Разработан – Центральным конструкторским бюро арматуростроения

Генеральный директор НПОА "Знамя труда"	С.И.Косых
Главный инженер	М.Г.Сарайлов
Зам. главного инженера	О.Н.Шпаков
Заведующий отделом № 161	П.Ф.Перов
Заведующий отделом № 134	М.И.Громыко
Руководитель темы	О.И.Орехов
Ответственный исполнитель	Н.С.Яковлева

Подготовлен к утверждению техническим отделом Союзпромарматуры

Начальник отдела	В.В.Фильчагов
Старший инженер	А.Д.Никитина

Утвержден Союзпромарматурой

Главный инженер	А.А.Зак

Введен в действие приказом Союзпромарматуры от 8 января 1976 года № 1.

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.5 Группа Л 27

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Виды и марки пластических масс, применяемых в арматуростроении	ОСТ 26-07-1374-76 Взамен ОН 26-07-342-68 ОСТ 26-07-234-70

Приказом Союзпромарматуры от "8" 01 1976 г. № 1 срок введения установлен с "1" 01 1977 г. на срок до "1" 01 1982 г. ① ~~Срок действия продлен до 01.01.87~~ ② ~~Срок действия продлен до 01.01.92~~

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт устанавливает виды и марки пластических масс, применяемых для изготовления деталей трубопроводной арматуры, предназначенной для работы в различных условиях, в том числе и в условиях тропического климата.

2. Перечень пластических масс и рекомендации по их применению приведены в табл.1

3. Основные физико-механические свойства и химическая стойкость приведены соответственно в табл.2 и 3

Издание официальное ГРН 1357 от 19.04.76

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Виды и марки
пластических масс и рекомендации по их
применению

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
1. Фторопласт-4*	—	② ГОСТ 10007-~~72~~ 80	Порошок. Перерабатывается методом прессования с последующим спеканием	Заготовки, уплотнительные кольца, диафрагмы и др.
2. Заготовки из фторопласта-4*	—	①③ ТУ 6-05-810-~~71~~ ~~76~~ 88	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Прокладки, сальниковые кольца, уплотнения в затворе и др.
3. Детали и заготовки пластмассовые специальные	—	③ ОСТ В6-05-5022-~~74~~ 82		

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
4. Пластины из фторопласта-4 вальцованные для прокладок и диафрагм *	—	ТУ 84-522-75	Пластины длиной от 50 до 500 мм, толщиной от 0,8 до 0,6 мм, шириной от 50 до 500 мм. Перерабатываются вырубкой, формованием	Диафрагмы, прокладки
5. Пленка неориентировачная вальцованная из фторопласта-4 *	—	① ТУ 6-05-986-44-79 ② ~~ТУ 6-05-986-66~~	Пленка толщиной от 0,8 до 1,0 мм, шириной от 100 до 800 мм, длиной не менее 0,5 м. Перерабатывается вырубкой, формованием	Диафрагмы, прокладки, мембраны

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
6. Изделия из отходов фторопласта-4	—	② ТУ 6-05-1088-~~74~~ 80	Заготовки (втулки, пластины, бруски, цилиндры), ленты. Размеры по согласованию. Перерабатываются методом механической обработки, (точение, вырубка)	Прокладки, уплотнения в затворе
7. Наполненные композиции на основе фторопласта-4	ФН-3 ФН-202 ФГ-3 ФГ-10 АМИП-15М АМИП-30М	③ ОСТ В6-05-5022-~~74~~ 82	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Различные уплотнительные детали арматуры

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
8. Заготовки из композиции Ф 4К20	—	① ТУ 6-05-1473-76 ~~ТУ 6-1412-71~~	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Прокладки, сальниковые кольца, уплотнения в затворе и др.
9. Фторопласт-4МБ	Б	① ОСТ 6-05-400-~~74~~ 78	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка и изготовление различных деталей арматуры
10. Пленка из фторопласта-4МБ	—	② ТУ 6-05-1873-79 ~~ТУ 6-05-041-556-74~~	Пленка шириной не менее 100 мм, толщиной от 10 до 50 мк, длиной не менее 10м. Перерабатывается вырубкой, формованием	Резино-фторопластовые диафрагмы

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
11. Фторопласт-40 *	П	① ОСТ 6-05-402-~~74~~ 80	Порошок. Перерабатывается методом горячего прессования	Заготовки и др.
12. Фторопласт-40ЛД *	—	① ОСТ 6-05-402-~~74~~ 80	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка и изготовление различных деталей арматуры
13. Заготовки из фторопласта-40 *	—	② ОСТ В6-05-5022-~~74~~ 82	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Различные уплотнительные и другие детали арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
14. Фторопласт-42*	ЛД	① ГОСТ 25428-82 ~~77~~ ③ ~~ТУ 6-05-1442-71~~	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка, изготовление сильфонов и др. деталей арматуры
15. Фторопласт-3М*	А	① ТУ 6-05-1812-77 ~~ТУ 6-05-905-71~~	Порошок. Перерабатывается методом литья под давлением	Изготовление светотехнических деталей арматуры
16. Фторопласт-2М	~~А~~ Ж	① ТУ 6-05-1781-~~76~~ 84 ~~ТУ 6-05-041-384-72~~	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка, изготовление различных деталей арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
17. Фторопластовый уплотнительный материал *	ФУМ-В ФУМ-Ф ФУМ-О	① ТУ 6-05-1570-~~72~~ 77	Шнур круглого сечения диаметром от 1 до 8 мм, квадратного сечения размерами от 3х3 до 8х8 мм, прямоугольного сечения с размерами от 2х4 до 2х8мм, длиной не менее 1 м	Прокладки, набивочные кольца

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
18. Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)*	~~10703-020~~ ~~10802-020~~ ~~10803-020~~ ~~10903-020~~ ~~11102-020~~ ~~11803-030~~ ~~11803-020~~ ~~11203-020~~ ~~11302-040~~ ~~11803-020~~ ~~11402-070~~ 11502-070	ГОСТ 16337-~~70~~ 77	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка деталей арматуры, диафрагмы, мембраны, заглушки, сильфоны и др. Полиэтилен марок 10802-020, 11102-020, 11502-070, 11303-040 применяется для изготовления деталей, контактирующих с пищевыми продуктами

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
19. Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)*	~~20308-005~~ ~~20308-007~~ ~~20608-012~~ ~~20908-040~~ ~~21008-075~~	~~ГОСТ 16338-70~~ 4785	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка деталей, маховики, корпусные, уплотнительные и другие детали арматуры
20. Пленка полиэтиленовая*	М С	ГОСТ 10354-~~73~~ 82	Пленка толщиной от 0,015 до 0,500мм, шириной от 800 до 3000 мм, длиной не менее 25 м. Метод переработки-раскройка с последующей сваркой	Упаковка деталей

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
21. Полипропилен	① 11010, ~~04П10/010~~ 11020, ~~05П10/020~~	① ГОСТ 26996-86 ~~78~~ ③ ~~ТУ 6-05-1105-75~~	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Корпусные и уплотнительные детали арматуры
22. Пластикат поливинилхлоридный прокладочный	ПП-В	ГОСТ 18269-72	Листы толщиной от 1 до 5 мм, шириной не менее 600 мм, длиной не менее 800 мм. Перерабатываются методом резки	Прокладки

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
23. Пластикат рецептуры 57-40 *	—	① ТУ 6-05-1146-75 ~~ЧРТУ-6-05-1146-68~~	Листы толщиной от 0,5 до 3 мм, шириной от 800 до 1000 мм, длиной до 30 м. Рулоны толщиной от 0,7 до 3 мм, шириной от 800 до 1200мм, длиной от 8 до 12 м. Перерабатываются методом вырубки	Прокладки

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
24. Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая	В М-40	(2) ГОСТ 16272-~~70~~ 79	Лента марки В шириной не менее 700мм, длиной не менее 5м, толщиной от 0,23 до 0,15 мм. Лента марки М-40 шириной не менее 1200 мм, длиной не менее 5 м, толщиной от 0,23 до 0,13 мм. Перерабатывается методом вырубки, сварки	Упаковка изделий

Продолжение табл.1

Вид пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается Метод переработки	Рекомендуемая область применения
25. Ленты из поливинилхлоридного пластиката*	ЛВ-40 ЛВ-50	ГОСТ 17617-72	Лента шириной от 10 до 105 мм, толщиной от 0,65 до 1,5 мм, длиной не менее 5 м	Защита и дополнительная изоляция проводов и кабелей
26. Материал прессовочный АГ-4*	С В	① ГОСТ 20437-89 ~~76~~ ③ ~~ГОСТ 10087-62~~	Стекловолокно, пропитанное фенольно-формальдегидной смолой. Перерабатывается методом прессования	Электротехнические и другие детали арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
27. Массы прессовочные фенольные	К3-010-62* Э3-340-61* Э3-340-65* Э2-330-02 О3-010-02 У1-301-07	ГОСТ 5689-~~73~~ 79	Порошок. Марка У1-301-07 - волокнистая масса. Перерабатываются методом компрессионного литьевого прессования	Электротехнические и теплоизоляционные детали, а также детали конструкционного назначения
28. Текстолит конструкционный	ПТК	ГОСТ 5-~~72~~ 78	Листы размером не менее 450х600 мм, толщиной от 2,2 до 70 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Теплоизоляционные и другие детали арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
29. Текстолит электротехнический	—	ГОСТ 2910-~~67~~ 74	Листы размером не менее 450х600 мм, толщиной от 0,5 до 50,0 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Детали электротехнического назначения
30. Стеклотекстолит конструкционный	КАСТ КАСТ-В	ГОСТ 10292-~~62~~ 74	Листы толщиной от 0,5 до 35,0 мм, шириной от 600 до 1200 мм, длиной 2400 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
31. Стекло органическое конструкционное *	СОЛ СТ-1 2-55	ГОСТ 15809-70	Листы прямоугольной формы шириной от 400 до 1400 мм, длиной от 500 до 1600 мм, толщиной от 0,8 до 24 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Изготовление прозрачных деталей (шкал, смотровых стекол и др.)
32. Смола карбонатная "Дифлон" *	—	(2) ТУ 6-05-1668-~~74~~ 80	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Заготовки, уплотнительные детали и детали электротехнического назначения

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
33. Заготовки из поликарбонатной смолы "Дифлон" *	—	ОСТ В6-05-5022-74	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки	Уплотнения в затворе и другие детали арматуры
34. Пентапласт	А-2 БГ-1	① ТУ 6-05-1422-~~74~~ 79	Порошок, гранулы. Перерабатывается методом напыления и литья под давлением	Антикоррозионные покрытия деталей арматуры, корпусные и другие детали арматуры
35. Пентапласт для футерования	Марка 1 Марка 2	② ~~ТУ 6-05-1422-79~~ ~~ТУ 6-05-05-5-74~~	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка, корпусные и другие детали арматуры

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается Метод переработки	Рекомендуемая область применения
36. Сополимер формальдегида с диоксоланом (СФД)	А В	① ② ТУ 6-05-1543-~~72~~ 87	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Различные детали арматуры (маховики, штоки, резьбовые пары и т.д.)
37. Полиамид 610 литьевой	—	① ГОСТ 10589-~~83~~ 73	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Антифрикционные и другие детали арматуры
38. Капролон В *	—	① ② ТУ 6-05-988-~~75~~ 78 83	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Антифрикционные, уплотнительные и другие детали арматуры

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
39. Полистирол ударопрочный	УПС-1104	① ОСТ 6-05-406-~~7580~~ ② ~~ТУ 6-05-1604-72~~	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Светотехнические детали арматуры
40. Пластик АБС	АБС-4	② ТУ 6-05-1587-~~74~~ 84	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Корпусные, антифрикционные детали арматуры
41. Трубки электроизоляционные из поливинилхлоридного пластиката	–	② ГОСТ 19034-~~73~~ 82		Для защиты и электроизоляции кабельных проводов

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
42. Металлофторопластовая лента для подшипников скольжения ткацких станков	—	① ТУ 27-01-01-1-~~71~~ 75	Лента толщиной от 1,10 до 2,60 мм, шириной от 75 до 100 мм, длиной от 500 до 2000 мм. Перерабатывается методом вырубки с последующей гибкой и колибровкой	Втулки для подшипников скольжения
43. Бутакрил технический	—	② ТУ 64-2-226-~~79~~ 83	Порошок-жидкость. Перерабатывается методом свободной отливки в форме с последующим отверждением	Вспомогательные работы (изготовление штифтов и т.п.)

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускаются. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
44. Прессматериал ГСП*	ГСП-400 ГСП-32	② ТУ 6-11-263-~~73~~ 77	Стекловолокнистые гранулы размером от 10 до 18 мм. Перерабатываются методом прессования	Электротехнические и другие детали арматуры

Примечание. Знаком * отмечен материал, стойкий в условиях тропического климата.

Таблица 2

пластических масс

ханические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$ кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом см	Электрическая прочность $E_{пр}$, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
100	От 240 до 210	От 110 до 140	120	$1 \cdot 10^{17}$	60
От 50 до 80	От 150 до 200	—	От 250 до 350		
От 70 до 90	От 110 до 200	От 250 до 350	От 110 до 200		
—	120 / 90	—	—	—	—
От 45 до 70	От 110 до 170	От 230 до 270	От 210 до 260		
От 10 до 30	От 60 до 100	От 160 до 230	От 210 до 350		
—	130	—	—		

Основные физико-механические свойства

Вид пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физико-ме	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
1. Фторопласт-4	—	От -250 до +260	От 2,12 до 2,28	350
2. Наполненные композиции на основе фторопласта-4	ФН-3	От -250 до +250	От 2,30 до 2,50	От 180 до 220
	ФН-202		От 2,35 до 2,45	От 180 до 250
	ФГ-3		—	150
	ФГ-10			30
	АМИП-15М		От 2,2 до 2,3	От 100 до 170
	АМИП-30М			От 10 до 30
	Ф4К20		2,16	120

Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кг·см/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом·см	Электрическая прочность $E_{пр}$, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
—	170 в продольном направлении	—	—	—	—
	60				
125	От 220 до 280	—	—	10^{17}	От 20 до 35
—	120	От 200 до 300		10^{16}	—
125	300	От 330 до 340		От 10^{16} до 10^{17}	От 20 до 25
—	240	—		—	—

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физико-	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
3. Пленка неориентированная вальцованная из фторопласта-4	—	До 250	—	90 в продольном направлении
4. Изделия из отходов фторопласта-4				30
5. Фторопласт-4МБ	Б	От -269 до +200	От 2,14 до 2,16	От 280 до 400
6. Пленка из фторопласта-4МБ	—	От - 90 до +200	—	—
7. Фторопласт-40	П	От -196 до +200	От 1,65 до 1,70	От 150 до 300
8. Фторопласт-40ЛД	—			100

Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом·см	Электрическая прочность Епр, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
—	330	—	—	От 10^{11} до 10^{12}	10,6
Образцы не разрушаются	От 250 до 350	От 350 до 600	От 500 до 600	10^{17}	—
От 250 до 300	От 400 до 550	От 550 до 850		От 2 10^{11} до $4 \cdot 10^{13}$	От 15 до 17
—	20	—	—	—	—
	100				
	От 120 до 140				

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физи	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
9. Фторопласт-42	ЛД	От -60 до +120	От 1,90 до 2,0	410
10. Фторопласт-3М	А	От -195 до +150	2,02	От 200 до 250
11. Фторопласт-2М	А	От - 70 до +145	От 1,75 до 1,80	От 300 до 450
12. Фторопластовый уплотнительный материал	ФУМ-В	От - 60 до +150	—	50
	ФУМ-Ф			
	ФУМ-О			30
13. Полипропилен	04П10/010 05П10/020	От - 5 до +110	От 0,90 до 0,91	600
14. Пластикат поливинилхлоридный прокладочный	ПП-В	От - 30 до + 70	От 1,20 до 1,26	160
15. Пластикат рецептуры 57-40	—	От - 15 до + 40	От 1,28 до 1,30	От 160 до 140

Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом см	Электрическая прочность $E_{пр}$, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
—	В продольном направлении 120 В продольном направлении 140	—	—	—	—
	150			$1\ 10^{12}$	15
	100			$1 \cdot 10^{10}$	
От 120 до 140	От 600 до 700	От 1000 до 1100	От 800 до 900	$1{,}5 \cdot 10^{16}$	34,8

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физико	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
16. Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая	В	От - 30 до + 70	—	140
	М-40			200
17. Ленты из поливинилхлоридного пластиката	ЛВ-40	От - 60 до + 70		
	ЛВ-50			
18. Смола поликарбонатная "Дифлон"	—	От-200 до+130	1,20	От 20 до 100

Продолжение табл.2

-механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом·см	Электрическая прочность E пр, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
—	125	—	—	—	—
	110			10^{17}	От 28 до 36
	100				
От 2,0 до 12,0	От 220 до 300	От 200 до 350			
—	—			—	—
—	В продольном направлении 150				
	От 130 до 150				

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физик	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
19. Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)	10702-20 10302-02 11102-020		0,918	650
	18002-030			600
	11303-030		0,924	500
	11402-070 11502-070		0,918	—
20. Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)	20306-005 20506-007		0,951	От 400 до 700
	20606-012	От -60 до +60	—	От 360 до 700
	20906-040			От 200 до 400
	21006-075			От 200 до 220
21. Пленка полиэтиленовая	И			В продольном направлении 450
	С			От 100 до 250

Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом·см	Электрическая прочность Епр, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
30,0	800	1200	1300	10^{12}	13,0
150,0	5000	2500			
3,5	—	550	—		11,0
		500		$1 \cdot 10^{14}$	15,0
4,5		650		$5\ 10^{12}$	
6,0		700		$1 \cdot 10^{11}$	13,0
9,0		800		$1\ 10^{9}$	4,0
35,0	От 900 до 1000	От 1600 до 1500	Перпендикулярно слоям от 2300 до 2500	От 10^{10} до 10^{12}	От 2 до 5

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физико-м	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
22. Материал прессовочный АГ-4	С	От - 60 до +200	От 1,70 до 1,90	
	В			
23. Массы прессовочные фенольные	Э3-010-62	От - 40 до +120	1,85	
	Э3-340-61 Э3-340-65	От - 60 до +115	1,95	--
	Э2-330-02	От - 50 до +110	1,40	
	03-010-02	От - 50 до +115	1,40	
	У1-301-07	От - 40 до +110	1,45	
24. Текстолит конструкционный	ПТК	От - 20 до +120	От 1,30 до 1,40	--

Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом·см	Электрическая прочность Eпр, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
140	380			$1\ 10^{16}$	21
—	300				
	270				
На образцах с надрезом при t 20°С 6		От 1000 до 1100	От 1050 до 1150	От $1\cdot10^{14}$ до $1\cdot10^{15}$	25
От 2,0 до 4,0	От 500 до 600	—		—	—
	От 900 до 950			От 61 10^{13} до 47 10^{14}	От 20 до 21,3
11,0	250	450		$1\ 10^{16}$	
—	520	—			
1,96	—	69,2			

Видн пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физико-м	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
28. Пентапласт	—	До 120	1,40	10
29. Пентапласт для футерования	Марка 1	До 150	—	30
	Марка 2			40
30. Сополимер формальдегида с диоксоланом (СФД)	А	До 90	От 1,39 до 1,42	15
	В			
31. Полиамид 610 литьевой	—	От -60 до +70	От 1,09 до 1,11	100
32. Капролон В	—	От -50 до +110	От 1,15 до 1,16	От 6 до 20
33. Полистирол ударопрочный	УПС-1104	От -40 до +60	1,06	30
34. Пластик АБС	АБС-4	До 110	1,05	15
35. Бутакрил технический	—	До 80	—	—

Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $a_н$, кгсм/см^2	Предел прочности σ, кгс/см^2, не менее			Удельное объемное сопротивление ρ, ом·см	Электрическая прочность $E_{пр}$, кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
25	—	600	100	10^{12}	13
50		1500	1300		
—	—	—	3150	—	—

без смазки: для фторопласта-4 - от 0,05 до 0,27;

- от 0,05 до 0,18; полиамида 610 - от 0,26 до 0,32;

2.

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения t, °С	Физико	
			Плотность ρ, г/см³	Относительное удлинение δ, %
36. Прессовочный материал ГСП	ГСП-400 ГСП-32	От - 60 до +200	—	—
37. Металлофторопластовая лента для подшипников скольжения ткацких станков	—	От -200 до +280	—	—

Примечание. Коэффициент трения по стали металлофторопластовой ленты капролона В - от 0,09 до 0,

Таблица 3

Химическая стойкость основных пластических масс

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °С	
1. Фторопласт-4	Минеральные и органические кислоты, растворы их солей, растворы щелочей, органические растворители, углеводороды, окислители, агрессивные и нейтральные газы и др.	Любая	200	Стоек
	Расплавленные щелочные металлы и их комплексные соединения с аммиаком, нафталином, пиридином, трехфтористым хлором, элементарным фтором	—	—	Не стоек

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °С	
2. Фторопласт-4МБ	Концентрированные кислоты, щелочи, органические растворители, окислители	—	150	Стоек
3. Фторопласт-40	Концентрированные кислоты, щелочи, органические растворители, окислители	—		
	Расплавленные щелочные металлы, элементарный фтор	—	—	Не стоек

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
4. Фторопласт-42	Концентрированные кислоты Щелочи Окислители		—	100	Стоек
	Органические растворители	Ацетон	—	—	Не стоек
		Этилцеллозольв			
		Амилацетат			
		Этилацетат			

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
5. Фторопласт-3М	Кислота	Азотная	Любая	70	Стоек
		Соляная			
		Серная			
		Плавиковая			
		Фосфорная			
	Царская водка		—		
	Растворы минеральных кислот				
	Растворы щелочей		До 40		
	Окислители	Перекись водорода	Любая		
		Хромовая смесь			

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
5. Фторопласт-3М	Расплавленные щелочные металлы		Любая	110	Не стоек
	Элементарный фтор, жидкий хлор, бензол, толуол, четыреххлористый углерод, метиловый эфир, тетрагидрофуран				
6. Фторопласт-2М	Кислота	Азотная	98	До 130	Стоек
		Серная	55		
		Соляная	35		
		Фосфорная	85		
		Плавиковая	Любая		

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
Фторопласт-2М	Концентрированные щелочи		—	До 130	Стоек
	Этиловый спирт				
	Этиленгликоль, керосин, бензин				
	Сложные эфиры		—	—	Значительно набухает
	Кетоны (ацетон)				
7. Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)	Кислота	Азотная	10	20	Стоек
		Серная	80		
		Соляная	36		
		Фосфорная	98		
	Растворы щелочей		30		
	Этиловый спирт		—		
	Бензол				

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)	Ацетон		—	—	Относительно стоек
	Бензин, четыреххлористый углерод				Не стоек
8. Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)	Кислота	Серная	30	25	Стоек
		Соляная	36		
		Фосфорная	—		
		Фтористоводородная			
	Диэтиленгликоль				
	Ацетон				
	Этиловый спирт		96		
	Аммиак газообразный и жидкий		—		

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)	Уксусная кислота		—	25	Относительно стоек
	Бензол				
	Ксилол				
	Кислота	Азотная	Св.50		
		Фтористоводородная		60	Не стоек
	Четыреххлористый углерод			20	
9. Полипропилен	Кислота	Серная	80	22	Стоек
		Соляная	Конц.		
		Фосфорная	85		
		Фтористоводородная	60		
		Олеиновая	—		
		Лимонная	10		

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
Полипропилен	Ацетон		—	22	Стоек
	Циклогексанон				
	Щелочи		40		
	Серная кислота		58	60	Не стоек
	Перекись водорода		30	60	
	Бензол, толуол		—	100	
10. Винипласты	Кислота	Азотная	50	40	Стоек
			60	20	
		Серная	80	60	
			96	20	
		Соляная	30	60	
		Уксусная	25	40	
			80	20	

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °С	
Винипласты	Фосфорная кислота	30	60	Стоек
	Этиленгликоль	—	60	
	Этиловый спирт	—	20	
	Ацетон водный	—	20	Не стоек
	Смесь бензин, толуол (80:20)			
	Дихлорэтан			
	Ксилол			
	Метилметакрилат			
	Циклогексанон			

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация c, %	Температура t, °С	
11. Текстолит	Кислота	Серная	60	20	Стоек
		Соляная	30	100	
			37	20	
		Фосфорная	40		
		Хромовая	10		
		Уксусная	50		
		Щавелевая	87	60	
		Молочная	100	20	
		Лимонная	59	60	
	Бензол			80	
	Керосин			100	
	Толуол			100	
	Ацетон Этиловый спирт			80	

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °С	
Текстолит	Растворы щелочей	40	20	Не стоек
	Скипидар	—		
	Минеральные масла			
12. Стекло органическое конструкционное	Слабые растворы минеральных кислот	—	20	Стоек
	Растворы щелочей	40	30	
	Нефть	—	20	
	Бензин			
	Глицерин		60	
	Бензол	—	20	Не стоек
	Ацетон			

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
13. Поликарбонат	Кислота	Азотная	10	100	Стоек
			50	23	
		Соляная	37	100	
		Серная	70	23	
		Фосфорная	50	100	
		Уксусная	60	100	
	Растворы солей минеральных кислот		Любая	23	
	Кислота	Азотная	Конц.	23	Не стоек
		Серная			
	Растворы щелочей				
	Ацетон, толуол, стирол, бензол		—		

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
14. Тенталпласт	Кислота	Азотная	50	25	Стоек
			30	65	
		Серная	10	105	
			96	65	
		Плавиковая	60	120	
			100	25	
			60	105	
		Соляная	30	120	
		Уксусная	50	120	
		Муравьиная	Любая	105	
	Растворы солей минеральных кислот		—	—	
	Растворы щелочей			120	

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация C, %	Температура t, °С	
Пентапласт	Спирты		—	120	Стоек
	Сероуглерод			105	
	Альдегиды, кетоны, простые и сложные эфиры			25	
				65	
	Кислота	Азотная	Дымящая	—	Не стоек
		Серная	олеум		
		Хлорсульфоновая	—		
15. Сополимер формальдегида с диоксоланом (СФД)	Растворы щелочей		Конц.	100	Стоек
	Органические растворители		—	60	
	Растворы солей		—	100	
	Минеральные кислоты		Любая	—	Не стоек

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °С	
16. Полиамиды	Слабые растворы щелочей	10	40	Стойки
	Керосин	—	20	
	Бензол			
	Бензин			
	Ацетон			
	Минеральные масла			
	Минеральные кислоты	Любая	20	Не стойки
17. Полистирол	Кислота Азотная	40	20	Стоек
	Соляная	37	60	
	Серная	40	60	
		75	20	
	Растворы щелочей	50	20	

Продолжение табл.3

Вид пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °C	
Полистирол	Перекись водорода	40	20	Стоек
	Этиловый спирт	—		
	Глицерин			
	Ацетон, бензол, толуол	—	20	Не стоек
8. Пластики АБС	Кислота: Серная	20	50	Стойки
	Кислота: Щавелевая			
	Щелочи			
	Этиловый спирт			
	Глицерин			

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация C, %	Температура t, °C	
Пластики АБС	Этилацетат / Толуол	—	23	Не стоек

gost.e-ecolog.ru