ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 75.93

СКЛАД ЦЕМЕНТА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 Т

АЛЬБОМ 2

Технология производства

Ц00058-02

gost.e-ecolog.ru

Альбом 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 – 75.93

СКЛАД ЦЕМЕНТА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240Т

АЛЬБОМ 2

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технология производства
Альбом 3		Электротехническая часть
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭМ1	Силовое электрооборудование технологической аспирации
	ЭО	Электроосвещение
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 4		Электротехническая часть Чертежи заводу-изготовителю на НКУ
Альбом 5	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КЖ1	Конструкции железобетонные (Вариант Выдачи пневмовинтовым насосом)
Альбом 6	КМ	Конструкции металлические
Альбом 7	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 8	ОВ	Отопление и Вентиляция Технологическая аспирация
	ВК	Внутренний Водопровод и канализация
	ТК	Технологические коммуникации
	ТК1	Технологические коммуникации(Вариант Выдачи пневмовинтовым насосом)
Альбом 9	СО	Спецификации оборудования
Часть 1		Спецификации технологического оборудования Спецификация электротехнического оборудования
Альбом 9	СО	Спецификация оборудования
Часть 2		Спецификация оборудования по рабочим чертежам марок ОВ,ВК,ТК,ТК1
Альбом 10	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 11	С	Сметная документация
Часть 1		Объектные сметы Локальные сметы
Альбом 11	С	Сметная документация
Часть 2		Локальные сметы
Книга 1,2,3		
Альбом 12		Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций

РАЗРАБОТАН
АП–институт "Гипростроммаш"
Главный инженер института С.К.Казарин
Главный инженер проекта Ф.Н.Шиндеров

Проектный институт N 2
Главный инженер института Б.Л.Аронов
Главный инженер проекта И В Иванова

Утвержден ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ
письмо от 30.11.93г N 9-3-1/254
Введен в действие АП Гипростроммаш
приказ от 06.12.93г
N 17

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
708-75.93- ТХ	Технология производства	
- ЭМ	Силовое электрооборудование	
- ЭМ1	Силовое электрооборудование	
	технологической аспирации	
- ЭО	Электроосвещение	
- СС	Связь и сигнализация	
- АР	Архитектурные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КЖ1	Конструкции железобетонные	
	/вариант подачи пневмовинтовым	
	насосом/	
- КМ	Конструкции металлические	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
	Технологическая аспирация	
- ВК	Внутренний водопровод и	
	канализация	
- ТК	Технологические коммуникации	
- ТК1	Технологические коммуникации	
	/вариант подачи пневмовинтовым	
	насосом/	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	Разрабатывается АП институтом Гипростроммаш Полный комплект документации разрабатывается и высылается на ПДД-101 заказчику за дополнительную плату
3604/8	Кран шаровой	
3604/9	Устройство для автоматической остановки	
	вагонов	
3604/10	Установка маневрового устройства	
3604/11	Установка цементопроводов	
3604/12	Установка цементопроводов	
3604/21 исп.I	Установка указателя уровня	
3604/21 исп.II	Установка указателя уровня	
3604/22	Устройство для установки вибратора	
3604/23	Установка конечных выключателей	
	на ПДД-101	
3604/24	Клапан предохранительный	
3604/25	Стойка шкафа пневмоуправления	
	Вариант выдачи пневмокамерным насосом	
3604/20 исп.I	Бункер выдачи	
3604/25	Стойка шкафа пневмоуправления	
	Вариант выдачи пневмовинтовым насосом	
3604/20 исп.II	Бункер выдачи	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
ТХ-5	Склад 360т Разрез I-I Экспликация	
ТХ-7	Склад 240т Разрез I-I Экспликация	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТХ

Лист	Наименование	Примечание
I	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /продолжение/	
3	Общие данные /окончание/	
4	Склад 360т План на отм.10.000; 3.500;0.000;	
	-3.000; -8.000	
5	Склад 360т Разрез I-I ; Экспликация	
6	Склад 240т План на отм.10.000; 3.500; 0.000;	
	-3.000; -8.000	
7	Склад 240т Разрез I-I ; Экспликация	
8	План на отм.-1.000; Разрезы 2-2; 3-3; 4-4; 1'-1';	
	2-2'	

Прилагаемые документы

Обозначение	Наименование	Примечан
708-75.93-СО-ТХ	Спецификации оборудования	Альбом 9
	Спецификации технологического оборудования	часть I
708-75.93-ВМ-ТХ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 10
708-75.93	Эскизные чертежи общих видов нетиповых	Альбом 12
	конструкций	

За условную отметку 0,000 принят уровень головки рельс, соответствующий абсолютной отметке [ ]

Привязан

Инв.№

Гл.инж	Казарин	
ГИП	Шиндеров	
Гл.тех	Павлов	
Зав.гр	Гольцова	

ТП 708-75.93 ТХ

СКЛАД ЦЕМЕНТА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 Т

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

ОБЩИЕ ДАННЫЕ /НАЧАЛО/

АП-ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

Ц 00058-02 3

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Склад цемента предназначен для приёма цемента из специализированных железнодорожных вагонов типа "хоппер" и "цистерна", хранения его с целью обеспечения необходимого запаса/ согласно "Общесоюзных норм технологического проектирования предприятий сборного железобетона" ОНТП-07-85/ и выдачи его в бетоносмесительный цех или другому потребителю.

В состав склада входят следующие узлы:

- приемное устройство состоящее из маневрового устройства, приёмного бункера вместимостью 67 т, 4 камерных насосов и 2 х переключателей цементопроводов ;
- силосы для цемента dy = 3 м в количестве 6 шт для склада 360 т и 4 шт для склада 240 т;
- отделение выдачи, состоящее из донных выгрузителей, пневматического насоса и системы цементопроводов. В проекте представлены два варианта выдачи: камерным насосом или пневмовинтовым насосом. Выбор варианта зависит от качества цемента, дальности транспортирования, конкретных условий привязки проекта, наличия энергоресурсов и прочих условий;
- система цементопроводов об"единяющая оборудование склада в единую технологическую систему ;
- система вентиляции и аспирации, предназначенная для обеспыливания помещений и мест выгрузки цемента и очистки запыленного воздуха до допустимых норм перед выбросом в атмосферу;
- система подготовки сжатого воздуха;
- помещение для размещения силового электрооборудования, системы автоматики и пульта оператора.

I. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

I.I. Прием цемента на склад

Вагон типа "хоппер" подтягивается к приемному устройству при помощи маневрового устройства с двухбарабанной лебедкой/тяговое усилие 50 кН/.

Для точной остановки вагона на месте разгрузки применяется специальное автоматическое устройство.

Приемные рукава присоединяются к выгрузочным люкам вагона, открываются затворы на люках и цемент выгружается в приемный бункер.

Для ускорения разгрузки вагона и полного опорожнения на него устанавливаются два электровибратора.

Вместимость приемного бункера расчитана на об"ем цемента в одном вагоне. Под бункером установлены четыре однокамерных пневматических насоса ТА-23 Б, работающие попарно на 2 цементопровода. На каждом цементопроводе установлен переключатель цементопроводов, направляющий цемент в назначенный оператором силос. Второй переключатель цементопроводов имеет электрическую блокировку с первым и направляет цемент в тот же силос.

В случае установки под разгрузку вагона типа "цистерна" ее выгрузочный патрубок соединяется с цементопроводом, идущему к одному из переключателей цементопроводов, в нее по гибкому шлангу поступает сжатый воздух и цемент подается в назначенный силос.

Для сбора отходов /цемент, мусор, грунтовые воды и др./ в приемном отделении предусмотрен ящик с откидной крышкой, который по мере накопления необходимо извлекать с помощью электротельфера, а потом вывозиться автотранспортом.

I.2. Выдача цемента в бетоносмесительный цех

Цемент из соответствующего силоса при помощи пневморазгрузителя донной выгрузки направляется в бункер выдачи, а затем в камерный насос ТА -23 Б и подается в бетоносмесительный цех. Для стабилизации истечения цемента силосы оборудованы аэрационными сводообрушающими устройствами.

В проекте предусмотрен также вариант выдачи цемента пневмовинтовым насосом ТА-I4 Б.

I.3. Выдача цемента в автотранспорт.

Выдача цемента в автотраспорт предусмотрена из трех/двух/ силосов. Загружаться могут только автоцементовозы с самозагрузкой. Загрузочный патрубок автоцементовоза подсоединяется к соединительному патрубку цементопровода на конусной части силоса и за счет вауума, создаваемого компрессором автоцементовоза, цемент поступает в его цистерну.

I.4. Перекачка цемента.

Перекачка производится с целью предотвращения слеживания цемента /не реже одного раза за I5 дней/. Для этого цемент от камерного /пневмовинтового/ насоса на выдаче при помощи двухходового переключателя направляется к одному из переключателей цементопроводов, а затем в выбранный силос. Возможна, при необходимости, перекачка цемента в тот же силос, из которого ведется отбор.

I.5. Управление технологическим процессом

Управляют технологическим процессом два человека: оператор и рабочий по приему цемента. Рабочий по приёму выполняет все операции связанные с установкой и разгрузкой вагонов.

Оператор осуществляет управление операциями по подаче цемента в силосы и выдачи его потребителю, а также общее наблюдение за ходом всего технологического процесса.

Пульт управления оператора располагается в специальном помещении на отм.+ 3.550. Пульт рабочего навесной, располагается на стене склада около приёмного бункера.

Выдача цемента производится в автоматическом/по желанию оператора/ дистанционном режиме по сигналам /запросам/ указателей уровня расходных бункеров бетоносмесительного цеха.

Управление механизмами тракта приема цемента на склад-дистанционное, с постановкой задачи оператором и последующим автоматическим включением механизмов.

Для информации о наличии цемента и для подачи управляющих сигналов приемный бункер, бункер выдачи, силосы и камерные насосы оборудованы указателями уровня.

Основные механизмы склада /в том числе переключатели, затворы и т.п./ оснащены конечными выключателями, которые фиксируют положение механизмов и подают сигналы в систему управления и на пульт оператора.

Оператор имеет двухстороннее переговорное устройство для связи с рабочим по приему цемента и с водителем автоцементовоза. Переговорные устройства расположены также в местах возможного нахождения обслуживающего персонала/в помещении над силосами, под силосами и др/.

Предусмотрена также телефонная связь с операторами бетоносмесительного цеха, дежурными и ремонтными службами и т.п.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.I. Производительность склада по приему и выдаче цемента

Таблица I

№№ пп	Наименование показателя	Величина показателя
I	Время выгрузки вагона-хоппера/с установкой/	36 мин
2	Время выгрузки вагона-цистерны/с установкой/	36 мин
3	Производительность по вариантам выдачи:	
	камерным насосом	20 – 40 т/ч
	пневмовинтовым насосом	до 36 т/ч
4	Выдача в автоцементовозы	30 т/ч

Привязан

Инв №

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания/сооружения/ при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Ф.Н.Шиндеров

Гл.инж	Казарин		11.93
ГИП	Шиндеров		
Гл.техн	Павлов		
Зав.гр	Гольцова		

Т П 708-75.93 ТХ

СКЛАД ЦЕМЕНТА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 Т

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

ЦНТИПРОСТРОММАШ г.Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 2

2.2. Техническая характеристика установленных насосов

Таблица 2

№№ пп	Наименование показателей	Един. изм.	Величина показателя ТА-23Б	ТА-14Б
I	Производительность	т/ч	21 - 40,5	36
2	Приведенная длина транспортного трубопровода	м	400-200	200
	в том числе по вертикали	м	35	35
3	Вместимость камеры	м3	I,5	-
4	Расчетный расход сжатого воздуха	м3/мин	I5-23	I4,5
5	Рабочее давление сжатого воздуха	МПа	0,6 и 0,4	0,3
6	Внутренний диаметр транспортного трубопровода	мм	I50	I40
7	Мощность электропривода	кВт	-	30
8	Масса	кг	I550	800

2.3 Расход сжатого воздуха

Таблица 3

№№ пп	Наименование оборудования	Кол.	Расход сжатого воздуха м3/мин на един.	всего оборуд.	Примечания
I	Вагон-цистерна	I	I5	I5	
2	Насос однокамерный	4	I5	80	на приеме
	пневматический	I	23	23	на выдаче
8	Насос пневмовинтовой	I	I4,5	I4,5	
4	Пневморазгружатель донной выгрузки	4 или 6	I	I	
5	Аэрационное сводообрушающее устройство	4 или 6	0,8	0,6	выдача в БСЦ и автоцементовоз
7	Цементопроводы	I комп	I,0	I,0	
	Общий расход сжатого воздуха по вариантам:				
	Прием из вагонов-цистерн			I5	В общем расходе не учитывается воздух на пневмопривода
	Прием из вагонов-хопперов			33,6	
	Выдача цемента			I6-2I,8	
	Приём и выдача цемента			3I-55,4	

2.4. Грузооборот

Таблица 4

№№ пп	Вместимость	Единица измерения	Вид грузооборота Годовой	Среднесуточный
I	360	т	I3000	36
2	240	т	8700	25

Примечание Годовой грузооборот определен исходя из 7 ми суточного запаса цемента на складе.

3. Режим работы

Таблица 5

№№ пп	Наименование показателей	Единица измерения	Количество Прием цемента	Выдача цемента
I	Расчетное количество рабочих дней в году	дней	365	253
2	Количество смен в сутки	смен	3	2
3	Количество часов в смену	час	8	8

4. Состав работающих

Таблица 6

№№ пп	Наименование специальности или выполняемой работы	Группа производственного процесса	Количество работающих Всего	в том числе по сменам I	II	III
	А. Производственные рабочие					
	Оператор пульта управления	I в	3	I	I	I
	Рабочий по приему цемента и обслуживанию оборудования	2 г	3	I	I	I
	Итого производственных рабочих		6	2	2	2
	Б. Административно-технический персонал					
	Начальник цеха	I в	I	I	-	-
	Сменный мастер	I в	I	-	I	-
	Итого административно-технический персонал		2	I	I	-
	Всего работающих		8	8	3	2

Примечания:

- Производственные рабочие в III смену выходят в случае необходимости, т.к. производится разгрузка только вагонов.

- К работе могут привлекаться рабочие транспортного цеха, предприятия, на территории которого расположен склад цемента. Технический уход за оборудованием осуществляют также дежурные службы предприятия.

- Административно-техническое руководство может осуществлять начальник бетоносмесительного цеха предприятия.

- В таблице состава работающих не приведены данные по тарифным разрядам работающих, они устанавливаются по Единому тарифно-квалификационному справочнику в зависимости от местных условий.

5. Требования по эксплуатации оборудования.

5.1. При эксплуатации технологического оборудования и проведении технического обслуживания следует руководствоваться соответствующими инструкциями и правилами техники безопасности и производственной санитарии и эксплуатации оборудования, перечень которых приводится в Альбоме I ТП 708-75.93.

5.2. На основании этих документов на действующем предприятии составляются инструкции по технике безопасности для рабочих всех специальностей, занятых обслуживанием и ремонтом оборудования.

5.3. Надзор и контроль за соблюдением требований техники безопасности осуществляет администрация предприятия, а также соответствующие службы и общественные организации.

5.4. Подача железнодорожных вагонов под разгрузку должна производиться локомотивом или маневровой лебедкой. Использование нерельсового транспорта/автомобилей, тракторов, бульдозеров и т.п./ для передвижения железнодорожных вагонов запрещается.

5.5. В целях предупреждения возможных несчастных случаев с людьми запрещается эксплуатация неисправного оборудования или оборудования со снятыми ограждениями. Запещается также работа оборудования при неисправности сигнальных устройств и системы аспирации, при превышении допустимой степени загрязнения оборудования. Особую предосторожность следует соблюдать при обслуживании силосов, самовольный спуск в них для устранения неисправностей запрещается.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

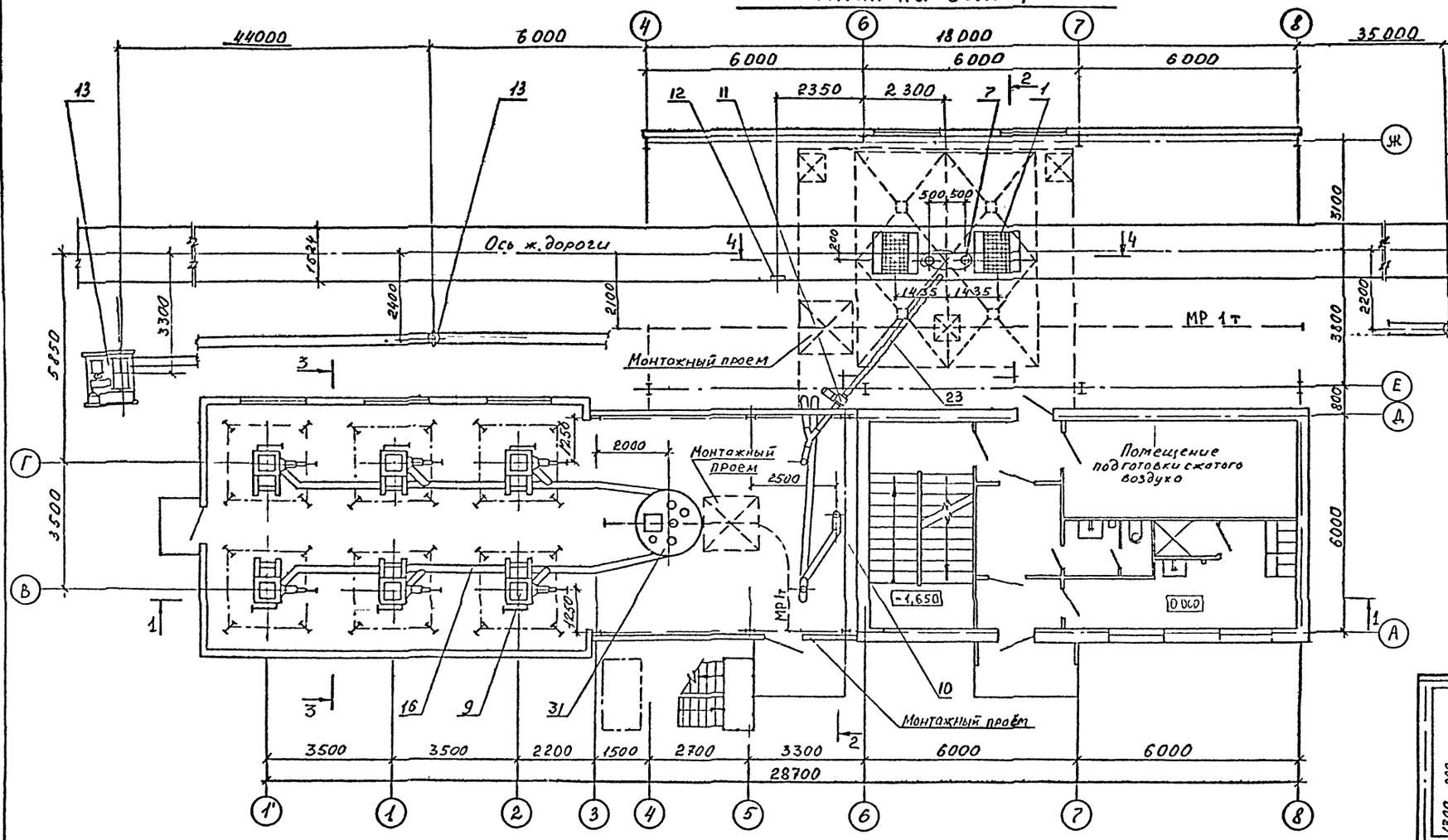
Инв. №

Гл. инж	Казарин		11 93	ТП 708-75.93 ТХ
ГИП	Шиндеров			СКЛАД ЦЕМЕНТА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 Т
Гл. тех	Павлов			стад. Р; лист 3; листов
Зав. гр	Гольцова			ОБЩИЕ ДАННЫЕ /ОКОНЧАНИЕ/
				ЦП-ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

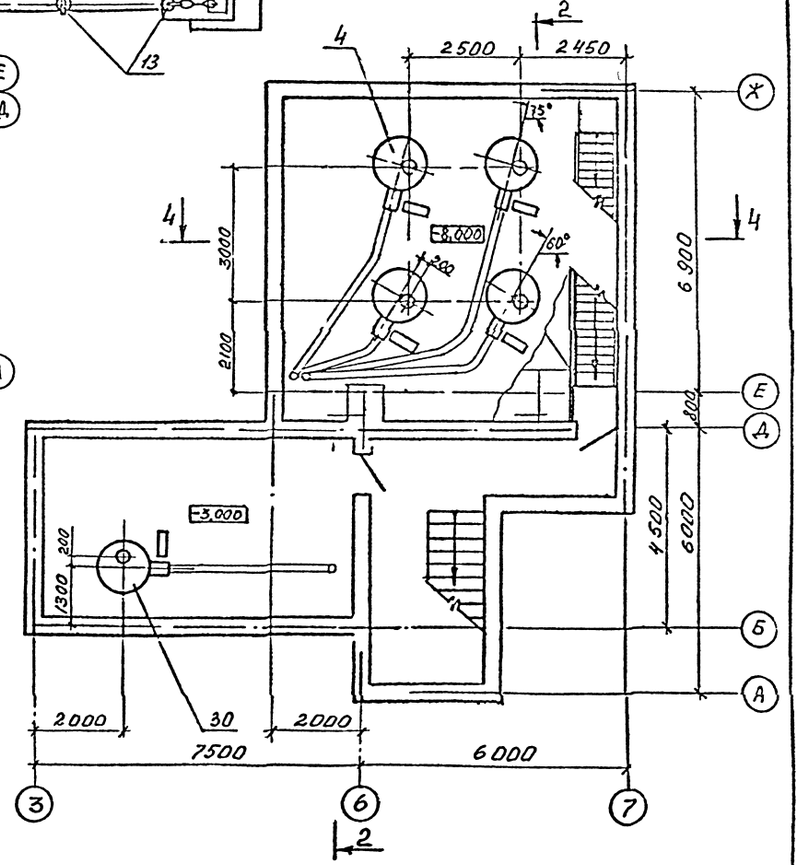
400058-02 5

Альбом 4

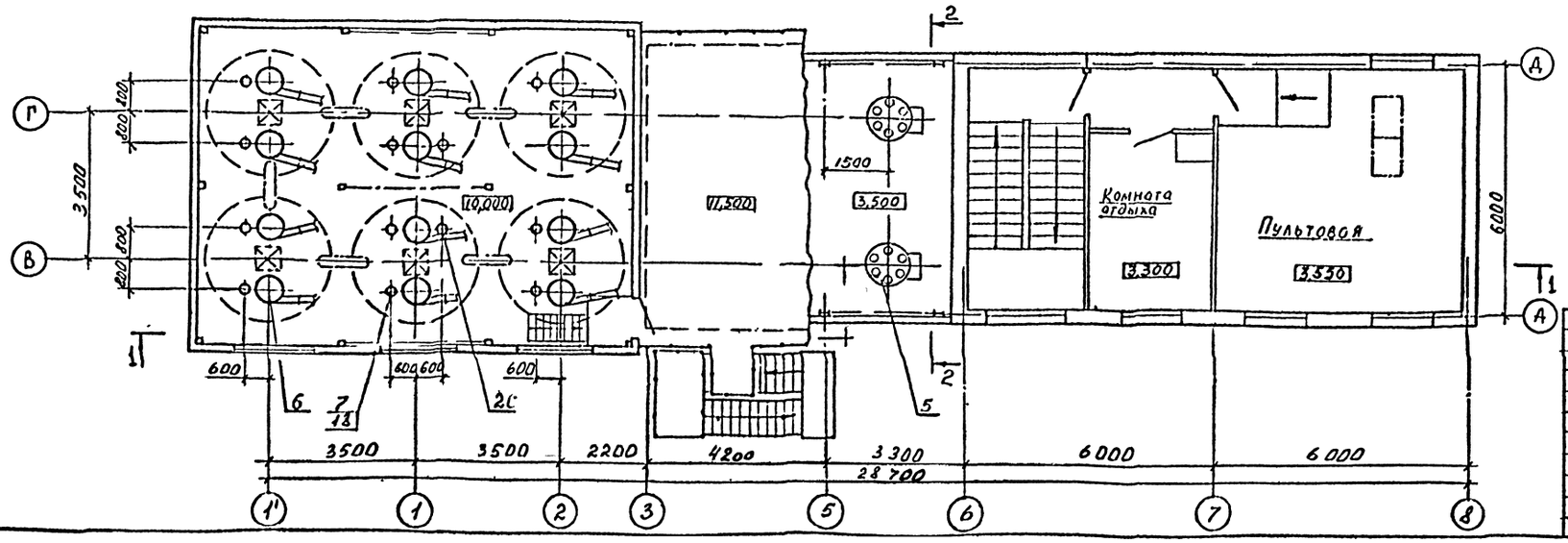
План на отм. 0,000



План на отм -3,000; -8,000



План на отм 10,000; 3,500.



Привязан

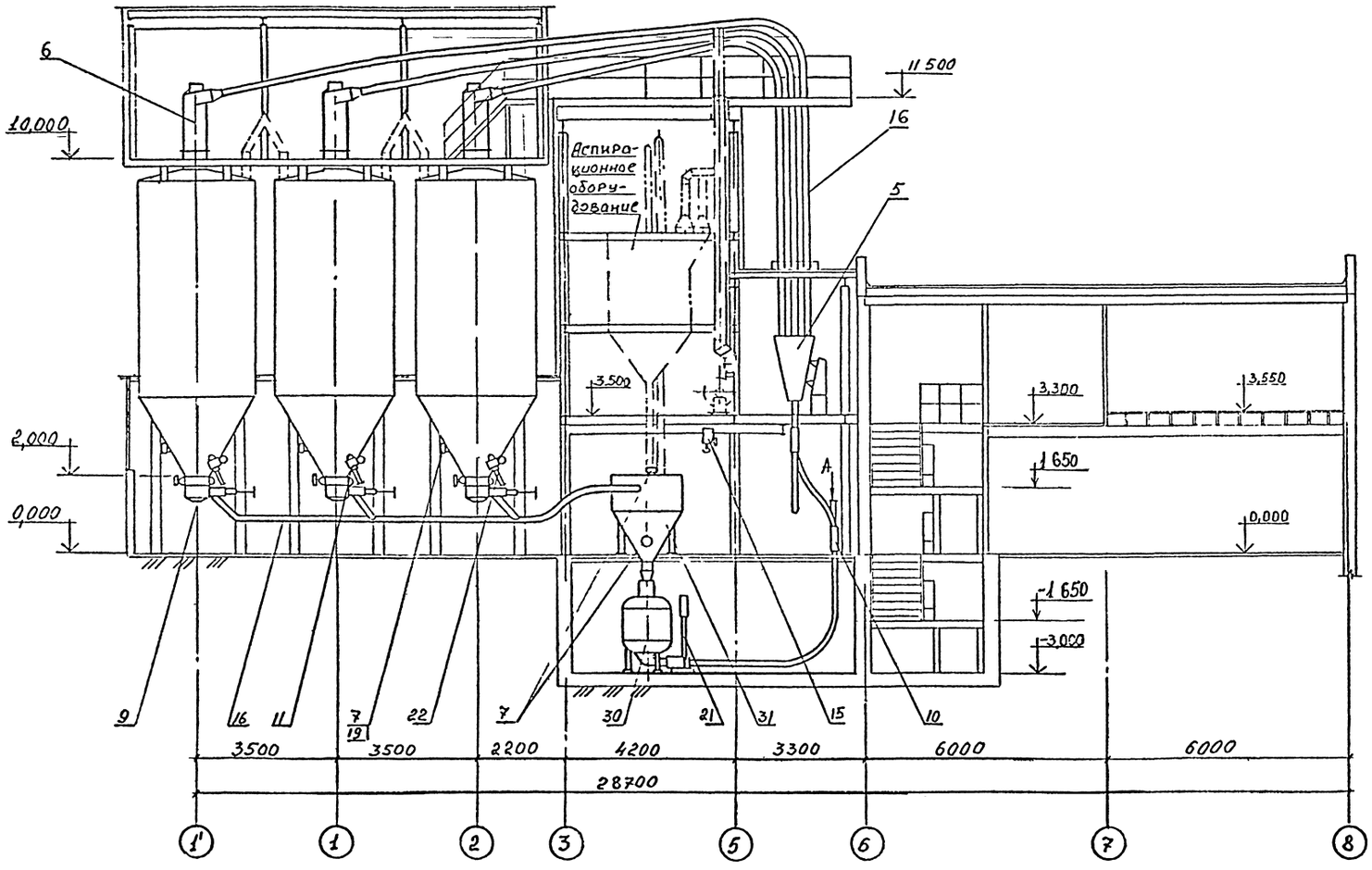
Инв №

ГИП	Шиндеров		ТП 408-75 93 ТХ
Нач отд			
Гл спец	Мокров		Склад цемента прирельсовый вместимостью 360/240т
Зав гр	Гольцова		
Инж.	Суворова		Склад 360т — Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
			План на отм 10,000; 3,500; 0,000; -3,000; -8,000 — АПРИПРОСТРОММАШ Москва

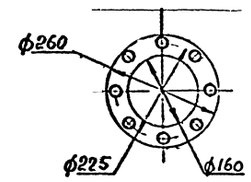
Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4 000058-02 6

Разрез 1-1



Вид А



NN поз	Наименование	К-во	Шифр индекс	Примечание
36	Бункер выдачи	1	3604/20 исполнение 2	
35	Насос пневматический винтовой	1	ТА-14Б	
	Вариант выдачи пневмовинтовым насосом			
31	Бункер выдачи	1	3604/20 исполнение 1	
30	Насос однокамерный пневматический	1	ТА-23Б	
	Вариант выдачи камерным насосом			
23	Цементопровод от вагона-цистерны	1		-"-
22	Цементопровод к автоцементовозу	3		В составе 3604/11
21	Стойка шкафа пневмоуправления	5/4	3604/25	
20	Клапан предохранительный	2	3604/24	
19	Установка указателя уровня	10	3604/21 исполнение 2	
18	Установка указателя уровня	14	3604/21 исполнение 1	
17	Вибратор	2	НВ-98А	
16	Установка цементопроводов	1 к-т	3604/11	
15	Таль ручная передвижная червячная	1	ТУ2409.701-88	Грузоподъемность 1т, высота подъема 6м
14	Таль электрическая канатная	1	ТЭ-100-52 101 РО	Грузоподъемность 1т, высота подъема 12м
13	Установка маневрового устройства	1	3604/10	В составе лебедка электрическая ТЛ-8Б
12	Устройство для автоматической остановки вагонов	1	3604/9	
11	Кран шаровой	4	3604/8	
10	Двухходовой переключатель	3	3604/7	
9	Пневморазгружатель донной выгрузки с дистанционным управлением	6	ПДД-101	
8	Устройство аэрационное сводообрушающее	6	3604/6	
7	Указатель уровня с крыльчаткой модернизированный	26	УКМ-1	
6	Осадитель цемента	12	3604/5	
5	Переключатель цементопроводов	2	3604/4	
4	Насос однокамерный пневматический	4	ТА-23Б	
3	Затвор шиберный ручной	4	3604/2	
2	Бункер приёмный	1		См. строительную часть
1	Рукав приёмный	2	3604/1	

Экспликация

ГИП	Шиндеров		ТП 708-75.93	ТХ
Нач.отд.				
Гл.спец.	Макроб		Склад цемента прирельсовый вместимостью 360/240т	
Зав.гр.	Гольцова			
Инж.	Суборова		Склад 360т	Стадия Р; Лист 5; Листов
			Разрез 1-1 Экспликация	АП-Гипростроммаш Москва

Привязан

Инв. №

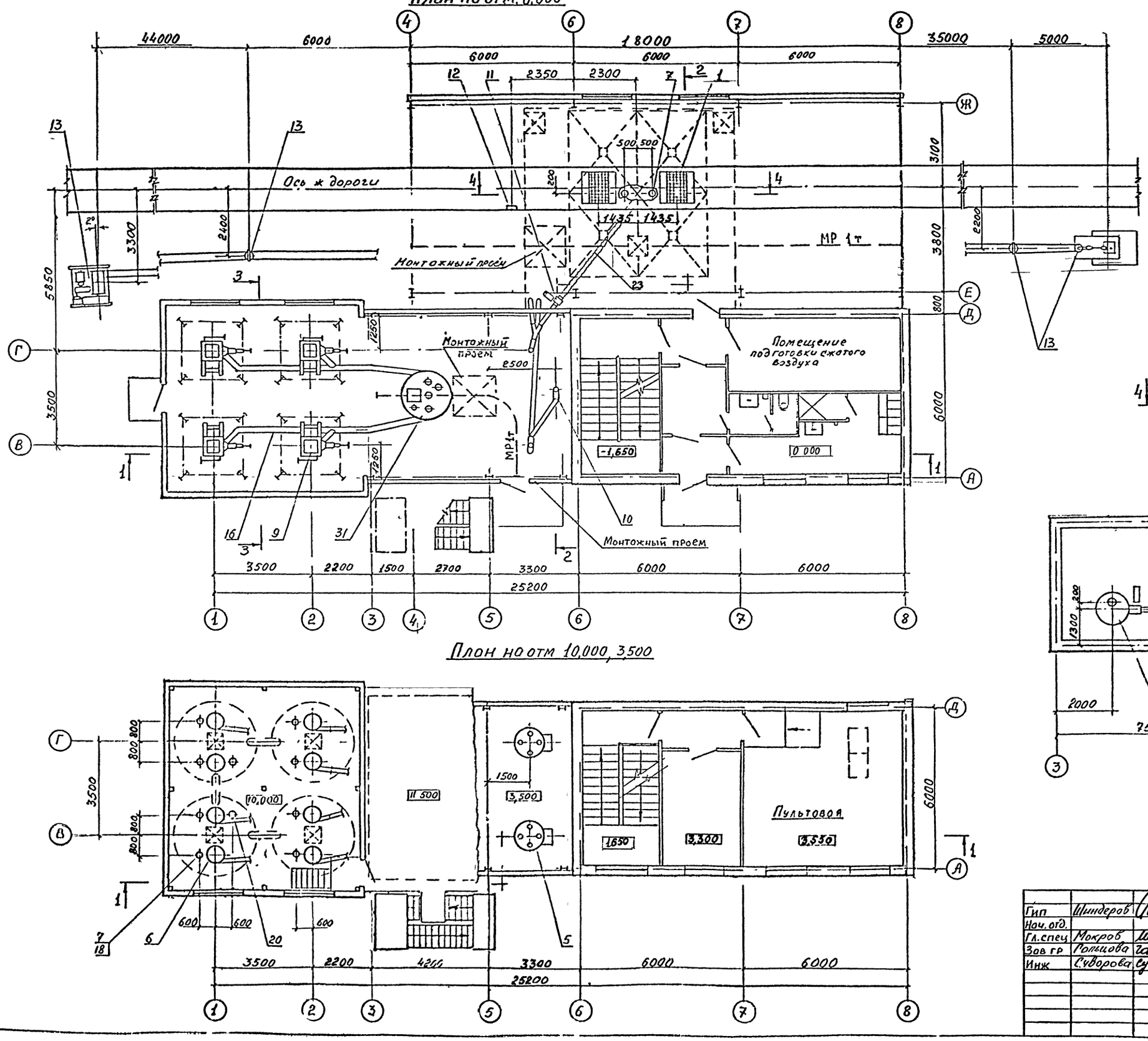
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

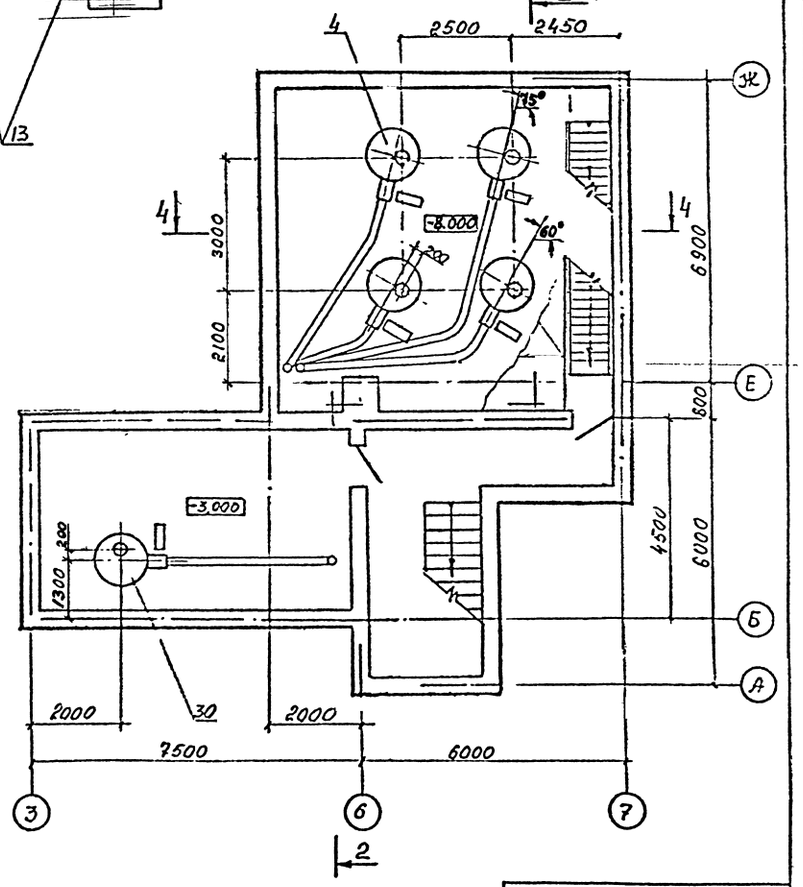
Альбом 2

План на отм. 0,000



План на отм 10,000, 3,500

План на отм -3,000; -8,000



Привязан

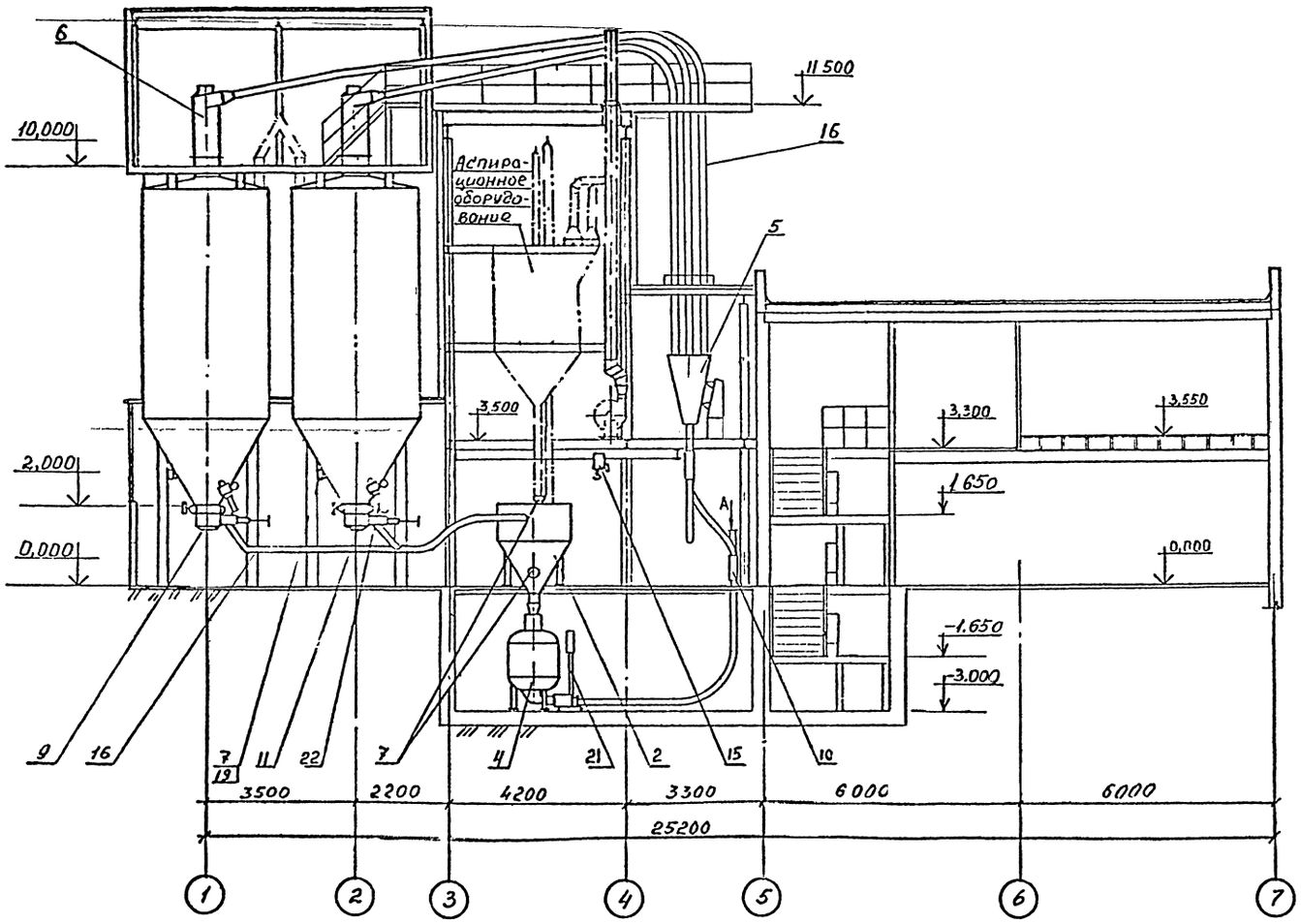
Инв №

Гип	Шендеров		ТП 708-75.93	ТХ
Нач. отд.				
Гл. спец	Мокроб		Склад цемента прирельсовый вместимостью 360/240т	
Зав гр	Польцова			
Инж	Суворова		Склад 240т	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
			План на отм 10,000; 3,500; 0,000; -3,000; -8,000	ГИПРОСТРОММАШ АП- Москва

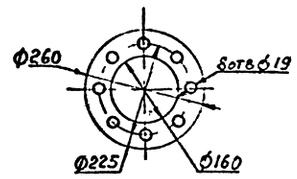
Ц00058-02 8

Альбом 2

Разрез 1-1



Вид А



36	Бункер выдачи	1	3604/20 исполнение 2	
35	Насос пневматический винтовой	1	ТА-14Б	
	Вариант выдачи пневмовинтовым насосом			
31	Бункер выдачи	1	3604/20 исполнение 1	
30	Насос однокамерный пневматический	1	ТА-23Б	
	Вариант выдачи камерным насосом			
23	Цементопровод от вагона-цистерны	1		-/-
22	Цементопровод к автоцементовозу	2		в составе 3604/12
21	Стойка шкафа пневмоуправления	5/4	3604/25	К-в соответствует числу камерных насос
20	Клапан предохранительный	2	3604/24	
19	Установка указателя уровня	8	3604/21 исполнение 2	
18	Установка указателя уровня	10	3604/21 исполнение 1	
17	Вибратор	2	ИВ-98А	
16	Установка цементопроводов	1 к-т	3604/12	
15	Таль ручная передвижная червячная	1	ТУ2409.701.88	Грузоподъемность 1т высота подъема-6м.
14	Таль электрическая канатная	1	Т9-100-52 10-1 РО	Грузоподъемность 1т высота подъема-12м
13	Установка маневрового устройства	1	3604/10	В составе лебедка электрическая ТА-6Б
12	Устройства для автоматической остановки вагонов	1	3604/9	
11	Кран шаровой	3	3604/8	
10	Двухходовой переключатель	3	3604/7	
9	Пневморазгружатель донной выгрузки с дистанционным управлением	4	ПДД-10И	
8	Устройство аэрационное сводообрушающее	4	3604/6	
7	Указатель уровня с крыльчаткой модернизированный	20	УКМ-1	
6	Осадитель цемента	4	3604/5	
5	Переключатель цементопроводов	2	3604/3	
4	Насос однокамерный пневматический	4	ТА-23Б	
3	Затвор шиберный ручной	4	3604/2	
2	Бункер приёмный	1		См. строительную часть
1	Рукав приёмный	2	3604/1	
№№ поз.	Наименование.	К-во	Шифр индекс	Примечание

Экспликация

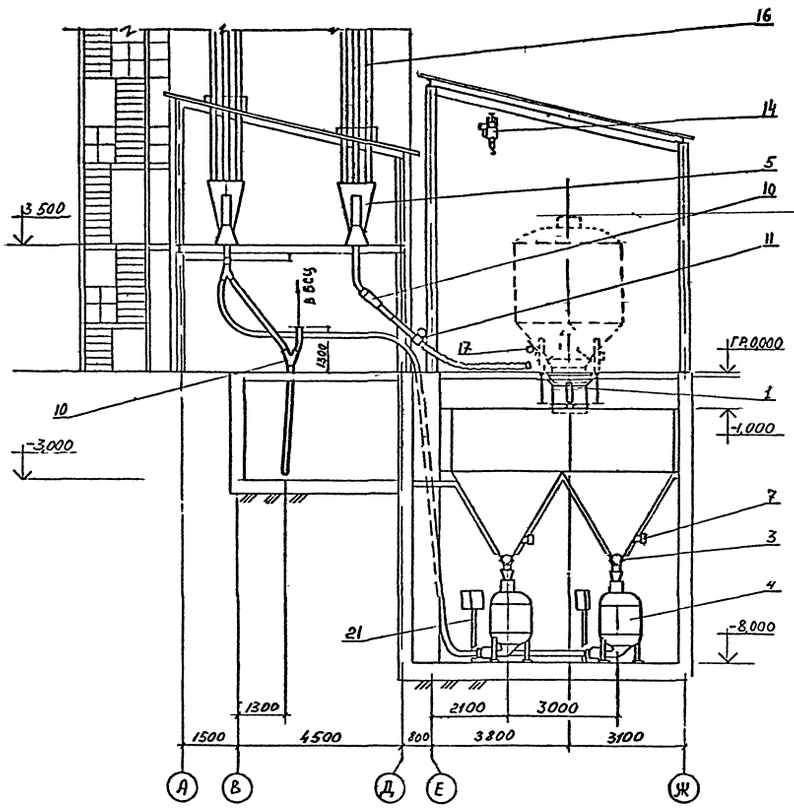
ГИП	Шиндеров		ТП 708-75.93 ТХ
Нач.отд.			
Гл.спец.	Мокров		Склад цемента прирельсовый вместимостью 360/240 т
Зав.гр.	Голикова		
Инж.	Суворов		Склад 240т — Стадия: Р; Лист: 7; Листов:
			Разрез 1-1 Экспликация — АП- Гипростроммаш Москва

Привязан

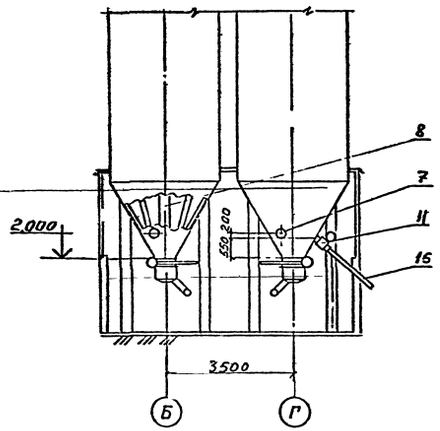
Инв №

400058-02 9

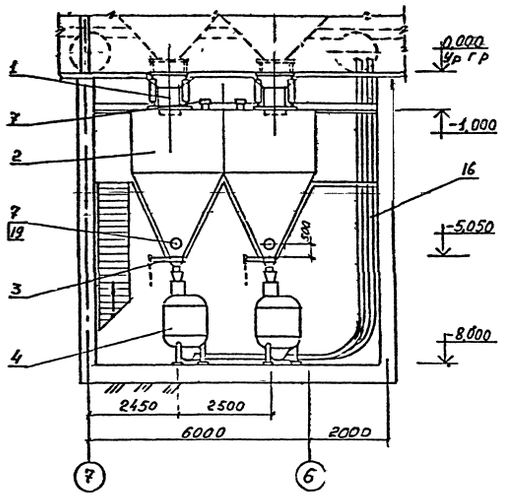
Разрез 2-2



Разрез 3-3

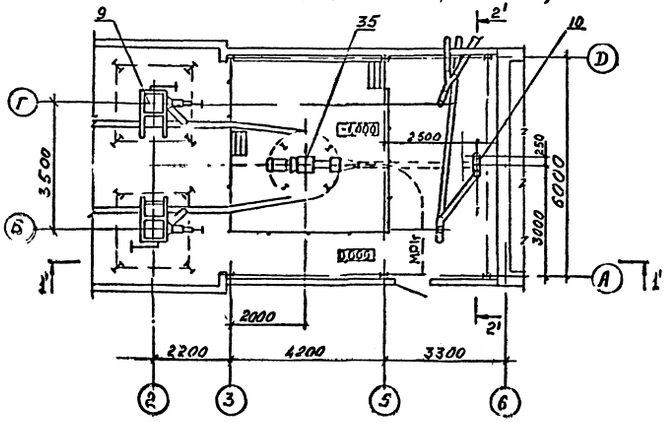


Разрез 4-4

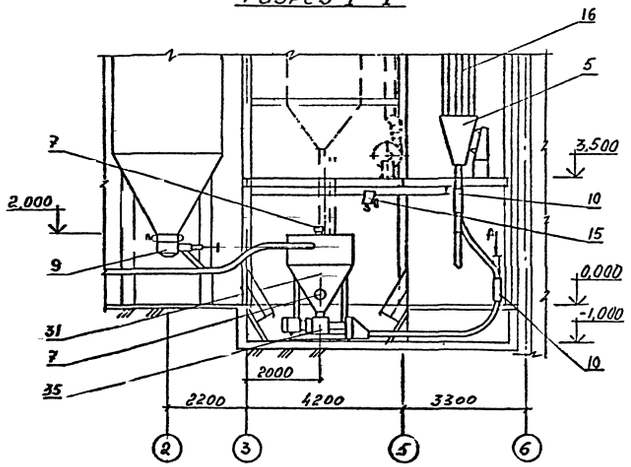


План на отм -1,000

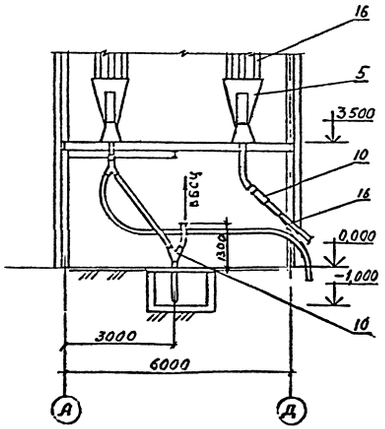
(Вариант выдачи пневмовинтовым насосом)



Разрез 1'-1'



Разрез 2'-2'



Гип	Шнидеров		ТП 408-75.93 ТХ		
Нач отд.					
Гл спец	Макров		Склад цемента привельсовый вместимостью 360/240т		
Зав гр	Ольхова				
Инж	Суворова			Стадия	Лист	Листов
				Р	8	
Привязан			План на отм -1,000 Разрезы 2-2, 3-3; 4-4; 1'-1', 2'-2'	Гипростроммаш Москва	
Инв №					

Ц 000658-02 (10)

Альбом 8

Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru