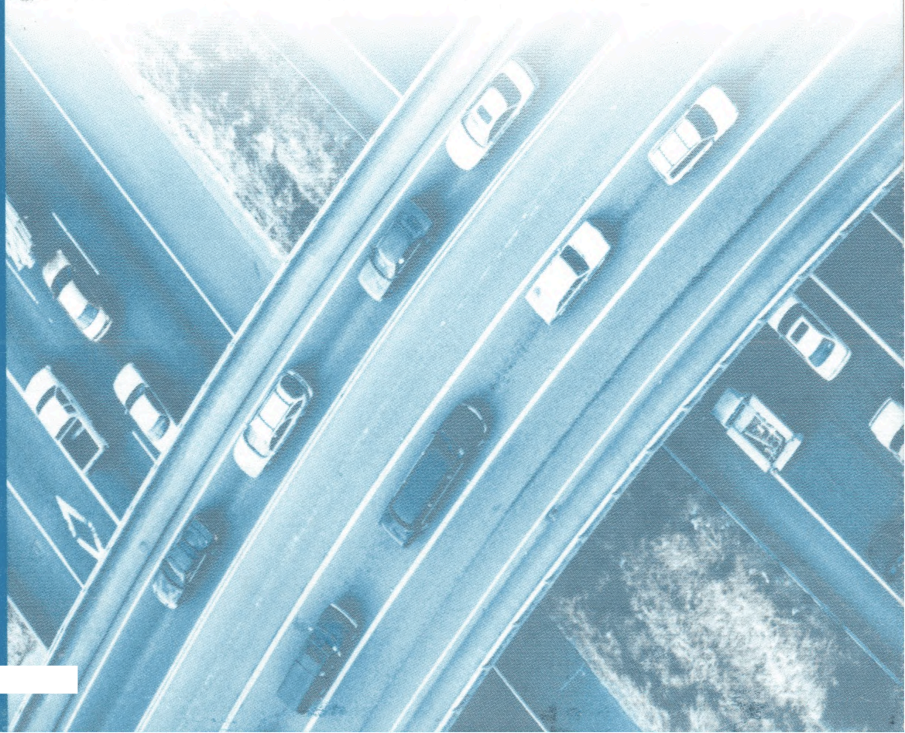
БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА РОССИИ

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТОИ Р-200-01-95 – ТОИ Р-200-23-95



gost.e-ecolog.ru

ДЕПАРТАМЕНТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА
МИНИСТЕРСТВА ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95

Санкт-Петербург
2008

ББК 65.247
С23

С23 **Сборник типовых инструкций по охране труда для основных профессий рабочих автотранспортных предприятий. ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95.** – СПб.: Издательство ДЕАН, 2008. – 176 с.

ISBN 978-5-93630-656-3

Типовые инструкции разработаны в соответствии с требованиями Положения о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда и Методических указаний по разработке правил и инструкций по охране труда, утвержденных Минтрудом России 01.07.93 г. № 129 с изменениями, утвержденными Минтрудом России от 28.03.94 г. № 27 и на основе Правил по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ Р 0-200-01–95.

Типовые инструкции предназначены для руководителей и специалистов автотранспортных организаций при их работе по разработке инструкций по охране труда для подчиненных им работников.

Издание соответствует официально опубликованному тексту документа.

ББК 65.247

ISBN 978-5-93630-656-3

© Издательство ДЕАН, 2008

СОДЕРЖАНИЕ

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 1
по охране труда для водителей автомобилей
ТОИ Р-200-01–95 6

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 2
по охране труда для слесарей по ремонту
и техническому обслуживанию автомобиля
ТОИ Р-200-02–95 21

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 3
по охране труда для слесаря
по ремонту топливной аппаратуры автомобиля
ТОИ Р-200-03–95 34

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 4
по охране труда для смазчика автомобиля
ТОИ Р-200-04–95 41

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 5
по охране труда для монтировщика шин
ТОИ Р-200-05–95 47

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 6
по охране труда для вулканизаторщика
ТОИ Р-200-06–95 53

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 7
по охране труда для аккумуляторщика
ТОИ Р-200-07–95 59

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 8
по охране труда для жестянщика
ТОИ Р-200-08–95 67

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 9
по охране труда для электросварщика
ТОИ Р-200-09–95 74

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 10
по охране труда для газосварщика
ТОИ Р-200-10–95 82

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 11
по охране труда для медника
ТОИ Р-200-11–95 92

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 12
по охране труда для маляра по окраске автомобиля
ТОИ Р-200-12–95 99

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 13
по охране труда для кузнеца
ТОИ Р-200-13–95 106

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 14
по охране труда для плотника (столяра)
ТОИ Р-200-14–95 115

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 15
по охране труда для персонала котельной
ТОИ Р-200-15–95 122

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 16
по охране труда для обойщика
ТОИ Р-200-16–95 132

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 17
по охране труда
при вывешивании автомобиля и работе под ним
ТОИ Р-200-17–95 137

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 18
по охране труда при снятии и установке колес автомобиля
ТОИ Р-200-18–95 143

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 19
по охране труда при буксировке, сцепке и расцепке
автомобилей или автомобиля и прицепа (полуприцепа)
ТОИ Р-200-19–95 147

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 20
по охране труда при передвижении по территории
и производственным помещениям
автотранспортного предприятия
ТОИ Р-200-20–95 152

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 21
по охране труда при работе с этилированным бензином
ТОИ Р-200-21–95 157

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 22
по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях
ТОИ Р-200-22–95 161

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 23
по предупреждению пожаров и предотвращению ожогов
на автомобильном транспорте
ТОИ Р-200-23–95 165

Приложение 1. Обложка инструкции
по охране труда для работников 169

Приложение 2. Первая страница
инструкции по охране труда для работников 170

Приложение 3. Последняя страница
инструкции по охране труда для работников 171

Приложение 4. Примерный перечень
основных вопросов вводного инструктажа
в соответствии с ГОСТ 12.0.004–90 172

СОГЛАСОВАНО
ЦК профсоюза работников автомобильного транспорта и дорожного хозяйства
7 августа 1995 г.

УТВЕРЖДЕНО
Приказ Департамента автомобильного транспорта Российской Федерации № 16
от 27 февраля 1996 г.

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 14 по охране труда для плотника (столяра) ТОИ Р-200-14—95

1. Введение

1.1. Настоящая инструкция регламентирует основные требования безопасности при выполнении плотницких и столярных работ.

1.2. Плотник должен выполнять требования инструкции, разработанной на основе данной, и инструкций, разработанных с учетом требований, изложенных в типовых инструкциях по охране труда:

• при передвижении по территории и производственным помещениям автотранспортного предприятия (инструкция № 20);

• по предупреждению пожаров и предотвращению ожогов (инструкция № 23).

Заметив нарушение требований безопасности другим работником, плотник должен предупредить его о необходимости их соблюдения.

Плотник должен также выполнять указания представителя совместного комитета (комиссии) по охране труда или уполномоченного (доверенного) лица по охране труда профсоюзного комитета.

Плотник должен знать и уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшему в соответствии с типовой инструкцией № 22 по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях.

Плотник не должен приступать к выполнению разовых работ, не связанных с прямыми его обязанностями по специальности, без получения целевого инструктажа.

2. Общие требования безопасности

2.1. К самостоятельному производству плотницких работ допускаются мужчины, имеющие соответствующую квалификацию и получившие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда и обученные безопасным методам работы.

2.2. Плотник, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (не реже 1 раза в 3 месяца), не должен приступать к работе.

2.3. Плотник обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии.

2.4. Продолжительность рабочего времени плотника не должна превышать 40 ч.

Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется правилами внутреннего трудового распорядка или графиком сменности, утверждаемыми работодателем по согласованию с профсоюзным комитетом.

2.5. Плотник должен знать, что наиболее опасными производственными факторами, действующими на него в процессе работы, являются: оборудование, инструмент, острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности материалов и древесная пыль.

Деревообрабатывающее оборудование, инструмент при неисправности и неправильных приемах работ, а также острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности материалов могут привести к травмам.

Древесная пыль – оказывает раздражающее действие на кожу, верхние дыхательные пути.

2.6. Запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми плотник не обучен и не проинструктирован.

2.7. Плотник должен работать в специальной одежде, специальной обуви и в случае необходимости применять другие средства индивидуальной защиты.

2.8. В соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды и других средств индивидуальной защиты плотнику выдаются:

- костюм хлопчатобумажный;
- рукавицы с наладонником из винилискожи;

• ботинки кожаные.

На наружных работах зимой дополнительно выдаются:

• куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке;

• брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке;

• валенки.

2.9. Плотник должен соблюдать правила пожарной безопасности, уметь пользоваться средствами пожаротушения.

Курить разрешается только в специально отведенных местах.

2.10. Плотник во время работы должен быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.

2.11. О замеченных нарушениях требований безопасности труда на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты плотник должен немедленно сообщить непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения этих нарушений и неисправностей.

2.12. Плотник должен соблюдать правила личной гигиены.

Для питья пользоваться водой из специально предназначенных для этой цели устройств (сатураторы, питьевые баки, фонтанчики и т. п.).

2.13. За невыполнение требований инструкции, разработанных на основе данной и указанных в п. 1.2, плотник несет ответственность согласно действующему законодательству.

3. Требования безопасности перед началом работы

3.1. Перед началом работы плотник должен:

3.1.1. Надеть средства индивидуальной защиты, застегнуть манжеты рукавов костюма.

3.1.2. Осмотреть свое рабочее место, убрать все лишнее.

3.1.3. Проверить состояние пола, если он скользкий или мокрый, потребовать, чтобы его вытерли, или сделать это самому.

При работе снаружи зданий в зимнее время посыпать скользкое место песком или шлаком.

3.1.4. Проверить исправность имеющегося оборудования, приспособлений и инструмента.

К ручному инструменту предъявляются следующие требования:

• инструменты должны быть насажены на рукоятки из древесины твердых и вязких пород, гладко обработаны и надежно закреплены обжимными кольцами или заклинены деревянными (металлическими) клиньями. Рукоятки не должны иметь трещин, выбоин, сколов;

• режущие инструменты должны иметь правильную заточку, а зубья пил – разведены и заточены;

• гаечные ключи должны быть исправными и соответствовать размеру гаек;

• диски электропил не должны иметь трещин, выбитых зубьев, погнутостей.

При затуплении инструмента или выкрашивании пластин твердого сплава плотник должен сменить инструмент.

3.1.5. Проверить наличие заземления у оборудования, наличие ограждений, исправность электропроводки и местного отсоса.

3.1.6. Проверить работу электроинструмента путем кратковременного пуска без нагрузки.

3.1.7. Включить приточно-вытяжную вентиляцию.

4. Требования безопасности во время работы

4.1. Во время работы плотник должен:

4.1.1. При продольном распиливании материала на деревообрабатывающих станках установить за пильным диском на расстоянии не более 10 см от зубьев пилы расклинивающий нож (*толщина ножа должна быть шире развода зубьев* пилы на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1–2 мм для пил диаметром более 600 мм; расклинивающий нож должен быть не менее чем на 10 мм выше выступающей над столом части пилы; верхние зубья пилы должны выступать над поверхностью распиливаемого материала не менее чем на 5 мм); направляющую линейку устанавливать параллельно пильному диску.

4.1.2. При обработке на станках материала длиной более 2 м устанавливать подставки с роликами, столики и другие опоры.

4.1.3. Располагаться у станка в стороне от направления обратного выброса материала.

4.1.4. При пилении конца доски на круглопильных станках, обработке коротких (менее 400 мм), узких (менее 50 мм) и тонких (менее 30 мм) заготовок, а также заготовок с фасонным профилем на фуговальных станках применять специальные колодки-толкатели.

4.1.5. Приступать к обработке материала на станках только после того, как вал с режущим инструментом наберет полное число оборотов.

4.1.6. При обработке детали на сверлильном станке закреплять ее надежными зажимными приспособлениями.

4.1.7. Обрабатываемый материал надежно крепить в каретке станка, а при обработке на сверлильно-долбежном станке специальным прижимом; на рейсмусовых, обрезных и строгальных станках обрабатывать только детали, длина которых соответственно на 50–100 мм больше расстояния между передним и задним подающим или посылочными вальцами.

4.1.8. На фуговальном станке пользоваться автоматическим предохранительным ограждением (щитки, веера, шторы).

4.1.9. Торцевать на маятниковой пиле те доски, ширина которых позволяет сделать эту операцию за один проход.

4.1.10. Обрабатываемый материал подавать на рабочий инструмент станков плавно с постепенным усилием нажима, плотно прижимая материал к столу и к направляющей линейке.

4.1.11. В случае заклинивания режущего инструмента обрабатываемой деталью немедленно выключить станок и только после этого устранить неисправность.

4.1.12. При ручном пилении направлять пилу с помощью бруска.

4.1.13. Занять правильное положение при отеске материалов: отесываемая деталь должна находиться между ногами; ногу со стороны отесываемой поверхности отставлять как можно дальше от детали; обрабатываемую деталь прочно закреплять на подкладках.

4.1.14. Подавать инструмент, имеющий острые и колющие поверхности (долота, стамески, пилы и т. п.), так, чтобы рабочий, принимающий инструмент, мог взять его за рукоятку.

4.1.15. Работая стамеской и долотом в качестве ударного инструмента, применять только деревянные киянки.

4.1.16. При работе стамеску направлять в сторону от руки, поддерживающей обрабатываемую деталь.

4.1.17. Очищать рубанок, фуганок и т. п. от забившейся стружки сверху, а не со стороны подошвы.

4.2. Плотнику **запрещается:**

4.2.1. Работать на станках, если режущий инструмент имеет биение, а также трещины или сломанный зуб.

4.2.2. Подавать руками (без специальных приспособлений) заготовки сечением 40×40 мм, длиной 400 мм и менее.

4.2.3. Останавливать станок путем надавливания куском материала на режущий инструмент.

4.2.4. Допускать к работе на станках посторонних лиц.

4.2.5. Работать на станке без предохранительных ограждений.

4.2.6. Работать на станках без включенного местного отсоса.

4.2.7. Производить ручной пилой распиловку материала, положив его на колено.

4.2.8. Оставлять топор воткнутым в вертикально поставленный материал.

4.2.9. Наращивать гаечные ключи трубой или другим предметом.

5. Требования безопасности в аварийных ситуациях

5.1. При прекращении подачи электрического тока во время работы электроинструментом плотник должен отсоединить электроинструмент от электросети.

5.2. О каждом несчастном случае, очевидцем которого он был, плотник должен немедленно сообщить работодателю, а пострадавшему оказать первую доврачебную помощь, вызвать врача, помочь доставить пострадавшего в здравпункт или ближайшее медицинское учреждение.

Если несчастный случай произошел с самим плотником, он должен по возможности обратиться в здравпункт и сообщить о случившемся работодателю или попросить сделать это кого-либо из окружающих.

6. Требования безопасности по окончании работы

6.1. По окончании работы плотник обязан:

6.1.1. Выключить станок, привести в порядок свое рабочее место, убрать стружку, отходы, убрать инструмент и приспособления, выключить приточно-вытяжную вентиляцию и местный отсос.

6.1.2. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для них место. Своевременно сдавать специальную одежду и другие средства индивидуальной защиты в химчистку (стирку) и ремонт.

6.1.3. Вымыть руки с мылом и принять душ.

6.1.4. О всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя (начальника цеха, участка, мастера).

Приложение 1

Образец

Обложка инструкции
по охране труда для работников

Наименование предприятия

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для

наименование

обозначение

место и год выпуска

Приложение 2

Образец

Первая страница
инструкции по охране труда для работников

_____

Наименование предприятия

УТВЕРЖДЕНО	УТВЕРЖДАЮ
Соответствующий выборный	Руководитель
профсоюзный орган	предприятия
пост. № _____ от _____ года	подпись, дата

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для

_____

Наименование

_____

обозначение

ТЕКСТ

Приложение 3

Образец

Последняя страница
инструкции по охране труда для работников

ТЕКСТ

Руководитель подразделения-разработчика	подпись, фамилия и инициалы

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела охраны труда (инженер по охране труда)	подпись, фамилия и инициалы
Главный механик *	подпись, фамилия и инициалы
Главный энергетик *	подпись, фамилия и инициалы

Дата

* Там, где они имеются.

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ВОПРОСОВ ВВОДНОГО ИНСТРУКТАЖА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 12.0.004–90

1. Общие сведения о предприятии, организации, характерные особенности производства.

2. Основные положения законодательства об охране труда.

2.1. Трудовой договор, рабочее время и время отдыха, охрана труда женщин и лиц моложе 18 лет. Льготы и компенсации.

2.2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия, ответственность за нарушение правил.

2.3. Организация работы по охране труда на предприятии. Государственный надзор, ведомственный и общественный контроль за состоянием охраны труда.

3. Общие правила поведения работающих на территории предприятия, в производственных и вспомогательных помещениях. Расположение основных цехов, служб, вспомогательных помещений.

4. Основные опасные и вредные производственные факторы, характерные для данного производства. Методы и средства предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний, средства коллективной защиты, плакаты, знаки безопасности, сигнализация. Основные требования по предупреждению электротравматизма.

5. Основные требования производственной санитарии и личной гигиены.

6. Средства индивидуальной защиты (СИЗ). Порядок и нормы выдачи СИЗ, сроки носки.

7. Обстоятельства и причины отдельных характерных несчастных случаев, аварий, пожаров, происшедших на предприятии и других аналогичных производствах из-за нарушения требований безопасности.

8. Порядок расследования и оформления несчастных случаев и профессиональных заболеваний.

9. Пожарная безопасность. Способы и средства предотвращения пожаров, взрывов, аварий. Действия персонала при их возникновении.

10. Первая помощь пострадавшим. Действия работающих при возникновении несчастного случая на участке, в цехе.

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ по охране труда для основных профессий рабочих автотранспортных предприятий

ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95

Главный редактор
Юрий Смольянов

Набор
Ирина Выртосу

Верстка
Светлана Герасимова

Корректура
Вера Дроздова
Людмила Устрикова

Оформление
Евгений Осипов

Подписано в печать 30.01.08. Формат 84×108 $^1/_{32}$
Печать офсетная. Гарнитура «Arial». Объем 11 п. л.
Тираж 1000 экз. Заказ № 20

ООО Издательство ДЕАН
191040, Санкт-Петербург, ул. Пушкинская, 10
Тел. (812) 712-27-40. Тел./факс (812) 764-52-85
E-mail: gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru
Отпечатано с готовых диапозитивов в ОАО «Петроцентр»
ОП «Пушкинская типография»
196601, Санкт-Петербург, ул. Средняя, 3/8
Тел. (812) 451-90-00
gost.e-ecolog.ru