СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРм 81-03-39-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан

Махачкала 2003 г.

gost.e-ecolog.ru

Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан

Махачкала 2003 г.

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

(ТЕРм 81-03-39-2001)

Издание официальное

Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан

Махачкала 2003 г.

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования
для определения стоимости монтажа оборудования в Республике Дагестан
ТЕРм 81-03-39-2001 Контроль монтажных сварных соединений

/Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2003 г

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ при выполнении работ по контролю монтажных сварных соединений, а так же для расчетов за выполненные работы Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-39-2001 «Контроль монтажных сварных соединений» разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»
(директор института - Лачуев Ш О , руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г , главный сметчик института Зверева Л.А)

ВНЕСЕНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»

РАССМОТРЕНЫ Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве

ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 сентября 2003 г Правительством Республики Дагестан
Протокол МВК РД № 5 от 22 июля 2003 г

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ Госстроем России, письмо № НЗ-5948/10 от 24 сентября 2003 г

Ответственный исполнитель Зверева Л.А.
Технический редактор Зверев В.В
© Компьютерная верстка. Зверев В.В

© Минстрой Республики Дагестан, 2003 г

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-39-2001 «Контроль монтажных сварных соединений не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 39

Контроль монтажных сварных соединений

ТЕРм 81-03-39-2001

Техническая часть

1 Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по контролю монтажных сварных соединений

2 Территориальные единичные расценки отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ по монтажу оборудования ТЕРм являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и форм собственности, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц

3 Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (ТЕРм 81-03-39-2001) «Контроль монтажных сварных соединений» разработаны на основе

- Государственных элементных сметных норм на выполнение работ по контролю монтажных сварных соединений (ГЭСНм-2001-39), утвержденных постановлением Госстроя России от 28 05 2001 № 53,
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвертого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел -ч 9,62 рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля,-
- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г ,
- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств

4 Настоящий сборник содержит расценки на подготовку к контролю монтажных сварных соединений и околошовной зоны, контроль монтажных сварных соединений неразрушающими и разрушающими методами, изготовление образцов для проведения испытаний, предварительный контроль материалов и оборудования, операционный контроль качества сварных соединений

5 Методы и объем контроля определяются на основании действующих Правил контроля, Руководящих технических материалов и Инструкций по проведению контроля монтажных сварных соединений, другой нормативной и технической документации.

6 При производстве работ, отличающихся от предусмотренных в расценках отделов 1, 2 и 6, к оплате труда рабочих-монтажников и эксплуатации машин и механизмов следует применять коэффициенты, приведенные ниже

№№ пп	Условия работы	Коэффициент
	При подготовке поверхности под контроль и контроле монтажных сварных соединений	
1	на сборочной площадке, в цехе предмонтажных работ	0,9
2	труб, собранных в пучки (труб поверхностей нагрева котлов, трубных элементов реакторов)	1,3
3	в траншеях, на эстакадах, с лесов, подмостей, при затруднительном доступе к сварному соединению	1,25
4	с навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим от падения с высоты, является монтажный предохранительный пояс внутри трубопроводов (кроме таблиц 39-02-015 поз 29-36, 39-02-016 поз 01-12, 39-02-017поз 01-14)	1,5
5	диаметром до 1м	1,5
6	диаметром более 1м	1,3
	при определении затрат труда на производство работ внутри трубопроводов и емкостей время дежурства снаружи рабочего-монтажника 3-го разряда следует учитывать дополнительно	

№№ пп	Условия работы	Коэффициент
7	при работе в боксах (помещениях) АЭС	1,1
8	на высоте свыше 25 м до 40 м	1,1
9	на высоте свыше 40 м до 70 м	1,3
10	на высоте свыше 70 м до 90 м	1,5
11	на высоте свыше 90 м до 110 м	1,8
12	при очистке металлическими щетками и протирке ацетоном двусторонних сварных швов	1,8
	При механизированной зачистке и зачистке вручную поверхности околошовной зоны трубопроводов из углеродистых , легированных и высоколегированных коррозионностойких сталей с одной стороны	
13	без снятия усиления	0,55
14	со снятием усиления	0,7
15	при внешнем осмотре корня шва	1,1
	При цветной дефектоскопии	
16	обеих поверхностей двусторонних швов	2
17	одновременно более 3-х стыков до 5	0,8
18	то же более 5	0,7
	При ультразвуковом контроле	
19	сталей аустенитного класса	1,5
20	сварного шва с одной стороны одной поверхности	0,6
21	сварного шва несколькими преобразователями с различными углами ввода	кол-во преобразователей
	При радиационных методах контроля	
22	при получении с одной экспозиции двух снимков	0,85
23	при получении с одной экспозиции трех снимков	0,7
24	при получении с одной экспозиции свыше трех снимков	0,5
25	при использовании пленки РТ-4М	0,8
26	при использовании пленки РТ-1	0,7
27	при просвечивании сварных соединений горячих стыков	1,35
28	при просвечивании импульсными переносными аппаратами типа «Мира-2»	1,3
29	при просвечивании через две стенки стыков трубопроводов на эллипс	1,2
30	при панорамном просвечивании корня шва сварных соединений трубопроводов диаметром 1020 мм	1,5
31	при зачистке, ультразвуковом контроле и контроле радиационными методами угловых и тавровых соединений оборудования и конструкций	1,3
	При контроле сварных соединений I и II категорий АЭС, контролируемых в соответствии с требованиями Правил контроля ПН АЭ Г- 1-028-91	
32	внешним осмотром и измерениями, ультразвуком	1,5
33	радиационными методами	1,2

ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе руб: оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками							
	Измеритель 1 стык(ов) (расценки 01-18), 1 м шва (расценка 19)						
	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов, диаметр, мм, до						
39-01-001-1	60	1,92	1,92	-	-	-	0,20
39-01-001-2	108	2,89	2,89	-	-	-	0,30
39-01-001-3	159	3,27	3,27	-	-	-	0,34
39-01-001-4	273	3,85	3,85	-	-	-	0,40
39-01-001-5	377	5,00	5,00	-	-	-	0,52
39-01-001-6	478	6,25	6,25	-	-	-	0,65
39-01-001-7	550	7,70	7,70	-	-	-	0,80
39-01-001-8	630	8,08	8,08	-	-	-	0,84
39-01-001-9	720	8,85	8,85	-	-	-	0,92
39-01-001-10	820	9,62	9,62	-	-	-	1,00
39-01-001-11	920	11,54	11,54	-	-	-	1,20
39-01-001-12	1020	12,51	12,51	-	-	-	1,30
39-01-001-13	1220	14,43	14,43	-	-	-	1,50
39-01-001-14	1420	17,32	17,32	-	-	-	1,80
39-01-001-15	1620	19,24	19,24	-	-	-	2,00
39-01-001-16	1820	22,13	22,13	-	-	-	2,30
39-01-001-17	2020	24,05	24,05	-	-	-	2,50
39-01-001-18	2220	28,86	28,86	-	-	-	3,00
39-01-001-19	Очистка металлическими щетками поверхности оборудования	3,85	3,85	-	-	-	0,40
ТАБЛИЦА 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном							
	Измеритель 1 стык(ов) (расценки 01-18), 1 м шва (расценка 19)						
	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром, мм, до						
39-01-002-1	60	0,78	0,48	-	-	0,30	0,05
39-01-002-2	108	1,16	0,58	-	-	0,58	0,06
39-01-002-3	159	1,56	0,77	-	-	0,79	0,08
39-01-002-4	273	2,34	0,96	-	-	1,38	0,10
39-01-002-5	377	3,13	1,25	-	-	1,88	0,13
39-01-002-6	478	3,90	1,54	-	-	2,36	0,16
39-01-002-7	550	4,63	1,92	-	-	2,71	0,20
39-01-002-8	630	5,16	2,02	-	-	3,14	0,21
39-01-002-9	720	5,78	2,21	-	-	3,57	0,23
39-01-002-10	820	6,52	2,41	-	-	4,11	0,25
39-01-002-11	920	7,43	2,89	-	-	4,54	0,30
39-01-002-12	1020	8,15	3,08	-	-	5,07	0,32
39-01-002-13	1220	9,88	3,85	-	-	6,03	0,40
39-01-002-14	1420	11,30	4,23	-	-	7,07	0,44
39-01-002-15	1620	12,85	4,81	-	-	8,04	0,50
39-01-002-16	1820	14,85	5,77	-	-	9,08	0,60
39-01-002-17	2020	16,18	6,06	-	-	10,12	0,63
39-01-002-18	2220	17,89	6,73	-	-	11,16	0,70
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,53	0,96	-	-	1,57	0,10

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-01-003	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**						
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-003-1	22, толщина стенки, мм, до 3	1,30	0,77	0,53	-	-	0,08
39-01-003-2	22, толщина стенки, мм, до 6	1,57	0,96	0,61	-	-	0,10
39-01-003-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	2,16	1,25	0,91	-	-	0,13
39-01-003-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	2,50	1,44	1,06	-	-	0,15
39-01-003-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	2,85	1,64	1,21	-	-	0,17
39-01-003-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	3,36	1,92	1,44	-	-	0,20
39-01-003-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	3,88	2,21	1,67	-	-	0,23
39-01-003-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	3,71	2,12	1,59	-	-	0,22
39-01-003-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	4,40	2,50	1,90	-	-	0,26
39-01-003-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	5,18	2,98	2,20	-	-	0,31
39-01-003-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	4,74	2,69	2,05	-	-	0,28
39-01-003-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
39-01-003-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	7,59	4,33	3,26	-	-	0,45
39-01-003-14	102-114, толщина стенки, мм, до 6	6,04	3,46	2,58	-	-	0,36
39-01-003-15	102-114, толщина стенки, мм, до 10	7,08	4,04	3,04	-	-	0,42
39-01-003-16	102-114, толщина стенки, мм, до 20	10,02	5,77	4,25	-	-	0,60
39-01-003-17	102-114, толщина стенки, мм, до 28	11,82	6,73	5,09	-	-	0,70
39-01-003-18	121-133, толщина стенки, мм, до 6	6,73	3,85	2,88	-	-	0,40
39-01-003-19	121-133, толщина стенки, мм, до 10	8,38	4,81	3,57	-	-	0,50
39-01-003-20	121-133, толщина стенки, мм, до 20	11,31	6,45	4,86	-	-	0,67
39-01-003-21	121-133, толщина стенки, мм, до 36	16,53	9,62	6,91	-	-	1,00
39-01-003-22	159-194, толщина стенки, мм, до 6	10,02	5,77	4,25	-	-	0,60
39-01-003-23	159-194, толщина стенки, мм, до 10	11,82	6,73	5,09	-	-	0,70
39-01-003-24	159-194, толщина стенки, мм, до 20	16,53	9,62	6,91	-	-	1,00
39-01-003-25	159-194, толщина стенки, мм, до 30	21,54	12,51	9,03	-	-	1,30
39-01-003-26	159-194, толщина стенки, мм, до 45	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-003-27	219-245, толщина стенки, мм, до 6	10,61	6,06	4,55	-	-	0,63
39-01-003-28	219-245, толщина стенки, мм, до 10	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-29	219-245, толщина стенки, мм, до 20	17,06	9,62	7,44	-	-	1,00
39-01-003-30	219-245, толщина стенки, мм, до 30	22,07	12,51	9,56	-	-	1,30
39-01-003-31	219-245, толщина стенки, мм, до 40	25,59	14,43	11,16	-	-	1,50
39-01-003-32	219-245, толщина стенки, мм, до 50	30,60	17,32	13,28	-	-	1,80
39-01-003-33	219-245, толщина стенки, мм, до 60	35,61	20,20	15,41	-	-	2,10
39-01-003-34	219-245, толщина стенки, мм, до 70	40,62	23,09	17,53	-	-	2,40
39-01-003-35	219-245, толщина стенки, мм, до 80	47,13	26,94	20,19	-	-	2,80
39-01-003-36	273-299, толщина стенки, мм, до 6	11,82	6,73	5,09	-	-	0,70
39-01-003-37	273-299, толщина стенки, мм, до 10	13,63	7,79	5,84	-	-	0,81
39-01-003-38	273-299, толщина стенки, мм, до 20	20,04	11,54	8,50	-	-	1,20
39-01-003-39	273-299, толщина стенки, мм, до 30	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-003-40	273-299, толщина стенки, мм, до 40	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-003-41	273-299, толщина стенки, мм, до 50	35,61	20,20	15,41	-	-	2,10
39-01-003-42	273-299, толщина стенки, мм, до 60	40,62	23,09	17,53	-	-	2,40
39-01-003-43	273-299, толщина стенки, мм, до 70	45,63	25,97	19,66	-	-	2,70
39-01-003-44	325, толщина стенки, мм, до 6	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74
39-01-003-45	325, толщина стенки, мм, до 10	15,04	8,66	6,38	-	-	0,90
39-01-003-46	325, толщина стенки, мм, до 20	21,54	12,51	9,03	-	-	1,30
39-01-003-47	325, толщина стенки, мм, до 30	27,08	15,39	11,69	-	-	1,60
39-01-003-48	325, толщина стенки, мм, до 40	32,09	18,28	13,81	-	-	1,90
39-01-003-49	325, толщина стенки, мм, до 50	38,60	22,13	16,47	-	-	2,30
39-01-003-50	325, толщина стенки, мм, до 60	45,10	25,97	19,13	-	-	2,70
39-01-003-51	325, толщина стенки, мм, до 70	49,15	27,90	21,25	-	-	2,90
39-01-003-52	377, толщина стенки, мм, до 10	17,06	9,62	7,44	-	-	1,00
39-01-003-53	377, толщина стенки, мм, до 20	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-003-54	377, толщина стенки, мм, до 30	30,60	17,32	13,28	-	-	1,80
39-01-003-55	377, толщина стенки, мм, до 40	38,60	22,13	16,47	-	-	2,30
39-01-003-56	377, толщина стенки, мм, до 50	45,10	25,97	19,13	-	-	2,70
39-01-003-57	377, толщина стенки, мм, до 60	50,64	28,86	21,78	-	-	3,00
39-01-003-58	377, толщина стенки, мм, до 80	58,64	33,67	24,97	-	-	3,50
39-01-003-59	402-426, толщина стенки, мм, до 10	20,04	11,54	8,50	-	-	1,20
39-01-003-60	402-426, толщина стенки, мм, до 20	27,08	15,39	11,69	-	-	1,60
39-01-003-61	402-426, толщина стенки, мм, до 30	35,08	20,20	14,88	-	-	2,10
39-01-003-62	402-426, толщина стенки, мм, до 40	42,11	24,05	18,06	-	-	2,50
39-01-003-63	402-426, толщина стенки, мм, до 50	49,15	27,90	21,25	-	-	2,90
39-01-003-64	402-426, толщина стенки, мм, до 60	58,64	33,67	24,97	-	-	3,50
39-01-003-65	402-426, толщина стенки, мм, до 70	65,68	37,52	28,16	-	-	3,90

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-66	402-426, толщина стенки, мм, до 90	77,19	44,25	32,94	-	-	4,60

ТАБЛИЦА 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки, мм, до						
39-01-004-1	10	22,07	12,51	9,56	-	-	1,30
39-01-004-2	20	30,60	17,32	13,28	-	-	1,80
39-01-004-3	30	40,09	23,09	17,00	-	-	2,40
39-01-004-4	40	48,62	27,90	20,72	-	-	2,90
39-01-004-5	50	57,15	32,71	24,44	-	-	3,40
39-01-004-6	60	65,68	37,52	28,16	-	-	3,90
39-01-004-7	70	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-004-8	90	87,21	50,02	37,19	-	-	5,20
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-004-9	500-560, толщина стенки, мм, до 10	25,59	14,43	11,16	-	-	1,50
39-01-004-10	500-560, толщина стенки, мм, до 20	35,61	20,20	15,41	-	-	2,10
39-01-004-11	500-560, толщина стенки, мм, до 30	45,63	25,97	19,66	-	-	2,70
39-01-004-12	500-560, толщина стенки, мм, до 40	55,66	31,75	23,91	-	-	3,30
39-01-004-13	500-560, толщина стенки, мм, до 50	65,68	37,52	28,16	-	-	3,90
39-01-004-14	500-560, толщина стенки, мм, до 60	75,70	43,29	32,41	-	-	4,50
39-01-004-15	500-560, толщина стенки, мм, до 70	85,72	49,06	36,66	-	-	5,10
39-01-004-16	500-560, толщина стенки, мм, до 90	95,74	54,83	40,91	-	-	5,70
39-01-004-17	600-630, толщина стенки, мм, до 10	30,60	17,32	13,28	-	-	1,80
39-01-004-18	600-630, толщина стенки, мм, до 20	40,62	23,09	17,53	-	-	2,40
39-01-004-19	600-630, толщина стенки, мм, до 30	52,13	29,82	22,31	-	-	3,10
39-01-004-20	600-630, толщина стенки, мм, до 40	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-004-21	600-630, толщина стенки, мм, до 50	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-004-22	600-630, толщина стенки, мм, до 60	85,72	49,06	36,66	-	-	5,10
39-01-004-23	600-630, толщина стенки, мм, до 70	96,27	54,83	41,44	-	-	5,70
39-01-004-24	600-630, толщина стенки, мм, до 90	107,79	61,57	46,22	-	-	6,40
39-01-004-25	720, толщина стенки, мм, до 10	33,59	19,24	14,35	-	-	2,00
39-01-004-26	720, толщина стенки, мм, до 20	45,63	25,97	19,66	-	-	2,70

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-27	720, толщина стенки, мм, до 30	59,17	33,67	25,50	-	-	3,50
39-01-004-28	720, толщина стенки, мм, до 40	72,19	41,37	30,82	-	-	4,30
39-01-004-29	720, толщина стенки, мм, до 50	85,72	49,06	36,66	-	-	5,10
39-01-004-30	720, толщина стенки, мм, до 60	97,77	55,80	41,97	-	-	5,80
39-01-004-31	720, толщина стенки, мм, до 70	109,82	62,53	47,29	-	-	6,50
39-01-004-32	720, толщина стенки, мм, до 90	122,83	70,23	52,60	-	-	7,30
39-01-004-33	820-860, толщина стенки, мм, до 10	40,62	23,09	17,53	-	-	2,40
39-01-004-34	820-860, толщина стенки, мм, до 20	55,66	31,75	23,91	-	-	3,30
39-01-004-35	820-860, толщина стенки, мм, до 30	70,68	40,40	30,28	-	-	4,20
39-01-004-36	820-860, толщина стенки, мм, до 40	87,21	50,02	37,19	-	-	5,20
39-01-004-37	820-860, толщина стенки, мм, до 50	101,29	57,72	43,57	-	-	6,00
39-01-004-38	820-860, толщина стенки, мм, до 60	116,32	66,38	49,94	-	-	6,90
39-01-004-39	820-860, толщина стенки, мм, до 70	129,86	74,07	55,79	-	-	7,70
39-01-004-40	820-860, толщина стенки, мм, до 80	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-004-41	920-980, толщина стенки, мм, до 10	45,63	25,97	19,66	-	-	2,70
39-01-004-42	920-980, толщина стенки, мм, до 20	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-004-43	920-980, толщина стенки, мм, до 30	80,71	46,18	34,53	-	-	4,80
39-01-004-44	920-980, толщина стенки, мм, до 40	97,77	55,80	41,97	-	-	5,80
39-01-004-45	920-980, толщина стенки, мм, до 50	114,83	65,42	49,41	-	-	6,80
39-01-004-46	920-980, толщина стенки, мм, до 60	136,60	80,81	55,79	-	-	8,40
39-01-004-47	920-980, толщина стенки, мм, до 70	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-004-48	1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	57,15	32,71	24,44	-	-	3,40
39-01-004-49	1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	77,72	44,25	33,47	-	-	4,60
39-01-004-50	1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	100,76	57,72	43,04	-	-	6,00
39-01-004-51	1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	122,83	70,23	52,60	-	-	7,30
39-01-004-52	1420, толщина стенки, мм, до 10	67,17	38,48	28,69	-	-	4,00
39-01-004-53	1420, толщина стенки, мм, до 20	91,27	51,95	39,32	-	-	5,40
39-01-004-54	1620, толщина стенки, мм, до 10	75,70	43,29	32,41	-	-	4,50
39-01-004-55	1620, толщина стенки, мм, до 20	104,27	59,64	44,63	-	-	6,20
39-01-004-56	1840, толщина стенки, мм, до 10	87,21	50,02	37,19	-	-	5,20
39-01-004-57	1840, толщина стенки, мм, до 20	119,30	68,30	51,00	-	-	7,10
39-01-004-58	2020, толщина стенки, мм, до 10	94,25	53,87	40,38	-	-	5,60
39-01-004-59	2020, толщина стенки, мм, до 20	129,86	74,07	55,79	-	-	7,70

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-01-005	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**						
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-005-1	22, толщина стенки, мм, до 3	1,82	1,06	0,76	-	-	0,11
39-01-005-2	22, толщина стенки, мм, до 6	2,16	1,25	0,91	-	-	0,13
39-01-005-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	3,21	1,92	1,29	-	-	0,20
39-01-005-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	3,54	2,02	1,52	-	-	0,21
39-01-005-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	4,06	2,31	1,75	-	-	0,24
39-01-005-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	4,94	2,89	2,05	-	-	0,30
39-01-005-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
39-01-005-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	5,36	3,08	2,28	-	-	0,32
39-01-005-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	6,58	3,85	2,73	-	-	0,40
39-01-005-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-005-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	6,73	3,85	2,88	-	-	0,40
39-01-005-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	8,23	4,81	3,42	-	-	0,50
39-01-005-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	10,79	6,16	4,63	-	-	0,64
39-01-005-14	102-114, толщина стенки, мм, до 6	8,45	4,81	3,64	-	-	0,50
39-01-005-15	102-114, толщина стенки, мм, до 10	10,10	5,77	4,33	-	-	0,60
39-01-005-16	102-114, толщина стенки, мм, до 20	14,15	8,08	6,07	-	-	0,84
39-01-005-17	102-114, толщина стенки, мм, до 28	16,91	9,62	7,29	-	-	1,00
39-01-005-18	121-133, толщина стенки, мм, до 6	9,87	5,77	4,10	-	-	0,60
39-01-005-19	121-133, толщина стенки, мм, до 10	11,82	6,73	5,09	-	-	0,70
39-01-005-20	121-133, толщина стенки, мм, до 20	16,60	9,62	6,98	-	-	1,00
39-01-005-21	121-133, толщина стенки, мм, до 36	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-005-22	159-194, толщина стенки, мм, до 6	14,15	8,08	6,07	-	-	0,84
39-01-005-23	159-194, толщина стенки, мм, до 10	16,83	9,62	7,21	-	-	1,00
39-01-005-24	159-194, толщина стенки, мм, до 20	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-005-25	159-194, толщина стенки, мм, до 30	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-005-26	159-194, толщина стенки, мм, до 45	35,38	20,20	15,18	-	-	2,10
39-01-005-27	219-245, толщина стенки, мм, до 6	15,19	8,66	6,53	-	-	0,90
39-01-005-28	219-245, толщина стенки, мм, до 10	18,17	10,58	7,59	-	-	1,10

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-29	219-245, толщина стенки, мм, до 20	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-005-30	219-245, толщина стенки, мм, до 30	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90
39-01-005-31	219-245, толщина стенки, мм, до 40	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-005-32	219-245, толщина стенки, мм, до 50	43,99	25,01	18,98	-	-	2,60
39-01-005-33	219-245, толщина стенки, мм, до 60	51,83	29,82	22,01	-	-	3,10
39-01-005-34	219-245, толщина стенки, мм, до 70	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-005-35	219-245, толщина стенки, мм, до 80	67,32	38,48	28,84	-	-	4,00
39-01-005-36	273-299, толщина стенки, мм, до 6	16,83	9,62	7,21	-	-	1,00
39-01-005-37	273-299, толщина стенки, мм, до 10	19,89	11,54	8,35	-	-	1,20
39-01-005-38	273-299, толщина стенки, мм, до 20	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
39-01-005-39	273-299, толщина стенки, мм, до 30	35,38	20,20	15,18	-	-	2,10
39-01-005-40	273-299, толщина стенки, мм, до 40	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-005-41	273-299, толщина стенки, мм, до 50	51,83	29,82	22,01	-	-	3,10
39-01-005-42	273-299, толщина стенки, мм, до 60	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-005-43	273-299, толщина стенки, мм, до 70	65,60	37,52	28,08	-	-	3,90
39-01-005-44	325, толщина стенки, мм, до 6	18,17	10,58	7,59	-	-	1,10
39-01-005-45	325, толщина стенки, мм, до 10	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-005-46	325, толщина стенки, мм, до 20	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-005-47	325, толщина стенки, мм, до 30	38,83	22,13	16,70	-	-	2,30
39-01-005-48	325, толщина стенки, мм, до 40	45,70	25,97	19,73	-	-	2,70
39-01-005-49	325, толщина стенки, мм, до 50	55,28	31,75	23,53	-	-	3,30
39-01-005-50	325, толщина стенки, мм, до 60	63,88	36,56	27,32	-	-	3,80
39-01-005-51	325, толщина стенки, мм, до 70	70,76	40,40	30,36	-	-	4,20
39-01-005-52	377, толщина стенки, мм, до 10	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-005-53	377, толщина стенки, мм, до 20	35,38	20,20	15,18	-	-	2,10
39-01-005-54	377, толщина стенки, мм, до 30	43,99	25,01	18,98	-	-	2,60
39-01-005-55	377, толщина стенки, мм, до 40	55,28	31,75	23,53	-	-	3,30
39-01-005-56	377, толщина стенки, мм, до 50	63,88	36,56	27,32	-	-	3,80
39-01-005-57	377, толщина стенки, мм, до 60	72,49	41,37	31,12	-	-	4,30
39-01-005-58	377, толщина стенки, мм, до 80	82,81	47,14	35,67	-	-	4,90
39-01-005-59	402-426, толщина стенки, мм, до 10	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
39-01-005-60	402-426, толщина стенки, мм, до 20	38,83	22,13	16,70	-	-	2,30
39-01-005-61	402-426, толщина стенки, мм, до 30	49,15	27,90	21,25	-	-	2,90
39-01-005-62	402-426, толщина стенки, мм, до 40	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
39-01-005-63	402-426, толщина стенки, мм, до 50	70,76	40,40	30,36	-	-	4,20
39-01-005-64	402-426, толщина стенки, мм, до 60	83,77	48,10	35,67	-	-	5,00
39-01-005-65	402-426, толщина стенки, мм, до 70	94,10	53,87	40,23	-	-	5,60

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-66	402-426, толщина стенки, мм, до 90	109,59	62,53	47,06	-	-	6,50

ТАБЛИЦА 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки, мм, до						
39-01-006-1	10	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90
39-01-006-2	20	43,99	25,01	18,98	-	-	2,60
39-01-006-3	30	57,00	32,71	24,29	-	-	3,40
39-01-006-4	40	69,04	39,44	29,60	-	-	4,10
39-01-006-5	50	81,09	46,18	34,91	-	-	4,80
39-01-006-6	60	94,10	53,87	40,23	-	-	5,60
39-01-006-7	70	106,15	60,61	45,54	-	-	6,30
39-01-006-8	90	124,32	71,19	53,13	-	-	7,40
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-006-9	500-560, толщина стенки, мм, до 10	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-006-10	500-560, толщина стенки, мм, до 20	51,83	29,82	22,01	-	-	3,10
39-01-006-11	500-560, толщина стенки, мм, до 30	65,60	37,52	28,08	-	-	3,90
39-01-006-12	500-560, толщина стенки, мм, до 40	79,37	45,21	34,16	-	-	4,70
39-01-006-13	500-560, толщина стенки, мм, до 50	94,10	53,87	40,23	-	-	5,60
39-01-006-14	500-560, толщина стенки, мм, до 60	107,87	61,57	46,30	-	-	6,40
39-01-006-15	500-560, толщина стенки, мм, до 70	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30
39-01-006-16	500-560, толщина стенки, мм, до 90	136,36	77,92	58,44	-	-	8,10
39-01-006-17	600-630, толщина стенки, мм, до 10	43,99	25,01	18,98	-	-	2,60
39-01-006-18	600-630, толщина стенки, мм, до 20	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-006-19	600-630, толщина стенки, мм, до 30	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-006-20	600-630, толщина стенки, мм, до 40	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-006-21	600-630, толщина стенки, мм, до 50	106,15	60,61	45,54	-	-	6,30
39-01-006-22	600-630, толщина стенки, мм, до 60	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30
39-01-006-23	600-630, толщина стенки, мм, до 70	138,08	78,88	59,20	-	-	8,20
39-01-006-24	600-630, толщина стенки, мм, до 90	153,57	87,54	66,03	-	-	9,10
39-01-006-25	720, толщина стенки, мм, до 10	47,43	26,94	20,49	-	-	2,80
39-01-006-26	720, толщина стенки, мм, до 20	65,60	37,52	28,08	-	-	3,90

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-27	720, толщина стенки, мм, до 30	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-006-28	720, толщина стенки, мм, до 40	102,70	58,68	44,02	-	-	6,10
39-01-006-29	720, толщина стенки, мм, до 50	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30
39-01-006-30	720, толщина стенки, мм, до 60	139,81	79,85	59,96	-	-	8,30
39-01-006-31	720, толщина стенки, мм, до 70	157,98	90,43	67,55	-	-	9,40
39-01-006-32	720, толщина стенки, мм, до 90	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-006-33	820-860, толщина стенки, мм, до 10	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-006-34	820-860, толщина стенки, мм, до 20	79,37	45,21	34,16	-	-	4,70
39-01-006-35	820-860, толщина стенки, мм, до 30	100,98	57,72	43,26	-	-	6,00
39-01-006-36	820-860, толщина стенки, мм, до 40	124,32	71,19	53,13	-	-	7,40
39-01-006-37	820-860, толщина стенки, мм, до 50	144,97	82,73	62,24	-	-	8,60
39-01-006-38	820-860, толщина стенки, мм, до 60	167,55	96,20	71,35	-	-	10,00
39-01-006-39	820-860, толщина стенки, мм, до 70	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00
39-01-006-40	820-860, толщина стенки, мм, до 80	216,14	125,06	91,08	-	-	13,00
39-01-006-41	920-980, толщина стенки, мм, до 10	65,60	37,52	28,08	-	-	3,90
39-01-006-42	920-980, толщина стенки, мм, до 20	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-006-43	920-980, толщина стенки, мм, до 30	114,76	65,42	49,34	-	-	6,80
39-01-006-44	920-980, толщина стенки, мм, до 40	139,81	79,85	59,96	-	-	8,30
39-01-006-45	920-980, толщина стенки, мм, до 50	164,87	94,28	70,59	-	-	9,80
39-01-006-46	920-980, толщина стенки, мм, до 60	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00
39-01-006-47	920-980, толщина стенки, мм, до 70	216,14	125,06	91,08	-	-	13,00
39-01-006-48	1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	81,09	46,18	34,91	-	-	4,80
39-01-006-49	1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	111,31	63,49	47,82	-	-	6,60
39-01-006-50	1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	143,25	81,77	61,48	-	-	8,50
39-01-006-51	1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-006-52	1420, толщина стенки, мм, до 10	95,82	54,83	40,99	-	-	5,70
39-01-006-53	1420, толщина стенки, мм, до 20	131,21	75,04	56,17	-	-	7,80
39-01-006-54	1620, толщина стенки, мм, до 10	107,87	61,57	46,30	-	-	6,40
39-01-006-55	1620, толщина стенки, мм, до 20	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-006-56	1840, толщина стенки, мм, до 10	124,32	71,19	53,13	-	-	7,40
39-01-006-57	1840, толщина стенки, мм, до 20	170,02	97,16	72,86	-	-	10,10
39-01-006-58	2020, толщина стенки, мм, до 10	134,64	76,96	57,68	-	-	8,00
39-01-006-59	2020, толщина стенки, мм, до 20	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-01-007	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**						
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва						
39-01-007-1	22, толщина стенки, мм, до 3	3,21	1,92	1,29	-	-	0,20
39-01-007-2	22, толщина стенки, мм, до 6	3,54	2,02	1,52	-	-	0,21
39-01-007-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	5,09	2,89	2,20	-	-	0,30
39-01-007-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	6,04	3,46	2,58	-	-	0,36
39-01-007-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	6,90	3,94	2,96	-	-	0,41
39-01-007-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	8,30	4,81	3,49	-	-	0,50
39-01-007-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	9,87	5,77	4,10	-	-	0,60
39-01-007-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	9,06	5,19	3,87	-	-	0,54
39-01-007-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	10,79	6,16	4,63	-	-	0,64
39-01-007-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74
39-01-007-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	11,66	6,73	4,93	-	-	0,70
39-01-007-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	13,63	7,79	5,84	-	-	0,81
39-01-007-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	18,47	10,58	7,89	-	-	1,10
39-01-007-14	102-114, толщина стенки, мм, до 6	14,88	8,66	6,22	-	-	0,90
39-01-007-15	102-114, толщина стенки, мм, до 10	16,98	9,62	7,36	-	-	1,00
39-01-007-16	102-114, толщина стенки, мм, до 20	23,79	13,47	10,32	-	-	1,40
39-01-007-17	102-114, толщина стенки, мм, до 28	28,72	16,35	12,37	-	-	1,70
39-01-007-18	121-133, толщина стенки, мм, до 6	16,60	9,62	6,98	-	-	1,00
39-01-007-19	121-133, толщина стенки, мм, до 10	20,19	11,54	8,65	-	-	1,20
39-01-007-20	121-133, толщина стенки, мм, до 20	27,23	15,39	11,84	-	-	1,60
39-01-007-21	121-133, толщина стенки, мм, до 36	38,90	22,13	16,77	-	-	2,30
39-01-007-22	159-194, толщина стенки, мм, до 6	23,79	13,47	10,32	-	-	1,40
39-01-007-23	159-194, толщина стенки, мм, до 10	28,65	16,35	12,30	-	-	1,70
39-01-007-24	159-194, толщина стенки, мм, до 20	38,90	22,13	16,77	-	-	2,30
39-01-007-25	159-194, толщина стенки, мм, до 30	50,80	28,86	21,94	-	-	3,00
39-01-007-26	159-194, толщина стенки, мм, до 45	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 219-245, толщина стенки, мм, до						
39-01-007-27	6	25,51	14,43	11,08	-	-	1,50

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-28	10	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-007-29	20	42,11	24,05	18,06	-	-	2,50
39-01-007-30	30	54,01	30,78	23,23	-	-	3,20
39-01-007-31	40	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-007-32	50	75,55	43,29	32,26	-	-	4,50
39-01-007-33	60	87,44	50,02	37,42	-	-	5,20
39-01-007-34	70	99,34	56,76	42,58	-	-	5,90
39-01-007-35	80	114,45	65,42	49,03	-	-	6,80
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 273-299, толщина стенки, мм, до						
39-01-007-36	6	28,65	16,35	12,30	-	-	1,70
39-01-007-37	10	33,43	19,24	14,19	-	-	2,00
39-01-007-38	20	48,54	27,90	20,64	-	-	2,90
39-01-007-39	30	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
39-01-007-40	40	72,34	41,37	30,97	-	-	4,30
39-01-007-41	50	87,44	50,02	37,42	-	-	5,20
39-01-007-42	60	99,34	56,76	42,58	-	-	5,90
39-01-007-43	70	111,23	63,49	47,74	-	-	6,60
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 325, толщина стенки, мм, до						
39-01-007-44	6	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-007-45	10	35,68	20,20	15,48	-	-	2,10
39-01-007-46	20	50,80	28,86	21,94	-	-	3,00
39-01-007-47	30	65,91	37,52	28,39	-	-	3,90
39-01-007-48	40	77,80	44,25	33,55	-	-	4,60
39-01-007-49	50	92,91	52,91	40,00	-	-	5,50
39-01-007-50	60	108,02	61,57	46,45	-	-	6,40
39-01-007-51	70	119,91	68,30	51,61	-	-	7,10
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. 377, толщина стенки, мм, до						
39-01-007-52	10	42,11	24,05	18,06	-	-	2,50
39-01-007-53	20	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
39-01-007-54	30	75,55	43,29	32,26	-	-	4,50
39-01-007-55	40	92,91	52,91	40,00	-	-	5,50
39-01-007-56	50	108,02	61,57	46,45	-	-	6,40
39-01-007-57	60	123,13	70,23	52,90	-	-	7,30
39-01-007-58	80	141,45	80,81	60,64	-	-	8,40
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 402-426, толщина стенки, мм, до						
39-01-007-59	10	48,54	27,90	20,64	-	-	2,90
39-01-007-60	20	65,91	37,52	28,39	-	-	3,90
39-01-007-61	30	84,23	48,10	36,13	-	-	5,00
39-01-007-62	40	102,55	58,68	43,87	-	-	6,10
39-01-007-63	50	119,91	68,30	51,61	-	-	7,10
39-01-007-64	60	141,45	80,81	60,64	-	-	8,40
39-01-007-65	70	159,78	91,39	68,39	-	-	9,50
39-01-007-66	90	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-01-008.	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**						
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 465-480, толщина стенки, мм, до						
39-01-008-1	10	54,01	30,78	23,23	-	-	3,20
39-01-008-2	20	75,55	43,29	32,26	-	-	4,50
39-01-008-3	30	96,12	54,83	41,29	-	-	5,70
39-01-008-4	40	117,66	67,34	50,32	-	-	7,00
39-01-008-5	50	138,23	78,88	59,35	-	-	8,20
39-01-008-6	60	159,78	91,39	68,39	-	-	9,50
39-01-008-7	70	183,24	105,82	77,42	-	-	11,00
39-01-008-8	90	215,38	125,06	90,32	-	-	13,00
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 500-560, толщина стенки, мм, до						
39-01-008-9	10	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-008-10	20	87,44	50,02	37,42	-	-	5,20
39-01-008-11	30	111,23	63,49	47,74	-	-	6,60
39-01-008-12	40	135,02	76,96	58,06	-	-	8,00
39-01-008-13	50	159,78	91,39	68,39	-	-	9,50
39-01-008-14	60	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-008-15	70	204,24	115,44	88,80	-	-	12,00
39-01-008-16	90	234,11	134,68	99,43	-	-	14,00
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 600-630, толщина стенки, мм, до						
39-01-008-17	10	75,55	43,29	32,26	-	-	4,50
39-01-008-18	20	99,34	56,76	42,58	-	-	5,90
39-01-008-19	30	126,34	72,15	54,19	-	-	7,50
39-01-008-20	40	153,35	87,54	65,81	-	-	9,10
39-01-008-21	50	183,24	105,82	77,42	-	-	11,00
39-01-008-22	60	204,24	115,44	88,80	-	-	12,00
39-01-008-23	70	235,63	134,68	100,95	-	-	14,00
39-01-008-24	90	266,25	153,92	112,33	-	-	16,00
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 720, толщина стенки, мм, до						
39-01-008-25	10	81,02	46,18	34,84	-	-	4,80
39-01-008-26	20	111,23	63,49	47,74	-	-	6,60
39-01-008-27	30	144,66	82,73	61,93	-	-	8,60
39-01-008-28	40	171,04	96,20	74,84	-	-	10,00
39-01-008-29	50	204,24	115,44	88,80	-	-	12,00
39-01-008-30	60	236,39	134,68	101,71	-	-	14,00
39-01-008-31	70	268,53	153,92	114,61	-	-	16,00
39-01-008-32	90	300,67	173,16	127,51	-	-	18,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб: оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих монтажников чел -ч
1	2	3	4	5	6	7	8
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. 820-860, толщина стенки, мм, до						
39-01-008-33	10	99,34	56,76	42,58	-	-	5,90
39-01-008-34	20	135,02	76,96	58,06	-	-	8,00
39-01-008-35	30	169,75	96,20	73,55	-	-	10,00
39-01-008-36	40	215,38	125,06	90,32	-	-	13,00
39-01-008-37	50	249,80	144,30	105,50	-	-	15,00
39-01-008-38	60	284,98	163,54	121,44	-	-	17,00
39-01-008-39	70	318,64	182,78	135,86	-	-	19,00
39-01-008-40	80	356,86	202,02	154,84	-	-	21,00
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 920-980, толщина стенки, мм, до						
39-01-008-41	10	111,23	63,49	47,74	-	-	6,60
39-01-008-42	20	153,35	87,54	65,81	-	-	9,10
39-01-008-43	30	199,69	115,44	84,25	-	-	12,00
39-01-008-44	40	236,39	134,68	101,71	-	-	14,00
39-01-008-45	50	283,46	163,54	119,92	-	-	17,00
39-01-008-46	60	318,64	182,78	135,86	-	-	19,00
39-01-008-47	70	356,86	202,02	154,84	-	-	21,00
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва						
39-01-008-48	1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	138,23	78,88	59,35	-	-	8,20
39-01-008-49	1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	187,03	105,82	81,21	-	-	11,00
39-01-008-50	1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	249,04	144,30	104,74	-	-	15,00
39-01-008-51	1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	300,67	173,16	127,51	-	-	18,00
39-01-008-52	1420, толщина стенки, мм, до 10	162,03	92,35	69,68	-	-	9,60
39-01-008-53	1420, толщина стенки, мм, до 20	220,69	125,06	95,63	-	-	13,00
39-01-008-54	1620, толщина стенки, мм, до 10	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-008-55	1620, толщина стенки, мм, до 20	252,84	144,30	108,54	-	-	15,00
39-01-008-56	1840, толщина стенки, мм, до 10	215,38	125,06	90,32	-	-	13,00
39-01-008-57	1840, толщина стенки, мм, до 20	287,26	163,54	123,72	-	-	17,00
39-01-008-58	2020, толщина стенки, мм, до 10	232,59	134,68	97,91	-	-	14,00
39-01-008-59	2020, толщина стенки, мм, до 20	318,64	182,78	135,86	-	-	19,00
ТАБЛИЦА 39-01-009	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**						
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-009-1	22, толщина стенки, мм, до 3	2,50	1,44	1,06	-	-	0,15
39-01-009-2	22, толщина стенки, мм, до 6	2,85	1,64	1,21	-	-	0,17
39-01-009-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	3,88	2,21	1,67	-	-	0,23

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	4,86	2,89	1,97	-	-	0,30
39-01-009-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	5,52	3,17	2,35	-	-	0,33
39-01-009-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	6,58	3,85	2,73	-	-	0,40
39-01-009-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	7,42	4,23	3,19	-	-	0,44
39-01-009-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	7,08	4,04	3,04	-	-	0,42
39-01-009-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	8,38	4,81	3,57	-	-	0,50
39-01-009-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	9,87	5,77	4,10	-	-	0,60
39-01-009-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	8,90	5,10	3,80	-	-	0,53
39-01-009-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	10,44	5,96	4,48	-	-	0,62
39-01-009-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	13,98	7,98	6,00	-	-	0,83
39-01-009-14	102-114, толщина стенки, мм, до 6	11,13	6,35	4,78	-	-	0,66
39-01-009-15	102-114, толщина стенки, мм, до 10	13,47	7,70	5,77	-	-	0,80
39-01-009-16	102-114, толщина стенки, мм, до 20	18,47	10,58	7,89	-	-	1,10
39-01-009-17	102-114, толщина стенки, мм, до 28	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-009-18	121-133, толщина стенки, мм, до 6	13,16	7,70	5,46	-	-	0,80
39-01-009-19	121-133, толщина стенки, мм, до 10	15,53	8,85	6,68	-	-	0,92
39-01-009-20	121-133, толщина стенки, мм, до 20	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-009-21	121-133, толщина стенки, мм, до 36	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-009-22	159-194, толщина стенки, мм, до 6	18,47	10,58	7,89	-	-	1,10
39-01-009-23	159-194, толщина стенки, мм, до 10	22,23	12,51	9,72	-	-	1,30
39-01-009-24	159-194, толщина стенки, мм, до 20	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-009-25	159-194, толщина стенки, мм, до 30	40,09	23,09	17,00	-	-	2,40
39-01-009-26	159-194, толщина стенки, мм, до 45	48,54	27,90	20,64	-	-	2,90
39-01-009-27	219-245, толщина стенки, мм, до 6	20,04	11,54	8,50	-	-	1,20
39-01-009-28	219-245, толщина стенки, мм, до 10	23,79	13,47	10,32	-	-	1,40
39-01-009-29	219-245, толщина стенки, мм, до 20	33,21	19,24	13,97	-	-	2,00
39-01-009-30	219-245, толщина стенки, мм, до 30	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-009-31	219-245, толщина стенки, мм, до 40	50,11	28,86	21,25	-	-	3,00
39-01-009-32	219-245, толщина стенки, мм, до 50	57,61	32,71	24,90	-	-	3,40
39-01-009-33	219-245, толщина стенки, мм, до 60	67,63	38,48	29,15	-	-	4,00
39-01-009-34	219-245, толщина стенки, мм, до 70	76,08	43,29	32,79	-	-	4,50
39-01-009-35	219-245, толщина стенки, мм, до 80	86,10	49,06	37,04	-	-	5,10
39-01-009-36	273-299, толщина стенки, мм, до 6	22,23	12,51	9,72	-	-	1,30

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-37	273-299, толщина стенки, мм, до 10	26,93	15,39	11,54	-	-	1,60
39-01-009-38	273-299, толщина стенки, мм, до 20	38,52	22,13	16,39	-	-	2,30
39-01-009-39	273-299, толщина стенки, мм, до 30	48,54	27,90	20,64	-	-	2,90
39-01-009-40	273-299, толщина стенки, мм, до 40	57,61	32,71	24,90	-	-	3,40
39-01-009-41	273-299, толщина стенки, мм, до 50	67,63	38,48	29,15	-	-	4,00
39-01-009-42	273-299, толщина стенки, мм, до 60	77,65	44,25	33,40	-	-	4,60
39-01-009-43	273-299, толщина стенки, мм, до 70	87,67	50,02	37,65	-	-	5,20
39-01-009-44	325, толщина стенки, мм, до 6	23,79	13,47	10,32	-	-	1,40
39-01-009-45	325, толщина стенки, мм, до 10	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-009-46	325, толщина стенки, мм, до 20	40,09	23,09	17,00	-	-	2,40
39-01-009-47	325, толщина стенки, мм, до 30	52,29	29,82	22,47	-	-	3,10
39-01-009-48	325, толщина стенки, мм, до 40	62,31	35,59	26,72	-	-	3,70
39-01-009-49	325, толщина стенки, мм, до 50	73,90	42,33	31,57	-	-	4,40
39-01-009-50	325, толщина стенки, мм, до 60	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-009-51	325, толщина стенки, мм, до 70	96,12	54,83	41,29	-	-	5,70
39-01-009-52	377, толщина стенки, мм, до 10	33,81	19,24	14,57	-	-	2,00
39-01-009-53	377, толщина стенки, мм, до 20	46,98	26,94	20,04	-	-	2,80
39-01-009-54	377, толщина стенки, мм, до 30	60,74	34,63	26,11	-	-	3,60
39-01-009-55	377, толщина стенки, мм, до 40	73,90	42,33	31,57	-	-	4,40
39-01-009-56	377, толщина стенки, мм, до 50	86,10	49,06	37,04	-	-	5,10
39-01-009-57	377, толщина стенки, мм, до 60	97,70	55,80	41,90	-	-	5,80
39-01-009-58	377, толщина стенки, мм, до 80	110,85	63,49	47,36	-	-	6,60
39-01-009-59	402-426, толщина стенки, мм, до 10	40,09	23,09	17,00	-	-	2,40
39-01-009-60	402-426, толщина стенки, мм, до 20	52,29	29,82	22,47	-	-	3,10
39-01-009-61	402-426, толщина стенки, мм, до 30	67,63	38,48	29,15	-	-	4,00
39-01-009-62	402-426, толщина стенки, мм, до 40	82,36	47,14	35,22	-	-	4,90
39-01-009-63	402-426, толщина стенки, мм, до 50	94,55	53,87	40,68	-	-	5,60
39-01-009-64	402-426, толщина стенки, мм, до 60	110,85	63,49	47,36	-	-	6,60
39-01-009-65	402-426, толщина стенки, мм, до 70	126,19	72,15	54,04	-	-	7,50
39-01-009-66	402-426, толщина стенки, мм, до 90	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80

ТАБЛИЦА 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки, мм, до						
39-01-010-1	10	43,83	25,01	18,82	-	-	2,60
39-01-010-2	20	59,17	33,67	25,50	-	-	3,50

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-3	30	77,65	44,25	33,40	-	-	4,60
39-01-010-4	40	92,99	52,91	40,08	-	-	5,50
39-01-010-5	50	109,28	62,53	46,75	-	-	6,50
39-01-010-6	60	124,62	71,19	53,43	-	-	7,40
39-01-010-7	70	141,53	80,81	60,72	-	-	8,40
39-01-010-8	90	166,03	96,20	69,83	-	-	10,00
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-010-9	500-560, толщина стенки, мм, до 10	52,29	29,82	22,47	-	-	3,10
39-01-010-10	500-560, толщина стенки, мм, до 20	69,19	39,44	29,75	-	-	4,10
39-01-010-11	500-560, толщина стенки, мм, до 30	89,24	50,99	38,25	-	-	5,30
39-01-010-12	500-560, толщина стенки, мм, до 40	109,28	62,53	46,75	-	-	6,50
39-01-010-13	500-560, толщина стенки, мм, до 50	126,19	72,15	54,04	-	-	7,50
39-01-010-14	500-560, толщина стенки, мм, до 60	141,53	80,81	60,72	-	-	8,40
39-01-010-15	500-560, толщина стенки, мм, до 70	163,14	93,31	69,83	-	-	9,70
39-01-010-16	500-560, толщина стенки, мм, до 90	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-010-17	600-630, толщина стенки, мм, до 10	60,74	34,63	26,11	-	-	3,60
39-01-010-18	600-630, толщина стенки, мм, до 20	79,21	45,21	34,00	-	-	4,70
39-01-010-19	600-630, толщина стенки, мм, до 30	102,40	58,68	43,72	-	-	6,10
39-01-010-20	600-630, толщина стенки, мм, до 40	123,06	70,23	52,83	-	-	7,30
39-01-010-21	600-630, толщина стенки, мм, до 50	141,53	80,81	60,72	-	-	8,40
39-01-010-22	600-630, толщина стенки, мм, до 60	163,14	93,31	69,83	-	-	9,70
39-01-010-23	600-630, толщина стенки, мм, до 70	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-010-24	600-630, толщина стенки, мм, до 90	205,40	117,36	88,04	-	-	12,20
39-01-010-25	720, толщина стенки, мм, до 10	67,02	38,48	28,54	-	-	4,00
39-01-010-26	720, толщина стенки, мм, до 20	89,24	50,99	38,25	-	-	5,30
39-01-010-27	720, толщина стенки, мм, до 30	119,91	68,30	51,61	-	-	7,10
39-01-010-28	720, толщина стенки, мм, до 40	139,96	79,85	60,11	-	-	8,30
39-01-010-29	720, толщина стенки, мм, до 50	163,14	93,31	69,83	-	-	9,70
39-01-010-30	720, толщина стенки, мм, до 60	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-010-31	720, толщина стенки, мм, до 70	216,14	125,06	91,08	-	-	13,00
39-01-010-32	720, толщина стенки, мм, до 90	269,29	153,92	115,37	-	-	16,00
39-01-010-33	820-860, толщина стенки, мм, до 10	80,79	46,18	34,61	-	-	4,80
39-01-010-34	820-860, толщина стенки, мм, до 20	107,72	61,57	46,15	-	-	6,40
39-01-010-35	820-860, толщина стенки, мм, до 30	137,78	78,88	58,90	-	-	8,20
39-01-010-36	820-860, толщина стенки, мм, до 40	170,02	97,16	72,86	-	-	10,10

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-37	820-860, толщина стенки, мм, до 50	190,68	108,71	81,97	-	-	11,30
39-01-010-38	820-860, толщина стенки, мм, до 60	219,18	125,06	94,12	-	-	13,00
39-01-010-39	820-860, толщина стенки, мм, до 70	247,67	141,41	106,26	-	-	14,70
39-01-010-40	820-860, толщина стенки, мм, до 80	284,98	163,54	121,44	-	-	17,00
39-01-010-41	920-980, толщина стенки, мм, до 10	90,81	51,95	38,86	-	-	5,40
39-01-010-42	920-980, толщина стенки, мм, до 20	121,48	69,26	52,22	-	-	7,20
39-01-010-43	920-980, толщина стенки, мм, до 30	155,29	88,50	66,79	-	-	9,20
39-01-010-44	920-980, толщина стенки, мм, до 40	190,68	108,71	81,97	-	-	11,30
39-01-010-45	920-980, толщина стенки, мм, до 50	219,18	125,06	94,12	-	-	13,00
39-01-010-46	920-980, толщина стенки, мм, до 60	247,67	141,41	106,26	-	-	14,70
39-01-010-47	920-980, толщина стенки, мм, до 70	284,98	163,54	121,44	-	-	17,00
39-01-010-48	1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	113,03	64,45	48,58	-	-	6,70
39-01-010-49	1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-010-50	1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	198,53	113,52	85,01	-	-	11,80
39-01-010-51	1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	240,79	137,57	103,22	-	-	14,30
39-01-010-52	1420, толщина стенки, мм, до 10	131,51	75,04	56,47	-	-	7,80
39-01-010-53	1420, толщина стенки, мм, до 20	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50
39-01-010-54	1620, толщина стенки, мм, до 10	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-010-55	1620, толщина стенки, мм, до 20	200,45	115,44	85,01	-	-	12,00
39-01-010-56	1840, толщина стенки, мм, до 10	170,02	97,16	72,86	-	-	10,10
39-01-010-57	1840, толщина стенки, мм, до 20	226,06	128,91	97,15	-	-	13,40
39-01-010-58	2020, толщина стенки, мм, до 10	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-010-59	2020, толщина стенки, мм, до 20	247,67	141,41	106,26	-	-	14,70

ТАБЛИЦА 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-011-1	22, толщина стенки, мм, до 3	3,21	1,92	1,29	-	-	0,20
39-01-011-2	22, толщина стенки, мм, до 6	3,54	2,02	1,52	-	-	0,21
39-01-011-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	5,02	2,89	2,13	-	-	0,30
39-01-011-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	5,87	3,37	2,50	-	-	0,35
39-01-011-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	6,90	3,94	2,96	-	-	0,41
39-01-011-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	8,23	4,81	3,42	-	-	0,50
39-01-011-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	9,24	5,29	3,95	-	-	0,55
39-01-011-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	8,90	5,10	3,80	-	-	0,53

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценкаии материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	10,44	5,96	4,48	-	-	0,62
39-01-011-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	11,82	6,73	5,09	-	-	0,70
39-01-011-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	10,96	6,25	4,71	-	-	0,65
39-01-011-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	13,32	7,70	5,62	-	-	0,80
39-01-011-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	17,13	9,62	7,51	-	-	1,00
39-01-011-14	102-114, толщина стенки, мм, до 6	13,98	7,98	6,00	-	-	0,83
39-01-011-15	102-114, толщина стенки, мм, до 10	16,83	9,62	7,21	-	-	1,00
39-01-011-16	102-114, толщина стенки, мм, до 20	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-011-17	102-114, толщина стенки, мм, до 28	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-011-18	121-133, толщина стенки, мм, до 6	15,97	9,14	6,83	-	-	0,95
39-01-011-19	121-133, толщина стенки, мм, до 10	19,89	11,54	8,35	-	-	1,20
39-01-011-20	121-133, толщина стенки, мм, до 20	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-011-21	121-133, толщина стенки, мм, до 36	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-011-22	159-194, толщина стенки, мм, до 6	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-011-23	159-194, толщина стенки, мм, до 10	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
39-01-011-24	159-194, толщина стенки, мм, до 20	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-011-25	159-194, толщина стенки, мм, до 30	49,15	27,90	21,25	-	-	2,90
39-01-011-26	159-194, толщина стенки, мм, до 45	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
39-01-011-27	219-245, толщина стенки, мм, до 6	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-011-28	219-245, толщина стенки, мм, до 10	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-011-29	219-245, толщина стенки, мм, до 20	40,55	23,09	17,46	-	-	2,40
39-01-011-30	219-245, толщина стенки, мм, до 30	53,55	30,78	22,77	-	-	3,20
39-01-011-31	219-245, толщина стенки, мм, до 40	62,16	35,59	26,57	-	-	3,70
39-01-011-32	219-245, толщина стенки, мм, до 50	72,49	41,37	31,12	-	-	4,30
39-01-011-33	219-245, толщина стенки, мм, до 60	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-011-34	219-245, толщина стенки, мм, до 70	95,82	54,83	40,99	-	-	5,70
39-01-011-35	219-245, толщина стенки, мм, до 80	107,87	61,57	46,30	-	-	6,40
39-01-011-36	273-299, толщина стенки, мм, до 6	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
39-01-011-37	273-299, толщина стенки, мм, до 10	33,66	19,24	14,42	-	-	2,00
39-01-011-38	273-299, толщина стенки, мм, до 20	47,43	26,94	20,49	-	-	2,80
39-01-011-39	273-299, толщина стенки, мм, до 30	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-40	273-299, толщина стенки, мм, до 40	72,49	41,37	31,12	-	-	4,30
39-01-011-41	273-299, толщина стенки, мм, до 50	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-011-42	273-299, толщина стенки, мм, до 60	97,55	55,80	41,75	-	-	5,80
39-01-011-43	273-299, толщина стенки, мм, до 70	109,59	62,53	47,06	-	-	6,50
39-01-011-44	325, толщина стенки, мм, до 6	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-011-45	325, толщина стенки, мм, до 10	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-011-46	325, толщина стенки, мм, до 20	50,11	28,86	21,25	-	-	3,00
39-01-011-47	325, толщина стенки, мм, до 30	65,60	37,52	28,08	-	-	3,90
39-01-011-48	325, толщина стенки, мм, до 40	77,65	44,25	33,40	-	-	4,60
39-01-011-49	325, толщина стенки, мм, до 50	92,38	52,91	39,47	-	-	5,50
39-01-011-50	325, толщина стенки, мм, до 60	106,15	60,61	45,54	-	-	6,30
39-01-011-51	325, толщина стенки, мм, до 70	120,87	69,26	51,61	-	-	7,20
39-01-011-52	377, толщина стенки, мм, до 10	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-011-53	377, толщина стенки, мм, до 20	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-011-54	377, толщина стенки, мм, до 30	75,93	43,29	32,64	-	-	4,50
39-01-011-55	377, толщина стенки, мм, до 40	92,38	52,91	39,47	-	-	5,50
39-01-011-56	377, толщина стенки, мм, до 50	107,87	61,57	46,30	-	-	6,40
39-01-011-57	377, толщина стенки, мм, до 60	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30
39-01-011-58	377, толщина стенки, мм, до 80	138,08	78,88	59,20	-	-	8,20
39-01-011-59	402-426, толщина стенки, мм, до 10	50,11	28,86	21,25	-	-	3,00
39-01-011-60	402-426, толщина стенки, мм, до 20	65,60	37,52	28,08	-	-	3,90
39-01-011-61	402-426, толщина стенки, мм, до 30	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-011-62	402-426, толщина стенки, мм, до 40	102,70	58,68	44,02	-	-	6,10
39-01-011-63	402-426, толщина стенки, мм, до 50	118,19	67,34	50,85	-	-	7,00
39-01-011-64	402-426, толщина стенки, мм, до 60	138,08	78,88	59,20	-	-	8,20
39-01-011-65	402-426, толщина стенки, мм, до 70	157,98	90,43	67,55	-	-	9,40
39-01-011-66	402-426, толщина стенки, мм, до 90	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00

ТАБЛИЦА 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки, мм, до						
39-01-012-1	10	55,28	31,75	23,53	-	-	3,30
39-01-012-2	20	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-012-3	30	97,55	55,80	41,75	-	-	5,80
39-01-012-4	40	117,43	67,34	50,09	-	-	7,00
39-01-012-5	50	136,36	77,92	58,44	-	-	8,10
39-01-012-6	60	155,29	88,50	66,79	-	-	9,20
39-01-012-7	70	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-8	90	203,69	116,40	87,29	-	-	12,10
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-012-9	500-560, толщина стенки, мм, до 10	66,56	38,48	28,08	-	-	4,00
39-01-012-10	500-560, толщина стенки, мм, до 20	87,21	50,02	37,19	-	-	5,20
39-01-012-11	500-560, толщина стенки, мм, до 30	111,31	63,49	47,82	-	-	6,60
39-01-012-12	500-560, толщина стенки, мм, до 40	136,36	77,92	58,44	-	-	8,10
39-01-012-13	500-560, толщина стенки, мм, до 50	157,98	90,43	67,55	-	-	9,40
39-01-012-14	500-560, толщина стенки, мм, до 60	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50
39-01-012-15	500-560, толщина стенки, мм, до 70	203,69	116,40	87,29	-	-	12,10
39-01-012-16	500-560, толщина стенки, мм, до 90	233,35	134,68	98,67	-	-	14,00
39-01-012-17	600-630, толщина стенки, мм, до 10	75,93	43,29	32,64	-	-	4,50
39-01-012-18	600-630, толщина стенки, мм, до 20	99,26	56,76	42,50	-	-	5,90
39-01-012-19	600-630, толщина стенки, мм, до 30	127,76	73,11	54,65	-	-	7,60
39-01-012-20	600-630, толщина стенки, мм, до 40	153,57	87,54	66,03	-	-	9,10
39-01-012-21	600-630, толщина стенки, мм, до 50	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50
39-01-012-22	600-630, толщина стенки, мм, до 60	203,69	116,40	87,29	-	-	12,10
39-01-012-23	600-630, толщина стенки, мм, до 70	230,46	131,79	98,67	-	-	13,70
39-01-012-24	600-630, толщина стенки, мм, до 90	256,28	146,22	110,06	-	-	15,20
39-01-012-25	720, толщина стенки, мм, до 10	83,77	48,10	35,67	-	-	5,00
39-01-012-26	720, толщина стенки, мм, до 20	111,31	63,49	47,82	-	-	6,60
39-01-012-27	720, толщина стенки, мм, до 30	151,10	86,58	64,52	-	-	9,00
39-01-012-28	720, толщина стенки, мм, до 40	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-012-29	720, толщина стенки, мм, до 50	203,69	116,40	87,29	-	-	12,10
39-01-012-30	720, толщина стенки, мм, до 60	233,35	134,68	98,67	-	-	14,00
39-01-012-31	720, толщина стенки, мм, до 70	267,77	153,92	113,85	-	-	16,00
39-01-012-32	720, толщина стенки, мм, до 90	291,67	166,43	125,24	-	-	17,30
39-01-012-33	820-860, толщина стенки, мм, до 10	100,98	57,72	43,26	-	-	6,00
39-01-012-34	820-860, толщина стенки, мм, до 20	134,64	76,96	57,68	-	-	8,00
39-01-012-35	820-860, толщина стенки, мм, до 30	171,74	98,12	73,62	-	-	10,20
39-01-012-36	820-860, толщина стенки, мм, до 40	216,14	125,06	91,08	-	-	13,00
39-01-012-37	820-860, толщина стенки, мм, до 50	239,07	136,60	102,47	-	-	14,20
39-01-012-38	820-860, толщина стенки, мм, до 60	274,46	156,81	117,65	-	-	16,30
39-01-012-39	820-860, толщина стенки, мм, до 70	309,84	177,01	132,83	-	-	18,40

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-40	820-860, толщина стенки, мм, до 80	353,82	202,02	151,80	-	-	21,00
39-01-012-41	920-980, толщина стенки, мм, до 10	113,03	64,45	48,58	-	-	6,70
39-01-012-42	920-980, толщина стенки, мм, до 20	151,85	86,58	65,27	-	-	9,00
39-01-012-43	920-980, толщина стенки, мм, до 30	198,93	115,44	83,49	-	-	12,00
39-01-012-44	920-980, толщина стенки, мм, до 40	239,07	136,60	102,47	-	-	14,20
39-01-012-45	920-980, толщина стенки, мм, до 50	274,46	156,81	117,65	-	-	16,30
39-01-012-46	920-980, толщина стенки, мм, до 60	309,84	177,01	132,83	-	-	18,40
39-01-012-47	920-980, толщина стенки, мм, до 70	353,82	202,02	151,80	-	-	21,00
39-01-012-48	1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	141,53	80,81	60,72	-	-	8,40
39-01-012-49	1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00
39-01-012-50	1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	250,56	144,30	106,26	-	-	15,00
39-01-012-51	1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	302,19	173,16	129,03	-	-	18,00
39-01-012-52	1420, толщина стенки, мм, до 10	166,79	96,20	70,59	-	-	10,00
39-01-012-53	1420, толщина стенки, мм, до 20	219,94	125,06	94,88	-	-	13,00
39-01-012-54	1620, толщина стенки, мм, до 10	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00
39-01-012-55	1620, толщина стенки, мм, до 20	250,56	144,30	106,26	-	-	15,00
39-01-012-56	1840, толщина стенки, мм, до 10	216,14	125,06	91,08	-	-	13,00
39-01-012-57	1840, толщина стенки, мм, до 20	284,98	163,54	121,44	-	-	17,00
39-01-012-58	2020, толщина стенки, мм, до 10	233,35	134,68	98,67	-	-	14,00
39-01-012-59	2020, толщина стенки, мм, до 20	309,84	177,01	132,83	-	-	18,40

ТАБЛИЦА 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-013-1	22, толщина стенки, мм, до 3	4,57	2,60	1,97	-	-	0,27
39-01-013-2	22, толщина стенки, мм, до 6	5,36	3,08	2,28	-	-	0,32
39-01-013-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	7,42	4,23	3,19	-	-	0,44
39-01-013-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	8,90	5,10	3,80	-	-	0,53
39-01-013-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	10,44	5,96	4,48	-	-	0,62
39-01-013-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	11,99	6,83	5,16	-	-	0,71
39-01-013-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	13,81	7,89	5,92	-	-	0,82
39-01-013-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	13,39	7,70	5,69	-	-	0,80
39-01-013-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	15,80	9,04	6,76	-	-	0,94
39-01-013-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	18,25	10,58	7,67	-	-	1,10
39-01-013-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	16,68	9,62	7,06	-	-	1,00
39-01-013-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	19,96	11,54	8,42	-	-	1,20

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	26,70	15,39	11,31	-	-	1,60
39-01-013-14	102-114, толщина стенки, мм, до 6	21,54	12,51	9,03	-	-	1,30
39-01-013-15	102-114, толщина стенки, мм, до 10	25,28	14,43	10,85	-	-	1,50
39-01-013-16	102-114, толщина стенки, мм, до 20	35,00	20,20	14,80	-	-	2,10
39-01-013-17	102-114, толщина стенки, мм, до 28	40,17	23,09	17,08	-	-	2,40
39-01-013-18	121-133, толщина стенки, мм, до 6	23,72	13,47	10,25	-	-	1,40
39-01-013-19	121-133, толщина стенки, мм, до 10	28,87	16,35	12,52	-	-	1,70
39-01-013-20	121-133, толщина стенки, мм, до 20	40,17	23,09	17,08	-	-	2,40
39-01-013-21	121-133, толщина стенки, мм, до 36	55,66	31,75	23,91	-	-	3,30
39-01-013-22	159-194, толщина стенки, мм, до 6	35,00	20,20	14,80	-	-	2,10
39-01-013-23	159-194, толщина стенки, мм, до 10	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-013-24	159-194, толщина стенки, мм, до 20	55,66	31,75	23,91	-	-	3,30
39-01-013-25	159-194, толщина стенки, мм, до 30	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-013-26	159-194, толщина стенки, мм, до 45	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-013-27	219-245, толщина стенки, мм, до 6	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-013-28	219-245, толщина стенки, мм, до 10	45,32	25,97	19,35	-	-	2,70
39-01-013-29	219-245, толщина стенки, мм, до 20	60,82	34,63	26,19	-	-	3,60
39-01-013-30	219-245, толщина стенки, мм, до 30	79,37	45,21	34,16	-	-	4,70
39-01-013-31	219-245, толщина стенки, мм, до 40	92,76	52,91	39,85	-	-	5,50
39-01-013-32	219-245, толщина стенки, мм, до 50	109,21	62,53	46,68	-	-	6,50
39-01-013-33	219-245, толщина стенки, мм, до 60	127,76	73,11	54,65	-	-	7,60
39-01-013-34	219-245, толщина стенки, мм, до 70	143,25	81,77	61,48	-	-	8,50
39-01-013-35	219-245, толщина стенки, мм, до 80	161,80	92,35	69,45	-	-	9,60
39-01-013-36	273-299, толщина стенки, мм, до 6	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-013-37	273-299, толщина стенки, мм, до 10	50,49	28,86	21,63	-	-	3,00
39-01-013-38	273-299, толщина стенки, мм, до 20	72,11	41,37	30,74	-	-	4,30
39-01-013-39	273-299, толщина стенки, мм, до 30	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-013-40	273-299, толщина стенки, мм, до 40	109,21	62,53	46,68	-	-	6,50
39-01-013-41	273-299, толщина стенки, мм, до 50	127,76	73,11	54,65	-	-	7,60
39-01-013-42	273-299, толщина стенки, мм, до 60	146,31	83,69	62,62	-	-	8,70

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-43	273-299, толщина стенки, мм, до 70	164,87	94,28	70,59	-	-	9,80
39-01-013-44	325, толщина стенки, мм, до 6	45,32	25,97	19,35	-	-	2,70
39-01-013-45	325, толщина стенки, мм, до 10	55,66	31,75	23,91	-	-	3,30
39-01-013-46	325, толщина стенки, мм, до 20	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-013-47	325, толщина стенки, мм, до 30	97,92	55,80	42,12	-	-	5,80
39-01-013-48	325, толщина стенки, мм, до 40	117,43	67,34	50,09	-	-	7,00
39-01-013-49	325, толщина стенки, мм, до 50	138,08	78,88	59,20	-	-	8,20
39-01-013-50	325, толщина стенки, мм, до 60	159,70	91,39	68,31	-	-	9,50
39-01-013-51	325, толщина стенки, мм, до 70	183,24	105,82	77,42	-	-	11,00
39-01-013-52	377, толщина стенки, мм, до 10	63,88	36,56	27,32	-	-	3,80
39-01-013-53	377, толщина стенки, мм, до 20	87,59	50,02	37,57	-	-	5,20
39-01-013-54	377, толщина стенки, мм, до 30	114,38	65,42	48,96	-	-	6,80
39-01-013-55	377, толщина стенки, мм, до 40	138,08	78,88	59,20	-	-	8,20
39-01-013-56	377, толщина стенки, мм, до 50	161,80	92,35	69,45	-	-	9,60
39-01-013-57	377, толщина стенки, мм, до 60	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-013-58	377, толщина стенки, мм, до 80	207,13	118,33	88,80	-	-	12,30
39-01-013-59	402-426, толщина стенки, мм, до 10	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-013-60	402-426, толщина стенки, мм, до 20	97,92	55,80	42,12	-	-	5,80
39-01-013-61	402-426, толщина стенки, мм, до 30	127,76	73,11	54,65	-	-	7,60
39-01-013-62	402-426, толщина стенки, мм, до 40	154,53	88,50	66,03	-	-	9,20
39-01-013-63	402-426, толщина стенки, мм, до 50	182,48	105,82	76,66	-	-	11,00
39-01-013-64	402-426, толщина стенки, мм, до 60	207,13	118,33	88,80	-	-	12,30
39-01-013-65	402-426, толщина стенки, мм, до 70	236,39	134,68	101,71	-	-	14,00
39-01-013-66	402-426, толщина стенки, мм, до 90	283,46	163,54	119,92	-	-	17,00

ТАБЛИЦА 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм 465-480, толщина стенки, мм, до						
39-01-014-1	10	83,39	48,10	35,29	-	-	5,00
39-01-014-2	20	111,31	63,49	47,82	-	-	6,60
39-01-014-3	30	146,31	83,69	62,62	-	-	8,70
39-01-014-4	40	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-014-5	50	204,44	116,40	88,04	-	-	12,10
39-01-014-6	60	234,87	134,68	100,19	-	-	14,00
39-01-014-7	70	267,77	153,92	113,85	-	-	16,00
39-01-014-8	90	305,43	174,12	131,31	-	-	18,10

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценкаии материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб: оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
1	2	3	4	5	6	7	8
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-014-9	500-560, толщина стенки, мм, до 10	97,92	55,80	42,12	-	-	5,80
39-01-014-10	500-560, толщина стенки, мм, до 20	129,86	74,07	55,79	-	-	7,70
39-01-014-11	500-560, толщина стенки, мм, до 30	167,93	96,20	71,73	-	-	10,00
39-01-014-12	500-560, толщина стенки, мм, до 40	204,44	116,40	88,04	-	-	12,10
39-01-014-13	500-560, толщина стенки, мм, до 50	236,39	134,68	101,71	-	-	14,00
39-01-014-14	500-560, толщина стенки, мм, до 60	267,77	153,92	113,85	-	-	16,00
39-01-014-15	500-560, толщина стенки, мм, до 70	305,43	174,12	131,31	-	-	18,10
39-01-014-16	500-560, толщина стенки, мм, до 90	345,22	197,21	148,01	-	-	20,50
39-01-014-17	600-630, толщина стенки, мм, до 10	114,38	65,42	48,96	-	-	6,80
39-01-014-18	600-630, толщина стенки, мм, до 20	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-014-19	600-630, толщина стенки, мм, до 30	190,68	108,71	81,97	-	-	11,30
39-01-014-20	600-630, толщина стенки, мм, до 40	234,11	134,68	99,43	-	-	14,00
39-01-014-21	600-630, толщина стенки, мм, до 50	267,77	153,92	113,85	-	-	16,00
39-01-014-22	600-630, толщина стенки, мм, до 60	305,43	174,12	131,31	-	-	18,10
39-01-014-23	600-630, толщина стенки, мм, до 70	345,22	197,21	148,01	-	-	20,50
39-01-014-24	600-630, толщина стенки, мм, до 90	386,72	221,26	165,46	-	-	23,00
39-01-014-25	720, толщина стенки, мм, до 10	124,70	71,19	53,51	-	-	7,40
39-01-014-26	720, толщина стенки, мм, до 20	167,93	96,20	71,73	-	-	10,00
39-01-014-27	720, толщина стенки, мм, до 30	226,06	128,91	97,15	-	-	13,40
39-01-014-28	720, толщина стенки, мм, до 40	267,01	153,92	113,09	-	-	16,00
39-01-014-29	720, толщина стенки, мм, до 50	305,43	174,12	131,31	-	-	18,10
39-01-014-30	720, толщина стенки, мм, до 60	345,22	197,21	148,01	-	-	20,50
39-01-014-31	720, толщина стенки, мм, до 70	401,66	230,88	170,78	-	-	24,00
39-01-014-32	720, толщина стенки, мм, до 90	438,35	250,12	188,23	-	-	26,00
39-01-014-33	820-860, толщина стенки, мм, до 10	151,47	86,58	64,89	-	-	9,00
39-01-014-34	820-860, толщина стенки, мм, до 20	201,97	115,44	86,53	-	-	12,00
39-01-014-35	820-860, толщина стенки, мм, до 30	258,00	147,19	110,81	-	-	15,30
39-01-014-36	820-860, толщина стенки, мм, до 40	319,40	182,78	136,62	-	-	19,00
39-01-014-37	820-860, толщина стенки, мм, до 50	356,10	202,02	154,08	-	-	21,00
39-01-014-38	820-860, толщина стенки, мм, до 60	407,73	230,88	176,85	-	-	24,00
39-01-014-39	820-860, толщина стенки, мм, до 70	468,98	269,36	199,62	-	-	28,00
39-01-014-40	820-860, толщина стенки, мм, до 80	535,54	307,84	227,70	-	-	32,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-41	920-980, толщина стенки, мм, до 10	169,06	96,20	72,86	-	-	10,00
39-01-014-42	920-980, толщина стенки, мм, до 20	232,59	134,68	97,91	-	-	14,00
39-01-014-43	920-980, толщина стенки, мм, до 30	288,78	163,54	125,24	-	-	17,00
39-01-014-44	920-980, толщина стенки, мм, до 40	365,72	211,64	154,08	-	-	22,00
39-01-014-45	920-980, толщина стенки, мм, до 50	407,73	230,88	176,85	-	-	24,00
39-01-014-46	920-980, толщина стенки, мм, до 60	468,98	269,36	199,62	-	-	28,00
39-01-014-47	920-980, толщина стенки, мм, до 70	535,54	307,84	227,70	-	-	32,00
39-01-014-48	1020-1220, толщина стенки, мм, до 10	216,14	125,06	91,08	-	-	13,00
39-01-014-49	1020-1220, толщина стенки, мм, до 20	283,46	163,54	119,92	-	-	17,00
39-01-014-50	1020-1220, толщина стенки, мм, до 30	371,03	211,64	159,39	-	-	22,00
39-01-014-51	1020-1220, толщина стенки, мм, до 40	453,29	259,74	193,55	-	-	27,00
39-01-014-52	1420, толщина стенки, мм, до 10	250,56	144,30	106,26	-	-	15,00
39-01-014-53	1420, толщина стенки, мм, до 20	335,09	192,40	142,69	-	-	20,00
39-01-014-54	1620, толщина стенки, мм, до 10	283,46	163,54	119,92	-	-	17,00
39-01-014-55	1620, толщина стенки, мм, до 20	371,03	211,64	159,39	-	-	22,00
39-01-014-56	1840, толщина стенки, мм, до 10	319,40	182,78	136,62	-	-	19,00
39-01-014-57	1840, толщина стенки, мм, до 20	422,66	240,50	182,16	-	-	25,00
39-01-014-58	2020, толщина стенки, мм, до 10	345,22	197,21	148,01	-	-	20,50
39-01-014-59	2020, толщина стенки, мм, до 20	468,98	269,36	199,62	-	-	28,00

ТАБЛИЦА 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3)без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-015-1	22, толщина стенки, мм, до3	1,98	1,15	0,83	-	-	0,12
39-01-015-2	22, толщина стенки, мм, доб	2,16	1,25	0,91	-	-	0,13
39-01-015-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	3,29	1,92	1,37	-	-	0,20
39-01-015-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	3,88	2,21	1,67	-	-	0,23
39-01-015-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-015-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	5,18	2,98	2,20	-	-	0,31
39-01-015-7	50-63, толщина стенки, мм, до 4	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
39-01-015-8	50-63, толщина стенки, мм, до 8	6,73	3,85	2,88	-	-	0,40
39-01-015-9	70-89, толщина стенки, мм, до 6	7,08	4,04	3,04	-	-	0,42
39-01-015-10	70-89, толщина стенки, мм, до 10	8,38	4,81	3,57	-	-	0,50
39-01-015-11	70-89, толщина стенки, мм, до 20	11,47	6,54	4,93	-	-	0,68
39-01-015-12	102-114, толщина стенки, мм, до 6	9,06	5,19	3,87	-	-	0,54
39-01-015-13	102-114, толщина стенки, мм, до 10	10,61	6,06	4,55	-	-	0,63

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-14	102-114, толщина стенки, мм, до 20	15,04	8,66	6,38	-	-	0,90
39-01-015-15	121-133, толщина стенки, мм, до 6	10,10	5,77	4,33	-	-	0,60
39-01-015-16	121-133, толщина стенки, мм, до 10	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74
39-01-015-17	121-133, толщина стенки, мм, до 20	17,06	9,62	7,44	-	-	1,00
39-01-015-18	159-194, толщина стенки, мм, до 6	15,04	8,66	6,38	-	-	0,90
39-01-015-19	159-194, толщина стенки, мм, до 10	18,55	10,58	7,97	-	-	1,10
39-01-015-20	159-194, толщина стенки, мм, до 20	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-015-21	219-245, толщина стенки, мм, до 6	16,15	9,24	6,91	-	-	0,96
39-01-015-22	219-245, толщина стенки, мм, до 10	18,55	10,58	7,97	-	-	1,10
39-01-015-23	219-245, толщина стенки, мм, до 20	25,59	14,43	11,16	-	-	1,50
39-01-015-24	219-245, толщина стенки, мм, до 30	33,59	19,24	14,35	-	-	2,00
39-01-015-25	219-245, толщина стенки, мм, до 40	40,09	23,09	17,00	-	-	2,40
39-01-015-26	273-299, толщина стенки, мм, до 6	18,55	10,58	7,97	-	-	1,10
39-01-015-27	273-299, толщина стенки, мм, до 10	22,07	12,51	9,56	-	-	1,30
39-01-015-28	273-299, толщина стенки, мм, до 20	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-015-29	273-299, толщина стенки, мм, до 30	38,60	22,13	16,47	-	-	2,30
39-01-015-30	273-299, толщина стенки, мм, до 40	47,13	26,94	20,19	-	-	2,80
39-01-015-31	325 толщина стенки, мм, до 6	18,55	10,58	7,97	-	-	1,10
39-01-015-32	325, толщина стенки, мм, до 10	22,07	12,51	9,56	-	-	1,30
39-01-015-33	325, толщина стенки, мм, до 20	32,09	18,28	13,81	-	-	1,90
39-01-015-34	325, толщина стенки, мм, до 30	40,62	23,09	17,53	-	-	2,40
39-01-015-35	325, толщина стенки, мм, до 40	48,62	27,90	20,72	-	-	2,90
39-01-015-36	377, толщина стенки, мм, до 10	25,59	14,43	11,16	-	-	1,50
39-01-015-37	377, толщина стенки, мм, до 20	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-015-38	377, толщина стенки, мм, до 30	47,13	26,94	20,19	-	-	2,80
39-01-015-39	377, толщина стенки, мм, до 40	58,64	33,67	24,97	-	-	3,50
39-01-015-40	402-426, толщина стенки, мм, до 0	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-015-41	402-426, толщина стенки, мм, до 20	40,62	23,09	17,53	-	-	2,40
39-01-015-42	402-426, толщина стенки, мм, до 30	52,13	29,82	22,31	-	-	3,10
39-01-015-43	402-426, толщина стенки, мм, до 40	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-015-44	465-480, толщина стенки, мм, до 10	33,59	19,24	14,35	-	-	2,00
39-01-015-45	465-480, толщина стенки, мм, до 20	47,13	26,94	20,19	-	-	2,80
39-01-015-46	465-480, толщина стенки, мм, до 30	59,17	33,67	25,50	-	-	3,50
39-01-015-47	465-480, толщина стенки, мм, до 40	72,72	41,37	31,35	-	-	4,30

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-48	500-560, толщина стенки, мм, до 10	40,09	23,09	17,00	-	-	2,40
39-01-015-49	500-560, толщина стенки, мм, до 20	54,16	30,78	23,38	-	-	3,20
39-01-015-50	500-560, толщина стенки, мм, до 30	67,70	38,48	29,22	-	-	4,00
39-01-015-51	500-560, толщина стенки, мм, до 40	84,23	48,10	36,13	-	-	5,00
39-01-015-52	600-630, толщина стенки, мм, до 10	47,13	26,94	20,19	-	-	2,80
39-01-015-53	600-630, толщина стенки, мм, до 20	62,16	35,59	26,57	-	-	3,70
39-01-015-54	600-630, толщина стенки, мм, до 30	77,72	44,25	33,47	-	-	4,60
39-01-015-55	600-630, толщина стенки, мм, до 40	95,74	54,83	40,91	-	-	5,70
39-01-015-56	600-630, толщина стенки, мм, до 720, толщина стенки до 10 мм	50,64	28,86	21,78	-	-	3,00
39-01-015-57	600-630, толщина стенки, мм, до 820-860, толщина стенки до 10 мм	62,16	35,59	26,57	-	-	3,70
39-01-015-58	600-630, толщина стенки, мм, до 920-980, толщина стенки до 10 мм	69,19	39,44	29,75	-	-	4,10
39-01-015-59	600-630, толщина стенки, мм, до 1020-1220, толщина стенки до 10 мм	85,72	49,06	36,66	-	-	5,10

ТАБЛИЦА 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4)без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-016-1	22, толщина стенки, мм, до3	2,68	1,54	1,14	-	-	0,16
39-01-016-2	22, толщина стенки, мм, доб	3,02	1,73	1,29	-	-	0,18
39-01-016-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	1,97	-	1,97	-	-	-
39-01-016-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	5,52	3,17	2,35	-	-	0,33
39-01-016-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	6,04	3,46	2,58	-	-	0,36
39-01-016-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-016-7	50-63, толщина стенки, мм, до 4	7,94	4,52	3,42	-	-	0,47
39-01-016-8	50-63, толщина стенки, мм, до 8	9,58	5,48	4,10	-	-	0,57
39-01-016-9	70-89, толщина стенки, мм, до 6	10,10	5,77	4,33	-	-	0,60
39-01-016-10	70-89, толщина стенки, мм, до 10	11,82	6,73	5,09	-	-	0,70
39-01-016-11	70-89, толщина стенки, мм, до 20	16,49	9,43	7,06	-	-	0,98
39-01-016-12	102-114, толщина стенки, мм, до 6	12,95	7,41	5,54	-	-	0,77
39-01-016-13	102-114, толщина стенки, мм, до 10	15,19	8,66	6,53	-	-	0,90
39-01-016-14	102-114, толщина стенки, мм, до 20	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-016-15	121-133, толщина стенки, мм, до 6	14,49	8,27	6,22	-	-	0,86

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-16	121-133, толщина стенки, мм, до 10	18,17	10,58	7,59	-	-	1,10
39-01-016-17	121-133, толщина стенки, мм, до 20	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-016-18	159-194, толщина стенки, мм, до 6	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-016-19	159-194, толщина стенки, мм, до 10	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-016-20	159-194, толщина стенки, мм, до 20	35,38	20,20	15,18	-	-	2,10
39-01-016-21	219-245, толщина стенки, мм, до 6	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-016-22	219-245, толщина стенки, мм, до 10	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-016-23	219-245, толщина стенки, мм, до 20	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-016-24	219-245, толщина стенки, мм, до 30	47,43	26,94	20,49	-	-	2,80
39-01-016-25	219-245, толщина стенки, мм, до 40	57,00	32,71	24,29	-	-	3,40
39-01-016-26	273-299, толщина стенки, мм, до 6	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-016-27	273-299, толщина стенки, мм, до 10	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90
39-01-016-28	273-299, толщина стенки, мм, до 20	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-016-29	273-299, толщина стенки, мм, до 30	55,28	31,75	23,53	-	-	3,30
39-01-016-30	273-299, толщина стенки, мм, до 40	67,32	38,48	28,84	-	-	4,00
39-01-016-31	325, толщина стенки, мм, до 6	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-016-32	325, толщина стенки, мм, до 10	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90
39-01-016-33	325, толщина стенки, мм, до 20	45,70	25,97	19,73	-	-	2,70
39-01-016-34	325, толщина стенки, мм, до 30	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-016-35	325, толщина стенки, мм, до 40	69,04	39,44	29,60	-	-	4,10
39-01-016-36	377, толщина стенки, мм, до 10	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-016-37	377, толщина стенки, мм, до 20	53,55	30,78	22,77	-	-	3,20
39-01-016-38	377, толщина стенки, мм, до 30	67,32	38,48	28,84	-	-	4,00
39-01-016-39	377, толщина стенки, мм, до 40	83,77	48,10	35,67	-	-	5,00
39-01-016-40	402-426, толщина стенки, мм, до 10	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-016-41	402-426, толщина стенки, мм, до 20	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-016-42	402-426, толщина стенки, мм, до 30	74,21	42,33	31,88	-	-	4,40
39-01-016-43	402-426, толщина стенки, мм, до 40	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-016-44	465-480, толщина стенки, мм, до 10	47,43	26,94	20,49	-	-	2,80
39-01-016-45	465-480, толщина стенки, мм, до 20	67,32	38,48	28,84	-	-	4,00
39-01-016-46	465-480, толщина стенки, мм, до 30	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-016-47	465-480, толщина стенки, мм, до 40	104,42	59,64	44,78	-	-	6,20
39-01-016-48	500-560, толщина стенки, мм, до 10	57,00	32,71	24,29	-	-	3,40
39-01-016-49	500-560, толщина стенки, мм, до 20	77,65	44,25	33,40	-	-	4,60

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-50	500-560, толщина стенки, мм, до 30	97,55	55,80	41,75	-	-	5,80
39-01-016-51	500-560, толщина стенки, мм, до 40	119,91	68,30	51,61	-	-	7,10
39-01-016-52	600-630, толщина стенки, мм, до 10	67,32	38,48	28,84	-	-	4,00
39-01-016-53	600-630, толщина стенки, мм, до 20	88,94	50,99	37,95	-	-	5,30
39-01-016-54	600-630, толщина стенки, мм, до 30	111,31	63,49	47,82	-	-	6,60
39-01-016-55	600-630, толщина стенки, мм, до 40	136,36	77,92	58,44	-	-	8,10
39-01-016-56	600-630, толщина стенки, мм, до 720, толщина стенки до 10 мм	72,49	41,37	31,12	-	-	4,30
39-01-016-57	600-630, толщина стенки, мм, до 820-860, толщина стенки до 10 мм	88,94	50,99	37,95	-	-	5,30
39-01-016-58	600-630, толщина стенки, мм, до 920-980, толщина стенки до 10 мм	100,22	57,72	42,50	-	-	6,00
39-01-016-59	600-630, толщина стенки, мм, до 1020-1220, толщина стенки до 10 мм	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30

ТАБЛИЦА 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5)без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм

39-01-017-1	22, толщина стенки, мм, до3	4,57	2,60	1,97	-	-	0,27
39-01-017-2	22, толщина стенки, мм, доб	5,18	2,98	2,20	-	-	0,31
39-01-017-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	7,77	4,43	3,34	-	-	0,46
39-01-017-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	9,41	5,39	4,02	-	-	0,56
39-01-017-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	10,27	5,87	4,40	-	-	0,61
39-01-017-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74
39-01-017-7	50-63, толщина стенки, мм, до 4	13,63	7,79	5,84	-	-	0,81
39-01-017-8	50-63, толщина стенки, мм, до 8	16,31	9,33	6,98	-	-	0,97
39-01-017-9	70-89, толщина стенки, мм, до 6	16,98	9,62	7,36	-	-	1,00
39-01-017-10	70-89, толщина стенки, мм, до 10	20,19	11,54	8,65	-	-	1,20
39-01-017-11	70-89, толщина стенки, мм, до 20	28,34	16,35	11,99	-	-	1,70
39-01-017-12	102-114, толщина стенки, мм, до 6	21,92	12,51	9,41	-	-	1,30
39-01-017-13	102-114, толщина стенки, мм, до 10	25,51	14,43	11,08	-	-	1,50
39-01-017-14	102-114, толщина стенки, мм, до 20	35,68	20,20	15,48	-	-	2,10
39-01-017-15	121-133, толщина стенки, мм, до 6	24,98	14,43	10,55	-	-	1,50
39-01-017-16	121-133, толщина стенки, мм, до 10	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-017-17	121-133, толщина стенки, мм, до 20	42,11	24,05	18,06	-	-	2,50

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-18	159-194, толщина стенки, мм, до 6	35,68	20,20	15,48	-	-	2,10
39-01-017-19	159-194, толщина стенки, мм, до 10	45,32	25,97	19,35	-	-	2,70
39-01-017-20	159-194, толщина стенки, мм, до 20	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
39-01-017-21	219-245, толщина стенки, мм, до 6	38,90	22,13	16,77	-	-	2,30
39-01-017-22	219-245, толщина стенки, мм, до 10	45,32	25,97	19,35	-	-	2,70
39-01-017-23	219-245, толщина стенки, мм, до 20	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-017-24	219-245, толщина стенки, мм, до 30	81,02	46,18	34,84	-	-	4,80
39-01-017-25	219-245, толщина стенки, мм, до 40	96,12	54,83	41,29	-	-	5,70
39-01-017-26	273-299, толщина стенки, мм, до 6	45,32	25,97	19,35	-	-	2,70
39-01-017-27	273-299, толщина стенки, мм, до 10	54,01	30,78	23,23	-	-	3,20
39-01-017-28	273-299, толщина стенки, мм, до 20	72,34	41,37	30,97	-	-	4,30
39-01-017-29	273-299, толщина стенки, мм, до 30	92,91	52,91	40,00	-	-	5,50
39-01-017-30	273-299, толщина стенки, мм, до 40	114,45	65,42	49,03	-	-	6,80
39-01-017-31	325, толщина стенки, мм, до 6	45,32	25,97	19,35	-	-	2,70
39-01-017-32	325, толщина стенки, мм, до 10	54,01	30,78	23,23	-	-	3,20
39-01-017-33	325, толщина стенки, мм, до 20	77,80	44,25	33,55	-	-	4,60
39-01-017-34	325, толщина стенки, мм, до 30	99,34	56,76	42,58	-	-	5,90
39-01-017-35	325, толщина стенки, мм, до 40	117,66	67,34	50,32	-	-	7,00
39-01-017-36	377, толщина стенки, мм, до 10	63,66	36,56	27,10	-	-	3,80
39-01-017-37	377, толщина стенки, мм, до 20	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-017-38	377, толщина стенки, мм, до 30	114,45	65,42	49,03	-	-	6,80
39-01-017-39	377, толщина стенки, мм, до 40	141,45	80,81	60,64	-	-	8,40
39-01-017-40	402-426, толщина стенки, мм, до 10	72,34	41,37	30,97	-	-	4,30
39-01-017-41	402-426, толщина стенки, мм, до 20	99,34	56,76	42,58	-	-	5,90
39-01-017-42	402-426, толщина стенки, мм, до 30	126,34	72,15	54,19	-	-	7,50
39-01-017-43	402-426, толщина стенки, мм, до 40	153,35	87,54	65,81	-	-	9,10
39-01-017-44	465-480, толщина стенки, мм, до 10	81,02	46,18	34,84	-	-	4,80
39-01-017-45	465-480, толщина стенки, мм, до 20	114,45	65,42	49,03	-	-	6,80
39-01-017-46	465-480, толщина стенки, мм, до 30	144,66	82,73	61,93	-	-	8,60
39-01-017-47	465-480, толщина стенки, мм, до 40	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50
39-01-017-48	500-560, толщина стенки, мм, до 10	96,12	54,83	41,29	-	-	5,70
39-01-017-49	500-560, толщина стенки, мм, до 20	132,77	76,00	56,77	-	-	7,90
39-01-017-50	500-560, толщина стенки, мм, до 30	165,25	94,28	70,97	-	-	9,80
39-01-017-51	500-560, толщина стенки, мм, до 40	204,44	116,40	88,04	-	-	12,10

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-52	600-630, толщина стенки, мм, до 10	114,45	65,42	49,03	-	-	6,80
39-01-017-53	600-630, толщина стенки, мм, до 20	151,10	86,58	64,52	-	-	9,00
39-01-017-54	600-630, толщина стенки, мм, до 30	189,92	108,71	81,21	-	-	11,30
39-01-017-55	600-630, толщина стенки, мм, до 40	231,22	131,79	99,43	-	-	13,70
39-01-017-56	600-630, толщина стенки, мм, до 720, толщина стенки до 10 мм	123,13	70,23	52,90	-	-	7,30
39-01-017-57	600-630, толщина стенки, мм, до 820-860, толщина стенки до 10 мм	150,14	85,62	64,52	-	-	8,90
39-01-017-58	600-630, толщина стенки, мм, до 920-980, толщина стенки до 10 мм	168,46	96,20	72,26	-	-	10,00
39-01-017-59	600-630, толщина стенки, мм, до 1020-1220, толщина стенки до 10 мм	207,13	118,33	88,80	-	-	12,30

ТАБЛИЦА 39-01-018 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3)со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-018-1	22, толщина стенки, мм, до3	3,88	2,21	1,67	-	-	0,23
39-01-018-2	22, толщина стенки, мм, доб	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-018-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	6,22	3,56	2,66	-	-	0,37
39-01-018-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-018-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	8,63	4,91	3,72	-	-	0,51
39-01-018-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	10,27	5,87	4,40	-	-	0,61
39-01-018-7	50-63, толщина стенки, мм, до 4	11,47	6,54	4,93	-	-	0,68
39-01-018-8	50-63, толщина стенки, мм, до 8	13,47	7,70	5,77	-	-	0,80
39-01-018-9	70-89, толщина стенки, мм, до 6	13,98	7,98	6,00	-	-	0,83
39-01-018-10	70-89, толщина стенки, мм, до 10	16,91	9,62	7,29	-	-	1,00
39-01-018-11	70-89, толщина стенки, мм, до 20	22,23	12,51	9,72	-	-	1,30
39-01-018-12	102-114, толщина стенки, мм, до 6	18,47	10,58	7,89	-	-	1,10
39-01-018-13	102-114, толщина стенки, мм, до 10	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-018-14	102-114, толщина стенки, мм, до 20	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
39-01-018-15	121-133, толщина стенки, мм, до 6	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-018-16	121-133, толщина стенки, мм, до 10	25,36	14,43	10,93	-	-	1,50
39-01-018-17	121-133, толщина стенки, мм, до 20	33,81	19,24	14,57	-	-	2,00
39-01-018-18	159-194, толщина стенки, мм, до 6	30,07	17,32	12,75	-	-	1,80
39-01-018-19	159-194, толщина стенки, мм, до 10	36,95	21,16	15,79	-	-	2,20

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-20	159-194, толщина стенки, мм, до 20	48,54	27,90	20,64	-	-	2,90
39-01-018-21	219-245, толщина стенки, мм, до 6	31,64	18,28	13,36	-	-	1,90
39-01-018-22	219-245, толщина стенки, мм, до 10	36,95	21,16	15,79	-	-	2,20
39-01-018-23	219-245, толщина стенки, мм, до 20	49,15	27,90	21,25	-	-	2,90
39-01-018-24	219-245, толщина стенки, мм, до 30	65,45	37,52	27,93	-	-	3,90
39-01-018-25	219-245, толщина стенки, мм, до 40	77,65	44,25	33,40	-	-	4,60
39-01-018-26	273-299, толщина стенки, мм, до 6	36,95	21,16	15,79	-	-	2,20
39-01-018-27	273-299, толщина стенки, мм, до 10	45,40	25,97	19,43	-	-	2,70
39-01-018-28	273-299, толщина стенки, мм, до 20	57,61	32,71	24,90	-	-	3,40
39-01-018-29	273-299, толщина стенки, мм, до 30	76,08	43,29	32,79	-	-	4,50
39-01-018-30	273-299, толщина стенки, мм, до 40	92,99	52,91	40,08	-	-	5,50
39-01-018-31	325, толщина стенки, мм, до 6	38,52	22,13	16,39	-	-	2,30
39-01-018-32	325, толщина стенки, мм, до 10	46,98	26,94	20,04	-	-	2,80
39-01-018-33	325, толщина стенки, мм, до 20	63,88	36,56	27,32	-	-	3,80
39-01-018-34	325, толщина стенки, мм, до 30	82,36	47,14	35,22	-	-	4,90
39-01-018-35	325, толщина стенки, мм, до 40	97,70	55,80	41,90	-	-	5,80
39-01-018-36	377, толщина стенки, мм, до 10	53,85	30,78	23,07	-	-	3,20
39-01-018-37	377, толщина стенки, мм, до 20	73,90	42,33	31,57	-	-	4,40
39-01-018-38	377, толщина стенки, мм, до 30	94,55	53,87	40,68	-	-	5,60
39-01-018-39	377, толщина стенки, мм, до 40	116,17	66,38	49,79	-	-	6,90
39-01-018-40	402-426, толщина стенки, мм, до 10	60,74	34,63	26,11	-	-	3,60
39-01-018-41	402-426, толщина стенки, мм, до 20	82,36	47,14	35,22	-	-	4,90
39-01-018-42	402-426, толщина стенки, мм, до 30	106,15	60,61	45,54	-	-	6,30
39-01-018-43	402-426, толщина стенки, мм, до 40	127,76	73,11	54,65	-	-	7,60
39-01-018-44	465-480, толщина стенки, мм, до 10	69,19	39,44	29,75	-	-	4,10
39-01-018-45	465-480, толщина стенки, мм, до 20	92,99	52,91	40,08	-	-	5,50
39-01-018-46	465-480, толщина стенки, мм, до 30	119,91	68,30	51,61	-	-	7,10
39-01-018-47	465-480, толщина стенки, мм, до 40	148,42	84,66	63,76	-	-	8,80
39-01-018-48	500-560, толщина стенки, мм, до 10	80,79	46,18	34,61	-	-	4,80
39-01-018-49	500-560, толщина стенки, мм, до 20	109,28	62,53	46,75	-	-	6,50
39-01-018-50	500-560, толщина стенки, мм, до 30	139,96	79,85	60,11	-	-	8,30
39-01-018-51	500-560, толщина стенки, мм, до 40	170,02	97,16	72,86	-	-	10,10
39-01-018-52	600-630, толщина стенки, мм, до 10	94,55	53,87	40,68	-	-	5,60
39-01-018-53	600-630, толщина стенки, мм, до 20	123,06	70,23	52,83	-	-	7,30

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-630, толщина стенки, мм, до 30	155,29	88,50	66,79	-	-	9,20
39-01-018-55	600-630, толщина стенки, мм, до 40	190,68	108,71	81,97	-	-	11,30
39-01-018-56	600-630, толщина стенки, мм, до 720, толщина стенки до 10 мм	104,57	59,64	44,93	-	-	6,20
39-01-018-57	600-630, толщина стенки, мм, до 820-860, толщина стенки до 10 мм	126,19	72,15	54,04	-	-	7,50
39-01-018-58	600-630, толщина стенки, мм, до 920-980, толщина стенки до 10 мм	141,53	80,81	60,72	-	-	8,40
39-01-018-59	600-630, толщина стенки, мм, до 1020-1220, толщина стенки до 10 мм	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50

ТАБЛИЦА 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4)со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-019-1	22, толщина стенки, мм, до3	4,74	2,69	2,05	-	-	0,28
39-01-019-2	22, толщина стенки, мм, доб	5,36	3,08	2,28	-	-	0,32
39-01-019-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	7,77	4,43	3,34	-	-	0,46
39-01-019-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	9,06	5,19	3,87	-	-	0,54
39-01-019-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	10,79	6,16	4,63	-	-	0,64
39-01-019-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	12,77	7,31	5,46	-	-	0,76
39-01-019-7	50-63, толщина стенки, мм, до 4	14,33	8,18	6,15	-	-	0,85
39-01-019-8	50-63, толщина стенки, мм, до 8	16,83	9,62	7,21	-	-	1,00
39-01-019-9	70-89, толщина стенки, мм, до 6	18,09	10,58	7,51	-	-	1,10
39-01-019-10	70-89, толщина стенки, мм, до 10	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-019-11	70-89, толщина стенки, мм, до 20	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
39-01-019-12	102-114, толщина стенки, мм, до 6	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-019-13	102-114, толщина стенки, мм, до 10	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-019-14	102-114, толщина стенки, мм, до 20	35,38	20,20	15,18	-	-	2,10
39-01-019-15	121-133, толщина стенки, мм, до 6	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-019-16	121-133, толщина стенки, мм, до 10	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90
39-01-019-17	121-133, толщина стенки, мм, до 20	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-019-18	159-194, толщина стенки, мм, до 6	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-019-19	159-194, толщина стенки, мм, до 10	45,70	25,97	19,73	-	-	2,70
39-01-019-20	159-194, толщина стенки, мм, до 20	60,44	34,63	25,81	-	-	3,60
39-01-019-21	219-245, толщина стенки, мм, до 6	38,83	22,13	16,70	-	-	2,30

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты руб	в том числе руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-22	219-245, толщина стенки, мм, до 10	45,70	25,97	19,73	-	-	2,70
39-01-019-23	219-245, толщина стенки, мм, до 20	62,16	35,59	26,57	-	-	3,70
39-01-019-24	219-245, толщина стенки, мм, до 30	81,09	46,18	34,91	-	-	4,80
39-01-019-25	219-245, толщина стенки, мм, до 40	97,55	55,80	41,75	-	-	5,80
39-01-019-26	273-299, толщина стенки, мм, до 6	45,70	25,97	19,73	-	-	2,70
39-01-019-27	273-299, толщина стенки, мм, до 10	57,00	32,71	24,29	-	-	3,40
39-01-019-28	273-299, толщина стенки, мм, до 20	72,49	41,37	31,12	-	-	4,30
39-01-019-29	273-299, толщина стенки, мм, до 30	95,82	54,83	40,99	-	-	5,70
39-01-019-30	273-299, толщина стенки, мм, до 40	117,43	67,34	50,09	-	-	7,00
39-01-019-31	325, толщина стенки, мм, до 6	47,43	26,94	20,49	-	-	2,80
39-01-019-32	325, толщина стенки, мм, до 10	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-019-33	325, толщина стенки, мм, до 20	79,37	45,21	34,16	-	-	4,70
39-01-019-34	325, толщина стенки, мм, до 30	102,70	58,68	44,02	-	-	6,10
39-01-019-35	325, толщина стенки, мм, до 40	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30
39-01-019-36	377, толщина стенки, мм, до 10	67,32	38,48	28,84	-	-	4,00
39-01-019-37	377, толщина стенки, мм, до 20	92,38	52,91	39,47	-	-	5,50
39-01-019-38	377, толщина стенки, мм, до 30	118,19	67,34	50,85	-	-	7,00
39-01-019-39	377, толщина стенки, мм, до 40	144,97	82,73	62,24	-	-	8,60
39-01-019-40	402-426, толщина стенки, мм, до 10	75,93	43,29	32,64	-	-	4,50
39-01-019-41	402-426, толщина стенки, мм, до 20	102,70	58,68	44,02	-	-	6,10
39-01-019-42	402-426, толщина стенки, мм, до 30	133,89	76,96	56,93	-	-	8,00
39-01-019-43	402-426, толщина стенки, мм, до 40	159,70	91,39	68,31	-	-	9,50
39-01-019-44	465-480, толщина стенки, мм, до 10	87,21	50,02	37,19	-	-	5,20
39-01-019-45	465-480, толщина стенки, мм, до 20	117,43	67,34	50,09	-	-	7,00
39-01-019-46	465-480, толщина стенки, мм, до 30	151,10	86,58	64,52	-	-	9,00
39-01-019-47	465-480, толщина стенки, мм, до 40	185,51	105,82	79,69	-	-	11,00
39-01-019-48	500-560, толщина стенки, мм, до 10	100,98	57,72	43,26	-	-	6,00
39-01-019-49	500-560, толщина стенки, мм, до 20	136,36	77,92	58,44	-	-	8,10
39-01-019-50	500-560, толщина стенки, мм, до 30	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-019-51	500-560, толщина стенки, мм, до 40	212,29	121,21	91,08	-	-	12,60
39-01-019-52	600-630, толщина стенки, мм, до 10	118,19	67,34	50,85	-	-	7,00
39-01-019-53	600-630, толщина стенки, мм, до 20	153,57	87,54	66,03	-	-	9,10
39-01-019-54	600-630, толщина стенки, мм, до 30	195,08	111,59	83,49	-	-	11,60
39-01-019-55	600-630, толщина стенки, мм, до 40	239,07	136,60	102,47	-	-	14,20

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-56	600-630, толщина стенки, мм, до 720, толщина стенки до 10 мм	131,21	75,04	56,17	-	-	7,80
39-01-019-57	600-630, толщина стенки, мм, до 820-860, толщина стенки до 10 мм	157,98	90,43	67,55	-	-	9,40
39-01-019-58	600-630, толщина стенки, мм, до 920-980, толщина стенки до 10 мм	176,91	101,01	75,90	-	-	10,50
39-01-019-59	600-630, толщина стенки, мм, до 1020-1220, толщина стенки до 10 мм	220,90	126,02	94,88	-	-	13,10

ТАБЛИЦА 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5)со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-020-1	22, толщина стенки, мм, до3	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-020-2	22, толщина стенки, мм, доб	7,94	4,52	3,42	-	-	0,47
39-01-020-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	11,74	6,73	5,01	-	-	0,70
39-01-020-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	13,63	7,79	5,84	-	-	0,81
39-01-020-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	16,31	9,33	6,98	-	-	0,97
39-01-020-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	18,78	10,58	8,20	-	-	1,10
39-01-020-7	50-63, толщина стенки, мм, до 4	21,77	12,51	9,26	-	-	1,30
39-01-020-8	50-63, толщина стенки, мм, до 8	25,28	14,43	10,85	-	-	1,50
39-01-020-9	70-89, толщина стенки, мм, до 6	26,70	15,39	11,31	-	-	1,60
39-01-020-10	70-89, толщина стенки, мм, до 10	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90
39-01-020-11	70-89, толщина стенки, мм, до 20	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-020-12	102-114, толщина стенки, мм, до 6	35,00	20,20	14,80	-	-	2,10
39-01-020-13	102-114, толщина стенки, мм, до 10	40,17	23,09	17,08	-	-	2,40
39-01-020-14	102-114, толщина стенки, мм, до 20	53,55	30,78	22,77	-	-	3,20
39-01-020-15	121-133, толщина стенки, мм, до 6	40,17	23,09	17,08	-	-	2,40
39-01-020-16	121-133, толщина стенки, мм, до 10	20,49	-	20,49	-	-	-
39-01-020-17	121-133, толщина стенки, мм, до 20	63,88	36,56	27,32	-	-	3,80
39-01-020-18	159-194, толщина стенки, мм, до 6	55,66	31,75	23,91	-	-	3,30
39-01-020-19	159-194, толщина стенки, мм, до 10	69,04	39,44	29,60	-	-	4,10
39-01-020-20	159-194, толщина стенки, мм, до 20	90,66	51,95	38,71	-	-	5,40
39-01-020-21	219-245, толщина стенки, мм, до 6	58,72	33,67	25,05	-	-	3,50
39-01-020-22	219-245, толщина стенки, мм, до 10	69,04	39,44	29,60	-	-	4,10
39-01-020-23	219-245, толщина стенки, мм, до 20	92,76	52,91	39,85	-	-	5,50

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-24	219-245, толщина стенки, мм, до 30	122,60	70,23	52,37	-	-	7,30
39-01-020-25	219-245, толщина стенки, мм, до 40	146,31	83,69	62,62	-	-	8,70
39-01-020-26	273-299, толщина стенки, мм, до 6	69,04	39,44	29,60	-	-	4,10
39-01-020-27	273-299, толщина стенки, мм, до 10	84,53	48,10	36,43	-	-	5,00
39-01-020-28	273-299, толщина стенки, мм, до 20	109,21	62,53	46,68	-	-	6,50
39-01-020-29	273-299, толщина стенки, мм, до 30	143,25	81,77	61,48	-	-	8,50
39-01-020-30	273-299, толщина стенки, мм, до 40	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-020-31	325, толщина стенки, мм, до 6	72,11	41,37	30,74	-	-	4,30
39-01-020-32	325, толщина стенки, мм, до 10	87,59	50,02	37,57	-	-	5,20
39-01-020-33	325, толщина стенки, мм, до 20	119,53	68,30	51,23	-	-	7,10
39-01-020-34	325, толщина стенки, мм, до 30	153,57	87,54	66,03	-	-	9,10
39-01-020-35	325, толщина стенки, мм, до 40	184,76	105,82	78,94	-	-	11,00
39-01-020-36	377, толщина стенки, мм, до 10	100,98	57,72	43,26	-	-	6,00
39-01-020-37	377, толщина стенки, мм, до 20	138,08	78,88	59,20	-	-	8,20
39-01-020-38	377, толщина стенки, мм, до 30	178,63	101,97	76,66	-	-	10,60
39-01-020-39	377, толщина стенки, мм, до 40	218,42	125,06	93,36	-	-	13,00
39-01-020-40	402-426, толщина стенки, мм, до 10	114,38	65,42	48,96	-	-	6,80
39-01-020-41	402-426, толщина стенки, мм, до 20	153,57	87,54	66,03	-	-	9,10
39-01-020-42	402-426, толщина стенки, мм, до 30	201,21	115,44	85,77	-	-	12,00
39-01-020-43	402-426, толщина стенки, мм, до 40	239,07	136,60	102,47	-	-	14,20
39-01-020-44	465-480, толщина стенки, мм, до 10	129,86	74,07	55,79	-	-	7,70
39-01-020-45	465-480, толщина стенки, мм, до 20	175,19	100,05	75,14	-	-	10,40
39-01-020-46	465-480, толщина стенки, мм, до 30	226,06	128,91	97,15	-	-	13,40
39-01-020-47	465-480, толщина стенки, мм, до 40	278,65	158,73	119,92	-	-	16,50
39-01-020-48	500-560, толщина стенки, мм, до 10	151,47	86,58	64,89	-	-	9,00
39-01-020-49	500-560, толщина стенки, мм, до 20	204,44	116,40	88,04	-	-	12,10
39-01-020-50	500-560, толщина стенки, мм, до 30	263,16	150,07	113,09	-	-	15,60
39-01-020-51	500-560, толщина стенки, мм, до 40	319,40	182,78	136,62	-	-	19,00
39-01-020-52	600-630, толщина стенки, мм, до 10	178,63	101,97	76,66	-	-	10,60
39-01-020-53	600-630, толщина стенки, мм, до 20	231,22	131,79	99,43	-	-	13,70
39-01-020-54	600-630, толщина стенки, мм, до 30	291,67	166,43	125,24	-	-	17,30
39-01-020-55	600-630, толщина стенки, мм, до 40	358,99	204,91	154,08	-	-	21,30
39-01-020-56	600-630, толщина стенки, мм, до 720, толщина стенки до 10 мм	196,80	112,55	84,25	-	-	11,70
39-01-020-57	600-630, толщина стенки, мм, до 820-860, толщина стенки до 10 мм	236,39	134,68	101,71	-	-	14,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-58	600-630, толщина стенки, мм, до 920-980, толщина стенки до 10 мм	265,85	152,00	113,85	-	-	15,80
39-01-020-59	600-630, толщина стенки, мм, до 1020-1220, толщина стенки до 10 мм	332,20	189,51	142,69	-	-	19,70

ТАБЛИЦА 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 стык(ов)

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-021-1	22, толщина стенки, мм, до 3	1,19	1,19	-	-	-	0,14
39-01-021-2	22, толщина стенки, мм, до 6	1,36	1,36	-	-	-	0,16
39-01-021-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	2,05	2,05	-	-	-	0,24
39-01-021-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	2,47	2,47	-	-	-	0,29
39-01-021-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	2,30	2,30	-	-	-	0,27
39-01-021-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	2,73	2,73	-	-	-	0,32
39-01-021-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	3,24	3,24	-	-	-	0,38
39-01-021-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	3,07	3,07	-	-	-	0,36
39-01-021-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	3,67	3,67	-	-	-	0,43
39-01-021-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	4,27	4,27	-	-	-	0,50
39-01-021-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	4,09	4,09	-	-	-	0,48
39-01-021-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	4,86	4,86	-	-	-	0,57
39-01-021-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	6,31	6,31	-	-	-	0,74
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-021-14	22, толщина стенки, мм, до 3	1,71	1,71	-	-	-	0,20
39-01-021-15	22, толщина стенки, мм, до 6	1,96	1,96	-	-	-	0,23
39-01-021-16	25-36, толщина стенки, мм, до 4	2,99	2,99	-	-	-	0,35
39-01-021-17	25-36, толщина стенки, мм, до 8	3,50	3,50	-	-	-	0,41
39-01-021-18	38-48, толщина стенки, мм, до 4	3,33	3,33	-	-	-	0,39
39-01-021-19	38-48, толщина стенки, мм, до 8	3,92	3,92	-	-	-	0,46
39-01-021-20	38-48, толщина стенки, мм, до 12	4,61	4,61	-	-	-	0,54
39-01-021-21	50-63, толщина стенки, мм, до 4	4,35	4,35	-	-	-	0,51
39-01-021-22	50-63, толщина стенки, мм, до 8	5,20	5,20	-	-	-	0,61
39-01-021-23	50-63, толщина стенки, мм, до 14	6,06	6,06	-	-	-	0,71
39-01-021-24	70-89, толщина стенки, мм, до 6	5,80	5,80	-	-	-	0,68
39-01-021-25	70-89, толщина стенки, мм, до 10	6,91	6,91	-	-	-	0,81
39-01-021-26	70-89, толщина стенки, мм, до 20	9,38	9,38	-	-	-	1,10
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-021-27	22, толщина стенки, мм, до 3	2,90	2,90	-	-	-	0,34
39-01-021-28	22, толщина стенки, мм, до 6	3,33	3,33	-	-	-	0,39

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-29	25-36, толщина стенки, мм, до 4	5,12	5,12	-	-	-	0,60
39-01-021-30	25-36, толщина стенки, мм, до 8	5,97	5,97	-	-	-	0,70
39-01-021-31	38-48, толщина стенки, мм, до 4	5,63	5,63	-	-	-	0,66
39-01-021-32	38-48, толщина стенки, мм, до 8	6,82	6,82	-	-	-	0,80
39-01-021-33	38-48, толщина стенки, мм, до 12	7,76	7,76	-	-	-	0,91
39-01-021-34	50-63, толщина стенки, мм, до 4	7,51	7,51	-	-	-	0,88
39-01-021-35	50-63, толщина стенки, мм, до 8	9,38	9,38	-	-	-	1,10
39-01-021-36	50-63, толщина стенки, мм, до 14	11,09	11,09	-	-	-	1,30
39-01-021-37	70-89, толщина стенки, мм, до 6	10,24	10,24	-	-	-	1,20
39-01-021-38	70-89, толщина стенки, мм, до 10	11,94	11,94	-	-	-	1,40
39-01-021-39	70-89, толщина стенки, мм, до 20	15,35	15,35	-	-	-	1,80
ТАБЛИЦА 39-01-022.	**Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**						
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-022-1	22, толщина стенки, мм, до 3	2,39	2,39	-	-	-	0,28
39-01-022-2	22, толщина стенки, мм, до 6	2,73	2,73	-	-	-	0,32
39-01-022-3	25-36, толщина стенки, мм, до 4	4,09	4,09	-	-	-	0,48
39-01-022-4	25-36, толщина стенки, мм, до 8	4,69	4,69	-	-	-	0,55
39-01-022-5	38-48, толщина стенки, мм, до 4	4,52	4,52	-	-	-	0,53
39-01-022-6	38-48, толщина стенки, мм, до 8	5,29	5,29	-	-	-	0,62
39-01-022-7	38-48, толщина стенки, мм, до 12	6,14	6,14	-	-	-	0,72
39-01-022-8	50-63, толщина стенки, мм, до 4	6,06	6,06	-	-	-	0,71
39-01-022-9	50-63, толщина стенки, мм, до 8	6,99	6,99	-	-	-	0,82
39-01-022-10	50-63, толщина стенки, мм, до 14	7,93	7,93	-	-	-	0,93
39-01-022-11	70-89, толщина стенки, мм, до 6	7,85	7,85	-	-	-	0,92
39-01-022-12	70-89, толщина стенки, мм, до 10	9,38	9,38	-	-	-	1,10
39-01-022-13	70-89, толщина стенки, мм, до 20	11,94	11,94	-	-	-	1,40
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-022-14	22, толщина стенки, мм, до 3	2,99	2,99	-	-	-	0,35
39-01-022-15	22, толщина стенки, мм, до 6	3,41	3,41	-	-	-	0,40
39-01-022-16	25-36, толщина стенки, мм, до 4	5,12	5,12	-	-	-	0,60
39-01-022-17	25-36, толщина стенки, мм, до 8	5,97	5,97	-	-	-	0,70
39-01-022-18	38-48, толщина стенки, мм, до 4	5,63	5,63	-	-	-	0,66
39-01-022-19	38-48, толщина стенки, мм, до 8	6,82	6,82	-	-	-	0,80
39-01-022-20	38-48, толщина стенки, мм, до 12	7,68	7,68	-	-	-	0,90
39-01-022-21	50-63, толщина стенки, мм, до 4	7,51	7,51	-	-	-	0,88
39-01-022-22	50-63, толщина стенки, мм, до 8	8,53	8,53	-	-	-	1,00
39-01-022-23	50-63, толщина стенки, мм, до 14	11,09	11,09	-	-	-	1,30
39-01-022-24	70-89, толщина стенки, мм, до 6	10,24	10,24	-	-	-	1,20

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-25	70-89, толщина стенки, мм, до 10	11,94	11,94	-	-	-	1,40
39-01-022-26	70-89, толщина стенки, мм, до 20	14,50	14,50	-	-	-	1,70
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм						
39-01-022-27	22, толщина стенки, мм, до 3	4,44	4,44	-	-	-	0,52
39-01-022-28	22, толщина стенки, мм, до 6	5,12	5,12	-	-	-	0,60
39-01-022-29	25-36, толщина стенки, мм, до 4	7,68	7,68	-	-	-	0,90
39-01-022-30	25-36, толщина стенки, мм, до 8	9,38	9,38	-	-	-	1,10
39-01-022-31	38-48, толщина стенки, мм, до 4	8,53	8,53	-	-	-	1,00
39-01-022-32	38-48, толщина стенки, мм, до 8	10,24	10,24	-	-	-	1,20
39-01-022-33	38-48, толщина стенки, мм, до 12	11,94	11,94	-	-	-	1,40
39-01-022-34	50-63, толщина стенки, мм, до 4	11,09	11,09	-	-	-	1,30
39-01-022-35	50-63, толщина стенки, мм, до 8	13,65	13,65	-	-	-	1,60
39-01-022-36	50-63, толщина стенки, мм, до 14	15,35	15,35	-	-	-	1,80
39-01-022-37	70-89, толщина стенки, мм, до 6	14,50	14,50	-	-	-	1,70
39-01-022-38	70-89, толщина стенки, мм, до 10	17,91	17,91	-	-	-	2,10
39-01-022-39	70-89, толщина стенки, мм, до 20	21,33	21,33	-	-	-	2,50

ТАБЛИЦА 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель **1 м длины зачистки (расценки 01-15), 1 м2 (расценки 16-18)**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки						
39-01-023-1	нижнее, ширина зачистки, мм, до 10	1,30	0,77	0,53	-	-	0,08
39-01-023-2	нижнее, ширина зачистки, мм, до 15	1,82	1,06	0,76	-	-	0,11
39-01-023-3	нижнее, ширина зачистки, мм, до 20	2,34	1,35	0,99	-	-	0,14
39-01-023-4	нижнее, ширина зачистки, мм, до 25	2,85	1,64	1,21	-	-	0,17
39-01-023-5	нижнее, ширина зачистки, мм, до 30	3,36	1,92	1,44	-	-	0,20
39-01-023-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	1,82	1,06	0,76	-	-	0,11
39-01-023-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	2,68	1,54	1,14	-	-	0,16
39-01-023-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	3,54	2,02	1,52	-	-	0,21
39-01-023-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	5,09	2,89	2,20	-	-	0,30
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	2,16	1,25	0,91	-	-	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	3,02	1,73	1,29	-	-	0,18

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	3,88	2,21	1,67	-	-	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	4,74	2,69	2,05	-	-	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки						
39-01-023-16	нижнее	115,92	67,34	48,58	-	-	7,00
39-01-023-17	вертикальное	170,02	97,16	72,86	-	-	10,10
39-01-023-18	потолочное	198,93	115,44	83,49	-	-	12,00

ТАБЛИЦА 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 м длины зачистки (расценки 01-15), 1 м2 (расценки 16-18)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки						
39-01-024-1	нижнее, ширина зачистки, мм, до 10	1,82	1,06	0,76	-	-	0,11
39-01-024-2	нижнее, ширина зачистки, мм, до 15	2,50	1,44	1,06	-	-	0,15
39-01-024-3	нижнее, ширина зачистки, мм, до 20	3,36	1,92	1,44	-	-	0,20
39-01-024-4	нижнее, ширина зачистки, мм, до 25	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-024-5	нижнее, ширина зачистки, мм, до 30	5,09	2,89	2,20	-	-	0,30
39-01-024-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	2,68	1,54	1,14	-	-	0,16
39-01-024-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	3,71	2,12	1,59	-	-	0,22
39-01-024-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	5,18	2,98	2,20	-	-	0,31
39-01-024-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	6,39	3,66	2,73	-	-	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	7,77	4,43	3,34	-	-	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	3,02	1,73	1,29	-	-	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	8,45	4,81	3,64	-	-	0,50
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки						
39-01-024-16	нижнее	169,06	96,20	72,86	-	-	10,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-024-17	вертикальное	254,36	144,30	110,06	-	-	15,00
39-01-024-18	потолочное	288,78	163,54	125,24	-	-	17,00

ТАБЛИЦА 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель 1 м длины зачистки (расценки 1-15), 1 м2 (расценки 16-18)

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки						
39-01-025-1	нижнее, ширина зачистки, мм, до 10	2,85	1,64	1,21	-	-	0,17
39-01-025-2	нижнее, ширина зачистки, мм, до 15	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-025-3	нижнее, ширина зачистки, мм, до 20	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
39-01-025-4	нижнее, ширина зачистки, мм, до 25	7,08	4,04	3,04	-	-	0,42
39-01-025-5	нижнее, ширина зачистки, мм, до 30	8,45	4,81	3,64	-	-	0,50
39-01-025-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-025-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	6,39	3,66	2,73	-	-	0,38
39-01-025-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	8,45	4,81	3,64	-	-	0,50
39-01-025-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	10,61	6,06	4,55	-	-	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	12,77	7,31	5,46	-	-	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	4,74	2,69	2,05	-	-	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	9,58	5,48	4,10	-	-	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	11,99	6,83	5,16	-	-	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	14,49	8,27	6,22	-	-	0,86
39-01-025-16	нижнее	284,98	163,54	121,44	-	-	17,00
39-01-025-17	вертикальное	422,66	240,50	182,16	-	-	25,00
39-01-025-18	потолочное	491,50	278,98	212,52	-	-	29,00

ТАБЛИЦА 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель 1 м сварного шва

	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей Снятие усиления сварного соединения Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до						
39-01-026-1	10	6,22	3,56	2,66	-	-	0,37
39-01-026-2	15	9,24	5,29	3,95	-	-	0,55
39-01-026-3	20	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-4	25	15,35	8,75	6,60	-	-	0,91
39-01-026-5	30	19,89	11,54	8,35	-	-	1,20
	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей Снятие усиления сварного соединения Положение зачистки вертикальное, ширина зачистки, мм, до						
39-01-026-6	10	9,24	5,29	3,95	-	-	0,55
39-01-026-7	15	13,81	7,89	5,92	-	-	0,82
39-01-026-8	20	19,89	11,54	8,35	-	-	1,20
39-01-026-9	25	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-026-10	30	28,49	16,35	12,14	-	-	1,70
	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей Снятие усиления сварного соединения Положение зачистки потолочное, ширина зачистки, мм, до						
39-01-026-11	10	10,44	5,96	4,48	-	-	0,62
39-01-026-12	15	15,53	8,85	6,68	-	-	0,92
39-01-026-13	20	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-026-14	25	26,78	15,39	11,39	-	-	1,60
39-01-026-15	30	31,94	18,28	13,66	-	-	1,90

ТАБЛИЦА 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости(усиления) сварного шва

Измеритель **1 м длины зачистки (расценки 01-15), 1 м2 (расценки 16-18)**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва,ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки						
39-01-027-1	нижнее, ширина зачистки, мм, до 10	1,98	1,15	0,83	-	-	0,12
39-01-027-2	нижнее, ширина зачистки, мм, до 15	3,02	1,73	1,29	-	-	0,18
39-01-027-3	нижнее, ширина зачистки, мм, до 20	3,88	2,21	1,67	-	-	0,23
39-01-027-4	нижнее, ширина зачистки, мм, до 25	5,02	2,89	2,13	-	-	0,30
39-01-027-5	нижнее, ширина зачистки, мм, до 30	5,87	3,37	2,50	-	-	0,35
39-01-027-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	3,02	1,73	1,29	-	-	0,18
39-01-027-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	4,57	2,60	1,97	-	-	0,27
39-01-027-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	5,87	3,37	2,50	-	-	0,35
39-01-027-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	7,42	4,23	3,19	-	-	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	8,90	5,10	3,80	-	-	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	3,36	1,92	1,44	-	-	0,20
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	5,09	2,89	2,20	-	-	0,30
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	6,66	3,85	2,81	-	-	0,40
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	8,45	4,81	3,64	-	-	0,50

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	10,02	5,77	4,25	-	-	0,60
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (С3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва,ширина зачистки						
39-01-027-16	свыше 30 мм Положение зачистки нижнее	198,93	115,44	83,49	-	-	12,00
39-01-027-17	свыше 30 мм Положение зачистки вертикальное	284,98	163,54	121,44	-	-	17,00
39-01-027-18	свыше 30 мм Положение зачистки потолочное	336,61	192,40	144,21	-	-	20,00
ТАБЛИЦА 39-01-028.	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости(усиления) сварного шва**						
	Измеритель **1 м длины зачистки (расценки 01-15), 1 м2 (расценки 16-18)**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва,ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до						
39-01-028-1	10	3,02	1,73	1,29	-	-	0,18
39-01-028-2	15	4,23	2,41	1,82	-	-	0,25
39-01-028-3	20	5,87	3,37	2,50	-	-	0,35
39-01-028-4	25	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-028-5	30	8,90	5,10	3,80	-	-	0,53
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва,ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки						
39-01-028-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	4,57	2,60	1,97	-	-	0,27
39-01-028-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	5,70	3,27	2,43	-	-	0,34
39-01-028-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	8,90	5,10	3,80	-	-	0,53
39-01-028-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	10,96	6,25	4,71	-	-	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	13,39	7,70	5,69	-	-	0,80
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	5,09	2,89	2,20	-	-	0,30
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	10,02	5,77	4,25	-	-	0,60
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	15,11	8,66	6,45	-	-	0,90
39-01-028-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки нижнее	288,78	163,54	125,24			17,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-028-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки вертикальное	422,66	240,50	182,16	-	-	25,00
39-01-028-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (С4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки потолочное	491,50	278,98	212,52	-	-	29,00
ТАБЛИЦА 39-01-029	**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости**						
	Измеритель 1 м длины зачистки (расценки 01-15), 1 м2 (расценки 16-18)						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва,ширина зачистки до 30 мм. Положение зачистки нижнее, ширина зачистки, мм, до						
39-01-029-1	10	4,74	2,69	2,05	-	-	0,28
39-01-029-2	15	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-029-3	20	9,58	5,48	4,10	-	-	0,57
39-01-029-4	25	11,99	6,83	5,16	-	-	0,71
39-01-029-5	30	14,33	8,18	6,15	-	-	0,85
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва,ширина зачистки до 30 мм Положение зачистки						
39-01-029-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	7,25	4,14	3,11	-	-	0,43
39-01-029-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	10,96	6,25	4,71	-	-	0,65
39-01-029-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	14,33	8,18	6,15	-	-	0,85
39-01-029-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	18,17	10,58	7,59	-	-	1,10
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	8,11	4,62	3,49	-	-	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	12,43	7,12	5,31	-	-	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	16,60	9,62	6,98	-	-	1,00
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	21,62	12,51	9,11	-	-	1,30
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-029-16	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки нижнее	474,29	269,36	204,93	-	-	28,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-029-17	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки вертикальное	707,64	404,04	303,60	-	-	42,00
39-01-029-18	Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (С5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм Положение зачистки потолочное	810,90	461,76	349,14	-	-	48,00

ТАБЛИЦА 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель **1 м сварного шва**

	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения Снятие усиления сварного соединения Положение зачистки						
39-01-030-1	нижнее, ширина зачистки, мм, до 10	10,02	5,77	4,25	-	-	0,60
39-01-030-2	нижнее, ширина зачистки, мм, до 15	14,96	8,66	6,30	-	-	0,90
39-01-030-3	нижнее, ширина зачистки, мм, до 20	19,89	11,54	8,35	-	-	1,20
39-01-030-4	нижнее, ширина зачистки, мм, до 25	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-030-5	нижнее, ширина зачистки, мм, до 30	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-030-6	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 10	14,96	8,66	6,30	-	-	0,90
39-01-030-7	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 15	23,34	13,47	9,87	-	-	1,40
39-01-030-8	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 20	30,22	17,32	12,90	-	-	1,80
39-01-030-9	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 25	37,10	21,16	15,94	-	-	2,20
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки, мм, до 30	43,99	25,01	18,98	-	-	2,60
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки, мм, до 10	16,75	9,62	7,13	-	-	1,00
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки, мм, до 15	25,06	14,43	10,63	-	-	1,50
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки, мм, до 20	33,66	19,24	14,42	-	-	2,00
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки, мм, до 25	42,27	24,05	18,22	-	-	2,50
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки, мм, до 30	51,83	29,82	22,01	-	-	3,10

ТАБЛИЦА 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель **100 мест(о)**

	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование Положение зачистки						
39-01-031-1	нижнее	198,93	115,44	83,49	-	-	12,00
39-01-031-2	вертикальное	271,57	153,92	117,65	-	-	16,00
39-01-031-3	потолочное	491,50	278,98	212,52	-	-	29,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб: оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих монтажников, чел -ч
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость							
	Измеритель **100 мест(о)**						
39-01-032-1	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1027,04	586,82	440,22	-	-	61,00

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб: оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин: всего	эксплуатация машин: в т ч оплата труда машинистов	материалы: расход неучтенных материалов	Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений							
	Измеритель **1 стык(ов) (расценки 01- 20, 23), 1 м шва (расценки 21,22)**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до						
39-02-001-1	28	0,89	0,89	-	-	-	0,08
39-02-001-2	60	1,11	1,11	-	-	-	0,10
39-02-001-3	108	1,33	1,33	-	-	-	0,12
39-02-001-4	219	1,77	1,77	-	-	-	0,16
39-02-001-5	273	2,22	2,22	-	-	-	0,20
39-02-001-6	377	2,77	2,77	-	-	-	0,25
39-02-001-7	465	3,10	3,10	-	-	-	0,28
39-02-001-8	530	3,55	3,55	-	-	-	0,32
39-02-001-9	680	4,10	4,10	-	-	-	0,37
39-02-001-10	720	4,65	4,65	-	-	-	0,42
39-02-001-11	820	5,21	5,21	-	-	-	0,47
39-02-001-12	920	5,87	5,87	-	-	-	0,53
39-02-001-13	1020	6,43	6,43	-	-	-	0,58
39-02-001-14	1220	7,76	7,76	-	-	-	0,70
39-02-001-15	1320	8,86	8,86	-	-	-	0,80
39-02-001-16	1520	9,97	9,97	-	-	-	0,90
39-02-001-17	1620	10,53	10,53	-	-	-	0,95
39-02-001-18	1820	12,19	12,19	-	-	-	1,10
39-02-001-19	2020	13,30	13,30	-	-	-	1,20
39-02-001-20	2220	14,40	14,40	-	-	-	1,30
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок с						
39-02-001-21	одной стороны	1,66	1,66	-	-	-	0,15
39-02-001-22	двух сторон	2,66	2,66	-	-	-	0,24
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,11	1,11	-	-	-	0,10
ТАБЛИЦА 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов							
	Измеритель **1 стык(ов)**						
	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до						
39-02-002-1	25	24,42	19,82	4,60	-	-	2,00
39-02-002-2	60	26,88	21,80	5,08	-	-	2,20
39-02-002-3	108	34,28	27,75	6,53	-	-	2,80

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел -ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-002-4	159	38,97	31,71	7,26	-	-	3,20
39-02-002-5	273	51,30	41,62	9,68	-	-	4,20
39-02-002-6	377	64,62	52,52	12,10	-	-	5,30
39-02-002-7	478	76,95	62,43	14,52	-	-	6,30
39-02-002-8	550	85,83	69,37	16,46	-	-	7,00
ТАБЛИЦА 39-02-003 Стилоскопирование							
	Измеритель 100 анализов						
	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов						
39-02-003-1	до 6	354,39	226,59	127,80	-	-	21,00
39-02-003-2	свыше 6	423,11	269,75	153,36	-	-	25,00
ТАБЛИЦА 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)							
	Измеритель 1 стык(ов) (расценки 01-19,22,23), 1 м2 (расценки 20,21)						
	Капиллярный контроль (цветной метод) трубопроводов, диаметр,мм, до						
39-02-004-1	22	2,62	2,18	-	-	0,44	0,22
39-02-004-2	38	3,75	2,97	-	-	0,78	0,30
39-02-004-3	63	4,92	3,67	-	-	1,25	0,37
39-02-004-4	89	6,07	4,16	-	-	1,91	0,42
39-02-004-5	114	7,55	5,25	-	-	2,30	0,53
39-02-004-6	133	8,93	6,24	-	-	2,69	0,63
39-02-004-7	194	11,27	7,33	-	-	3,94	0,74
39-02-004-8	245	13,91	8,92	-	-	4,99	0,90
39-02-004-9	299	16,94	10,90	-	-	6,04	1,10
39-02-004-10	325	19,41	12,88	-	-	6,53	1,30
39-02-004-11	377	22,44	14,87	-	-	7,57	1,50
39-02-004-12	480	27,59	17,84	-	-	9,75	1,80
39-02-004-13	560	31,13	19,82	-	-	11,31	2,00
39-02-004-14	630	35,52	22,79	-	-	12,73	2,30
39-02-004-15	720	41,24	26,76	-	-	14,48	2,70
39-02-004-16	860	49,04	31,71	-	-	17,33	3,20
39-02-004-17	930	55,45	36,67	-	-	18,78	3,70
39-02-004-18	1020	61,14	40,63	-	-	20,51	4,10
39-02-004-19	1220	70,16	45,59	-	-	24,57	4,60
	Капиллярный контроль (цветной метод) оборудования и конструкций, положение сварного соединения						
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	90,67	84,24	-	-	6,43	8,50
39-02-004-21	потолочное	152,11	145,68	-	-	6,43	14,70
	Капиллярный контроль (цветной метод) мест вварки трактов, положение сварного соединения						
39-02-004-22	нижнее	17,33	10,90	-	-	6,43	1,10
39-02-004-23	потолочное	26,25	19,82	-	-	6,43	2,00
ТАБЛИЦА 39-02-005 Магнитопорошковый контроль							
	Измеритель 1 м шва						
39-02-005-1	Магнитопорошковый контроль	37,71	19,82	10,51	-	7,38	2,00
ТАБЛИЦА 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Ультразвуковая дефектоскопия Трубопровод, диаметр, мм						
39-02-006-1	36, толщина стенки до 8 мм	5,94	3,24	0,99	-	1,71	0,30

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-2	65, толщина стенки, мм, до 8	7,95	4,53	1,31	-	2,11	0,42
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное Трубопровод, диаметр, мм						
39-02-006-3	65, толщина стенки, мм, до 14	9,09	5,40	1,58	-	2,11	0,50
39-02-006-4	89, толщина стенки, мм, до 8	9,42	5,40	1,58	-	2,44	0,50
39-02-006-5	89, толщина стенки, мм, до 14	11,21	6,80	1,97	-	2,44	0,63
39-02-006-6	89, толщина стенки, мм, до 24	12,72	7,98	2,30	-	2,44	0,74
39-02-006-7	114, толщина стенки мм, до 8	12,48	7,55	2,23	-	2,70	0,70
39-02-006-8	114, толщина стенки мм, до 14	13,44	8,31	2,43	-	2,70	0,77
39-02-006-9	114, толщина стенки мм, до 28	14,11	8,85	2,56	-	2,70	0,82
39-02-006-10	194, толщина стенки, мм, до 8	15,35	9,06	2,63	-	3,66	0,84
39-02-006-11	194, толщина стенки, мм, до 14	18,82	11,87	3,29	-	3,66	1,10
39-02-006-12	194, толщина стенки, мм, до 24	27,26	18,34	5,26	-	3,66	1,70
39-02-006-13	194, толщина стенки, мм, до 45	28,66	19,42	5,58	-	3,66	1,80
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное Трубопровод, диаметр, мм 299, толщина стенки, мм, до						
39-02-006-14	8	22,96	14,03	3,94	-	4,99	1,30
39-02-006-15	14	27,18	17,26	4,93	-	4,99	1,60
39-02-006-16	24	32,48	21,58	5,91	-	4,99	2,00
39-02-006-17	40	34,22	22,66	6,57	-	4,99	2,10
39-02-006-18	60	55,00	38,84	11,17	-	4,99	3,60
39-02-006-19	80	74,38	53,95	15,44	-	4,99	5,00
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное. Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки, мм, до						
39-02-006-20	8	29,61	18,34	5,26	-	6,01	1,70
39-02-006-21	14	35,24	22,66	6,57	-	6,01	2,10
39-02-006-22	24	39,47	25,90	7,56	-	6,01	2,40
39-02-006-23	40	45,09	30,21	8,87	-	6,01	2,80
39-02-006-24	60	67,29	47,48	13,80	-	6,01	4,40
39-02-006-25	80	93,70	67,98	19,71	-	6,01	6,30
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное. Трубопровод, диаметр, мм 465, толщина стенки, мм, до						
39-02-006-26	8	36,30	22,66	6,57	-	7,07	2,10
39-02-006-27	14	43,33	28,05	8,21	-	7,07	2,60
39-02-006-28	24	50,05	33,45	9,53	-	7,07	3,10
39-02-006-29	40	54,27	36,69	10,51	-	7,07	3,40
39-02-006-30	60	84,90	60,42	17,41	-	7,07	5,60
39-02-006-31	90	111,32	80,93	23,32	-	7,07	7,50
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное Трубопровод, диаметр, мм 550, толщина стенки, мм, до						
39-02-006-32	8	42,98	26,98	7,88	-	8,12	2,50
39-02-006-33	14	52,51	34,53	9,86	-	8,12	3,20
39-02-006-34	24	56,73	37,77	10,84	-	8,12	3,50
39-02-006-35	40	63,76	43,16	12,48	-	8,12	4,00
39-02-006-36	60	98,62	70,13	20,37	-	8,12	6,50
39-02-006-37	90	127,85	92,79	26,94	-	8,12	8,60
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное. Трубопровод, диаметр, мм 720, толщина стенки, мм, до						
39-02-006-38	8	53,18	33,45	9,53	-	10,20	3,10
39-02-006-39	14	63,03	41,00	11,83	-	10,20	3,80

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-40	24	67,25	44,24	12,81	-	10,20	4,10
39-02-006-41	40	79,26	53,95	15,11	-	10,20	5,00
39-02-006-42	60	121,16	86,32	24,64	-	10,20	8,00
39-02-006-43	90	156,35	113,30	32,85	-	10,20	10,50
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное Трубопровод, диаметр, мм						
39-02-006-44	920, толщина стенки, мм, до 14	75,30	48,55	14,13	-	12,62	4,50
39-02-006-45	920, толщина стенки, мм, до 24	82,01	53,95	15,44	-	12,62	5,00
39-02-006-46	920, толщина стенки, мм, до 40	95,43	64,74	18,07	-	12,62	6,00
39-02-006-47	920, толщина стенки, мм, до 60	143,29	101,43	29,24	-	12,62	9,40
39-02-006-48	920, толщина стенки, мм, до 90	187,99	135,95	39,42	-	12,62	12,60
39-02-006-49	1220, толщина стенки, мм, до 14	95,60	61,50	17,74	-	16,36	5,70
39-02-006-50	1220, толщина стенки, мм, до 24	102,64	66,90	19,38	-	16,36	6,20
39-02-006-51	1220, толщина стенки, мм, до 40	117,80	78,77	22,67	-	16,36	7,30
39-02-006-52	1520, толщина стенки, мм, до 14	113,40	72,29	21,02	-	20,09	6,70
39-02-006-53	1520, толщина стенки, мм, до 20	124,34	80,93	23,32	-	20,09	7,50
39-02-006-54	1820, толщина стенки, мм, до 14	134,05	86,32	23,98	-	23,75	8,00
39-02-006-55	1820, толщина стенки, мм, до 20	148,45	97,11	27,59	-	23,75	9,00
39-02-006-56	2220, толщина стенки, мм, до 14	154,12	99,27	28,58	-	26,27	9,20
39-02-006-57	2220, толщина стенки, мм, до 20	168,19	110,06	31,86	-	26,27	10,20
ТАБЛИЦА 39-02-007.	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений**						
	Измеритель 1 м						
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений Толщина металла, мм, до						
39-02-007-1	14	24,60	15,11	4,27	-	5,22	1,40
39-02-007-2	24	27,41	17,26	4,93	-	5,22	1,60
39-02-007-3	40	31,63	20,50	5,91	-	5,22	1,90
39-02-007-4	60	35,86	23,74	6,90	-	5,22	2,20
ТАБЛИЦА 39-02-008.	**Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций**						
	Измеритель 1 м						
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальнойплоскости, толщина металла, мм, до						
39-02-008-1	10	21,78	12,95	3,61	-	5,22	1,20
39-02-008-2	20	23,19	14,03	3,94	-	5,22	1,30
39-02-008-3	40	26,01	16,19	4,60	-	5,22	1,50
39-02-008-4	60	28,82	18,34	5,26	-	5,22	1,70
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до						
39-02-008-5	10	37,27	24,82	7,23	-	5,22	2,30
39-02-008-6	20	40,08	26,98	7,88	-	5,22	2,50
39-02-008-7	40	49,61	34,53	9,86	-	5,22	3,20
39-02-008-8	60	53,83	37,77	10,84	-	5,22	3,50

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	чел ч
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное. Трубопровод, диаметр, мм						
39-02-009-1	194, толщина стенки до 45 мм	29,96	15,11	4,27	-	10,58	1,40
39-02-009-2	299, толщина стенки, мм, до 40	36,48	16,19	4,60	-	15,69	1,50
39-02-009-3	299, толщина стенки, мм, до 60	44,92	22,66	6,57	-	15,69	2,10
39-02-009-4	299, толщина стенки, мм, до 80	57,26	32,37	9,20	-	15,69	3,00
39-02-009-5	377, толщина стенки, мм, до 40	44,08	18,34	5,26	-	20,48	1,70
39-02-009-6	377, толщина стенки, мм, до 60	55,34	26,98	7,88	-	20,48	2,50
39-02-009-7	377, толщина стенки, мм, до 80	73,31	41,00	11,83	-	20,48	3,80
39-02-009-8	465, толщина стенки, мм, до 40	52,17	21,58	5,91	-	24,68	2,00
39-02-009-9	465, толщина стенки, мм, до 60	66,25	32,37	9,20	-	24,68	3,00
39-02-009-10	465, толщина стенки, мм, до 90	87,36	48,55	14,13	-	24,68	4,50
39-02-009-11	550, толщина стенки, мм, до 40	62,35	25,90	7,56	-	28,89	2,40
39-02-009-12	550, толщина стенки, мм, до 60	84,20	43,16	12,15	-	28,89	4,00
39-02-009-13	550, толщина стенки, мм, до 90	101,10	56,11	16,10	-	28,89	5,20
39-02-009-14	720, толщина стенки, мм, до 40	79,45	32,37	9,20	-	37,88	3,00
39-02-009-15	720, толщина стенки, мм, до 60	103,37	50,71	14,78	-	37,88	4,70
39-02-009-16	720, толщина стенки, мм, до 90	125,57	67,98	19,71	-	37,88	6,30
39-02-009-17	920, толщина стенки, мм, до 40	97,09	37,77	10,84	-	48,48	3,50
39-02-009-18	920, толщина стенки, мм, до 60	126,31	60,42	17,41	-	48,48	5,60
39-02-009-19	920, толщина стенки, мм, до 90	154,13	82,00	23,65	-	48,48	7,60
39-02-009-20	920, толщина стенки, мм, до 1220, толщина стенки до 40 мм	124,06	46,40	13,47	-	64,19	4,30
ТАБЛИЦА 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей Стержни, диаметр, мм, до						
39-02-010-1	10	4,20	2,97	0,92	-	0,31	0,30
39-02-010-2	16	4,72	3,27	1,05	-	0,40	0,33
39-02-010-3	25	5,48	3,67	1,18	-	0,63	0,37
39-02-010-4	40	6,49	4,16	1,31	-	1,02	0,42
39-02-010-5	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей Арматурная сталь	15,94	11,89	3,61	-	0,44	1,20
ТАБЛИЦА 39-02-011 Измерение толщины металла ультразвуковым способом							
	Измеритель 1 измерение						
39-02-011-1	Измерение толщины	6,07	3,96	0,80	-	1,31	0,40
ТАБЛИЦА 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки							
	Измеритель 1 снимок						
	Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм						
39-02-012-1	60, толщина стенки, мм, до 5	18,01	12,91	1,65	-	3,45	1,00
39-02-012-2	60, толщина стенки, мм, до 11	22,13	15,49	2,05	-	4,59	1,20

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 114, толщина стенки, мм, до						
39-02-012-3	5	20,14	14,20	1,80	-	4,14	1,10
39-02-012-4	10	23,16	15,49	2,15	-	5,52	1,20
39-02-012-5	15	29,17	20,66	2,99	-	5,52	1,60
39-02-012-6	20	33,74	23,24	3,59	-	6,91	1,80
	Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм						
39-02-012-7	159, толщина стенки, мм, до 10	26,04	16,78	2,35	-	6,91	1,30
39-02-012-8	159, толщина стенки, мм, до 15	32,15	21,95	3,29	-	6,91	1,70
39-02-012-9	159, толщина стенки, мм, до 20	38,35	25,82	3,89	-	8,64	2,00
39-02-012-10	273, толщина стенки, мм, до 10	31,80	18,07	2,69	-	11,04	1,40
39-02-012-11	273, толщина стенки, мм, до 15	37,87	23,24	3,59	-	11,04	1,80
39-02-012-12	273, толщина стенки, мм, до 20	45,11	27,11	4,19	-	13,81	2,10
39-02-012-13	377, толщина стенки, мм, до 10	42,06	20,66	2,99	-	18,41	1,60
39-02-012-14	377, толщина стенки, мм, до 15	48,12	25,82	3,89	-	18,41	2,00
39-02-012-15	377, толщина стенки, мм, до 20	60,37	32,28	5,09	-	23,00	2,50
39-02-012-16	465, толщина стенки, мм, до 10	43,65	21,95	3,29	-	18,41	1,70
39-02-012-17	465, толщина стенки, мм, до 15	49,71	27,11	4,19	-	18,41	2,10
39-02-012-18	465, толщина стенки, мм, до 20	61,96	33,57	5,39	-	23,00	2,60
39-02-012-19	550, толщина стенки, мм, до 10	37,87	23,24	3,59	-	11,04	1,80
39-02-012-20	550, толщина стенки, мм, до 15	48,41	32,28	5,09	-	11,04	2,50
39-02-012-21	550, толщина стенки, мм, до 20	55,95	36,15	5,99	-	13,81	2,80
39-02-012-22	660, толщина стенки, мм, до 10	43,52	25,82	3,89	-	13,81	2,00
39-02-012-23	660, толщина стенки, мм, до 15	52,77	33,57	5,39	-	13,81	2,60
39-02-012-24	660, толщина стенки, мм, до 20	63,87	40,02	6,59	-	17,26	3,10
	ТАБЛИЦА 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку						
	Измеритель 1 снимок						
	Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку Трубопровод, толщина стенки, мм, до						
39-02-013-1	5	28,23	12,91	1,50	-	13,82	1,00
39-02-013-2	10	34,53	14,20	1,95	-	18,38	1,10
39-02-013-3	15	37,56	16,78	2,40	-	18,38	1,30
39-02-013-4	20	45,11	19,37	2,74	-	23,00	1,50
39-02-013-5	30	52,59	25,82	3,77	-	23,00	2,00
39-02-013-6	40	57,71	29,69	5,02	-	23,00	2,30
	ТАБЛИЦА 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций						
	Измеритель 1 снимок						
	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций Толщина металла, мм, до						
39-02-014-1	5	26,74	11,62	1,30	-	13,82	0,90
39-02-014-2	10	34,33	14,20	1,75	-	18,38	1,10
39-02-014-3	15	36,07	15,49	2,20	-	18,38	1,20
39-02-014-4	20	42,23	16,78	2,45	-	23,00	1,30
39-02-014-5	30	48,40	21,95	3,45	-	23,00	1,70
39-02-014-6	40	54,50	27,11	4,39	-	23,00	2,10
	ТАБЛИЦА 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки						
	Измеритель 1 снимок						
39-02-015-1	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 25, толщина стенки, мм, до 4	26,29	10,33	14,81	-	1,15	0,80

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 60, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-2	5	31,73	11,62	16,66	-	3,45	0,90
39-02-015-3	11	38,48	12,91	20,98	-	4,59	1,00
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 108, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-4	5	34,92	12,26	18,52	-	4,14	0,95
39-02-015-5	10	41,94	14,20	22,22	-	5,52	1,10
39-02-015-6	15	55,68	18,07	32,09	-	5,52	1,40
39-02-015-7	20	64,60	20,66	37,03	-	6,91	1,60
39-02-015-8	30	85,86	27,11	51,84	-	6,91	2,10
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 159, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-9	10	45,18	14,20	24,07	-	6,91	1,10
39-02-015-10	15	58,31	18,07	33,33	-	6,91	1,40
39-02-015-11	20	71,33	21,95	40,74	-	8,64	1,70
39-02-015-12	30	92,59	28,40	55,55	-	8,64	2,20
39-02-015-13	40	108,87	33,57	66,66	-	8,64	2,60
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 273, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-14	10	55,59	16,78	27,77	-	11,04	1,30
39-02-015-15	15	68,73	20,66	37,03	-	11,04	1,60
39-02-015-16	20	81,49	23,24	44,44	-	13,81	1,80
39-02-015-17	30	109,04	32,28	62,95	-	13,81	2,50
39-02-015-18	40	124,02	36,15	74,06	-	13,81	2,80
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 377, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-19	10	68,57	18,07	32,09	-	18,41	1,40
39-02-015-20	15	81,10	21,95	40,74	-	18,41	1,70
39-02-015-21	20	101,95	27,11	51,84	-	23,00	2,10
39-02-015-22	30	118,23	32,28	62,95	-	23,00	2,50
39-02-015-23	40	139,50	38,73	77,77	-	23,00	3,00
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 465, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-24	10	72,96	19,37	35,18	-	18,41	1,50
39-02-015-25	15	86,09	23,24	44,44	-	18,41	1,80
39-02-015-26	20	106,95	28,40	55,55	-	23,00	2,20
39-02-015-27	30	128,22	34,86	70,36	-	23,00	2,70
39-02-015-28	40	149,48	41,31	85,17	-	23,00	3,20
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 550, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-29	10	73,73	21,95	40,74	-	11,04	1,70
39-02-015-30	15	89,99	27,11	51,84	-	11,04	2,10
39-02-015-31	20	109,04	32,28	62,95	-	13,81	2,50
39-02-015-32	30	130,31	38,73	77,77	-	13,81	3,00
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки Трубопровод, диаметр, мм 680, толщина стенки, мм, до						
39-02-015-33	10	87,77	25,82	48,14	-	13,81	2,00
39-02-015-34	15	114,04	33,57	66,66	-	13,81	2,60
39-02-015-35	20	135,30	40,02	81,47	-	13,81	3,10
39-02-015-36	30	166,56	49,06	103,69	-	13,81	3,80

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников чел -ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку							
	Измеритель 1 снимок						
	Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку Толщина стенки, мм, до						
39-02-016-1	2	33,97	9,04	11,11	-	13,82	0,70
39-02-016-2	5	39,58	10,33	15,43	-	13,82	0,80
39-02-016-3	10	51,04	12,91	19,75	-	18,38	1,00
39-02-016-4	15	58,56	15,49	24,69	-	18,38	1,20
39-02-016-5	20	68,17	16,78	28,39	-	23,00	1,30
39-02-016-6	30	80,69	20,66	37,03	-	23,00	1,60
39-02-016-7	40	96,96	25,82	48,14	-	23,00	2,00
39-02-016-8	50	106,95	28,40	55,55	-	23,00	2,20
39-02-016-9	60	127,86	33,57	66,66	-	27,63	2,60
39-02-016-10	70	137,84	36,15	74,06	-	27,63	2,80
39-02-016-11	80	154,11	41,31	85,17	-	27,63	3,20
39-02-016-12	90	175,39	47,77	99,99	-	27,63	3,70
ТАБЛИЦА 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание							
	Измеритель 1 снимок						
	Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание Трубопровод, диаметр, мм 550, толщина стенки, мм, до						
39-02-017-1	10	193,82	34,86	70,36	-	88,60	2,70
39-02-017-2	20	231,92	40,02	81,47	-	110,43	3,10
39-02-017-3	30	241,91	42,60	88,88	-	110,43	3,30
39-02-017-4	40	258,19	47,77	99,99	-	110,43	3,70
39-02-017-5	50	296,34	52,93	111,10	-	132,31	4,10
39-02-017-6	70	312,62	58,10	122,21	-	132,31	4,50
39-02-017-7	90	331,02	64,55	133,32	-	133,15	5,00
	Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание Трубопровод, диаметр, мм 1020, толщина стенки, мм, до						
39-02-017-8	10	308,45	46,48	96,28	-	165,69	3,60
39-02-017-9	20	366,12	51,64	107,39	-	207,09	4,00
39-02-017-10	30	382,39	56,80	118,50	-	207,09	4,40
39-02-017-11	40	404,96	64,55	133,32	-	207,09	5,00
39-02-017-12	50	424,93	69,71	148,13	-	207,09	5,40
39-02-017-13	70	462,66	80,04	174,05	-	208,57	6,20
39-02-017-14	90	491,51	90,37	192,57	-	208,57	7,00
ТАБЛИЦА 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций							
	Измеритель 1 снимок						
	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций Толщина металла, мм, до						
39-02-018-1	5	37,81	10,33	13,58	-	13,90	0,80
39-02-018-2	10	47,90	11,62	17,90	-	18,38	0,90
39-02-018-3	15	54,18	14,20	21,60	-	18,38	1,10
39-02-018-4	20	63,80	15,49	25,31	-	23,00	1,20
39-02-018-5	30	75,70	19,37	33,33	-	23,00	1,50
39-02-018-6	40	90,68	23,24	44,44	-	23,00	1,80
39-02-018-7	50	101,95	27,11	51,84	-	23,00	2,10
39-02-018-8	60	115,34	29,69	58,02	-	27,63	2,30
39-02-018-9	70	127,86	33,57	66,66	-	27,63	2,60

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценкаии материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали							
	Измеритель 1 снимок						
	Гаммаграфический контроль арматурной стали Диаметр, мм, до						
39-02-019-1	22	69,41	16,78	29,63	-	23,00	1,30
39-02-019-2	32	77,55	19,37	35,18	-	23,00	1,50
39-02-019-3	40	89,56	25,82	40,74	-	23,00	2,00
ТАБЛИЦА 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы							
	Измеритель 1 м шва						
	Контроль плотности способом керосиновой пробы оборудования Положение сварного соединения						
39-02-020-1	нижнее	1,33	0,90	-	-	0,43	0,10
39-02-020-2	вертикальное	1,60	1,17	-	-	0,43	0,13
39-02-020-3	потолочное	1,78	1,35	-	-	0,43	0,15
39-02-020-4	кольцевые швы	2,31	1,88	-	-	0,43	0,21
ТАБЛИЦА 39-02-021 Испытание вакуум-камерой							
	Измеритель 1 м шва						
	Испытание вакуум-камерой Контроль оборудования Положение сварного соединения						
39-02-021-1	нижнее	131,94	1,47	0,44	-	130,03	0,15
500-9601	Стекло органическое / кг	-	-	-	-	0,13	-
39-02-021-2	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	132,55	1,95	0,57	-	130,03	0,20
500-9601	Стекло органическое / кг	-	-	-	-	0,13	-
39-02-021-3	потолочное	133,84	2,93	0,88	-	130,03	0,30
500-9601	Стекло органическое / кг	-	-	-	-	0,13	-
ТАБЛИЦА 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры						
39-02-022-1	Диаметр, мм, до 60	870,09	19,54	15,19	4,18	835,36	2,00
39-02-022-2	Контроль трубопроводов Диаметр, мм, до 159	2129,04	21,49	17,72	4,87	2089,83	2,20
ТАБЛИЦА 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва							
	Измеритель 1 сварное соединение (3 замера)						
39-02-023-1	Измерение металла шва	7,76	7,76	-	-	-	0,70

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценкаии материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-03-001 Механические испытания							
	Измеритель 1 образец						
	Механические испытание на растяжение Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до						
39-03-001-1	12	18,78	14,49	4,29	2,32	-	1,40

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-001-2	30	24,20	18,63	5,57	3,02	-	1,80
39-03-001-3	50	28,17	21,74	6,43	3,48	-	2,10
39-03-001-4	90	36,31	27,95	8,36	4,52	-	2,70
	Механические испытание на растяжение Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до						
39-03-001-5	12	25,46	19,67	5,79	3,13	-	1,90
39-03-001-6	30	28,17	21,74	6,43	3,48	-	2,10
39-03-001-7	50	32,34	24,84	7,50	4,06	-	2,40
	Механические испытание на изгиб Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до						
39-03-001-8	12	12,11	9,32	2,79	1,51	-	0,90
39-03-001-9	30	17,32	13,46	3,86	2,09	-	1,30
39-03-001-10	50	20,03	15,53	4,50	2,44	-	1,50
39-03-001-11	90	26,49	20,70	5,79	3,13	-	2,00
	Механические испытание на изгиб Сталь аустенитная, толщина стенки, мм, до						
39-03-001-12	12	16,06	12,42	3,64	1,97	-	1,20
39-03-001-13	30	18,78	14,49	4,29	2,32	-	1,40
39-03-001-14	50	21,49	16,56	4,93	2,67	-	1,60
	Механические испытание на ударную вязкость Сталь						
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	7,88	7,24	0,64	0,35	-	0,70
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	10,18	9,32	0,86	0,46	-	0,90
	Механические испытание на растяжение образца Гагарина Сталь						
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	15,21	10,92	4,29	2,32	-	1,40
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	19,70	14,13	5,57	3,02	-	1,80
	Механические испытание на сплющивание Сталь						
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	10,64	8,28	2,36	1,28	-	0,80
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до50 мм	12,11	9,32	2,79	1,51	-	0,90
ТАБЛИЦА 39-03-002. Металлографические исследования							
	Измеритель 1 образец						
	Металлографические исследования на макро- и микроструктуру на одном образце Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до						
39-03-002-1	8	240,32	16,56	1,56	-	222,20	1,60
39-03-002-2	15	249,72	24,84	2,39	-	222,49	2,40
39-03-002-3	30	267,84	41,40	3,95	-	222,49	4,00
39-03-002-4	50	275,95	48,65	4,68	-	222,62	4,70
39-03-002-5	Металлографические исследование на макро- и микроструктуру на одном образце Сталь перлитная, толщина стенки, мм, свыше 50	287,35	59,00	5,62	-	222,73	5,70
	Металлографические исследования на макро- и микроструктуру на одном образце. Сталь аустенитная, толщина стенки, мм,						
39-03-002-6	до 8	244,76	20,70	1,98	-	222,08	2,00
39-03-002-7	до 15	257,31	32,09	3,02	-	222,20	3,10
39-03-002-8	до 30	278,94	51,75	4,99	-	222,20	5,00
39-03-002-9	до 50	290,24	62,10	5,82	-	222,32	6,00
39-03-002-10	свыше 50	302,99	73,49	7,07	-	222,43	7,10
	Металлографические исследования на макроструктуру Сталь перлитная, толщина стенки, мм,						
39-03-002-11	до 8	87,83	4,45	0,44	-	82,94	0,43

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-002-12	до 15	90,19	6,52	0,62	-	83,05	0,63
39-03-002-13	до 30	98,89	14,49	1,35	-	83,05	1,40
39-03-002-14	до 50	103,57	18,63	1,77	-	83,17	1,80
39-03-002-15	свыше 50	109,38	23,81	2,29	-	83,28	2,30
	Металлографические исследования на макроструктуру Сталь аустенитная, толщина стенки, мм,						
39-03-002-16	до 8	89,36	5,59	0,54	-	83,23	0,54
39-03-002-17	до 15	92,41	8,28	0,79	-	83,34	0,80
39-03-002-18	до 30	102,60	17,60	1,66	-	83,34	1,70
39-03-002-19	до 50	108,42	22,77	2,18	-	83,47	2,20
39-03-002-20	свыше 50	117,54	31,05	2,91	-	83,58	3,00
39-03-002-21	Металлографические исследование на микроструктуру Сталь перлитная, толщина стенки, мм, до 8	97,65	13,46	1,25	-	82,94	1,30
	Металлографические исследования на микроструктуру Сталь перлитная, толщина стенки, мм,						
39-03-002-22	до 15	105,62	20,70	1,87	-	83,05	2,00
39-03-002-23	до 30	114,84	28,98	2,81	-	83,05	2,80
39-03-002-24	до 50	123,97	37,26	3,54	-	83,17	3,60
39-03-002-25	свыше 50	133,19	45,54	4,37	-	83,28	4,40
	Металлографические исследования на микроструктуру Сталь аустенитная, толщина стенки, мм,						
39-03-002-26	до 8	101,35	16,56	1,56	-	83,23	1,60
39-03-002-27	до 15	107,16	21,74	2,08	-	83,34	2,10
39-03-002-28	до 30	124,14	37,26	3,54	-	83,34	3,60
39-03-002-29	до 50	134,52	46,58	4,47	-	83,47	4,50
39-03-002-30	свыше 50	147,05	57,96	5,51	-	83,58	5,60
ТАБЛИЦА 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию							
	Измеритель 1 партия (2 образца)						
	Испытание на межкристаллитную коррозию						
39-03-003-1	без провоцирующего нагрева	315,56	315,56	-	-	-	28,00
39-03-003-2	с провоцирующим нагревом	331,76	331,76	-	-	-	29,00

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний							
	Измеритель 1 образец						
	Изготовление образцов для механических испытаний на разрыв, толщина стенки, мм до						
39-04-001-1	6	21,60	10,58	11,02	6,38	-	1,10
39-04-001-2	10	32,07	14,43	17,64	10,21	-	1,50
39-04-001-3	14	37,19	16,35	20,84	12,07	-	1,70
39-04-001-4	20	44,89	19,24	25,65	14,85	-	2,00
39-04-001-5	24	50,99	22,13	28,86	16,71	-	2,30
39-04-001-6	32	58,68	25,01	33,67	19,49	-	2,60

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-04-001-8	50	76,64	31,75	44,89	25,99	-	3,30
39-04-001-9	60	86,89	35,59	51,30	29,69	-	3,70
39-04-001-10	70	98,12	40,40	57,72	33,41	-	4,20
39-04-001-11	90	118,64	48,10	70,54	40,83	-	5,00
39-04-001-12	Изготовление образцов для механических испытаний на изгиб, толщина стенки, мм до 6	23,56	6,73	16,83	3,01	-	0,70
39-04-001-13	Изготовление образцов для механических испытания на изгиб, толщина стенки, мм до 10	30,39	8,66	21,73	4,18	-	0,90
	Изготовление образцов для механических испытаний на изгиб, толщина стенки, мм до						
39-04-001-14	14	35,85	9,62	26,23	5,11	-	1,00
39-04-001-15	20	40,92	10,58	30,34	5,80	-	1,10
39-04-001-16	24	46,18	11,54	34,64	6,61	-	1,20
39-04-001-17	32	61,79	14,43	47,36	8,94	-	1,50
39-04-001-18	40	72,32	16,35	55,97	10,56	-	1,70
39-04-001-19	50	88,13	19,24	68,89	13,00	-	2,00
39-04-001-20	60	99,63	22,13	77,50	14,62	-	2,30
39-04-001-21	70	115,43	25,01	90,42	17,06	-	2,60
39-04-001-22	90	147,03	30,78	116,25	21,92	-	3,20
	Изготовление образцов для механических испытаний на						
39-04-001-23	растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	11,73	9,62	2,11	1,16	-	1,00
39-04-001-24	ударную вязкость с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	92,42	26,59	65,83	4,41	-	2,40
39-04-001-25	ударную вязкость без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	41,40	22,16	19,24	11,13	-	2,00
ТАБЛИЦА 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований							
	Измеритель 1 образец						
	Изготовление образцов для металлографических исследований Толщина стенки, мм до						
39-04-002-1	6	12,09	5,58	6,51	0,23	-	0,58
39-04-002-2	10	15,96	6,25	9,71	0,35	-	0,65
39-04-002-3	14	20,37	7,41	12,96	0,46	-	0,77
39-04-002-4	20	24,57	8,37	16,20	0,58	-	0,87
39-04-002-5	24	28,36	8,95	19,41	0,70	-	0,93
39-04-002-6	32	29,42	9,91	19,51	0,70	-	1,03
39-04-002-7	40	33,53	10,77	22,76	0,81	-	1,12
39-04-002-8	50	37,83	11,83	26,00	0,93	-	1,23
39-04-002-9	60	45,38	12,99	32,39	1,16	-	1,35
39-04-002-10	70	47,10	14,53	32,57	1,16	-	1,51
39-04-002-11	90	50,55	17,60	32,95	1,16	-	1,83
ТАБЛИЦА 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию							
	Измеритель 1 образец						
39-04-003-1	Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию Толщина стенки до 90 мм	93,26	14,40	78,86	-	-	1,30

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-05-001 Контроль сварочных материалов							
	Измеритель 1 бухта (расценка 01), 1 партия (10 электродов) (расценка 02,03), 10 кг (расценка 04); 1 баллон (расценка 05)						
	Контроль сварочных материалов						
39-05-001-1	Проволока	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-05-001-2	Электроды	27,70	27,70	-	-	-	2,50
39-05-001-3	Вольфрамовые электроды	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-05-001-4	Флюс	24,38	24,38	-	-	-	2,20
39-05-001-5	Защитный газ	10,19	10,19	-	-	-	0,92
ТАБЛИЦА 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов							
	Измеритель 1 м2 (расценка 01), т (расценки 02,03)						
	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов						
39-05-002-1	Листы облицовки, емкости	1,06	1,06	-	-	-	0,11
39-05-002-2	Швеллер	1,25	1,25	-	-	-	0,13
39-05-002-3	Уголок, накладка	4,81	4,81	-	-	-	0,50
ТАБЛИЦА 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений							
	Измеритель 1 компл						
	Контроль						
39-05-003-1	оборудования, аппаратуры и приспособлений Сборочно-сварочное оборудование, аппаратура и приспособления	48,10	48,10	-	-	-	5,00
39-05-003-2	сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений Термическое оборудование	30,78	30,78	-	-	-	3,20
ТАБЛИЦА 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии							
	Измеритель 1 партия (расценки 01,02), 1 экран (расценка 03), 1 испытание (расценка 04)						
	Контроль материалов для дефектоскопии						
39-05-004-1	Плёнка для проведения радиографического контроля	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-05-004-2	Плёнка для фотообработки	23,27	23,27	-	-	-	2,10
39-05-004-3	Экран	8,86	8,86	-	-	-	0,80
39-05-004-4	Контроль материалов Химикаты	10,19	10,19	-	-	-	0,92
ТАБЛИЦА 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов							
	Измеритель 1 труба (расценка 01), 1 блок (расценка 02)						
	Контроль труб и блоков трубопроводов						
39-05-005-1	Трубы	9,97	9,97	-	-	-	0,90
39-05-005-2	Блоки трубопроводов	15,51	15,51	-	-	-	1,40

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих-монтажников чел ч
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку на сборочной площадке							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку на сборочной площадке Трубопровод, диаметр, мм						
39-06-001-1	25	5,98	5,98	-	-	-	0,54
39-06-001-2	45	6,09	6,09	-	-	-	0,55
39-06-001-3	57	6,20	6,20	-	-	-	0,56
39-06-001-4	89	6,32	6,32	-	-	-	0,57
39-06-001-5	114	6,43	6,43	-	-	-	0,58
39-06-001-6	133	6,54	6,54	-	-	-	0,59
39-06-001-7	159	6,65	6,65	-	-	-	0,60
39-06-001-8	219	6,87	6,87	-	-	-	0,62
39-06-001-9	273	7,09	7,09	-	-	-	0,64
39-06-001-10	325	7,31	7,31	-	-	-	0,66
39-06-001-11	377	7,53	7,53	-	-	-	0,68
39-06-001-12	426	7,76	7,76	-	-	-	0,70
39-06-001-13	478	8,09	8,09	-	-	-	0,73
39-06-001-14	530	8,31	8,31	-	-	-	0,75
39-06-001-15	630	8,86	8,86	-	-	-	0,80
39-06-001-16	720	9,09	9,09	-	-	-	0,82
39-06-001-17	820	9,53	9,53	-	-	-	0,86
39-06-001-18	920	9,97	9,97	-	-	-	0,90
39-06-001-19	1020	10,53	10,53	-	-	-	0,95
39-06-001-20	1120	11,08	11,08	-	-	-	1,00
39-06-001-21	1220	11,08	11,08	-	-	-	1,00
39-06-001-22	1320	12,19	12,19	-	-	-	1,10
39-06-001-23	1420	12,19	12,19	-	-	-	1,10
39-06-001-24	1520	12,19	12,19	-	-	-	1,10
39-06-001-25	1620	13,30	13,30	-	-	-	1,20
39-06-001-26	1720	14,40	14,40	-	-	-	1,30
39-06-001-27	1820	14,40	14,40	-	-	-	1,30
39-06-001-28	1920	14,40	14,40	-	-	-	1,30
39-06-001-29	2020	15,51	15,51	-	-	-	1,40
39-06-001-30	2120	15,51	15,51	-	-	-	1,40
39-06-001-31	2220	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-06-001-32	2320	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-06-001-33	2420	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-06-001-34	2520	17,73	17,73	-	-	-	1,60
39-06-001-35	2620	17,73	17,73	-	-	-	1,60
39-06-001-36	2720	18,84	18,84	-	-	-	1,70
39-06-001-37	2820	18,84	18,84	-	-	-	1,70
ТАБЛИЦА 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку на месте монтажа							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку на месте монтажа Трубопровод, диаметр, мм						
39-06-002-1	25	5,98	5,98	-	-	-	0,54
39-06-002-2	45	6,20	6,20	-	-	-	0,56

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-002-3	57	6,43	6,43	-	-	-	0,58
39-06-002-4	89	6,76	6,76	-	-	-	0,61
39-06-002-5	114	7,09	7,09	-	-	-	0,64
39-06-002-6	133	7,31	7,31	-	-	-	0,66
39-06-002-7	159	7,76	7,76	-	-	-	0,70
39-06-002-8	219	8,53	8,53	-	-	-	0,77
39-06-002-9	273	9,20	9,20	-	-	-	0,83
39-06-002-10	325	9,97	9,97	-	-	-	0,90
39-06-002-11	377	11,08	11,08	-	-	-	1,00
39-06-002-12	426	11,08	11,08	-	-	-	1,00
39-06-002-13	478	12,19	12,19	-	-	-	1,10
39-06-002-14	530	13,30	13,30	-	-	-	1,20
39-06-002-15	630	14,40	14,40	-	-	-	1,30
39-06-002-16	720	15,51	15,51	-	-	-	1,40
39-06-002-17	820	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-06-002-18	920	17,73	17,73	-	-	-	1,60
39-06-002-19	1020	18,84	18,84	-	-	-	1,70
39-06-002-20	1120	19,94	19,94	-	-	-	1,80
39-06-002-21	1220	22,16	22,16	-	-	-	2,00
39-06-002-22	1320	23,27	23,27	-	-	-	2,10
39-06-002-23	1420	24,38	24,38	-	-	-	2,20
39-06-002-24	1520	25,48	25,48	-	-	-	2,30
39-06-002-25	1620	26,59	26,59	-	-	-	2,40
39-06-002-26	1720	27,70	27,70	-	-	-	2,50
39-06-002-27	1820	29,92	29,92	-	-	-	2,70
39-06-002-28	1920	31,02	31,02	-	-	-	2,80
39-06-002-29	2020	33,24	33,24	-	-	-	3,00
39-06-002-30	2120	34,35	34,35	-	-	-	3,10
39-06-002-31	2220	35,46	35,46	-	-	-	3,20
39-06-002-32	2320	36,56	36,56	-	-	-	3,30
39-06-002-33	2420	37,67	37,67	-	-	-	3,40
39-06-002-34	2520	39,89	39,89	-	-	-	3,60
39-06-002-35	2620	41,00	41,00	-	-	-	3,70
39-06-002-36	2720	42,10	42,10	-	-	-	3,80
39-06-002-37	2820	44,32	44,32	-	-	-	4,00
ТАБЛИЦА 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки							
	Измеритель 1 стык(ов)						
	Контроль процессов сварки и наплавки Трубопровод, диаметр, мм						
39-06-003-1	25	5,54	5,54	-	-	-	0,50
39-06-003-2	32	5,54	5,54	-	-	-	0,50
39-06-003-3	38	5,76	5,76	-	-	-	0,52
39-06-003-4	45	5,98	5,98	-	-	-	0,54
39-06-003-5	57	6,20	6,20	-	-	-	0,56
39-06-003-6	89	6,98	6,98	-	-	-	0,63
39-06-003-7	108	7,31	7,31	-	-	-	0,66
39-06-003-8	114	7,53	7,53	-	-	-	0,68
39-06-003-9	133	7,87	7,87	-	-	-	0,71
39-06-003-10	159	8,86	8,86	-	-	-	0,80
39-06-003-11	219	9,97	9,97	-	-	-	0,90
39-06-003-12	273	11,08	11,08	-	-	-	1,00
39-06-003-13	325	12,19	12,19	-	-	-	1,10
39-06-003-14	377	13,30	13,30	-	-	-	1,20
39-06-003-15	426	15,51	15,51	-	-	-	1,40

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб	в том числе, руб				Затраты труда рабочих монтажников, чел ч
			оплата труда рабочих монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-003-16	478	16,62	16,62	-	-	-	1,50
39-06-003-17	530	17,73	17,73	-	-	-	1,60
39-06-003-18	630	18,84	18,84	-	-	-	1,70
39-06-003-19	720	22,16	22,16	-	-	-	2,00
39-06-003-20	820	23,27	23,27	-	-	-	2,10
39-06-003-21	920	25,48	25,48	-	-	-	2,30
39-06-003-22	1020	27,70	27,70	-	-	-	2,50
39-06-003-23	1120	29,92	29,92	-	-	-	2,70
39-06-003-24	1220	33,24	33,24	-	-	-	3,00
39-06-003-25	1320	35,46	35,46	-	-	-	3,20
39-06-003-26	1420	37,67	37,67	-	-	-	3,40
39-06-003-27	1520	39,89	39,89	-	-	-	3,60
39-06-003-28	1620	42,10	42,10	-	-	-	3,80
39-06-003-29	1720	44,32	44,32	-	-	-	4,00
39-06-003-30	1820	46,54	46,54	-	-	-	4,20
39-06-003-31	1920	48,75	48,75	-	-	-	4,40
39-06-003-32	2020	50,97	50,97	-	-	-	4,60
39-06-003-33	2120	53,18	53,18	-	-	-	4,80
39-06-003-34	2220	55,40	55,40	-	-	-	5,00
39-06-003-35	2320	58,72	58,72	-	-	-	5,30
39-06-003-36	2420	60,94	60,94	-	-	-	5,50
39-06-003-37	2520	63,16	63,16	-	-	-	5,70
39-06-003-38	2620	66,48	66,48	-	-	-	6,00
39-06-003-39	2720	67,59	67,59	-	-	-	6,10
39-06-003-40	2820	69,80	69,80	-	-	-	6,30

Приложение 1

СТОИМОСТЬ 1 чел -ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях
1.0	7.19	2.7	8.30	4.4	10.21
1.1	7.24	2.8	8.38	4.5	10.35
1.2	7.30	2.9	8.45	4.6	10.50
1.3	7.37	3.0	8.53	4.7	10.64
1.4	7.42	3.1	8.62	4.8	10.79
1.5	7.48	3.2	8.74	4.9	10.94
1.6	7.55	3.3	8.85	5.0	11.08
1.7	7.61	3.4	8.97	5.1	11.27
1.8	7.67	3.5	9.07	5.2	11.44
1.9	7.73	3.6	9.18	5.3	11.63
2.0	7.80	3.7	9.29	5.4	11.82
2.1	7.85	3.8	9.40	5.5	12.00
2.2	7.93	3.9	9.51	5.6	12.18
2.3	8.01	4.0	9.62	5.7	12.36
2.4	8.08	4.1	9.77	5.8	12.55
2.5	8.16	4.2	9.91	5.9	12.71
2.6	8.23	4.3	10.06	6.0	12.91

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01 01 2000)

Код ресурса	Наименование	Ед изм	Базисная цена в т ч оплата труда машинистов руб
04-1601	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш ч	4,99 -
04-1602	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной 30 мм и более	маш ч	5,23 -
04-1803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш ч	6,57 -
04-1900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш ч	61,72 -
04-2100	Перископы	маш ч	4,84 -
04-2200	Стилоскопы универсальные	маш ч	12,78 -
04-2300	Толщиномеры КВАРЦ-15	маш ч	3,81 -
04-2400	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш ч	16,88 4,64
33-0400	Машины электрозачистные	маш ч	7,59 -
33-1001	Станки строгальные по металлу	маш ч	2,08 -
33-1003	Станки фрезерные	маш ч	21,99 11,60
33-1004	Станки токарно-винторезные	маш ч	19,76 11,60
35-0271	Машины испытательные универсальные	маш ч	21,43 11,60
35-0401	Насосы вакуумные 3 6 м3/мин	маш ч	6,28 -
35-1501	Станки с абразивным кругом	маш ч	290,00 -

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01 01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм	Базисная цена руб
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	9760,00
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	3789,60
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	7170,00
101-0620	Мел природный молотый	т	1000,00
101-1851	Резина прессованная	кг	28,26
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	68,87
101-2110	Порошок железный	кг	10,97
101-9025	Гелий	м3	70,21
101-9704	Фотопластинка	шт	1,90

Код ресурса	Наименование	Ед.изм	Базисная цена руб
101-9705	Пленка радиографическая	дм2	5,33
101-9706	Фотобумага	лист	2,20
101-9707	Фотопроявитель	л	10,30
101-9708	Фотофиксаж	л	6,50
101-9786	Замазка вакуумная	кг	49,72
101-9917	Шланг вакуумный	м	11,20
113-0003	Ацетон технический сорт I	т	7716,70
113-0180	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	40500,00
113-0304	Клей резиновый N 88-Н	кг	45,00
113-9067	Жидкость индикаторная	л	68,40
113-9070	Порошок моющий	кг	16,00
113-9200	Кислота уксусная	кг	12,40
411-0002	Вода водопроводная	м3	0,97
411-0003	Вода дистиллированная	м3	5025,00
500-9601	Стекло органическое	кг	37,14
500-9618	Салфетки хлопчатобумажные	м2	9,61
542-0013	Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2%	т	5760,00
542-9012	Автол	кг	6,80

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 3

ОТДЕЛ 01 ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

ТАБЛИЦА 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками 5

ТАБЛИЦА 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном 5

ТАБЛИЦА 39-01-003 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 6

ТАБЛИЦА 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80мкм(V3,) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 8

ТАБЛИЦА 39-01-005 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 10

ТАБЛИЦА 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 12

ТАБЛИЦА 39-01-007 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 14

ТАБЛИЦА 39-01-008 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 16

ТАБЛИЦА 39-01-009 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 17

ТАБЛИЦА 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) 19

ТАБЛИЦА 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 21

ТАБЛИЦА 39-01-012 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 23

ТАБЛИЦА 39-01-013 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 25

ТАБЛИЦА 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 27

ТАБЛИЦА 39-01-015 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 29

ТАБЛИЦА 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 31

ТАБЛИЦА 39-01-017 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 33

ТАБЛИЦА	39-01-018	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	35
ТАБЛИЦА	39-01-019	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	37
ТАБЛИЦА	39-01-020	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	39
ТАБЛИЦА	39-01-021	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	41
ТАБЛИЦА	39-01-022	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	42
ТАБЛИЦА	39-01-023	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	43
ТАБЛИЦА	39-01-024	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	44
ТАБЛИЦА	39-01-025	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	45
ТАБЛИЦА	39-01-026	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	45
ТАБЛИЦА	39-01-027	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	46
ТАБЛИЦА	39-01-028	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного	47
ТАБЛИЦА	39-01-029	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) без снятия выпуклости	48
ТАБЛИЦА	39-01-030	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	49
ТАБЛИЦА	39-01-031	Зачистка, механизированная мест под стилоскопирование	49
ТАБЛИЦА	39-01-032	Зачистка, механизированная мест под испытания на твердость	50

ОТДЕЛ 02 КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

ТАБЛИЦА	39-02-001	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	50
ТАБЛИЦА	39-02-002	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	50
ТАБЛИЦА	39-02-003	Стилоскопирование	51
ТАБЛИЦА	39-02-004	Капиллярный контроль (цветной метод)	51
ТАБЛИЦА	39-02-005	Магнитопорошковый контроль	51
ТАБЛИЦА	39-02-006	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	51
ТАБЛИЦА	39-02-007	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	53
ТАБЛИЦА	39-02-008	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций	53
ТАБЛИЦА	39-02-009	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное	54

ТАБЛИЦА	39-02-010	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей	54
ТАБЛИЦА	39-02-011	Измерение толщины металла ультразвуковым способом	54
ТАБЛИЦА	39-02-012	Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки	54
ТАБЛИЦА	39-02-013	Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку	55
ТАБЛИЦА	39-02-014	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций	55
ТАБЛИЦА	39-02-015	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	55
ТАБЛИЦА	39-02-016	Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	57
ТАБЛИЦА	39-02-017	Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	57
ТАБЛИЦА	39-02-018	Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	57
ТАБЛИЦА	39-02-019	Гаммаграфический контроль арматурной стали	58
ТАБЛИЦА	39-02-020	Контроль плотности способом керосиновой пробы	58
ТАБЛИЦА	39-02-021	Испытание вакуум-камерой	58
ТАБЛИЦА	39-02-022	Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	58
ТАБЛИЦА	39-02-023	Измерение твердости металла шва	58

ОТДЕЛ 03 КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

ТАБЛИЦА	39-03-001	Механические испытания	58
ТАБЛИЦА	39-03-002	Металлографические исследования	59
ТАБЛИЦА	39-03-003	Испытания на межкристаллитную коррозию	60

ОТДЕЛ 04 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ТАБЛИЦА	39-04-001	Изготовление образцов для механических испытаний	60
ТАБЛИЦА	39-04-002	Изготовление образцов для металлографических исследований	61
ТАБЛИЦА	39-04-003	Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	61

ОТДЕЛ 05 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

ТАБЛИЦА	39-05-001	Контроль сварочных материалов	62
ТАБЛИЦА	39-05-002	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	62
ТАБЛИЦА	39-05-003	Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	62
ТАБЛИЦА	39-05-004	Контроль материалов для дефектоскопии	62
ТАБЛИЦА	39-05-005	Контроль труб и блоков трубопроводов	62

ОТДЕЛ 06 ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

ТАБЛИЦА	39-06-001	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку на сборочной площадке	63
ТАБЛИЦА	39-06-002	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку на месте монтажа	63
ТАБЛИЦА	39-06-003	Контроль процессов сварки и наплавки	64
Приложение 1		Стоимость 1 чел -ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы	65
Приложение 2		Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин	66
Приложение 3		Сметные цены на материалы, изделия и конструкции	66

gost.e-ecolog.ru