МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МЕБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

УКН–04–4

ТАЛЛИНН
1989

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Клайпедским отделением Центрального конструкторско-технологического института судоремонта

Директор	В.Ф.Зотов
Заведующий отделом	Б.П.Андрейк
Исполнители	В.В.Трофимов
	М.Х.Таллари

УТВЕРЖДЕНЫ Министерством рыбного хозяйства СССР 22 декабря 1988 года

Министерство рыбного хозяйства СССР

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МЕБЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

УКН-04-4

Таллинн
1989

Настоящие унифицированные калькуляционные нормативы предназначены для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза СССР для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности.

Сборник разработан в соответствии с "Инструкцией по разработке, утверждению и применению унифицированных и заводских калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности" 017-231.135, утвержденной Минрыбхозом СССР 14 октября 1982 г., откорректирован с учетом отзывов производственных судоремонтных объединений (предприятий) и согласован с бассейновыми рыбопромышленными объединениями.

Каждый норматив содержит:

габаритные размеры мебели;

типовой состав работ в кратком изложении;

разрядность работ и трудоемкость в нормо-часах по специальностям;

расход материалов (основных и вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Типовой состав работ определен на основании анализа действующих калькуляционных нормативов и в соответствии с ОСТ 15.267-82.

Разрядность работ определена в соответствии с действующим "Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих" (выпуск 29).

Трудоемкость работ в нормо-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по действующим сборникам "Единые нормы времени" № 1; 4; 13; 14; 15; 24, откорректированным в соответствии с указаниями по изменению тарифного разряда и уровня норм времени в ука-

занных сборниках в связи с введением новых тарифных ставок и тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих согласно приказу Минрыбхоза СССР от 29.10.86 № 565.

Расход материалов выражен в физических величинах (килограммах, метрах и т.д.) и определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

чертежи на металлическую мебель;

"Альбом разрешенных к применению металлической мебели, немеханического оборудования для кораблей и судов" 085-92.210 часть III.

При разработке нормативов приняты следующие сокращения:

такелажник - такелажник судовой;

судокорпусник - судокорпусник-ремонтник;

столяр - столяр судовой.

Профессии рабочих, занятых механической обработкой металлов, в нормативах сборника обозначены "станочник".

С введением настоящего сборника сборник УКН-04-4 "Мебель металлическая" (Таллинн, 1979 г.) считается аннулированным.

По всем вопросам, связанным с применением настоящего сборника, обращаться по адресу: 200017, г.Таллинн, Таллиннское отделение Гипрорыбфлота.

I. ШКАФЫ

I.I. Габаритные размеры и масса шкафов

Таблица I

Наименование и тип изделия	Количество дверец, шт.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		длина	ширина	высота	
Шкаф разного назначения с одностворчатой дверцей	I	450	400	I585	I8,47
Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей	2	650	500	I770	3I,90
Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей	2	870	500	I770	38,40
Шкаф для рабочего платья с одним отделением	I	350	300	I750	I4,I0
Шкаф для рабочего платья с двумя отделениями	2	350	300	I750	I5,30
Шкаф для рабочего платья с тремя отделениями	3	350	300	I750	I6,75
Шкаф для фотопринадлежностей	2	870	500	I770	40,46
Шкаф для белья	I	450	580	I770	27,00

I.2. Типовой состав работ по видам ремонта

I.2.I. Текущий ремонт

Заменить на шкафах I5% фурнитуры. Очистить шкаф. Видимые поверхности шкафа зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

I.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики шкафа, снять полочки, дверцы, дефектную фурнитуру, полозки для ящиков; шкаф отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

Ремонт

Изготовить и заменить 25% поддонов, полочек, петель, дверец, ящиков. Заменить 50% фурнитуры, крепежа, полозков для ящиков. Выправить с подваркой I0% площади корпуса шкафа. Шкаф зачистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали шкафа на судно, установить ящики, полочки, дверцы. Сдать шкаф ОТК и заказчику.

I.2.3. Капитальный ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики шкафа, снять полочки, дверцы, дефектную фурнитуру, полозки для ящиков; шкаф отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

Ремонт

Изготовить и заменить 50% поддонов, петель, дверец, ящиков. Заменить 100% фурнитуры, крепежа, полочек, полозков для ящиков. Выправить с подваркой 25% площади корпуса шкафа. Шкаф зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали шкафа на судно, установить ящики, полочки, дверцы. Сдать шкаф ОТК и заказчику.

Шкаф разного назначения с одностворчатой дверцей

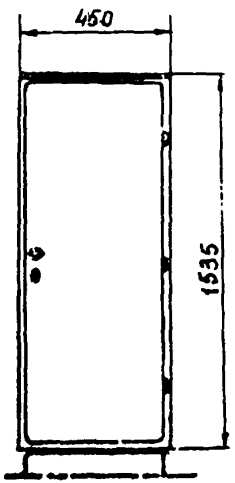

Рис. I

Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей

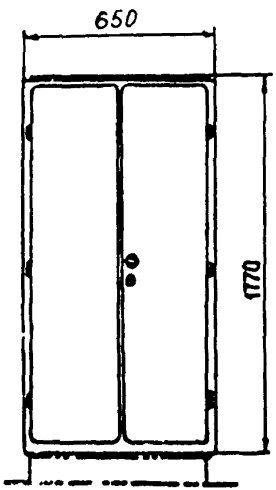

Рис. 2

Шкаф разного назначения с двустворчатой дверцей

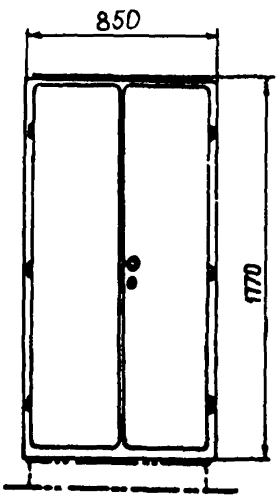

Рис. 3

I.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов разного назначения

Нормативы трудоемкости на ремонт

Таблица 2

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф разного назначения								
			450х400хI535 мм			650х500хI770 мм			870х500хI770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,I3	0,24	-	0,20	0,42	-	0,24	0,48
	Судокорпусник	4	-	0,29	0,45	-	0,35	0,5I	-	0,38	0,57
	И т о г о:		-	0,42	0,69	-	0,55	0,93	-	0,62	I,05
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по I этапу:			-	0,62	0,89	-	0,75	I,I3	-	0,82	I,25
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,I2	0,22	0,33	0,I8	0,36	0,38	0,22	0,39	0,44
	Судокорпусник	4	-	3,95	6,I2	-	5,40	I0,I3	-	6,I4	I0,58
	И т о г о:		0,I2	4,I7	6,45	0,I8	5,76	I0,5I	0,22	6,53	II,02

Продолжение табл. 2

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф разного назначения								
			450х400х1535 мм			650х500х1770 мм			870х500х1770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
	Сварщик	3	-	0,58	0,82	-	0,62	1,36	-	0,70	1,40
	Маляр	2	0,47	2,10	2,78	0,87	2,93	4,08	1,08	5,02	6,88
Всего по этапу 2:			0,59	6,85	10,05	1,05	9,31	15,90	1,30	12,25	19,25
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,36	0,77	-	0,44	0,93	-	0,50	1,05
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			-	0,56	0,97	-	0,64	1,13	-	0,70	1,25
Всего на ремонт (этапы 1, 2,3)	Судокорпусник	2	-	0,13	0,24	-	0,20	0,42	-	0,24	0,48
	Судокорпусник	3	0,12	0,22	0,33	0,18	0,36	0,38	0,22	0,39	0,44
	Судокорпусник	4	-	4,60	7,34	-	6,19	11,57	-	7,02	12,20
	И т о г о:		0,12	4,95	7,91	0,18	6,75	12,37	0,22	7,65	13,12

Продолжение табл. 2

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф разного назначения								
			450х400хI535 мм			650х500хI770 мм			870х500хI770 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
	Такелажник	2	–	0,40	0,40	–	0,40	0,40	–	0,40	0,40
	Сварщик	3	–	0,58	0,82	–	0,62	I,36	–	0,70	I,40
	Маляр	2	0,47	2,I0	2,78	0,87	2,93	4,03	I,08	5,02	6,88
Всего на ремонт по всем специальностям:			0,59	8,03	II,9I	I,05	I0,70	I8,I6	I,30	I3,77	2I,75

Таблица 3

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф разного назначения								
		450х400х1535 мм			650х500х1770 мм			870х500х1770 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Гайка М3.4 ГОСТ 5915-70	кг	-	0,001	0,0015	-	0,0015	0,002	-	0,003	0,005
Винт В.М3-6qх10.48 ГОСТ 17475-80	кг	-	0,001	0,002	-	0,002	0,003	-	0,004	0,007
Заклепка 3х6.31 ГОСТ 10302-80	кг	0,001	0,01	0,02	0,001	0,02	0,03	0,003	0,03	0,03
Листы ГОСТ 21631-76										
АМг5М-1	кг	-	0,30	0,70	-	0,50	0,70	-	1,20	2,40
АМг5М-1,5	кг	-	1,20	2,30	-	1,80	3,80	-	3,70	7,30
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	0,30	0,50	-	0,40	0,60	-	0,70	1,20
Проволока В.СвАМг5 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,05	0,08	-	0,10	0,15	-	0,15	0,20
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	-	0,05	0,10	-	0,07	0,10	-	0,10	0,20

Продолжение табл. 3

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф разного назначения								
		450х400хI535 мм			650х500хI770 мм			870х500хI770 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ I2707-77	кг	0,05	0,I6	0,65	0,I2	0,30	I,20	0,I5	0,35	I,40
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9I09-8I	кг	0,05	0,I6	0,65	0,I2	0,30	I,20	0,I5	0,35	I,40
Краска ПФ-2I8 ГОСТ 2I227-75	кг	0,I6	0,90	0,90	0,30	I,60	I,60	0,35	I,80	I,80
Уайт-спирит ГОСТ 3I34-78	кг	0,50	0,50	0,50	0,70	0,70	0,70	I,00	I,00	I,00
Ветошь обтирочная ТУ 63-I78-77-82	кг	0,20	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,50	0,50
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,0I	0,0I	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,05	0,05

Таблица 4

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Шкаф разного назначения								
		450х400хI650 мм			650х500хI870 мм			850х500хI870 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расчетное количество сменных частей								
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I
Замок накладной мебельный ОСТ 5.3184-83	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	2	3	I	3	6	I	3	6
Личинка мебельная вертикальная ОСТ 5.3074-74	шт.	-	I	I	-	I	I	-	I	I

Шкаф для рабочего платья
с одним отделением

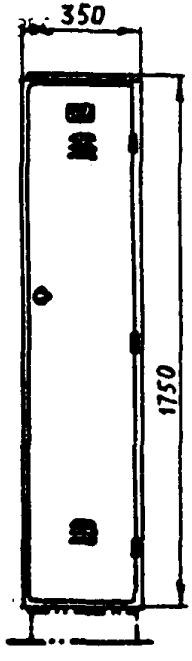

Рис. 4

Шкаф для рабочего платья
с двумя отделениями

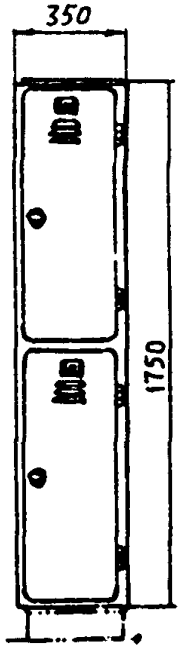

Рис. 5

Шкаф для рабочего платья
с тремя отделениями

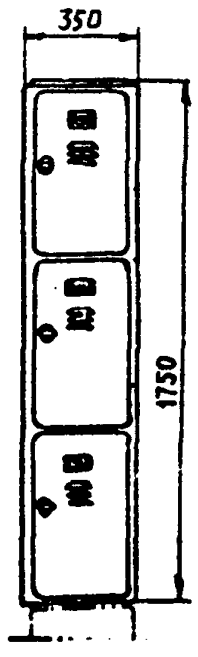

Рис. 6

I.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для рабочего платья

Таблица 5

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для рабочего платья								
			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделия, нормо-ч								
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,I7	0,23	-	0,I9	0,25	-	0,23	0,29
	Судокорпусник	4	-	0,I2	0,I8	-	0,I8	0,27	-	0,24	0,36
	И т о г о:		-	0,29	0,4I	-	0,37	0,52	-	0,47	0,65
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу I:			-	0,49	0,6I	-	0,57	0,72	-	0,67	0,85
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,I6	0,I5	0,27	0,2I	0,I8	0,30	0,27	0,22	0,35
	Судокорпусник	4	-	2,67	4,36	-	3,I9	5,04	-	3,67	5,7I
	И т о г о.		0,I6	2,82	4,63	0,2I	3,37	5,34	0,27	3,89	6,06
	Сварщик	3	-	0,3I	0,5I	-	0,33	0,56	-	0,36	0,6I
	Маляр	2	0,50	I,9I	2,66	0,52	I,95	2,7I	0,54	I,98	2,84
Всего по этапу 2:			0,66	5,04	7,80	0,73	5,65	8,6I	0,8I	6,23	9,5I

Продолжение табл. 5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для рабочего платья 350х300хI750 мм			350х300хI750 мм			350х300хI750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, норм-ч								
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,I7	0,34	-	0,23	0,49	-	0,30	0,62
	Такелажник	2	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3.			-	0,37	0,54	-	0,43	0,69	-	0,50	0,82
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,I7	0,23	-	0,I9	0,25	-	0,23	0,29
	Судокорпусник	3	0,I6	0,I5	0,27	0,2I	0,I8	0,30	0,27	0,22	0,35
	Судокорпусник	4	-	2,96	4,88	-	3,60	5,80	-	4,2I	6,69
	И т о г о:		0,I6	3,28	5,38	0,2I	3,97	6,35	0,27	4,66	7,33
	Такелажник	2	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,3I	0,5I	-	0,33	0,56	-	0,36	0,6I

Продолжение табл. 5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для рабочего платья								
			350х300хI750 мм			350х300хI750 мм			350х300хI750 мм		
			Вид ремонта								
			тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч								
	Маляр	2	0,50	I,9I	2,66	0,52	I,95	2,7I	0,54	I,98	2,84
Всего на ремонт по всем специальностям:			0,66	5,90	8,95	0,73	6,65	I0,02	0,8I	7,40	II,I8

Таблица 6

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего платья								
		350х300хI750 мм			350х300хI750 мм			350х300хI750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Винт В.М4-6gхI0.48 ГОСТ I7475-80	кг	0,00I	0,002	0,003	0,00I	0,002	0,003	0,002	0,004	0,007
Заклепка 3х6.3I ГОСТ I0299-80	кг	0,00I	0,0I5	0,02	0,00I	0,0I5	0,02	0,0I	0,02	0,03
Листы ГОСТ 2I63I-76										
АМг5М-I	кг	-	-	-	-	-	-	-	0,3I	0,53
АМг5М-I,5	кг	-	I,25	2,50	-	I,32	2,60	-	2,00	4,I0
Профиль ПВ407 АМг5М ГОСТ 86I7-8I	кг	-	0,I5	0,30	-	0,I7	0,3I	-	0,I7	0,28
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 86I7-8I	кг	-	-	-	-	-	-	-	0,20	0,3I
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 787I-75	кг	-	0,06	0,08	-	0,07	0,08	-	0,08	0,I0
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,00I	0,00I	-	0,00I	0,00I	-	0,00I	0,00I

Продолжение табл. 6

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего платья								
		350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	-	0,07	0,17	-	0,08	0,18	-	0,09	0,20
Клей ЭПК ОСТ 5.9068-79										
В с е г о:	кг	-	0,02	0,02	-	0,04	0,04	-	0,06	0,06
в том числе три компонента										
1) смола эпоксидная ЭД-20 ГОСТ 10587-84	кг	-	0,008	0,008	-	0,016	0,016	-	0,025	0,025
2) полиамидная низкомолекулярная смола ЛИ8 МРТУ 6-05-1123-74	кг	-	0,008	0,008	-	0,016	0,016	-	0,025	0,025
3) кварц молотый пылевидный КП-2 ГОСТ 9077-82	кг	-	0,004	0,004	-	0,008	0,008	-	0,01	0,01

Продолжение табл. 6

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для рабочего платья								
		350х300х1750 мм			350х300х1750 мм			350х300х1750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расход материала на одно изделие								
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,04	0,11	0,44	0,05	0,12	0,48	0,05	0,13	0,52
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,04	0,11	0,44	0,05	0,12	0,48	0,05	0,13	0,52
Краска МА-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,10	0,60	0,60	0,11	0,64	0,64	0,12	0,67	0,67
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,20	0,25	0,25	0,20	0,25	0,25	0,20	0,25	0,25
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,02	0,01	0,02	0,03

Таблица 7

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Шкаф для рабочего платья								
		350х300хI750 мм			350х300хI750 мм			350х300хI750 мм		
		Вид ремонта								
		тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.	тек. рем.	ср.рем.	кап. рем.
		Расчетное количество сменных частей								
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	-	I	-	I	2	-	2	3
Петля для металлической мебели исполнения I ОСТ 5.3075-74	шт.	I	I	2	I	2	4	2	3	6
Крючок однорожковый ОСТ 5.3074-74	шт.	I	2	3	2	3	6	2	5	9

Шкаф для фотопринадлежностей

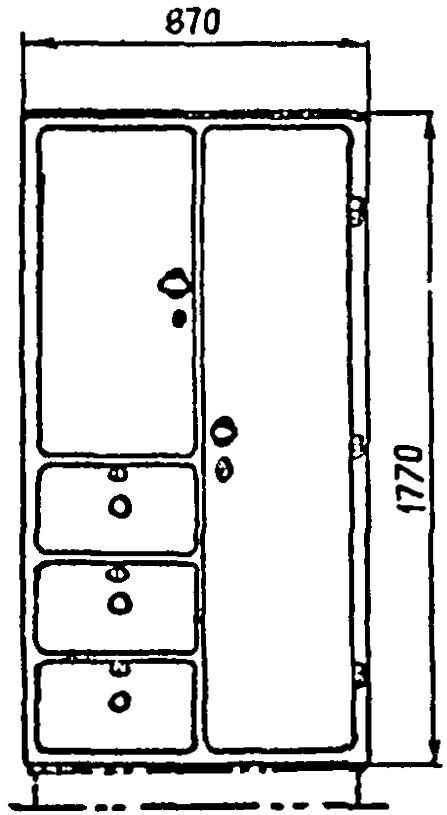

Рис. 7

Шкаф для белья

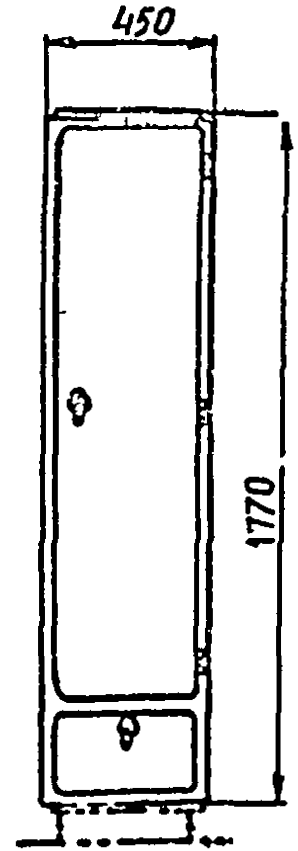

Рис. 8

I.5. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для фотопринадлежностей и белья

Таблица 8

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для фотопринадлежностей 870х500хI770 мм			Шкаф для белья 450х580хI770 мм		
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,25	0,35	-	0,3I	0,53
	Судокорпусник	4	-	0,5I	0,74	-	0,26	0,4I
	И т о г о:		-	0,76	I,09	-	0,57	0,94
	Такелажник	2	-	0,38	0,38	-	0,20	0,20
Всего по этапу I:			-	I,I4	I,47	-	0,77	I,I4
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,50	0,32	0,48	0,3I	0,38	0,42
	Судокорпусник	4	-	8,77	I3,95	-	5,38	8,38
	И т о г о:		0,50	9,09	I4,43	0,3I	5,76	8,80
	Сварщик	3	-	0,88	I,5I	-	0,59	0,95
	Маляр	2	I,II	2,96	6,04	0,65	2,88	3,76
Всего по этапу 2:			I,6I	I2,93	2I,98	0,96	9,23	I3,5I

Продолжение табл. 8

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Шкаф для фотопринадлежностей 870х500х1770 мм			Шкаф для белья 450х580х1770 мм		
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, норме-ч					
3. Монтаж	Судокорпусник	4	-	0,64	0,96	-	0,38	0,58
	Такелажник	2	-	0,38	0,38	-	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			-	1,02	1,34	-	0,58	0,78
Всего на ремонт (этапы 1, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,25	0,35	-	0,21	0,58
	Судокорпусник	3	0,50	0,32	0,48	0,31	0,38	0,42
	Судокорпусник	4	-	9,92	15,65	-	6,02	9,37
	И т о г о:		0,50	10,49	16,48	0,31	6,71	10,32
	Такелажник	2	-	0,76	0,76	-	0,40	0,40
	Сварщик	3	-	0,88	1,51	-	0,59	0,95
	Маляр	2	1,11	2,96	6,04	0,65	2,88	3,76
Всего на ремонт по всем специальностям:			1,61	15,09	24,79	0,96	10,58	15,48

Таблица 9

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для фотопринадлежностей 870х500х1770 мм			Шкаф бля белья 450х580х1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Гайка М3.4 ГОСТ 5916-70	кг	0,002	0,004	0,006	0,002	0,002	0,002
Винт В.М3-6qх10.48 ГОСТ 17475-80	кг	0,002	0,004	0,006	0,002	0,002	0,002
Заклепка 3х8.31 ГОСТ 10302-80	кг	0,002	0,01	0,02	0,001	0,001	0,015
Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	кг	0,001	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
Листы ГОСТ 21631-76							
АМг5М-1	кг	-	2,70	5,50	-	1,00	2,10
АМг5М-1,5	кг	-	2,20	4,50	-	1,60	3,20
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 8617-81	кг	-	0,70	1,60	-	0,30	0,60
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,15	0,21	-	0,08	0,015
Электроды вольфрамовые ϕ2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,002	0,002	-	0,001	0,001

Продолжение табл. 9

Наименование материала	Единица измерения	Шкаф для фотопринадлежностей 870х500х1770 мм			Шкаф для белья 450х580х1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	-	0,30	0,40	-	0,20	0,30
Пленка полиэтиленовая, Тс, полотно 0,100, первый сорт, ГОСТ 10354-82	кг	0,01	0,03	0,04	0,01	0,02	0,02
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-74	кг	0,32	0,65	2,60	0,15	0,30	1,20
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,32	0,65	2,60	0,15	0,30	1,20
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,35	2,70	2,70	1,25	1,25	1,25
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,95	0,95	0,95	0,50	0,50	0,50
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,50	0,50	0,50	0,30	0,30	0,30
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,02	0,03	0,03	0,01	0,02	0,02

Таблица 10

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Шкаф для фотопринадлежностей 870х500х1770 мм			Шкаф для белья 450х580х1770 мм		
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.	тек.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей					
Ручка-закладка 40 ОСТ 5.3074-74	шт.	-	1	2	-	-	-
Замок накладной мебельный ОСТ 5.3148-83	шт.	1	3	5	-	-	-
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	-	-	-	-	1	2
Петля для металлической мебели исполнения 1 ОСТ 5.3075-74	шт.	1	3	5	1	2	3
Личинки мебельные ОСТ 5.3074-74							
вертикальная	шт.	1	1	2	-	-	-
горизонтальная	шт.	1	2	3	-	-	-

2. СТОЛЫ

2.I. Габаритные размеры и масса столов

Таблица II

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Стол письменный на тумбах, с горкой для книг и откидной крышкой	I760	650	I400	88,3
Стол письменный на тумбе и ножках, с горкой для книг и откидной крышкой	I480	650	I500	54,I
Стол письменный на тумбе и ножках	9I5	500	780	28,66
Стол канцелярский с двумя ящиками	I000	600	760	I8,79
Стол канцелярский с одним ящиком	800	500	760	I4,9I

2.2. Типовой состав работ по видам ремонта

2.2.1. Средний ремонт

Демонтаж

Вынуть ящики стола, снять раздвижные дверцы, съемные выгородки, крышку стола. Стол отдефектовать, доставить дефектные детали в цех.

Ремонт

Заменить облицовку крышки стола, полозки для ящиков. Изготовить и заменить 25% ножек, ящиков, раздвижных дверец. Заменить 50% фурнитуры и крепежа. Выправить с подваркой 10% площади корпуса, ограждение горки, кронштейн откидной крышки. Расходить винты выравнивающего устройства. Стол зачистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности и окрасить.

Монтаж

Доставить изготовленные детали стола на судно, установить крышку, ящики, раздвижные дверцы. Стол закрепить, сдать ОТК и заказчику.

2.2.2. Капитальный ремонт

Демонтаж

Стол открепить и снять со штатного места, разобрать, отдефектовать, выгрузить с судна и доставить в цех.

Ремонт

Изготовить и заменить крышку стола, полозки для ящиков. Изготовить и заменить 50% ножек, ящиков, раздвижных дверец. Заменить 100% фурнитуры и крепежа, кронштейн откидной крышки. Из-

готовить ножку и заменить втулку и винт выравнивающего устройства, изготовить выгородки. Выправить с подваркой 25% площади корпуса, ограждение горки. Стол зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить.

Монтаж

Доставить детали стола на судно, стол собрать, установить на штатное место и закрепить, сдать ОТК и заказчику.

Стол письменный на тумбах с горкой
для книг и откидной крышкой

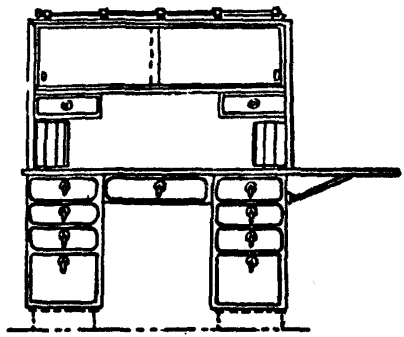

Рис. 9

Стол письменный на тумбе и ножках
с горкой для книг и откидной крышкой

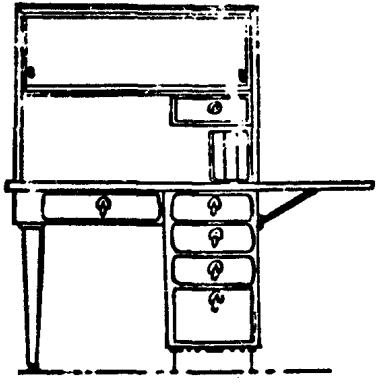

Рис. IO

Стол письменный на тумбе
и ножках

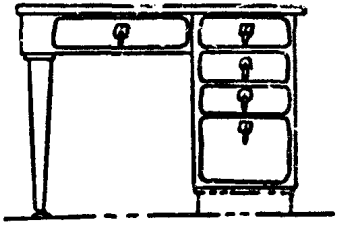

Рис. II

2.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов письменных

Таблица I2

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стол письменный					
			I760x650xI400 мм		I480x650xI500 мм		9I5x500x780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	I,20	-	0,90	-	0,45
	Судокорпусник	3	0,30	-	0,27	-	0,20	-
	Судокорпусник	4	0,38	-	0,3I	-	0,I2	-
	И т о г о:		0,68	I,20	0,58	0,90	0,32	0,45
	Такелажник	2	0,38	I,I0	0,38	0,88	0,38	0,92
Всего по этапу I:			I,06	2,30	0,96	I,78	0,70	I,37
2. Ремонт	Судокорпусник	3	I,69	0,32	I,4I	0,29	I,I8	0,2I
	Судокорпусник	4	9,79	2I,90	8,28	20,60	5,I5	II,60
	И т о г о:		II,42	22,22	9,69	20,89	6,28	II,8I
	Сварщик	3	I,II	I,52	0,74	I,57	0,45	I,02
	Маляр	2	5,4I	7,32	3,04	4,I9	0,82	I,I8

Продолжение табл. I2

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стол письменный					
			I760х650хI400 мм		I480х650хI500 мм		9I5х500х780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
	Столяр	3	-	3,I3	-	3,02	-	2,25
Всего по этапу 2:			I7,94	34,I9	I3,47	29,67	7,55	I6,2I
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,47	I,94	0,42	I,50	0,28	0,76
	Судокорпусник	4	0,38	-	0,3I	-	0,I3	-
	И т о г о:		0,85	I,94	0,73	I,50	0,4I	0,76
	Такелажник	*2*	*0,38*	*I,I0*	*0,38*	*0,88*	*0,38*	*0,92*
Всего по этапу 3:			I,23	3,04	I,II	2,38	0,79	I,68

Продолжение табл. I2

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стол письменный					
			I760x650xI400 мм		I480x650xI500 мм		9I5x500x780 мм	
			Вид ремонта					
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	I,20	-	0,90	-	0,45
	Судокорпусник	3	2,40	2,26	2,I0	I,79	I,6I	0,97
	Судокорпусник	4	I0,55	2I,90	8,90	20,60	5,40	II,60
	И т о г о:		I2,95	25,36	II,00	23,29	7,0I	I3,02
	Такелажник	2	0,76	2,20	0,76	I,76	0,76	I,84
	Сварщик	3	I,II	I,52	0,74	I,57	0,45	I,02
	Маляр	2	5,4I	7,32	3,04	4,I9	0,82	I,I3
	Столяр	3	-	3,I3	-	3,02	-	2,25
Всего на ремонт по всем специальностям:			20,23	39,53	I5,54	33,83	9,04	I9,26

Таблица 13

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Труба $\frac{14х2\ ГОСТ\ 8734-75}{В20\ ГОСТ\ 8733-74}$	м	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Гайка М5.4 ГОСТ 5915-70	кг	-	-	0,01	0,02	0,005	0,01
Шуруп 1-5х22 ГОСТ 11144-80	кг	0,02	0,04	0,015	0,03	0,01	0,02
Винты ГОСТ 17475-80							
В.М3-6gх6.46	кг	0,04	0,08	0,03	0,05	0,01	0,02
В.М3-6gх10.46	кг	0,015	0,03	0,01	0,02	0,005	0,01
В.М5-6gх10.46	кг	0,04	0,08	0,04	0,08	-	-
В.М6-6gх50.46	кг	-	-	-	-	0,015	0,03
Заклепка 5х14.31 ГОСТ 10299-80	кг	0,03	0,05	0,01	0,02	0,02	0,04
Листы ГОСТ 21631-76							
АМг5М-1	кг	2,70	5,40	1,40	2,80	2,20	4,50
АМг5М-1,5	кг	1,10	2,20	0,50	1,00	0,70	1,40

Продолжение табл. I3

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		I760х650хI400 мм		I480х650хI500 мм		9I5х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Лист АМг5М-2 ГОСТ 2I63I-76	кг	-	I,20	-	0,80	-	-
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 86I7-8I	кг	-	-	-	-	0,I5	0,30
Профиль ПВ409 АМг5М ГОСТ 86I7-8I	кг	0,32	0,64	0,I5	0,32	0,20	0,4I
Профиль АМг5М 30х2х2 ГОСТ 86I7-8I / ГОСТ I3737-80	кг	0,24	0,48	0,I3	0,26	0,I0	0,20
Профиль АМг5М 30х20х2 ГОСТ 86I7-8I / ГОСТ I3623-80	кг	0,36	0,72	0,I9	0,38	0,I4	0,28
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	0,08	0,I5	0,05	0,I0	0,05	0,I0
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	0,008	0,005	0,002	0,008	0,002	0,008

Продолжение табл. 13

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Плита столярная СР А/АВ 19 ГОСТ 13715-78	$м^2$	-	0,95	-	0,75	-	0,50
ДВСП-В-2,5 ГОСТ 9590-76	$м^2$	0,95	0,95	0,75	0,75	0,50	0,50
Стекло листовое термически полированное техническое толщиной 5 мм ГОСТ 7132-78	$м^2$	0,22	0,45	0,18	0,36	-	-
Полозки для стекол ШМ-13, БЖК, Б-1 ОСТ 5.9051-78							
№ 1 верхний	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-
№ 1 нижний	м	2,00	2,00	2,00	2,00	-	-
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	0,40	0,80	0,30	0,60	0,30	0,50

Продолжение табл. №3

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Клей К-17 ОСТ 5.9068-79							
В с е г о:	кг	0,80	0,80	0,70	0,70	0,40	0,40
в том числе три компонента:							
1) смола карбомидная МФ-17 МРТУ 6-05-1008-75	кг	0,73	0,73	0,64	0,64	0,36	0,36
2) мука древесная ГОСТ 16361-79	кг	0,06	0,06	0,05	0,05	0,03	0,03
3) кислота щавелевая ГОСТ 22180-76	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,30	1,20	0,18	0,72	0,25	1,00
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,30	1,20	0,18	0,72	0,25	1,00
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	2,50	2,50	1,90	1,90	1,20	1,20
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,80	0,80	0,60	0,60	0,25	0,25

Продолжение табл. I3

Наименование материала	Единица измерения	Стол письменный					
		I760x650xI400 мм		I480x650xI500 мм		9I5x500x780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Ветошь обтирочная ТУ 63-I78-77-82	кг	0,70	0,70	0,50	0,50	0,35	0,35
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,02	0,04	0,0I5	0,03	0,0I5	0,02

Таблица 14

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Стол письменный					
		1760х650х1400 мм		1480х650х1500 мм		915х500х780 мм	
		Вид ремонта					
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей					
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	-	1	-	1	-	1
Щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	4	8	2	4	2	4
Ручка-кнопка мебельная ОСТ 5.3074-74	шт.	1	2	1	1	-	-

Стол канцелярский с двумя ящиками

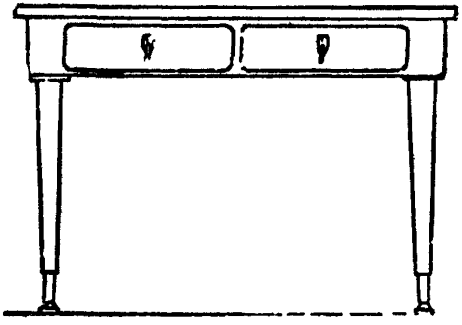

Рис. I2

Стол канцелярский с одним ящиком

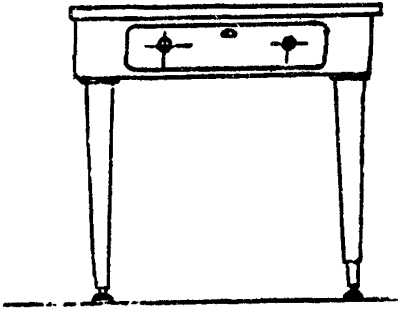

Рис. I3

2.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов канцелярских

Таблица I5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Нормативы трудоемкости на ремонт: Стол канцелярский 1000х600х760 мм, Вид ремонта: ср.рем.	кап.рем.	Стол канцелярский 800х600х760 мм, Вид ремонта: ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	-	0,30	-	0,30
	Судокорпусник	3	0,22	-	0,I9	-
	Судокорпусник	4	0,2I	-	0,20	-
	И т о г о:		0,43	0,30	0,39	0,30
	Такелажник	2	0,20	0,38	0,20	0,38
Всего по этапу I:			0,63	0,68	0,59	0,68
2. Ремонт	Судокорпусник	3	0,90	0,I8	0,72	0,I5
	Судокорпусник	4	2,98	6,60	2,40	4,96
	И т о г о:		3,88	6,78	3,I2	5,II
	Сварщик	3	0,34	0,70	0,29	0,57
	Маляр	2	0,79	I,02	0,46	0,59

Продолжение табл. I5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стол канцелярский			
			I000x600x760 мм		800x500x760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
	Столяр	3	-	3,43	-	2,34
Всего по этапу 2:			5,0I	II,98	3,87	8,6I
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,37	0,52	0,24	0,48
	Судокорпусник	4	0,2I	-	0,20	-
	И т о г о:		0,58	0,52	0,44	0,48
	Такелажник	2	0,20	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 3.			0,78	0,90	0,82	0,86
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	-	0,30	-	0,30
	Судокорпусник	3	I,49	0,70	I,I5	0,68
	Судокорпусник	4	3,40	6,60	2,80	4,96
	И т о г о:		4,89	7,60	3,95	5,89

Продолжение табл. I5

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стол канцелярский			
			I000x600x760 мм		800x500x760 мм	
			Вид ремонта			
			ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
	Такелажник	2	0,40	0,76	0,40	0,76
	Сварщик	3	0,34	0,70	0,29	0,57
	Маляр	2	0,79	I,02	0,46	0,59
	Столяр	3	-	3,43	-	2,34
Всего на ремонт по всем специальностям:			6,42	I3,5I	5,I0	I0,I5

Нормативы расхода материалов

Таблица I6

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		I000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайки ГОСТ 59I5-70					
М5.4	кг	0,0II	0,022	0,0II	0,022
М8.4	кг	0,02	0,04	0,02	0,04
Шуруп I-5x22 ГОСТ II44-80	кг	0,0II	0,022	0,0II	0,022
Винты ГОСТ I7475-80					
В.М3-6g-6.46	кг	0,004	0,008	0,002	0,004
В.М3-6g-I0.46	кг	0,002	0,004	0,00I	0,002
Заклепка 5xI4.3I ГОСТ I0299-80	кг	0,008	0,0I6	0,006	0,0I2
Шпилька М8-6 х45.46 ГОСТ 22032-76	кг	0,06	0,I2	0,06	0,I2
Листы ГОСТ 2I63I-76					
АМг5М-I,5	кг	0,82	I,65	0,43	0,90
АМг5М-6	кг	0,3I	0,62	0,3I	0,62
Профиль ПВ404 АМг5М ГОСТ 86I7-8I	кг	0,I7	0,35	0,I2	0,24

Продолжение табл. I6

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		I000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Профиль ПВ409 АМг5М ГОСТ 86I7-8I	кг	0,2I	0,42	0,I5	0,30
Трубы ГОСТ I8475-82					
АМг5М КР 32х3 НД	кг	0,I2	0,24	0,I2	0,24
АМг5М КР 38х2 НД	кг	I,30	2,60	I,30	2,60
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	0,I3	0,I6	0,08	0,I3
Электроды вольфрамовые Ø2 ГОСТ 23949-80	кг	0,00I	0,002	0,00I	0,002
Плита столярная СР А/АВI9 ГОСТ I37I5-78	$м^2$	-	0,55	-	0,44
ДБСП-В-2,5 ГОСТ 9590-76	$м^2$	0,55	0,55	0,44	0,44
Аргон ГОСТ I0I57-79	$м^3$	0,20	0,40	0,20	0,30

Продолжение табл. I6

Наименование материала	Единица измерения	Стол канцелярский			
		I000x600x760 мм		800x500x760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Клей К-I7 ОСТ 5.9068-79					
В с е г о:	кг	0,35	0,35	0,30	0,30
в том числе три компонента:					
I) смола карбомидная МФ-I7 МРТУ 6-05-I006-75	кг	0,32	0,32	0,27	0,27
2) мука древесная ГОСТ I636I-79	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
3) кислота щавелевая ГОСТ 22I80-76	кг	0,0I	0,0I	0,0I	0,0I
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ I2707-77	кг	0,I0	0,40	0,07	0,27
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9I09-8I	кг	0,I0	0,40	0,07	0,27
Краска ПФ-2I8 ГОСТ 2I227-75	кг	0,50	0,50	0,35	0,35
Уайт-спирит ГОСТ 3I34-78	кг	0,20	0,20	0,20	0,20
Ветошь обтирочная ТУ 63-I78-77-82	кг	0,25	0,25	0,25	0,25
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,0I	0,0I5	0,0I	0,0I5

Таблица I7

Перечень поставок на ремонт

Перечень поставок на ремонт	Единица измерения	Стол канцелярский			
		1000х600х760 мм		800х500х760 мм	
		Вид ремонта			
		ср.рем.	кап.рем.	ср.рем.	кап.рем.
		Расчетное количество сменных частей			
Замок-щеколда с ручкой-оттяжкой	шт.	I	2	-	-
Замок врезной мебельный правый ОСТ 3.3148-83	шт.	-	-	-	I
Личинка мебельная горизонтальная ОСТ 3.3074-74	шт.	-	-	-	I
Ручка-кнопка мебельная ГОСТ 3.3074-74	шт.	-	-	I	2

3. СТУЛЬЯ, ТАБУРЕТ

3.1. Габаритные размеры и масса стульев и табурета

Таблица 18

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Стул полужесткий	420	500	840	6,7
Стул складной	400	500	850	5,5
Стул жесткий	420	455	750	4,2
Стул полужесткий поворотный	420	500	840	7,9
Стул полужесткий винтовой	420	500	840	9,5
Табурет винтовой	370	-	650	5,8

3.2. Типовой состав работ по видам ремонта

3.2.1. Текущий ремонт

Демонтаж

Стул (табурет) снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить обивку сиденья, резиновые наконечники ножек полужесткого и жесткого стульев, заклепки складного стула. Произвести правку каркаса. Восстановить отделку поверхности сиденья жесткого стула (табурета). Стул (табурет) собрать с заменой 25% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 10% поверхности стула (табурета) и окрасить.

Монтаж

Стул (табурет) доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

3.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Стул (табурет) снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить сиденье, спинку и обивку сиденья, спинки, резиновые наконечники ножек полужесткого и жесткого стульев, заклепки складного стула. Изготовить направляющую втулку полужесткого поворотного стула. Произвести правку каркаса. Зачистить резьбу подъемного

винта полужесткого винтового стула. Заварить трещины на каркасе. Стул (табурет) собрать с заменой до 50% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности стула (табурета) и окрасить.

Монтаж

Стул (табурет) доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

Стул жесткий

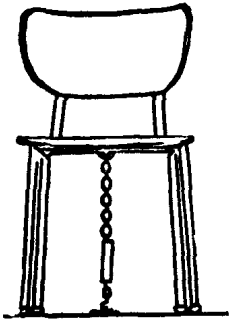

Рис. I4

Стул полужесткий

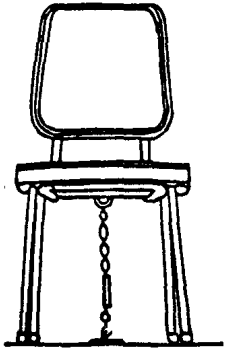

Рис. I5

Стул складной

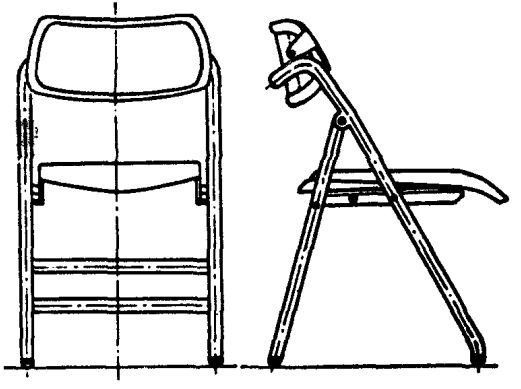

Рис. I6

3.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужесткого, складного и жесткого

Таблица I9

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,I7	0,I7	0,I4	0,I4	0,I7	0,I7
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу I:			0,37	0,37	0,34	0,34	0,37	0,37
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,38	0,58	0,47	0,5I	0,28	0,38
	Маляр	2	0,29	0,38	0,27	0,32	0,25	0,35
	Столяр	4	-	2,68	-	I,70	0,I6	2,I5
	Обойщик	3	0,37	0,54	0,35	0,52	-	-
	Вулканизаторщик	2	0,I2	0,I2	-	-	0,I2	0,I2
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,20	-	0,20
Всего по этапу 2:			I,I6	4,50	I,09	3,25	0,8I	3,20

Продолжение табл. I9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, норм-ч					
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,II	0,I4	0,I0	0,I2	0,II	0,I3
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,3I	0,34	0,30	0,32	0,3I	0,33
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3)	Судокорпусник	2	0,I7	0,I7	0,I4	0,I4	0,I7	0,I7
	Судокорпусник	3	0,II	0,I4	0,I0	0,I2	0,II	0,I3
	Судокорпусник	4	0,38	0,58	0,47	0,5I	0,28	0,38
	И т о г о:		0,66	0,89	0,7I	0,77	0,56	0,68
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Маляр	2	0,29	0,38	0,27	0,32	0,25	0,35
	Столяр	4	-	2,68	-	I,70	0,I6	2,I5

Продолжение табл. I9

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
	Обойщик	3	0,37	0,54	0,35	0,52	-	-
	Вулканизаторщик	2	0,I2	0,I2	-	-	0,I2	0,I2
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,20	-	0,20
Всего на ремонт по всем специальностям			I,84	5,2I	I,73	3,9I	I,49	3,90

Таблица 20

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,001	0,002	0,001	0,002	0,001	0,001
Шурупы ГОСТ 1144-80							
1-4х20	кг	0,01	0,02	-	-	-	-
1-5х40	кг	0,005	0,01	0,01	0,02	-	-
Винт В.М6-6gх40.46 ГОСТ 17475-80	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	0,015	0,03
Заклепка 4х16.31 ГОСТ 10302-80	кг	-	-	0,02	0,02	-	-
Гвозди П 12х20 ГОСТ 4028-63	кг	0,02	0,04	-	-	-	-
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,01	-	0,01
Электроды вольфрамовые Ø 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001	-	0,001
Фанера ФСФ АВ/В ГОСТ 3916-69	$м^2$	-	0,17	-	0,12	-	0,70
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	0,10	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10
Пенополиуретан эластичный неогнеопасный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1987-80	кг	-	0,50	-	0,09	-	-

Продолжение табл. 20

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Пластина I, лист ТМКЩ-С-2-9-9 ГОСТ 7338-77	кг	0,I5	0,I5	-	-	0,I5	0,I5
Клей 88-Н ТУ 38-I05I05I-76	кг	0,02	0,04	-	-	-	-
Лак ПФ-283 ГОСТ 5470-75	кг	-	-	-	-	0,05	0,09
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ I2707-77	кг	0,005	0,0I	0,005	0,0I	0,005	0,0I
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9I09-8I	кг	0,005	0,0I	0,005	0,0I	0,005	0,0I
Краска ПФ-2I8 ГОСТ 2I227-75	кг	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06
Уайт-спирит ГОСТ 3I34-78	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23367-86	$м^2$	0,50	I,00	0,09	0,I8	-	-
Миткаль Т7 суровый артикул 6942 ГОСТ 9858-75	$м^2$	0,09	0,I8	-	-	-	-

Продолжение табл. 20

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий 420х500х840 мм		Стул складной 400х500х850 мм		Стул жесткий 420х455х750 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Шнур льнопеньковый крученый 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,001	0,001	-	-	-	-
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,015	0,015	-	0,002	-	-
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Стул полужесткий поворотный

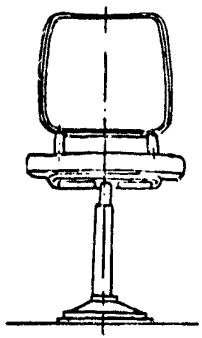

Рис. I7

Стул полужесткий винтовой

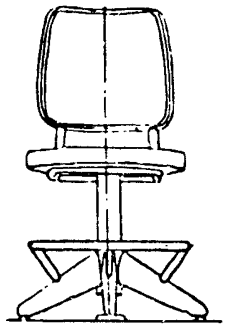

Рис. I8

Табурет винтовой

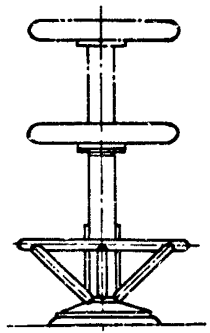

Рис. I9

3.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужестких и табурета винтового.

Таблица 21

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,25	0,25	0,28	0,28	0,20	0,20
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу I:			0,45	0,45	0,48	0,48	0,40	0,40
2. Ремонт	Столяр	2	-	-	-	-	0,32	-
	Столяр	3	-	-	-	-	-	I,26
	Столяр	4	-	4,80	-	4,80	-	-
	И т о г о:		-	4,80	-	4,80	0,32	I,26
	Судокорпусник	4	0,36	I,I6	0,57	I,84	0,20	0,62
	Станочник	3	-	0,32	-	-	-	-
	Обойщик	2	0,26	0,26	0,26	0,26	-	-
	Маляр	2	0,3I	0,42	0,42	0,54	0,I5	0,I9

Продолжение табл. 21

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,47	-	0,17
Всего по этапу 2:			0,93	7,16	1,25	7,91	0,67	2,24
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,23	0,29	0,17	0,24	0,25	0,26
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,43	0,49	0,37	0,44	0,55	0,46
Всего на ремонт (этапы 1, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,25	0,25	0,28	0,28	0,20	0,20
	Судокорпусник	3	0,23	0,29	0,17	0,24	0,25	0,26
	Судокорпусник	4	0,36	1,16	0,57	1,84	0,20	0,62
	И т о г о:		0,84	1,70	1,02	2,96	0,65	1,08
	Столяр	2	-	-	-	-	0,32	-

Продолжение табл. 21

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
			Вид ремонта					
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч					
	Столяр	3	-	-	-	-	-	I,26
	Столяр	4	-	4,80	-	4,80	-	-
	И т о г о:		-	4,80	-	4,80	0,32	I,26
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Станочник	3	-	0,32	-	-	-	-
	Обойщик	2	0,26	0,26	0,26	0,26	-	-
	Маляр	2	0,3I	0,42	0,42	0,54	0,I5	0,I9
	Сварщик	3	-	0,20	-	0,47	-	0,I7
Всего на ремонт по всем специальностям:			I,8I	8,I0	2,I0	8,83	I,52	3,I0

Таблица 22

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,001	0,002	0,001	0,002	-	-
Шурупы ГОСТ 1144-80							
I-4х20	кг	0,02	0,04	0,02	0,04	-	-
I-5х40	кг	0,007	0,015	0,007	0,015	0,004	0,008
Винты ГОСТ 17473-80							
В.М6-6qх45.36	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	-	-
В.М6-6qх50.36	кг	0,01	0,02	0,01	0,02	-	-
Шайба 6 65Г ГОСТ 6402-70	кг	0,005	0,01	0,005	0,01	-	-
Гвозди 2х25 ГОСТ 4029-63	кг	-	0,04	-	0,04	-	-
Листы ГОСТ 21631-76							
АМг5М-2	кг	-	0,30	-	0,30	-	-
АМг5М-3	кг	-	1,75	-	2,10	-	-
АМг5М-8	кг	-	-	-	-	-	1,30

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Пруток АМг5М кр. ЗОН ГОСТ 21488-76	кг	-	-	-	0,52	-	-
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,015	-	0,01
Электроды вольфрамовые ⌀2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР18х3НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,87	-	1,42	-	-
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-86Е	$м^3$	-	0,0027	-	0,0027	-	-
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-83	$м^3$	-	0,0022	-	0,0012	-	0,008

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	$м^2$	-	0,17	-	0,17	-	-
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	0,20	0,30	0,25	0,40	-	0,30
Пенополиуретан эластичный неогнеопасный 40НО толщиной 40 ТК 6-05-1897-80	кг	0,25	0,50	0,25	0,50	-	-
Клей 88-Н ТУ 38-105106-76	кг	-	0,30	-	0,30	-	0,09
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,01	0,03	0,02	0,04	0,01	0,03
Грунтовка ФЛ-03Ж ГОСТ 9109-81	кг	0,01	0,03	0,02	0,04	0,01	0,03
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,13	0,13	0,15	0,15	0,06	0,06
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,09	0,09	0,10	0,10	0,07	0,07
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 10438-78	$м^2$	0,50	1,00	0,50	1,00	-	-

Продолжение табл. 22

Наименование материала	Единица измерения	Стул полужесткий поворотный 420х500х840 мм		Стул полужесткий винтовой 420х500х840 мм		Табурет винтовой 370х650 мм	
		Вид ремонта					
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие					
Миткаль Т7 суровый арт. 6942 ГОСТ 9858-75	$м^2$	0,09	0,18	0,09	0,18	-	-
Шнур льнопеньковый крученый 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	-	-
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,007	0,015	-	-
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,20	0,25	0,20	0,25	0,10	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

4. КРЕСЛО

4.I. Габаритные размеры и масса кресел

Таблица 28

Наименование и тип изделия	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
	длина	ширина	высота	
Кресло полумягкое	420	520	840	8,00
Кресло полумягкое поворотное	420	520	840	99,60
Кресло полумягкое винтовое	420	520	840	I0,80
Кресло мягкое	530	680	820	I3,40

4.2. Типовой состав работ по видам ремонта

4.2.I. Текущий ремонт

Демонтаж

Кресло снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить обивку сиденья, резиновые наконечники ножек полумягкого и мягкого кресел. Произвести правку каркаса. Отремонтировать детали крепления кресел. Восстановить отделку поверхности подлокотников. Кресла собрать с заменой 25% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до I0% поверхности кресла и окрасить.

Монтаж

Кресло доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

4.2.2. Средний ремонт

Демонтаж

Кресло снять со штатного места, замаркировать, выгрузить с судна, доставить в цех, разобрать и отдефектовать.

Ремонт

Изготовить и заменить сиденье, спинку, подлокотники, резиновые наконечники полумягкого и мягкого кресел. Изготовить направляющую втулку полумягкого поворотного кресла. Произвести

правку каркаса. Зачистить резьбу подъемного винта, полужесткого винтового кресла. Отремонтировать детали крепления кресел. Кресло собрать с заменой 50% крепежа. Очистить, обезжирить, загрунтовать до 25% поверхности кресла и окрасить.

Монтаж

Кресло доставить на судно, установить на штатное место, сдать ОТК и заказчику.

Кресло полумягкое

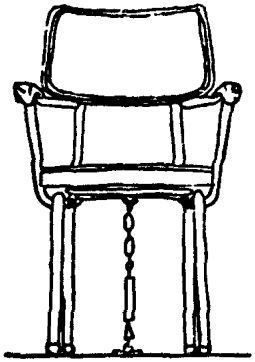

Рис. 20

Кресло полумягкое поворотное

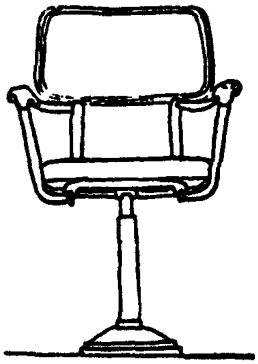

Рис. 21

4.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого и полумягкого поворотного.

Нормативы трудоемкости на ремонт

Таблица 24

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Кресло полумягкое 420х520х840 мм		Кресло полумягкое поворотное 420х520х840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,2I	0,2I	0,38	0,38
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу I:			0,4I	0,4I	0,58	0,58
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,54	0,8I	0,79	I,I9
	Станочник	3	-	-	-	0,35
	Столяр	4	-	5,70	-	5,04
	Обойщик	4	0,84	I,28	0,82	I,30
	Сварщик	3	0,I2	0,I8	0,I4	0,2I
	Маляр	2	0,32	0,4I	0,3I	0,40
	Вулканизаторщик	2	0,I2	0,I2	-	-
Всего по этапу 2:			I,94	8,50	2,05	8,49

Продолжение табл. 24

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Кресло полумягкое 420х520х840 мм		Кресло полумягкое поворотное 420х520х840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,12	0,18	0,24	0,30
	Такелажник	2	0,20	0,20	0,20	0,20
Всего по этапу 3:			0,32	0,38	0,44	0,50
Всего на ремонт (этапы 1, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,21	0,21	0,38	0,38
	Судокорпусник	3	0,12	0,18	0,24	0,30
	Судокорпусник	4	0,54	0,81	0,79	1,19
	И т о г о:		0,87	1,20	1,41	1,87
	Столяр	4	-	5,70	-	5,04
	Обойщик	4	0,84	1,29	0,82	1,30
	Такелажник	2	0,40	0,40	0,40	0,40

Продолжение табл. 24

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Кресло полумягкое 420х520х840 мм		Кресло полумягкое поворотное 420х520х840 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
	Сварщик	3	0,12	0,18	0,14	0,21
	Маляр	2	0,32	0,41	0,31	0,40
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	-	-
Всего на ремонт по всем специальностям			2,67	9,30	3,08	9,22

Таблица 25

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое 420х520х840 мм		Кресло полумягкое поворотное 420х520х840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайка М5.4 ГОСТ 5915-70	кг	-	-	0,005	0,01
Шурупы ГОСТ 1145-80					
1-3х16	кг	0,05	0,10	0,30	0,61
1-4х20	кг	0,01	0,02	0,01	0,02
Винты ГОСТ 17474-80					
В.М4-6qх26.46	кг	0,005	0,01	0,005	0,01
В.М5-6qх20.46	кг	0,015	0,03	0,015	0,03
В.М6-6qх50.46	кг	-	-	0,02	0,04
Гвозди II 1,2х20 ГОСТ 4028-63	кг	0,02	0,02	0,005	0,01
Листы ГОСТ 21631-76					
АМг5М-1,5	кг	-	0,21	-	0,10
АМг5М-3	кг	-	0,95	-	0,80

Продолжение табл. 25

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое 420х520х840 мм		Кресло полумягкое поворотное 420х520х840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,01	-	0,01
Электроды вольфрамовые ∅ 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР 18х3НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,52	-	0,52
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66Е	$м^3$	-	0,008	-	0,008
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	$м^2$	-	0,40	-	0,40
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	0,10	0,20	0,20	0,30
Пенополиуретан неогнеопасный эластичный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1897-80	кг	-	0,60	-	0,60
Клей 88-Н ТУ 38-105106-76	кг	0,20	0,20	0,20	0,20
Пластина 1, лист, ТМКЩ-С-2-9.9 ГОСТ 7338-77	кг	0,15	0,15	-	-

Продолжение табл. 25

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое 420х520х840 мм		Кресло полумягкое поворотное 420х520х840 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	кг	0,01	0,015	0,01	0,02
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	кг	0,01	0,015	0,01	0,02
Краска ПФ-218 ГОСТ 21227-75	кг	0,20	0,20	0,28	0,28
Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23367-86	$м^2$	0,45	0,80	0,45	0,80
Миткаль Т7 суровый арт. 6942 ГОСТ 9858-75	$м^2$	0,20	0,30	0,20	0,30
Шнур льнопеньковый крученый 3 ГОСТ 5107-70	кг	0,0015	0,008	0,0015	0,008
Нитки хлопчатобумажные швейные № 10 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,015	0,007	0,015
Ветошь обтирочная ТУ 63-178-77-82	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,007	0,01	0,007	0,01

Кресло полумягкое винтовое

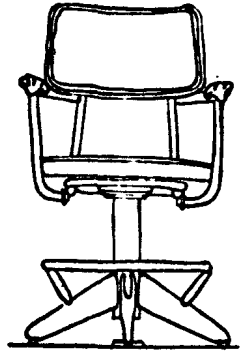

Рис. 22

Кресло мягкое

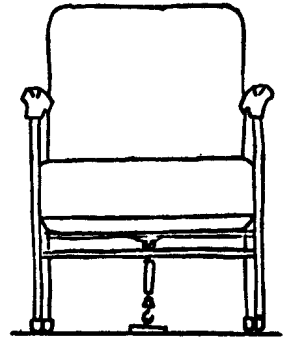

Рис. 23

4.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого винтового и мягкого

Таблица 26

Нормативы трудоемкости на ремонт

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 530х680х820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
I. Демонтаж	Судокорпусник	2	0,38	0,38	0,25	0,25
	Такелажник	2	0,38	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу I:			0,76	0,76	0,63	0,63
2. Ремонт	Судокорпусник	4	0,98	I,47	0,85	I,28
	Станочник	3	-	0,I2	-	0,I7
	Столяр	4	-	5,04	-	3,09
	Обойщик	4	0,82	I,30	I,95	3,25
	Сварщик	3	0,I7	0,25	0,I3	0,3I
	Маляр	2	0,35	0,46	0,35	0,46
	Вулканизаторщик	2	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2
Всего по этапу 2:			2,44	8,76	3,40	8,68

Продолжение табл. 26

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 530х680х820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
3. Монтаж	Судокорпусник	3	0,I8	0,25	0,I3	0,I9
	Такелажник	2	0,38	0,38	0,38	0,38
Всего по этапу 3:			0,56	0,63	0,5I	0,57
Всего на ремонт (этапы I, 2, 3):	Судокорпусник	2	0,38	0,38	0,25	0,25
	Судокорпусник	3	0,I8	0,25	0,I3	0,I9
	Судокорпусник	4	0,98	I,47	0,85	I,28
	И т о г о:		I,54	2,I0	I,23	I,72
	Станочник	3	-	0,I2	-	0,I7
	Столяр	4	-	5,04	-	3,09
	Обойщик	4	0,82	I,30	I,95	3,25
	Такелажник	2	0,76	0,76	0,76	0,76
	Сварщик	3	0,I7	0,25	0,I3	0,3I

Этап работы	Специальность	Разряд работы	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 580х680х820 мм	
			Вид ремонта			
			тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
			Трудоемкость на одно изделие, нормо-ч			
	Маляр	2	0,35	0,46	0,35	0,46
	Вулканизаторщик	2	0,12	0,12	0,12	0,12
Всего на ремонт по всем специальностям:			3,76	10,15	4,54	9,88

Таблица 27

Нормативы расхода материалов

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 530х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Гайка М5.4 ГОСТ 5915-70	кг	0,005	0,01	0,005	0,01
Шурупы ГОСТ 1145-80					
I-3хI6	кг	0,36	0,72	0,08	0,05
I-4хI6	кг	0,02	0,02	-	-
I-4х20	кг	0,004	0,007	-	-
Винты ГОСТ 17474-80					
В.М4-6qх26.46	кг	0,005	0,01	0,005	0,01
В.М4-6qх20.46	кг	0,02	0,04	0,10	0,20
В.М6-6qх50.46	кг	0,005	0,01	-	-
Гвозди II I,2х20 ГОСТ 4028-63	кг	0,005	0,01	0,10	0,20
Листы ГОСТ 21631-76					
АМг5М-1,5	кг	-	-	-	1,50
АМг5М-3	кг	-	1,20	-	-

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 530х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Проволока В.СвАМг5М 2хБТ ГОСТ 7871-75	кг	-	0,02	-	0,02
Электроды вольфрамовые Ø 2 ГОСТ 23949-80	кг	-	0,001	-	0,001
Труба АМг5М КР 18х3 НД ГОСТ 18475-82	кг	-	0,70	-	0,85
Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-86Е	$м^2$	-	0,002	-	-
Пиломатериалы лиственных пород ГОСТ 2695-83	$м^3$	-	0,001	-	0,005
Фанера ФСК АВ/В ГОСТ 3916-69	$м^2$	-	0,40	-	0,60
Аргон ГОСТ 10157-79	$м^3$	0,20	0,30	0,20	0,30
Пенополиуретан эластичный неогнеопасный 40 НО толщиной 40 ТУ 6-05-1897-80	кг	-	0,60	-	4,00
Клей 88-Н ТУ 38-105106-76	кг	0,20	0,20	0,40	0,40

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 590х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Пластина I, лист, ТМКП-С-2-9,9 ГОСТ 7338-77	кг	0,I5	0,I5	0,I5	0,I5
Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ I2707-77	кг	0,0I2	0,025	0,08	0,06
Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9I09-8I	кг	0,0I2	0,025	0,08	0,06
Краска ПФ-2I8 ГОСТ 2I227-75	кг	0,30	0,30	0,35	0,35
Уайт-спирит ГОСТ 3I34-78	кг	0,20	0,20	0,I5	0,I5
Винилискожа ВО-Т-ПР-ТН ГОСТ 23367-86	$м^2$	0,45	0,80	I,80	3,30
Миткаль Т7 суровый арт. 6942 ГОСТ 9858-75	$м^2$	0,20	0,30	0,35	0,65
Шнур льнопеньковый крученый 3 ГОСТ 5I07-70	кг	0,00I5	0,008	0,0I5	0,08
Нитки хлопчатобумажные швейные № I0 "Прима" ГОСТ 6309-80	кг	0,007	0,0I5	0,005	0,0I

Продолжение табл. 27

Наименование материала	Единица измерения	Кресло полумягкое винтовое 420х520х840 мм		Кресло мягкое 530х680х820 мм	
		Вид ремонта			
		тек.рем.	ср.рем.	тек.рем.	ср.рем.
		Расход материала на одно изделие			
Ветошь обтирочная ТУ 69-178-77-82	кг	0,15	0,20	0,15	0,20
Шкурка шлифовальная ГОСТ 5009-82	$м^2$	0,007	0,01	0,007	0,01

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Шкафы 4
I.I. Габаритные размеры и масса шкафов 4
I.2. Типовой состав работ по видам ремонта 5
I.3. Нормативы трудоемкости расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов разного назначения 8
I.4. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для рабочего платья 15
I.5. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт шкафов для фотопринадлежностей и белья 23
2. Столы 28
2.I. Габаритные размеры и масса столов 28
2.2. Типовой состав работ по видам ремонта 29
2.3. Нормативы трудоемкости, расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов письменных 33
2.4. Нормативы трудоемкости расхода материалов и перечень поставок на ремонт столов канцелярских 43
3. Стулья, табурет 50
3.I. Габаритные размеры и масса стульев и табурета 50
3.2. Типовой состав работ по видам ремонта 51
3.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужест-

кого, складного и жесткого 54
3.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт стульев полужестких и табурета винтового 61
4. Кресла 68
4.1. Габаритные размеры и масса кресел 68
4.2. Типовой состав работ по видам ремонта 69
4.3. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого и полумягкого поворотного 72
4.4. Нормативы трудоемкости и расхода материалов на ремонт кресел полумягкого винтового и мягкого 79
Лист регистрации изменений 86

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Редактор Г.С.Юрманн
Подп. в печ. 06.04.89. Заказ 57. Тираж 600.
3,3 уч.-изд.л. Ротапринт ТО Гипрорыбфлота.
200017, Таллинн

gost.e-ecolog.ru