СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан

Махачкала 2003 г.

gost.e-ecolog.ru

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РЕСПУБЛИКА ДАГЕСТАН

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

(ТЕРм 81-03-01-2001)

Издание официальное

Министерство строительства и архитектуры Республики Дагестан

Махачкала 2003 г.

Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования
для определения стоимости монтажа оборудования в Республике Дагестан
ТЕРм 81-03-01-2001 Металлообрабатывающее оборудование

Минстрой Республики Дагестан/ Махачкала, 2003 г.

Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу металлообрабатывающего оборудования (ТЕРм), а так же для расчетов за выполненные работы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-01-2001 разработаны в уровне цен базового района (Республика Дагестан) по состоянию на 1 января 2000 года.

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект»
(директор института - Лачуев Ш.О., руководитель группы по переходу на новую сметно-нормативную базу в строительстве 2000 г., главный сметчик института Зверева Л.А.)

ВНЕСЕНЫ Государственным проектным институтом «Дагестангражданпроект».

РАССМОТРЕНЫ Республиканской межведомственной комиссией по переходу на новые сметные нормы и цены в строительстве.

ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 сентября 2003 г. Правительством Республики Дагестан
Протокол МВК РД № 5 от 22 июля 2003 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ Госстроем России, письмо № НЗ-5948/10 от 24 сентября 2003 г.

Ответственный исполнитель: Зверева Л.А.
Технический редактор: Зверев В.В.
© Компьютерная верстка: Зверев В.В.

© Минстрой Республики Дагестан, 2003 г.

Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм 81-03-01-2001 Металлообрабатывающее оборудование не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Минстроя Республики Дагестан и разработчика.

По вопросам приобретения сметных нормативов обращаться
в ГПИ «Дагестангражданпроект»

367029, г. Махачкала, пр. Шамиля 46-в
тел. (8-872-2) 67-58-02, тел./факс 68-26-72

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 1

Металлообрабатывающее оборудование

ТЕРм 81-03-01-2001

Техническая часть

1. Настоящие Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (ТЕРм) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости при выполнении работ по монтажу металлообрабатывающего оборудования.

2. Настоящие территориальные единичные расценки являются обязательными для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их ведомственной принадлежности и форм собственности, осуществляющими строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов, и могут быть использованы для строек, финансируемых за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц.

3. Территориальные единичные расценки на монтаж металлообрабатывающего оборудования (ТЕРм 81-03-01-2001) разработаны на основе:

- Государственных элементных сметных норм на монтаж металлообрабатывающего оборудования (ГЭСНм-2001-01), утвержденных постановлением Госстроя России от 13 ноября 2000 года № 110;
- Уровня оплаты труда рабочих-монтажников и рабочих, управляющих машиной, принятого по данным государственной статистической отчетности в строительстве и капитальном ремонте по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г. Оплата труда рабочих-монтажников принята с учетом разрядности работ при ставке рабочего-монтажника четвёртого разряда в размере 1600 рублей в месяц (1 чел.-ч 9,62 рубля), при этом ставка 1 чел.-ч рабочего-монтажника первого разряда составила 7,19 рубля;
- Средних сметных цен на материалы, изделия и конструкции по базовому району (г.Махачкала) по состоянию на 1 января 2000 г.;
- Сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов по Территориальному сборнику сметных цен и расценок на эксплуатацию строительных машин и автотранспортных средств.

4. ТЕРм содержат расценки на работы по монтажу металлорежущего, кузнечного, прессового оборудования, литейных автоматических формовочных линий и станков специального назначения для приборостроительной промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

5. Расценками учтено выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкций на монтаж оборудования, включая:

а) перемещение оборудования горизонтальное от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, вертикальное по отделам 1,2,4 - в пределах ± 1 м и по отделу 3 — до проектных отметок;

б) монтаж шаботов к молотам по разделу 1 отдела 2 (масса молота в технической характеристике приведена без учета массы шабота, при определении затрат на монтаж молота масса шабота к массе молота не добавляется);

в) монтаж трубопроводов и арматуры в пределах пресса, трубопроводов и маслопроводов в пределах обвязки автоматической формовочной линии;

г) индивидуальное испытание на холостом ходу литейных автоматических формовочных линий (по другим видам оборудования испытание на холостом ходу при монтаже по техническим условиям не требуется);

д) установку верхних и нижних опок, входящих в комплект поставки литейных автоматических формовочных линий.

6. Расценками предусмотрен монтаж станков нормальной и повышенной точности. Класс точности принимается согласно технической характеристике монтируемых станков по ГОСТ 8-82*Е «Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность».

7. Расценки на монтаж станков массой до 20 т определены при условии поставки их в собранном виде. В случае поставки станков массой до 20 т в разобранном виде затраты на их монтаж определяются по расценкам табл. 01-01-001 с применением коэффициента 1,2 к оплате труда рабо-

чих-монтажников, стоимости эксплуатации машин и механизмов, в том числе к оплате труда машинистов, а также к нормам затрат труда рабочих-монтажников.

8. При установке станков в собранном виде на виброопоры затраты на монтаж следует определять по расценкам табл. 01-01-001, при этом необходимо исключить стоимость металлических подкладок, приведенную в таблице – 1:

Таблица – 1

Таблица ТЕРм	Норма расхода (кг)	Базисная цена (руб.)	Стоимость металлических подкладок, подлежащих исключению (руб.)
01-01-001-01	3	7,89	23,67
01-01-001-02	4,5		35,51
01-01-001-03	7,5		59,18
01-01-001-04	12		94,68
01-01-001-05	16,5		130,19
01-01-001-06	22,5		177,53
01-01-001-07	30		236,70

9. Затраты на монтаж станков, поставляемых в разобранном виде, определяются по расценкам табл. 01-01-001 с применением к оплате труда рабочих-монтажников стоимости эксплуатации машин, в том числе к оплате труда машинистов, а также к нормам затрат труда рабочих-монтажников коэффициента 1,2. В случае если станки, поставляемые в разобранном виде, устанавливаются на виброопоры, из расценок исключается стоимость металлических подкладок, приведенная в табл. 1.

10. Затраты на монтаж станков с числовым управлением (ЧПУ) следует определять по соответствующим таблицам настоящего сборника, с увеличением оплаты труда рабочих. Размер увеличения оплаты труда рабочих принять по таблице – 2:

Таблица – 2

Таблица ТЕРм	Размер увеличения оплаты труда рабочих при монтаже станков с ЧПУ на: (руб.)	
	массой от 1,1 до 20т	массой от 20 до 160 т
01-01-001-01÷01-01-001-07, 01-02-045-07, 01-02-045-08	330,88	
01-01-011-01÷01-01-011-08, 01-02-001-04, 01-02-030-05, 01-02-002-02÷01-02-002-04		677,25
01-01-011-09÷01-01-011-11, 01-02-019-01÷01-02-019-03, 01-02-040-01÷01-02-040-03, 01-02-042-01, 01-02-044-01, 01-02-044-02		687,81
01-02-001-01	334,75	
01-02-001-02, 01-02-001-03, 01-02-016-01		669,50
01-02-002-01	338,62	
01-02-003-01÷01-02-003-03	303,42	
01-02-014-01, 01-02-014-02, 01-02-045-01÷01-02-045-06,	323,14	
01-02-046-01÷01-02-046-04		654,02

Одновременно необходимо учитывать расход материальных ресурсов на индивидуальное испытание вхолостую станков с ЧПУ, приведенный в приложении к настоящему сборнику.

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. Станки в собранном виде: токарные, сверлильно-расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, строгальные и долбежные, протяжные, электрофизические и электрохимические, балансировочные и отрезные

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-01-001. Станки массой от 1.1 до 20 т							
	Измеритель: **шт.**						
01-01-001-1	Станок, масса, т от 1,1 до 2	415,54	96,82	294,58	37,40	24,14	10,30
01-01-001-2	Станок, масса, т до 3	520,85	129,72	354,91	44,99	36,22	13,80
01-01-001-3	Станок, масса, т до 5	726,00	188,00	477,64	60,55	60,36	20,00
01-01-001-4	Станок, масса, т до 8	1001,27	231,24	673,46	64,37	96,57	24,60
01-01-001-5	Станок, масса, т до 14	1274,65	285,76	856,10	79,66	132,79	30,40
01-01-001-6	Станок, масса, т до 15	1655,30	359,08	1115,14	102,74	181,08	38,20
01-01-001-7	Станок, масса, т до 20	2110,70	453,08	1416,19	117,66	241,43	48,20

Раздел 2. Станки в разобранном виде: токарные, сверлильно-расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, строгальные и долбежные, протяжные, электрофизические и электрохимические, балансировочные и отрезные

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т							
	Измеритель: **шт.**						
01-01-011-1	Станок, масса, т свыше 20 до 25	2225,66	1019,72	1205,94	178,11	-	106,00
01-01-011-2	Станок, масса, т до 30	3020,63	1327,56	1693,07	247,40	-	138,00
01-01-011-3	Станок, масса, т до 40	4039,49	1818,18	2221,31	255,38	-	189,00
01-01-011-4	Станок, масса, т до 50	4881,58	2241,46	2640,12	304,49	-	233,00
01-01-011-5	Станок, масса, т до 60	7361,60	2760,94	4600,66	375,71	-	287,00
01-01-011-6	Станок, масса, т до 70	8237,48	3126,50	5110,98	417,40	-	325,00
01-01-011-7	Станок, масса, т до 85	11161,93	3713,32	7448,61	550,82	-	386,00
01-01-011-8	Станок, масса, т до 100	12135,75	4088,50	8047,25	597,20	-	425,00
01-01-011-9	Станок, масса, т до 120	12670,68	4728,68	7942,00	599,78	-	484,00
01-01-011-10	Станок, масса, т до 140	14124,08	5002,24	9121,84	679,03	-	512,00
01-01-011-11	Станок, масса, т до 160	15055,88	5285,57	9770,31	726,39	-	541,00

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. Молоты

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые							
	Измеритель: шт.						
01-02-001-1	Молот, масса, т от 18 до 20	8876,73	3699,39	4958,44	517,02	218,90	389,00
01-02-001-2	Молот, масса, т до 30	10946,24	4412,64	6222,96	645,11	310,64	464,00
01-02-001-3	Молот, масса, т до 35	13283,88	6162,48	6696,48	712,71	424,92	648,00
01-02-001-4	Молот, масса, т 100	16747,62	6685,90	9055,74	893,98	1005,98	695,00
ТАБЛИЦА 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные							
	Измеритель: шт.						
01-02-002-1	Молот, масса, т 10	6611,03	3761,42	2728,89	302,72	120,72	391,00
01-02-002-2	Молот, масса, т до 50	14686,54	6050,98	8152,69	828,32	482,87	629,00
01-02-002-3	Молот, масса, т 100	26022,91	10360,74	14527,43	1440,01	1134,74	1077,00
01-02-002-4	Молот, масса, т 160	29853,25	12448,28	15570,07	1514,28	1834,90	1294,00
ТАБЛИЦА 01-02-003. Молоты ковочные пневматические							
	Измеритель: шт.						
01-02-003-1	Молот, масса, т от 3 до 5	1077,07	326,70	691,22	103,21	59,15	37,90
01-02-003-2	Молот, масса, т до 10	1547,67	414,62	1044,92	128,41	88,13	48,10
01-02-003-3	Молот, масса, т до 15	2344,62	720,63	1467,05	132,55	156,94	83,60

Раздел 2. Прессы

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые однокривошипные с рогом винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания							
	Измеритель: шт.						
01-02-014-1	Пресс, масса, т от 13 до 15	3243,91	1211,76	1848,66	188,98	183,49	132,00
01-02-014-2	Пресс, масса, т до 20	4033,57	1496,34	2276,48	232,95	260,75	163,00
01-02-014-3	Пресс, масса, т до 30	4244,18	1643,22	2262,95	217,00	338,01	179,00
ТАБЛИЦА 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания							
	Измеритель: шт.						
01-02-015-1	Пресс, масса, т 32	4288,34	1804,80	2092,42	205,92	391,12	192,00
01-02-015-2	Пресс, масса, т до 40	4710,39	1786,00	2497,86	215,78	426,53	190,00
01-02-015-3	Пресс, масса, т до 55	9592,84	2547,40	6433,81	616,92	611,63	271,00
01-02-015-4	Пресс, масса, т до 70	11439,32	2791,80	7842,74	735,68	804,78	297,00
01-02-015-5	Пресс, масса, т до 80	13166,66	3149,00	9084,12	847,45	933,54	335,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-015-6	Пресс, масса, т до 150	15204,05	4192,40	9321,61	850,84	1690,04	446,00
ТАБЛИЦА 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т						
01-02-016-1	45	6813,38	2387,01	3869,87	380,09	556,50	251,00
01-02-016-2	200	26358,26	9452,94	14571,46	1425,23	2333,86	994,00
01-02-016-3	250	29513,58	11611,71	14883,94	1481,44	3017,93	1221,00
01-02-016-4	300	34468,92	11916,03	18931,38	1838,08	3621,51	1253,00
01-02-016-5	400	44560,40	18601,56	21677,41	2185,78	4281,43	1956,00
01-02-016-6	600	53265,25	21920,55	24705,26	2476,03	6639,44	2305,00
ТАБЛИЦА 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т						
01-02-017-1	от 260 до 300	31715,93	12015,38	16481,43	1564,01	3219,12	1249,00
01-02-017-2	свыше 300 до 380	36978,30	12833,08	19895,98	1882,85	4249,24	1334,00
ТАБЛИЦА 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные							
	Измеритель: шт.						
01-02-018-1	Пресс, масса, т от 40 до 45	7520,53	2143,20	4882,39	465,35	494,94	228,00
01-02-018-2	Пресс, масса, т до 55	9669,82	3149,00	5941,38	577,79	579,44	335,00
01-02-018-3	Пресс, масса, т до 70	13354,66	4803,40	7760,16	755,38	791,10	511,00
01-02-018-4	Пресс, масса, т до 100	14447,90	5301,60	8051,80	787,14	1094,50	564,00
01-02-018-5	Пресс, масса, т 250	35001,73	16149,20	15955,32	1619,67	2897,21	1718,00
ТАБЛИЦА 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
	Измеритель: шт.						
01-02-019-1	Пресс, масса, т 65	14133,44	7747,61	5599,56	628,93	786,27	793,00
01-02-019-2	Пресс, масса, т до 100	20832,62	8675,76	11030,17	1125,45	1126,69	888,00
01-02-019-3	Пресс, масса, т до 130	21597,01	10649,30	9507,15	994,80	1440,56	1090,00
01-02-019-4	Пресс, масса, т до 180	29812,97	13111,34	14568,96	1481,82	2132,67	1342,00
	Пресс, масса, т						
01-02-019-5	380	57759,72	22920,42	30461,30	2401,21	4378,00	2346,00
01-02-019-6	650	85078,41	38366,79	39106,45	3115,10	7605,17	3927,00

Раздел 3. Ковочные машины

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные							
	Измеритель: шт.						
	Ковочные машины, масса, т						
01-02-030-1	от 20 до 30	2685,90	1043,40	1297,25	104,24	345,25	111,00
01-02-030-2	40	3056,54	1128,00	1493,96	120,11	434,58	120,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-030-3	55	4025,07	1504,00	1850,69	148,75	670,38	160,00
01-02-030-4	80	13422,29	4690,60	7757,91	610,55	973,78	499,00
01-02-030-5	100	16757,32	6195,28	9354,87	737,59	1207,17	644,00
01-02-030-6	140	19798,61	7599,80	10565,11	832,79	1633,70	790,00
01-02-030-7	180	21829,04	8023,08	11874,49	934,86	1931,47	834,00
01-02-030-8	275	29733,74	12669,54	13837,03	1102,65	3227,17	1317,00
01-02-030-9	415	47155,65	17546,88	24594,99	1942,68	5013,78	1824,00

Раздел 4. Прессы гидравлические, ножницы, машины гибочные, машины однопозиционные для литья под давлением

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные							
	Измеритель: шт.						
01-02-040-1	Пресс, масса, т от 80 до 90	25435,80	10571,14	13778,21	1043,80	1086,45	1082,00
01-02-040-2	Пресс, масса, т до 100	27357,16	11245,27	14904,72	1127,43	1207,17	1151,00
01-02-040-3	Пресс, масса, т до 120	27673,14	11968,25	14256,29	1088,56	1448,60	1225,00
01-02-040-4	Пресс, масса, т до 160	32774,84	14645,23	16198,14	1227,46	1931,47	1499,00
01-02-040-5	Пресс, масса, т до 200	42878,79	19412,99	21051,46	1598,42	2414,34	1987,00
01-02-040-6	Пресс, масса, т до 225	43914,67	19461,84	21716,58	1644,23	2736,25	1992,00
01-02-040-7	Пресс, масса, т до 300	63791,85	30619,18	29551,16	2276,83	3621,51	3134,00
01-02-040-8	Пресс, масса, т до 400	68928,37	32543,87	32159,40	2465,64	4225,10	3331,00
01-02-040-9	Пресс, масса, т до 500	85446,94	40760,44	38650,65	3097,33	6035,85	4172,00
ТАБЛИЦА 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные							
	Измеритель: шт.						
01-02-041-1	Пресс, масса, т от 500 до 700	111944,15	57007,95	46486,01	3726,25	8450,19	5835,00
01-02-041-2	Пресс, масса, т до 800	128638,49	65810,72	53170,41	4261,59	9657,36	6736,00
ТАБЛИЦА 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные							
	Измеритель: шт.						
01-02-042-1	Пресс, масса, т от 80 до 90	21355,39	9203,34	11065,60	829,33	1086,45	942,00
ТАБЛИЦА 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные							
	Измеритель: шт.						
	Пресс, масса, т						
01-02-043-1	от 130 до 180	32626,34	17898,64	12554,79	1472,58	2172,91	1832,00
01-02-043-2	от 320 до 350	43882,79	24679,02	14978,67	1936,97	4225,10	2526,00
ТАБЛИЦА 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т); брикетировочные пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т),прутково- профильные, трубопрутковые							
	Измеритель: шт.						
01-02-044-1	Пресс, масса, т от 90 до 100	14269,56	9857,93	3204,46	584,22	1207,17	1009,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-н.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-044-2	Пресс, масса, т до 140	16771,51	11098,72	3982,75	686,10	1690,04	1136,00
01-02-044-3	Пресс, масса, т до 180	19583,39	12847,55	4562,93	790,42	2172,91	1315,00
	Пресс, масса, т						
01-02-044-4	275	31671,20	20956,65	7414,95	1287,67	3299,60	2145,00
01-02-044-5	от 650 до 700	75440,66	38825,98	28164,49	3118,37	8450,19	3974,00
01-02-044-6	от 1100 до 1250	157608,23	84158,78	58359,82	6566,65	15089,63	8614,00
ТАБЛИЦА 01-02-045.	**Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3 - 8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3 - 14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3 - 30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3 - 14 т), прессы - автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листосгибочные, кривошипные (массой 7,4 - 30 т) Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4 - 30 т), листосгибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3 - 24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3 -25 т), пресс - ножницы комбинированные, агрегаты формовочные**						
	Измеритель: шт.						
01-02-045-1	Пресс, машина, ножницы, масса, т 4	1043,93	355,27	640,37	71,14	48,29	38,70
	Пресс, машина, ножницы, масса, т до						
01-02-045-2	5	1231,74	384,64	786,74	86,36	60,36	41,90
01-02-045-3	7	1498,20	434,21	979,48	106,59	84,51	47,30
01-02-045-4	8	1635,37	487,46	1051,34	115,04	96,57	53,10
01-02-045-5	10	1747,44	518,67	1108,05	121,11	120,72	56,50
01-02-045-6	14	3156,65	1138,32	1849,33	214,95	169,00	124,00
01-02-045-7	16	3619,76	1372,40	2054,21	236,82	193,15	146,00
01-02-045-8	20	4149,57	1513,40	2394,74	276,55	241,43	161,00
01-02-045-9	23	4524,05	1654,40	2592,00	298,29	277,65	176,00
01-02-045-10	30	5041,64	1776,60	2902,89	332,50	362,15	189,00
ТАБЛИЦА 01-02-046.	**Машины листогибочные и листоправильные**						
	Измеритель: шт.						
01-02-046-1	Машина, масса, т 25	3165,04	966,16	1897,08	164,25	301,80	104,00
01-02-046-2	Машина, масса, т до 35	3715,18	1077,64	2215,03	190,93	422,51	116,00
01-02-046-3	Машина, масса, т до 50	4292,97	1328,47	2360,91	207,48	603,59	143,00
01-02-046-4	Машина, масса, т до 60	4785,86	1430,66	2630,90	237,68	724,30	154,00
ТАБЛИЦА 01-02-047.	**Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические**						
	Измеритель: шт.						
	Ножницы, масса, т от						
01-02-047-1	200 до 300	36888,22	18932,16	14334,55	1569,44	3621,51	1968,00
01-02-047-2	400 до 450	46730,88	22626,24	18672,37	2089,24	5432,27	2352,00

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. Автоматические формовочные линии

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-03-001. Линии автоматические формовочные							
	Измеритель: **компл. (3 фазы)**						
	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок, мм						
01-03-001-1	1100x750x300/300	302412,26	77479,48	206422,13	15842,07	18510,65	8054,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	762,0	-
01-03-001-2	1500x1100x400/400	585049,76	147739,80	411242,78	29704,91	26067,18	15717,00
	Масса оборудования / т	-	-	-	-	1597,0	-

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	в том числе, руб.				Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч.
			оплата труда рабочих-монтажников	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов / единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ТАБЛИЦА 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) – токарные, сверлильные,расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультрозвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование							
	Измеритель: **шт.**						
	Станок, автомат, масса, т						
01-04-001-1	до 0,7	159,36	49,13	101,78	9,91	8,45	5,70
01-04-001-2	свыше 0,7 до 1	231,22	69,30	149,84	14,61	12,08	8,04

Приложение 1

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ СТАНКОВ С ЧПУ

Шифр ГЭСНм (ТЕРм)	Электроэнергия, кВт. ч		Шифр ГЭСНм (ТЕРм)	Электроэнергия, кВт. ч	
	норма расхода	стоимость (руб.)		норма расхода	стоимость (руб.)
01-01-001-01	138	48,30	01-01-011-03	2464	862,40
01-01-001-02	480	168,00	01-01-011-04	3200	1120,00
01-01-001-03	640	224,00	01-01-011-05	3520	1232,00
01-01-001-04	960	336,00	01-01-011-06	3840	1344,00
01-01-001-05	1184	414,40	01-01-011-07	3840	1344,00
01-01-001-06	1482	518,70	01-01-011-08	960	336,00
01-01-001-07	1600	560,00	01-01-011-09	4800	1680,00
01-01-011-01	2240	784,00	01-01-011-10	10720	3752,00
01-01-011-02	2240	784,00	01-01-011-11	5280	1848,00

Примечание: Стоимость электроэнергии 1 кВт. ч – 0,35 руб.

Приложение 2

СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТЫ

Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях	Разряд работы	Стоимость чел.-ч. в рублях
1,0	7,19	2,7	8,30	4,4	10,21
1,1	7,24	2,8	8,38	4,5	10,35
1,2	7,30	2,9	8,45	4,6	10,50
1,3	7,37	3,0	8,53	4,7	10,64
1,4	7,42	3,1	8,62	4,8	10,79
1,5	7,48	3,2	8,74	4,9	10,94
1,6	7,55	3,3	8,85	5,0	11,08
1,7	7,61	3,4	8,97	5,1	11,27
1,8	7,67	3,5.	9,07	5,2	11,44
1,9	7,73	3,6	9,18	5,3	11,63
2,0	7,80	3,7	9,29	5,4	11,82
2,1	7,85	3,8	9,40	5,5	12,00
2,2	7,93	3,9	9,51	5,6	12,18
2,3	8,01	4,0	9,62	5,7	12,36
2,4	8,08	4,1	9,77	5,8	12,55
2,5	8,16	4,2	9,91	5,9	12,71
2,6	8,23	4,3	10,06	6,0	12,91

Приложение 3

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Базисная цена в т.ч. оплата труда маш. (руб.)
01-0410	Тракторы на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 59 (80) кВт (л.с.)	маш.ч	94.27 15.87
01-0411	Тракторы на пневмоколесном ходу при работе на других видах строительства (кроме водохозяйственного) 158 (215) кВт (л.с.)	маш.ч	178.04 14.40
02-0810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 5 т	маш.ч	42.32 11.60
02-0811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	маш.ч	73.12 13.50
02-0812	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 16 т	маш.ч	109.73 13.50
02-0813	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 20 т	маш.ч	136.61 13.50
02-0814	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 32 т	маш.ч	168.73 13.50
02-1101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	маш.ч	111.04 11.60
02-1102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.ч	134.65 13.50
02-1104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	маш.ч	180.67 13.50
02-1402	Краны на пневмоколесном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш.ч	165.93 14.40
02-1403	Краны на пневмоколесном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	маш.ч	253.54 15.42
03-0409	Лебедки электрические, тяговым усилием 313,92 (32) кН (т)	маш.ч	703.04 13.50
03-1895	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т	маш.ч	7.01 0,00
04-0502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.ч	8.30 0,00
10-1402	Насосы для подачи воды, подача 160 м3/ч, напор до 30 м	маш.ч	19.12 0,00
15-1302	Станки трубогибочные для труб диаметром до 1000 мм	маш.ч	43.10 12.04
33-1004	Станки токарно-винторезные	маш.ч	19.76 11.60
40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.ч	77.75 12.59
40-0004	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т	маш.ч	138.61 14.88
40-0112	Полуприцепы общего назначения 15 т	маш.ч	19.76 0,00
40-0131	Полуприцепы-тяжеловозы 40 т	маш.ч	28.65 0,00

Приложение 4

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

(В базисных ценах Республики Дагестан по состоянию на 01.01.2000)

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Базисная цена руб.
	СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ		
101-1519	Электроды диаметром 4 мм Э55	т	12000,00
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	23,09
101-1851	Резина прессованная	кг	28,26
201-9180	Подкладки металлические	кг	7,89
411-0001	Вода	м3	0,97
411-0041	Электроэнергия	квт-ч	0,35

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть 3

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. Станки в собранном виде: токарные, сверлильно-расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, строгальные и долбежные, протяжные, электрофизические и электрохимические, балансировочные и отрезные

ТАБЛИЦА 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т 5

Раздел 2. Станки в разобранном виде: токарные, сверлильно-расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, строгальные и долбежные, протяжные, электрофизические и электрохимические, балансировочные и отрезные

ТАБЛИЦА 01-01-011 Станки массой свыше 20 до 160 т 5

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 2. Молоты

ТАБЛИЦА 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые 6

ТАБЛИЦА 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные 6

ТАБЛИЦА 01-01-003 Молоты ковочные пневматические 6

Раздел 2. Прессы

ТАБЛИЦА 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания 6

ТАБЛИЦА 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, обрезные, для холодного выдавливания 6

ТАБЛИЦА 01-01-016 Прессы механические двух- и четырёхкривошипные 7

ТАБЛИЦА 01-02-017 Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные 7

ТАБЛИЦА 01-02-018 Прессы механические чеканочные и обрезные 7

ТАБЛИЦА 01-01-019 Прессы механические горячештамповочные 7

Раздел 2. Ковочные машины

ТАБЛИЦА 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные 7

Раздел 2. Прессы гидравлические, ножницы, машины гибочные, машины однопозиционные для литья под давлением

ТАБЛИЦА 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные 8

ТАБЛИЦА 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные ... 8

ТАБЛИЦА 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные ... 8

ТАБЛИЦА 01-02-043 Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные 8

ТАБЛИЦА 01-02-044 Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые 8

ТАБЛИЦА 01-02-045 Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листосгибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листосгибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные 9

ТАБЛИЦА 01-02-046 Машины листогибочные и листоправильные 9

ТАБЛИЦА 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические 9

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. Автоматические формовочные линии

ТАБЛИЦА 01-03-001 Линии автоматические формовочные 10

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТАБЛИЦА 01-04-001 Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные. ультразвуковые, тучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочее металлорежущее, сборочное оборудование 10

Приложение 1 Расход материальных ресурсов, необходимых для индивидуального испытания на холостом ходу станков с ЧПУ 11

Приложение 2 Стоимость 1 чел.-ч рабочих-монтажников в зависимости от среднего разряда работы 11

Приложение 3 Сметные расценки на эксплуатацию строительных машин 12

Приложение 4 Сметные цены на материалы, изделия и конструкции 13

gost.e-ecolog.ru