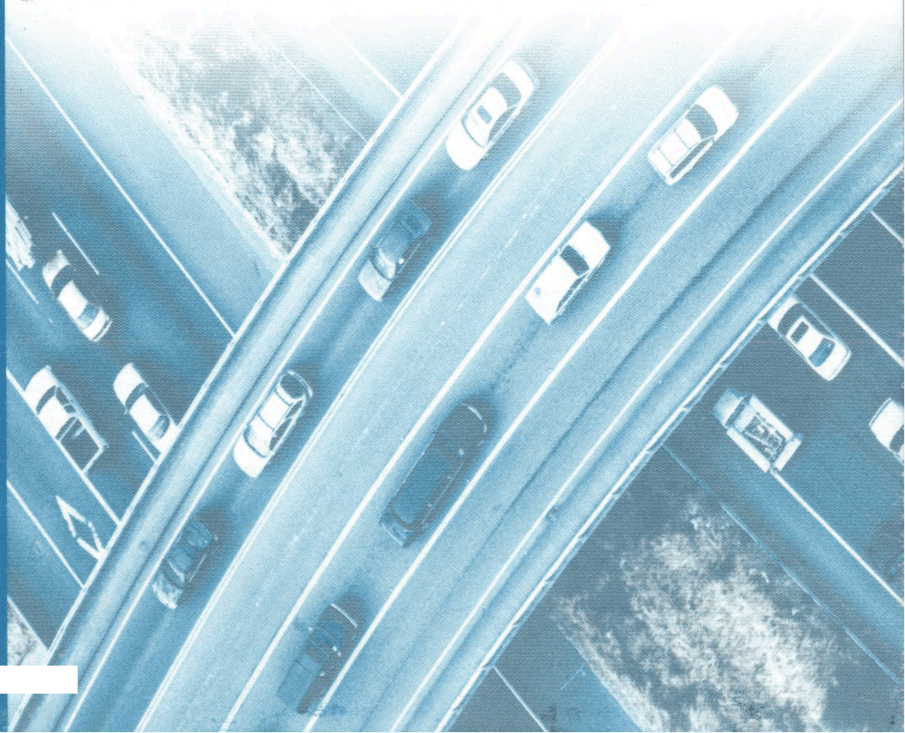
БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА РОССИИ

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТОИ Р-200-01-95 – ТОИ Р-200-23-95



gost.e-ecolog.ru

ДЕПАРТАМЕНТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА
МИНИСТЕРСТВА ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95

Санкт-Петербург
2008

ББК 65.247
С23

С23 **Сборник типовых инструкций по охране труда для основных профессий рабочих автотранспортных предприятий. ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95.** – СПб.: Издательство ДЕАН, 2008. – 176 с.

ISBN 978-5-93630-656-3

Типовые инструкции разработаны в соответствии с требованиями Положения о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда и Методических указаний по разработке правил и инструкций по охране труда, утвержденных Минтрудом России 01.07.93 г. № 129 с изменениями, утвержденными Минтрудом России от 28.03.94 г. № 27 и на основе Правил по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ Р 0-200-01–95.

Типовые инструкции предназначены для руководителей и специалистов автотранспортных организаций при их работе по разработке инструкций по охране труда для подчиненных им работников.

Издание соответствует официально опубликованному тексту документа.

ББК 65.247

ISBN 978-5-93630-656-3

© Издательство ДЕАН, 2008

СОДЕРЖАНИЕ

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 1
по охране труда для водителей автомобилей
ТОИ Р-200-01–95 6

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 2
по охране труда для слесарей по ремонту
и техническому обслуживанию автомобиля
ТОИ Р-200-02–95 21

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 3
по охране труда для слесаря
по ремонту топливной аппаратуры автомобиля
ТОИ Р-200-03–95 34

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 4
по охране труда для смазчика автомобиля
ТОИ Р-200-04–95 41

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 5
по охране труда для монтировщика шин
ТОИ Р-200-05–95 47

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 6
по охране труда для вулканизаторщика
ТОИ Р-200-06–95 53

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 7
по охране труда для аккумуляторщика
ТОИ Р-200-07–95 59

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 8
по охране труда для жестянщика
ТОИ Р-200-08–95 67

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 9
по охране труда для электросварщика
ТОИ Р-200-09–95 74

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 10
по охране труда для газосварщика
ТОИ Р-200-10–95 82

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 11
по охране труда для медника
ТОИ Р-200-11–95 92

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 12
по охране труда для маляра по окраске автомобиля
ТОИ Р-200-12–95 99

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 13
по охране труда для кузнеца
ТОИ Р-200-13–95 106

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 14
по охране труда для плотника (столяра)
ТОИ Р-200-14–95 115

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 15
по охране труда для персонала котельной
ТОИ Р-200-15–95 122

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 16
по охране труда для обойщика
ТОИ Р-200-16–95 132

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 17
по охране труда
при вывешивании автомобиля и работе под ним
ТОИ Р-200-17–95 137

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 18
по охране труда при снятии и установке колес автомобиля
ТОИ Р-200-18–95 143

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 19
по охране труда при буксировке, сцепке и расцепке
автомобилей или автомобиля и прицепа (полуприцепа)
ТОИ Р-200-19–95 147

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 20
по охране труда при передвижении по территории
и производственным помещениям
автотранспортного предприятия
ТОИ Р-200-20–95 152

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 21
по охране труда при работе с этилированным бензином
ТОИ Р-200-21–95 157

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 22
по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях
ТОИ Р-200-22–95 161

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 23
по предупреждению пожаров и предотвращению ожогов
на автомобильном транспорте
ТОИ Р-200-23–95 165

Приложение 1. Обложка инструкции
по охране труда для работников 169

Приложение 2. Первая страница
инструкции по охране труда для работников 170

Приложение 3. Последняя страница
инструкции по охране труда для работников 171

Приложение 4. Примерный перечень
основных вопросов вводного инструктажа
в соответствии с ГОСТ 12.0.004–90 172

СОГЛАСОВАНО
ЦК профсоюза работников автомобильного транспорта и дорожного хозяйства
7 августа 1995 г.

УТВЕРЖДЕНО
Приказ Департамента автомобильного транспорта Российской Федерации № 16
от 27 февраля 1996 г.

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 9 по охране труда для электросварщика ТОИ Р-200-09—95

1. Введение

1.1. Настоящая инструкция регламентирует основные требования безопасности при выполнении электросварочных работ в автотранспортном предприятии.

1.2. Электросварщик должен выполнять требования инструкции, разработанной на основе данной, и инструкций, разработанных с учетом требований, изложенных в типовых инструкциях по охране труда:

• при передвижении по территории и производственным помещениям автотранспортного предприятия (инструкция № 20);

• по предупреждению пожаров и предотвращению ожогов (инструкция № 23).

Заметив нарушение требований безопасности другим работником, электросварщик должен предупредить его о необходимости их соблюдения.

Электросварщик должен также выполнять указания представителя совместного комитета (комиссии) по охране труда или уполномоченного (доверенного) лица по охране труда профсоюзного комитета.

Электросварщик должен знать и уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшему в соответствии с типовой инструкцией № 22 по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях.

Электросварщик не должен приступать к выполнению разовых работ, не связанных с его прямыми обязанностями по специальности, без получения целевого инструктажа.

2. Общие требования безопасности

2.1. К самостоятельному выполнению электросварочных работ допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию, получившие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда, прошедшие проверку знаний по электробезопасности, обученные безопасным методам работы и имеющие соответствующее удостоверение.

Женщины к производству электросварочных работ внутри емкости (котлах, цистернах, баках) не допускаются.

2.2. Электросварщик, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (не реже 1 раза в 3 месяца) и ежегодную проверку знаний по безопасности труда, не должен приступать к работе.

2.3. При поступлении на работу электросварщик должен проходить предварительный медосмотр, а в дальнейшем – периодические медосмотры в сроки, установленные Минздравмедпромом России.

2.4. Электросварщик обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии.

2.5. Продолжительность рабочего времени электросварщика не должна превышать 40 ч в неделю.

Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется правилами внутреннего трудового распорядка или графиком сменности, утверждаемыми работодателем по согласованию с профсоюзным комитетом.

2.6. Электросварщик должен знать, что опасными и вредными факторами, которые могут действовать на него в процессе работы, являются:

- электрический ток;
- ультрафиолетовое, видимое и инфракрасное излучение;
- повышенная температура, расплавленный металл;
- вредные газы и пыль (аэрозоль).

2.6.1. Электрический ток поражает работающего при нарушении правил электробезопасности. Проходя через тело человека, он оказывает термическое, электрохимическое, механическое и биологическое воздействия на организм.

Электрический ток невидим и поэтому не воспринимается как источник опасности.

2.6.2. Ультрафиолетовые лучи, возникающие при электросварке, вызывают ожоги лица, рук и приводят к воспалению глаз. Видимые лучи действуют на сетчатую и сосудистую оболочку глаз, а инфракрасные – на хрусталик и роговицу глаза.

2.6.3. Температура электрической дуги достигает 4000 °С, при этом свариваемые детали значительно нагреваются и прикосновение к ним вызывает ожог. Горячая деталь внешне ничем не отличается от холодной и поэтому не воспринимается как источник опасности. Кроме того, при электросварке происходит разбрызгивание капель жидкого металла, которые, попадая на тело, вызывают ожоги.

2.6.4. Вредные газы и пыль (аэрозоль) выделяются при электросварочных работах и зависят от типа электродов, присадочного материала и свариваемого металла. Основными вредными веществами, входящими в состав выделяемых газов и аэрозолей, являются: оксид углерода, оксиды азота, хрома, марганца, цинка, кремния, фтористые соединения и др. Попадая вместе с вдыхаемым воздухом в организм работающего, они могут привести к отравлениям, а пылевидная их часть – к поражению слизистой оболочки.

2.7. Электросварщик должен пользоваться только тем инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми он обучен и проинструктирован.

2.8. Электросварщик должен работать в специальной одежде и специальной обуви, в случае необходимости использовать другие средства индивидуальной защиты.

2.9. В соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты электросварщику выдаются:

- костюм с огнезащитной пропиткой;
- ботинки кожаные;
- рукавицы брезентовые;
- перчатки диэлектрические;
- шлем защитный.

На наружных работах зимой дополнительно выдаются:

- куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке;
- брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке;
- валенки.

2.10. О замеченных нарушениях требований безопасности на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты электросварщик должен сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать к работе до их устранения этих нарушений и неисправностей.

2.11. Электросварщик должен соблюдать правила личной гигиены. Перед приемом пищи необходимо мыть руки с мылом.

Для питья пользоваться водой из специально предназначенных для этой цели устройств (сатураторы, питьевые баки, фонтанчики и т. п.).

2.12. За невыполнение требований инструкции, разработанных на основе данной типовой инструкции и указанных в п. 1.2, электросварщик несет ответственность согласно действующему законодательству.

3. Требования безопасности перед началом работы

3.1. Перед началом работы электросварщик должен:

3.1.1. Проверить наличие и исправность средств индивидуальной защиты, одеть их, застегнуть манжеты рукавов костюма. При этом пиджак костюма (куртка) не должен быть заправлен в брюки, а брюки должны быть выпущены поверх ботинок (валенок).

3.1.2. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходов.

Проверить состояние пола на рабочем месте. Если пол скользкий или мокрый, потребовать, чтобы его вытерли, или сделать это самому.

3.1.3. Убедиться в исправности сварочного оборудования, проводов, наличии и исправности заземления сварочной установки, сварочного стола и установленных на нем тисков. Проверить исправность пусковых, регулирующих и измерительных приборов, а также по показаниям приборов напряжение на зажимах генератора или трансформатора. Расположить сварочные провода так, чтобы они не подвергались механическим повреждениям и действию высокой температуры, а также не соприкасались с влагой.

Проверить наличие и исправность работы местного отсоса и средств пожаротушения на рабочем месте.

3.1.4. Убедиться, что вблизи места сварки нет легковоспламеняющихся и горючих материалов (горючие материалы должны находиться на расстоянии не менее 5 м от места сварки).

3.1.5. При необходимости подсоединения передвижной электросварочной установки к электросети (без штепсельного разъема), а также для ее ремонта или замены предохранителей вызвать дежурного электрика (электромонтера).

3.1.6. Соединять сварочные провода только горячей пайкой, сваркой или при помощи гильз с винтовыми зажимами. Надежно изолировать места соединения, заключать гильзы с зажимами в колодку из небьющегося изоляционного материала, а головки зажимных винтов утапливать в тело колодки.

3.1.7. Проверить исправность переносного светильника напряжением не выше 42 В (при работе в котлах, цистернах, колодцах и т. п. – не выше 12 В).

3.1.8. Устанавливать передвижную электросварочную установку в незахламленном и легкодоступном для обслуживания месте.

3.2. Электросварщику запрещается:

- соединять сварочные провода скруткой;
- касаться руками токоведущих частей;
- осуществлять ремонт электросварочного оборудования.

4. Требования безопасности во время работы

4.1. Во время работы электросварщик должен:

4.1.1. Производить электросварочные работы в специально выделенных и оборудованных для этой цели местах.

4.1.2. При проведении работ вне специально выделенного места оградить место электросварки ширмой, передвижными щитами, высотой не менее 1,8 м.

4.1.3. Следить, чтобы руки, специальная одежда и специальная обувь были всегда сухими.

4.1.4. Производить электросварочные работы на постоянном рабочем месте только после включения местного отсоса.

4.1.5. Во время работы с помощником следить, чтобы помощник пользовался щитком или шлемом со специальными темными стеклами.

4.1.6. Брать или перемещать предметы на посту сварки только в рукавицах.

4.1.7. При проведении электросварочных работ на деревянных подмостях накрыть их листами железа, асбеста или другим негорючим материалом.

4.1.8. При проведении электросварочных работ в сырых местах и помещениях, а также внутри емкостей пользоваться дополнительными средствами индивидуальной защиты (*диэлектрическими перчатками, калошами, резиновыми ковриками*).

4.1.9. Для работы сидя или лежа требовать специальный мат на войлочной прокладке.

4.1.10. Следить за надежностью заземления свариваемого предмета; изоляция проводов не должна иметь повреждений.

4.1.11. Сварку производить с помощью электрододержателя, *конструкция которого позволяет осуществлять надежное* крепление электрода и его безопасную смену.

4.1.12. Металл в местах, подлежащих сварке, предварительно очистить от грязи, масла, окалины, ржавчины и краски и в случае необходимости просушить. Зачистку металла производить обязательно в защитных очках.

4.1.13. При проведении электросварочных работ непосредственно на автомобиле первоначально произвести заземление рамы или кузова автомобиля и закрыть листом железа топливный бак от попадания на него искр.

Требовать снятия топливного бака перед проведением сварочных работ над топливным баком или в непосредственной близости от него.

4.1.14. При проведении сварочных работ на газобаллонном (газодизельном) автомобиле требовать, чтобы газ из автомобиля был предварительно слит (выпущен), а баллоны продуты инертным газом.

4.1.15. Перед сваркой емкости из-под легковоспламеняющихся веществ требовать предварительной обработки ее любым способом (в том числе промывкой горячей водой с каустической содой, пропаркой, просушкой горячим воздухом и т.п.) до полного удаления следов легковоспламеняющейся жидкости с последующим анализом воздушной среды в емкости с помощью газоанализатора.

Сварку емкостей производить только при открытых пробках (крышках).

4.1.16. Проводить сварочные работы внутри емкости, в траншее, колодце и т. п. только после получения наряда-допуска и соблюдения указанных в нем мер безопасности. При этом снаружи у люка (лаза) емкости должен постоянно находиться помощник, страхующий работу электросварщика.

4.1.17. Выполнять работу на сварочном полуавтомате, электрошлаковую сварку и сварку цветных металлов (латуни, бронзы, алюминия) только при работающем местном отсосе.

4.1.18. Передвигать электросварочную установку только после отсоединения ее от электросети.

4.1.19. При кратковременных перерывах в работе электрододержатель класть на специальное приспособление – штатив.

4.1.20. Использовать электроды, соответствующие силе сварочного тока.

4.1.21. Для проведения сварочных работ в местах, недоступных непосредственно с земли, работать с использованием лестницы-стремянки или подмостей.

4.1.22. При любой отлучке с рабочего места выключать сварочную установку.

4.2. Электросварщику **запрещается:**

• работать со щитком или шлемом, имеющим щели и трещины в стеклах;

• работать на постоянном рабочем месте без включенного местного отсоса;

• смотреть самому и разрешать смотреть другим на электрическую дугу без защитных средств (маски, очков, щитков);

• производить электросварочные работы на открытом воздухе без навеса во время дождя и снегопада;

• резать и сваривать металл на весу;

• производить сварочные работы в помещении, где находятся легковоспламеняющиеся вещества и газы;

• производить сварочные работы на сосудах, трубопроводах и аппаратах, находящихся под давлением;

• использовать в качестве обратного провода трубы, рельсы и т. п. металлические предметы;

• разогревать электрод о заземленный стол или другие предметы.

5. Требования безопасности в аварийных ситуациях

5.1. О каждом несчастном случае, очевидцем которого он был, электросварщик должен немедленно сообщать работодателю, а пострадавшему оказать первую доврачебную помощь, вызвать врача или помочь доставить пострадавшего в здравпункт или ближайшее медицинское учреждение.

Если несчастный случай произошел с самим электросварщиком, он должен по возможности обратиться в здравпункт, сообщить о случившемся работодателю или попросить сделать это кого-либо из окружающих.

5.2. При ощущении боли в глазах немедленно прекратить работу, поставить об этом в известность своего непосредственного руководителя и обратиться в здравпункт.

6. Требования безопасности по окончании работ

6.1. По окончании работы электросварщик обязан:

6.1.1. Отключить электросварочную установку, при работе на автоматах и полуавтоматах перекрыть воду; при сварке в среде защитных газов закрыть вентиль баллона и снять давление на редукторе.

6.1.2. Выключить вентиляцию.

6.1.3. Привести в порядок свое рабочее место. Убрать провода, приспособления и инструмент в отведенное для них место или сдать в кладовую.

6.1.4. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для них место. Своевременно сдавать специальную одежду и другие средства индивидуальной защиты в химчистку (стирку) и ремонт.

6.1.5. Вымыть руки с мылом и принять душ.

6.1.6. О всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

Приложение 1

Образец

Обложка инструкции
по охране труда для работников

Наименование предприятия

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для

наименование

обозначение

место и год выпуска

Приложение 2

Образец

Первая страница
инструкции по охране труда для работников

_____

Наименование предприятия

УТВЕРЖДЕНО	УТВЕРЖДАЮ
Соответствующий выборный	Руководитель
профсоюзный орган	предприятия
пост. № _____ от _____ года	подпись, дата

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для

_____

Наименование

_____

обозначение

ТЕКСТ

Приложение 3

Образец

Последняя страница
инструкции по охране труда для работников

ТЕКСТ

Руководитель подразделения-разработчика	подпись, фамилия и инициалы

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела охраны труда (инженер по охране труда)	подпись, фамилия и инициалы
Главный механик *	подпись, фамилия и инициалы
Главный энергетик *	подпись, фамилия и инициалы

Дата

* Там, где они имеются.

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ВОПРОСОВ ВВОДНОГО ИНСТРУКТАЖА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 12.0.004–90

1. Общие сведения о предприятии, организации, характерные особенности производства.

2. Основные положения законодательства об охране труда.

2.1. Трудовой договор, рабочее время и время отдыха, охрана труда женщин и лиц моложе 18 лет. Льготы и компенсации.

2.2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия, ответственность за нарушение правил.

2.3. Организация работы по охране труда на предприятии. Государственный надзор, ведомственный и общественный контроль за состоянием охраны труда.

3. Общие правила поведения работающих на территории предприятия, в производственных и вспомогательных помещениях. Расположение основных цехов, служб, вспомогательных помещений.

4. Основные опасные и вредные производственные факторы, характерные для данного производства. Методы и средства предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний, средства коллективной защиты, плакаты, знаки безопасности, сигнализация. Основные требования по предупреждению электротравматизма.

5. Основные требования производственной санитарии и личной гигиены.

6. Средства индивидуальной защиты (СИЗ). Порядок и нормы выдачи СИЗ, сроки носки.

7. Обстоятельства и причины отдельных характерных несчастных случаев, аварий, пожаров, происшедших на предприятии и других аналогичных производствах из-за нарушения требований безопасности.

8. Порядок расследования и оформления несчастных случаев и профессиональных заболеваний.

9. Пожарная безопасность. Способы и средства предотвращения пожаров, взрывов, аварий. Действия персонала при их возникновении.

10. Первая помощь пострадавшим. Действия работающих при возникновении несчастного случая на участке, в цехе.

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ по охране труда для основных профессий рабочих автотранспортных предприятий

ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95

Главный редактор
Юрий Смольянов

Набор
Ирина Выртосу

Верстка
Светлана Герасимова

Корректура
Вера Дроздова
Людмила Устрикова

Оформление
Евгений Осипов

Подписано в печать 30.01.08. Формат 84×108 $^1/_{32}$
Печать офсетная. Гарнитура «Arial». Объем 11 п. л.
Тираж 1000 экз. Заказ № 20

ООО Издательство ДЕАН
191040, Санкт-Петербург, ул. Пушкинская, 10
Тел. (812) 712-27-40. Тел./факс (812) 764-52-85
E-mail: gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru
Отпечатано с готовых диапозитивов в ОАО «Петроцентр»
ОП «Пушкинская типография»
196601, Санкт-Петербург, ул. Средняя, 3/8
Тел. (812) 451-90-00
gost.e-ecolog.ru