СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

**СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

**ТЕРм 81-03-23-2001**

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

## Сборник № 23

## ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан**

**Махачкала 2004 г.**

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

**СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

## Сборник № 23

# ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**(ТЕРм 81-03-23-2001)**

*Издание официальное*

**Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан**

**Махачкала 2004 г.**

**Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования**
**ТЕРм 81-03-23-2001** Оборудование предприятий электротехнической промышленности

/Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2004 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности, а так же для расчетов за выполненные работы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-23-2001 «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года.

**РАЗРАБОТАНЫ** Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»
(директор института - Лачуев Ш.О., руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г., главный сметчик института Зверева Л.А.)

**ВНЕСЕНЫ** Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект».

**РАССМОТРЕНЫ** Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве.

**ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** с 01.09. 2004 г. Правительством Республики Дагестан
Протокол МВК РД № 8 от 24 августа 2004 г.

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ** Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Рострой) от 17 ноября 2004 г. № 6-800

Ответственный исполнитель: Зверева Л.А.
Технический редактор: Зверев В.В.
© Компьютерная верстка: Зверев В.В.

**© Минстрой Республики Дагестан, 2004 г.**

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-23-2001 «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться
в ГПИ «Дагестангражданпроект»

*367029, г. Махачкала, пр. Шамиля 46-в*
*тел. (8-872-2) 67-58-02, тел./факс 68-26-72*

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

# *Сборник № 23*

# Оборудование предприятий электротехнической промышленности

ТЕРм 81-03-23-2001

## Техническая часть

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности.

2. Территориальные единичные расценки отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ по монтажу оборудования. Территориальные единичные расценки являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и организационно-правовой формы, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц.

3. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (ТЕРм 81-03-23-2001) «Оборудование предприятий электротехнической промышленности» разработаны на основе:

- Государственных элементных сметных норм на монтаж оборудования (ГЭСНм-2001-23) «Оборудование предприятий электротехнической промышленности», утвержденных постановлением Госстроя России от 01 сентября 2003 года № 161;
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 1). Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвёртого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч 9,62 рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля;
- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 3);
- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств (Приложение 2).

4. Сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования предприятий электротехнической промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

5. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000м;
- вертикальное перемещение оборудования в пределах этажа;

6. Затраты на монтаж оборудования, поставляемого в полностью собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, расценками настоящего сборника не предусмотрены и определяются по расценкам сборника ТЕРм 81-03-37-2001 «Оборудование общего назначения».

7. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 1% от сметной стоимости материалов, учтенных расценками.

# ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Раздел 1. Машины крутильные** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-01-001. Машины крутильные рамочные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Машина литцекрутильная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-001-1 | 200 | 776,44 | 375,32 | 341,64 | 39,92 | 59,48 | 40,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,04 | - |
| 23-01-001-2 | 400 | 911,90 | 438,49 | 410,93 | 48,27 | 62,48 | 47,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,65 | - |
| 23-01-001-3 | 630 | 1516,24 | 782,22 | 653,22 | 76,70 | 80,80 | 84,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,4 | - |
| 23-01-001-4 | 1250 | 8816,25 | 4242,42 | 1025,34 | 119,49 | 3548,49 | 441,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 9,3 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Машина крутильная, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:** | | | | | | |
| 23-01-002-1 | шестикатушечная | 2626,73 | 1930,53 | 617,39 | 68,36 | 78,81 | 203,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,7 | - |
| 23-01-002-2 | двенадцатикатушечная | 2751,31 | 1921,02 | 747,49 | 85,32 | 82,80 | 202,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,43 | - |
| 23-01-002-3 | Машина двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм | 4203,35 | 2575,60 | 1501,13 | 162,41 | 126,62 | 274,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 10,8 | - |
| | **Машина крутильная шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-002-4 | 400 | 10069,40 | 4305,20 | 2113,25 | 227,50 | 3650,95 | 458,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 15,3 | - |
| 23-01-002-5 | 500 | 13589,12 | 5113,60 | 3659,79 | 415,10 | 4815,73 | 544,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 26,3 | - |
| 23-01-002-6 | 630 | 21428,36 | 9447,00 | 5881,70 | 729,28 | 6099,66 | 1005,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 32,4 | - |
| | **Машина крутильная двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-002-7 | 400 | 15217,65 | 6295,62 | 2961,52 | 324,30 | 5960,51 | 662,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 22,52 | - |
| 23-01-002-8 | 500 | 21073,49 | 7971,20 | 5752,88 | 645,47 | 7349,41 | 848,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 48,6 | - |
| 23-01-002-9 | Машина для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм | 29447,62 | 12267,00 | 9905,11 | 1028,02 | 7275,51 | 1305,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 57,1 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-003. Машины крутильные клетьевые** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Машина крутильная без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:** | | | | | | |
| 23-01-003-1 | 12+18 | 27740,04 | 10280,31 | 8494,53 | 631,15 | 8965,20 | 1081,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 44,3 | - |
| 23-01-003-2 | 6+12+18 | 30578,43 | 10537,08 | 11023,67 | 845,52 | 9017,68 | 1108,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 45,3 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-01-003-3 | 12+18+24 | 33126,76 | 11278,86 | 11051,95 | 859,73 | 10795,95 | 1186,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 61,8 | - |
| 23-01-003-4 | Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, число клетей 6+12+18 | 30194,46 | 9766,77 | 9730,32 | 804,72 | 10697,37 | 1027,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 52,5 | - |
| | **Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки 400 мм, для телефонных кабелей, число клетей:** | | | | | | |
| 23-01-003-5 | 6+12+18 | 32492,56 | 10765,32 | 10984,89 | 837,87 | 10742,35 | 1132,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 59,4 | - |
| 23-01-003-6 | 6+12+18+24 | 42774,91 | 16036,54 | 14217,75 | 1104,03 | 12520,62 | 1667,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 82,2 | - |
| | **Машина крутильная с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-003-7 | 500, число клетей 6+12+18 | 50905,50 | 22116,38 | 16305,98 | 1078,16 | 12483,14 | 2299,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 74,7 | - |
| 23-01-003-8 | 630, число клетей 18+24 | 30395,95 | 9586,08 | 8296,74 | 719,89 | 12513,13 | 1008,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 73 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-004. Машины общей скрутки** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| | **Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:** | | | | | | |
| 23-01-004-1 | 3-х жильного кабеля | 33155,92 | 13694,40 | 10457,72 | 1179,84 | 9003,80 | 1440,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 69,6 | - |
| 23-01-004-2 | 4-х жильного кабеля | 38263,37 | 15938,76 | 13313,32 | 1450,90 | 9011,29 | 1676,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 77,8 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4)** | | | | | | |
| | **Машина для скрутки жил:** | | | | | | |
| 23-01-005-1 | четверок со стирофлексной изоляцией | 1601,15 | 737,90 | 785,80 | 93,92 | 77,45 | 78,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,1 | - |
| 23-01-005-2 | из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией | 8403,45 | 3619,00 | 4625,84 | 512,33 | 158,61 | 385,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 30,1 | - |
| | **Линия разнонаправленной скрутки:** | | | | | | |
| 23-01-005-3 | жил в пары и пучки | 6105,83 | 3854,00 | 2052,74 | 244,47 | 199,09 | 410,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 19 | - |
| 23-01-005-4 | пучков в кабель и наложения оболочки | 15066,37 | 6805,60 | 6268,96 | 752,91 | 1991,81 | 724,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 48,7 | - |
| **Раздел 2. Машины изолировочные** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-01-021-1 | Машины для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи | 1019,96 | 261,05 | 152,11 | 18,26 | 606,80 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,9 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **ТАБЛИЦА 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Машина для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением, кВ:** | | | | | | |
| 23-01-022-1 | 1-10 | 13881,76 | 7599,80 | 2672,00 | 264,55 | 3609,96 | 790,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 21,8 | - |
| 23-01-022-2 | 35 | 13172,85 | 6503,12 | 3028,78 | 332,65 | 3640,95 | 676,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 19,76 | - |
| 23-01-022-3 | Машина для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм$^2$ изоляции из бумажных или пластмассовых лент | 5063,23 | 2491,58 | 772,55 | 82,44 | 1799,10 | 259,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,8 | - |
| 23-01-022-4 | Машина для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм$^2$ | 5824,47 | 3174,60 | 849,99 | 85,32 | 1799,88 | 330,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,1 | - |
| 23-01-022-5 | Машина для наложения плёночной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм | 394,83 | 223,49 | 140,50 | 16,96 | 30,84 | 23,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,79 | - |
| | **Машина для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром, мм:** | | | | | | |
| 23-01-022-6 | 4-15 | 1995,46 | 1397,97 | 521,93 | 56,88 | 75,56 | 147,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,1 | - |
| 23-01-022-7 | 1-10 | 4650,22 | 1911,51 | 938,47 | 105,15 | 1800,24 | 201,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,3 | - |
| 23-01-022-8 | Машина для наложения стекловолокнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм | 5008,88 | 1968,57 | 1160,09 | 133,58 | 1880,22 | 207,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 10,7 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-023. Машины лентобронировочные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром, мм, до:** | | | | | | |
| 23-01-023-1 | 40 | 16110,62 | 8112,03 | 4172,71 | 466,49 | 3825,88 | 853,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 28,2 | - |
| 23-01-023-2 | 60 | 21006,12 | 9205,68 | 7761,87 | 885,49 | 4038,57 | 968,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 44,7 | - |
| 23-01-023-3 | 120 | 22919,77 | 9471,96 | 8546,90 | 963,94 | 4900,91 | 996,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 51,2 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| | **Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка, мм:** | | | | | | |
| 23-01-024-1 | 45 | 13814,36 | 7445,88 | 2828,69 | 311,53 | 3539,79 | 774,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 17 | - |
| 23-01-024-2 | 63 | 16101,19 | 9023,56 | 3432,88 | 367,03 | 3644,75 | 938,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 22 | - |
| 23-01-024-3 | 63 | 19362,43 | 11390,08 | 4234,33 | 445,35 | 3738,02 | 1184,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 24,8 | - |
| 23-01-024-4 | 90 | 21793,29 | 11784,50 | 4539,61 | 488,01 | 5469,18 | 1225,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 24,2 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-01-024-5 | 125 | 23217,94 | 11630,58 | 5539,36 | 610,23 | 6048,00 | 1209,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 38,8 | - |
| 23-01-024-6 | 160 | 22388,65 | 10937,94 | 4761,01 | 523,47 | 6689,70 | 1137,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 38 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия** | | | | | | |
| | **Линия экструзионная автоматическая:** | | | | | | |
| 23-01-025-1 | диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм | 17664,91 | 9110,14 | 3276,28 | 352,84 | 5278,49 | 947,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 24 | - |
| 23-01-025-2 | диаметр изолированной жилы 1,44 мм | 14904,93 | 7128,42 | 2468,94 | 263,37 | 5307,57 | 741,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 17,7 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия** | | | | | | |
| | **Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка, мм:** | | | | | | |
| 23-01-026-1 | 125 | 29394,74 | 16946,82 | 8108,17 | 896,10 | 4339,75 | 1782,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 58 | - |
| 23-01-026-2 | 160 | 34031,34 | 16547,40 | 10566,46 | 1433,95 | 6917,48 | 1740,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 66,5 | - |
| 23-01-026-3 | Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком диаметром 160х160 мм | 53110,65 | 26974,48 | 15694,39 | 2055,00 | 10441,78 | 2804,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 108 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-01-027-1 | Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24 | 1048,79 | 517,00 | 456,20 | 54,01 | 75,59 | 55,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,2 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные** | | | | | | | |
| | **Измеритель: компл.** | | | | | | |
| | **Эмальагрегат горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-028-1 | 0,02-0,05 | 4882,13 | 264,14 | 233,33 | 27,66 | 4384,66 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,65 | - |
| 23-01-028-2 | 0,04-0,09 | 6087,35 | 443,68 | 341,35 | 39,92 | 5302,32 | 47,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,4 | - |
| | **Эмальагрегат горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-028-3 | 0,05-0,15 | 1976,37 | 876,05 | 978,10 | 107,21 | 122,22 | 94,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,8 | - |
| 23-01-028-4 | 0,15-0,40 | 2332,16 | 1170,54 | 1018,93 | 110,23 | 142,69 | 126,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 8,8 | - |
| | **Эмальагрегат вертикальный, диаметр проволоки, мм:** | | | | | | |
| 23-01-028-5 | 0,3-1,1 | 11973,76 | 3737,43 | 3478,14 | 389,64 | 4758,19 | 393,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 28 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-01-028-6 | 0,6-1,8 | 15092,25 | 5002,26 | 4445,54 | 452,28 | 5644,45 | 526,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 29,2 | - |
| 23-01-028-7 | 0,4-2,5 | 8747,25 | 3014,67 | 1224,29 | 133,58 | 4508,29 | 317,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 8,75 | - |

## Раздел 3. Разное оборудование

### ТАБЛИЦА 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: **шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23-01-043-1 | Машина тростильная трехходовая | 559,88 | 320,38 | 201,17 | 24,27 | 38,33 | 34,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,1 | - |

### ТАБЛИЦА 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: **шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23-01-044-1 | Установка гальванического покрытия | 1733,30 | 812,88 | 842,44 | 99,66 | 77,98 | 87,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,8 | - |

### ТАБЛИЦА 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов

Измеритель: **шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Агрегат:** | | | | | | |
| 23-01-045-1 | запечки фторопласта | 990,20 | 548,96 | 377,27 | 45,40 | 63,97 | 58,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,8 | - |
| 23-01-045-2 | двухходовой для термообработки теплостойких проводов | 1304,05 | 664,58 | 541,17 | 65,49 | 98,30 | 70,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,6 | - |

### ТАБЛИЦА 23-01-046. Станки перемоточные

Измеритель: **шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Станок перемоточный:** | | | | | | |
| 23-01-046-1 | для проводов диаметром 0,3-2 мм | 1013,48 | 594,56 | 378,34 | 45,40 | 40,58 | 64,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,45 | - |
| 23-01-046-2 | для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм | 696,37 | 395,75 | 259,65 | 31,31 | 40,97 | 42,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,6 | - |

# ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

## Раздел 1. Оборудование заготовительное

### ТАБЛИЦА 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания

Измеритель: **шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23-02-001-1 | Пресс-автомат штамповки контактных элементов | 337,00 | 246,94 | 71,63 | 8,61 | 18,43 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **ТАБЛИЦА 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-002-1 | Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей | 534,57 | 302,85 | 176,36 | 21,14 | 55,36 | 32,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,2 | - |
| 23-02-002-2 | Полуавтомат для для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов | 764,04 | 229,46 | 93,98 | 11,22 | 440,60 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,6 | - |
| | **Станок для резки и рихтовки медных проводов:** | | | | | | |
| 23-02-002-3 | каплевидного и прямоугольного сечения | 625,77 | 309,37 | 260,67 | 30,79 | 55,73 | 33,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,8 | - |
| 23-02-002-4 | прямоугольного сечения | 724,33 | 417,12 | 251,48 | 30,26 | 55,73 | 44,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,86 | - |
| 23-02-002-5 | Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней | 253,60 | 167,22 | 67,75 | 8,09 | 18,63 | 18,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,45 | - |
| 23-02-002-6 | Установка для соединения проводов методом опрессовки | 350,56 | 229,46 | 67,56 | 8,09 | 53,54 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-003-1 | Станок для резки изоляционных материалов | 240,19 | 167,22 | 54,49 | 6,53 | 18,48 | 18,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,37 | - |
| 23-02-003-2 | Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок | 306,22 | 218,32 | 69,51 | 8,35 | 18,39 | 23,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |
| | **Ножницы:** | | | | | | |
| 23-02-003-3 | для резки изоляционных материалов на полосы | 360,79 | 198,81 | 130,89 | 15,65 | 31,09 | 21,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,05 | - |
| 23-02-003-4 | дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины | 3048,24 | 764,69 | 484,96 | 91,32 | 1798,59 | 83,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,5 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-004. Оборудование разное** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-004-1 | Устройство для нагрева клея-расплава | 268,51 | 218,32 | 28,41 | 3,40 | 21,78 | 23,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,16 | - |
| 23-02-004-2 | Станок для изготовления изоляционных коробов | 358,31 | 257,96 | 75,82 | 9,14 | 24,53 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,56 | - |
| 23-02-004-3 | Устройство поштучной подачи сердечников статоров | 411,42 | 257,96 | 122,30 | 14,61 | 31,16 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,86 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Раздел 2. Оборудование намоточное, бандажировочное, пазоизолировочное и формовочное** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-02-020. Оборудование намоточное** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-020-1 | Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров | 721,89 | 360,77 | 304,90 | 36,00 | 56,22 | 39,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,2 | - |
| | **Станок для намотки:** | | | | | | |
| 23-02-020-2 | катушечных групп всыпной обмотки | 390,15 | 249,90 | 109,46 | 13,05 | 30,79 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| 23-02-020-3 | катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков | 492,00 | 261,05 | 175,61 | 21,14 | 55,34 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,1 | - |
| 23-02-020-4 | катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков | 513,34 | 281,49 | 176,62 | 21,14 | 55,23 | 30,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,35 | - |
| 23-02-020-5 | катушек неизолированными проводами на "ребро" | 899,80 | 443,39 | 383,03 | 44,87 | 73,38 | 48,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,8 | - |
| 23-02-020-6 | Станок якоренамоточный | 483,76 | 271,27 | 163,35 | 19,57 | 49,14 | 29,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,2 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-021. Станки для бандажировки** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| | **Станок для бандажировки:** | | | | | | |
| 23-02-021-1 | лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров | 561,99 | 299,27 | 207,48 | 24,79 | 55,24 | 32,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,5 | - |
| 23-02-021-2 | роторов (якорей) стеклолентой и проволокой | 3065,99 | 854,66 | 412,55 | 54,33 | 1798,78 | 93,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,5 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-022. Оборудование формовочное** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-022-1 | Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой | 379,36 | 239,68 | 108,91 | 13,05 | 30,77 | 25,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| **Раздел 3. Оборудование для обработки листов ротора и статора и сборки пакетов** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| | **Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр, мм:** | | | | | | |
| 23-02-040-1 | 40-120, марка ВСС-5 | 871,89 | 453,49 | 331,46 | 39,14 | 86,94 | 49,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,6 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-040-2 | 150-250, марка СС-250 | 3026,90 | 772,96 | 378,96 | 50,22 | 1874,98 | 84,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,7 | - |
| 23-02-040-3 | 230-360, марка СС-360 | 3119,74 | 794,99 | 442,01 | 59,22 | 1882,74 | 86,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,5 | - |
| 23-02-040-4 | 360-500, марка СС-500 | 4198,07 | 936,36 | 514,97 | 69,49 | 2746,74 | 102,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 8 | - |
| | **Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр, мм:** | | | | | | |
| 23-02-040-5 | 50-80, марка ВСР-10 | 981,39 | 546,21 | 345,23 | 39,92 | 89,95 | 59,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,5 | - |
| 23-02-040-6 | 60-180, марка СР-180 | 2947,25 | 758,27 | 368,51 | 48,20 | 1820,47 | 82,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,5 | - |

## Раздел 4. Оборудование для обработки коллекторов

### ТАБЛИЦА 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

**Измеритель: шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23-02-050-1 | Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм | 4538,93 | 1142,67 | 682,42 | 82,84 | 2713,84 | 123,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 9 | - |

## Раздел 5. Оборудование для опрессовки статорных и якорных секций

### ТАБЛИЦА 23-02-060. Оборудование для опрессовки

**Измеритель: шт.**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Пресс гидравлический для горячей опрессовки:** | | | | | | |
| 23-02-060-1 | лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов | 774,15 | 344,66 | 264,22 | 31,05 | 165,27 | 37,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,6 | - |
| 23-02-060-2 | стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов | 9814,05 | 5059,32 | 1708,60 | 91,13 | 3046,13 | 532,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 15 | - |

## Раздел 6. Линии автоматические и механизированные

### ТАБЛИЦА 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

**Измеритель: линия**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения, мм:** | | | | | | |
| 23-02-070-1 | 71-100 | 3490,90 | 1955,20 | 906,06 | 108,01 | 629,64 | 208,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7 | - |
| 23-02-070-2 | 112, 132 | 4083,68 | 2378,20 | 1184,89 | 141,41 | 520,59 | 253,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 9 | - |
| 23-02-070-3 | 160-225 | 8807,41 | 3901,80 | 3192,20 | 368,91 | 1713,41 | 420,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 26 | - |
| | **Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:** | | | | | | |
| 23-02-070-4 | 71-100 | 5209,25 | 2848,20 | 1747,56 | 204,81 | 613,49 | 303,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14 | - |
| 23-02-070-5 | 112, 132 | 4137,67 | 3442,62 | 589,34 | 68,46 | 105,71 | 362,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-070-6 | 160, 180 | 8945,44 | 6419,25 | 1925,59 | 224,13 | 600,60 | 675,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 15 | - |
| 23-02-070-7 | 200, 225 | 12638,41 | 9462,45 | 2768,51 | 312,03 | 407,45 | 995,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 21 | - |
| 23-02-070-8 | Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм | 8063,52 | 5553,84 | 2172,24 | 256,15 | 337,44 | 584,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 18 | - |

## ТАБЛИЦА 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: **линия**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Линия сборки электродвигателей, высота оси вращения, мм:** | | | | | | |
| 23-02-071-1 | 160-280 | 10691,13 | 7864,77 | 2472,33 | 287,66 | 354,03 | 827,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14 | - |
| 23-02-071-2 | 315-450 | 9796,47 | 7275,15 | 2114,81 | 246,38 | 406,51 | 765,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 12 | - |

# Раздел 7. Оборудование для производства химических источников тока

## ТАБЛИЦА 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов

Измеритель: **шт. (расценки 1-20); линия (расценки 21)**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23-02-085-1 | Установка мельничная окисловая | 6838,18 | 3222,18 | 3307,00 | 392,39 | 309,00 | 351,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 25,7 | - |
| | **Установка отливки:** | | | | | | |
| 23-02-085-2 | токоотводов | 712,27 | 402,08 | 238,22 | 28,44 | 71,97 | 43,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,7 | - |
| 23-02-085-3 | сдвоенных токоотводов | 1547,90 | 762,86 | 685,32 | 82,44 | 99,72 | 83,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,5 | - |
| 23-02-085-4 | Автомат карусельный для отливки мелких деталей | 726,65 | 406,90 | 236,94 | 28,44 | 82,81 | 43,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,6 | - |
| 23-02-085-5 | Автомат для отливки паяльных и формационных прутков | 679,91 | 385,54 | 211,56 | 25,57 | 82,81 | 41,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,5 | - |
| | **Установка:** | | | | | | |
| 23-02-085-6 | для обмывки и сушки батарей | 487,74 | 340,58 | 108,23 | 13,05 | 38,93 | 37,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| 23-02-085-7 | для контроля батарей высоким напряжением | 273,88 | 224,03 | 37,23 | 4,44 | 12,62 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,27 | - |
| 23-02-085-8 | отливки токоведущих частей блока | 1355,48 | 667,02 | 592,88 | 71,23 | 95,58 | 71,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,3 | - |
| 23-02-085-9 | набора блоков электродов | 582,04 | 319,46 | 206,60 | 24,79 | 55,98 | 34,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,5 | - |
| 23-02-085-10 | контроля блоков на отсутствие коротких замыканий | 338,50 | 271,27 | 48,01 | 5,74 | 19,22 | 29,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,36 | - |
| 23-02-085-11 | точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока | 660,06 | 354,88 | 234,47 | 28,44 | 70,71 | 38,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,4 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-085-12 | сварки крышки с моноблоком | 1034,91 | 864,46 | 135,81 | 16,44 | 34,64 | 90,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1 | - |
| 23-02-085-13 | Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков | 838,31 | 395,75 | 287,54 | 34,18 | 155,02 | 42,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,3 | - |
| 23-02-085-14 | Полуавтомат сборки блоков | 434,52 | 291,71 | 109,95 | 13,05 | 32,86 | 31,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| 23-02-085-15 | Установка конвертирования электродов | 843,00 | 417,12 | 333,25 | 39,92 | 92,63 | 44,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,3 | - |
| 23-02-085-16 | Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава | 1018,25 | 536,11 | 388,82 | 45,40 | 93,32 | 58,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,7 | - |
| 23-02-085-17 | Камера выдержки электродов | 2958,30 | 1692,00 | 1137,52 | 131,24 | 128,78 | 180,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,3 | - |
| 23-02-085-18 | Установка контактной сушки электродов | 2189,27 | 1110,78 | 927,73 | 110,89 | 150,76 | 121,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,6 | - |
| 23-02-085-19 | Сушило сухозаряженных пластин | 6245,11 | 3590,80 | 2102,86 | 225,73 | 551,45 | 382,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14,7 | - |
| 23-02-085-20 | Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования | 1878,94 | 1259,60 | 522,24 | 59,95 | 97,10 | 134,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,9 | - |
| 23-02-085-21 | Линия пастоприготовления | 8719,21 | 3938,60 | 4142,82 | 488,17 | 637,79 | 419,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 27,5 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия (расценки 1-8); шт. (расценки 9-21,23-38); компл. (расценка 22)** | | | | | | |
| | **Линия:** | | | | | | |
| 23-02-086-1 | полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов | 9431,18 | 4634,20 | 3153,96 | 370,59 | 1643,02 | 493,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 18 | - |
| 23-02-086-2 | автоматическая намазки и сушки электродов | 2988,12 | 2049,06 | 734,38 | 85,52 | 204,68 | 213,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,9 | - |
| 23-02-086-3 | продольно-поперечной резки | 1830,45 | 1188,75 | 521,01 | 62,62 | 120,69 | 125,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,9 | - |
| 23-02-086-4 | автоматическая кадмирования ленты | 4881,08 | 3026,80 | 1446,79 | 170,83 | 407,49 | 322,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 10 | - |
| 23-02-086-5 | механизированная пропитки никелем положительной ленты | 5588,34 | 2108,83 | 1520,12 | 182,11 | 1959,39 | 227,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 11 | - |
| 23-02-086-6 | автоматизированная для пропитки положительных электродов | 9029,07 | 4273,40 | 4086,28 | 492,06 | 669,39 | 460,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 32 | - |
| 23-02-086-7 | отмывки положительных заготовок | 1999,13 | 1521,60 | 389,04 | 45,50 | 88,49 | 160,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,5 | - |
| 23-02-086-8 | автоматизированная производства корпусов | 11406,23 | 2434,60 | 1434,69 | 164,89 | 7536,94 | 259,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 13 | - |
| 23-02-086-9 | Автомат вырубки карточек аккумуляторов | 2448,46 | 794,07 | 427,11 | 57,41 | 1227,28 | 86,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | **Автомат изготовления:** | | | | | | |
| 23-02-086-10 | дна аккумулятора | 775,76 | 427,34 | 290,96 | 34,18 | 57,46 | 46,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,75 | - |
| 23-02-086-11 | крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д | 1546,20 | 653,09 | 812,13 | 100,32 | 80,98 | 70,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,35 | - |
| | **Автомат штамповки:** | | | | | | |
| 23-02-086-12 | мостиков аккумулятора | 2942,26 | 786,73 | 352,31 | 48,87 | 1803,22 | 85,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,6 | - |
| 23-02-086-13 | шин аккумулятора | 747,98 | 417,12 | 262,41 | 31,31 | 68,45 | 44,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,55 | - |
| | **Автомат сварки:** | | | | | | |
| 23-02-086-14 | борна с крышкой аккумулятора | 723,07 | 330,48 | 233,43 | 27,92 | 159,16 | 36,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,7 | - |
| 23-02-086-15 | борна с мостиком аккумулятора | 663,29 | 305,66 | 218,48 | 26,09 | 139,15 | 33,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,6 | - |
| 23-02-086-16 | токосъемника аккумулятора | 721,59 | 344,66 | 237,95 | 28,44 | 138,98 | 37,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,75 | - |
| 23-02-086-17 | Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ | 857,14 | 480,29 | 317,14 | 37,05 | 59,71 | 51,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,9 | - |
| 23-02-086-18 | Автомат сварки крышки с баком аккумулятора | 405,71 | 246,94 | 76,12 | 9,14 | 82,65 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,55 | - |
| 23-02-086-19 | Стенд универсальный формировочно-испытательный аккумуляторов | 409,42 | 268,06 | 108,31 | 13,05 | 33,05 | 29,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| 23-02-086-20 | Устройство для заливки электролита в аккумулятор | 1183,06 | 584,34 | 523,24 | 62,62 | 75,48 | 62,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,6 | - |
| 23-02-086-21 | Кантователь слива электролита из аккумулятора | 795,13 | 427,34 | 307,40 | 37,05 | 60,39 | 46,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,8 | - |
| 23-02-086-22 | Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора | 543,54 | 313,07 | 169,90 | 20,35 | 60,57 | 33,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,25 | - |
| 23-02-086-23 | Автомат одевания сепарации на электрод | 404,22 | 291,71 | 86,57 | 10,44 | 25,94 | 31,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,65 | - |
| 23-02-086-24 | Установка засыпки и дозировки щелочи | 330,35 | 246,94 | 67,24 | 8,09 | 16,17 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,44 | - |
| 23-02-086-25 | Установка для вырубки контактной планки | 1032,53 | 484,70 | 472,86 | 56,88 | 74,97 | 52,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,5 | - |
| 23-02-086-26 | Стан прокатный для электродов | 704,85 | 385,54 | 260,98 | 31,31 | 58,33 | 41,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2 | - |
| 23-02-086-27 | Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов | 406,84 | 254,87 | 121,28 | 14,61 | 30,69 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,9 | - |
| 23-02-086-28 | Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза | 362,56 | 254,87 | 86,52 | 10,44 | 21,17 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-086-29 | Установка для сушки электродов | 388,89 | 257,96 | 97,49 | 11,75 | 33,44 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,74 | - |
| 23-02-086-30 | Стенд для формирования заготовок электродов | 372,70 | 254,87 | 97,53 | 11,75 | 20,30 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,7 | - |
| 23-02-086-31 | Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели | 585,76 | 354,88 | 174,50 | 21,14 | 56,38 | 38,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,2 | - |
| 23-02-086-32 | Станок для приема ламелей | 972,81 | 635,44 | 282,39 | 34,18 | 54,98 | 68,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,5 | - |
| 23-02-086-33 | Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей | 858,70 | 448,71 | 353,51 | 42,53 | 56,48 | 48,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,5 | - |
| 23-02-086-34 | Машина роликового брикетирования ламелей | 682,52 | 365,10 | 261,04 | 31,31 | 56,38 | 39,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2 | - |
| 23-02-086-35 | Автомат изготовления и резки ремня | 977,67 | 474,61 | 428,25 | 51,14 | 74,81 | 51,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,4 | - |
| | **Станок гибки:** | | | | | | |
| 23-02-086-36 | контактных планок | 329,13 | 226,75 | 86,79 | 10,44 | 15,59 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |
| 23-02-086-37 | концов контактных пластин | 423,35 | 261,05 | 129,54 | 15,65 | 32,76 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| 23-02-086-38 | Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки | 587,20 | 354,88 | 176,84 | 21,14 | 55,48 | 38,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,4 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| 23-02-087-1 | Машина резки сепараторной пленки | 310,68 | 245,36 | 43,64 | 5,22 | 21,68 | 25,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,2 | - |
| 23-02-087-2 | Машина для обработки капрона | 350,28 | 255,82 | 75,83 | 9,14 | 18,63 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов** | | | | | | | |
| | Измеритель: **компл. (расценки 1,2); линия (расценки 3,4); шт. (расценки (5-8)** | | | | | | |
| 23-02-088-1 | Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение | 3023,93 | 1730,82 | 878,51 | 105,15 | 414,60 | 182,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,5 | - |
| 23-02-088-2 | Пост механизированный для резки и плавки литья | 930,57 | 464,51 | 378,20 | 45,40 | 87,86 | 50,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,8 | - |
| 23-02-088-3 | Линия изготовления карточек положительного электрода | 2948,49 | 1607,19 | 375,89 | 45,40 | 965,41 | 169,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2 | - |
| 23-02-088-4 | Линия по сборке источников тока | 5219,29 | 2096,20 | 824,77 | 99,66 | 2298,32 | 223,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,85 | - |
| | **Установка заливки:** | | | | | | |
| 23-02-088-5 | источника электролитом | 313,26 | 224,03 | 73,64 | 8,87 | 15,59 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,38 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-088-6 | компаунда батарей | 327,93 | 226,75 | 84,27 | 10,18 | 16,91 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,4 | - |
| | **Установка:** | | | | | | |
| 23-02-088-7 | изготовления отрицательного электрода | 281,74 | 206,55 | 51,73 | 6,26 | 23,46 | 22,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,12 | - |
| 23-02-088-8 | испытания источника тока | 183,29 | 161,46 | 9,21 | 1,04 | 12,62 | 18,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,07 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-089. Оборудование для производства элементов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт. (расценки 1,2); компл. (расценка 3)** | | | | | | |
| 23-02-089-1 | Автомат для изготовления футляров | 1954,78 | 1607,19 | 292,32 | 31,31 | 55,27 | 169,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,5 | - |
| 23-02-089-2 | Пресс для запрессовки агломератов | 2816,79 | 1863,96 | 876,02 | 93,92 | 76,81 | 196,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 8 | - |
| 23-02-089-3 | Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода | 668,91 | 375,32 | 237,76 | 28,44 | 55,83 | 40,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия (расценки 1-3), шт. (расценки 4-6)** | | | | | | |
| | **Линия:** | | | | | | |
| 23-02-090-1 | автоматического нанесения сепарации на электрод | 2682,84 | 1455,03 | 309,88 | 37,05 | 917,93 | 153,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,5 | - |
| 23-02-090-2 | контроля электродов по толщине и по весу | 2098,48 | 1512,09 | 421,87 | 51,14 | 164,52 | 159,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,8 | - |
| 23-02-090-3 | технического обслуживания готового изделия | 1571,73 | 1169,73 | 329,53 | 39,92 | 72,47 | 123,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,6 | - |
| | **Установка:** | | | | | | |
| 23-02-090-4 | автоматизированной плавки монохлорида меди | 2232,62 | 1077,64 | 1021,19 | 122,37 | 133,79 | 116,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7 | - |
| 23-02-090-5 | бесслитковой прокатки хлористомедной ленты | 852,94 | 458,93 | 309,23 | 37,05 | 84,78 | 49,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,3 | - |
| 23-02-090-6 | сухой активации медью | 431,51 | 271,27 | 122,28 | 14,61 | 37,96 | 29,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,9 | - |
| **Раздел 8. Оборудование для испытаний** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-02-100. Установки для испытания материалов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-100-1 | Установка для испытания магнитно-твердых материалов | 423,36 | 299,27 | 97,40 | 11,75 | 26,69 | 32,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,6 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **ТАБЛИЦА 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения, мм:** | | | | | | |
| 23-02-101-1 | 71-132 | 446,49 | 309,37 | 104,07 | 12,52 | 33,05 | 33,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| 23-02-101-2 | 160-180 | 493,71 | 330,48 | 130,18 | 15,65 | 33,05 | 36,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,93 | - |
| 23-02-101-3 | 200-250 | 465,18 | 313,07 | 119,06 | 14,35 | 33,05 | 33,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,9 | - |
| 23-02-101-4 | 225-355 | 671,90 | 350,68 | 262,49 | 31,31 | 58,73 | 38,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,1 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения, мм:** | | | | | | |
| 23-02-102-1 | 71-100 | 929,60 | 412,18 | 453,95 | 54,01 | 63,47 | 44,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,4 | - |
| 23-02-102-2 | 160-180 | 1163,65 | 480,29 | 617,39 | 73,84 | 65,97 | 51,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,9 | - |
| 23-02-102-3 | 112, 132 | 1409,64 | 608,63 | 719,21 | 85,32 | 81,80 | 66,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,5 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей** | | | | | | | |
| | Измеритель: **компл. (расценки 1-4); шт. (расценки 5,6)** | | | | | | |
| 23-02-103-1 | 71-100 | 8929,37 | 6352,68 | 2268,97 | 238,98 | 307,72 | 668,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 20 | - |
| 23-02-103-2 | 112, 132 | 7802,49 | 4707,45 | 2727,34 | 312,82 | 367,70 | 495,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 20 | - |
| 23-02-103-3 | 160, 180 | 11790,81 | 7950,36 | 3117,11 | 315,69 | 723,34 | 836,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 25 | - |
| 23-02-103-4 | Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм | 24099,72 | 9165,00 | 4579,26 | 458,98 | 10355,46 | 975,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 65 | - |
| 23-02-103-5 | Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм | 11343,29 | 7826,73 | 2828,99 | 298,74 | 687,57 | 823,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 24 | - |
| 23-02-103-6 | Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм | 4406,46 | 2062,38 | 1623,77 | 187,59 | 720,31 | 222,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 16 | - |
| **Раздел 9. Оборудование для окраски изделий** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт. (расценка 1,2); компл. (расценки 3,4)** | | | | | | |
| | **Камера вытяжная:** | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-02-115-1 | тупиковая, периодического действия | 971,85 | 811,20 | 129,35 | 15,65 | 31,30 | 85,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1 | - |
| 23-02-115-2 | проходная, непрерывного действия | 2143,10 | 1635,72 | 431,07 | 51,14 | 76,31 | 172,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,2 | - |
| | **Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность, м2/ч:** | | | | | | |
| 23-02-115-3 | 50 | 8180,97 | 6105,42 | 1670,34 | 199,07 | 405,21 | 642,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14 | - |
| 23-02-115-4 | 150 | 11805,43 | 8882,34 | 2457,52 | 293,00 | 465,57 | 934,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 20 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-116. Оборудование для окраски изделий** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| | **Камера:** | | | | | | |
| 23-02-116-1 | распылительная для окраски изделий | 938,65 | 664,58 | 215,54 | 25,83 | 58,53 | 70,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,6 | - |
| 23-02-116-2 | для окраски пневмораспылением | 3646,86 | 2795,94 | 763,25 | 91,06 | 87,67 | 294,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,1 | - |
| 23-02-116-3 | для окраски распылением | 4676,59 | 3699,39 | 882,58 | 105,15 | 94,62 | 389,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,2 | - |
| 23-02-116-4 | Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная | 3887,32 | 2872,02 | 918,29 | 108,01 | 97,01 | 302,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,2 | - |
| 23-02-116-5 | Робот окрасочный | 449,55 | 288,25 | 129,25 | 15,65 | 32,05 | 31,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,9 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-02-117-1 | Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей | 1912,74 | 906,98 | 881,04 | 102,27 | 124,72 | 98,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 8 | - |
| | **Установка автоматическая вакуумной пропитки:** | | | | | | |
| 23-02-117-2 | АВБ-512 | 8669,05 | 6267,09 | 2068,22 | 247,33 | 333,74 | 659,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 16 | - |
| 23-02-117-3 | АВБ-915 | 15526,36 | 10670,22 | 4077,38 | 469,36 | 778,76 | 1122,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 40 | - |
| 23-02-117-4 | Шкаф сушильный | 693,24 | 330,48 | 289,29 | 34,18 | 73,47 | 36,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,2 | - |
| 23-02-117-5 | Камера сушильная конвекционная тупиковая | 677,96 | 395,75 | 201,24 | 24,27 | 80,97 | 42,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,7 | - |
| | **Камера сушильная терморадиационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса, т:** | | | | | | |
| 23-02-117-6 | 10 | 3887,52 | 2237,20 | 1369,83 | 164,89 | 280,49 | 238,00 |
| 23-02-117-7 | 12 | 4206,73 | 2313,21 | 1560,91 | 187,59 | 332,61 | 249,00 |
| 23-02-117-8 | Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом | 5615,75 | 3120,80 | 2116,29 | 255,95 | 378,66 | 332,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 16 | - |

# ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Раздел 1. Оборудование для производства изоляторов** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия (расценка 1); шт. (расценки 2-4)** | | | | | | |
| 23-03-001-1 | Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны | 4332,47 | 1114,80 | 508,44 | 66,59 | 2709,23 | 120,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,6 | - |
| 23-03-001-2 | Машина для обточки изоляторов | 579,50 | 316,78 | 228,92 | 27,66 | 33,80 | 33,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1 | - |
| 23-03-001-3 | Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок | 609,03 | 338,40 | 235,08 | 28,44 | 35,55 | 36,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1 | - |
| 23-03-001-4 | Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок | 7590,68 | 1729,60 | 576,42 | 70,46 | 5284,66 | 184,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 11 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-002. Станки для обточки изоляторов** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| 23-03-002-1 | Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками | 906,50 | 496,32 | 354,70 | 42,53 | 55,48 | 52,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,4 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| | **Опрокидыватель, грузоподъёмность, т:** | | | | | | |
| 23-03-003-1 | 0,2 | 345,60 | 220,90 | 106,07 | 12,79 | 18,63 | 23,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,5 | - |
| 23-03-003-2 | 3 | 830,35 | 390,10 | 384,93 | 45,40 | 55,32 | 41,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,9 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-004. Оборудование для обрезки** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| 23-03-004-1 | Станок для обрезки бомз | 611,53 | 338,40 | 216,51 | 26,09 | 56,62 | 36,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,2 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки** | | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| 23-03-005-1 | Автомат для окраски и сушки арматуры | 662,20 | 454,06 | 176,98 | 20,87 | 31,16 | 47,20 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1 | - |
| | **Машина для глазуровки:** | | | | | | |
| 23-03-005-2 | покрышек методом окунания | 732,25 | 369,42 | 307,10 | 37,05 | 55,73 | 39,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,3 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-03-005-3 | проходных изоляторов | 503,65 | 327,12 | 176,03 | 21,14 | 0,50 | 34,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1 | - |
| 23-03-005-4 | штыревых изоляторов, конвейерная | 3300,81 | 2924,48 | 320,42 | 37,05 | 55,91 | 304,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-03-006-1 | Вибростанок для армирования изоляторов | 366,94 | 220,90 | 126,85 | 15,40 | 19,19 | 23,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,45 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-03-007-1 | Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий | 340,75 | 232,18 | 93,15 | 11,22 | 15,42 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,45 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-03-008-1 | Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм | 425,91 | 252,86 | 141,64 | 16,96 | 31,41 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,8 | - |
| | **Стенд для намотки остовов вводов напряжением, кВ** | | | | | | |
| 23-03-008-2 | 110 | 538,11 | 261,05 | 239,34 | 28,44 | 37,72 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,4 | - |
| 23-03-008-3 | 220 | 1201,77 | 584,34 | 538,98 | 81,43 | 78,45 | 62,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,9 | - |
| 23-03-008-4 | Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ | 1445,84 | 801,82 | 570,42 | 68,36 | 73,60 | 85,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,6 | - |
| 23-03-008-5 | Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ | 7829,71 | 6974,50 | 779,76 | 88,18 | 75,45 | 725,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,1 | - |
| 23-03-008-6 | Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ | 3983,20 | 867,69 | 446,15 | 60,74 | 2669,36 | 93,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,4 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-009. Машины протирочные для грануляции** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-03-009-1 | Машина протирочная для грануляции битума | 673,83 | 348,74 | 283,09 | 34,18 | 42,00 | 37,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,4 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-03-010. Оборудование разное** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-03-010-1 | Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр | 1957,39 | 1510,34 | 356,01 | 42,53 | 91,04 | 157,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,7 | - |

# ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | **Раздел 1. Оборудование пропиточное и лакировальное** | | | | | | |
| | **ТАБЛИЦА 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани** | | | | | | |
| | Измеритель: **линия (расценка 1), шт. (расценка 2-5)** | | | | | | |
| 23-04-001-1 | Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами | 38072,92 | 24050,00 | 4499,02 | 370,62 | 9523,90 | 2500,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 59 | - |
| 23-04-001-2 | Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом | 6283,65 | 5050,50 | 1112,05 | 127,18 | 121,10 | 525,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7 | - |
| | **Машина горизонтальная для пропитки бумаги:** | | | | | | |
| 23-04-001-3 | слюдинитовой | 3208,74 | 1972,10 | 1043,74 | 121,44 | 192,90 | 205,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6 | - |
| 23-04-001-4 | с паровым обогревом | 10176,86 | 8504,08 | 1471,23 | 163,12 | 201,55 | 884,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 10 | - |
| 23-04-001-5 | Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом | 10313,26 | 8465,60 | 1704,35 | 189,01 | 143,31 | 880,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 12 | - |
| | **ТАБЛИЦА 23-04-002. Машины для лакирования бумаги** | | | | | | |
| | Измеритель: **шт.** | | | | | | |
| 23-04-002-1 | Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная | 21405,74 | 6580,92 | 5574,74 | 627,62 | 9250,08 | 692,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 50 | - |

# ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | **Раздел 1. Оборудование сборочное для массового и серийного производства источников света** | | | | | | |
| | **ТАБЛИЦА 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания** | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| 23-05-001-1 | Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания | 4189,38 | 1933,62 | 1042,68 | 125,23 | 1213,08 | 201,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,7 | - |
| | **Линия сборки ламп накаливания общего назначения, мощность, Вт:** | | | | | | |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 23-05-001-2 | 150, 200 | 6232,08 | 2729,37 | 1733,08 | 204,81 | 1769,63 | 287,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 11 | - |
| 23-05-001-3 | 75, 100 | 17670,94 | 4032,24 | 1892,78 | 228,04 | 11745,92 | 424,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 26 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия** | | | | | | |
| | **Линия сборки ламп:** | | | | | | |
| 23-05-002-1 | софитных автомобильных | 2959,99 | 1866,28 | 778,98 | 93,92 | 314,73 | 194,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,9 | - |
| 23-05-002-2 | односветных автомобильных | 3100,24 | 1731,60 | 882,85 | 105,15 | 485,79 | 180,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,7 | - |
| 23-05-002-3 | двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч | 4702,67 | 2548,68 | 1023,12 | 119,49 | 1130,87 | 268,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,8 | - |
| 23-05-002-4 | иллюминационных | 3425,36 | 2139,75 | 1058,56 | 125,23 | 227,05 | 225,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 6,7 | - |
| 23-05-002-5 | автомобильных типа "стоп-сигнал" | 4495,02 | 2501,13 | 1445,16 | 167,76 | 548,73 | 263,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 11,5 | - |
| 23-05-002-6 | ассиметричных автомобильных | 6128,74 | 3404,58 | 1645,55 | 193,33 | 1078,61 | 358,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 12 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия** | | | | | | |
| | **Линия сборки ламп:** | | | | | | |
| 23-05-003-1 | коммутаторных накаливания, механизированная, поточная | 3464,27 | 2539,17 | 754,59 | 91,06 | 170,51 | 267,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,5 | - |
| 23-05-003-2 | миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая | 2519,15 | 1426,50 | 899,98 | 108,01 | 192,67 | 150,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,5 | - |
| 23-05-003-3 | миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая | 3119,31 | 1702,29 | 1184,74 | 142,20 | 232,28 | 179,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 7,1 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия** | | | | | | |
| 23-05-004-1 | Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная | 48397,29 | 9243,72 | 3176,18 | 391,38 | 35977,39 | 972,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 60 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия** | | | | | | |
| | **Линия производства:** | | | | | | |
| 23-05-005-1 | ртутно-кварцевых ламп "ДРЛ", полуавтоматическая | 10780,61 | 3699,39 | 2300,00 | 273,13 | 4781,22 | 389,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 12,3 | - |
| 23-05-005-2 | кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая | 12131,88 | 2434,60 | 1854,59 | 218,90 | 7842,69 | 259,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14,7 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **ТАБЛИЦА 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| 23-05-006-1 | Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч | 10132,40 | 2951,60 | 2395,15 | 284,38 | 4785,65 | 314,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| 23-05-007-1 | Линия сборки кварцево-галогенных ламп | 10600,16 | 4248,80 | 4217,70 | 506,15 | 2133,66 | 452,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 17 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| 23-05-008-1 | Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная | 3581,12 | 1856,66 | 1027,62 | 122,37 | 696,84 | 193,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5,4 | - |
| **Раздел 2. Оборудование для выработки стеклянных деталей** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| 23-05-020-1 | Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм | 8098,98 | 3637,80 | 2827,73 | 338,39 | 1633,45 | 387,00 |
| | **Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность, млн.шт. в год:** | | | | | | |
| 23-05-020-2 | 100 | 18481,26 | 7998,69 | 8115,59 | 929,85 | 2366,98 | 861,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 45 | - |
| 23-05-020-3 | 400 | 24005,31 | 10386,22 | 8701,82 | 1009,43 | 4917,27 | 1118,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 46 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| | **Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм:** | | | | | | |
| 23-05-021-1 | 2-8 | 7047,04 | 4627,22 | 1011,42 | 118,31 | 1408,40 | 481,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 5 | - |
| 23-05-021-2 | 8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок | 8071,79 | 4800,38 | 1426,03 | 166,58 | 1845,38 | 499,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 8,6 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером** | | | | | | | |
| | Измеритель: **линия** | | | | | | |
| | **Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок диаметром, мм:** | | | | | | |
| 23-05-022-1 | 2-8 | 13354,64 | 5953,26 | 1312,08 | 152,68 | 6089,30 | 626,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 14,6 | - |
| 23-05-022-2 | 8-50, с обрезкой и оплавкой концов трубок | 14556,97 | 6181,50 | 1360,81 | 157,39 | 7014,66 | 650,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 15,2 | - |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **ТАБЛИЦА 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| 23-05-023-1 | Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков | 363,05 | 220,90 | 111,13 | 13,31 | 31,02 | 23,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,85 | - |
| **Раздел 3. Оборудование для производства электродов, катодов и спиралей** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| 23-05-035-1 | Автомат для навивки поддержек | 243,35 | 173,24 | 54,20 | 6,53 | 15,91 | 19,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,25 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-036. Печи для отжига спиралей** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| 23-05-036-1 | Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп | 438,34 | 261,05 | 140,54 | 16,96 | 36,75 | 28,10 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,7 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| 23-05-037-1 | Установка для перемотки проволоки | 382,75 | 242,52 | 120,50 | 14,61 | 19,73 | 25,80 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,45 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-038. Оборудование разное** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| 23-05-038-1 | Стол контрольный | 303,73 | 232,18 | 56,13 | 6,78 | 15,42 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,25 | - |
| 23-05-038-2 | Преобразователь частоты | 395,30 | 249,90 | 108,97 | 13,05 | 36,43 | 26,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,6 | - |
| **Раздел 4. Оборудование для производства цоколей и арматуры** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| | **Автомат заливки цоколей, производительность, шт/ч:** | | | | | | |
| 23-05-050-1 | 3600 | 616,59 | 369,42 | 178,30 | 21,39 | 68,87 | 39,30 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,2 | - |
| 23-05-050-2 | 6000 | 625,33 | 379,76 | 176,24 | 21,14 | 69,33 | 40,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,25 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров** | | | | | | | |
| | Измеритель: шт. | | | | | | |
| | **Автомат для изготовления штырьков:** | | | | | | |
| 23-05-051-1 | люминесцентных ламп | 279,38 | 201,16 | 62,78 | 7,57 | 15,44 | 21,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,27 | - |
| 23-05-051-2 | стартеров люминесцентных ламп | 548,10 | 295,16 | 196,85 | 23,48 | 56,09 | 31,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,4 | - |

| Номера расценок / Коды неучтенных материалов | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | Материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **Раздел 5. Оборудование для производства технохимических полуфабрикатов и обработки колб** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-05-060-1 | Полуавтомат алюминирования колб | 1383,12 | 961,04 | 356,01 | 39,92 | 66,07 | 99,90 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,6 | - |
| 23-05-060-2 | Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем | 1528,18 | 929,29 | 301,95 | 34,18 | 296,94 | 96,60 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,6 | - |
| 23-05-060-3 | Автомат алюминирования колб | 1526,85 | 1077,44 | 384,15 | 42,53 | 65,26 | 112,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,3 | - |
| | **Полуавтомат:** | | | | | | |
| 23-05-060-4 | стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм | 1754,86 | 1192,88 | 506,33 | 56,88 | 55,65 | 124,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,9 | - |
| 23-05-060-5 | мойки колб | 1732,75 | 1192,88 | 482,96 | 54,01 | 56,91 | 124,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 2,9 | - |
| 23-05-060-6 | стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм | 2743,43 | 1914,38 | 748,16 | 85,32 | 80,89 | 199,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3,7 | - |
| 23-05-060-7 | мойки и матирования колб | 3160,51 | 2183,74 | 888,42 | 99,66 | 88,35 | 227,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 4,4 | - |
| **ТАБЛИЦА 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб** | | | | | | | |
| | **Измеритель: шт.** | | | | | | |
| 23-05-061-1 | Печь карусельная для обжига матированных колб | 345,90 | 232,18 | 84,39 | 10,18 | 29,33 | 24,70 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,3 | - |
| **Раздел 6. Оборудование испытательное** | | | | | | | |
| **ТАБЛИЦА 23-05-070. Оборудование для испытания ламп** | | | | | | | |
| | **Измеритель: линия (расценка 1), шт. (расценки 2-4)** | | | | | | |
| 23-05-070-1 | Линия автоматическая для приемо-сдаточных испытаний спецламп | 3600,13 | 2558,92 | 461,44 | 51,14 | 579,77 | 266,00 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 3 | - |
| 23-05-070-2 | Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп | 276,71 | 209,03 | 52,16 | 6,26 | 15,52 | 22,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,3 | - |
| | **Фотометр:** | | | | | | |
| 23-05-070-3 | распределительный | 276,29 | 211,50 | 43,96 | 5,22 | 20,83 | 22,50 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 0,35 | - |
| 23-05-070-4 | шаровой | 564,79 | 379,76 | 127,55 | 15,13 | 57,48 | 40,40 |
| | Масса оборудования / т | - | - | - | - | 1,03 | - |

Приложение 1

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

| Разряд работы | Стоимость чел.-ч. в рублях | Разряд работы | Стоимость чел.-ч. в рублях | Разряд работы | Стоимость чел.-ч. в рублях |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,0 | 7,19 | 2,7 | 8,30 | 4,4 | 10,21 |
| 1,1 | 7,24 | 2,8 | 8,38 | 4,5 | 10,35 |
| 1,2 | 7,30 | 2,9 | 8,45 | 4,6 | 10,50 |
| 1,3 | 7,37 | 3,0 | 8,53 | 4,7 | 10,64 |
| 1,4 | 7,42 | 3,1 | 8,62 | 4,8 | 10,79 |
| 1,5 | 7,48 | 3,2 | 8,74 | 4,9 | 10,94 |
| 1,6 | 7,55 | 3,3 | 8,85 | 5,0 | 11,08 |
| 1,7 | 7,61 | 3,4 | 8,97 | 5,1 | 11,27 |
| 1,8 | 7,67 | 3,5 | 9,07 | 5,2 | 11,44 |
| 1,9 | 7,73 | 3,6 | 9,18 | 5,3 | 11,63 |
| 2,0 | 7,80 | 3,7 | 9,29 | 5,4 | 11,82 |
| 2,1 | 7,85 | 3,8 | 9,40 | 5,5 | 12,00 |
| 2.2 | 7,93 | 3,9 | 9,51 | 5,6 | 12,18 |
| 2,3 | 8,01 | 4,0 | 9,62 | 5,7 | 12,36 |
| 2,4 | 8,08 | 4,1 | 9,77 | 5,8 | 12,55 |
| 2,5 | 8,16 | 4,2 | 9,91 | 5,9 | 12,71 |
| 2,6 | 8,23 | 4,3 | 10,06 | 6,0 | 12,91 |

Приложение 2

## СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

*(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)*

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм. | Базисная цена<br>в т.ч. оплата труда машинистов |
|---|---|---|---|
| 010311 | Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) до 59 (80) кВт (л.с.) | маш.ч | 92,91<br>15,87 |
| 010312 | Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 79 (108) кВт (л.с.) | маш.ч | 105,24<br>18,60 |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.ч | 134,65<br>13,50 |
| 021104 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т | маш.ч | 180,67<br>13,50 |
| 021201 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования до 16 т | маш.ч | 99,78<br>13,50 |
| 021202 | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т | маш.ч | 137,15<br>13,50 |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.ч | 2,04<br>– |
| 030402 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.ч | 2,83<br>– |
| 030403 | Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т) | маш.ч | 3,67<br>– |
| 030404 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т) | маш.ч | 6,39<br>– |

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм. | Базисная цена<br>в т.ч. оплата труда машинистов |
|---|---|---|---|
| 030405 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т) | маш.ч | 8,20<br>– |
| 030406 | Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т) | маш.ч | 29,08<br>10,06 |
| 031891 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0.5 т | маш.ч | 1,65<br>– |
| 031892 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т | маш.ч | 2,89<br>– |
| 031893 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.ч | 3,34<br>– |
| 031894 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3.2 т | маш.ч | 5,03<br>– |
| 031895 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.ч | 7,01<br>– |
| 031900 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.ч | 26,77<br>– |
| 220101 | Лебедки слиповые электрические 10 т | маш.ч | 75,94<br>10,06 |
| 400001 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т | маш.ч | 77,75 |
| 400002 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 8 т | маш.ч | 104,10 |
| 400003 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 10 т | маш.ч | 106,37 |
| 400004 | Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т | маш.ч | 138,61 |
| 400131 | Полуприцепы-тяжеловозы 40 т | маш.ч | 28,65 |

Приложение 3

## СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

*(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)*

| Код ресурса | Наименование | Ед.изм. | Базисная цена |
|---|---|---|---|
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 14,00 |
| 101-0782 | Поковки из квадратных заготовок массой 1.8 кг | т | 5989,00 |
| 101-1671 | Закрепы металлические | кг | 15,14 |
| 105-0071 | Шпалы непропитанные для железных дорог 1 тип | шт. | 266,67 |
| 411-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,97 |
| 411-0021 | Пар | кг | 0,06 |
| 411-0031 | Сжатый воздух | 100 м3 | 13,70 |
| 411-0041 | Электроэнергия | квт-ч | 0,35 |
| 411-0052 | Газ природный | 1000 м3 | 358,61 |
| 542-0008 | Аргон газообразный, сорт 1 | м3 | 22,50 |
| 542-0044 | Азот газообразный технический | М3 | 1,30 |
| 542-0046 | Водород газообразный технический | М3 | 1,80 |

# СОДЕРЖАНИЕ


Техническая часть ... 3

**ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** ... 4

**Раздел 1. Машины крутильные** ... 4

ТАБЛИЦА 23-01-001 Машины крутильные рамочные ... 4

ТАБЛИЦА 23-01-002 Машины крутильные сигарного типа ... 4

ТАБЛИЦА 23-01-003 Машины крутильные клетьевые ... 4

ТАБЛИЦА 23-01-004 Машины общей скрутки ... 5

ТАБЛИЦА 23-01-005 Машины и линии для скрутки кабелей связи ... 5

**Раздел 2. Машины изолировочные** ... 5

ТАБЛИЦА 23-01-021 Машины изолировочные вертикальные ... 5

ТАБЛИЦА 23-01-022 Машины изолировочные горизонтальные ... 6

ТАБЛИЦА 23-01-023 Машины лентобронировочные ... 6

ТАБЛИЦА 23-01-024 Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции ... 6

ТАБЛИЦА 23-01-025 Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия ... 7

ТАБЛИЦА 23-01-026 Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия 7

ТАБЛИЦА 23-01-027 Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой ... 7

ТАБЛИЦА 23-01-028 Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные ... 7

**Раздел 3. Разное оборудование** ... 8

ТАБЛИЦА 23-01-043 Машины тростильные ... 8

ТАБЛИЦА 23-01-044 Установки гальванического покрытия ... 8

ТАБЛИЦА 23-01-045 Оборудование для термообработки проводов ... 8

ТАБЛИЦА 23-01-046 Станки перемоточные ... 8

**ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ** ... 8

**Раздел 1. Оборудование заготовительное** ... 8

ТАБЛИЦА 23-02-001 Оборудование для штамповки и выдавливания ... 8

ТАБЛИЦА 23-02-002 Оборудование для подготовки проводов ... 9

ТАБЛИЦА 23-02-003 Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов ... 9

ТАБЛИЦА 23-02-004 Оборудование разное ... 9

**Раздел 2. Оборудование намоточное, бандажировочное, пазоизолировочное и формовочное** ... 10

ТАБЛИЦА 23-02-020 Оборудование намоточное ... 10

ТАБЛИЦА 23-02-021 Станки для бандажировки ... 10

ТАБЛИЦА 23-02-022 Оборудование формовочное ... 10

**Раздел 3. Оборудование для обработки листов ротора и статора и сборки пакетов** ... 10

ТАБЛИЦА 23-02-040 Оборудование для шихтовки и сборки пакетов ... 10

**Раздел 4. Оборудование для обработки коллекторов** ... 11

ТАБЛИЦА 23-02-050 Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов ... 11

**Раздел 5. Оборудование для опрессовки статорных и якорных секций** ... 11

ТАБЛИЦА 23-02-060 Оборудование для опрессовки ... 11

**Раздел 6. Линии автоматические и механизированные** ... 11

ТАБЛИЦА 23-02-070 Линии сборки и механической обработки электродвигателей ... 11

ТАБЛИЦА 23-02-071 Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные ... 12

**Раздел 7. Оборудование для производства химических источников тока** ... 12

ТАБЛИЦА 23-02-085 Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов ... 12

ТАБЛИЦА 23-02-086 Оборудование для производства щелочных аккумуляторов ... 13

ТАБЛИЦА 23-02-087 Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона ... 15

ТАБЛИЦА 23-02-088 Оборудование для производства литиевых аккумуляторов ... 15

ТАБЛИЦА 23-02-089 Оборудование для производства элементов ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-090 Оборудование для производства хлормедных источников тока ... 16
**Раздел 8. Оборудование для испытаний** ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-100 Установки для испытания материалов ... 16
ТАБЛИЦА 23-02-101 Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-102 Установки контроля вибрации электродвигателей ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-103 Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей ... 17
**Раздел 9. Оборудование для окраски изделий** ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-115 Оборудование для подготовки изделий к окраске ... 17
ТАБЛИЦА 23-02-116 Оборудование для окраски изделий ... 18
ТАБЛИЦА 23-02-117 Оборудование сушильно-пропиточное ... 18
**ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ** ... 19
**Раздел 1. Оборудование для производства изоляторов** ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-001 Оборудование для формовки изоляторов ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-002 Станки для обточки изоляторов ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-003 Устройства транспортные межоперационные ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-004 Оборудование для обрезки ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-005 Оборудование для окраски и глазуровки ... 19
ТАБЛИЦА 23-03-006 Оборудование для армирования изоляторов ... 20
ТАБЛИЦА 23-03-007 Стенды для гидроиспытаний ... 20
ТАБЛИЦА 23-03-008 Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ ... 20
ТАБЛИЦА 23-03-009 Машины протирочные для грануляции ... 20
ТАБЛИЦА 23-03-010 Оборудование разное ... 20
**ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ** ... 21
**Раздел 1. Оборудование пропиточное и лакировальное** ... 21
ТАБЛИЦА 23-04-001 Оборудование для пропитки бумаги и ткани ... 21
ТАБЛИЦА 23-04-001 Машины для лакирования бумаги ... 21
**ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА** ... 21
**Раздел 1. Оборудование сборочное для массового и серийного производства источников света** ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-001 Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания ... 21
ТАБЛИЦА 23-05-002 Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-003 Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-004 Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-005 Линии сборки дуговых люминесцентных ламп ... 22
ТАБЛИЦА 23-05-006 Линии сборки маломощных натриевых ламп ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-007 Линии сборки кварцево-галогенных ламп ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-008 Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп ... 23
**Раздел 2. Оборудование для выработки стеклянных деталей** ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-020 Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-021 Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи ... 23
ТАБЛИЦА 23-05-022 Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером 23
ТАБЛИЦА 23-05-023 Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей ... 24
**Раздел 3. Оборудование для производства электродов, катодов и спиралей** ... 24
ТАБЛИЦА 23-05-035 Автоматы для навивки поддержек ... 24
ТАБЛИЦА 23-05-036 Печи для отжига спиралей ... 24
ТАБЛИЦА 23-05-037 Оборудование для перемотки проволоки ... 24
ТАБЛИЦА 23-05-038 Оборудование разное ... 24
**Раздел 4. Оборудование для производства цоколей и арматуры** ... 24
ТАБЛИЦА 23-05-050 Оборудование для обработки цоколей ... 24
ТАБЛИЦА 23-05-051 Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров ... 24
**Раздел 5. Оборудование для производства техно-химических полуфабрикатов и обработки колб** ... 25

ТАБЛИЦА 23-05-060 Автоматы несерийные для обработки колб ..... 25
ТАБЛИЦА 23-05-061 Печи карусельные для обжига матированных колб ..... 25
**Раздел 6. Оборудование испытательное** ..... 25
ТАБЛИЦА 23-05-070 Оборудование для испытания ламп ..... 25
Приложение 1 Стоимость 1 чел.-ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы ..... 26
Приложение 2 Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин ..... 26
Приложение 3 Сметные цены на материалы, изделия и конструкции ..... 27

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования подготовлены с помощью программного комплекса РИК, разработанного ООО «ИнАС» (Саватеев Л.А.) 109652, г. Москва, ул. Люблинская, 179/1

Программный комплекс для выпуска сметной документации РИК с Территориальной базой Республики Дагестан 2000 г. можно заказать в г. Махачкале по тел. 68-28-39 и 63-10-48

gost.e-ecolog.ru