СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан

Махачкала 2004 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

(ТЕРм 81-03-24-2001)

Издание официальное

Министерство строительства и архитектуры
Республики Дагестан

Махачкала 2004 г.

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования
ТЕРм 81-03-24-2001 Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

/Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2004 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов, а так же для расчетов за выполненные работы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-24-2001 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года.

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект» (директор института - Лачуев Ш.О., руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г., главный сметчик института Зверева Л.А.)

ВНЕСЕНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект».

РАССМОТРЕНЫ Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве.

ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 июня 2004 г. Правительством Республики Дагестан Протокол МВК РД № 7 от 14 мая 2004 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Рострой) от 17 ноября 2004 г. № 6-800

Ответственный исполнитель: Зверева Л.А.
Технический редактор: Зверев В.В.
© Компьютерная верстка: Зверев В.В.

© Минстрой Республики Дагестан, 2004 г.

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-24-2001 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться
в ГПИ «Дагестангражданпроект»

367029, г. Махачкала, пр. Шамиля 46-в
тел. (8-872-2) 67-58-02, тел./факс 68-26-72

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 24

Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

ТЕРм 81-03-24-2001

Техническая часть

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

2. Территориальные единичные расценки отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ по монтажу оборудования. Территориальные единичные расценки являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и форм собственности, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц.

3. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов (ТЕРм 81-03-24-2001) разработаны на основе:

- Государственных элементных сметных норм на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов (ГЭСНм-2001-24), утвержденных постановлением Госстроя России от 16 апреля 2003 года № 34;
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвёртого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч 9,62 рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля;
- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г.;
- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств.

4. Расценками учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования - от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м;
- вертикальное - по отделу 01 – до ± 1 м; по отделу 02 – до проектных отметок, кроме таблиц 24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в таблицах 24-02-155, 24-02-157, 24-02-158 – до ± 10 м;
- установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием;
- индивидуальное испытание оборудования вхолостую;
- монтаж систем густой и жидкой смазки (по расценкам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05);
- гидравлическое испытание по расценкам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

5. В расценках не учтены затраты на:

- монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по соответствующим расценкам сборника ТЕРм 81-03-12-2001 «Технологические трубопроводы»;
- работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

6. Расценки на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, настоящим сборником не предусмотрены и определяются по сборнику ТЕРм 81-03-37-2001 «Оборудование общего назначения».

7. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 1% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

ОТДЕЛ 01.
ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	ТАБЛИЦА 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-001-1	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5821,05	2359,66	3060,34	315,41	401,05	254,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	32,0	-
	ТАБЛИЦА 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-002-1	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5059,02	2158,77	2740,31	279,01	159,94	227,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	52,4	-
	ТАБЛИЦА 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-003-1	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	8437,56	2530,06	3812,58	433,30	2094,92	263,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	0,7	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,1	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная ёмкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна, м:						
24-01-003-2	25	79612,63	16709,07	42741,32	4910,04	20162,24	1757,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	1,6	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	42,7	-
24-01-003-3	35	103761,01	22158,30	58011,73	6606,09	23590,98	2330,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	2,67	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	72,5	-
24-01-003-4	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	96140,20	20066,10	53983,56	6159,16	22090,54	2110,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	2,14	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	60,1	-
24-01-003-5	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3	141120,75	33342,92	77761,71	8790,41	30016,12	3466,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	5,35	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	107,4	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-6	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3	74536,62	15092,37	39453,37	4565,28	19990,88	1587,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	1,6	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	38,4	-
ТАБЛИЦА 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-004-1	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимостью ванны 7 м3	1639,03	659,12	649,07	72,90	330,84	71,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,6	-
ТАБЛИЦА 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: 1 шт.						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-1	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3	1284,43	678,17	532,95	56,41	73,31	73,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,23	-
24-01-005-2	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3	627,09	221,10	372,47	47,63	33,52	23,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,7	-
24-01-005-3	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3	1572,70	541,61	897,25	111,08	133,84	58,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,7	-
24-01-005-4	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3	2416,81	838,89	1351,65	174,69	226,27	90,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,5	-
ТАБЛИЦА 24-01-006. Бункера для бетона							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-006-1	Бункер раздаточный	472,58	155,14	317,44	38,40	-	16,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,0	-
	Бункер раздаточный с прицепом вместимость 2,4 м3, масса, т:						
24-01-006-2	2,8	580,39	200,66	379,73	46,78	-	21,60
24-01-006-3	3,45	1206,57	626,15	535,90	60,54	44,52	67,40
Раздел 2. ПРЕССОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
ТАБЛИЦА 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-016-1	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4158,07	929,13	2572,96	267,32	655,98	97,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,23	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-2	глиняного кирпича	10073,95	1978,08	6132,57	836,85	1963,30	208,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	15,6	-
24-01-016-3	керамических изделий	15586,53	2482,11	10403,17	1039,43	2701,25	261,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	21,3	-
	ТАБЛИЦА 24-01-017. Фрикционные прессы						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-017-1	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	1983,31	1137,40	418,48	54,68	427,43	121,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	12,0	-
	ТАБЛИЦА 24-01-018. Гидравлические прессы						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-018-1	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1603,52	783,15	392,94	48,27	427,43	84,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,8	-
	ТАБЛИЦА 24-01-019. Трубные прессы						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-019-1	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2575,28	1226,28	1027,34	111,71	321,66	132,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,4	-
24-01-019-2	Установка для гидравлического испытания керамических труб	886,56	604,78	199,69	23,62	82,09	65,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,5	-
	ТАБЛИЦА 24-01-020. Прессы разные						
	Измеритель: 1 шт.						
	Пресс:						
24-01-020-1	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6550,14	2329,95	1198,75	57,77	3021,44	245,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,33	-
24-01-020-2	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	15929,72	2396,52	9825,63	1078,83	3707,57	252,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	32,6	-
24-01-020-3	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12432,45	2006,61	7583,22	837,38	2842,62	211,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	24,2	-
	ТАБЛИЦА 24-01-021. Оборудование для резки						
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-021-1	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1807,67	772,00	762,82	82,13	272,85	83,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,2	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 3. ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	ТАБЛИЦА 24-01-030. Вагонетки						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вагонетка:						
24-01-030-1	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	111,27	52,12	59,15	6,51	-	5,61
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,23	-
24-01-030-2	печная, грузоподъемность 17 т	493,73	145,85	347,88	40,06	-	15,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,15	-
	ТАБЛИЦА 24-01-031. Передаточные тележки						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Тележка электропередаточная, грузоподъёмность, т:						
24-01-031-1	8, ширина колеи 1800 мм	1246,89	448,71	783,90	88,00	14,28	48,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,5	-
24-01-031-2	20, ширина колеи 3000-3840 мм	2156,76	515,60	1566,90	144,50	74,26	55,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	11,0	-
	ТАБЛИЦА 24-01-032. Толкатели						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути, м:						
24-01-032-1	18	822,54	522,64	202,61	21,59	97,29	55,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,5	-
24-01-032-2	36	866,56	528,76	224,42	24,21	113,38	55,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,7	-
	Подаватель вагонеток канатный, усилие толкания 2,45 кН (0,25 тс), длина пути, м:						
24-01-032-3	1,5	551,73	411,78	115,45	12,16	24,50	43,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,2	-
24-01-032-4	8	707,20	453,63	172,02	19,08	81,55	47,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,65	-
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-5	с ручным приводом	111,83	53,30	42,43	4,88	16,10	5,67
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,2	-
24-01-032-6	автоматизированный	523,09	357,58	132,60	15,27	32,91	37,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,65	-
	ТАБЛИЦА 24-01-033. Конвейеры						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-033-1	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	405,23	306,44	98,15	9,95	0,64	32,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,58	-
24-01-033-2	Откатчик листов стекла	407,08	220,90	185,49	22,18	0,69	23,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,15	-
24-01-033-3	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	378,66	284,82	93,20	9,30	0,64	30,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,46	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 24-01-034. Пневможелоба							
	Измеритель: 1 мм						
24-01-034-1	Желоб пневмотранспортный	191,31	96,05	16,21	1,85	79,05	10,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,132	-
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА							
ТАБЛИЦА 24-01-040. Загрузочные устройства							
	Измеритель: 1 шт.						
	Загрузчик:						
24-01-040-1	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1491,98	766,71	239,21	27,66	486,06	79,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,42	-
24-01-040-2	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2026,11	1510,34	367,55	37,05	148,22	157,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,0	-
ТАБЛИЦА 24-01-041. Разгрузочные устройства							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-041-1	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	13639,78	4165,38	9118,76	901,87	355,64	438,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	131,0	-
24-01-041-2	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч	12211,03	5610,90	6220,24	632,89	379,89	590,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	34,5	-
ТАБЛИЦА 24-01-042. Переставители							
	Измеритель: 1 шт.						
24-01-042-1	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	287,10	158,86	127,44	15,65	0,80	16,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,94	-
24-01-042-2	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	364,79	274,48	89,72	9,14	0,59	29,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,56	-
24-01-042-3	Круг-накопитель поворотный	156,61	115,62	40,35	4,96	0,64	12,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,28	-

ОТДЕЛ 02.
ОБОРУДОВАНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА							
ТАБЛИЦА 24-02-001. Печи для производства цемента							
	Измеритель: 1 компл.						
	Печь вращающаяся для обжига клинкера по мокрому способу, диаметр, м:						
24-02-001-1	4, длина 150 м	1691540,97	257475,78	769121,18	54720,10	664944,01	25218,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	19,5	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	18,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1416,1	-
24-02-001-2	4,5, длина 170 м	1958149,68	291934,53	797445,21	55699,29	868769,94	28593,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	22,4	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	24,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1849,4	-
24-02-001-3	5, длина 185 м	2678561,01	406000,65	1211576,83	86640,43	1060983,53	39765,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	25,7	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	31,3	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2842,0	-
24-02-001-4	Печь вращающаяся для обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1995376,49	233778,37	801552,15	58795,41	960045,97	22897,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	27,7	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	28,8	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2613,32	-
24-02-001-5	Печь вращающаяся для получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1692593,31	222996,61	510832,14	34136,50	958764,56	21841,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	22,4	-
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	24,6	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1158,2	-
ТАБЛИЦА 24-02-002. Холодильники							
	Измеритель: 1 шт.						
	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность, т/ч:						
24-02-002-1	35	116084,90	42077,88	40608,71	2984,14	33398,31	4374,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	170,0	-
24-02-002-2	50	143906,64	53373,51	52926,61	3748,91	37606,52	5463,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	208,0	-
24-02-002-3	75	174102,50	65366,36	63855,39	4429,43	44880,75	6596,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	268,0	-
24-02-002-4	150	276191,13	89982,80	124761,41	9057,76	61446,92	9080,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	546,5	-
ТАБЛИЦА 24-02-003. Теплообменники							
	Измеритель: 1 шт.						
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр, м:						
24-02-003-1	6,4-7, длина 95 м	838149,62	256459,58	521465,83	36411,57	60224,21	26659,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	521,2	-
24-02-003-2	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	687140,71	233082,98	348155,30	29339,96	105902,43	24229,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	660,2	-
ТАБЛИЦА 24-02-004. Упаковочные машины							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-004-1	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5354,18	3689,88	1132,47	108,43	531,83	388,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	10,88	-
ТАБЛИЦА 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-005-1	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	253,28	183,74	69,54	8,09	-	19,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,57	-
	Подъёмник пневматический винтовой, масса, т:						
24-02-005-2	0,64	888,58	497,35	100,80	11,68	290,43	51,70
24-02-005-3	0,9	1100,26	555,38	102,44	11,68	442,44	58,40
	Насос двухкамерный, пневматический, масса, т:						
24-02-005-4	7,76	8589,38	2053,09	4020,97	404,53	2515,32	221,00
24-02-005-5	14,55	9128,04	2284,20	3490,08	356,52	3353,76	243,00
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность т/ч, до:						
24-02-005-6	50	2929,31	790,28	1350,06	141,64	788,97	83,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,4	-
24-02-005-7	90	3312,63	960,51	1554,58	162,56	797,54	101,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,1	-
ТАБЛИЦА 24-02-006. Шламовые задвижки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр, мм:						
24-02-006-1	250	300,15	202,56	94,59	17,26	3,00	21,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,512	-
24-02-006-2	300	390,09	223,49	161,26	26,53	5,34	23,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,99	-
24-02-006-3	400	511,16	279,59	224,07	36,68	7,50	29,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,49	-
ТАБЛИЦА 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-007-1	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	301,61	291,49	10,12	0,49	-	30,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,34	-
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ							
ТАБЛИЦА 24-02-017. Вращающиеся печи							
	Измеритель: 1 шт.						
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр, м:						
24-02-017-1	2,5, длина 40 м	158579,81	44465,20	85639,29	7281,92	28475,32	4420,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	6,5	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	110,0	-
24-02-017-2	2,8, длина 20 м	138559,02	38982,50	78314,66	6370,46	21261,86	3875,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	4,9	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	85,33	-
ТАБЛИЦА 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: 1 шт.						
	Барабан сушильный, диаметр, м:						
24-02-018-1	1,6, длина 8 м	23617,49	5175,56	13170,74	1322,83	5271,19	538,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	1,99	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	16,4	-
24-02-018-2	2,2, длина 14 м	35117,15	6618,96	20552,49	1799,96	7945,70	696,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	2,19	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	35,0	-
24-02-018-3	2,8, длина 14 м	125548,50	12013,20	99896,43	5754,53	13638,87	1278,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	3,84	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	62,4	-
24-02-018-4	2,8, длина 20 м	135052,12	13404,40	104038,34	6120,96	17609,38	1426,00
999-9911	Возврат-дрова / м3	-	-	-	-	4,91	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	81,3	-
ТАБЛИЦА 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-019-1	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7655,97	1626,21	3955,31	319,20	2074,45	171,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	17,4	-
24-02-019-2	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	13699,15	2795,94	7324,12	589,66	3579,09	294,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	32,6	-

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА, СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

ТАБЛИЦА 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: 1 шт.

	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-1	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10216,90	5358,34	3377,83	350,99	1480,73	557,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	22,0	-
24-02-030-2	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	21001,40	10187,58	8764,60	1122,52	2049,22	1059,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	33,1	-
24-02-030-3	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	26542,02	13217,88	10833,97	1246,68	2490,17	1374,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	43,5	-
24-02-030-4	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	697,92	561,81	132,90	13,15	3,21	58,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,5	-
24-02-030-5	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	5491,80	2000,96	2430,70	305,29	1060,14	208,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,66	-
ТАБЛИЦА 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: 1 шт.						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна, мм:						
24-02-031-1	800x900	1760,92	712,84	591,75	62,23	456,33	74,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,7	-
24-02-031-2	1400x1400, 1700x1700	4190,49	2116,40	1397,09	137,48	677,00	220,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	10,7	-
ТАБЛИЦА 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-032-1	Отломщик рамный	1288,62	464,65	498,30	57,18	325,67	48,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,74	-
24-02-032-2	Секция отломки бортов	617,35	280,90	174,77	21,14	161,68	29,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,1	-
24-02-032-3	Подрезчик листов стекла автоматический	387,72	155,14	71,46	8,61	161,12	16,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,51	-
24-02-032-4	Секция резки листов	870,36	242,52	305,22	35,77	322,62	25,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,6	-
24-02-032-5	Стол ручной резки	389,29	107,41	120,84	14,61	161,04	11,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,74	-
24-02-032-6	Станок шлифования поверхностей стеклоизделий	656,12	167,22	160,73	19,57	328,17	18,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,2	-
24-02-032-7	Машина для шлифовки края стаканов	1113,79	405,13	375,40	45,40	333,26	42,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,85	-
ТАБЛИЦА 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-033-1	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1520,43	702,26	416,17	39,77	402,00	73,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,2	-
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса, т:						
24-02-033-2	4	2993,13	1462,24	766,89	76,42	764,00	152,00
24-02-033-3	8	6335,08	3540,16	2035,75	444,96	759,17	368,00
ТАБЛИЦА 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-034-1	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	4039,70	2558,92	889,15	80,31	591,63	266,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,3	-
24-02-034-2	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	1932,82	971,62	627,40	71,49	333,80	101,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,26	-
24-02-034-3	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	592,74	248,20	181,97	22,18	162,57	25,80

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,42	-
24-02-034-4	Установка для нанесения защитных покрытий	122,01	96,05	25,96	3,13	-	10,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,14	-
ТАБЛИЦА 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса, т:						
24-02-035-1	5	2390,68	1245,81	819,74	90,04	325,13	131,00
24-02-035-2	8	4263,60	2222,22	1576,29	251,76	465,09	231,00
ТАБЛИЦА 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-1	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	10546,48	4146,22	4160,33	532,45	2239,93	431,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	25,37	-
24-02-036-2	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2787,02	769,60	1308,48	132,72	708,94	80,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,92	-
24-02-036-3	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4061,84	1346,80	1801,02	148,26	914,02	140,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	10,7	-
ТАБЛИЦА 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-1	Печь для отжига стеклоизделий, конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	13917,39	7493,98	4848,00	443,27	1575,41	779,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	23,2	-
ТАБЛИЦА 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-1	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1048,15	342,36	383,29	40,70	322,50	36,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,4	-
ТАБЛИЦА 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-1	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1494,58	485,98	684,76	80,11	323,84	51,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,5	-
ТАБЛИЦА 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-1	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	582,26	201,16	218,08	26,61	163,02	21,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,37	-
ТАБЛИЦА 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-041-1	Машина сновальная партионная	788,07	198,81	256,64	31,31	332,62	21,40

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,87	-
24-02-041-2	Машина сновальная ленточная	1566,52	417,12	813,49	95,67	335,91	44,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,3	-
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-3	600	566,16	249,90	316,26	36,33	-	26,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,71	-
24-02-041-4	800	965,48	395,75	569,73	67,14	-	42,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,2	-
24-02-041-5	проборный	324,83	104,05	59,82	7,31	160,96	11,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,19	-

ТАБЛИЦА 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства

	Измеритель: 1 шт.						
24-02-042-1	Машина браковочная	862,63	232,18	305,38	37,05	325,07	24,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,5	-

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-052. Оборудование массоприготовления

	Измеритель: 1 шт.						
24-02-052-1	Турбосмеситель	1386,34	668,93	586,82	73,30	130,59	67,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,85	-
24-02-052-2	Гидропушитель	1664,64	1137,40	417,93	53,27	109,31	121,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,28	-
24-02-052-3	Рекуператор с механизмом пеносъема	7846,43	4865,46	2366,81	159,52	614,16	498,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	10,0	-
24-02-052-4	Бегуны	2140,18	655,18	1462,18	142,01	22,82	69,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	12,5	-

ТАБЛИЦА 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

	Измеритель: 1 шт.						
24-02-053-1	Машина листоформовочная	16467,40	8234,72	7784,01	1066,59	448,67	856,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	33,5	-
24-02-053-2	Ножницы раскроя листов	4738,49	2481,60	2194,62	429,17	62,27	264,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,25	-
	Укладчик листов, масса, т:						
24-02-053-3	8,37	4479,59	2180,80	2244,27	433,58	54,52	232,00
24-02-053-4	7,4	3833,16	1833,00	1943,21	367,03	56,95	195,00
24-02-053-5	Конвейер твердения листов	22555,95	13028,70	8670,79	1037,42	856,46	1370,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	51,2	-
24-02-053-6	Съемник стоп-листов	4806,88	2396,52	2335,03	367,96	75,33	252,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,9	-
24-02-053-7	Переборщик листов	7702,38	3661,35	3881,95	560,91	159,08	385,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	12,6	-
24-02-053-8	Увлажнитель листов	21072,58	11098,17	7971,20	800,59	2003,21	1167,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	44,8	-
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной, м:						
24-02-053-9	4	41316,64	18867,84	21327,99	3000,17	1120,81	1984,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	70,8	-
24-02-053-10	5	78061,22	23775,00	52292,07	5572,65	1994,15	2500,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	216,0	-
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	187859,16	114535,72	70657,74	7807,31	2665,70	11906,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	269,0	-
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	163739,79	76032,45	85286,08	13905,28	2421,26	7995,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	220,0	-
24-02-053-13	Волнировщик листов	5360,43	2528,60	2766,77	518,00	65,06	269,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,9	-
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3837,41	1806,90	1956,41	337,52	74,10	190,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,5	-
	ТАБЛИЦА 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб						
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок трубообточный для труб длиной, м:						
24-02-054-1	4	5655,22	2405,00	3135,53	305,55	114,69	250,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	13,2	-
24-02-054-2	5	6625,52	2857,14	3643,52	357,13	124,86	297,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	15,8	-
24-02-054-3	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4579,11	1991,34	2485,47	250,23	102,30	207,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,0	-
24-02-054-4	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4882,49	2318,42	2452,85	241,43	111,22	241,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	22,5	-
	ТАБЛИЦА 24-02-055. Вспомогательное оборудование						
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-1	листоформовочных	1101,08	428,90	656,53	110,64	15,65	45,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,9	-
24-02-055-2	трубоформовочных	1260,40	455,53	787,67	126,49	17,20	47,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,54	-
24-02-055-3	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1506,07	682,06	807,36	105,91	16,65	70,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,3	-
	Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ						
	ТАБЛИЦА 24-02-065. Автоматы для производства кирпича						
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-065-1	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	9251,52	5685,42	2397,02	264,59	1169,08	591,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,7	-
24-02-065-2	Автомат садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	25704,92	10399,22	10432,22	1115,40	4873,48	1081,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	43,0	-
24-02-065-3	Автомат садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4953,74	3164,98	1398,08	150,17	390,68	329,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,2	-
ТАБЛИЦА 24-02-066. Автоклавы							
	Измеритель: 1 шт.						
	Автоклав проходной, диаметр, мм:						
24-02-066-1	2000, длина 17 м	14753,68	3525,00	7884,05	687,36	3344,63	375,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	28,33	-
24-02-066-2	2000, длина 19 м	15687,68	3684,80	8416,52	734,54	3586,36	392,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	30,4	-
24-02-066-3	2600, длина 19 м	28433,34	4737,60	17792,60	1583,03	5903,14	504,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	51,54	-
24-02-066-4	3600, длина 27 м	66253,82	7905,40	43674,17	2765,95	14674,25	841,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	131,98	-
	Автоклав тупиковый, диаметр, мм:						
24-02-066-5	2000, длина 17 м	13874,18	3656,60	7346,68	652,10	2870,90	389,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	24,42	-
24-02-066-6	2000, длина 19 м	14859,95	3835,20	7890,35	701,50	3134,40	408,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	26,65	-
24-02-066-7	2600, длина 19 м	25191,12	4277,00	16069,70	1471,56	4844,42	455,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	42,26	-
24-02-066-8	3600, длина 27 м	44669,72	6721,00	25247,05	2346,42	12701,67	715,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	114,18	-
ТАБЛИЦА 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-067-1	Устройство глазуровочное	2941,05	1374,92	1199,69	124,60	366,44	148,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,66	-
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана, мм:						
24-02-067-2	1610, длина 1,69 м	3817,59	1467,82	1580,94	142,47	768,83	158,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,4	-
24-02-067-3	890, длина 0,81 м	1832,65	824,02	724,81	78,43	283,82	88,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,1	-
24-02-067-4	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1531,41	542,54	593,18	62,59	395,69	58,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,31	-
ТАБЛИЦА 24-02-068. Оборудование разное							
	Измеритель: 1 шт.						
	Дверь подъёмная для туннельной печи, ширина канала, м:						
24-02-068-1	2	1052,06	608,64	266,04	10,44	177,38	64,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,73	-
24-02-068-2	4,7	1588,11	821,66	483,04	23,33	283,41	86,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,4	-
	Дверь подъёмная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проёма, мм:						
24-02-068-3	980x1480	714,70	469,79	138,88	3,65	106,03	49,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,26	-
24-02-068-4	1300x1800	872,07	533,51	198,00	6,53	140,56	56,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,45	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценкаии материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Дверь подъёмная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проёма, мм:						
24-02-068-5	1300x1800	904,94	543,97	219,34	9,14	141,63	57,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,62	-
24-02-068-6	6600x3120	1404,93	779,82	411,98	23,33	213,13	82,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,38	-

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-1	Котел гипсоварочный вместимость 15,2 м3	5024,02	1861,20	2280,51	260,16	882,31	198,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	19,0	-
24-02-078-2	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч	28538,16	8845,40	11707,56	1071,32	7985,20	941,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	63,26	-
	В том числе:						
24-02-078-3	Стол приемный	1434,98	851,64	263,28	33,65	320,06	90,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,52	-
24-02-078-4	Стан прокатный	10009,25	2876,40	4002,19	430,66	3130,66	306,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	25,5	-
24-02-078-5	Установка гипсобетономешалки	1388,16	804,64	230,93	25,17	352,59	85,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,91	-
24-02-078-6	Рольганг	2591,03	1128,00	694,32	76,78	768,71	120,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,5	-
24-02-078-7	Кантователь, грузоподъемность 4 т	2878,66	1156,20	844,45	98,58	878,01	123,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,1	-
24-02-078-8	Установка возврата отходов	2001,26	1005,80	451,91	48,90	543,55	107,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,57	-
24-02-078-9	Отделение дозировочное	5962,29	1964,60	2192,15	252,57	1805,54	209,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	15,4	-
24-02-078-10	Отделение вододозировочное	1321,79	857,28	234,18	25,31	230,33	91,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,76	-

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

ТАБЛИЦА 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность, шт/ч:						
24-02-085-1	160	613,03	220,90	265,10	30,23	127,03	23,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,0	-
24-02-085-2	360	1141,80	306,44	492,12	56,09	343,24	32,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,8	-
24-02-085-3	700	2115,77	475,64	923,07	101,05	717,06	50,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,2	-
24-02-085-4	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3124,83	801,82	1214,29	124,46	1108,72	85,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,7	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Съёмник камней пневматический, грузоподъёмность, кг:						
24-02-085-5	60	177,91	94,94	45,12	5,15	37,85	10,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,2	-
24-02-085-6	80	236,06	105,28	71,17	8,29	59,61	11,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,37	-

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

ТАБЛИЦА 24-02-090. Камнерезные машины

	Измеритель: 1 шт.						
	Машина камнерезная баровая, для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-1	1,6, для подземных разработок	655,27	363,28	276,21	32,89	15,78	38,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,69	-
24-02-090-2	4,6, для разработок открытым способом	1113,90	469,79	618,62	72,98	25,49	49,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,0	-
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность, м3/ч:						
24-02-090-3	2, в подземных разработках, дисковая	1693,51	672,36	979,91	113,36	41,24	70,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,85	-
24-02-090-4	4,1, планировочная	2488,88	1141,20	1306,44	150,67	41,24	120,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,9	-
24-02-090-5	4, крупноблочная	4053,69	1464,54	2503,79	287,36	85,36	154,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	14,24	-
24-02-090-6	6,1, крупноблочная	5293,14	1797,39	3384,79	390,46	110,96	189,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	20,9	-
24-02-090-7	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч	1365,65	757,95	570,71	65,95	36,99	79,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,0	-

ТАБЛИЦА 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

	Измеритель: 1 шт.						
	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность, м2/ч:						
24-02-091-1	2	673,19	194,32	75,43	8,81	403,44	20,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,36	-
24-02-091-2	12	1159,01	431,94	216,17	26,02	510,90	44,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,25	-
24-02-091-3	19	1897,23	442,52	542,36	64,27	912,35	46,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,48	-
24-02-091-4	86	3909,68	886,00	1014,51	117,61	2009,17	92,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,5	-
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность, м2/ч:						
24-02-091-5	85, семидисковый	3905,46	648,39	659,19	78,62	2597,88	67,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,5	-
24-02-091-6	202, многопильный	5895,73	1183,26	1627,54	188,03	3084,93	123,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,0	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-7	32, с алмазными дисками	7162,34	1616,16	2202,90	256,55	3343,28	168,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	12,4	-
24-02-091-8	до 40	7832,32	1702,74	2708,87	311,64	3420,71	177,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	16,5	-
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность, м2/ч:						
24-02-091-9	27	16185,24	3520,92	7363,73	809,38	5300,59	366,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	43,1	-
24-02-091-10	8,3	20980,93	4050,02	11923,83	1005,20	5007,08	421,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	55,0	-
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч	3549,38	1000,48	1093,13	126,32	1455,77	104,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,5	-
ТАБЛИЦА 24-02-092. Фрезерные станки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность, м2/ч:						
24-02-092-1	17, туфофрезерный	997,19	237,61	254,14	30,28	505,44	24,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,6	-
24-02-092-2	2,9, камнефрезерный	1491,50	388,65	490,36	58,57	612,49	40,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,24	-
24-02-092-3	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч	6087,99	1327,56	2537,20	291,61	2223,23	138,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	16,0	-
ТАБЛИЦА 24-02-093. Шлифовальные станки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность, м2/ч:						
24-02-093-1	1,7	702,57	346,32	148,95	17,56	207,30	36,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,97	-
24-02-093-2	1,4	783,33	378,07	197,96	23,33	207,30	39,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,2	-
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит и камня декоративных пород, производительность, м2/ч:						
24-02-093-3	7,2	3612,14	1019,72	922,88	107,42	1669,54	106,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,0	-
24-02-093-4	25	10013,45	2558,92	4043,15	444,07	3411,38	266,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	24,0	-
ТАБЛИЦА 24-02-094. Технологические поточные линии							
	Измеритель: 1 компл.						
24-02-094-1	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год	10554,69	2215,83	3344,88	386,01	4993,98	233,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	18,0	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования *или видов монтажных работ*	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 24-02-095. Оборудование разное							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-095-1	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	259,68	183,74	74,08	8,67	1,86	19,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,4	-
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА							
ТАБЛИЦА 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-105-1	Шихтосмеситель	7576,59	1701,40	5204,06	532,22	671,13	181,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,2	-
24-02-105-2	Гранулятор барабанный	11670,53	2895,20	7530,65	775,93	1244,68	308,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	10,7	-
24-02-105-3	Дробилка первичного дробления марка СМ-962	4626,06	1103,16	2677,70	281,56	845,20	116,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,65	-
24-02-105-4	Машина агломерационная, марка СМ-961	75209,56	17764,68	40451,31	4070,17	16993,57	1868,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	154,6	-
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ							
ТАБЛИЦА 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-110-1	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	297,75	203,51	85,67	10,44	8,57	21,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,48	-
ТАБЛИЦА 24-02-111. Оборудование разное							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-111-1	Механизм подъема заслонки	334,02	213,98	117,18	14,12	2,86	22,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,89	-
24-02-111-2	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	205,54	171,18	34,22	4,17	0,14	18,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,22	-
24-02-111-3	Рольганг приводной	735,96	469,79	261,31	30,91	4,86	49,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,16	-
24-02-111-4	Устройство для окунания труб в битум	475,85	320,49	141,90	15,82	13,46	33,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,74	-
24-02-111-5	Камера стока битума	1957,58	911,06	1015,56	142,95	30,96	95,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,78	-
24-02-111-6	Автооператор	374,89	223,49	144,26	17,38	7,14	23,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,84	-
24-02-111-7	Вращатель ванн	395,82	223,49	159,36	18,48	12,97	23,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,91	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-111-8	Машина посадочная для ванн	678,96	330,95	330,87	38,60	17,14	34,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,48	-
24-02-111-9	Камера распыления краски	687,90	352,82	288,57	34,28	46,51	37,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,3	-
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	303,61	234,90	66,43	7,47	2,28	24,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,34	-
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	36668,41	20423,26	14499,73	1137,67	1745,42	2123,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	51,56	-

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

	Измеритель: 1 шт.						
24-02-115-1	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8566,86	3290,46	5126,42	865,07	149,98	346,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,97	-
	Кантователь для:						
24-02-115-2	поворота форм для труб	489,05	215,26	220,84	27,45	52,95	22,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,15	-
24-02-115-3	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7603,05	2748,39	4737,05	825,82	117,61	289,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,6	-
24-02-115-4	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	9370,12	3575,76	5645,46	974,11	148,90	376,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,5	-
24-02-115-5	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	12543,77	4536,27	7819,63	1353,98	187,87	477,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,6	-
24-02-115-6	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2309,37	859,70	1449,67	197,60	-	90,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,3	-
24-02-115-7	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10954,24	3261,93	7137,29	1083,68	555,02	343,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	21,0	-
24-02-115-8	Установка для вращения форм для труб	1169,47	383,25	781,94	85,61	4,28	40,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,9	-
	Линия транспортная для перемещения с поста на пост панелей для их отделки, количество постов:						
24-02-115-9	5	97274,07	26002,86	70473,40	8408,08	797,81	2703,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	39,5	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-115-10	7	115325,86	30254,90	84094,05	10014,09	976,91	3145,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	53,5	-
	Линия транспортная для перемещения сантехкабин по технологическим постам отделки, количество постов:						
24-02-115-11	8	20897,57	7340,06	13437,85	2379,03	119,66	763,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,5	-
24-02-115-12	11	27215,75	9562,28	17494,88	3108,22	158,59	994,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,9	-
24-02-115-13	14	34143,17	11755,64	22166,65	3849,59	220,88	1222,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	11,8	-
24-02-115-14	16	38554,36	13256,36	25045,97	4353,10	252,03	1378,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	13,0	-
24-02-115-15	20	60992,06	16305,90	44387,41	5331,42	298,75	1695,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	15,2	-
ТАБЛИЦА 24-02-116. Вибромашины							
	Измеритель: 1 шт.						
	Виброплощадка, грузоподъёмность, т:						
24-02-116-1	10	1785,25	575,28	952,15	118,56	257,82	61,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,8	-
24-02-116-2	15	2176,01	673,04	1105,67	138,39	397,30	71,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,6	-
24-02-116-3	18	2436,25	795,24	1174,00	142,19	467,01	84,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,6	-
24-02-116-4	20	2857,50	922,14	1415,07	177,09	520,29	98,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,45	-
24-02-116-5	30	4426,83	1109,20	2743,40	250,51	574,23	118,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	13,0	-
ТАБЛИЦА 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-117-1	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	581,00	222,96	358,04	47,99	-	24,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,65	-
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней, м:						
24-02-117-2	6	556,32	215,26	316,07	42,28	24,99	22,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,4	-
24-02-117-3	12	782,54	317,72	439,83	58,10	24,99	33,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,3	-
24-02-117-4	18	927,35	344,04	558,32	73,97	24,99	36,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,2	-
24-02-117-5	24	1111,08	419,24	666,85	88,19	24,99	44,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,1	-
24-02-117-6	Установка для правки и резки арматурной стали	371,15	140,06	220,38	30,53	10,71	14,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,72	-
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-7	головная секция	191,90	75,11	116,79	15,95	-	7,99
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,94	-
24-02-117-8	дополнительная секция	185,52	75,11	110,41	15,17	-	7,99
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,9	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-9	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	396,54	148,52	248,02	32,96	-	15,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,05	-
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2603,92	841,30	1691,93	211,15	70,69	89,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	13,5	-
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	408,02	148,52	241,65	32,18	17,85	15,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,88	-
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	290,37	106,22	166,30	21,39	17,85	11,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,87	-
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	646,03	225,60	402,58	53,04	17,85	24,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,75	-
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	329,42	148,52	180,90	22,24	-	15,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,198	-
24-02-117-15	устройство правильное	224,59	128,20	96,39	13,57	-	13,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,55	-
24-02-117-16	пакетировщик сеток	237,17	116,13	121,04	16,44	-	12,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,73	-
24-02-117-17	механизм досылки сеток	97,24	63,71	33,53	5,02	-	6,94
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,255	-
ТАБЛИЦА 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-1	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1511,44	341,22	1013,14	100,48	157,08	36,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,9	-
	Установка для сварки стержневых плетей длиной, м, до:						
24-02-118-2	12,5	1230,50	404,20	783,46	95,50	42,84	43,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,7	-
24-02-118-3	18,5	1308,71	436,16	829,71	102,79	42,84	46,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,9	-
24-02-118-4	24,5	1334,80	447,44	844,52	104,27	42,84	47,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,1	-
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-5	с двумя сварочными машинами	1863,89	951,00	898,68	186,85	14,21	100,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,15	-
24-02-118-6	с четырьмя сварочными машинами	4215,94	1987,59	2177,08	481,38	51,27	209,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,6	-
24-02-118-7	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	240,21	96,82	129,21	16,93	14,18	10,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,67	-
ТАБЛИЦА 24-02-119. Формовочное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса, т:						
24-02-119-1	12,8	7274,58	2501,13	4636,54	681,56	136,91	263,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-119-2	25,3	11436,34	3718,41	7378,50	1011,84	339,43	391,00
24-02-119-3	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2296,19	808,35	1291,83	184,32	196,01	85,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,5	-
24-02-119-4	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2560,52	1512,09	972,16	145,49	76,27	159,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,24	-
24-02-119-5	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	12459,82	6409,74	5412,06	1084,36	638,02	674,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	16,6	-
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр, мм:						
24-02-119-6	300-600	11698,23	6162,48	5059,28	1059,69	476,47	648,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	14,5	-
24-02-119-7	800-1200	16650,59	8492,43	7417,02	1483,99	741,14	893,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	25,15	-
	Установка для формования:						
24-02-119-8	сантехкабин	5739,01	2320,44	3348,34	571,89	70,23	244,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	13,0	-
24-02-119-9	шахт лифтов	7411,99	2691,33	4486,90	626,83	233,76	283,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	14,1	-
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3661,05	1607,19	1936,95	318,59	116,91	169,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,7	-
ТАБЛИЦА 24-02-120. Оборудование для испытания							
	Измеритель: 1 шт.						
	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-1	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1896,72	750,19	1125,11	166,87	21,42	75,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,5	-
24-02-120-2	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7149,63	2183,74	4746,26	648,08	219,63	227,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	27,2	-
24-02-120-3	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2475,84	709,70	1734,01	218,00	32,13	75,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	12,41	-
ТАБЛИЦА 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков							
	Измеритель: 1 шт.						
	Машина:						
24-02-121-1	для шлифовки раструбов	2210,23	602,54	1386,69	169,97	221,00	64,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,9	-
24-02-121-2	шпаклевочная	1150,82	252,86	695,46	74,94	202,50	26,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,2	-
24-02-121-3	отделочная	997,38	236,88	713,73	72,48	46,77	25,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,8	-
24-02-121-4	моечная	179,79	95,69	81,96	11,23	2,14	10,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,6	-
24-02-121-5	для окраски	126,07	63,92	60,72	8,62	1,43	6,88
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,44	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-6	Установка для нанесения грунта	194,85	74,23	118,48	16,09	2,14	7,99
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,9	-
24-02-121-7	Устройство для сушки панелей	1275,15	329,94	902,37	113,12	42,84	35,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,8	-
ТАБЛИЦА 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-122-1	Воронка поворотная приводная	392,21	291,71	100,50	10,44	-	31,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,8	-
24-02-122-2	Желоб поворотный приводной	457,51	354,88	102,63	10,70	-	38,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,82	-
ТАБЛИЦА 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: 1 шт.						
	Захват автоматический, масса, т:						
24-02-123-1	0,74	753,86	401,32	352,54	79,57	-	42,20
24-02-123-2	1,5	913,59	431,75	481,84	95,02	-	45,40
	Траверса грузоподъёмность, т:						
24-02-123-3	5	660,38	381,35	279,03	70,91	-	40,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,234	-
24-02-123-4	10	789,77	412,73	377,04	82,46	-	43,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,895	-
24-02-123-5	12	1007,32	454,58	552,74	102,85	-	47,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,555	-
24-02-123-6	25	832,07	424,15	407,92	86,13	-	44,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,1	-
ТАБЛИЦА 24-02-124. Формы							
	Измеритель: 1 шт.						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-1	негабаритная, переналаживаемая	1513,60	1081,00	432,60	56,75	-	115,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,0	-
24-02-124-2	стендовая	1735,93	837,54	898,39	115,70	-	89,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	14,0	-
ТАБЛИЦА 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-125-1	Обрушитель сводов песка	207,00	105,28	39,43	2,75	62,29	11,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,15	-
	Пакетировщик для удержания форм с изделиями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-2	5	746,00	286,70	320,69	46,46	138,61	30,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,286	-
24-02-125-3	7	995,15	411,72	419,91	68,27	163,52	43,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,346	-
24-02-125-4	Устройство для открывания и закрывания бортов	2082,85	1081,00	967,42	188,01	34,43	115,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,2	-
24-02-125-5	Оборудование для щелевых камер	1008,31	460,60	397,68	71,63	150,03	49,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,1	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-125-6	Установка для приготовления эмульсионной смазки	537,63	191,76	294,10	37,10	51,77	20,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,1	-

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

ТАБЛИЦА 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: 1 шт.

24-02-135-1	Виброгазобетономешалка	2475,81	1125,54	1116,14	122,54	234,13	117,00
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,01	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,8	-
24-02-135-2	Мост электропередаточный	5335,52	2510,82	2549,77	263,05	274,93	261,00
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,0024	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	20,5	-
24-02-135-3	Тележка автоклавная	588,89	223,49	353,62	42,53	11,78	23,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,98	-
24-02-135-4	Площадка ударная	2053,10	1048,58	888,09	96,34	116,43	109,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,1	-

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

ТАБЛИЦА 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность, т/сут:						
24-02-140-1	50	3711,46	1548,82	1158,91	124,94	1003,73	161,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,68	-
24-02-140-2	100	4040,55	1654,64	1300,55	145,09	1085,36	172,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,4	-
24-02-140-3	200	5390,06	1991,34	2008,74	205,46	1389,98	207,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,24	-
24-02-140-4	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5813,46	2174,12	2146,22	222,24	1493,12	226,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9,94	-

ТАБЛИЦА 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность, т/сут:						
24-02-141-1	50	2881,28	918,38	1277,06	142,41	685,84	97,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,86	-
24-02-141-2	100	3724,18	1203,20	1746,96	191,96	774,02	128,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,64	-
24-02-141-3	200	4703,85	1493,07	2218,30	229,21	992,48	157,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,56	-
24-02-141-4	500	11226,02	2672,31	5592,53	557,94	2961,18	281,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	26,3	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность, т/сут:						
24-02-142-1	50-200	3505,05	740,72	902,51	98,59	1861,82	78,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,7	-
24-02-142-2	500	5737,43	899,58	1386,54	155,05	3451,31	95,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,95	-
24-02-142-3	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность, 50-200 т/сут	3575,41	740,72	925,53	101,46	1909,16	78,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,75	-
ТАБЛИЦА 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-143-1	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	460,87	184,24	246,25	25,52	30,38	19,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,23	-
	Шибер поворотный автоматический, диаметр, мм:						
24-02-143-2	500	354,85	151,34	187,78	19,70	15,73	16,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,22	-
24-02-143-3	800	495,81	195,52	269,56	28,05	30,73	20,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,25	-
24-02-143-4	1000	521,36	203,98	286,65	30,15	30,73	21,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,42	-
24-02-143-5	1200	577,12	221,84	324,55	34,64	30,73	23,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,61	-
24-02-143-6	1500	630,48	243,46	356,29	38,44	30,73	25,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,8	-
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр, мм:						
24-02-143-7	500	275,35	105,28	154,70	15,75	15,37	11,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,08	-
24-02-143-8	700	364,18	126,90	213,01	21,79	24,27	13,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,15	-
24-02-143-9	1000	405,99	147,58	228,03	23,39	30,38	15,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,2	-
24-02-143-10	1200	423,14	147,58	245,18	25,25	30,38	15,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,25	-
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ							
ТАБЛИЦА 24-02-148. Оборудование для обработки слюды							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-148-1	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	33345,30	16908,78	13008,06	1340,11	3428,46	1778,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	19,27	-
24-02-148-2	Станок прокатный многовалковый	1434,19	811,20	316,16	35,83	306,83	85,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,28	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-3	Машина моечная непрерывного действия	1605,39	895,84	405,01	63,38	304,54	94,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,82	-
24-02-148-4	Машина ударная	2244,29	1350,42	587,04	63,71	306,83	142,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,88	-
24-02-148-5	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	14633,81	7465,35	5591,14	583,74	1577,32	785,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	7,66	-
	Мельница роторная быстроходная, диаметр, мм:						
24-02-148-6	430	3070,50	1446,86	956,81	100,63	666,83	146,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,68	-
24-02-148-7	750	3634,13	1595,51	1152,60	122,37	886,02	161,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,14	-
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса, т:						
24-02-148-8	0,99	1714,15	1045,39	156,49	17,95	512,27	107,00
24-02-148-9	3,78	2425,39	1183,26	384,74	44,01	857,39	123,00
24-02-148-10	Бункер-накопитель	995,81	674,92	79,03	9,14	241,86	71,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,45	-
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	849,24	517,00	168,78	33,96	163,46	55,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,45	-
24-02-148-12	комков слюды после сушила	809,94	486,92	155,21	31,52	167,81	51,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,35	-
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1103,78	779,26	73,88	8,09	250,64	82,90
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,35	-
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3017,68	1502,58	1057,46	260,93	457,64	158,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,32	-
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2075,72	989,04	392,91	42,72	693,77	104,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,24	-
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3196,23	1730,82	1007,77	184,27	457,64	182,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,8	-
ТАБЛИЦА 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-149-1	Бассейн мешальный	2435,56	886,33	1237,83	129,86	311,40	93,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,56	-
24-02-149-2	Сгуститель цилиндрический	3668,55	1512,09	1543,73	163,12	612,73	159,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,86	-
24-02-149-3	Сгуститель-накопитель	4589,12	1844,94	1949,50	204,33	794,68	194,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,07	-
24-02-149-4	Классификатор гидравлический	1273,51	674,92	282,53	30,39	316,06	71,80
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,43	-
24-02-149-5	Дезинтегратор	1009,84	454,02	152,80	16,86	403,02	48,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,48	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ						
	ТАБЛИЦА 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки						
	Измеритель: 1 шт.						
	Станок стружечный, масса, т:						
24-02-154-1	6	3664,13	1702,29	905,29	98,80	1056,55	179,00
24-02-154-2	11	5142,86	2329,95	1666,08	183,26	1146,83	245,00
24-02-154-3	18	7160,26	2929,08	3124,56	297,09	1106,62	308,00
24-02-154-4	Станок форматный	5902,88	3642,33	1254,54	129,14	1006,01	383,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,45	-
24-02-154-5	Станок круглопильный	11819,01	4935,69	4827,06	539,78	2056,26	519,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	29,0	-
	ТАБЛИЦА 24-02-155. Смесители						
	Измеритель: 1 шт.						
	Смеситель для стружки и пыли, масса, т:						
24-02-155-1	5	4413,51	2528,60	960,77	86,92	924,14	269,00
24-02-155-2	10	6118,74	3280,60	1849,62	174,50	988,52	349,00
	ТАБЛИЦА 24-02-156. Формирующие машины						
	Измеритель: 1 шт.						
24-02-156-1	Машина формирующая для пыли и стружки	3992,43	2143,20	989,49	98,34	859,74	228,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,0	-
	ТАБЛИЦА 24-02-157. Рассевы для стружки						
	Измеритель: 1 шт.						
	Рассев для сортировки стружки, масса, т:						
24-02-157-1	1,5	1762,12	674,92	356,23	40,50	730,97	71,80
24-02-157-2	5	2616,30	949,40	791,07	88,80	875,83	101,00
	ТАБЛИЦА 24-02-158. Бункера						
	Измеритель: 1 т						
	Бункер:						
24-02-158-1	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	973,39	682,82	194,77	21,08	95,80	71,80
24-02-158-2	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	488,73	277,69	173,25	19,37	37,79	29,20
	ТАБЛИЦА 24-02-159. Дробилки						
	Измеритель: 1 шт.						
	Дробилка молотковая, масса,т:						
24-02-159-1	3	2419,73	1084,14	455,55	51,59	880,04	114,00
24-02-159-2	7,5	3880,46	1588,17	1106,44	123,96	1185,85	167,00
24-02-159-3	10	4593,12	1806,90	1623,30	151,30	1162,92	190,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		Материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: 1 т						
24-02-160-1	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	518,69	182,36	296,04	25,09	40,29	19,40
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
ТАБЛИЦА 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: 1 шт.						
	Распушитель:						
24-02-164-1	вентиляторный	863,66	409,81	383,34	45,72	70,51	42,60
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,0005	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,22	-
24-02-164-2	бечевой, со смазочной станцией	1611,93	582,97	852,73	102,70	176,23	60,60
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,0006	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,7	-
24-02-164-3	Классификатор барабанный	1481,93	853,29	571,87	67,04	56,77	88,70
999-9912	Возврат-металлолом / т	-	-	-	-	0,001	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	4,325	-

Приложение 1

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях
1,0	7,19	2,7	8,30	4,4	10,21
1,1	7,24	2,8	8,38	4,5	10,35
1,2	7,30	2,9	8,45	4,6	10,50
1,3	7,37	3,0	8,53	4,7	10,64
1,4	7,42	3,1	8,62	4,8	10,79
1,5	7,48	3,2	8,74	4,9	10,94
1,6	7,55	3,3	8,85	5,0	11,08
1,7	7,61	3,4	8,97	5,1	11,27
1,8	7,67	3,5	9,07	5,2	11,44
1,9	7,73	3,6	9,18	5,3	11,63
2,0	7,80	3,7	9,29	5,4	11,82
2,1	7,85	3,8	9,40	5,5	12,00
2,2	7,93	3,9	9,51	5,6	12,18
2,3	8,01	4,0	9,62	5,7	12,36
2,4	8,08	4,1	9,77	5,8	12,55
2,5	8,16	4,2	9,91	5,9	12,71
2,6	8,23	4,3	10,06	6,0	12,91

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная расценка в т.ч. оплата труда машинистов руб.
02-0121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш.ч	312,21 15,42
02-0402	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 20 т	маш.ч	107,13 15,42
02-0404	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 120 т	маш.ч	224,67 27,00
02-0405	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 200 т	маш.ч	365,25 27,00
02-0810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т	маш.ч	42,32 11,60
02-0811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	маш.ч	73,12 13,50
02-0812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	маш.ч	109,73 13,50
02-0814	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т	маш.ч	168,73 13,50
02-0816	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 80 т	маш.ч	283,37 14,40

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная расценка в т.ч. оплата труда машинистов руб.
02-0817	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 100 т	маш.ч	312,42 14,40
02-1102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.ч	134,65 13,50
02-1103	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	маш.ч	163,49 13,50
02-1104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	маш.ч	180,67 13,50
02-1201	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т	маш.ч	99,78 13,50
02-1202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш.ч	137,15 13,50
02-1203	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	маш.ч	175,56 14,40
02-1204	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 50-63 т	маш.ч	286,09 25,10
02-1205	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 100 т	маш.ч	533,27 27,90
03-0101	Автопогрузчики 5 т	маш.ч	109,84 12,17
03-0203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш.ч	2,37 -
03-0205	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 200 т	маш.ч	1,26 -
03-0401	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	маш.ч	2,04 -
03-0402	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	маш.ч	2,83 -
03-0403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.ч	3,67 -
03-0404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	маш.ч	6,39 -
03-0405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.ч	8,20 -
03-0406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	маш.ч	29,08 10,06
03-0407	Лебедки электрические, тяговым усилием 122,62 (12,5) кН (т)	маш.ч	80,74 11,60
03-1891	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0.5 т	маш.ч	1,65 -
03-1892	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т	маш.ч	2,89 -
03-1893	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т	маш.ч	3,34 -
03-1894	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3.2 т	маш.ч	5,03 -
03-1895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.ч	7,01 -
03-1900	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т	маш.ч	26,77 -
04-0400	Полуавтоматы сварочные с номинальным сварочным током 40-500 А	маш.ч	8,59 -

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная расценка в т.ч. оплата труда машинистов руб.
04-0502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.ч	8,30 –
04-0504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.ч	1,20 –
04-0600	Установки для ручной плазменной резки металла	маш.ч	15,88 3,83
05-0201	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания 800 кПа (8 ат) 10 м3/мин	маш.ч	171,35 16,14
10-1402	Насосы для подачи воды, подача 160 м3/ч, напор до 30 м	маш.ч	19,12 –
15-0101	Агрегаты наполнительно-опрессовочные с подачей при наполнении до 70 м3/ч	маш.ч	181,89 12,04
15-1301	Станки трубогибочные для труб диаметром 200-500 мм	маш.ч	28,77 12,04
15-2201	Тракторы на гусеничном ходу до 59 (80) кВт (л.с.)	маш.ч	91,57 13,54
15-2202	Тракторы на гусеничном ходу 96 (130) кВт (л.с.)	маш.ч	113,62 18,19
15-2203	Тракторы на гусеничном ходу 128,7 (175) кВт (л.с.)	маш.ч	151,51 18,19
15-2204	Тракторы на гусеничном ходу 228 (310) кВт (л.с.)	маш.ч	326,11 35,02
22-0101	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.ч	75,94 10,06
33-0201	Машины сверлильные электрические	маш.ч	4,17 –
33-0301	Машины шлифовальные электрические	маш.ч	4,44 –
35-0451	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.ч	1,11 –
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.ч	77,75
40-0002	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т	маш.ч	104,10
40-0003	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т	маш.ч	106,37
40-0004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т	маш.ч	138,61
40-0131	Полуприцепы-тяжеловозы 40 т	маш.ч	28,65

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная цена руб.
101-0027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8.0-10.0 мм	т	42976,00
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	9760,00
101-0091	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12- (14) мм	т	14540,00
101-0179	Гвозди строительные с плоской головкой 1.6х50 мм	т	10500,00
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	3789,60
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	14,00
101-0328	Клей резиновый П-9	кг	22,60
101-0620	Мел природный молотый	т	1000,00

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная цена руб.
101-0806	Проволока сварочная легированная диаметром 2 мм	т	16136,00
101-0818	Проволока светлая диаметром 3.0 мм	т	13232,00
101-1128	Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0	т	4913,10
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	12000,00
101-1519	Электроды диаметром 4 мм Э55	т	12000,00
101-1521	Электроды диаметром 5 мм Э42	т	12000,00
101-1529	Электроды диаметром 6 мм Э42	т	12000,00
101-1537	Электроды диаметром 8 мм Э42	т	12000,00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	45,21
101-1671	Закрепы металлические	кг	15,14
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	23,09
101-9520	Электроды УОНИ 13/45	кг	12,00
101-9527	Электроды ЦТ-15	кг	76,34
101-9892	Прокладки паронитовые	кг	38,00
102-0008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства длиной 3-6.5 м, диаметром 14-24 см	м3	810,00
102-0118	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта	м3	1226,00
102-0122	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более IV сорта	м3	1120,00
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип	шт.	266,67
106-0020	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	72,60
113-0368	Стекло жидкое калийное	т	14280,00
201-9180	Подкладки металлические	кг	7,89
201-9408	Конструкции стальные индивидуальные решетчатые сварные массой до 0,1 т	т	15030,00
411-0002	Вода водопроводная	м3	0,97
411-0031	Сжатый воздух	100 м3	13,70
411-0041	Электроэнергия	квт-ч	0,35
411-0052	Газ природный	1000 м3	358,61
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	8,48
548-0004	Флюс АН-47	т	6000,00
999-9911	Возврат-дрова	м3	
999-9912	Возврат-металлолом	т	

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 3

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 4

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4

ТАБЛИЦА 24-01-001 Смесители растворов 4

ТАБЛИЦА 24-01-002 Болтушки 4

ТАБЛИЦА 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки 4

ТАБЛИЦА 24-01-004 Мешалки разные 5

ТАБЛИЦА 24-01-005 Бетоноукладчики 5

ТАБЛИЦА 24-01-006 Бункера для бетона 5

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 5

ТАБЛИЦА 24-01-016 Ленточные прессы 5

ТАБЛИЦА 24-01-017 Фрикционные прессы 6

ТАБЛИЦА 24-01-018 Гидравлические прессы 6

ТАБЛИЦА 24-01-019 Трубные прессы 6

ТАБЛИЦА 24-01-020 Прессы разные 6

ТАБЛИЦА 24-01-021 Оборудование для резки 6

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 7

ТАБЛИЦА 24-01-030 Вагонетки 7

ТАБЛИЦА 24-01-031 Передаточные тележки 7

ТАБЛИЦА 24-01-032 Толкатели 7

ТАБЛИЦА 24-01-033 Конвейеры 7

ТАБЛИЦА 24-01-034 Пневможелоба 8

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА 8

ТАБЛИЦА 24-01-040 Загрузочные устройства 8

ТАБЛИЦА 24-01-041 Разгрузочные устройства 8

ТАБЛИЦА 24-01-042 Переставители 8

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ 9

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА 9

ТАБЛИЦА 24-02-001 Печи для производства цемента 9

ТАБЛИЦА 24-02-002 Холодильники 9

ТАБЛИЦА 24-02-003 Теплообменники 9

ТАБЛИЦА 24-02-004 Упаковочные машины 10

ТАБЛИЦА 24-02-005 Пневмотранспортные установки 10

ТАБЛИЦА 24-02-006 Шламовые задвижки 10

ТАБЛИЦА 24-02-007 Вспомогательное оборудование 10

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ 10

ТАБЛИЦА 24-02-017 Вращающиеся печи 10

ТАБЛИЦА 24-02-018 Сушильные барабаны 11

ТАБЛИЦА 24-02-019 Холодильники, подготовители 11

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА, СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА 11

ТАБЛИЦА 24-02-030 Прокатные и тянульные машины 11

ТАБЛИЦА 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей 12

ТАБЛИЦА 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки 12

ТАБЛИЦА 24-02-033 Стекломоечные машины 12

ТАБЛИЦА 24-02-034 Разное оборудование 12

ТАБЛИЦА 24-02-035 Механические питатели 13

ТАБЛИЦА 24-02-036 Выдувное оборудование 13

ТАБЛИЦА 24-02-037 Оборудование для отжига 13

ТАБЛИЦА 24-02-038 Отопочные машины ... 13
ТАБЛИЦА 24-02-039 Оборудование для упаковки ... 13
ТАБЛИЦА 24-02-040 Перемоточное оборудование ... 13
ТАБЛИЦА 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование ... 13
ТАБЛИЦА 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 14
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
ТАБЛИЦА 24-02-052 Оборудование массоприготовления ... 14
ТАБЛИЦА 24-02-053 Оборудование формовочного отделения ... 14
ТАБЛИЦА 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб ... 15
ТАБЛИЦА 24-02-055 Вспомогательное оборудование ... 15
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 15
ТАБЛИЦА 24-02-065 Автоматы для производства кирпича ... 15
ТАБЛИЦА 24-02-066 Автоклавы ... 16
ТАБЛИЦА 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий ... 16
ТАБЛИЦА 24-02-068 Оборудование разное ... 16
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 17
ТАБЛИЦА 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 17
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 17
ТАБЛИЦА 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков ... 17
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 18
ТАБЛИЦА 24-02-090 Камнерезные машины ... 18
ТАБЛИЦА 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки ... 18
ТАБЛИЦА 24-02-092 Фрезерные станки ... 19
ТАБЛИЦА 24-02-093 Шлифовальные станки ... 19
ТАБЛИЦА 24-02-094 Технологические поточные линии ... 19
ТАБЛИЦА 24-02-095 Оборудование разное ... 20
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 20
ТАБЛИЦА 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита ... 20
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 20
ТАБЛИЦА 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 20
ТАБЛИЦА 24-02-111 Оборудование разное ... 20
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 21
ТАБЛИЦА 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи ... 21
ТАБЛИЦА 24-02-116 Вибромашины ... 22
ТАБЛИЦА 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 22
ТАБЛИЦА 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 23
ТАБЛИЦА 24-02-119 Формовочное оборудование ... 23
ТАБЛИЦА 24-02-120 Оборудование для испытания ... 24
ТАБЛИЦА 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 24
ТАБЛИЦА 24-02-122 Поворотные воронки и желоба ... 25
ТАБЛИЦА 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы ... 25
ТАБЛИЦА 24-02-124 Формы ... 25
ТАБЛИЦА 24-02-125 Разное оборудование ... 25
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 26
ТАБЛИЦА 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 26
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 26
ТАБЛИЦА 24-02-140 Механизмы загрузки печей ... 26
ТАБЛИЦА 24-02-141 Механизмы выгрузки печей ... 26
ТАБЛИЦА 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы ... 27
ТАБЛИЦА 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки ... 27

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДЯНОЙ ПУЛЬПЫ 27
ТАБЛИЦА 24-02-148 Оборудование для обработки слюды 27
ТАБЛИЦА 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы 28
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ 29
ТАБЛИЦА 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки 29
ТАБЛИЦА 24-02-155 Смесители 29
ТАБЛИЦА 24-02-156 Формирующие машины 29
ТАБЛИЦА 24-02-157 Рассевы для стружки 29
ТАБЛИЦА 24-02-158 Бункера 29
ТАБЛИЦА 24-02-159 Дробилки 29
ТАБЛИЦА 24-02-160 Автоматические линии 30
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА 30
ТАБЛИЦА 24-02-164 Оборудование для производства асбеста 30
Приложение 1 Стоимость 1 чел.-ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы 31
Приложение 2 Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин 31
Приложение 3 Сметные цены на материалы, изделия и конструкции 33

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования подготовлены с помощью программного комплекса РИК, разработанного ООО «ИнАС» (Саватеев Л.А.) 109652, г. Москва, ул. Люблинская, 179/1

Программный комплекс для выпуска сметной документации РИК с Территориальной базой Республики Дагестан 2000 г. можно заказать в г. Махачкале по тел. 68-28-39 и 63-10-48

gost.e-ecolog.ru