СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРм 81-03-14

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан

Махачкала 2004 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

(ТЕРм 81-03-14-2001)

Издание официальное

Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан

Махачкала 2004 г.

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования
ТЕРм 81-03-14-2001 Оборудование прокатных производств

/Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2004 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу оборудования прокатных производств (ТЕРм), а так же для расчетов за выполненные работы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-14-2001 «Оборудование прокатных производств» разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года.

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»
(директор института - Лачуев Ш.О., руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г., главный сметчик института Зверева Л.А.)

ВНЕСЕНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект».

РАССМОТРЕНЫ Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве.

ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 сентября 2004 г. Правительством Республики Дагестан
Протокол МВК РД № 8 от 24 августа 2004 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Рострой) от 17 ноября 2004 г. № 6-800

Ответственный исполнитель: Зверева Л.А.
Технический редактор: Зверев В.В.
© Компьютерная верстка: Зверев В.В.

© Минстрой Республики Дагестан, 2004 г.

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-14-2001 «Оборудование прокатных производств» не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться
в ГПИ «Дагестангражданпроект»

367029, г. Махачкала, пр. Шамиля 46-в
тел. (8-872-2) 67-58-02, тел./факс 68-26-74

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ТЕРм 81-03-14-2001

Техническая часть

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (расценки) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по монтажу оборудования прокатных производств.

2. Территориальные единичные расценки отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ по монтажу оборудования. Территориальные единичные расценки являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и организационно-правовой формы, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц.

3. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (ТЕРм 81-03-14-2001) «Оборудование прокатных производств» разработаны на основе:

- Государственных элементных сметных норм на монтаж оборудования (ГЭСНм-2001-14) «Оборудование прокатных производств», утвержденных постановлением Госстроя России от 07 августа 2003 года № 143;
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 2). Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвёртого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч 9,62 рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля;
- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. (Приложение 4);
- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств (Приложение 3).

4. Сборник содержит расценки на монтаж оборудования прокатных производств при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих металлургических предприятий по производству проката и труб из черных и цветных металлов, а также гальванических цехов предприятий автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения.

5. Расценки отдела 01 предназначены для определения затрат при монтаже всего комплекса прокатного оборудования, за исключением централизованных систем густой и жидкой смазки, гидропневматических систем, систем водяного и эмульсионного охлаждения, гидросистем сбива окалины.

Расценки отдела 02 (кроме раздела 6) применяются при индивидуальном монтаже отдельных узлов, агрегатов и станов прокатного оборудования.

6. В расценках настоящего сборника учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

- горизонтальное перемещение оборудования и конструкций от места складирования в зоне действующего мостового крана до места установки на расстояние до 100 м;
- вертикальное перемещение до проектных отметок;
- укрупнительную сборку оборудования, поставляемого, в соответствии с техническими условиями, разукрупнено – в виде транспортабельных сборочных единиц (узлов и блоков);
- индивидуальное испытание оборудования с электроприводом на холостом ходу;

7. Расценками настоящего сборника не учтены затраты на:

- удлинение, нарезку труб;
- разгрузку, погрузку оборудования и труб на передаточную тележку, транспортировку их в зону действия крана, перемещение на расстояние свыше 100 м в монтажной зоне;
- установку металлоконструкций опор под магистральные трубопроводы систем густой и жидкой смазки;
- изготовление, монтаж и демонтаж металлоконструкций приспособлений для производства монтажа.

8. В расценках отделов 01 и 02 предусмотрено производство монтажных работ при помощи мостовых кранов, в отделе 03 – при помощи электромостовых и самоходных кранов (в цехе) или при помощи электрических лебедок и талей (в маслоподвале). В случае применения других механизмов, значительно изменяющих стоимость монтажа, следует разработать индивидуальную сметную расценку.

9. В приложении 1 к настоящему сборнику приводятся расход и стоимость электроэнергии, необходимой для индивидуального испытания оборудования.

10. В расценках вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства работ по монтажу оборудования не учтены.

ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вводные указания.

1. Расценки настоящего отдела разработаны на 100 т прокатного оборудования без учета массы систем густой и жидкой смазки, гидропневматических систем, систем водяного и эмульсионного охлаждения гидросистем сбива окалины.

2. В расценках учтены затраты на:

- монтаж трубоотрезных, трубонарезных, муфтонаверточных, кромкострогальных и других станков и прессов, устанавливаемых в поточной линии агрегата или стана;
- монтаж электродвигателей, поступающих на монтажную площадку отдельно, масса которых при составлении смет должна включаться в массу оборудования.

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. Прокатное оборудование							
ТАБЛИЦА 14-01-001. Станы заготовочные							
	Измеритель: **100 т.**						
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	91766,31	15328,50	57160,93	3131,34	19276,88	1650,00
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	88317,09	15510,00	53530,21	3188,94	19276,88	1650,00
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	93378,99	15691,50	58410,61	3188,94	19276,88	1650,00
ТАБЛИЦА 14-01-002. Станы крупносортные							
	Измеритель: **100 т.**						
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	81975,29	13660,40	49038,01	2756,94	19276,88	1420,00
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	73831,07	12077,00	42477,19	2454,54	19276,88	1300,00
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	84638,12	14948,10	50413,14	3030,54	19276,88	1530,00
ТАБЛИЦА 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные							
	Измеритель: **100 т.**						
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	102757,64	16351,50	62159,65	3361,74	24246,49	1650,00
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	80767,79	16120,50	40400,80	3289,74	24246,49	1650,00
Раздел 2. Станы листопрокатные							
ТАБЛИЦА 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т.**						
14-01-010-01	Стан толстолистовой 2800 и 3600 мм	82956,02	12883,00	53830,51	2584,14	16242,51	1300,00
14-01-010-02	Стан толстолистовой 3000 мм	101647,91	13660,40	71745,00	2656,14	16242,51	1420,00
ТАБЛИЦА 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т.**						
	Стан непрерывный широкополосовой:						
14-01-011-01	2500 мм	84830,17	14285,20	51224,95	2857,74	19320,02	1420,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-011-02	2000 мм	97433,03	13191,80	64921,21	2656,14	19320,02	1420,00
14-01-011-03	Стан среднелистовой 2300 мм	81862,23	13504,20	49038,01	2756,94	19320,02	1420,00
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой 1500 мм	73311,69	12363,00	41628,67	2584,14	19320,02	1300,00
ТАБЛИЦА 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
	Измеритель: **100 т.**						
	Стан непрерывный широкополосовой с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	2500 мм и 1700 мм	67006,05	10832,40	36853,63	2195,34	19320,02	1180,00
14-01-012-02	2000 мм	67149,67	10663,60	37166,05	2209,74	19320,02	1060,00
14-01-012-03	Стан прокатки электротехнической стали	61444,88	9847,40	32277,46	2108,94	19320,02	1060,00
ТАБЛИЦА 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
	Измеритель: **100 т.**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850 мм, 0,4-1,2х1550 мм	84696,10	14718,60	50696,51	3044,94	19280,99	1530,00
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850 мм, 1,5-8х1850 мм	87006,22	15328,50	52396,73	3131,34	19280,99	1650,00
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	89171,31	15510,00	54380,32	3232,14	19280,99	1650,00
14-01-013-04	термообработки и травления полос	95126,70	15873,00	59972,71	3260,94	19280,99	1650,00
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	86030,53	15391,80	51357,74	3072,94	19280,99	1530,00
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	103820,63	19013,40	65526,24	3792,94	19280,99	1890,00
14-01-013-07	электролитической очистки	123821,36	19461,60	85078,77	4786,54	19280,99	2120,00
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700мм и 2500 мм	96329,10	14072,20	62975,91	3663,34	19280,99	1420,00
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	71097,56	12077,00	39739,57	2482,54	19280,99	1300,00
ТАБЛИЦА 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
	Измеритель: **100 т.**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	78736,84	13873,40	45595,85	2785,74	19267,59	1420,00
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 мм и 320х750 мм двухвалковый	77682,50	23741,60	34673,31	4306,74	19267,59	2360,00
Раздел 3. Оборудование цехов металлических покрытий							
ТАБЛИЦА 14-01-020. Цехи покрытий листов							
	Измеритель: **100 т.**						
14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	82139,21	12879,40	45595,85	2785,74	23663,96	1420,00
14-01-020-02	Цех по производству жести	67590,59	10197,20	33729,43	2051,34	23663,96	1060,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 4. Цехи трубопрокатные и трубосварочные							
ТАБЛИЦА 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб							
	Измеритель: 100 т.						
	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	68428,63	11693,80	37378,12	2368,14	19356,71	1180,00
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	67919,41	14072,20	34490,50	2857,74	19356,71	1420,00
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	70948,80	15328,50	36263,59	2987,34	19356,71	1650,00
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	78032,78	14213,70	44462,37	2728,14	19356,71	1530,00
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	66210,16	13348,00	33505,45	2785,74	19356,71	1420,00
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	111183,80	20161,20	71665,89	4110,54	19356,71	2120,00
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	77125,74	13873,40	43895,63	2699,34	19356,71	1420,00
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	87626,44	15873,00	52396,73	3131,34	19356,71	1650,00
14-01-030-09	Цех прессования труб	74366,32	12220,00	42789,61	2468,94	19356,71	1300,00
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	81590,14	12883,00	49350,43	2771,34	19356,71	1300,00
ТАБЛИЦА 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные							
	Измеритель: 100 т.						
	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 мм и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	95157,65	15691,50	58410,61	3188,94	21055,54	1650,00
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	59017,24	11351,60	26610,10	2281,74	21055,54	1180,00
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	69534,02	14382,00	34096,48	2828,94	21055,54	1530,00
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	75177,74	15691,50	38430,70	3145,74	21055,54	1650,00
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	145356,05	13078,00	87558,54	6219,48	44719,51	1300,00
14-01-031-06	51-114 мм	79413,58	18181,80	40176,24	3510,24	21055,54	1890,00
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	66334,06	14213,70	31064,82	2781,24	21055,54	1530,00
Раздел 5. Станы особых видов проката							
ТАБЛИЦА 14-01-040. Станы особых видов проката							
	Измеритель: 100 т.						
14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	68474,32	13078,00	31732,36	2656,14	23663,96	1300,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	78074,26	19115,10	35295,20	3672,24	23663,96	2010,00
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	116277,15	18894,00	73719,19	3894,54	23663,96	2010,00
14-01-040-04	Цех по производству колец	65288,51	10197,20	31427,35	2065,74	23663,96	1060,00
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	-	-	-	-	-	-
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	82896,81	15876,90	43355,95	3505,74	23663,96	1770,00

ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 1. Узлы сортопрокатных станов

ТАБЛИЦА 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: **100 т.**

Узлы заготовочных и крупносортных станов:

14-02-001-01	Весы	188261,37	34343,40	134641,09	6702,54	19276,88	3570,00
14-02-001-02	Кантователь	119760,73	22703,20	77780,65	4081,74	19276,88	2360,00
14-02-001-03	Клеймитель	145341,48	28045,30	98019,30	5449,74	19276,88	2830,00
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	70948,51	11693,80	39977,83	2339,34	19276,88	1180,00
14-02-001-05	Клеть ТРИО	65856,85	10663,60	35916,37	2152,14	19276,88	1060,00
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	168243,91	30884,20	118082,83	5939,34	19276,88	3070,00
14-02-001-07	Машина сортоправильная	54416,67	8283,60	26856,19	1734,54	19276,88	936,00
14-02-001-08	Моталка	159720,97	29234,50	111209,59	5622,54	19276,88	2950,00
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	118701,61	20394,40	79030,33	4139,34	19276,88	2120,00
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	77956,27	13078,00	45601,39	2598,54	19276,88	1300,00
14-02-001-11	Пресс	72062,77	11870,80	40915,09	2382,54	19276,88	1180,00
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	99401,19	17027,40	63096,91	3404,94	19276,88	1770,00
14-02-001-13	Стол	75197,33	12506,00	43414,45	2497,74	19276,88	1300,00
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	60458,37	9639,00	31542,49	1950,54	19276,88	1050,00
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	89690,07	13877,10	56536,09	3102,54	19276,88	1530,00
14-02-001-16	Упор передвижной	102417,01	16121,70	67018,43	3527,34	19276,88	1890,00
14-02-001-17	Упор стационарный	64603,95	10443,00	34884,07	2188,14	19276,88	1180,00
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	109879,39	19210,20	71392,31	3728,94	19276,88	2020,00
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	85224,61	14550,30	51397,43	2807,34	19276,88	1530,00

ТАБЛИЦА 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: **100 т.**

Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов:

14-02-002-01	Весы	206421,14	37223,70	144950,95	7177,74	24246,49	3810,00
14-02-002-02	Кантователь	131291,16	22703,20	84341,47	4384,14	24246,49	2360,00
14-02-002-03	Клеймитель	116267,05	29234,50	62786,06	5319,24	24246,49	2950,00
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	88194,54	14285,20	49662,85	2785,74	24246,49	1420,00
14-02-002-05	Клеть шестеренная	74815,66	11528,60	39040,57	2296,14	24246,49	1180,00
14-02-002-06	Конвейер	98842,52	15873,00	58723,03	3203,34	24246,49	1650,00
14-02-002-07	Манипулятор	84165,01	18729,90	41188,62	3591,24	24246,49	1890,00
14-02-002-08	Машина сортоправильная	82210,88	12363,00	45601,39	2598,54	24246,49	1300,00
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	81988,62	13078,00	44664,13	2555,34	24246,49	1300,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-10	Моталка	136078,60	23741,60	88090,51	4556,94	24246,49	2360,00
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	123671,22	20394,40	79030,33	4139,34	24246,49	2120,00
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	93856,16	14948,10	54661,57	3016,14	24246,49	1530,00
14-02-002-13	Раскладчик	130877,60	21664,80	84966,31	4412,94	24246,49	2360,00
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	117301,88	19336,20	73719,19	3894,54	24246,49	2010,00
14-02-002-15	Сбрасыватель	151571,80	25175,90	102149,41	5204,94	24246,49	2710,00
14-02-002-16	Сортоукладчик	126329,02	19928,00	82154,53	4283,34	24246,49	2120,00
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	77032,38	11870,80	40915,09	2382,54	24246,49	1180,00
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	112502,96	17973,90	70282,57	3736,14	24246,49	1890,00
14-02-002-19	Транспортер	108709,76	17806,20	66657,07	3562,54	24246,49	1770,00
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	105005,96	15664,50	65094,97	3490,54	24246,49	1770,00
14-02-002-21	Холодильник	81422,74	12701,00	44475,25	2540,14	24246,49	1300,00
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	105697,10	17292,90	64157,71	3447,34	24246,49	1770,00

Раздел 2. Узлы листопрокатных станов

ТАБЛИЦА 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: **100 т.**

	Узлы толстолистовых станов горячей прокатки:						
14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	96172,12	16832,70	63096,91	3404,94	16242,51	1770,00
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	67914,14	11693,80	39977,83	2339,34	16242,51	1180,00
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	138346,00	17142,30	104961,19	5334,54	16242,51	1890,00
14-02-010-04	Весы	166829,55	42414,80	108172,24	8243,34	16242,51	4280,00
14-02-010-05	Кантователь листов	85539,76	14948,10	54349,15	3001,74	16242,51	1530,00
14-02-010-06	Клеймитель	143306,52	26476,70	100587,31	5132,94	16242,51	2710,00
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	76233,52	10832,40	49158,61	2152,14	16242,51	1180,00
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	74554,64	10504,60	47807,53	2108,94	16242,51	1060,00
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	69866,80	9870,00	43754,29	1979,34	16242,51	1050,00
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	130489,48	17350,20	96896,77	3678,54	16242,51	1890,00
14-02-010-11	Манипулятор	85378,40	11870,80	57265,09	2411,34	16242,51	1180,00
14-02-010-12	Машина листоправильная	59057,92	8068,32	34747,09	1691,34	16242,51	936,00
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	113249,68	15873,00	81134,17	3174,54	16242,51	1650,00
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	60032,44	8592,48	35197,45	1705,74	16242,51	936,00
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	116880,70	16351,50	84286,69	3275,34	16242,51	1650,00
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	84869,60	11362,00	57265,09	2411,34	16242,51	1300,00
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	53148,06	7788,69	29116,86	1648,14	16242,51	819,00
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	62520,13	9556,56	36721,06	1936,14	16242,51	936,00
14-02-010-19	Транспортер	85378,40	11870,80	57265,09	2411,34	16242,51	1180,00
14-02-010-20	Упор	84324,64	14045,40	54036,73	2987,34	16242,51	1530,00
14-02-010-21	Устройство загрузочное	55472,69	8592,48	30637,70	1705,74	16242,51	936,00
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	149790,06	27649,10	105898,45	5377,74	16242,51	2830,00
14-02-010-23	Устройство передаточное	95568,64	13504,20	65821,93	2684,94	16242,51	1420,00
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	85464,22	15691,50	53530,21	3188,94	16242,51	1650,00
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	86363,68	11505,00	58616,17	2454,54	16242,51	1300,00
14-02-010-26	Холодильник	118479,28	16599,00	85637,77	3318,54	16242,51	1650,00
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	74104,28	10504,60	47357,17	2094,54	16242,51	1060,00

ТАБЛИЦА 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: **100 т.**

	Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов:						
14-02-011-01	Ванна травления	45126,01	8250,56	17555,43	2200,74	19320,02	944,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-011-02	Весы платформенные	179150,91	33000,30	126830,59	6342,54	19320,02	3330,00
14-02-011-03	Кантователь рулонов	107140,90	16120,50	71700,38	3260,94	19320,02	1650,00
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	91457,58	29234,50	42903,06	5319,24	19320,02	2950,00
14-02-011-05	Клеть вертикальная	79736,40	11528,60	48887,78	2396,94	19320,02	1180,00
14-02-011-06	Клеть рабочая	75406,71	10080,60	46006,09	2051,34	19320,02	1060,00
14-02-011-07	Клеть шестеренная	68307,84	9985,50	39002,32	2022,54	19320,02	1050,00
14-02-011-08	Конвейер	82524,51	10443,00	52761,49	2267,34	19320,02	1180,00
14-02-011-09	Линейки направляющие	92484,87	15691,50	57473,35	3145,74	19320,02	1650,00
14-02-011-10	Листоукладчик	109763,43	17973,90	72469,51	3836,94	19320,02	1890,00
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	70691,37	30423,70	20947,65	4887,74	19320,02	3070,00
14-02-011-12	Машина правильная	89300,85	14382,00	55598,83	3059,34	19320,02	1530,00
14-02-011-13	Машина промасливающая	67350,39	23387,60	24642,77	4225,74	19320,02	2360,00
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	99096,51	13504,20	66272,29	2699,34	19320,02	1420,00
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	73900,63	11791,00	42789,61	2468,94	19320,02	1300,00
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	60950,45	18230,70	23399,73	3996,24	19320,02	2010,00
14-02-011-17	Моталка	109318,11	14718,60	75279,49	2987,34	19320,02	1530,00
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	65899,99	10663,60	35916,37	2152,14	19320,02	1060,00
14-02-011-19	Ножницы дисковые	90262,29	14718,60	56223,67	3088,14	19320,02	1530,00
14-02-011-20	Окалиноломатель	75552,89	12506,00	43726,87	2512,14	19320,02	1300,00
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	91560,33	15391,80	56848,51	3116,94	19320,02	1530,00
14-02-011-22	Разматыватель	74214,75	15873,00	39021,73	3188,94	19320,02	1650,00
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	156008,75	21327,20	115361,53	4268,94	19320,02	2120,00
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	88075,35	14718,60	54036,73	2987,34	19320,02	1530,00
14-02-011-25	Сбрасыватель	106530,97	24154,00	63056,95	4945,74	19320,02	2600,00
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	60501,51	9639,00	31542,49	1950,54	19320,02	1050,00
14-02-011-27	Стол	77999,41	13078,00	45601,39	2598,54	19320,02	1300,00
14-02-011-28	Тележка передаточная	51687,87	7698,60	24669,25	1633,74	19320,02	819,00
14-02-011-29	Транспортер	103081,83	17540,70	66221,11	3548,94	19320,02	1770,00
14-02-011-30	Упор опускающийся	91492,71	14074,50	58098,19	3174,54	19320,02	1650,00
14-02-011-31	Упор передвижной	87041,37	13372,20	54349,15	3001,74	19320,02	1530,00
14-02-011-32	Упор стационарный	56243,32	10313,20	26610,10	2281,74	19320,02	1180,00
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	95956,65	16351,50	60285,13	3275,34	19320,02	1650,00

ТАБЛИЦА 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: **100 т.**

	Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов:						
14-02-012-01	Весы	277949,77	51194,80	207434,95	10057,74	19320,02	5240,00
14-02-012-02	Задаватель полосы	70520,23	24948,80	26251,41	4522,74	19320,02	2480,00
14-02-012-03	Кантователь рулонов	90382,95	20220,60	50842,33	4052,94	19320,02	2010,00
14-02-012-04	Клеть рабочая	72936,95	12077,00	41539,93	2411,34	19320,02	1300,00
14-02-012-05	Клеть шестеренная	59582,05	13078,00	27184,03	2470,74	19320,02	1300,00
14-02-012-06	Конвейер	67448,27	10962,20	37166,05	2209,74	19320,02	1180,00
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	86949,15	21884,80	45744,33	3955,74	19320,02	2240,00
14-02-012-08	Машина правильная	59262,22	11362,00	28580,20	2425,74	19320,02	1300,00
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	126038,43	17027,40	89691,01	3448,14	19320,02	1770,00
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	138358,51	25012,00	94026,49	4830,54	19320,02	2600,00
14-02-012-11	Моталка	103210,58	24576,80	59313,76	4672,14	19320,02	2480,00
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	121234,07	21009,20	80904,85	4225,74	19320,02	2120,00
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	83892,91	14285,20	50287,69	2814,54	19320,02	1420,00
14-02-012-14	Пресс	76997,57	12701,00	44976,55	2569,74	19320,02	1300,00
14-02-012-15	Разматыватель	97141,41	16599,00	61222,39	3318,54	19320,02	1650,00
14-02-012-16	Ролик прижимной	68478,47	23857,60	25300,85	4347,24	19320,02	2480,00
14-02-012-17	Ролик тянущий	96341,70	17540,70	59480,98	3491,34	19320,02	1770,00
14-02-012-18	Сортировщик листов	102491,55	16638,00	66533,53	3563,34	19320,02	1770,00
14-02-012-19	Тележка передаточная	49945,59	7518,42	23107,15	1561,74	19320,02	819,00
14-02-012-20	Транспортер цепной	84205,33	14285,20	50600,11	2828,94	19320,02	1420,00
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	81625,37	30423,70	31881,65	5562,24	19320,02	3070,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-22	Устройство передаточное	80300,13	13504,20	47475,91	2684,94	19320,02	1420,00

Раздел 3. Узлы цехов покрытий листов

ТАБЛИЦА 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: **100 т.**

	Узлы цехов покрытий листов:						
14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	90400,87	9888,40	56848,51	3116,94	23663,96	1180,00
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	105163,55	33000,30	48499,29	6007,74	23663,96	3330,00
14-02-020-03	Машина алюминирования	94112,67	15162,30	55286,41	3044,94	23663,96	1530,00
14-02-020-04	Машина листоправильная	97586,45	19928,00	53994,49	4283,34	23663,96	2120,00
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	72671,35	28821,50	20185,89	4678,94	23663,96	2950,00
14-02-020-06	Машина правки полос	61957,09	11092,00	27201,13	2324,94	23663,96	1180,00
14-02-020-07	Машина промасливающая	64417,45	23741,60	17011,89	3808,94	23663,96	2360,00
14-02-020-08	Моталка	135183,65	23741,60	87778,09	4542,54	23663,96	2360,00
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	61241,29	21327,20	16250,13	3600,14	23663,96	2120,00
14-02-020-10	Ножницы дисковые	71754,44	19013,40	29077,08	3618,24	23663,96	1890,00
14-02-020-11	Ножницы летучие	125214,88	29234,50	72316,42	5622,54	23663,96	2950,00
14-02-020-12	Разматыватель	108003,69	17806,20	66533,53	3563,34	23663,96	1770,00
14-02-020-13	Ролик подающий	68565,51	18729,90	26171,65	2389,74	23663,96	1890,00
14-02-020-14	Ролик прижимной	72487,05	23741,60	25081,49	4306,74	23663,96	2360,00
14-02-020-15	Ролик тянущий	104725,53	17027,40	64034,17	3448,14	23663,96	1770,00
14-02-020-16	Ролик обводной	94726,89	20220,60	50842,33	4052,94	23663,96	2010,00
14-02-020-17	Ролик центрирующий	79006,26	22534,40	32807,90	4077,24	23663,96	2240,00
14-02-020-18	Стол роликовый	63352,17	23057,20	16631,01	3704,54	23663,96	2360,00
14-02-020-19	Тележка передаточная	60362,31	8592,48	28105,87	1792,14	23663,96	936,00
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	80297,17	23057,20	33576,01	4171,74	23663,96	2360,00
14-02-020-21	Устройство загрузочное	84956,49	13504,20	47788,33	2699,34	23663,96	1420,00
14-02-020-22	Устройство задающее	85041,75	24948,80	36428,99	4522,74	23663,96	2480,00
14-02-020-23	Устройство петлевое	91626,15	14550,30	53411,89	2958,54	23663,96	1530,00
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	101485,35	16599,00	61222,39	3318,54	23663,96	1650,00

Раздел 4. Узлы трубопрокатных и трубосварочных цехов

ТАБЛИЦА 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: **100 т.**

	Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб:						
14-02-030-01	Агрегат закалочный	163553,74	32292,60	111904,43	6155,34	19356,71	3210,00
14-02-030-02	Ванна	76434,81	10065,40	47012,70	2857,74	19356,71	1180,00
14-02-030-03	Весы	150961,95	37223,70	94381,54	7235,34	19356,71	3810,00
14-02-030-04	Выбрасыватель	78867,30	13348,00	46162,59	2814,54	19356,71	1420,00
14-02-030-05	Клеймитель	139131,45	26856,10	92918,64	5190,54	19356,71	2710,00
14-02-030-06	Клеть рабочая	71931,53	12363,00	40211,82	2512,14	19356,71	1300,00
14-02-030-07	Клеть шестеренная	57790,29	9556,56	28877,02	1936,14	19356,71	936,00
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	69940,05	11505,00	39078,34	2454,54	19356,71	1300,00
14-02-030-09	Машина правильная	63282,83	4281,04	39645,08	2483,34	19356,71	472,00
14-02-030-10	Машина промасливающая	114040,88	21884,80	72799,37	4168,14	19356,71	2240,00
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	89043,29	15873,00	53813,58	3203,34	19356,71	1650,00
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	74063,38	13078,00	41628,67	2584,14	19356,71	1300,00
14-02-030-13	Рольганг рабочий	105541,51	19336,20	66848,60	3865,74	19356,71	2010,00
14-02-030-14	Стан индукционный	64579,96	10962,20	34261,05	2209,74	19356,71	1180,00
14-02-030-15	Стан калибровочный	67578,52	11693,80	36528,01	2324,94	19356,71	1180,00
14-02-030-16	Стан обкатной	67861,89	11693,80	36811,38	2339,34	19356,71	1180,00
14-02-030-17	Стан прошивной	65406,30	11221,80	34827,79	2238,54	19356,71	1180,00
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	66539,78	11221,80	35961,27	2296,14	19356,71	1180,00
14-02-030-19	Транспортер	104470,30	19115,10	65998,49	3822,54	19356,71	2010,00
14-02-030-20	Упор опускающийся	98813,30	16291,80	63164,79	3678,54	19356,71	1890,00

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-21	Упор передвижной	108822,83	18083,60	71382,52	4096,14	19356,71	2120,00
14-02-030-22	Упор стационарный	81258,23	13188,60	48712,92	2944,14	19356,71	1530,00
14-02-030-23	Устройство задающее	68038,89	11870,80	36811,38	2339,34	19356,71	1180,00
14-02-030-24	Устройство закалочное	77546,02	18181,80	40007,51	3496,74	19356,71	1890,00
14-02-030-25	Устройство передаточное	77479,48	13660,40	44462,37	2728,14	19356,71	1420,00
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	103045,73	17973,90	65715,12	3808,14	19356,71	1890,00
14-02-030-27	Холодильник	97511,87	17540,70	60614,46	3548,94	19356,71	1770,00
ТАБЛИЦА 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных							
	Измеритель: **100 т.**						
	Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных:						
14-02-031-01	Весы	139017,11	37121,40	80840,17	6763,74	21055,54	3690,00
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	77519,41	17806,20	38657,67	3388,74	21055,54	1770,00
14-02-031-03	Клеймитель	107016,68	27224,60	58736,54	4995,24	21055,54	2830,00
14-02-031-04	Конвейер	58941,00	12220,00	25665,46	2349,24	21055,54	1300,00
14-02-031-05	Машина листоправильная	52920,81	10080,60	21784,67	2038,74	21055,54	1060,00
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	59743,59	22184,00	16504,05	3669,74	21055,54	2360,00
14-02-031-07	Петлеобразователь	108284,83	27649,10	59580,19	5062,74	21055,54	2830,00
14-02-031-08	Пила для резки труб	67008,12	14550,30	31402,28	2808,24	21055,54	1530,00
14-02-031-09	Пресс	55113,32	11092,00	22965,78	2133,24	21055,54	1180,00
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	63756,00	13660,40	29040,06	2619,24	21055,54	1420,00
14-02-031-11	Ролик тянущий	81595,02	19013,40	41526,08	3618,24	21055,54	1890,00
14-02-031-12	Рольганг	68632,50	15162,30	32414,66	2889,24	21055,54	1530,00
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	58992,46	11934,00	26002,92	2376,24	21055,54	1300,00
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	65393,18	14285,20	30052,44	2700,24	21055,54	1420,00
14-02-031-15	Стол	75993,73	17292,90	37645,29	3307,74	21055,54	1770,00
14-02-031-16	Тележка передаточная	50445,41	9292,50	20097,37	1903,74	21055,54	1050,00
14-02-031-17	Транспортер	81932,48	19013,40	41863,54	3645,24	21055,54	1890,00
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	66673,67	13372,20	32245,93	2875,74	21055,54	1530,00
14-02-031-19	Холодильник	87673,75	21548,80	45069,41	3901,74	21055,54	2240,00
14-02-031-20	Шлеппер	95122,34	26476,70	47590,10	4887,24	21055,54	2710,00
Раздел 5. Узлы станов особых видов проката							
ТАБЛИЦА 14-02-040. Узлы станов особых видов проката							
	Измеритель: **100 т.**						
	Узлы станов особых видов проката:						
14-02-040-01	Ванна	62961,06	10832,40	28464,70	2997,24	23663,96	1180,00
14-02-040-02	Весы платформенные	138167,97	32534,10	81969,91	6328,14	23663,96	3330,00
14-02-040-03	Гратосниматель	104725,53	17027,40	64034,17	3448,14	23663,96	1770,00
14-02-040-04	Дозатор	60411,29	16638,00	20109,33	3388,74	23663,96	1770,00
14-02-040-05	Кантователь	114834,45	19013,40	72157,09	3822,54	23663,96	1890,00
14-02-040-06	Клеймитель	152669,47	26856,10	102149,41	5204,94	23663,96	2710,00
14-02-040-07	Клеть рабочая	77280,89	12077,00	41539,93	2411,34	23663,96	1300,00
14-02-040-08	Конвейер	118714,81	20394,40	74656,45	3937,74	23663,96	2120,00
14-02-040-09	Машина листоправильная	109214,31	17142,30	68408,05	3649,74	23663,96	1890,00
14-02-040-10	Машина промасливающая	66140,25	25464,40	17011,89	3808,94	23663,96	2360,00
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	90170,52	19013,40	47493,16	3808,14	23663,96	1890,00
14-02-040-12	Моталка	92419,29	14718,60	54036,73	2987,34	23663,96	1530,00
14-02-040-13	Накопитель	52703,88	7158,06	21881,86	1936,14	23663,96	819,00
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	89776,50	19013,40	47099,14	3779,34	23663,96	1890,00
14-02-040-15	Отгибатель	87171,81	18181,80	45326,05	3649,74	23663,96	1890,00
14-02-040-16	Петлеобразователь	121834,55	21327,20	76843,39	4038,54	23663,96	2120,00
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	61999,67	11528,60	26807,11	2296,14	23663,96	1180,00
14-02-040-18	Пресс	63060,51	9416,16	29980,39	1878,54	23663,96	936,00
14-02-040-19	Разматыватель	86362,37	13660,40	49038,01	2756,94	23663,96	1420,00
14-02-040-20	Рольганг рабочий	108316,11	17806,20	66845,95	3577,74	23663,96	1770,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-21	Стан формовочный	118213,51	20394,40	74155,15	3908,14	23663,96	2120,00
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	84765,75	17540,70	43561,09	3519,34	23663,96	1770,00
14-02-040-23	Тележка передаточная	70771,71	10443,00	36664,75	2180,14	23663,96	1180,00
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	65546,33	12506,00	29376,37	2482,54	23663,96	1300,00
14-02-040-25	Транспортер	104757,35	23741,60	57351,79	4527,34	23663,96	2360,00
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	77113,83	14223,00	39226,87	3202,54	23663,96	1650,00
14-02-040-27	Устройство загрузочное	62418,81	9275,76	29479,09	1848,94	23663,96	936,00
14-02-040-28	Устройство передаточное	71446,75	14072,20	33710,59	2799,34	23663,96	1420,00
14-02-040-29	Холодильник	113112,39	18729,90	70718,53	3749,74	23663,96	1890,00
14-02-040-30	Штабелер	62871,63	9416,16	29791,51	1863,34	23663,96	936,00

Раздел 6. Сборка подшипников жидкостного трения

ТАБЛИЦА 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: **комплект**

	Подшипник жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром, мм:						
14-02-050-01	1000	3980,65	1942,36	2038,29	356,27	-	196,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,3	-
14-02-050-02	1120	5823,70	2344,80	3478,90	433,64	-	240,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	13,7	-
14-02-050-03	1180	4549,24	2188,48	2360,76	407,21	-	224,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	9	-

ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Вводные указания

1. В расценках настоящего отдела учтены затраты на:

- монтаж станции автоматической или ручной, магистрального трубопровода, участков трубопровода от магистрального трубопровода к питателям и от питателей к точкам (по расценке 14-03-001-01);

- монтаж участков трубопроводов от магистрального трубопровода к точкам смазки и от точек смазки к магистральному (возвратному) трубопроводу (по расценкам табл. 14-03-012);

- опрессовку, обезжиривание, промывку, травление системы трубопроводов, изготовление и установку участков труб для закольцовок, установку и подключение баков и насосов. разборку и снятие закольцовок для очистки трубопроводов систем смазки (по расценкам табл. 14-03-001 и 14-03-009);

- изготовление узлов трубопроводов.

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 1. Системы густой смазки

ТАБЛИЦА 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: **1 точка**

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	931,45	99,12	59,53	7,01	772,80	11,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,015	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. Узлы систем жидкой смазки

ТАБЛИЦА 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: **комплект**

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность, л/мин, до:						
14-03-009-01	50	11386,57	2588,76	1280,61	80,40	7517,20	282,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2,2	-
14-03-009-02	100	17935,62	5072,34	1653,01	153,59	11210,27	546,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,3	-
14-03-009-03	250	85251,50	43775,80	10626,75	1707,46	30848,95	4657,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,3	-
14-03-009-04	600	103717,09	29036,60	7144,31	1067,29	67536,18	3089,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	11,7	-
14-03-009-05	1320	150000,90	39987,60	9445,77	1429,32	100567,53	4254,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	21,7	-
14-03-009-06	3000	216064,64	92721,60	20170,78	3229,17	103172,26	9864,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	29,3	-
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин,	14199,56	2260,44	1208,70	70,44	10730,42	252,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,9	-

ТАБЛИЦА 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: **комплект**

	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1231,26	852,33	194,47	33,07	184,46	88,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,5	-
14-03-010-02	СЦ-3А	5612,62	4239,40	968,56	189,82	404,66	451,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,1	-

ТАБЛИЦА 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: **комплект**

	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом, м3, до:						
14-03-011-01	1	1997,75	345,57	148,70	14,30	1503,48	38,10
101-0628	Олифа комбинированная К-3,	-	-	-	-	П	-
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,3	-
14-03-011-02	3,15	2224,16	365,52	149,74	14,30	1708,90	40,30
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,9	-
14-03-011-03	6,5	2398,49	401,17	151,20	14,30	1846,12	43,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1,3	-
14-03-011-04	10	2898,91	613,14	200,27	22,22	2085,50	66,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	2	-
14-03-011-05	16	7523,48	4184,40	807,69	140,81	2531,39	440,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	3,3	-
14-03-011-06	25	6630,18	2881,53	566,94	91,63	3181,71	303,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	5,2	-
14-03-011-07	31,5	7159,46	3024,18	679,24	139,87	3456,04	318,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6	-
14-03-011-08	40	8430,54	3927,63	807,28	163,15	3695,63	413,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	6,7	-
14-03-011-09	50	14849,18	8910,87	1625,20	315,14	4313,11	937,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	8,5	-

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию							
	Измеритель: **точка**						
	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	336,32	157,82	97,99	16,83	80,51	17,40
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,03	-
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	414,73	209,52	124,70	20,09	80,51	23,10
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,12	-
14-03-012-03	шестеренным	209,55	83,12	45,92	10,44	80,51	8,64
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,01	-
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	497,63	275,91	141,21	26,29	80,51	29,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,08	-
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	277,45	125,06	71,88	14,18	80,51	13,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,02	-
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	372,83	183,20	109,12	18,37	80,51	20,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,02	-
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	291,96	131,92	79,53	14,69	80,51	14,20
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,05	-
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	203,90	77,17	46,22	8,63	80,51	8,72
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,01	-
ТАБЛИЦА 14-03-013. Трубопроводы магистральные							
	Измеритель: **10 м**						
	Трубопровод магистральный условным диаметром, мм:						
14-03-013-01	25	232,86	118,69	78,02	11,66	36,15	11,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,003	-
14-03-013-02	40	263,13	93,83	109,66	15,77	59,64	11,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,005	-
14-03-013-03	50	311,58	132,00	96,69	13,84	82,89	11,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,007	-
14-03-013-04	70	301,62	110,66	83,82	12,44	107,14	11,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,009	-
14-03-013-05	80	340,01	110,66	110,56	16,69	118,79	11,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,01	-
14-03-013-06	100	364,99	110,66	99,67	16,01	154,66	11,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,013	-
14-03-013-07	125	528,39	221,32	105,33	17,36	201,74	22,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,017	-
14-03-013-08	150	598,64	221,32	139,60	22,78	237,72	22,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,02	-
14-03-013-09	200	835,30	227,70	143,99	25,10	463,61	22,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,039	-
14-03-013-10	250	1211,17	338,45	215,15	36,74	657,57	32,70
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,055	-
14-03-013-11	300	1710,98	451,26	274,88	49,84	984,84	43,60
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,083	-
14-03-013-12	350	2342,58	564,07	352,63	62,43	1425,88	54,50
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	0,12	-

Приложение 1

РАСХОД И СТОИМОСТЬ

электроэнергии, необходимой для индивидуального испытания оборудования

Шифр таблиц и расценок	Электроэнергия	
	кВт-ч	руб.
14-01-001-01, 14-01-001-02	16	5,60
14-01-001-03	14	4,90
14-01-002-01, 14-01-002-02	14	4,90
14-01-002-03	15	5,25
14-01-003-01	19	6,65
14-01-003-02	20	7,00
14-01-010-01, 14-01-010-02	19	6,65
с 14-01-011-01 по 14-01-011-04	16	5,60
с 14-01-012-01 по 14-01-012-09	25	8,75
с 14-01-013-01 по 14-01-013-09	22	7,70
14-01-014-01	13	4,55
14-01-014-02	22	7,70
14-01-020-02	25	8,75
14-01-030-01	17	5,95
с 14-01-030-02 по 14-01-030-04	20	7,00
14-01-030-05	22	7,70
14-01-030-07	25	8,75
14-01-030-08	22	7,70
14-01-030-09, 14-01-030-10	25	8,75
14-01-031-01, 14-01-031-02	8	2,80
14-01-031-03	13	4,55
14-01-031-04	22	7,70
14-01-031-05	24	8,40
14-01-031-06, 14-01-031-07	13	4,55
14-01-040-01, 14-01-040-02	9	3,15
14-01-040-03	11	3,85
14-01-040-04	7	2,45
14-01-040-05, 14-01-040-06	11	3,85
с 14-02-001-01 по 14-02-001-19	16	5,60
с 14-02-002-01 по 14-02-002-22	23	8,05
с 14-02-010-01 по 14-02-010-27	17	5,95
с 14-02-011-01 по 14-02-011-33	16	5,60
с 14-02-012-01 по 14-02-012-22	19	6,65
с 14-02-020-01 по 14-02-020-24	19	6,65
с 14-02-030-01 по 14-02-030-27	21	7,35
с 14-02-031-01 по 14-02-031-20	13	4,55
с 14-02-040-01 по 14-02-040-30	20	7,00

Приложение 2

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях
1,0	7,19	2,7	8,30	4,4	10,21
1,1	7,24	2,8	8,38	4,5	10,35
1,2	7,30	2,9	8,45	4,6	10,50
1,3	7,37	3,0	8,53	4,7	10,64
1,4	7,42	3,1	8,62	4,8	10,79
1,5	7,48	3,2	8,74	4,9	10,94
1,6	7,55	3,3	8,85	5,0	11,08
1,7	7,61	3,4	8,97	5,1	11,27
1,8	7,67	3,5	9,07	5,2	11,44
1,9	7,73	3,6	9,18	5,3	11,63
2,0	7,80	3,7	9,29	5,4	11,82
2,1	7,85	3,8	9,40	5,5	12,00
2,2	7,93	3,9	9,51	5,6	12,18
2,3	8,01	4,0	9,62	5,7	12,36
2,4	8,08	4,1	9,77	5,8	12,55
2,5	8,16	4,2	9,91	5,9	12,71
2,6	8,23	4,3	10,06	6,0	12,91

Приложение 3

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная расценка в т.ч. оплата труда машинистов, руб.
020810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т	м-час	42,32 11,60
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	м-час	73,12 13,50
020812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	м-час	109,73 13,50
020813	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 20 т	м-час	136,61 13,50
020814	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т	м-час	168,73 13,50
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	м-час	197,01 14,40
020816	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 80 т	м-час	283,37 14,40
020817	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 100 т	м-час	312,42 14,40
020819	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 160 т	м-час	380,21 14,40
020821	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 250 т	м-час	450,36 14,40

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная расценка в т.ч. оплата труда машинистов, руб.
020822	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 320 т	м-час	502,45 14,40
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	м-час	111,04 11,60
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	м-час	134,65 13,50
030401	Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	м-час	2,04 —
030402	Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т)	м-час	2,83 —
030403	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	м-час	3,67 —
030404	Лебедки электрические, тяговым усилием до 31,39 (3,2) кН (т)	м-час	6,39 —
030405	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	м-час	8,20 —
030406	Лебедки электрические, тяговым усилием 78,48 (8) кН (т)	м-час	29,08 10,06
031891	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	м-час	1,65 —
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	м-час	8,30 —
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м3/мин	м-час	108,15 16,14
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м3/ч, напор до 30 м	м-час	19,12 —
151302	Станки трубогибочные для труб диаметром до 1000 мм	м-час	43,10 12,04
330301	Машины шлифовальные электрические	м-час	4,44 —
331002	Станки сверлильные	м-час	2,88 —
331004	Станки токарно-винторезные	м-час	19,76 11,60
331005	Станки трубоотрезные	м-час	52,61 11,60

Приложение 4

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная цена
101-0017	Асбестовая бумага марки БЭ толщиной 0.4-0.5 мм	т	10285,61
101-0021	Асбестовый картон общего назначения (КАОН-1) толщиной 4 и 6 мм	т	5040,00
101-0029	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 15.0 мм	т	18326,43
101-0091	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12-(14) мм	т	14540,00
101-0111	Бумага для шлифовальных шкурок влагопрочная ОВ-120	т.м2	35570,31
101-0112	Бура	т	24600,00
101-0114	Веревка техническая из пенькового волокна	т	38400,00
101-0179	Гвозди строительные с плоской головкой 1,6х50 мм	т	10500,00
101-0310	Канифоль сосновая	т	27740,00
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	19800,00

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная цена
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	14,00
101-0387	Краски масляные и алкидные густотертые: цинковые МА-011-2Н	т	26891,18
101-0388	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	30000,00
101-0389	Краски масляные земляные МА-0115 охра	т	25000,00
101-0495	Лаки бакелитовые ЛБС-20, ЛБС-21	т	23569,00
101-0620	Мел природный молотый	т	1000,00
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	4,50
101-0625	Натр едкий (сода каустическая) технический марки ГД	т	5850,00
101-0626	Нашатырь (аммоний хлористый)	т	6745,73
101-0628	Олифа комбинированная К-3	т	12080,00
101-0806	Проволока сварочная легированная диаметром 2 мм	т	16136,00
101-0816	Проволока светлая диаметром 1,1 мм	т	10200,00
101-0821	Проволока черная диаметром 1,1 мм	т	6500,00
101-0861	Рубероид наплавляемый РМ-420-1,0	м2	8,58
101-0963	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	1865,00
101-1365	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром свыше 6.0 до 8.0 мм включительно	кг	24,53
101-1374	Шпагат бумажный	т	11500,00
101-1480	Шурупы с полукруглой головкой 3,5х35 мм	т	12430,00
101-1597	Брезент	м2	37,43
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	45,21
101-1669	Очес льняной	кг	37,29
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	23,09
101-1704	Войлок строительный	т	9774,50
101-1779	Краска огнезащитная	т	20886,00
101-1839	Клей казеиновый	т	30000,00
101-9528*	Электроды ЭА-395	кг	92,70
101-9755*	Нитролак	кг	27,90
102-0008	Лесоматериалы круглые хвойных пород для строительства длиной 3-6,5 м, диаметром 12-24 см	м3	810,00
102-0081	Пиломатериалы хвойных пород. Доски необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более. III сорта	м3	1056,00
103-0362	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 57 мм толщина стенки 6 мм	м	66,31
103-0400	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 102 мм толщина стенки 7 мм	м	139,36
103-0445	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 133 мм толщина стенки 10 мм	м	253,58
103-0461	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 159 мм толщина стенки 10 мм	м	310,00
113-0002	Ацетон технический сорт высший	т	9360,00
113-0072	Кислота соляная техническая	т	1205,70
113-0079	Лак БТ-577	т	9550,00
113-0173	Сажа белая марки У-333	т	13444,66
113-0180	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	40500,00
113-0314	Кокс молотый	т	1013,70
113-0354	Кислота ортофосфорная техническая, сорт 1	т	11118,00
113-9404*	Эмаль ПЯ	кг	39,80
201-9180*	Подкладки металлические	кг	7,89
300-9822*	Рукав резинотканевый для кислорода диаметром 9 мм	м	22,69
300-9823*	Рукав резинотканевый для ацетилена диаметром 6 мм	м	8,28
300-9824*	Рукав резинотканевый диаметром 16 мм	м	37,18
300-9825*	Рукав брезентовый	м	36,20
500-9205*	Паста ГОИ	кг	86,95
501-9001*	Кабель силовой АСБ	м	50,82
501-9011*	Кабель сварочный РГЛ сечением 1х50 мм2	м	85,00

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная цена
502-0053	Кабели силовые переносные с гибкими медными жилами в резиновой оболочке марки КГ, с числом жил - 3 и сечением 6 мм2	1000м	18937,06
507-0173	Провода неизолированные медные гибкие для электрических установок и антенн марки МГ сечением 4 мм2	т	75162,29
507-0227	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с алюминиевой жилой марки АПВ, сечением 2.5 мм2	1000м	887.03
517-0018	Листы алюминиевые марок АД0. А5, плиты алюминиевые марок АД0, АД1, шириной 1200-1500 мм, длиной от 2000 до 5000 мм, толщиной 1,6-2,0 мм	т	50115,50
518-0016	Полосы латунные марки Л63 холоднокатаные, твердые, немерной длины, нормальной прочности, шириной 40-100 мм, толщиной 3,0 мм	т	61268,60
522-0008	Баббиты оловянные и свинцовые марки Б83	т	167427,02
522-0027	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые в чушках марки ПОС30	т	86162,50
537-0073	Канат без покрытия, из проволок 1570 Н/мм2 и менее, диаметром 6,4 мм	10м	96,62
541-0006	Бумага асбестовая электроизоляционная, марки БЭ толщиной 0,5 мм	т	8849.53
541-0016	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм	т	38750,57
542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	8,48
544-0021	Текстолит листовой марки А, толщиной от 1,2 до 2 мм включительно	кг	107,51
544-0089	Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно	кг	91,29
544-0150	Прессшпан листовой, марки А	кг	47,57

* Стоимости материальных ресурсов с девятитысячным кодом (обозначенные звездочкой) приняты условно и корректируются в сметах по проектным данным.

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть ... 3
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Вводные указания ... 4
Раздел 1. Станы сортопрокатные ... 4
ТАБЛИЦА 14-01-001 Станы заготовочные ... 4
ТАБЛИЦА 14-01-002 Станы крупносортные ... 4
ТАБЛИЦА 14-01-003 Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные ... 4
Раздел 2. Станы листопрокатные ... 4
ТАБЛИЦА 14-01-010 Станы толстолистовые горячей прокатки ... 4
ТАБЛИЦА 14-01-011 Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки ... 4
ТАБЛИЦА 14-01-012 Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки ... 5
ТАБЛИЦА 14-01-013 Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе ... 5
ТАБЛИЦА 14-01-014 Станы прокатки цветных металлов ... 5
Раздел 3. Оборудование цехов металлических покрытий ... 5
ТАБЛИЦА 14-01-020 Цехи покрытий листов ... 5
Раздел 4. Цехи трубопрокатные и трубосварочные ... 6
ТАБЛИЦА 14-01-030 Агрегаты, станы и цехи по производству труб ... 6
ТАБЛИЦА 14-01-031 Агрегаты, станы и цехи трубосварочные ... 6
Раздел 5. Станы особых видов проката ... 6
ТАБЛИЦА 14-01-040 Станы особых видов проката ... 6
ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 7
Раздел 1. Узлы сортопрокатных станов ... 7
ТАБЛИЦА 14-02-001 Узлы заготовочных и крупносортных станов ... 7
ТАБЛИЦА 14-02-002 Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов ... 7
Раздел 2. Узлы листопрокатных станов ... 8
ТАБЛИЦА 14-02-010 Узлы толстолистовых станов горячей прокатки ... 8
ТАБЛИЦА 14-02-011 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов 8
ТАБЛИЦА 14-02-012 Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов ... 9
Раздел 3. Узлы цехов покрытий листов ... 10
ТАБЛИЦА 14-02-020 Узлы цехов покрытий листов ... 10
Раздел 4. Узлы трубопрокатных и трубосварочных цехов ... 10
ТАБЛИЦА 14-02-030 Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб ... 10
ТАБЛИЦА 14-02-031 Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных ... 11
Раздел 5. Узлы станов особых видов проката ... 11
ТАБЛИЦА 14-02-040 Узлы станов особых видов проката ... 11
Раздел 6. Сборка подшипников жидкостного трения ... 12
ТАБЛИЦА 14-02-050 Сборка подшипников жидкостного трения ... 12
ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 12
Вводные указания ... 12
Раздел 1. Ссистемы густой смазки ... 12
ТАБЛИЦА 14-03-001 Системы густой смазки ... 12
Раздел 2. Узлы систем жидкой смазки ... 13
ТАБЛИЦА 14-03-009 Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала ... 13
ТАБЛИЦА 14-03-010 Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами ... 13

ТАБЛИЦА 14-03-011 Резервуары дополнительные 13
ТАБЛИЦА 14-03-012 Разводка трубопроводов смазки по оборудованию 14
ТАБЛИЦА 14-03-013 Трубопроводы магистральные..... 14
Приложение 1 Расход и стоимость электроэнергии, необходимой для индивидуального испытания оборудования ... 15
Приложение 2 Стоимость 1 чел.-ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы 16
Приложение 3 Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин 16
Приложение 4 Сметные цены на материалы, изделия и конструкции 17

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования подготовлены с помощью программного комплекса РИК, разработанного ООО «ИнАС» (Саватеев Л.А.) 109652, г. Москва, ул. Люблинская, 179/1

Программный комплекс для выпуска сметной документации РИК с Территориальной базой Республики Дагестан 2000 г. можно заказать в г. Махачкале по тел. 68-28-39 и 63-10-48

gost.e-ecolog.ru