Технический комитет по стандартизации
«Трубопроводная арматура и сильфоны» (ТК 259)

Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма
«Центральное конструкторское бюро арматуростроения»

С Т А Н Д А Р Т Ц К Б А

СТ ЦКБА 047 - 2007

Арматура трубопроводная

ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСОВ ДВУХСЕДЕЛЬНЫХ ЛИТЫХ КЛАПАНОВ

Конструкция, размеры, условная пропускная способность

НПФ «ЦКБА»

2007

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно - производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»).

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «НПФ «ЦКБА» от 18. 09. 2007 г. № 49

3 СОГЛАСОВАН Техническим комитетом по стандартизации «Трубопроводная арматура и сильфоны» (ТК 259).

4 ВЗАМЕН РТМ 26-07-217-77 «Проточная часть корпусов двухседельных литых клапанов. Конструкция и размеры».

По вопросам заказа стандарта ЦКБА просим обращаться в «НПФ «ЦКБА» по телефонам (812) 331-27-43, 331-27-52 195027, Россия, С-Петербург, пр. Шаумяна, 4, кор.1, лит.А. E-mail: ckba121@ckba.ru

© ЗАО «НПФ «ЦКБА»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО «НПФ «ЦКБА»

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная

ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСОВ

ДВУХСЕДЕЛЬНЫХ ЛИТЫХ КЛАПАНОВ

Конструкция, размеры, условная пропускная способность

Дата введения 2008-01-01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на клапаны двухседельные литые из стали и чугуна с сальниковым или сильфонным уплотнением номинальных диаметров от DN 25 до DN 300 номинальных давлений PN 1,6; 4,0; 6,4; 10,0; 16,0 МПа (16; 40; 100; 160 кгс/см^2) и устанавливает конструкцию, размеры и величину условной пропускной способности проточной части корпусов клапанов.

2 Основные размеры проточных частей корпусов двухседельных литых клапанов

2.1 Конструкция и размеры проточных частей корпусов двухседельных литых клапанов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

Неуказанные линейные радиусы принимать по РТМ 26-07-187-75 «Отливки деталей трубопроводной арматуры. Радиусы закруглений и литейные переходы. Толщина стенок».

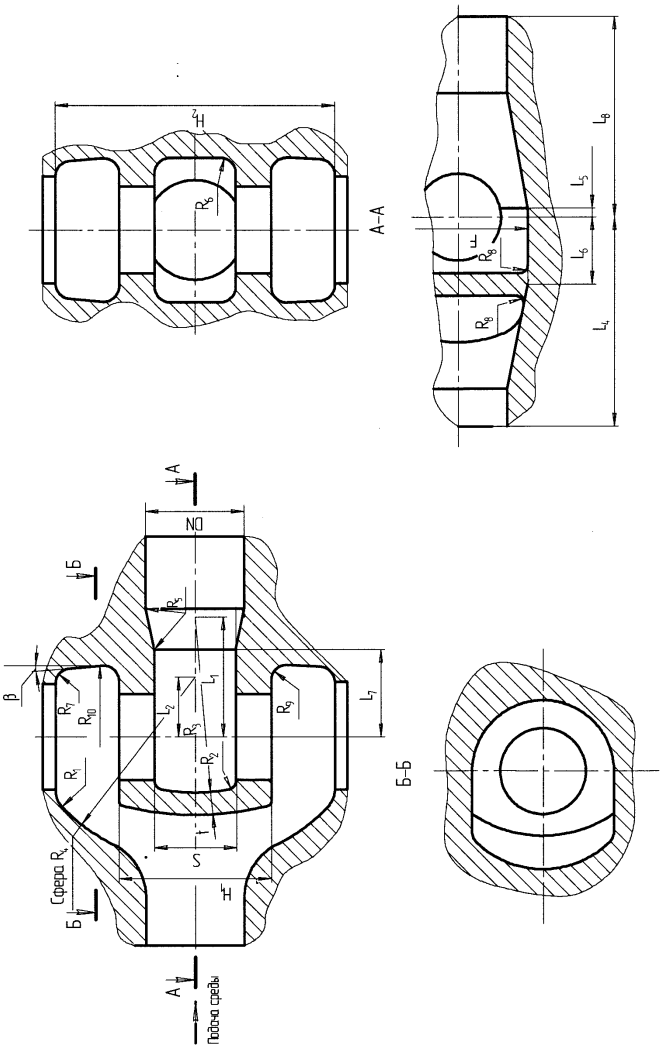


Рисунок 1 - Проточная часть корпуса

Т а б л и ц а 1 - Размеры проточных частей корпусов

Размеры в мм

DN	S	H_1	H_2	F, не менее	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6	L_7	R_1	R_2	R_3	R_4	R_5	R_6	R_7	R_8	R_9	R_{10}, не менее	α	β
25	32	60	110	60	52	25	75		3	25	30	10	6	74	73	8	74	6			30	10°	5°
(32)					65	16			4	32	-		5	90	70	-	85	5				-	
40	40	68	132	70	85	20	80	95		38			6	115	86	-	110	6			35		
50	50	86	166	90	105	25	100	120	5	48				145	110		135	10			45		
(65)	56	96	204	110	140	35		130	7	56	45	20	4	188	136	8	190				55	20°	
80	64	104	232	130	165	40	115	150	8	65	52	30	5	218	158	15	215				65		
100	80	120	280	160	210	50	125	175	10	80	70	20	8	272	192	10	270	15	10		80		
(125)	100	140	350	200	260	63	155	220	12	100	90		6	340	240		340	15			100		
150	120	160	420	224	315	75	190	260	15	120	95	30	10	410	285	20	405				112		
200	156	212	534	296	420	100	240	300	20	145	140	20		540	370		540	15	20	15	148		
250	200	256	668	368	525	125	300	375	25	180	150	170		675	462	50	675	20	25	20	184		
300	240	308	800	434	630	150	360	450	30	218	190			815	558	40	810	30			217		

2.2 Условная пропускная способность Kvy корпусов и клапанов в зависимости от номинального диаметра и направления подачи среды приведена в таблице 2.

Таблица 2 – Условная пропускная способность Kvy корпусов и клапанов

Направление подачи рабочей среды		Условная пропускная способность Kvy, $м^3/ч$ для номинальных диаметров DN											
		25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
на рассекатель (по стрелке)	корпус	18	29	45	70	110	175	280	440	700	1100	1750	2700
	клапан	16	25	40	63	100	160	250	400	500	1000	1600	2500
в межседельную камеру (против стрелки)	корпус	12	19	29	46	70	115	180	275	430	695	1150	1700
	клапан	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600

Генеральный директор ЗАО «НПФ «ЦКБА»	В.П.Дыдычкин
Первый заместитель генерального директора - директор по научной работе	Ю.И.Тарасьев
Заместитель генерального директора - главный конструктор	В.В.Ширяев
Заместитель главного конструктора по арматуре общепромышленных систем - начальник технического отдела	С.Н.Дунаевский
Начальник отдела экспертизы, диагностики, испытаний, гидравлических исследований и расчетов арматуры, к.т.н.	Е.Г.Пинаева

СОГЛАСОВАНО

Председатель ТК 259	М.И.Власов

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

gost.e-ecolog.ru