УДК 62-82 Группа Г-17

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ. ПНЕВМО-, ГИДРОПРИВОДЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ОКП 379100

ОСТ 26-07-2068-86

Вводится впервые

Письмом организации от 12 марта 1986 г. №11-10-4/250 срок введения установлен с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. Настоящий стандарт устанавливает основные параметры пневмо, -гидроприводов для нового проектирования и модернизации существующих.

2. Стандарт распространяется на пневмо, -гидроприводы возвратно-поступательного (двойного) действия и вращательного (неполноповоротного) действия с редукторами преобразующими возврат-

Издание официальное Перепечатка воспрещена

ГР № 8380314 ОТ 20.05.86

gost.e-ecolog.ru

но-поступательное движение поршня и штока во вращательное (неполноповоротное) движение выходного вала, предназначенные для управления трубопроводной арматурой общепромышленного назначения в климатических условиях эксплуатации категорий УI, У2, ХЛI, ХЛ2, ТI, Т2 по ГОСТ I5I50-69.

3. Стандарт не распространяется на пневмо, -гидроприводы для управления отсечной и регулирующей арматурой (в том числе на исполнительные механизмы систем управления), с комбинированным рабочим телом (например: газ-жидкость), а также на встроенные, входящие узлом в состав изделия.

4. Основные параметры пневмо, -гидроприводов вращательного (неполноповоротного) действия должны соответствовать указанным в табл. I.

Величины крутящих моментов приняты по ГОСТ 8032-84. Допускаемые отклонения от номинальных величин крутящих моментов - ±I0%.

Присоединительные размеры к арматуре - по ОСТ 26-07-I233-75.

5. Основные параметры пневмо, -гидроприводов возвратно-поступательного действия должны соответствовать указанным в табл.2.

Величины осевых усилий - по ОСТ 26-07-94I-74. Допускаемые отклонения от номинальных величин осевых усилий - ±I0%.

Величины ходов штоков - по основному ряду ГОСТ 6540-68. Присоединительные размеры к арматуре - по ОСТ 26-07-I235-75.

6. Номинальные давления управляющей среды - по ОСТ 26-07-732-72 Допускаемое отклонение от величин номинального давления - ±I0%.

7. Диаметры цилиндров (поршней) и штоков пневмо, -гидроприводов должны соответствовать указанным в ОСТ 26-07-94I-74.

8. Показатели надёжности пневмо, -гидроприводов должны соответствовать указанным в ОСТ 26-07-2036-84.

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ И МАССА ПНЕВМО, -ГИДРОПРИВОДОВ ВРАЩАТЕЛЬНОГО (НЕПОЛНОПОВОРОТНОГО) ДЕЙСТВИЯ

Таблица I

Крутящий момент, НМ (кгс.м)	Давление управляющей среды, МПа (кгс/см^2)			
	0,63 (6,3)	I,0 (I0)	I,6 (I6)	2,5 (25)
	Масса, кг, не более			
I00 (I0)	I3	-	-	-
I60 (I6)	*	*	-	-
250 (25)	40	*	-	-
400 (40)	*	*	-	-
630 (63)	*	*	-	-
I000 (I00)	66	62	*	*
I600 (I60)	II5	I08	-	-
2500 (250)	I40	I30	*	*
4000 (400)	250	*	-	-
6300 (630)	*	*	-	-
I0000 (I000)	-	*	*	*
I6000 (I600)	-	*	-	-
25000 (2500)	-	*	*	*
40000 (4000)	-	*	*	*
63000 (6300)	-	-	-	*
I00000 (I0000)	-	-	-	*

Примечания: I. *Масса изделий, не указанная в таблице, вводится по мере разработки на них документации.

2. В таблице указана максимальная масса без комплектующего оборудования. Масса на конкретное исполнение изделия указывается в нормативно-технической документации.

ОСЕВЫЕ УСИЛИЯ, ХОДА ШТОКА И МАССА ПНЕВМО, -ГИДРОПРИВОДОВ ВОЗВРАТНО--ПОСТУПАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ

Таблица 2

Усилие осевое, Н (кгс)	Давление управляющей среды, МПа (кгс/см^2)					
	0,63 (6,3)		1,0 (10)		2,5 (25)	
	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг
1000 (100)	4	*	-	-	-	-
	8	*	-	-	-	-
1600 (160)	4	*	-	-	-	-
	8	*	-	-	-	-
2500 (250)	4	*	-	-	-	-
	8	*	-	-	-	-
	10	*	-	-	-	-
4000 (400)	8	*	-	-	-	-
	10	*	-	-	-	-
	16	*	-	-	-	-
6300 (630)	8	25	-	-	-	-
	10	27	-	-	-	-
	16	32	-	-	-	-
10000 (1000)	8	*			-	-
	10	*	10	22	-	-
	16	*			-	-
16000 (1600)	25	*	8	*	-	-
	40	*	12	*	-	-

Продолжение табл.2

Усилие осевое, Н (кгс)	Давление управляющей среды, МПа (кгс/см^2)					
	0,63 (6,3)		I,0 (I0)		2,5 (25)	
	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг	ход штока, мм	масса, кг
25000 (2500)	25	*	I6	*	8	20
	40	*				
40000 (4000)	25	*	I6	*	8	*
	63	80				
63000 (6300)	-	-	20	80	-	-
I00000 (I0000)	-	-	20	I00	I2	82
					I6	85
					32	90

Примечания: I. * Масса изделий, не указанная в таблице, вводится по мере разработки на них документации.

2. В таблице указана максимальная масса без комплектующего оборудования.

Масса на конкретное исполнение изделия указывается в нормативно-технической документации.

9. В технически обоснованных случаях, исходя из экономической целесообразности создания новой продукции, допускаются отклонения от установленных настоящим стандартом параметров при согласовании с головной организацией по видам продукции и утверждении Министерством разработчиком продукции.

gost.e-ecolog.ru