Лаборатория _____
(наименование строительно-

_____
монтажной организации)

ПРОТОКОЛ
ПРОВЕРКИ СВАРНЫХ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДА
УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ

№ _____ " ____ " _____ 200 __ г.

Произведена проверка сварных соединений газопровода _____ давления, строящегося по адресу _____
(улица привязки начального и конечного пикетов)

_____. Газопровод сварен _____ сваркой из труб наружным диаметром _____ мм,
(вид сварки)

толщиной стенки трубы _____ мм.

Контроль качества сварных соединений выполнен ультразвуковым дефектоскопом типа _____, рабочая частота _____ МГц.

Результаты проверки

Номер стыка по сварочной схеме	Фамилия, имя, отчество сварщика	Номер (клеймо) сварщика	Угол ввода луча, град	Браковочная чувствительность	Описание дефектов	Оценка стыка (годен, не годен)

Начальник лаборатории _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Дефектоскопист _____
(подпись, инициалы, фамилия)

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru