ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-1

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

ВЫПУСК 1-1

Циклоны ЦЦ-900

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-1

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

ВЫПУСК 1-1

Циклоны ЦЦ-900
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОДРЕВПРОМ"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В.И.ПАХОМОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А.Н.АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНЛЕСБУМПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОДРЕВПРОМОМ"
ПРИКАЗ N 90 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	
УЦ 900.00.00.00	Циклон УЦ 900	2
УЦ 900.00.00.00СБ	Циклон УЦ 900 Сборочный чертеж	3
УЦ 900.00.00.01	Прокладка	4
УЦ 900.01.00.00	Конус в сборе	
УЦ 900.01.00.01	Конус	
УЦ 900.01.00.00СБ	Конус в сборе. Сборочный чертеж	5
УЦ 900.01.00.02	Фланец	6
УЦ 900.02.00.00	Цилиндр внешний	
УЦ 900.02.00.03	Связь	
УЦ 900.02.00.00СБ	Цилиндр внешний. Сборочный чертеж	7
УЦ 900.02.00.01	Цилиндр	8
УЦ 900.02.00.02	Лист верхний	
УЦ 900.01.00.03	Ребро	9
УЦ 900.02.00.05-01	Ребро	
УЦ 900.02.00.04	Сектор	
УЦ 900.02.00.07	Стенка боковая	
УЦ 900.01.00.04	Платик	10
УЦ 900.03.00.01	Лист нижний	
УЦ 900.03.00.00	Цилиндр внутренний	
УЦ 900.03.00.00СБ	Цилиндр внутренний Сборочный чертеж	11

Обозначение	Наименование	Стр.
У900.02.00.02	Ребро	12
У900.01.00.00	Клапан противовзрывной	
У900.00.00.00	Улитка с клапаном У900	
У900 00.00.00СБ	Улитка с клапаном Сборочный чертеж	13
У900.01.00.02	Петля левая	14
У900.01.00.03	Петля правая	
У900.01.00.00	Клапан противовзрывной Сборочный чертеж	
У900.01.00.01	Скоба	15
У900.01.00.04	Платик	
У900.01.00.05	Стержень	
У900.01.00.06	Шайба	
У900.01.00.07	Стенка	16
У900.01.00.09	Прокладка	
У900.01.00.08	Шибер	
У900.02.00.00	Улитка	17
УЦ 900.02.01.00СБ	Фланец	
У900.02.00.00СБ	Улитка. Сборочный чертеж	18
У900.02.00.03	Стенка боковая	19
У900.02.00.01	Стенка	
У900.02.01.00	Фланец	20
У900.02.01.00СБ	Фланец. Сборочный чертеж	
ЗТ900.00.00.00	Зонт	21
ЗТ900.00.00.00СБ	Зонт Сборочный чертеж	
ЗТ900.00.00.01	Колпак	22
ЗТ900.00.00.02	Лапа	

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			УЦ 900.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 7.411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору материалы для проектирования		Выпуск 1-0
				Сборочные единицы		
А4		1	УЦ 900.01.00.00	Конус в сборе	1	
А4		2	УЦ 900.02.00.00	Цилиндр внешний	1	
				Детали		
А4		3	УЦ 900.00.00.01	Прокладка	1	
		4	-01	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М10х30 Гост 7798-70	30	
		6		Гайка М10 Гост 5915-70	30	
		7		Шайба 10 Гост 6958-78	30	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бестный		VII.К
Пров.		Федоров		VI.16
Н. контр.		Бадьин		VI.16
Утв.		Бакланов		VI.16

УЦ 900.00.00.00

Циклон УЦ 900

Лит	Лист	Листов
	1	2

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений		
				УЦ 900.00.00.00		
				Сборочные единицы		
А4		8	УЦ 900.03.00.00	Цилиндр внутренний	1	
				УЦ 900.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
		8	УЦ 900.03.00.00-01	Цилиндр внутренний	1	
				УЦ 900.00.00.00-02		
				Сборочные единицы		
		8	УЦ 900.03.00.00-02	Цилиндр внутренний	1	
				УЦ 900.00.00.00-03		
				Сборочные единицы		
		8	УЦ 900.03.00.00-03	Цилиндр внутренний	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УЦ 900.00.00.00

2

21581-01

Лист 2

Формат А4

Рис. 1

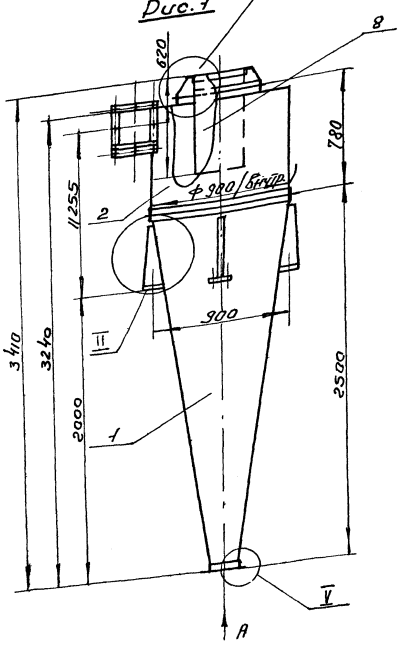


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

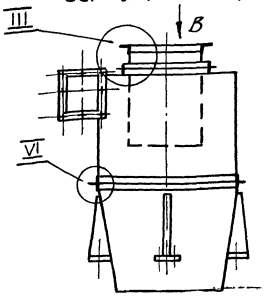
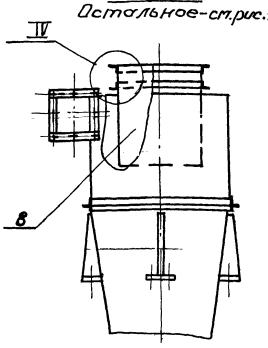
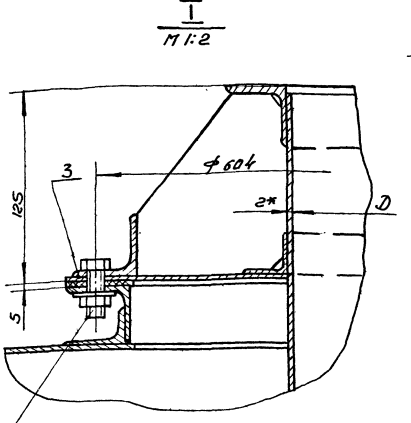
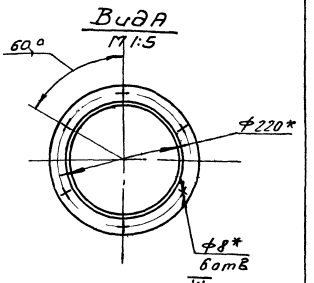
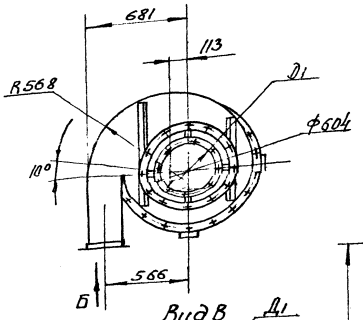


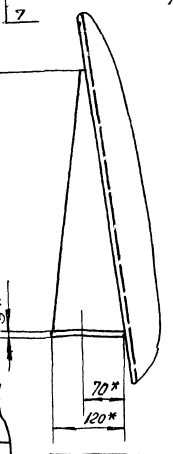
Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

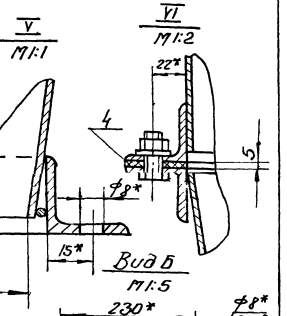


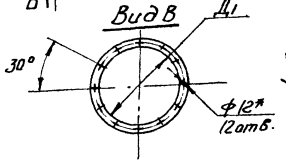


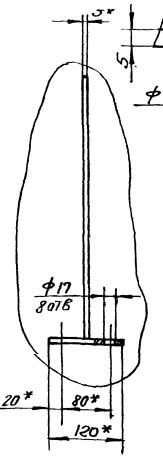


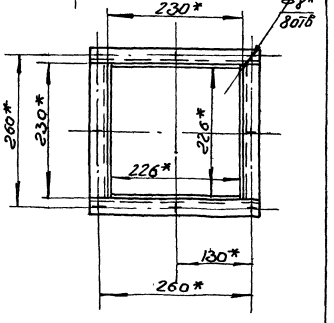


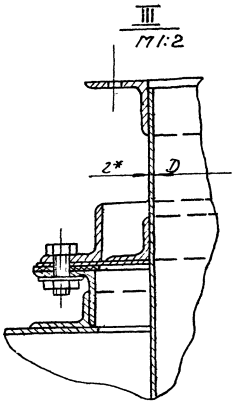


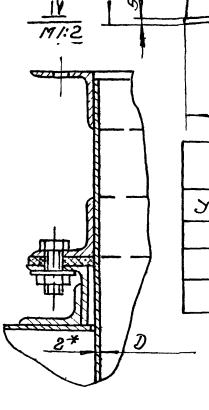












Обозначение	Шифр	Рис.	Размеры, мм D	Размеры, мм D1	Масса, кг
УЦ 900.00.00.00	УЦ900-1	1	340	388	182
-01	УЦ900-2		405	453	184
-02	УЦ900-3	2	470	518	185
-03	УЦ900-4	3	540	588	183

1. Указания по подбору циклонов ст. выпуск 1-0 2 ± t₃/2

3* Размеры для справок

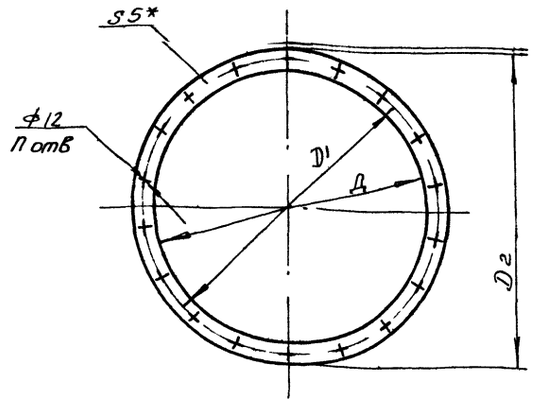
21581-01 3

УЦ 900.00.00.00 СБ

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Циклон УЦ 900 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масш.
Разраб.		Тестюк		VII.86		И / см. / табл. / —
Пров.		Федоров		VII.86		Лист / Листов 1
Н. контр.		Васькин		VII.86		Гипродорвпрогт г. Москва
Утв.		Васькин		VII.86		

УЦ 900.00.00.00 ПЗ

Серия 7.411-1 Выпуск 1-1



Обозначение	Размеры, мм			n отв.	Масса, кг
	D	D1	D2		
УЦ 900.00.00.01	560	604	640	18	0.5
-01	904	948	990		0.72

* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Честных			VII.84
Пров.	Федоров			VII.84
Н. контр.	Федоров			VII.84
Утв.	Федоров			VII.84

УЦ.900.00.00.01

Прокладка

Лит	Масса	Масшт.
У	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Пластина I, лист

Гипронефтеспецстрой г. Москва

ТТК Ц-С1-5 ГОСТ 7338-77

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			УЦ 900 01 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	УЦ 900.01.00.01	Конус	1	
А3		2	УЦ 900.01.00.02	Фланец	1	
		3	-10	Фланец	1	
А4		4	УЦ 900.01.00.03	Ребро	4	
А4		5	УЦ 900.01.00.04	Пластина	4	
Б4		6	УЦ 900.01.00.05	Кольцо		
				Проволока 3-I ГОСТ 3282-74		
				L=585±1мм	1	0,06кг
Б4		7	УЦ 900.01.00.06	Кольцо		
				Проволока 5-I ГОСТ 3282-74		
				L=2822±1мм	1	0,4кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Честных			VII.84
Пров.	Федоров			VII.84
Н. контр.	Федоров			VII.84
Утв.	Баскин			VII.86

УЦ 900.01.00.00

Конус в сборе

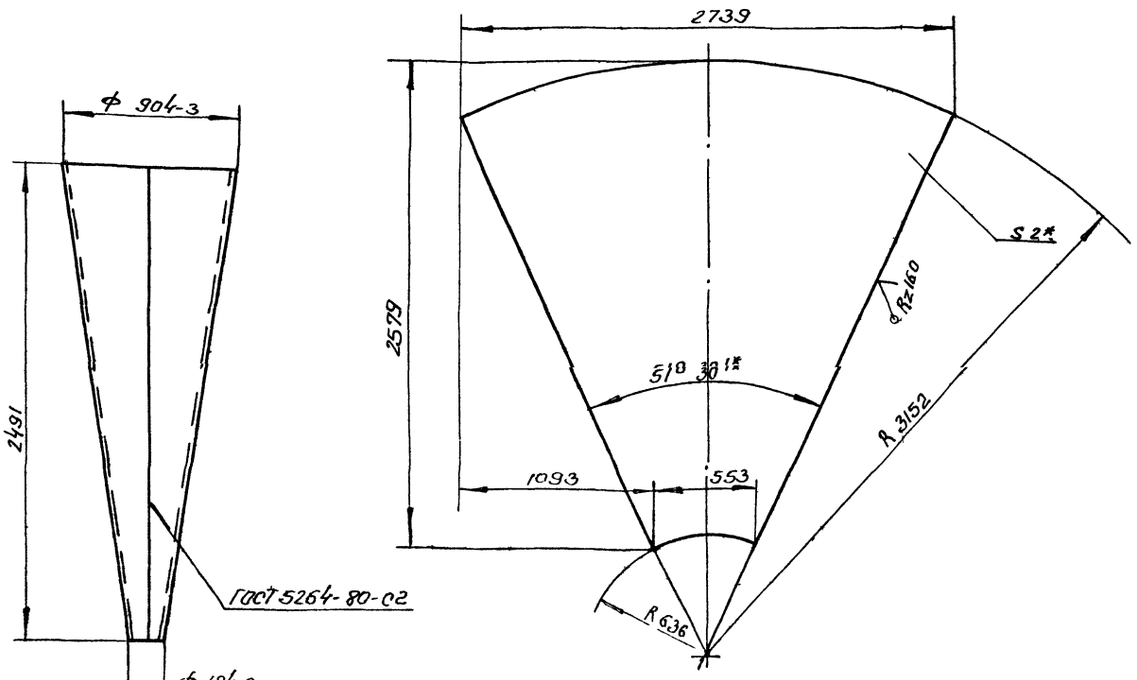
Лит	Лист	Листов
У		1

Гипронефтеспецстрой г. Москва

Формат А4

УЦ 900.01.00.01

Развертка



1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ±t2/2
3. * Размер для справок

81581-01 4

УЦ 900.01.00.01

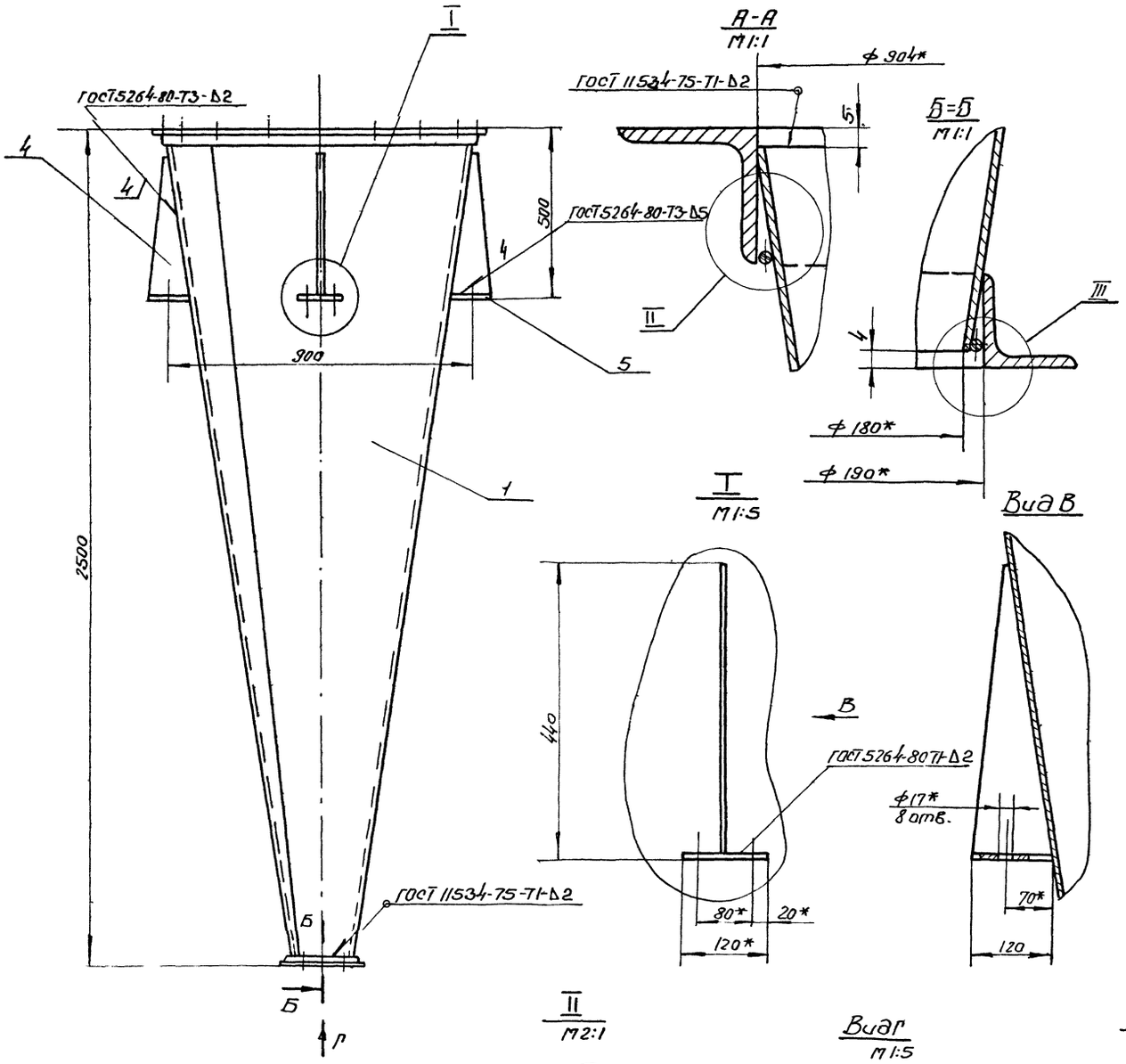
Конус

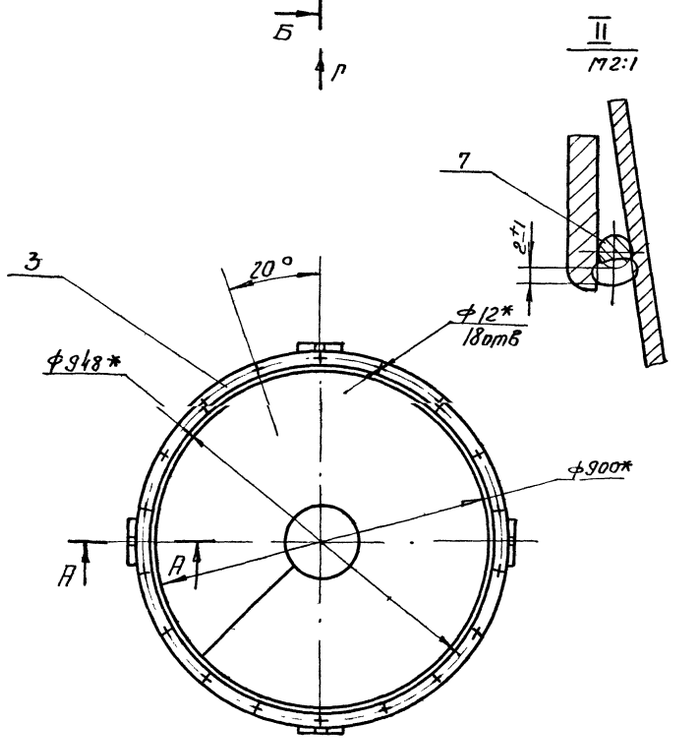
Лит	Масса	Масшт.
У	66 D	1:20
Лист	Листов 1	

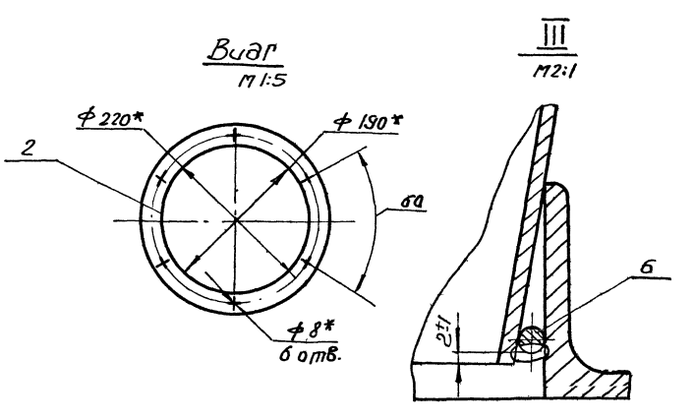
Лист Б-ПН2 ГОСТ 19903-74 4.Ц-6 ст ЭПС5/ОСТ108523-70

Гипронефтеспецстрой г. Москва

Серия 7.411-1 Выпуск 1-1







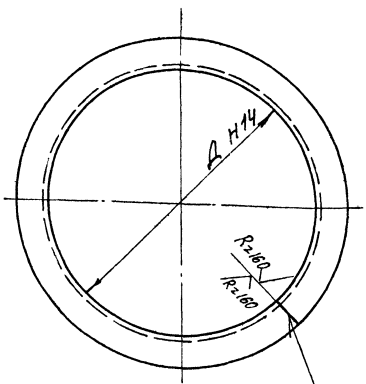
1. Сварка ручная электродуговая
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2 ± t э/2
3.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Чистяк		VII.К
Пров.		Федоров		VII.К
Н.контр.		Федоров		
Утв.		Баскин		

Конец в сборе
Сборочный чертеж

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

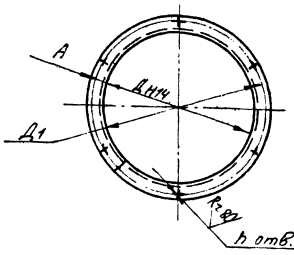
Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм Д	А	Д1	d	h отв.	Материал	Разв. длина мм	Масса, кг
УЦ 900.01.00.02	2	490	15	220	8	6	Уголок 28х28х3-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	647	0,9
-01	1	344	—	—	—			1130	1,5
-02	2		22	388	12	12	Уголок 40х40х4-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1149	2,9
-03	1	409	—	—	—	—	Уголок 28х28х3-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1334	1,6
-04	2		22	453	12	12	Уголок 40х40х4-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1353	3,3
-05	1	474	—	—	—	—	Уголок 28х28х3-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1538	2,03
-06	2		22	518	-	12	Уголок 40х40х4-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1557	4,1
-07				588				1777	4,6
-08		544	30	604	12		Уголок 45х45х4-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1786	5,2
-09		560	22			18	Уголок 40х40х4-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79	1827	4,6
-10		904		948				2907	7,5

Рис. 2

Остальное см. рис. 1



ГОСТ 5264-80 - Е2

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ 900.01.00.02

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

Лист | Листов 1

см. табл.

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ 900.02.00.00

Цилиндр внешний

Лит.	Лист	Листов
	1	1

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			УЦ 900.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	УЦ 900.02.01.00	Фланец	1	
				Детали		
		2	УЦ 900.02.00.01-08	Цилиндр	1	
		3	УЦ 900.01.00.02-09	Фланец	1	
А3		4	УЦ 900.02.00.02	Лист верхний	1	
А4		5	УЦ 900.02.00.03	Связь	1	
		6	-01	Связь	1	
А4		7	УЦ 900.02.00.04	Сектор	1	
		8	УЦ 900.01.00.02-10	Фланец	1	
А4		9	УЦ 900.02.00.05	Стенка боковая	1	
А4		10	УЦ 900.02.00.06	Стенка боковая		
				Лист Б. 1м2 / Лист 19903-74 4-Ц Зст3пс5 / Лист 16523-89		
				1547-1х225-1 / ММ	1	1,9кг

УЦ 900.02.00.03

Рис. 1

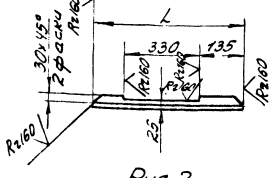
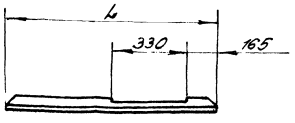


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса кг
УЦ 900.02.00.03	1	630	1,2
-01	2	810	1,6

$\pm \frac{t_2}{2}$

21581-01 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ 900.02.00.03

Связь

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

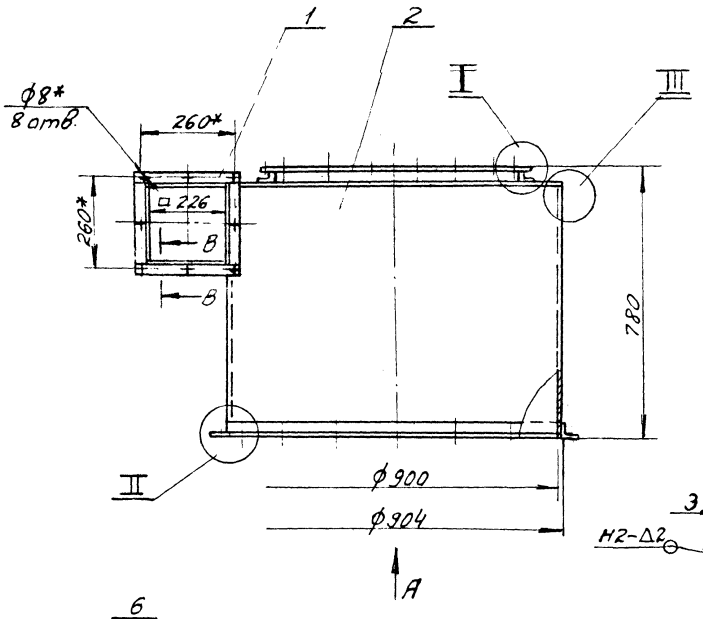
Лист | Листов 1

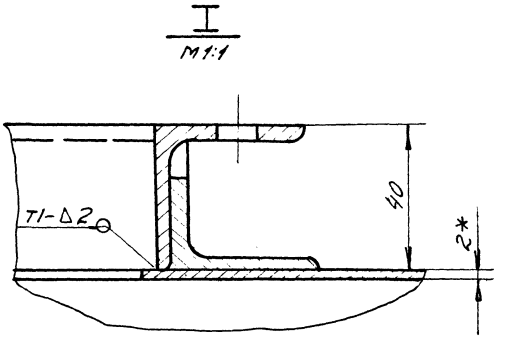
Уголок 40х40х4-Б ГОСТ 8509-72 / Вст3пс5-II ГОСТ 535-79

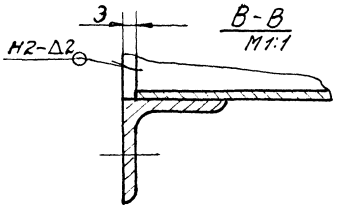
ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

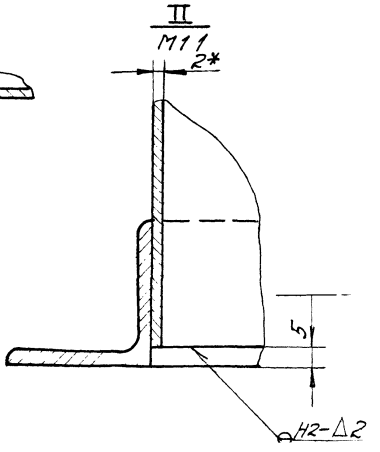
УЦ 900.02.60 СБ

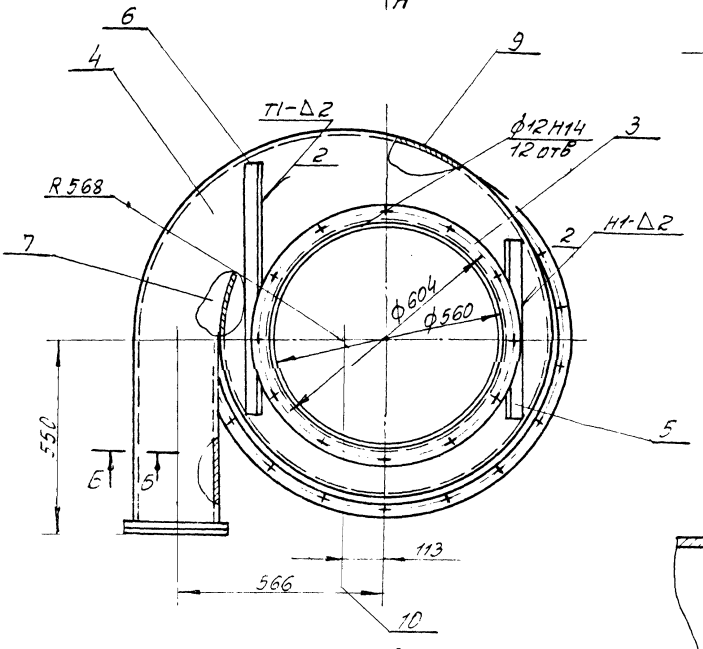
Серия 7.411-1 Выпуск 1-1



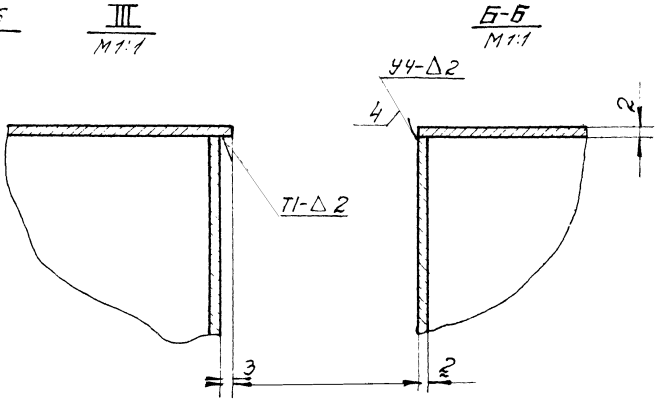


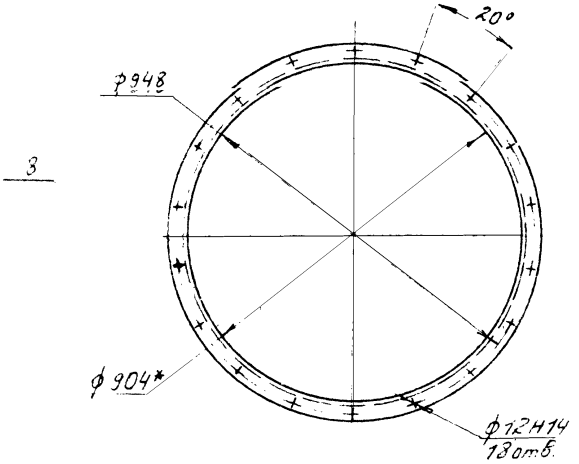






Вид А





1. Сварные швы по Гост 5264-80
   Электрод Э42 Гост 9467-75
2. $\pm \frac{t_3}{2}$
3. * Размеры для справок

21581-01 7

					УЦ 900.02.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цилиндр внешний	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Федоров						
Пров.		Федоров			Сборочный чертеж	Лит	74,5	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Федоров				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Утв.								

Формат А2

Рис.1

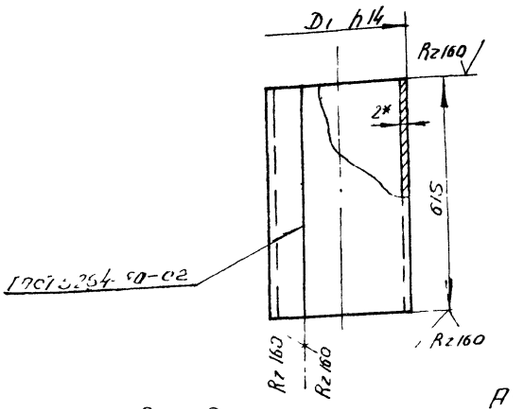
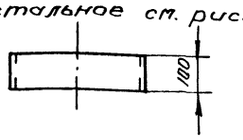


Рис.2

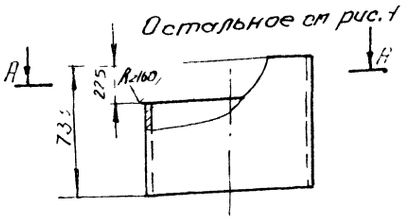
Остальное см. рис.1



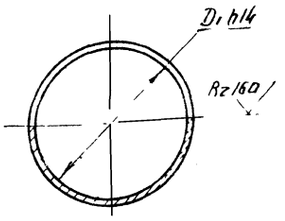
Обозначение	Рис	D_1, мм	Развернут. длина, мм	Масса, кг
УЦ 900.02.00.01	1	344	1074	10,5
—01	2			1,7
—02	1	409	1278	12,2
—03	2			2,04
—04	1	474	1482	14,3
—05	2			2,4
—06	1	544	1702	16,4
—07	2			2,6
—08	3	904	2832	28,6

Рис.3

Остальное см рис.1



А-А



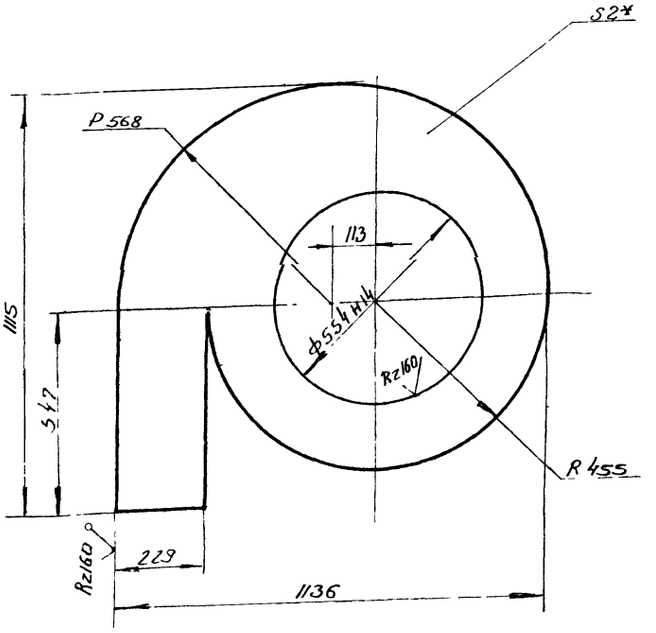
1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

2 $\pm \frac{t_2}{2}$

3* Размер для справок

				УЦ 900.02.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Честных			Цилиндр	Лит. / Масса / Мас-б: 11 / см. табл / —
Пров.		Сергеев				Лист / Листов: 1
Н. контр.		Федоров			Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 4-Ц-В СТ.3 пс5 ГОСТ 16523-70	Гипродревпром г. Москва
Утв.		Федоров				

Формат А3



1 $\pm \frac{t_2}{2}$

2* Размер для справок

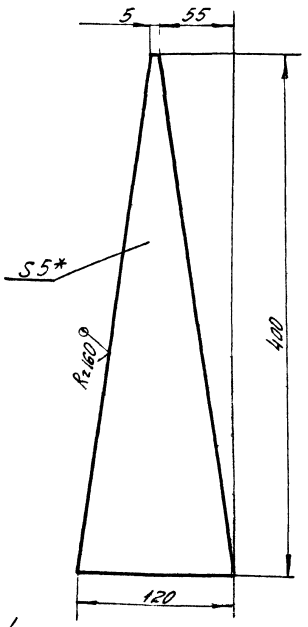
21581-01 8

				УЦ 900.02.00.02		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Честных			Лист верхний	Лит. / Масса / Мас-б: У / 25,6 / 1:5
Пров.		Федоров				Лист / Листов: 1
Н. контр.		Федоров			Лист Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 4-Ц-В СТ.3 пс5 ГОСТ 16523-70	Гипродревпром г. Москва
Утв.		Федоров				

Копир. Федоров Формат А3

Серия 7.411-1 Вып. 1-1

УЦ 900 07 00 03



1. ± $t_2/2$.
2.* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ. 900.01.00.03 — Ребро

Лит.	Масса	Масс-б
У	0,9	1:25

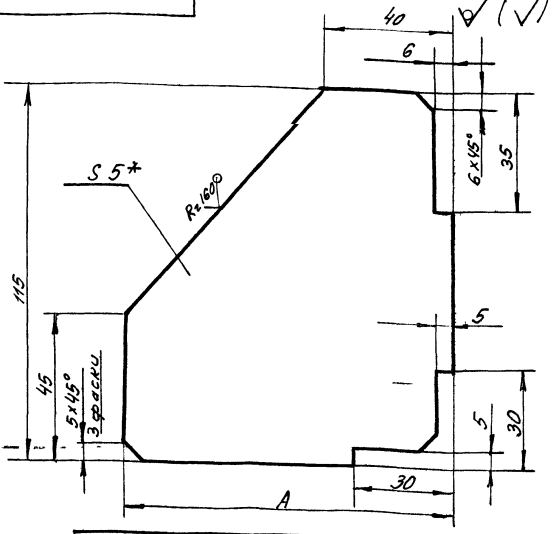
Лист. Листов: 1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Вст 3пс5 ГОСТ 14637-79

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Формат А4

УЦ 900 02.00.05-01



Обозначение	A мм	Масса, кг
УЦ 900.03.00.02	102	0,3
-01	67	0,25

1 ± $t_2/2$.
2* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ. 900.02.00.05-01 — Ребро

Лит.	Масса	Масс-б
У	см. табл.	—

Лист. Листов: 1

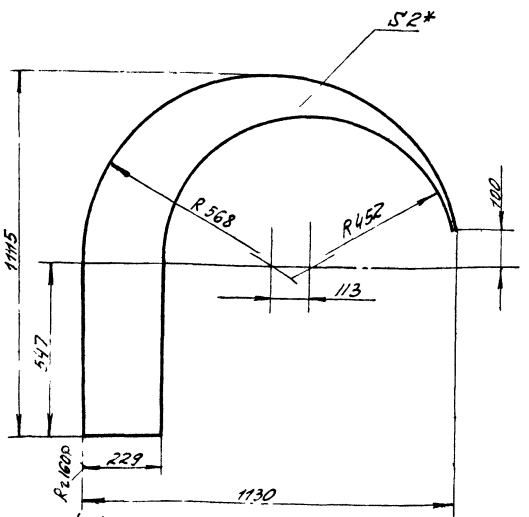
Лист Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74
Вст 3пс5 ГОСТ 14637-79

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Копировал

Формат А4

УЦ 900 02.00.04



1. ± $t_2/2$
2.* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ 900.02.00.04 — Сектор

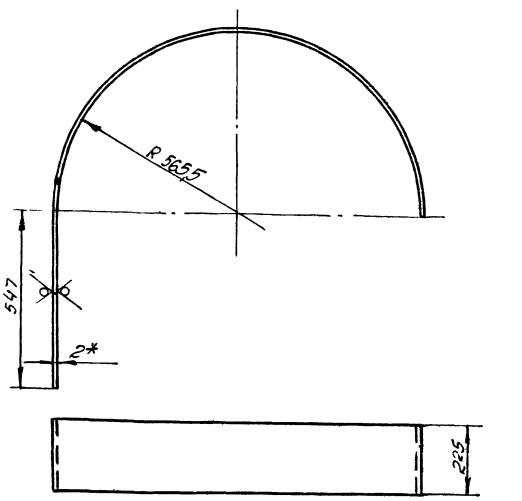
Лит.	Масса	Масс-б
У	5,3	1:10

Лист. Листов: 1

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-1-В Вст 3пс5 ГОСТ 16523-70

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

УЦ 900.02.00.05



1. Развернутая длина 2329 мм
2. ± $t_2/2$
3.* Размер для справок

2.1581-01 9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		
Пров.		Федоров		
Н. контр.		Федоров		
Утв.		Федоров		

УЦ 900.02.00.05 — Стенка боковая

Лит.	Масса	Масс-б
Ч	7,5	1:10

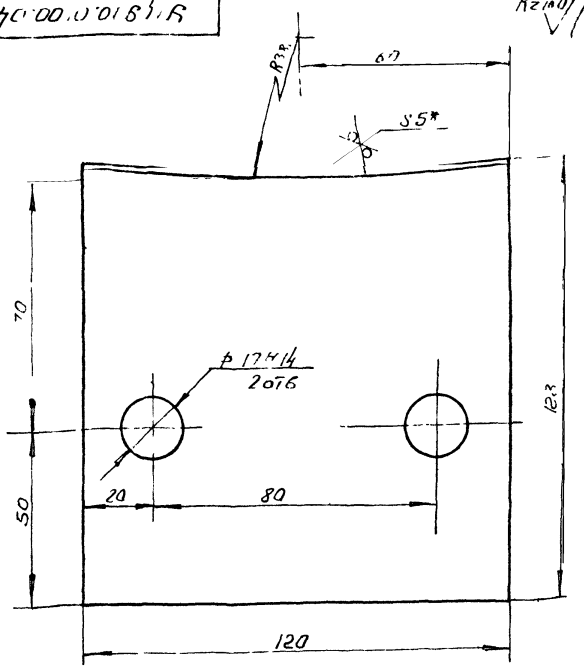
Лист. Листов: 1

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-1-В Вст 3пс5 ГОСТ 16523-70

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

УЦ 900.01.00.04

Rz 160



1 ± t2/2

2* Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Честных		VII.84
Пров.		Федоров		VII.84
Н. контр.		Федоров		VII.84
Утв.		Федоров		VII.84

УЦ 900.01.00.04

Платик

Лит	Масса	Масштаб
О	0,5	1:1

Лист | Листов

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
В ст 3пс5 ГОСТ 14637-79

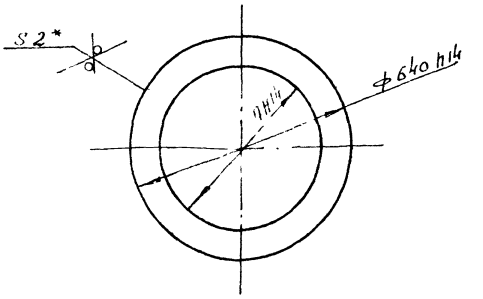
Гипродревпром
г. Москва

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

УЦ 900.03.00.01

Rz 160



Обозначение	Dмм	Масса, кг
УЦ 900 03.00 01	356±1	5,1
-01	420±1	4.2
-02	486±1	3,1

*Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Честных		VII.84
Пров		Федоров		VII.84
Н. контр.		Федоров		VII.84
Утв.		Федоров		VII.84

УЦ 900.03.00.01

Лист нижний

Лит	Масса	Масштаб
О	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
4-14-8 сй.3 пс5 ГОСТ 16523-70

Гипродревпром
г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			УЦ 900.03.00.000Б	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				УЦ 900 03 00 00		
				Детали		
		1	УЦ 900.01.00.02-08	Фланец	1	
А3		2	УЦ 900.02.00.01	Цилиндр	1	
		3	УЦ 900.01.00.02-01	Фланец	1	
		4	-02	Фланец	1	
А4		5	УЦ 900 03 00	Лист нижний	1	
А3		6	УЦ 900.03 00 02	Ребра	4	
				УЦ 900 03 00 00 01		
				Детали		
		1	УЦ 900.01.00.02-08	Фланец	1	
		2	УЦ 900.02 00.01-02	Цилиндр	1	
		3	УЦ 900 01 00 02-03	Фланец	1	
		4	-04	Фланец	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Честных		VII.84
Пров		Федоров		VII.84
Н. контр.		Федоров		VII.84
Утв.		Федоров		VII.84

УЦ 900.03.00.00

Цилиндр внутренний

Лит	Масса	Масштаб
О	1	2

Гипродревпром
г. Москва

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5	УЦ 900.03.00.01-01	Лист нижний	1	
		6	УЦ 900.03.00.02-01	Ребро	4	
				УЦ 900.03.00.00-02		
				Детали		
		1	УЦ 900.02.00.01-04	Цилиндр	1	
		2	УЦ 900.01.00.02-05	Фланец	1	
		3	-06	Фланец	1	
		4	УЦ 900.03.00.01-02	Лист нижний	1	
				УЦ 900.03.00.00-03		
				Детали		
		1	УЦ 900.01.00.02-08	Фланец	1	
		2	УЦ 900.02.00.01-06	Цилиндр	1	
		3	УЦ 900.01.00.02-07	Фланец	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

УЦ 900.03.00.00

10
21581-01
Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

УЦ 900 03 00.00 СБ

Серия 7.411-1 Выпуск 1.1

Рис 1

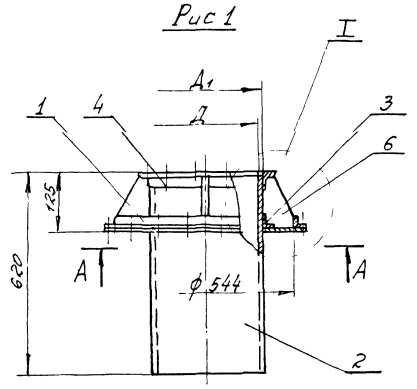


Рис.2
Остальное см. рис.1

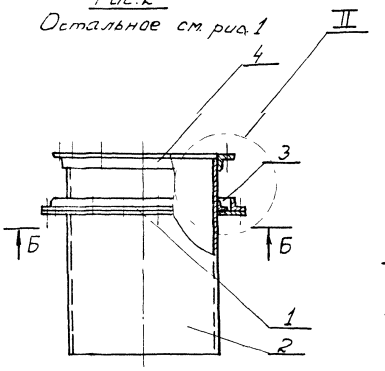
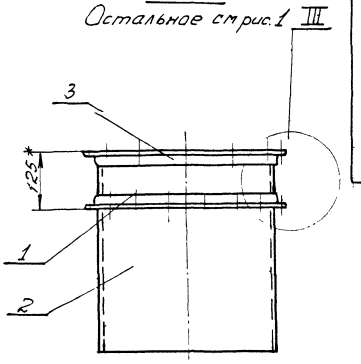
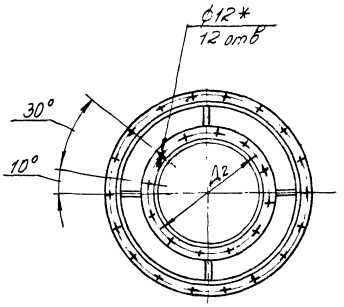
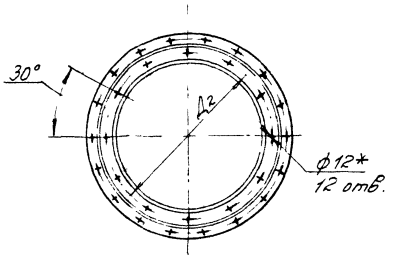
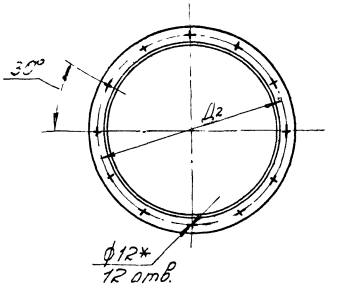


Рис.3
Остальное см рис.1

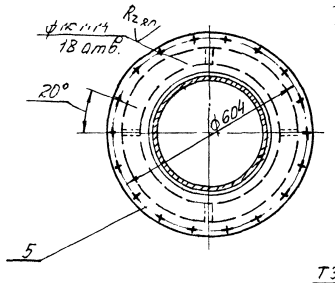


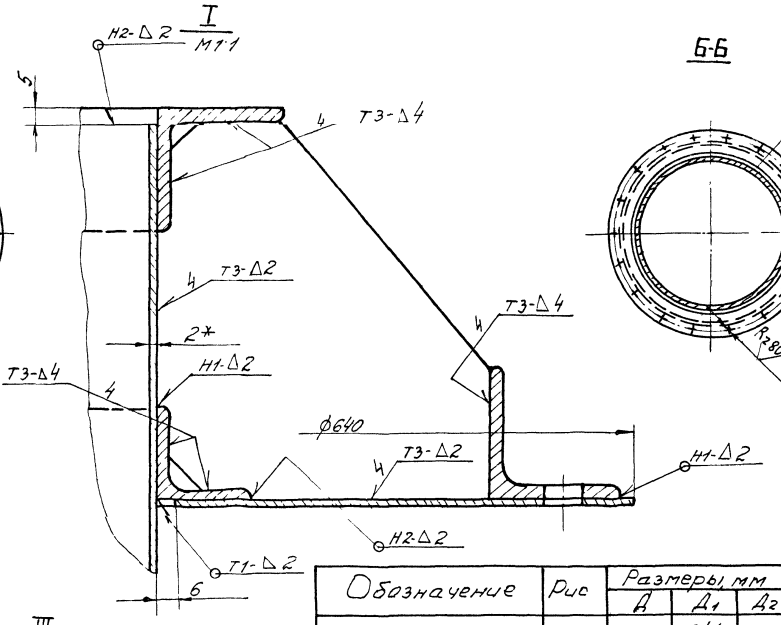




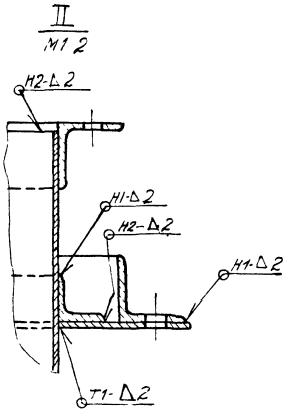


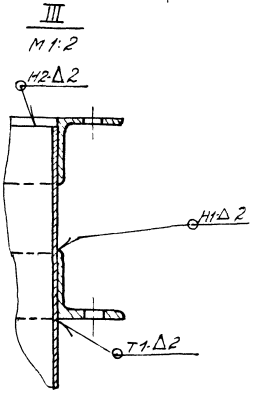
А-А





Б-Б





Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
		А	Д1	Д2	
УЦ 900.03.00.00	1	340	344	388	26.4
-01		405	409	453	27.5
— -02	2	470	474	518	28.7
-03	3	540	544	588	26.8

1. Сварные швы по Гост 5264-80
Электрод Э42 Гост 9467-75
2. $\pm t_3/2$
3* Размеры для справок.

Х1581.01 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Честных		VII 84	
Пров.		Федоров		VII 84	
Н. контр.		Федоров		VII 84	
Утв.		Еськин			

УЦ 900 03.00.00 СБ

Цилиндр внутренний
Сборочный чертеж

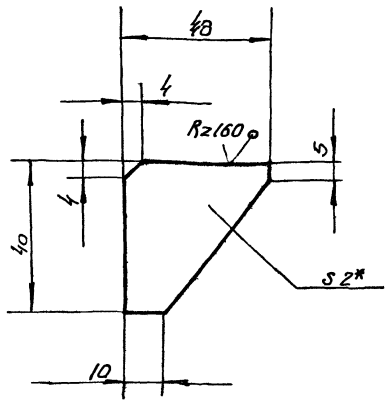
Лит.	Масса	Масштаб
Ц	см. табл.	—

Лист | Листов 1

ГИПРОДРЕВПРОМ
г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

У900.02.00.02



1 ± t 2/2

2* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Копейкина		11.86
Пров.		Федоров		VII.86
Н. контр.		Федоров		VII.86
Утв.		Баскин		VII.86

У900.02.00.02

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
У	0,02	1:1

Лист | Листов 1

Лист 6-ПК-2,0 ГОСТ 19903-74
4-1У В ст.3ПС5 ГОСТ 16523-70

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			У900.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	У900.01.00.01	Скоба	1	
А4		2	У900.01.00.02	Петля левая	2	
А4		3	У900.01.00.03	Петля правая	2	
А4		4	У900.01.00.04	Платик	2	
А4		5	У900.01.00.05	Стержень	2	
А4		6	У900.01.00.06	Шайба	2	
А3		7	У900.01.00.07	Стенка	1	
		8	-01	Стенка	3	
А4		9	У900.01.00.08	Шибер	1	
А4		10	У900.01.00.09	Прокладка	3	
		11	-01	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Заклепки ГОСТ 10299-80		
		12		6х10	6	
		13		6х16	6	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

У900.01.00.00

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Копейкина		11.86
Пров		Федоров		VII.86
Н. контр		Федоров		VII.86
Утв.		Баскин		VII.86

Клапан противовзрывной

Лит	Лист	Листов
У		1

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			У900.00.00 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 7.411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору материалов для проектирования		Выпуск 10
				Сборочные единицы		
А4		1	У900.01.00.00	Клапан противовзрывной	1	
				Переменные данные для исполнений.		
				У900 00.00.00		
				Сборочные единицы		
А4		2	У900.02.00.00	Улитка	1	
				У900 00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
		2	У900.02.00.00-01	Улитка.	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Копейкина		11.86
Пров.		Федоров		VII.86
Н. контр		Баскин		VII.86
Утв.		Байсенберг		VII.86

У900.00.00.00

Улитка с клапаном У900

Лит	Лист	Листов
У	1	2

Гипродревпром г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				У900 00.00.00-02		
				Сборочные единицы		
		2	У900.02.00.00-02	Улитка	1	
				У900.00.00.00-03		
				Сборочные единицы		
		2	У900.02.00.00-03	Улитка	1	

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

12

21581-01

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

У900.00.00.00

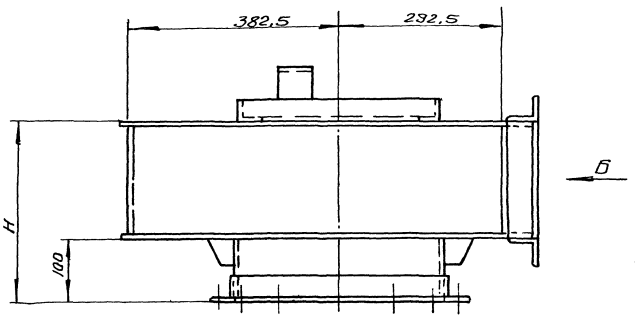
Лист 2

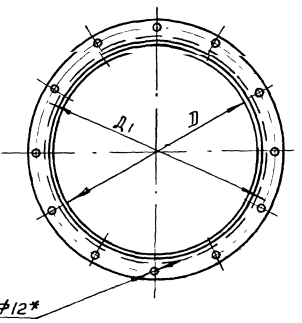
У900.00.00.00СБ

Серия 7.411-1 Выпуск №1

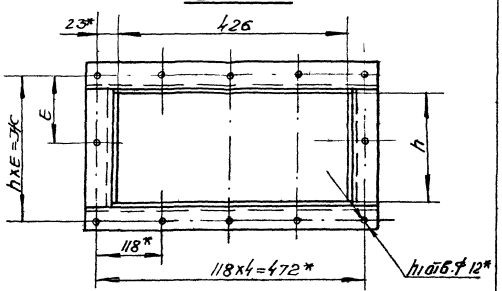
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Вид А



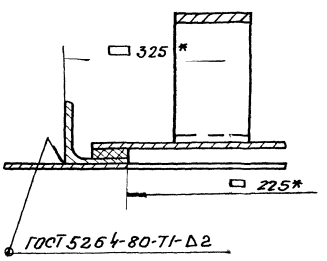


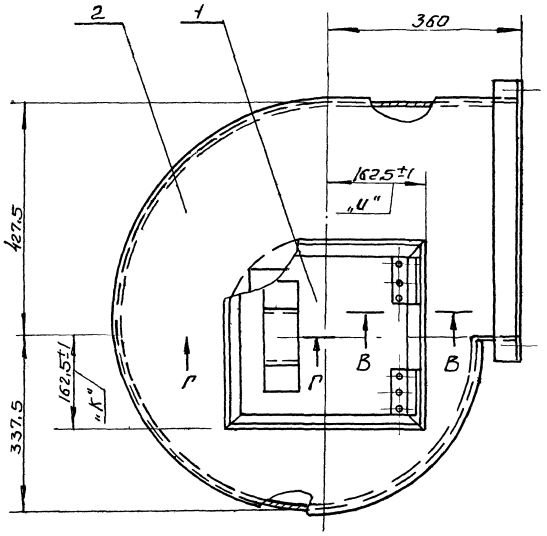
Вид Б



Г-Г

М1:2

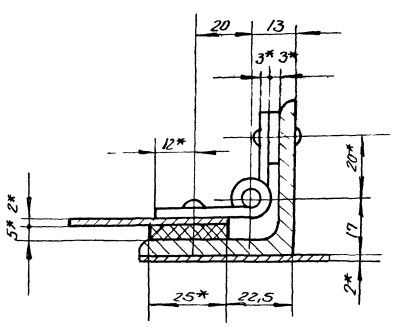




Обозначение	Шифр	Размеры мм						n	n1 отв.	Масса, кг
		H	Д	Д1	И	Е	Ж			
У900.00.00.00	У900-1	274	340	388	170	109	218	2	12	32.4
-01	=2	346	405	453	242	143	238	2	12	35.5
-02	-3	428	470	518	324	124	372	3	14	39.1
-03	-4	536	540	588	432	120	480	4	16	43.0

В-В

М1:1



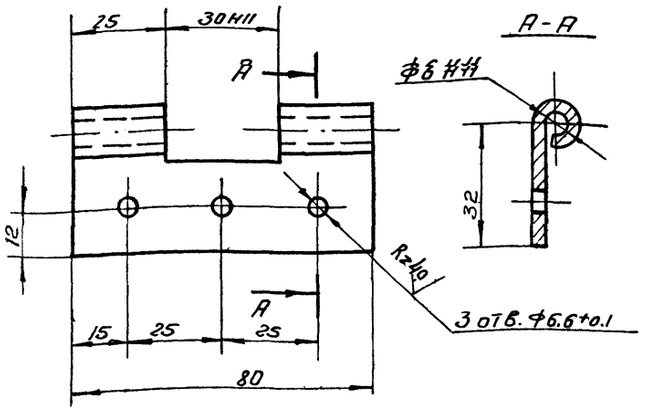
1. Указания по подбору улиток с клапаном см. Выпуск 1-0
2. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
3* Размеры для справок, крамеразмеров „К" „Н"

21581-01 13

					У900.00.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Улитка с клапаном	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Бух		VII.8			см. табл.	—
Провер.		Федоров		VII.8	Сборочный чертеж			
Н. контр.		Боскин		VII.8		Лист	Листов 1	
						Гипродревпром г. Москва		

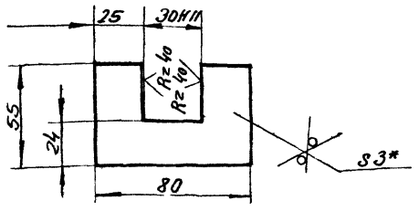
У900.01.00.02

Rz160 V(V)



Развертка

М1:2



1. ± t2/2
2. * Размеры для справок

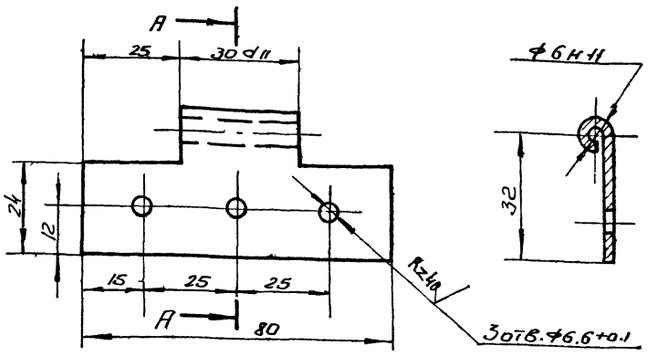
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	У900.01.00.02	
Разраб.		Копейкина			Петля левая	Лит. У; Масса 0,082; Мас-б 1:1
Пров.		Федоров				Лист; Листов 1
Н. контр.		Федоров			Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 18903-74 Отв.3 ПС 5 ГОСТ 16523-70	Гипродорнефтеспецстрой г. Москва
Утв.		Федоров				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

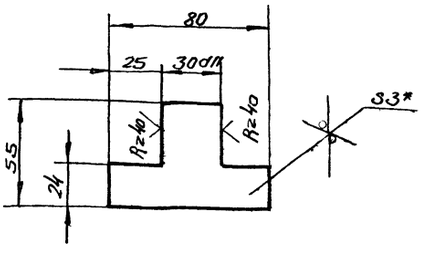
У900.01.00.03

Rz160 V(V)



Развертка

М1:2



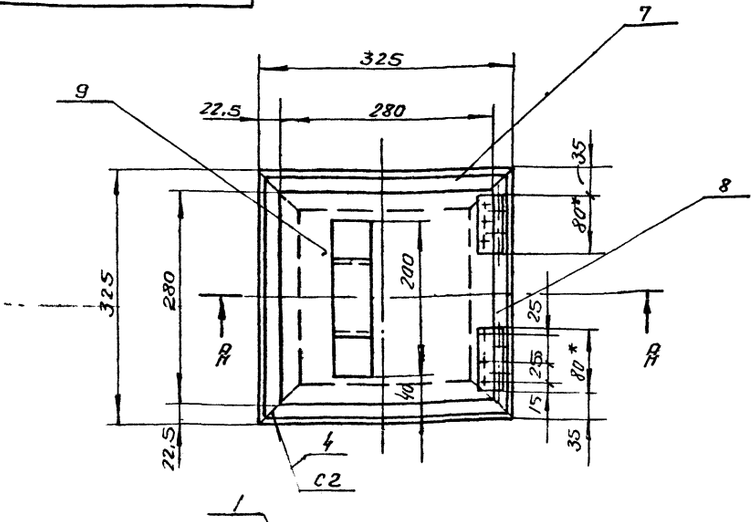
1. ± t2/2
2. * Размер для справок

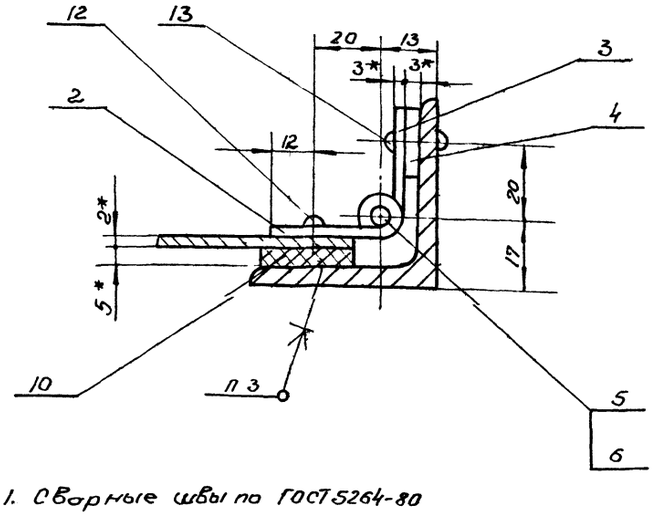
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	У900.01.00.03	
Разраб.		Копейкина			Петля правая	Лит. У; Масса 0,068; Мас-б 1:1
Пров.		Федоров				Лист; Листов 1
Н. контр.		Федоров			Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 18903-74 Вст.3 ПС 5 ГОСТ 16523-70	Гипродорнефтеспецстрой г. Москва
Утв.		Федоров				

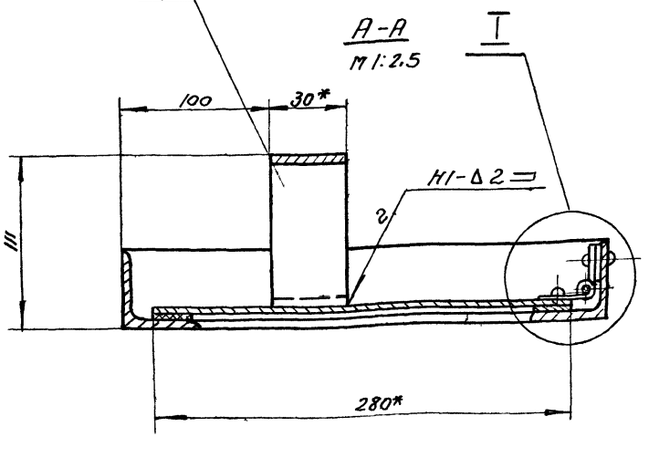
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

У900.01.00.00







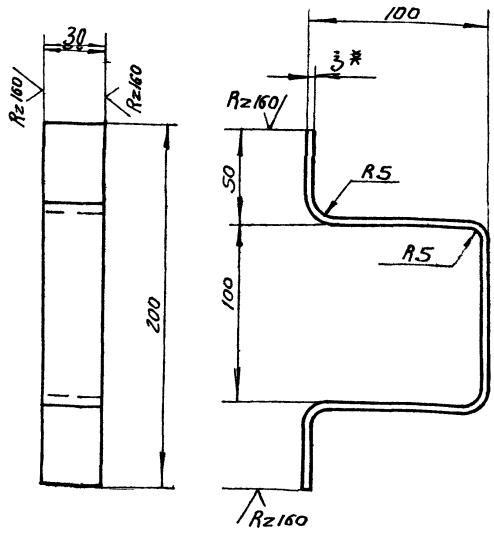
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
2. ± t3/2
3. Клей 88-СА ТУ38-105926-75
4. * Размеры для справок

21581-01 14

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	У900.01.00.00	
Разраб.		Копейкина			Клапан противовзрывной	Лит. У; Масса 7,0; Мас-б 1:5
Пров.		Федоров			Сборочный чертеж	Лист; Листов 1
Н. контр.		Федоров				Гипродорнефтеспецстрой г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

У900.01.00.01



1. Развернутая длина - 387 мм.
2 ± t2/2
3* Размер для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Копейкина		VII.86
Пров.		Федоров		VII.86
Н. контр.		Федоров		VII.86
Утв.		Федоров		VII.86

Скоба

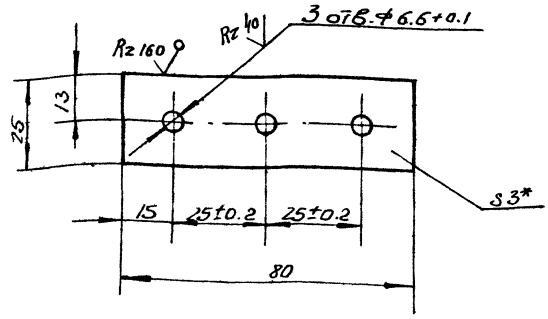
Лит	Масса	Масштаб
У	0,29	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
Вст.3 пс5 ГОСТ 16523-70

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

У900.01.00.04



1 ± t2/2
2* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Копейкина		VII.86
Пров.		Федоров		VII.86
Н. контр.		Федоров		VII.86
Утв.		Федоров		VII.86

Платик

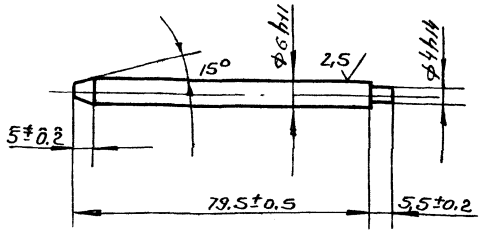
Лит	Масса	Масштаб
У	0,045	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
Вст.3 пс5 ГОСТ 16523-70

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

У900.01.00.05



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Копейкина		VII.86
Пров.		Федоров		VII.86
Н. контр.		Федоров		VII.86
Утв.		Федоров		VII.86

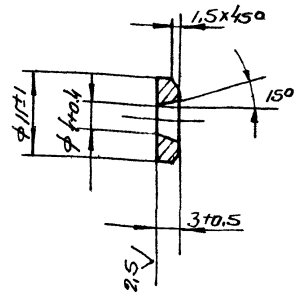
Стержень

Лит	Масса	Масштаб
У	0.017	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Гипродревпром г. Москва

У900.01.00.06



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Копейкина		VII.86
Пров.		Федоров		VII.86
Н. контр.		Федоров		VII.86
Утв.		Федоров		VII.86

Шайба

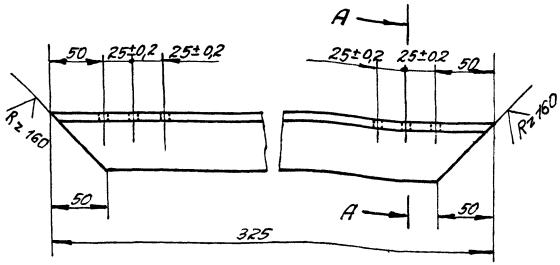
Лит	Масса	Масштаб
У	0.002	1:1
Лист	Листов 1	

Ст 3 ГОСТ 380-71

Гипродревпром г. Москва

Серия 7.411-1 Выпуск 1-1

Рис. 1



А-А

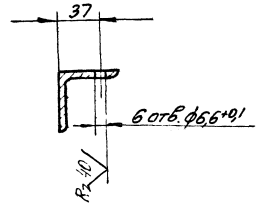
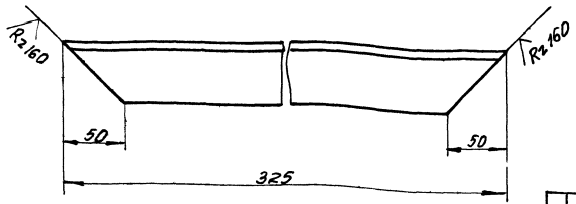


Рис. 2



Обозначение	Рис.
У900.01.00.07	1
-01	2

$\pm t_2/2$

						У900.01.00.07			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масш.	
Разраб.		Копейкина		VII.86		У	1,0	1:2,5	
Пров.		Федоров		VII.86		Лист	Листов 1		
Н. контр.		Федоров		VII.86	Уголки 50×50×4-Б ГОСТ 8509-72 / Ст3пс5-П ГОСТ 535-79	Гипродорпром г. Москва			
Утв.		Федоров		VII.86					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А3

Рис. 1

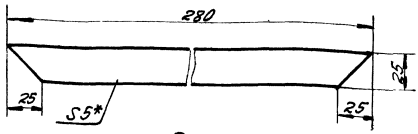
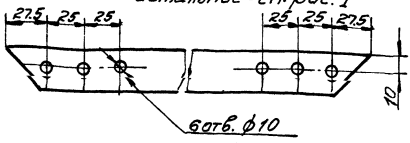


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



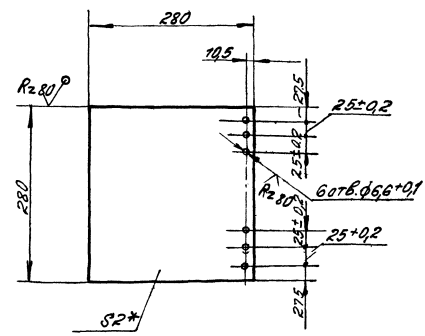
Обозначение	Рис.
У900.01.00.09	1
-01	2

*Размер для справок.

						У900.01.00.09			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лит.	Масса	Масш.	
Разраб.		Копейкина		VII.86		У	0,03	1:2	
Пров.		Федоров		VII.86		Лист	Листов 1		
Н. контр.		Федоров		VII.86	Пластина Т, лист ТМ КЩ-1-0,5 ГОСТ 7338-77	Гипродорпром г. Москва			
Утв.		Федоров		VII.86					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4



1. $\pm t_2/2$.

2. *Размер для справок.

						8.1581-01			16
						У900.01.00.08			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер	Лит.	Масса	Масш.	
Разраб.		Копейкина		VII.86		У	1,2	1:5	
Пров.		Федоров		VII.86		Лист	Листов 1		
Н. контр.		Федоров		VII.86	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / 4-Ш Ст3пс5 ГОСТ 16523-70	Гипродорпром г. Москва			
Утв.		Федоров		VII.86					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Выпуск 1-1
Серия 7.411-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			У900.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	У900.02.00.01	Стенка	1	
А4		2	У900.02.00.02	Ребро	4	
				Переменные данные для исполнений		
				У900.02.00.00		
				Сборочные единицы		
А4		3	У.900.02.01.00	Фланец	1	
				Детали		
		4	УЦ 900.02.00.01-01	Цилиндр	1	
		5	УЦ 900.01.00.02-02	Фланец	1	
		6	У.900.02.00.01-01	Стенка	1	
А3		7	У.900.02.00.03	Стенка боковая	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Капейчина		VIII.86
Пров.		Федоров		VIII.86
Н.контр.		Федоров		VIII.86
Утв.		Баскин		VIII.86

У900.02.00.00

Улитка

Лит. | Масса | Масш.
У | | 1:5
Лист | Листов 3

Гипродорвпром г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				У900.02.00.00-01		
				Сборочные единицы		
		3	У900.02.01.00-01	Фланец	1	
				Детали		
		4	УЦ 900.02.00.01-03	Цилиндр	1	
		5	УЦ 900.01.00.02-04	Фланец	1	
		6	У900.02.00.01-02	Стенка	1	
		7	У900.02.00.03-01	Стенка боковая	1	
				У900.02.00.00-02		
				Сборочные единицы		
		3	У900.02.01.00-02	Фланец	1	
				Детали		
		4	УЦ 900.02.00.01-05	Цилиндр	1	
		5	УЦ 900.01.00.02-06	Фланец	1	
		6	У900.02.00.01-03	Стенка	1	
		7	У900.02.00.03-02	Стенка боковая	1	
				У900.02.00.00-03		
				Сборочные единицы		
		3	У.900.02.01.00-03	Фланец	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

У900 02 00 00

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		4	УЦ 900.02.00.01-07	Цилиндр	1	
		5	УЦ 900.01.00.02-08	Фланец	1	
		6	У900.02.00.01-04	Стенка	1	
		7	У900.02.00.03-03	Стенка боковая	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

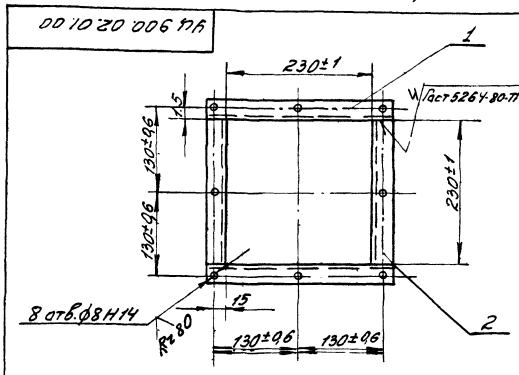
Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

У900 02 00 00

Лист 3

---

00 10 20 006 ТБ



21581-01 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.Ч		1	УЦ 900.02.01.01	Поперечина		
				Уголок 28х28х3-Б ГОСТ 8509-72		
				Вст3пс5-П ГОСТ 535-79		
				ℓ = 286 ± 1,0 мм	2	0,4 кг
Б.Ч		2	УЦ 900.02.01.02	Сб 936		
				Уголок 28х28х3-Б ГОСТ 8509-72		
				Вст3пс5-П ГОСТ 535-79		
				ℓ = 230 -1,0 мм	2	0,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Капейчина		VIII.86
Пров.		Федоров		VIII.86
Н.контр.		Федоров		VIII.86
Утв.		Баскин		VIII.86

У900.02.01.00

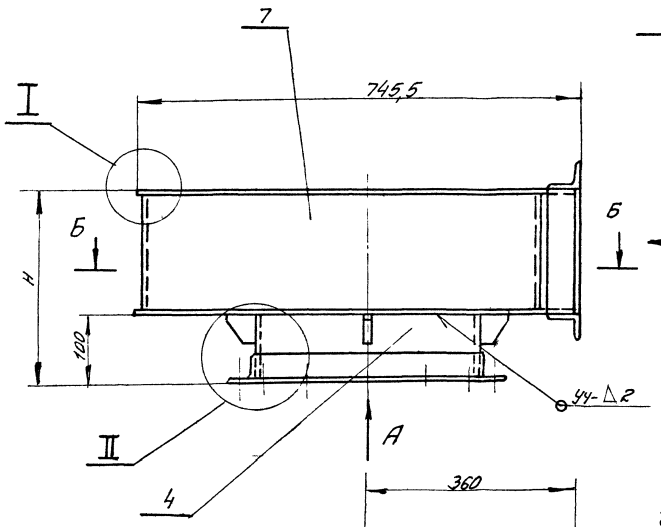
Фланец

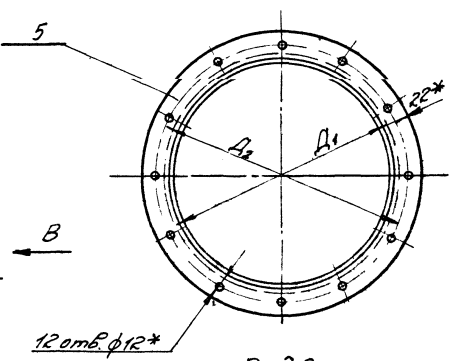
Лит. | Масса | Масш.
У | 14 | 1:5
Лист | Листов 7

Гипродорвпром г. Москва

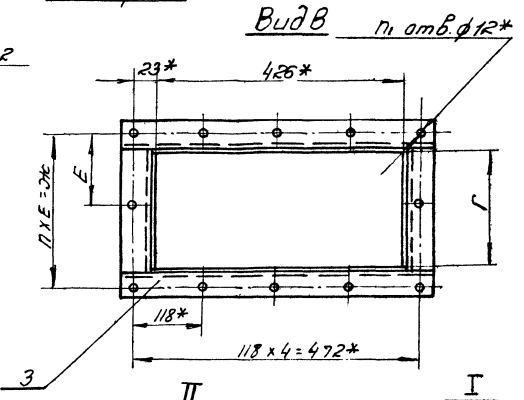
Серия 7.411-1 Выпуск 1-4

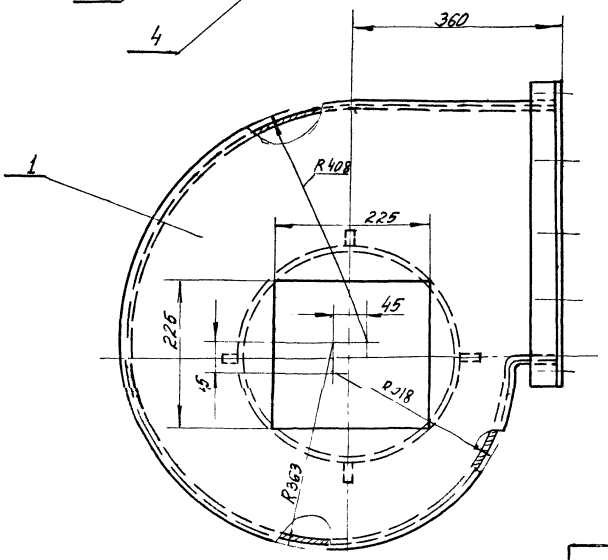
Вид А

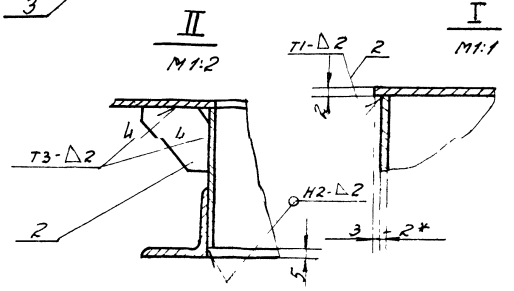




Вид В

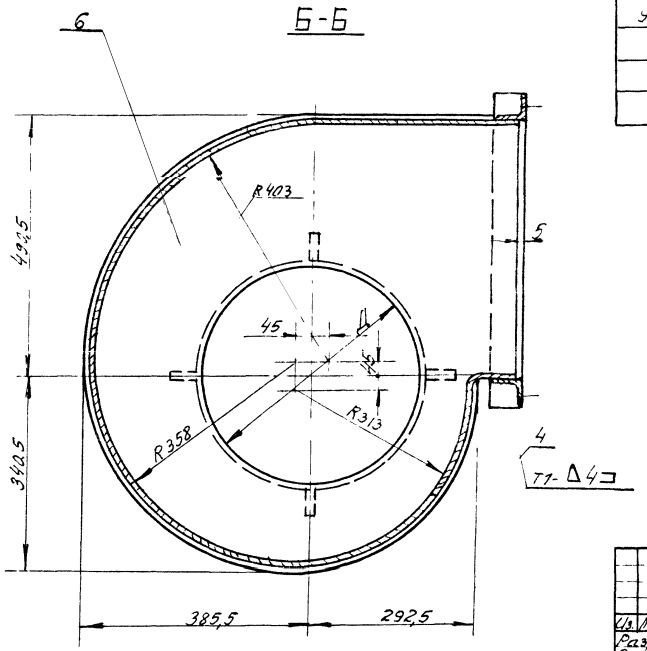






Обозначение	Размеры, мм							h	h_1 отв.	Масса, кг
	H	Д1	Д	Д2	Г	Е	Ж			
У900.02.00.00	274	340	344	388	170	109	218	2	12	25,4
-01	346	405	414	453	242	145	290	2	12	28,5
-02	428	470	474	518	324	124	372	3	14	32,1
-03	536	540	544	588	432	120	480	4	16	36,0

Б-Б



1. Сварные швы по Гост 5264-80
   Электрод Э-42 Гост 9467-75
2. $\pm t_3/2$
3. * Размеры для справок

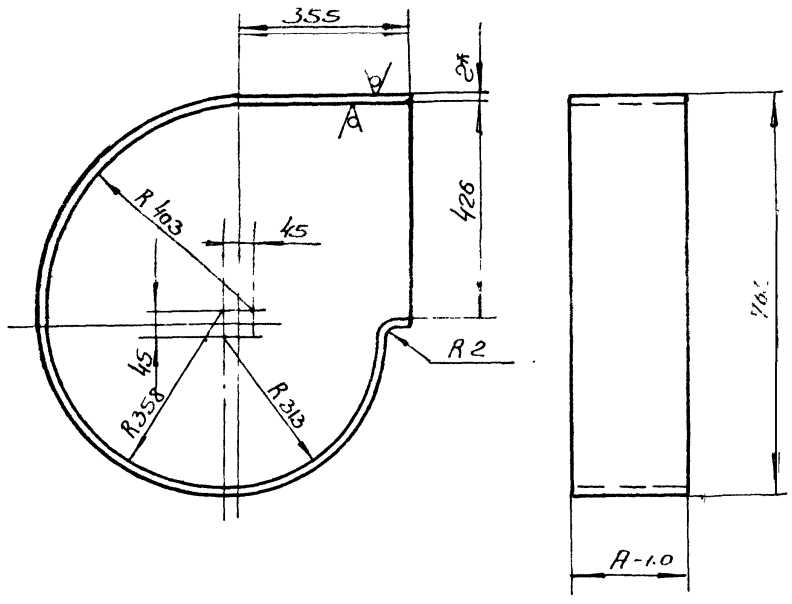
21581-01 18

					У900 02.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Улитка	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.		Бух					см. табл.	—
Сраб.		Федоров			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н. контр.		Федоров				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Утв.		Бельский					

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



Обозначение	A, мм	Масса, кг.
У900.02 00.03	170	5,1
—-01	242	7,3
—02	324	9,9
—03	432	13,1

1. Развернутая длина -2108 мм
2 ± t2/2
3* Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Котчакина			VII 86
Пров.	Федоров			VII 86
Н.контр.	Федоров			VII 86
Утв.	Баскин			VII 86

У900.02.00.03

Стенка боковая

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-К Вст.3 пс5 ГОСТ 16523-70

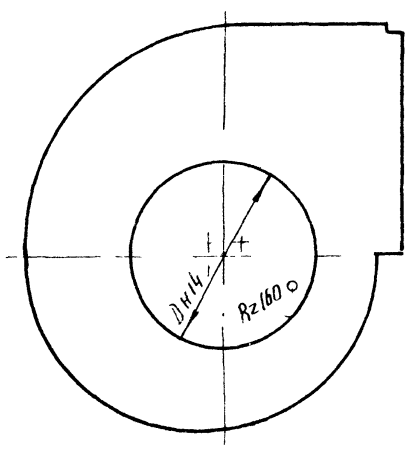
Гипродревпром г. Москва

Формат А3

Рис. 1

Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис	D, мм	Масса, кг
У900.02.00.01	1	—	6,0
-01	2	340	5,2
-02		405	4,8
-03		470	4,0
-04		540	3,2

1 + t2; ± t2/2

2* Размер для справок.

21581 01

У900.02.00.01

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
4-К Вст.3 пс5 ГОСТ 16523-70

Гипродревпром Москва

Копировал Щеглова

Серия 7.411-1 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			У900.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	У900.02.01.01	Поперечина Уголок 40×40×4-Б ГОСТ 8509-72 Ст3пс5-II ГОСТ 535-79 L=510±1мм	2	1,6 кг
				Переменные данные для исполнений		
				УЦ900.02.01.00		
				Детали		
Б4		2	У900.02.01.02	Связь Уголок 40×40×4-Б ГОСТ 8509-72 Ст3пс5-II ГОСТ 535-79 L=174+1мм	2	0,6 кг
				УЦ900.02.01.00-01		
Б4		2	У900.02.01.03	Связь Уголок 40×40×4-Б ГОСТ 8509-72 Ст3пс5-II ГОСТ 535-79 L=246+1мм	2	0,9 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Корешкина		
Пров.		Федоров		
Н.контр.		Федоров		
Утв.		Басюин		

У900.02.01.00

Фланец

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УЦ900.02.01.00-02		
Б4		2	У900.02.01-04	Связь Уголок 40×40×4-Б ГОСТ 8509-72 Ст3пс5-II ГОСТ 535-79 L=328+1мм	2	1,2 кг
				УЦ900.02.01.00-03		
Б4		2	У900.02.01-05	Связь Уголок 40×40×4-Б ГОСТ 8509-72 Ст3пс5-II ГОСТ 535-79 L=436+1мм	2	1,5 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

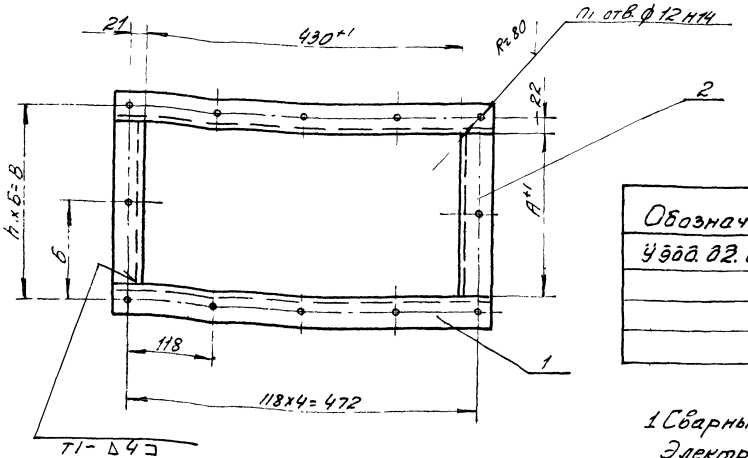
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

У900.02.01.00

Лист 2

Формат А4

9700102.006 Б



Обозначение	Размеры, мм А	Б	В	h	n, отв	Масса, кг
У900.02.01.00	174	103	218	2	12	4,4
-01	246	145	290	2	12	5,0
-02	328	124	372	3	14	5,6
-03	436	120	480	4	16	6,4

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
2. ± $t_3/2$

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Корешкина		
Пров.		Федоров		
Н.контр.		Федоров		
Утв.		Басюин		

21581 01

У900.02.01.00 СБ

Фланец

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Гипродревпром г. Москва

Выпуск 1-1
Серия 7.411-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3Т 900.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 7.411-1	Циклоны Указания по изготовлению и подбору материалы для проектирования		Выпуск 1-0
				Переменные данные для исполнений		
				3Т 900 00 00 00		
				Детали		
А3		1	3Т 900.00.00.01	Колпак	1	
А4		2	3Т 900.00.00.02	Лапа	4	
А3		3	УЦ 900.01.00 02-02	Фланец	1	
				3Т 900.00.00.00-01		
				Детали		
		1	3Т 900.00.00.01-01	Колпак	1	
		2	3Т 900.00.00.02-01	Лапа	4	
		3	УЦ 900.01.00.02-04	Фланец	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т 900. 00.00.00		
Разраб.		Колейкина			Зонт	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Федоров						
Н. контр.		Баскин				Гипрадревпром г. Москва	
УГВ		Байсенберг					

Формат А4

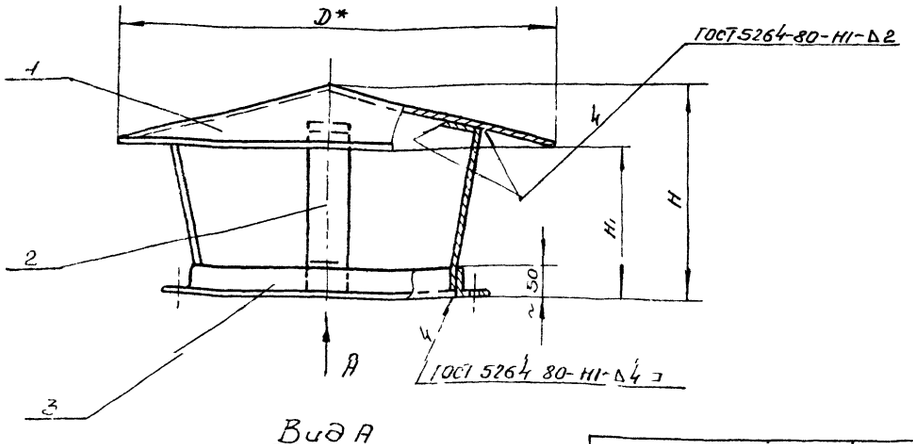
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3Т 900.00.00-02		
				Детали		
		1	3Т 900.00.00.01-02	Колпак	1	
		2	3Т 900.00.00.02-02	Лапа	4	
		3	УЦ 900 01.00.02-06	Фланец	1	
				3Т 900.00.00 00-03		
				Детали		
		1	3Т 900.00.00.01-03	Колпак	1	
		2	3Т 900.00.00 02-03	Лапа	4	
		3	УЦ 900.01.00.02-07	Фланец	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

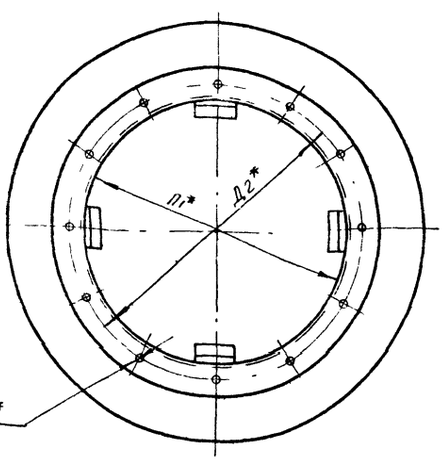
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т 900.00.00.00	Лист 2

Формат А4

3Т 900.00.00.00 СБ



Вид А



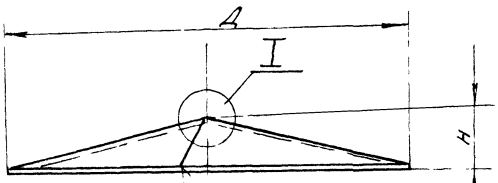
Обозначение	Шифр	Размеры, мм					Масса, кг
		D	D	D2	H	H1	
3Т 900 00 00 00	3Т 900-1	600	344	388	275	195	9.4
-01	3Т 900-2	755	409	453	335	233	13.5
-02	3Т 900-3	880	474	518	405	287	16.1
-03	3Т 900-4	990	544	588	475	343	20.5

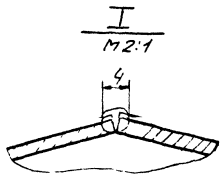
1. Указания по подбору зонтов см выпуск 1-0
2. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75
3. * Размеры для справок
4. $t_3 = t_3/2$

21581-01 Д1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т 900.00.00.00 СБ			
Разраб.		Колейкина			Зонт	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Федоров			Сборочный чертеж		см табл	—
Н. контр.		Баскин				Лист	Листов 1	
УГВ		Байсенберг				Гипрадревпром г. Москва		

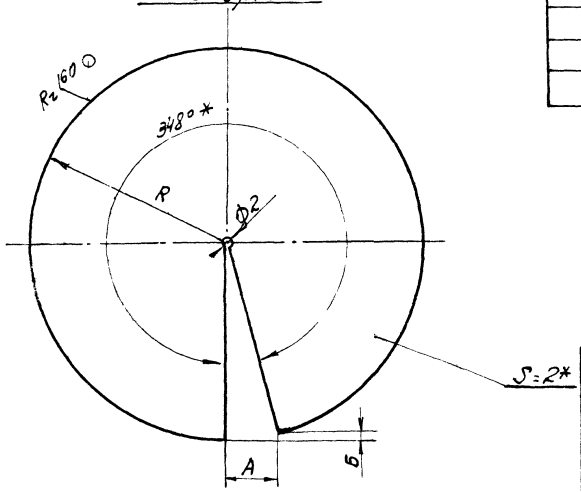
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата





Гост 5264-80-С2

Развертка

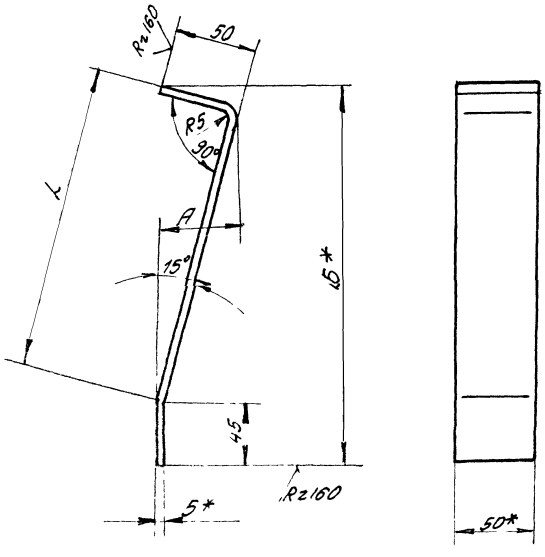


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	H	R	A	Б	
3Т 900.00.00.01	600	80	310	65	8	4,5
-01	755	102	391	82	9	8,2
-02	880	118	455	95	11	10,4
-03	990	132	512	107	12	13

1. Сварка ручная электродуговая
   Электрод Э-42 Гост 9467-75
2. ± t2/2
3. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т 900.00.00.01			
Разраб.		Копейкина			Колпак	Лит.	Масса	Мас-б
Пров.		Федоров				У	см. табл.	—
Н. контр.		Баскин				Лист	Листов 1	
Утв.		Баскин			Лист Б-ПН-2 Гост 19903-74 4У Вст3пс5 Гост 16523-70	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		

Копировал



Обозначение	Размеры, мм			Развернутая длина, мм	Масса, кг
	L	A	Б		
3Т 900.00.00.02	175	50	225	262	0,5
-01	223	60	272	310	0,6
-02	282	76	330	370	0,7
-03	342	92	384	430	0,83

1. ± t2/2.
2. * Размеры для справок.

21581-01

(22)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т 900.00.00.02			
Разраб.		Харайчина			Лапа	Лит.	Масса	Мас-б
Пров.		Федоров				У	см. табл.	—
Н. контр.		Федоров				Лист	Листов 1	
Утв.		Федоров			Полоса 5х50-Б-2 Гост 103-76 Вст3пс5-II Гост 535-79	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		

gost.e-ecolog.ru