УДК 621.88-232.174 Группа Г 11

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ, РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫЕ С НАКАТКОЙ

Типы ОСТ 92-9623-82

ОКСТУ 1065

Дата введения 1 января 1984 г.

Настоящий стандарт распространяется на резьбовые развальцовываемые втулки с накаткой, предназначенные для обеспечения надежного неразъемного резьбового соединения установкой впотай в коническо - цилиндрических отверстиях деталей с относительно тонкими стенами из легких сплавов и малоуглеродистых сталей.

Стандарт устанавливается для втулок:

основные положения по применению;

назначение;

типы.

Технические требования и указания по эксплуатации изложены в ОСТ 92-9628

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Предприятия могут устанавливать дополнительные ограничения применяемости резьбовых развальцовываемых втулок, исходя из характера проектируемых изделий и указаний в отраслевых стандартах в графе “Применяемость” знаком “О”.

2.ТИПЫ ВТУЛОК

2.1. По назначению и конструкции резьбовые развальцовываемые подразделения на следующие типы:

- сквозные (табл. 1);
- глухие (табл.2);
- сквозные с короткой нарезной частью (табл.3);
- самоконтрящиеся (табл.4);

Таблица 1

Втулки резьбовые, развальцовываемые с накаткой, сквозные

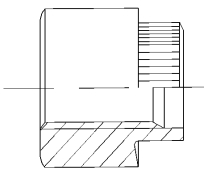
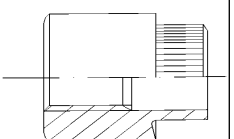
Обозначение стандарта	Характерная особенность конструкции	Эскиз	Размеры резьбового отверстия, мм	Назначение	Применяемость
ОСТ 92-9624	Сквозные (тип 1)		М2-М20	Запрессовываются и развальцовывается в деталях из легких сплавов и малоуглеродистых сталей с толщиной стенки от 0,5 до 20мм	В неразъемных резьбовых соединениях с применением болтов (винтов) обычной конструкции. Требуется дополнительная контровка болтов (винтов)
	Сквозные (тип 2)		М3-М12х1	Запрессовываются и развальцовы-вается в деталях из легких сплавов и малоуглеродистых сталей с толщиной стенки от 1 до 12мм	В неразъемных резьбовых соединениях с применением невыпадающих болтов (винтов) обычной конструкции. Требуется дополнительная контровка болтов (винтов)

Таблица 2

Втулки резьбовые, развальцовываемые с накаткой, глухие

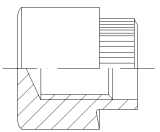
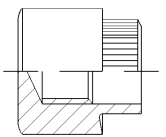
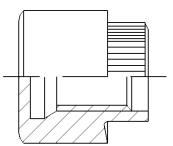
Обозначение стандарта	Характерная особенность конструкции	Эскиз	Размеры резьбового отверстия, мм	Назначение	Применяемость
ОСТ 92-9625	Глухие (тип 1)		М2-М20	Запрессовываются и развальцовывается в деталях из легких сплавов и малоуглеродистых сталей с толщиной стенки от 0,5 до 20мм	В неразъемных резьбовых соединениях с применением болтов (винтов) обычной конструкции. Требуется дополнительная контровка болтов (винтов)
	Глухие (тип 2)		М3-М12х1	Запрессовываются и развальцовывается в деталях из легких сплавов и малоуглеродистых сталей с толщиной стенки от 1 до 12мм	
	Глухие с проточкой (тип 3)		М6-М12		В малогабаритных неразъемных соединениях, включая герметичные

Таблица 3

Втулки резьбовые, развальцовываемые с накаткой, сквозные, с короткой нарезной частью

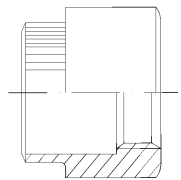
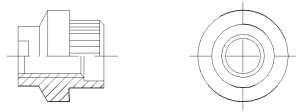
Обозначение стандарта	Характерная особенность конструкции	Эскиз	Размеры резьбового отверстия, мм	Назначение	Применяемость
ОСТ 92-9626	Сквозные с короткой нарезной частью		М4-М12	Развальцовываются в деталях из легких сплавов и малоуглеродистых сталей с толщиной стенки от 0,6 до 10мм	В конструкциях заглушек приборов, панелей и т.п. в качестве фиксирующей втулки в сочетании с невыпадающим болтом (винтом)

Таблица 4

Втулки резьбовые, развальцовываемые с накаткой, самоконтрящиеся

Обозначение стандарта	Характерная особенность конструкции	Эскиз	Размеры резьбового отверстия, мм	Назначение	Применяемость
ОСТ 92-9627	Самоконтря-щиеся		М3-М12х1,5	Запрессовываются и развальцовываются в деталях из легких сплавов и малоуглеродистых сталей с толщиной стенки от 1 до 12мм	В неразъемных резьбовых соединениях без дополнительной контровки болтов (винтов).

3. УКАЗАНИЕ ПО ВЫБОРУ

3.1. Выбор типоразмеров резьбовых развальцовываемых втулок в зависимости от толщины стенки изделия и размеров отверстий в изделиях под установку втулок приведен в рекомендуемом приложении 2 к ОСТ 92-9624.

3.2. Размеры диаметров отверстий в изделиях под установку втулок и наиболее характерные примеры применения развальцовываемых втулок приведены в рекомендуемом приложении к отраслевым стандартам на резьбовые втулки.

3.3. При применении резьбовых втулок типов 2 и 3 в условном обозначении указывается тип исполнения.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ГТУ от 28.12.82 № ИП-462
2. Срок последней проверки стандарта 1990 г. Периодичность проверки стандарта каждые 10 лет.
3. Введен впервые
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Адрес ссылки на НТД
ОСТ 92-9624-82	Таблица 1, 3.1
ОСТ 92-9625-82	Таблица 2
ОСТ 92-9626-82	Таблица 3
ОСТ 92-9627-82	Таблица 4
ОСТ 92-9628-82	Вводная часть.

gost.e-ecolog.ru