УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
организации п/я Г-4668
[signature] А.Б.Плейкин
"12" ноября 1981 г.

УДК 621.646.2 Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВЕНТИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ. ПЛАТЫ ДВУХКЛЕММНЫЕ. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ОКСТУ 3762 (1)

ОСТ 26-07-2038-81
Вводится впервые.

Письмом организации от "12" ноября 1981 г.

(1) № 11-10-4/1442 ~~срок введения установлен с "1" января 1983 г. на срок до "1" января 1988 г.~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на платы двухклеммные, предназначенные для комплектации электромагнитных приводов трубопроводной арматуры общепромышленного и специального назначения.

Стандарт устанавливает конструкцию, размеры, типы плат двухклеммных и технические требования к ним.

Стандарт распространяется на вновь проектируемую и модернизируемую арматуру.

Издание официальное ГР8233262 от 14.01.82 Перепечатка воспрещена

★

78 82 Вывет 17/VI 82

gost.e-ecolog.ru

I. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.I. Конструкция и размеры двухклеммных плат в зависимости от подсоединения питания электросети к выводным концам катушек электромагнитного привода подразделяются на два типа:

тип I - для подсоединения питания электросети непосредственно к катушке;

тип 2 - для подсоединения питания электросети к катушке через выпрямитель.

Типы и основные размеры должны соответствовать чертежу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Платы двухклеммные должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

④ 2.2. Токоведущие детали клеммных плат должны быть изготовлены из латуни марки ЛС 59-I или Л-63 по ГОСТ I5527-70. Покрытие - оловянное по ГОСТ ~~9.073-77~~. 9306-85

2.3. Основания клеммных плат должны быть изготовлены из материала марки АГ-4С ГОСТ 20437-75 или ДСВ-2-Р-2М ГОСТ I7478-72.

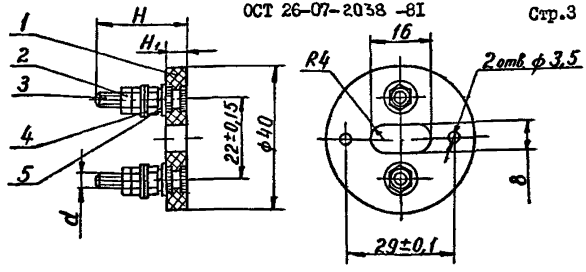
2.4. Основания клеммных плат, выполненные из прессматериала, должны быть без трещин, вздутий, пористости, сколов, царапин и облоя.

2.5. Металлические детали клеммных плат с нанесенными на них покрытиями должны быть без заусенцев, царапин и следов коррозии.

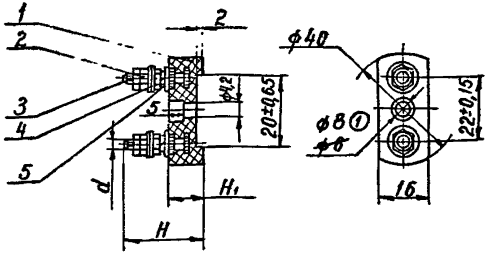
2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТ СЭВ I44-75.

Подпись 14/VI-82

18-82



Тип 1



Тип 2

1-основание; 2-гайка ГОСТ 5927-70; 3-клемма; 4-шайба ГОСТ 11371-78; 5-шайба ГОСТ 6402-70

Обозначение	Размеры, мм			Сила тока, А, не более	Напряжение, В	Масса, кг, не более
	d	H	H_1			
Тип 1-а	М4	25	6	20	до 440	0,032
Тип 1-б	М6	32	10	60		0,064
Тип 2	М4	29	10	20		0,030

78-82 [illegible] 17/II-81

2.7. Платы двухклеммные по степени защиты от соприкосновения и попадания посторонних тел, от проникновения воды должны соответствовать исполнению УРОО по ГОСТ 14254-80.

2.8. Клеммные платы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя методом внешнего контроля и обмера.

Руководитель предприятия п/я Г-4745 С.И.Косых

Главный инженер М.Г.Сарайлов

Главный инженер предприятия п/я А-7899 О.Н.Шпаков

Заведующий отделом 161 М.И.Власов

Заведующий отделом 138 А.А.Мельникова

Руководитель темы зам.зав.отделом 138 С.Х.Шучинский

Исполнители

Ведущий конструктор Евстифеева

Ведущий конструктор Л.И.Резникова

СОГЛАСОВАНО

Старший представитель заказчика 1580 /Завиторин/ "20" окт. 1981 г.

Руководитель организации п/я А-7326 А.М.Васильев "12" 11 1981 г.

ВРИО Старший представитель заказчика 953 /Огорельцев/ "01" октября 1981 г.

Зам.руководителя организации п/я А-3398 А.А.Зак "12." 11. 1981 г.

gost.e-ecolog.ru