ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4II-I-138.87

ЛИНИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ РАСКРЯЖЕВКИ ХЛЫСТОВ ЛО-15А В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ IУ

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Ц. 0-15

КФ ЦИТП инв. № 2279/11.
Формат А4

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4II-I-I38.87

ЛИНИЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ДЛЯ РАСКРЯЖЕВКИ ХЛЫСТОВ ЛО-I5А В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

АЛЬБОМ IУ

Состав проекта

АЛЬБОМ I	–	Общая пояснительная записка. Технологическая, электротехническая, строительная части. Чертежи
АЛЬБОМ II	–	Изделия заводского изготовления
АЛЬБОМ III	–	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ IУ	–	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ У	–	Сметы

Утвержден
Минлесбумпромом СССР
от 23.04.87 протокол № 60

РАЗРАБОТАН

Проектным институтом
Гипролестранс

Главный инженер института Сербский В.К.

Главный инженер проекта Дугин И.Н.

КФ ЦИТП инв. № 2279/4

Формат А4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса					
4	А-I, т	093009	I68	0,33	0,46	0,79
5	Сталь мелкосортная (без					
6	обручной),т	093300	I68		0,27	
7	диам.I6, т	⌀ I6	I68		0,2I	
8	диам.I2, т	⌀ I2	I68		0,02	
9	диам.I0, т	⌀ I0	I68		0,04	
10	Катанка, т	093400	I68		0,I9	
11	диам.6 т	⌀ 6	I68		0,I9	
12	Сталь арматурная класса					
13	А-Ш, т	093004	I68	4,3	0,82	5,I2
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,82	
15	диам.I4,т	⌀ I4	I68		0,07	
16	диам.I0,т	⌀ I0	I68		0,75	
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т		I68	4,63	I,28	5,9I
19	Сталь сортовая, т	093I00	I68	0,89	I,38	2,27
20	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	I,67	4,45	6,I2

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

2279/4

Привязан

411-1-138.87 АСВМ

Инв.№

ГИП	Дугин	
Нач.отд.	Зотова	
Н.контр.	Слепова	
Рук.гр.	Сумарокова	
Составил	Басовская	
Проверил	Сумарокова	

Линия полуавтоматическая для раскряжевки хлыстов ЛО-I5А в индустриальных конструкциях

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АС

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

ГИПРОЛЕСТРАНС
Ленинград

Копировал Формат А4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
1	Итого стали в натуральной					
2	массе, т		I68	7,I9	7,II	I4,30
3	в том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	0,6I	0,79	I,40
6	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I,08		I,08
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,39	I,09	2,48
8	Катанка, т	093400	I68	2,I6	0,I9	2,35
9	Сталь толстолистовая					
10	(от 4 мм), т	097I00	I68	I,67	4,45	6,I2
11	Балки и швеллеры, т	092500	I68	0,28	0,59	0,87
12	Металлоизделия промышлен-					
13	ного назначения (метизы), т	I20000	I68		0,23	0,23
14						
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса А-I, т		I68			8,I0
17	То же, к стали класса					
18	С 38/23, т		I68			8,63
19	Всего стали, приведенной					
20	к класам А-I, С 38/23, т		I68			I6,73
21	Трубы стальные водогазопровод-					
22	ные, т	I38500	I68	0,02		0,02
23	Продукция лесозаготовительной					
24	и лесопильно-деревообрабаты-					
25	вающей промышленности	530000				
26						

Привязан

2279/4

Инв. №

411-1-138.87

АС-ВМ

Лист 2

Формат А4

	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип.	Количество инд.	Количество Всего
	Пиломатериалы качественные, м^3	533I00	II3		53,8	67,2
	Итого лесоматериалов в					
	условном круглом леса, м^3		II3			I00,80
	Щебень, м^3	57III0	II3	29,66	56,59	86,25
	Песок строительный природ-					
	ный, м3	57II40	II3	22,25	42,44	64,69
	Цемент	573000				
	Портландцемент 300, т	573I5I	I68		I6,00	I6,00
	Портландцемент 400, т	573II2	I68	II,57		II,57
10	Цемент всего, приведенный					
11	к марке 400, т		I68	II,57	I4,40	25,97
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

2279/4

Инв.№

411-1-138.87

АС ВМ

Лист 3

4

Копировал

Формат А4

Строка	Наименование материала и единица измерения	Ко…	ед. изм.			
1	Сталь сортовая конструк-	095000				
2	ционная					
3	Прокат из стали с пределом	095003	I68		I,0	I,0
4	текучести					
5	33-40 кг/мм^2, т					
6	Прокат из стали углеродистой		I68	0,9	7,I8	8,08
7	общего назначения с пределом					
8	текучести 0,02 МПа (23 кг/мм^2)					
9	т					
10	Профили гнутые (без оцинко-	II2I00				
11	ванного настила)					
12	Профили гнутые открытые, т		I68		2,56	2,56
13	Профили гнутые замкнутые, т		I68		I,37	I,37
14	Настил стальной оцинкованный					
15	профилированный, т	II2200	I68		0,76	0,76
16						
17	Итого стали сортовой					
18	конструкционной в натураль-					
19	ной массе, т		I68	0,9	8,I8	9,08
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

2279/4

Инв.№			
ГИП	Дугин		
Нач.отд.	Зотова		
Н.контр.	Слепова		
Рук.гр.	Брюльгарт		
Составил	Басовская		
Проверил	Брюльгарт		

Привязан

411-1-138.37

КМВМ

Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам ...ого комплек... ...ки КМ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ГИПРОЛЕСТРАНС

Ленинград

5

Копировал

Формат А4

№ стр	Наименование материала и единица измерения	материала	ед. изм.	тип.	вид	
1	В том числе					
2	по укрупненному сортаменту:					
3						
4	сталь крупносортная, т	095100	168		0,34	0,34
5	сталь толстолистовая рядовых					
6	марок (от 4 мм), т	097100	168		1,02	1,02
7						
8	сталь тонколистовая толщиной					
9	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		1,78	1,78
10						
11	Гнутые и замкнутые профили, т		168		3,93	3,93
12						
13	Сталь оцинкованная, т		168		1,11	1,11
14						
15	Итого стали сортовой конст-					
16	рукционной, приведенной к					
17	стали класса С38/23, т		168			10,64
18						
19	Трубы стальные, т	131700	168			0,08
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

2279/4

Инв.№

411-1-138.87

КМ ВМ

Лист 2

gost.e-ecolog.ru

Копировал