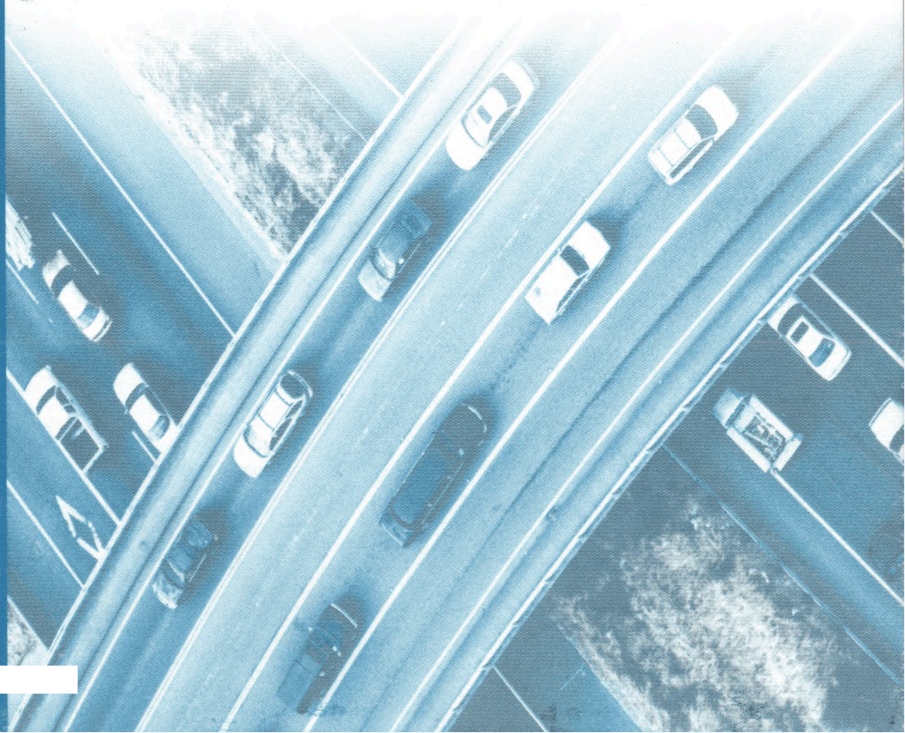
БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА РОССИИ

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТОИ Р-200-01-95 – ТОИ Р-200-23-95



gost.e-ecolog.ru

ДЕПАРТАМЕНТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА
МИНИСТЕРСТВА ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95

Санкт-Петербург
2008

ББК 65.247
С23

С23 **Сборник типовых инструкций по охране труда для основных профессий рабочих автотранспортных предприятий. ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95.** – СПб.: Издательство ДЕАН, 2008. – 176 с.

ISBN 978-5-93630-656-3

Типовые инструкции разработаны в соответствии с требованиями Положения о порядке разработки и утверждения правил и инструкций по охране труда и Методических указаний по разработке правил и инструкций по охране труда, утвержденных Минтрудом России 01.07.93 г. № 129 с изменениями, утвержденными Минтрудом России от 28.03.94 г. № 27 и на основе Правил по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ Р 0-200-01–95.

Типовые инструкции предназначены для руководителей и специалистов автотранспортных организаций при их работе по разработке инструкций по охране труда для подчиненных им работников.

Издание соответствует официально опубликованному тексту документа.

ББК 65.247

ISBN 978-5-93630-656-3

© Издательство ДЕАН, 2008

СОДЕРЖАНИЕ

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 1
по охране труда для водителей автомобилей
ТОИ Р-200-01–95 6

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 2
по охране труда для слесарей по ремонту
и техническому обслуживанию автомобиля
ТОИ Р-200-02–95 21

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 3
по охране труда для слесаря
по ремонту топливной аппаратуры автомобиля
ТОИ Р-200-03–95 34

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 4
по охране труда для смазчика автомобиля
ТОИ Р-200-04–95 41

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 5
по охране труда для монтировщика шин
ТОИ Р-200-05–95 47

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 6
по охране труда для вулканизаторщика
ТОИ Р-200-06–95 53

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 7
по охране труда для аккумуляторщика
ТОИ Р-200-07–95 59

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 8
по охране труда для жестянщика
ТОИ Р-200-08–95 67

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 9
по охране труда для электросварщика
ТОИ Р-200-09–95 74

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 10
по охране труда для газосварщика
ТОИ Р-200-10–95 82

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 11
по охране труда для медника
ТОИ Р-200-11–95 92

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 12
по охране труда для маляра по окраске автомобиля
ТОИ Р-200-12–95 99

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 13
по охране труда для кузнеца
ТОИ Р-200-13–95 106

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 14
по охране труда для плотника (столяра)
ТОИ Р-200-14–95 115

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 15
по охране труда для персонала котельной
ТОИ Р-200-15–95 122

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 16
по охране труда для обойщика
ТОИ Р-200-16–95 132

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 17
по охране труда
при вывешивании автомобиля и работе под ним
ТОИ Р-200-17–95 137

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 18
по охране труда при снятии и установке колес автомобиля
ТОИ Р-200-18–95 143

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 19
по охране труда при буксировке, сцепке и расцепке
автомобилей или автомобиля и прицепа (полуприцепа)
ТОИ Р-200-19–95 147

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 20
по охране труда при передвижении по территории
и производственным помещениям
автотранспортного предприятия
ТОИ Р-200-20–95 152

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 21
по охране труда при работе с этилированным бензином
ТОИ Р-200-21–95 157

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 22
по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях
ТОИ Р-200-22–95 161

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 23
по предупреждению пожаров и предотвращению ожогов
на автомобильном транспорте
ТОИ Р-200-23–95 165

Приложение 1. Обложка инструкции
по охране труда для работников 169

Приложение 2. Первая страница
инструкции по охране труда для работников 170

Приложение 3. Последняя страница
инструкции по охране труда для работников 171

Приложение 4. Примерный перечень
основных вопросов вводного инструктажа
в соответствии с ГОСТ 12.0.004–90 172

СОГЛАСОВАНО
ЦК профсоюза работников автомобильного транспорта и дорожного хозяйства
7 августа 1995 г.

УТВЕРЖДЕНО
Приказ Департамента автомобильного транспорта Российской Федерации № 16
от 27 февраля 1996 г.

ТИПОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 8 по охране труда для жестянщика ТОИ Р-200-08—95

1. Введение

1.1. Настоящая инструкция регламентирует основные требования безопасности при выполнении жестяницких работ в автотранспортном предприятии.

1.2. Жестянщик должен выполнять требования инструкции, разработанной на основе данной, и инструкций, разработанных с учетом требований, изложенных в типовых инструкциях по охране труда:

• при передвижении по территории и производственным помещениям автотранспортного предприятия (инструкция № 20);

• по предупреждению пожаров и предотвращению ожогов (инструкция № 23).

Заметив нарушение требований безопасности другим работником, жестянщик должен предупредить его о необходимости их соблюдения.

Жестянщик должен также выполнять указания представителя совместного комитета (комиссии) по охране труда или уполномоченного (доверенного) лица по охране труда профсоюзного комитета.

Жестянщик должен знать и уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшему в соответствии с типовой инструкцией № 22 по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях.

Жестянщик не должен приступать к выполнению разовых работ, не связанных с его обязанностями по специальности, до получения целевого инструктажа.

2. Общие требования безопасности

2.1. К самостоятельному производству жестяницких работ допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию и получившие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда и обученные безопасным методам работы.

2.2. Жестянщик, не прошедший своевременно повторный инструктаж по охране труда (не реже 1 раза в 3 месяца), не должен приступать к работе.

2.3. Жестянщик обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии.

2.4. Продолжительность рабочего времени жестянщика не должна превышать 40 ч в неделю.

Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется правилами внутреннего трудового распорядка или графиком сменности, утверждаемыми работодателем по согласованию с профсоюзным комитетом.

2.5. Жестянщик должен знать, что наиболее опасными и вредными производственными факторами, действующими на него в процессе производства жестяницких работ, являются:

- оборудование, инструмент и приспособления;
- материалы с острыми кромками (листовой металл);
- участие при сварочных работах.

2.5.1. В процессе работы на механических ручных ножницах по металлу и других инструментах возможно получение травм при применении неправильных приемов работы.

2.5.2. При работе с листовым металлом возможно получение травм (порезов).

2.5.3. При совместной работе со сварщиком возможно получение травм (ожоги, отравления, воспаление глаз).

2.6. Запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми жестянщик не обучен и не проинструктирован.

2.7. Жестянщик должен работать в специальной одежде и в случае необходимости использовать другие средства индивидуальной защиты.

2.8. В соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одеж-

ды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты жестянщику выдаются:

- костюм вискозно-лавсановый;
- фартук брезентовый;
- очки защитные;
- рукавицы комбинированные.

Постоянно занятому на наружных работах зимой дополнительно:

- куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке;
- брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке.

2.9. О замеченных нарушениях требований безопасности на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты жестянщик должен сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения этих нарушений и неисправностей.

2.10. Жестянщик должен соблюдать правила личной гигиены. Перед приемом пищи и курением необходимо мыть руки с мылом.

Для питья пользоваться водой из специально предназначенных для этой цели устройств (сатураторы, питьевые баки, фонтанчики и т. п.).

2.11. За невыполнение требований инструкции, разработанных на основе данной и указанных в п. 1.2, жестянщик несет ответственность согласно действующему законодательству.

3. Требования безопасности перед началом работ

3.1. Перед началом работы жестянщик должен:

3.1.1. Одеть средства индивидуальной защиты, застегнуть манжеты рукавов костюма.

3.1.2. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходы.

Проверить состояние пола на рабочем месте. Если пол мокрый или скользкий, потребовать, чтобы его вытерли или посыпали опилками, или сделать это самому.

3.1.3. Проверить наличие и исправность оборудования инструмента, приспособлений.

4. Требования безопасности во время работы

4.1. Во время работы жестянщик должен:

4.1.1. Ремонтируемые кабины и кузова устанавливать и надежно закреплять на специальных подставках (козелках).

4.1.2. Перед правкой крыльев и других деталей из листовой стали очищать их от ржавчины металлическими щетками. Выполнять эту операцию в защитных очках и рукавицах. Очистку, а также работы, связанные с выделением вредных веществ, производить у включенного местного отсоса.

4.1.3. Применять гаечные ключи, соответствующие размерам гаек и болтов.

4.1.4. Постоянно следить за чистотой рабочего места. Обрезки складывать в специально отведенные для этой цели места (ящики).

4.1.5. Осуществлять правку деталей только с использованием специальных оправок.

4.1.6. При изготовлении деталей и заплат из листовой стали, а также при вырезке поврежденных мест зачищать острые углы, края и заусенцы.

4.1.7. При совместной работе с газоэлектросварщиком пользоваться защитными очками.

4.1.8. При резке на механических ножницах и гибке на гибочных станках применять металл, толщина которого не превышает допустимую величину для данного оборудования.

4.1.9. При вырезке заготовок и обрезке деталей больших размеров на механических ножницах и другом оборудовании применять поддерживающие устройства (откидные крышки, роликовые подставки и т. п.).

4.1.10. При разрезке листового металла на механических ножницах подавать металл таким образом, чтобы руки не находились против режущих роликов.

4.1.11. При косом срезе листового металла начинать резать с той стороны, где угол между линией среза и краем металла ближе к прямому углу.

4.1.12. Перед подачей воздуха для работы пневматического резака установить резак в рабочее положение.

4.1.13. При работе с листовым металлом (правка, резка, перемещение, складирование) пользоваться рукавицами.

4.1.14. Производить крепление абразивных кругов на оправках зачистных машинок двумя ключами.

4.1.15. Во время рихтовки деталей на роликовом станке соблюдать осторожность, чтобы пальцы рук не попадали в пространство между роликами станка.

4.1.16. При необходимости предварительного нагрева мест повреждения непосредственно на автомобиле во избежание пожара предварительно снять близлежащие материалы и детали, которые могут воспламениться.

4.1.17. При прокатывании листов металла через ручные или механические вальцовочные станки остерегаться прижатия пальцев рук к неподвижным частям станка.

4.1.18. При ручной рубке металла соблюдать осторожность, пользоваться защитными очками, а на зубило надевать защитную шайбу. Разрубаемый металл прочно закреплять в тисках или плотно укладывать на плиту, чтобы он не упал на ноги.

4.1.19. При работе с электроинструментом необходимо пользоваться диэлектрическими перчатками, выдаваемыми совместно с электроинструментом.

4.1.20. Подключать ручной электроинструмент к электросети только при помощи вилки, имеющей удлиненный заземляющий контакт.

4.1.21. При переносе пневмо- и электроинструмента держать его за рукоятку корпуса, а воздушный шланг, электропровод или кабель – свернутым в кольцо.

4.1.22. Производить смену режущего инструмента только при выключенном от сети электро- или пневмоинструменте.

4.1.23. Приступая к обработке заготовки или детали, убедиться, что заготовка или деталь надежно закреплена и не может повернуться во время обработки.

4.1.24. При работе с пневмо- и электроинструментом остерегаться захвата им специальной одежды.

4.1.25. При прекращении подачи электроэнергии или перерыве в работе необходимо отсоединить электроинструмент от электросети.

4.1.26. Присоединяя шланг к воздушной магистрали, убедиться, что он надежно закреплен на штуцере.

4.1.27. Для продувки шланга воздухом предварительно присоединить его к сети, при этом струю воздуха направлять только вверх.

4.1.28. Присоединение шланга к сети и к пневматическому инструменту, а также его отсоединение производить только после закрытия вентиля на воздушной магистрали. Соединять и закреплять шланги на штуцерах только хомутиками.

4.1.29. Следить, чтобы не было утечки воздуха в местах соединения шланга.

4.1.30. При прекращении подачи воздуха или перерыве в работе, даже на короткое время, необходимо перекрыть вентиль на воздушной магистрали.

4.1.31. При обнаружении неисправности пневмо- и электроинструмента, а также в случае подозрения на их неисправность немедленно прекратить работу и сдать инструмент на проверку или в ремонт.

4.1.32. При ремонте кузовов автобусов, кабин применять подмости или переносные лестницы-стремянки. Подмости должны быть устойчивыми и иметь поручни и лестницу.

4.1.33. Убирать рабочее место от мелких металлических отходов щеткой.

4.1.34. Использованную ветошь складывать в металлический ящик с крышкой.

4.2. **Запрещается:**

• захламлять и загромождать рабочее место деталями и отходами производства;

• работать с абразивным кругом на гибком валу без защитного кожуха и защитных очков;

• крепить абразивные круги, зажимая машинку в слесарные тиски;

• править детали на весу;

• ставить листы железа на ребро;

• пользоваться сверлами со сбитыми или свернутыми конусами;

• применять прокладку между конусом и втулкой крепления;

• переносить инструмент, удерживая его за шланг, электропровод, кабель или за режущую часть;

• при вырезке поврежденных мест придерживать руками вырезаемые части;

• при работе пневмо- и электроинструментом держать руки вблизи вращающегося режущего инструмента;

• направлять струю воздуха на людей, пол и оборудование при продувке шланга воздухом;

• работать на приставных лестницах и случайных подставках;

• смахивать металлические обрезки руками и сдувать металлическую пыль сжатым воздухом;

• закреплять шланг на штуцере проволокой.

5. Требования безопасности в аварийных ситуациях

5.1. О каждом несчастном случае, очевидцем которого он был, жестянщик должен немедленно сообщать работодателю, а пострадавшему оказать первую доврачебную помощь, вызвать врача или помочь доставить пострадавшего в здравпункт или ближайшее медицинское учреждение.

Если несчастный случай произошел с самим жестянщиком, он должен по возможности обратиться в здравпункт, сообщить о случившемся работодателю или попросить сделать это кого-либо из окружающих.

6. Требования безопасности по окончании работы

6.1. По окончании работы жестянщик обязан:

6.1.1. Привести в порядок свое рабочее место, убрать инструмент и приспособления в отведенное для них место.

6.1.2. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для них место. Своевременно сдавать специальную одежду и другие средства индивидуальной защиты в химчистку (стирку) и ремонт.

6.1.3. Вымыть руки с мылом.

6.1.4. О всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

Приложение 1

Образец

Обложка инструкции
по охране труда для работников

Наименование предприятия

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для

наименование

обозначение

место и год выпуска

Приложение 2

Образец

Первая страница
инструкции по охране труда для работников

_____

Наименование предприятия

УТВЕРЖДЕНО	УТВЕРЖДАЮ
Соответствующий выборный	Руководитель
профсоюзный орган	предприятия
пост. № _____ от _____ года	подпись, дата

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для

_____

Наименование

_____

обозначение

ТЕКСТ

Приложение 3

Образец

Последняя страница
инструкции по охране труда для работников

ТЕКСТ

Руководитель подразделения-разработчика	подпись, фамилия и инициалы

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела охраны труда (инженер по охране труда)	подпись, фамилия и инициалы
Главный механик *	подпись, фамилия и инициалы
Главный энергетик *	подпись, фамилия и инициалы

Дата

* Там, где они имеются.

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ВОПРОСОВ ВВОДНОГО ИНСТРУКТАЖА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 12.0.004–90

1. Общие сведения о предприятии, организации, характерные особенности производства.

2. Основные положения законодательства об охране труда.

2.1. Трудовой договор, рабочее время и время отдыха, охрана труда женщин и лиц моложе 18 лет. Льготы и компенсации.

2.2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия, ответственность за нарушение правил.

2.3. Организация работы по охране труда на предприятии. Государственный надзор, ведомственный и общественный контроль за состоянием охраны труда.

3. Общие правила поведения работающих на территории предприятия, в производственных и вспомогательных помещениях. Расположение основных цехов, служб, вспомогательных помещений.

4. Основные опасные и вредные производственные факторы, характерные для данного производства. Методы и средства предупреждения несчастных случаев и профессиональных заболеваний, средства коллективной защиты, плакаты, знаки безопасности, сигнализация. Основные требования по предупреждению электротравматизма.

5. Основные требования производственной санитарии и личной гигиены.

6. Средства индивидуальной защиты (СИЗ). Порядок и нормы выдачи СИЗ, сроки носки.

7. Обстоятельства и причины отдельных характерных несчастных случаев, аварий, пожаров, происшедших на предприятии и других аналогичных производствах из-за нарушения требований безопасности.

8. Порядок расследования и оформления несчастных случаев и профессиональных заболеваний.

9. Пожарная безопасность. Способы и средства предотвращения пожаров, взрывов, аварий. Действия персонала при их возникновении.

10. Первая помощь пострадавшим. Действия работающих при возникновении несчастного случая на участке, в цехе.

СБОРНИК ТИПОВЫХ ИНСТРУКЦИЙ по охране труда для основных профессий рабочих автотранспортных предприятий

ТОИ Р-200-01–95 – ТОИ Р-200-23–95

Главный редактор
Юрий Смольянов

Набор
Ирина Выртосу

Верстка
Светлана Герасимова

Корректура
Вера Дроздова
Людмила Устрикова

Оформление
Евгений Осипов

Подписано в печать 30.01.08. Формат 84×108 1/32
Печать офсетная. Гарнитура «Arial». Объем 11 п. л.
Тираж 1000 экз. Заказ № 20

ООО Издательство ДЕАН
191040, Санкт-Петербург, ул. Пушкинская, 10
Тел. (812) 712-27-40. Тел./факс (812) 764-52-85
E-mail: gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru
Отпечатано с готовых диапозитивов в ОАО «Петроцентр»
ОП «Пушкинская типография»
196601, Санкт-Петербург, ул. Средняя, 3/8
Тел. (812) 451-90-00
gost.e-ecolog.ru