СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Республика Карелия

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК №8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕРп 81-04-08-2001

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Республики Карелия
по строительству, стройиндустрии и архитектуре
(Госстрой Республики Карелия)

Петрозаводск 2003 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Республика Карелия
ТЕРп 81-04-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Сборник № 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

**Государственный комитет Республики Карелия
по строительству, стройиндустрии и архитектуре
(Госстрой Республики Карелия)**

Петрозаводск 2003 г.

Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы ТЕРп-2001-08
/Госстрой Республики Карелия/ Петрозаводск, 2004 г. - 16 с.

РАЗРАБОТАН ООО «Региональный центр по ценообразованию в строительстве» при Госст Республики Карелия.

РАССМОТРЕН на заседании республиканской комиссии по разработке и введению но сметно-нормативной базы ценообразования в строительстве на территории Республики Каре 02 апреля 2004 г., Протокол № 3.

ВНЕСЕН Госстроем Республики Карелия

ПРИНЯТ И ВВЕДЕН в действие Распоряжением Правительства Республики Карелия №172 от 20 апреля 2004г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Госстроем России 31 мая 2004 года № АП-2911/06.

ВЗАМЕН Ценника №8 на пусконаладочные работы Госстроя СССР, введенного в действие января 1984г.

Настоящие территориальные единичные расценки на пусконаладочн работы ТЕРп-2001-08 не могут быть полностью или частично воспроизведе тиражированы и распространены в качестве официального издания разрешения Госстроя Республики Карелия.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться в О «Региональный центр по ценообразованию в строительстве» при Госстрое Республ Карелия (РЦЦС Республики Карелия).

185035, г. Петрозаводск, ул. Ф. Энгельса, д. 4, офис 51
тел./факс (8142) 76-80-60, тел. (8142) 76-27-08, 78-54-68

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 08

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕРп-2001-08

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (ТЕРп) разработаны на основании Государственных элементных сметных норм на пусконаладочные работы ГЭСНп 81-04-08-2001 для базового района г. Петрозаводска и предназначены для определения прямых затрат при составлении смет в базисных ценах на 01.01.2000 г. на пусконаладочные работы по деревообрабатывающему оборудованию на территории Республики Карелия.

2. Расценки отражают среднеотраслевой уровень технологии и организации пусконаладочных работ и обязательны при применении всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и организационно-правовой формы, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут применяться при других источниках финансирования.

3. При применении сборника помимо положений, содержащихся в настоящей технической части, необходимо учитывать требования общего характера, приведенные в Общих указаниях по применению территориальных единичных расценок на пусконаладочные работы.

4. Расценки рассчитаны исходя из характеристик и сложности оборудования с учетом требований 3-й части СНиП по производству и приемке работ, государственных и отраслевых стандартов, технических условий на изготовление и поставку оборудования и учитывают затраты на выполнение работ в период пуска оборудования на месте его эксплуатации, помимо регулировочных и других работ, производимых на предприятии - изготовителе оборудования.

5. Расценки составлены исходя из следующих условий:

- оборудование, подлежащее пуску и наладке, новое, не имеет конструктивных или иных дефектов, срок его хранения на складе не превышает нормативного времени, а в случае длительного или неправильного хранения предварительно проведены ревизия или восстановительный ремонт;
- дефекты оборудования, выявленные в процессе наладочных работ, устраняются заказчиком;
- работы проводятся в нормальных условиях труда и при положительной температуре окружающей среды.

6. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса пусконаладочных работ, установленного нормативной и технической документацией, включая следующие основные этапы:

- подготовительные работы: организационную и инженерную подготовку работ; изучение проектной и технической документации; проверку состояния смонтированного оборудования и его готовности к пусконаладочным работам; участие в индивидуальных испытаниях оборудования, проводимых монтажными организациями; проверку состояния рабочих мест в соответствии с требованиями производства, правил охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии; составление перечня обнаруженных дефектов, недоделок, нарушений и отклонений, выдача предложений и рекомендаций по их устранению; обеспечение рабочих мест инвентарем и вспомогательными техническими средствами, испытательной аппаратурой и приборами; проверку качества сырья, основных и вспомогательных материалов, наличия пара, энергии, воды; составление календарного графика и программы пусконаладочных работ;
- наладка отдельных узлов и механизмов оборудования: проверку и очистку реагентами, промывку, продувку сжатым воздухом и газами систем, входящих в комплект оборудования; выверку рабочих частей оборудования на геометрическую точность; проверку работы механизмов резания, подачи, приемных механизмов, загрузочно-разгрузочных устройств; настройку передач движения; регулировку и настройку режущих, подающих, дозирующих устройств и механизмов, гидроприводов, пневматических устройств и др.;

- пуск оборудования: проведение инструктажа эксплуатационного персонала на рабочих местах; проверку точек установки приборов для контроля за работой оборудования в соответствии с паспортными данными; обеспечение взаимосвязанной работы всех систем с устранением шума, вибрации, регулировкой синхронности, проверкой герметичности; пробный пуск оборудования по проектной схеме с системой обеспечения управления на холостом ходу и под нагрузкой; регулировку блокировок, защиты, сигнализации, автоматизации; технологическую регулировку оборудования в процессе пробного пуска; пуск оборудования под нагрузкой;

- комплексное опробование оборудования: опробование оборудования, линий, установок вхолостую и на рабочих режимах с наладкой технологического процесса, обеспечением устойчивой работы оборудования и выпуска продукции, предусмотренной проектом, отвечающей требованиям ГОСТ или ТУ; заключительные работы: разработку и выдачу рекомендаций по эксплуатации оборудования и рациональному режиму работы;

- составление технического отчета.

7. В расценках не учтены затраты на:

- проведение пусконаладочных работ по электротехническим устройствам и системам автоматизации, определяемые по соответствующим сборникам ТЕРп;

- составление сметной и эксплуатационной документации (по поручению заказчика), определяемые в соответствии с условиями договора.

8. При повторном выполнении пусконаладочных работ расценки необходимо применять с коэффициентом 0,5.

Под повторным выполнением пусконаладочных работ (до сдачи объекта в эксплуатацию) следует понимать работы, вызванные изменением технологического процесса, режима работы оборудования, в связи с частичным изменением проекта или вынужденной заменой оборудования.

9. При одновременном выполнении пусконаладочных работ на нескольких однотипных единицах оборудования (станках, машинах и т.п.) или нескольких однотипных линиях расценки должны приниматься с коэффициентами:

0,5 - по второй и последующим единицам оборудования;
0,7 - по второй и последующим линиям.

10. В случае, если проектом предусмотрена компоновка отдельных единиц оборудования в технологическую линию, не поставляемую комплектно, расценка на пусконаладочные работы по такой линии определяется суммированием расценок по оборудованию, включенному в линию, с коэффициентом 1,2.

11. При расчетах за выполненные работы, когда договором предусматривается промежуточная оплата, рекомендуется руководствоваться следующей примерной структурой пусконаладочных работ:

Наименование этапа работ	Доля, %, в общих затратах (расценке)
Подготовительные работы	10
Наладка отдельных узлов и механизмов оборудования	20
Пуск оборудования	30
Комплексное опробование оборудования	30
Заключительные работы	10
Итого	100

12. Усредненный норматив часовой оплаты труда инженерно-технического персонала, участвующего в выполнении пусконаладочных работ, приведен в «Общих указаниях по применению территориальных единичных расценок на пусконаладочные работы» п. 1.5.

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-01-001. БАРАБАНЫ КОРООБДИРОЧНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	7 555,20	480,00
08-01-001-02	фирмы "Коне"	5 729,36	364,00
ТАБЛИЦА 08-01-002. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	991,62	63,00
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1 400,86	89,00
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 2ОК40-1 двухроторный	1 731,40	110,00
08-01-002-04	2ОК63-1 двухроторный	2 077,68	132,00
08-01-002-05	УК600, УК-800	2 833,20	180,00
08-01-002-06	фирмы "Никольсон"	346,28	22,00
РАЗДЕЛ 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-01-007. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ОДНОЭТАЖНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	3 651,68	232,00
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	4 375,72	278,00
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2 817,46	179,00
ТАБЛИЦА 08-01-008. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ДВУХЭТАЖНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7 586,68	482,00
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7 665,38	487,00
ТАБЛИЦА 08-01-009. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ТАРНЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	2 093,42	133,00
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2 943,38	187,00
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная тип РГ-130-2	1 463,82	93,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб	Затраты труда, чел -ч
1	2	3	4
РАЗДЕЛ 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
ТАБЛИЦА 08-01-014. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок ленточнопильный:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1 998.98	127.00
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	1 259.20	80.00
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	2 345.26	149.00
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1 511.04	96.00
РАЗДЕЛ 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
ТАБЛИЦА 08-01-020. СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ			
Измеритель: **шт. (расценка 01); компл. (расценки 02, 03)**			
Станок продольно-распиловочный:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	1 290.68	82.00
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	3 022.08	192.00
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	2 282.30	145.00
ТАБЛИЦА 08-01-021. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок круглопильный, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1 668.44	106.00
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	2 203.60	140.00
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	2 093.42	133.00
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	1 023.10	65.00
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	692.56	44.00
РАЗДЕЛ 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-01-025. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Машина рубительная, тип:			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы "Раума-Репода"; ТР1020-1400 фирмы "Раунте" барабанная; RP-300	7 303.36	464.00
08-01-025-02	МРН-100;RP-150	6 059.90	385.00
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н, T1500SR	4 722.00	300.00
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10, МРНП-10-1	1 967.50	125.00
08-01-025-05	МРГН-20Н, МРГ-20Н	2 172.12	138.00
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; "Кархула 312" фирмы "Альстрем" передвижная	2 911.90	185,00
ТАБЛИЦА 08-01-026. МЕЛЬНИЦЫ МОЛОТКОВЫЕ, УСТАНОВКИ ДРОБИЛЬНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1 699.92	108.00
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	2 046.20	130.00
ТАБЛИЦА 08-01-027. СТАНКИ ДРОВОКОЛЬНЫЕ			
Измеритель: **компл. (расценка 01); шт. (расценки 02,03)**			
Станок дровокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	787.00	50.00
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	912.92	58.00
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	1 023.10	65.00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-01-028. СТАНКИ ДРЕВОШЕРСТНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	–	58.00
РАЗДЕЛ 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
ТАБЛИЦА 08-01-033. ЛИНИИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
Линия ленточнопильная, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	7 555.20	480.00
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	9 444.00	600.00
ТАБЛИЦА 08-01-034. ЛИНИИ АГРЕГАТНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ БРЕВЕН			
Измеритель: **компл.**			
Линия агрегатной переработки бревен, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	17 849.16	1 134.00
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	23 720.18	1 507.00
ТАБЛИЦА 08-01-035. ЛИНИИ ФРЕЗЕРНО-ПИЛЬНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
Линия фрезерно-пильная:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	12 828.10	815.00
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	14 480.80	920.00
ТАБЛИЦА 08-01-036. ЛИНИИ ОБРЕЗКИ ДОСОК			
Измеритель: **компл.**			
08-01-036-01	Линия обрезки досок, тип ЛОД-1П	9 192.16	584.00
ТАБЛИЦА 08-01-037. ЛИНИИ ТОРЦОВКИ СЫРЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Измеритель: **компл.**			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов, тип ЛТ-1	8 688.48	552.00
ТАБЛИЦА 08-01-038. ЛИНИИ СОРТИРОВКИ И ПАКЕТИРОВАНИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Измеритель: **компл.**			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Г	23 767.40	1 510.00
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	29 119.00	1 850.00
08-01-038-03	сырых, фирмы "Валмет"	51 942.00	3 300.00
08-01-038-04	сухих, фирмы "Валмет"	38 720.40	2 460.00
ТАБЛИЦА 08-01-039. ЛИНИИ СОРТИРОВКИ СЫРЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Измеритель: **компл.**			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	9 192.16	584.00
ТАБЛИЦА 08-01-040. ЛИНИИ ФОРМИРОВАНИЯ СУШИЛЬНЫХ И ТРАНСПОРТНЫХ ПАКЕТОВ			
Измеритель: **компл.**			
Линия формирования:			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1.5-1 (ПФЛ-1)	27 859.80	1 770.00
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	24 554.40	1 560.00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-01-041. АГРЕГАТЫ КРОМКООБРЕЗНЫЕ			
Измеритель: **компл.**			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический, тип АСУ-600 фирмы "Альстрем"	11 490,20	730,0(
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
РАЗДЕЛ 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-001. СТАНКИ ПРИРЕЗНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	991,62	63,0(
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1 400,86	89,0(
ТАБЛИЦА 08-02-002. СТАНКИ ТОРЦОВОЧНЫЕ И КОНЦЕРАВНИТЕЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок торцовочный, типы:			
08-02-002-01	ЦПА40-2, ЦТ-40	645,34	41,0(
Станок концеравнительный, типы:			
08-02-002-02	Ц2К12Ф-1, Ц2К20Ф-1	991,62	63,0(
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	1 117,54	71,0(
ТАБЛИЦА 08-02-003. СТАНКИ ФОРМАТНО-ОБРЕЗНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	5 162,72	328,0(
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1 857,32	118,0(
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	2 093,42	133,0(
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1 762,88	112,0(
ТАБЛИЦА 08-02-004. СТАНКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО РАСКРОЯ ДОСОК НА ЗАГОТОВКИ			
Измеритель: **шт.**			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1, фирмы "Лаймет-120"	676,82	43,0(
ТАБЛИЦА 08-02-005. СТАНКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКООБРЕЗНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 "Альстрем"	1 133,28	72,0(
РАЗДЕЛ 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-010. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	236,10	15,0
РАЗДЕЛ 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-015. СТАНКИ ФУГОВАЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	487,94	31,0
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	834,22	53,0

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб	Затраты труда, чел -ч
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-02-016. СТАНКИ ФУГОВАЛЬНО-КАЛЕВОЧНЫЕ И ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок:			
08-02-016-01	фуговально-калевочный, типы: "Унимат-22Н", G620 "ГУБИШ"	1 448.08	92.00
08-02-016-02	фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1; фирмы "Купфер-Мюре"	1 636.96	104,00
ТАБЛИЦА 08-02-017. СТАНКИ РЕЙСМУСОВЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний,тип СР4-1	802,74	51.00
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1 416.60	90.00
08-02-017-03	односторонний,тип С2Р8-3	1 290.68	82.00
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3, DSNS	2 345.26	149.00
ТАБЛИЦА 08-02-018. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	Тип С16-1А	1 416.60	90.00
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	2 203,60	140.00
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А, С25-4	2 313.78	147.00
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1 589.74	101.00
08-02-018-05	тип Н-10-05R "Рауте"; Н-15RT "Рауте"	2 439.70	155.00
РАЗДЕЛ 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-023. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ОДНОШПИНДЕЛЬНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, типВФК-4	598.12	38.00
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	708.30	45.00
ТАБЛИЦА 08-02-024. СТАНКИ ФРЕЗЕРНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, -КОПИРОВАЛЬНЫЕ, МОДЕЛЬНЫЕ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЛЬЕФНЫХ ДЕТАЛЕЙ			
Измеритель: **шт.**			
Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1 353.64	86.00
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1 133.28	72.00
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1 353.64	86.00
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1 495.30	95.00
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1 290.68	82.00
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	2 140.64	136.00
РАЗДЕЛ 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-030. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ РАМНЫЕ			
Измеритель: **шт.**			
Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	645.34	41.00
08-02-030-02	односторонний, тип ШО10-6	818.48	52.00
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9, ШД16-9, ТГ А-200	1 542.52	98.00
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП, с программным управлением	1 904.54	121.00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1 998,98	127,00

РАЗДЕЛ 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

ТАБЛИЦА 08-02-035. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Измеритель: **шт.**

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	629,60	40,00
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1 668,44	106,00
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А. 01; СГВП-3 присадочный	1 259,20	80,00
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	849,96	54,00
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	787,00	50,00
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1 526,78	97,00

РАЗДЕЛ 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

ТАБЛИЦА 08-02-040. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Измеритель: **шт.**

Станок токарный:

08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	645,34	41,00
08-02-040-02	круглоколочный, с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	802,74	51,00

РАЗДЕЛ 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ТАБЛИЦА 08-02-045. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ

Измеритель: **шт.**

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	739,78	47,00
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	865,70	55,00
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK "Хампель"; BA2 "Хесеманн"	944,40	60,00
08-02-045-04	двухленточный автоматический тип ДВУ-1; ДВУ-2 "Хесеманн"	1 448,08	92,00

ТАБЛИЦА 08-02-046. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Измеритель: **шт.**

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	3 667,42	233,00
08-02-046-02	Шл.ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	645,34	41,00
08-02-046-03	ЕР-3 "Пауль-Эрнст" вальцовый	1 133,28	72,00
08-02-046-04	ТВО-64-2 "Раума-Репола" двухсторонний	5 288,64	336,00

ТАБЛИЦА 08-02-047. АВТОМАТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Измеритель: **шт.**

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 "Хесеманн" для особо тонкой шлифовки	1 133,28	72,00
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 "Хесеманн" продольный	897,18	57,00
08-02-047-03	KS A2-B "Хесеманн", KS A4 N "Хесеманн" перекрестного шлифования	1 054,58	67,00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел -ч.
1	2	3	4
РАЗДЕЛ 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
ТАБЛИЦА 08-02-052. СТАНКИ КЛЕЕНАНОСЯЩИЕ			
Измеритель: **шт.**			
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	755,52	48.00
ТАБЛИЦА 08-02-053. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ			
Измеритель: **шт.**			
Пресс гидравлический горячий, тип:			
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	12 292.94	781.00
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	10 829.12	688.00
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	14 071.56	894.00
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	47 692.20	3 030.00
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	15 661.30	995.00
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	20 934.20	1 330.00
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	26 443.20	1 680.00
08-02-053-08	DONN-50	14 480.80	920.00
08-02-053-09	П783 1-этажный	6 547.84	416.00
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
РАЗДЕЛ 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ			
ТАБЛИЦА 08-03-001. ЛИНИИ РАСКРОЯ ДОСОК			
Измеритель: **компл.**			
Линия раскроя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	8 814.40	560.00
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	12 623.48	802.00
ТАБЛИЦА 08-03-002. ЛИНИИ ОБРАБОТКИ БРУСКОВ			
Измеритель: **компл.**			
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	7 932.96	504.00
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	14 874.30	945.00
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	16 652.92	1 058.00
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	34 942.80	2 220.00
ТАБЛИЦА 08-03-003. ЛИНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАСКЛАДОК И ШТАПИКОВ			
Измеритель: **компл.**			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	7 130.22	453.00
ТАБЛИЦА 08-03-004. ЛИНИИ СБОРКИ И СПАРИВАНИЯ КОРОБОК ОКОННЫХ БЛОКОВ			
Измеритель: **компл.**			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	7 083.00	450.00
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	8 184.80	520.00
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	8 657.00	550.00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
ТАБЛИЦА 08-03-005. ЛИНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ОБРАБОТКИ СТВОРОК			
	Измеритель: **компл.**		
	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	35 729.80	2 270.00
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	11 096.70	705.00
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	15 535.38	987.00
ТАБЛИЦА 08-03-006. ЛИНИИ ОБРАБОТКИ И УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ НА СТВОРКАХ ОКОННЫХ БЛОКОВ			
	Измеритель: **компл.**		
	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами:		
08-03-006-01	раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	22 665.60	1 440.00
ТАБЛИЦА 08-03-007. ЛИНИИ И УЧАСТКИ ОТДЕЛКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ			
	Измеритель: **компл.**		
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	26 758.00	1 700.00
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	12 686.44	806.00
РАЗДЕЛ 02. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
ТАБЛИЦА 08-03-011. ЛИНИИ СРАЩИВАНИЯ БРУСКОВ			
	Измеритель: **компл.**		
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	12 560.52	798.00
ТАБЛИЦА 08-03-012. УЧАСТКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ (НАЛИЧНИКОВ)			
	Измеритель: **компл.**		
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	18 038.04	1 146.00
ТАБЛИЦА 08-03-013. ЛИНИИ ЗАШИПОВКИ И УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ В БРУСКИ КОРОБОК ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
	Измеритель: **компл.**		
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	9 129.20	580.00
ТАБЛИЦА 08-03-014. ЛИНИИ СБОРКИ КОРОБОК ДВЕРНЫХ БЛОКОВ И ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН			
	Измеритель: **компл.**		
	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	3 494.28	222.00
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	20 288.86	1 289.00
ТАБЛИЦА 08-03-015. ЛИНИИ ОБРАБОТКИ, ОБЛИЦОВКИ КРОМОК И ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН			
	Измеритель: **компл.**		
	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	11 757.78	747.00
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	14 543.76	924.00
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	9 255.12	588.00
ТАБЛИЦА 08-03-016. УЧАСТКИ КАЛИБРОВАНИЯ, ШЛИФОВАНИЯ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН, ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЩИТОВ РЕЕЧНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ			
	Измеритель: **компл.**		
	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	10 640.24	676.00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб	Затраты труда, чел -ч
1	2	3	4
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	3 305.40	210.00
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	6 941,34	441.00
ТАБЛИЦА 08-03-017. ЛИНИИ ОБРАБОТКИ ГНЕЗД ПОД ПРИБОРЫ НА ДВЕРНЫХ ПОЛОТНАХ			
Измеритель: **компл.**			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	15 865,92	1 008,00
ТАБЛИЦА 08-03-018. ЛИНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОТОВОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ			
Измеритель: **компл.**			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	12 686.44	806.00
РАЗДЕЛ 03. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
ТАБЛИЦА 08-03-023. ЛИНИИ ОБРАБОТКИ, СБОРКИ И ШЛИФОВАНИЯ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ			
Измеритель: **компл.**			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	12 434.60	790.00
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	6 610.80	420.00
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	2 172.12	138.00
ТАБЛИЦА 08-03-024. ЛИНИИ ОБРАБОТКИ РЕЕК И ПЛАНОК			
Измеритель: **компл.**			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	5 225.68	332.00
08-03-024-02	планок, тип П702М	8 987.54	571.00
ТАБЛИЦА 08-03-025. ЛИНИИ СБОРКИ, ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПАРКЕТНЫХ ДОСОК			
Измеритель: **компл.**			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	8 263.50	525.00
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	16 527.00	1 050.00
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	17 156.60	1 090.00
ТАБЛИЦА 08-03-026. УЧАСТКИ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПЛАНОК			
Измеритель: **компл.**			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	15 126.14	961.00
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
ТАБЛИЦА 08-04-001. КАМЕРЫ ЛЕСОСУШИЛЬНЫЕ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ			
Измеритель: **шт.**			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м3, до:			
08-04-001-01	10000	8 515.34	541.00
08-04-001-02	20000	9 695.84	616.00
08-04-001-03	40000	11 773.52	748.00
08-04-001-04	80000	13 221.60	840.00
ТАБЛИЦА 08-04-002. КАМЕРЫ ЛЕСОСУШИЛЬНЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ			
Измеритель: **шт.**			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале, м3, до:			
08-04-002-01	2000	7 271.88	462.00
08-04-002-02	3000	7 051.52	448.00
08-04-002-03	5000	7 382.06	469.00
08-04-002-04	5500	8 357.94	531.00
08-04-002-05	10000	9 711.58	617.00

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-002-06	15000	9 963.42	633,0
ТАБЛИЦА 08-04-003. КАМЕРЫ ДЛЯ СУШКИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ Измеритель: **шт.**			
08-04-003-01	Камера сушильная, тип ДМ-20; фирмы "Эйземан"; СПКБ Ленинград	12 025,36	764,0
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная, тип П-708-11/17 ДВ-522-03; ДВ-507-03	5 351.60	340,0

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть **3**
Отдел 01. Оборудование для первичной обработки лесоматериалов и переработки древесины на технологическое сырье *5*
Раздел 1. Станки окорочные *5*
08-01-001. Барабаны корообдирочные *5*
08-01-002. Станки окорочные *5*
Раздел 2. Рамы лесопильные **5**
08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные *5*
08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные *5*
08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные *5*
Раздел 3. Станки ленточнопильные для бревен **6**
08-01-014. Станки ленточнопильные *6*
Раздел 4. Станки круглопильные для распиловки бревен и пиломатериалов **6**
08-01-020. Станки продольно-распиловочные *6*
08-01-021. Станки круглопильные *6*
Раздел 5. Машины рубительные **6**
08-01-025. Машины рубительные *6*
08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные *6*
08-01-027. Станки дровокольные *6*
08-01-028. Станки древошерстные *7*
Раздел 6. Линии для лесопильного производства **7**
08-01-033. Линии ленточнопильные *7*
08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен *7*
08-01-035. Линии фрезерно-пильные *7*
08-01-036. Линии обрезки досок *7*
08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов *7*
08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов *7*
08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов *7*
08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов *7*
08-01-041. Агрегаты кромкообрезные *8*
Отдел 02. Оборудование для обработки и отделки пиломатериалов **8**
Раздел 1. Станки круглопильные *8*
08-02-001. Станки прирезные *8*
08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные *8*
08-02-003. Станки форматно-обрезные *8*
08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки *8*
08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные *8*
Раздел 2. Станки ленточнопильные столярные *8*
08-02-010. Станки ленточнопильные столярные *8*
Раздел 3. Станки строгальные *8*
08-02-015. Станки фуговальные *8*
08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые *9*
08-02-017. Станки рейсмусовые *9*
08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние *9*
Раздел 4. Станки фрезерные *9*
08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные *9*
08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей *9*
Раздел 5. Станки шипорезные *9*
08-02-030. Станки шипорезные рамные *9*
Раздел 6. Станки сверлильные и долбежные *10*
08-02-035. Станки сверлильные и долбежные *10*
Раздел 7. Станки токарные *10*
08-02-040. Станки токарные *10*

Раздел 8. Станки шлифовальные ... *10*
08-02-045. Станки шлифовальные ленточные ... *10*
08-02-046. Станки шлифовальные ... *10*
08-02-047. Автоматы шлифовальные ... *10*
Раздел 9. Клеильное и прессовое оборудование ... *11*
08-02-052. Станки клеенаносящие ... *11*
08-02-053. Прессы гидравлические ... *11*
Отдел 03. Оборудование для производства столярных изделий ... **11**
Раздел 1. Линии для производства оконных блоков ... *11*
08-03-001. Линии раскроя досок ... *11*
08-03-002. Линии обработки брусков ... *11*
08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков ... *11*
08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... *11*
08-03-005. Линии изготовления и обработки створок ... *12*
08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... *12*
08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков ... *12*
Раздел 02. Линии для производства дверных блоков ... *12*
08-03-011. Линии сращивания брусков ... *12*
08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... *12*
08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков ... *12*
08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... *12*
08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... *12*
08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... *12*
08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... *13*
08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя ... *13*
Раздел 03. Линии для производства паркета ... *13*
08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... *13*
08-03-024. Линии обработки реек и планок ... *13*
08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... *13*
08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок ... *13*
Отдел 04. Оборудование лесосушильное ... **13**
08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия ... *13*
08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия ... *13*
08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... *14*

Лицензия ИД №06092 ОТ 19.10.01Ю Лицензия ПД № 3-18-12 от 13.09.01
Подписано к печати 12.03. 2004.
Бумага офсетная. Тираж 25 экз. Зак. 238
Отпечатано в отделе оперативной полиграфии
Комстата Республики Карелия
185028, Республика Карелия, Петрозаводск, ул.Красная, 31

gost.e-ecolog.ru