ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА **3,0** И **3,3** м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 4-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА **3,3** м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1671-11
цена 2-01

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 4-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ТбилЗНИИЭП
ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА Б. БАРКАЯ
ГЛ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ Л. ЧИКОБАВА
НАЧ. ОТДЕЛА Н. ЭЛИАШВИЛИ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА Н. ЭЛИАШВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ
1 НОЯБРЯ 1984 г. №ОИ-31

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
I	I.090.I-2c.4-I ООТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	
2	I.090.I-2c.4-I OI	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30,ПВ 28.30	8	ПВ 58.30-IT-C ПВ 28.30-IT-C
3	I.090.I-2c.4-I 02	ПАНЕЛЬ ПВ 22.30-ПВ I0.30	10	ПВ 22.30-IT-C ПВ I6.30-IT-C ПВ I0.30-IT-C
4	I.090.I-2c.4-I 03	ПАНЕЛЬ ПВП 58.30.I9 - ПВП 58.30.I0	12	ПВП 58.30.I9-IT-C ПВП 58.30.I5-IT-C ПВП 58.30.I0-IT-C
5	I.090.I-2c.4-I 04	ПАНЕЛЬ ПВП 28.30.I3 - 2ПВП 28.30.I3	14	ПВП 28.30.I3-IT-C ПВП 28.30.I0-IT-C 2ПВП 28.30.I3-IT-C
6	I.090.I-2c.4-I 05	ПАНЕЛЬ ПВГ 58.30.I0, ПВГ 58.30.I3	16	ПВГ 58.30.I0-IT-C ПВГ 58.30.I3-IT-C
7	I.090.I-2c.4-I 06	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.I0, ПВГ 28.30.I3	18	ПВГ 28.30.I0-IT-C ПВГ 28.30.I3-IT-C
8	I.090.I-2c.4-I 07	ПАНЕЛЬ 2ПВГ 58.33.I0 2ПВГ 58.33.I0	20	2ПВГ 58.33.I0-IT-C 2ПВГ 58.33.I0-IT-C
9	I.090.I-2c.4-I 08	ПАНЕЛЬ 2ПВГ 28.33.I0 2ПВГ 28.33.I0	22	2ПВГ 28.33.I0-IT-C 2ПВГ 28.33.I0-IT-C
I0	I.090.I-2c.4-I 09	ПАНЕЛЬ ПВР 70.30.56-7 - ПВР 58.30.42-3	24	ПВР 70.30.56-7T-C ПВР 70.30.56-3T-C ПВР 58.30.42-7T-C ПВР 58.30.42-3T-C
II	I.090.I-2c.4-I I0	ПАНЕЛЬ ПВР 28.30.I9-7- ПВР 58.33.42-7	26	ПВР 28.30.I9-7T-C ПВР 28.30.I9-3T-C ПВР 28.30.I5-7T-C ПВР 28.30.I5-3T-C ПВР 58.33.42-3T-C
I2	I.090.I-2c.4-I II	ПАНЕЛЬ ПВР 28.33.I5-3, ПВ 28.33	29	ПВР 28.33.I5-3T-C ПВ 28.33-IT-C
I3	I.090.I-2c.4-I I2	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30, ПВ 58.33	31	ПВ 28.30-ITB-C ПВ 58.33-IT-C
I4	I.090.I-2c.4-I I3	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.I3, ПВТ 28.30.9	33	ПВГ 28.30.I3-ITB-C ПВТ 28.30.9-IT-C
I5	I.090.I-2c.4-I I4	ПАНЕЛЬ ПВ 28.I6 2ПВ 28.I6	35	ПВ 28.I6-IT-C 2ПВ 28.I6-IT-C
I6	I.090.I-2c.4-I I5	ПАНЕЛЬ ПВА 70.30.56-7	37	ПВА 70.30.56-7T-C
I7	I.090.I-2c.4-I I6	ПАНЕЛЬ ПВА 28.30.20-7- ПВА 58.30.42-7	39	ПВА 28.30.20-7T-C ПВА 58.30.42-7T-C
I8	I.090.I-2c.4-I ООД	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	41	
I9	I.090.I-2c.4-I ОСРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	50	

Нач.отд.	Эдишерашвили		2.1084
Н.контр.	Силагадзе		24.10.84
Рук.маст.	Касрадзе		25.10.84
ГИП	Эдишерашвили		24.10.84
Рук.гр.	Бураженадзе		24.10.84
Проверил	Шелия		24.10.84
Разраб.	Салухова		24.10.84

1.090.1-2с.4-1 ОО

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

I. Общие данные

Выпуск 4-I "Панели внутренних стен для здания с высотой этажа 3,3м" входит в состав серии I.090.I-2с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, расход материалов и расход стали панелей внутренних стен; опалубочные узлы.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 4-2 "Панели внутренних стен для здания с высотой этажа 3,3м. Пространственные каркасы" и выпуском 4-5 " Панели внутренних стен для зданий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м. Арматурные и закладные изделия".

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки, кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования". СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкций. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от II марта 1981 г. №34 "О повышении расчётных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей

Панели запроектированы из тяжёлого цементного бетона марок М150 и М250 толщиной 160 мм. Панели без проёмов и простенки панелей с проёмами шириной более 750 мм, армированы конструктивно. Перемычки панелей, простенки шириной менее 750 мм и панели-рамы армированы по расчёту на унифицированный ряд нагрузок, приведённых в выпуске 0-I "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких марок бетона. Такие панели разрабатываются как индивидуальные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединений панелей, а также шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формующее оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от I5 апреля 1980 г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВР-I по ГОСТ 6727-80; для анкеров - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей принята полосовая сталь по ГОСТ I03-76 марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71*

Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ I2504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

3. Изготовление панелей

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ I2504-80. Панели должны изготовляться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.I. Панели высотой 3040 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 3275 мм и I625 мм (с гребнем на верхней грани) изготовляются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать

Нач.отд.	Эдишерашвили		II.84
Н.контр.	Силагадзе		II.84
Рук.маст.	Касрадзе		10.84
ГИП	Эдишерашвили		II.84
Рук.гр.	Бураженадзе		II.84
Проверил	Даварашвили		II.84
Разраб.	Чикваидзе		II.84

1.090.1-2с.4-1 ООТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемообразователя для проемов и вкладыши форм для образования ниш устанавливаются в форму после пространственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70 С, допускается воздействие температуры до 85 С на срок не более 30 минут.

3.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделий не менее 70° к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности закладных деталей должны быть покрыты антикоррозионной обмазкой слоем 0,5 мм. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и контрольные нагрузки приведены ниже.

4. Указания по хранению и транспортировке панелей

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15. Опирание панелей при хранении и транспортировке должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает: расположение в панели проема - цифра 1 (слева), 2(справа): буква групп означает:

ПВ - панель внутренняя без проемов(глухая);
ПВП - панель внутренняя с проемом;
ПВГ - панель внутренняя Г-образная;
ПВТ - панель внутренняя Т-образная;
ПВР - панель внутренняя рамная;
ПВА - панель внутренняя арочная;

Вторая группа цифр (записаны через точки) обозначает габариты панели (длина, высота) и ширину проема в дециметрах; последняя группа обозначает прочностную характеристику:

-1Т - бетон тяжелый марки М150;
-3Т - бетон тяжелый марки М250;
-7Т - бетон тяжелый марки М250, панель с косвенным армированием;
-1 ТВ - бетон тяжелый марки М150, панель с вентиляционным отверстием.
- С - для сейсмических районов

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. Расчетные нагрузки на панели.

Панели внутренних стен рассчитаны согласно СНиП II-7-81 и по указаниям ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным стыком согласно п.п.12.48+12.55 и приложения 4 ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели e_a=1 см.

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68 + 12.70 ВСН 32-77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилия от сейсмических нагрузок, возникающих при изгибе стены в собственной плоскости. Несущая способность рамных панелей определена по их расчёту согласно СНиП II-21-75 и СНиП II-7-81.

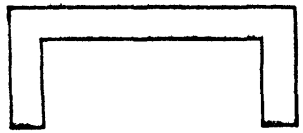
Ниже приведены схемы панелей с проёмами, соответствующие обозначения в их маркировке и несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м (табл. I).



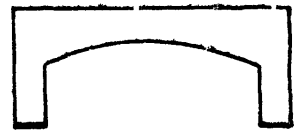
ПВП ...

ПВГ ...

ПВТ ...



ПВР ...



ПВА ...

Таблица I

№№ п/п	Марка панели	$M_{оп}$, т.м	$M_{пр}$, т.м	$Q_{оп}$, т
I.	ПВП 58.30.I9-IT-C,	4,90	I,50	I2,80
2	ПВГ 58.30.I5-IT-C	3,70	I,50	I0,20
3	ПВП 58.30.I0-IT-C	2,70	I,50	I0,20
4	ПВП 28.30.I3-IT-C	2,70	I,50	I0,20
5	ПВП 28.30.I0-IT-C	2,70	I,50	I0,20
6	ПВП 28.30.I3-IT-C	2,70	I,50	I0,20
7	ПВГ 58.30.I0-IT-C	7,20	—	I6,70
8	ПВГ 58.30.I3-IT-C	7,20	—	I6,70
9	ПВГ 28.30.I0-IT-C	7,20	—	I6,70
I0	ПВГ 28.30.I3-IT-C	7,20	—	I6,70
II	ПВГ 58.33.I0-IT-C	8,I0	—	I0,20

Таблица I

№№ п/п	Марка панели	$M_{оп}$, т.м	$M_{пр}$, т.м	$Q_{оп}$, т
I2	2ПВГ 58.33.I0-IT-C	8,I0	—	I0,20
I3	1ПВГ 28.33.I0-IT-C	8,I0	—	I0,20
I4	2ПВГ 28.33.I0-IT-C	8,I0	—	I0,20
I5	ПВР 70.30.56-7T-C	24,50	I0,70	25,00
I6	ПВР 70.30.56-3T-C	24,50	I0,70	25,00
I7	ПВР 58.30.42-7T-C	II,50	7,I0	20,00
I8	ПВР 58.30.42-3T-C	II,50	7,I0	20,00
I9	ПВР 28.30.I9-7T-C	6,00	I,40	I2,30
20	ПВР 28.30.I9-3T-C	5,20	I,40	I2,I0
2I	ПВР 28.30.I5-7T-C	5,20	I,40	I2,I0
22	ПВР 28.30.I5-3T-C	4,I0	I,40	I2,I0
23	ПВР 58.33.42-3T-C	8,50	4,30	II,40
24	ПВР 28.33.I5-3T-C	2,60	0,80	6,70
25	ПВГ 28.30.I3-ITB-C	7,20	—	I6,70
26	ПВТ 28.30.9 -IT-C	7,20	—	I6,70
27	ПВА 70.30.56-7T-C	I5,80	9,40	34,30
28	ПВА 28.30.20-7T-C	3,20	2,20	I2,70
29	ПВА 58.30.42-7T-C	7,30	4,40	I7,20

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАС. (ПО ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ)

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

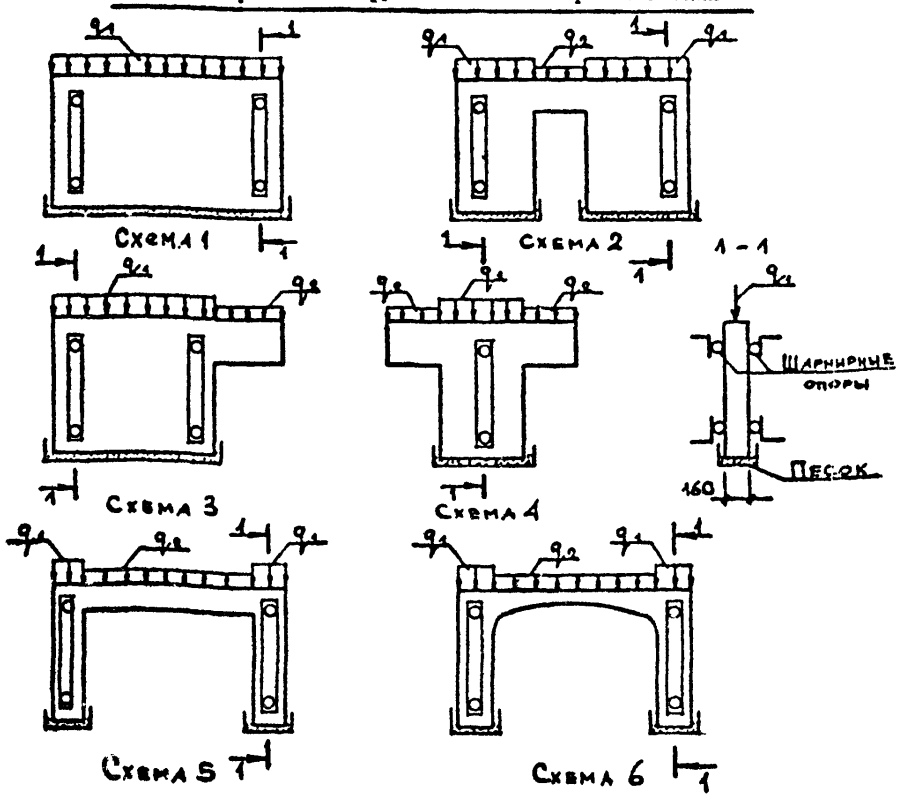
6. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с ГОСТ 8829-77 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности и трещиностойкости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента С для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-77 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982г. № 17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытаниях их в соответствии с ГОСТ 8829-77".

Схемы опирания и загружения панелей при испытании



№ схемы	МАРКА ПАНЕЛИ	Контрольные нагрузки при испытании, тс/м					
		по прочности				по трещиностойкости	
		текучесть арматуры		разрыв арматуры			
		$q_1 (C=1.4)$	$q_2 (C=1.25)$	$q_1 (C=1.6)$	$q_2 (C=1.6)$	q_1	q_2
1	ПВ 58.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 22.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 16.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 10.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.30-IТВ-С	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.33-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 58.33-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.16-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	2ПВ 28.16-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
2	ПВП 58.30.19-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВП 58.30.15-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВП 58.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВП 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВП 28.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВП 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
3	ПВГ 58.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 58.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.13-IТВ-С	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
3	2ПВГ 58.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 58.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 28.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 28.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
4	ПВТ 28.30.9-IT-C	40.6	14.2	46.4	18.2	29.0	11.4
5	ПВР 70.30.56-7T-C	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПВР 70.30.56-3T-C	60.2	8.4	68.8	10.7	43.0	6.7
	ПВР 58.30.42-7T-C	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПВР 58.30.42-3T-C	60.2	8.4	68.8	10.7	43.0	6.7

№ схемы	МАРКА ПАНЕЛИ	q_1 (с=1,4)	q_2 (с=1,5)	q_1 (с=1,5)	q_2 (с=1,6)	l_1	l_2
5	ПВР 28.30.I9-7Т-С	75.6	I0.I	86.4	I2.9	54.0	8.I
	ПВР 28.30.I9-3Т-С	60.2	I0.I	68.8	I2.9	43.0	8.I
	ПВР 28.30.I5-7Т-С	75.6	I0.I	86 4	I2.9	54.0	8.I
	ПВР 28.30.I5-3Т-С	60.2	I0.I	68.8	I2.9	43.0	8.I
5	ПВР 58.33.42-3Т-С	56.0	5.I	64.0	6.6	40.0	4.I
	ПВР 28.33.I5-3Т-С	56.0	5.I	64.0	6.6	40.0	4.I
6	ПВА 70.30.56-7Т-С	75,6	8.4	86.4	I0.7	54.0	6.7
	ПВА 28.30.20-7Т-С	75.6	I0.I	86.4	I2.9	54.0	8.I
	ПВА 58.30.42-7Т-С	75.6	8.4	86.4	I0.7	54.0	6.7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I 0ICB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2с.4-I 0I		
				ПВ 58.30-IT-C		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 0I	КАРКАС ПР.КП 58.30	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.74М3
				I.090.I-2с.4-I 0I-0I		
				ПВ 28.30-IT-C		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 0I-0I	КАРКАС ПР.КП 28.30	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		I.3IМ3

КОАСК

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач.отд.	Киккадзе		5.11.84
Н.контр.	Силагадзе		5.11.84
Рук.маст	Касрадзе		1.11.84
ГИП	Эдишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе		25.10.84
Проверил	Дзеоладзе		12.10.84
Разраб	Салихова		9.10.84

I.090.I-2с. 4-I 0I

ПАНЕЛЬ

ПВ 58.30,ПВ 28.30

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

КОАСК

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

I.090.I-2с.

Лист

Копировал

Формат А4

РИС. 1

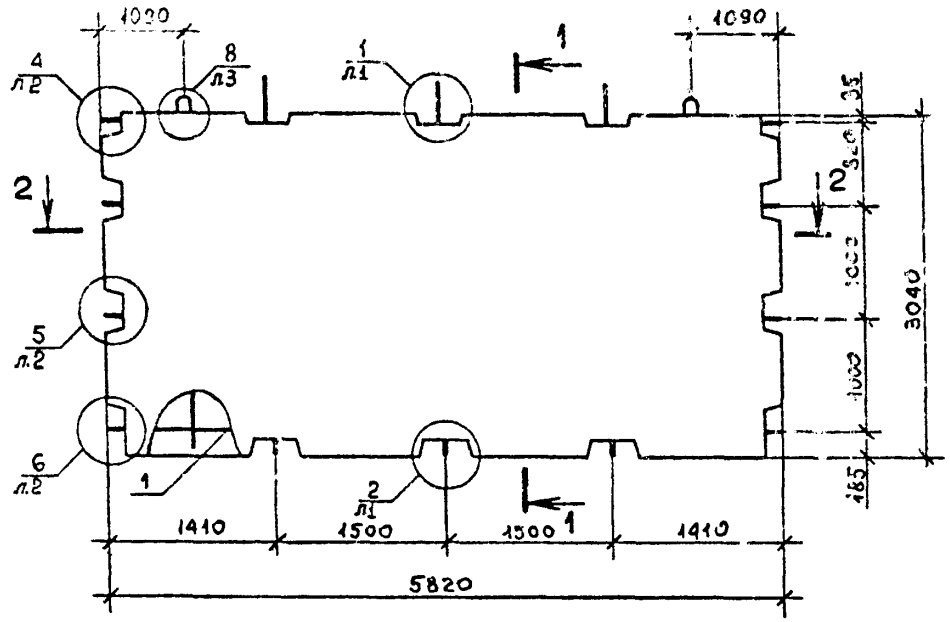
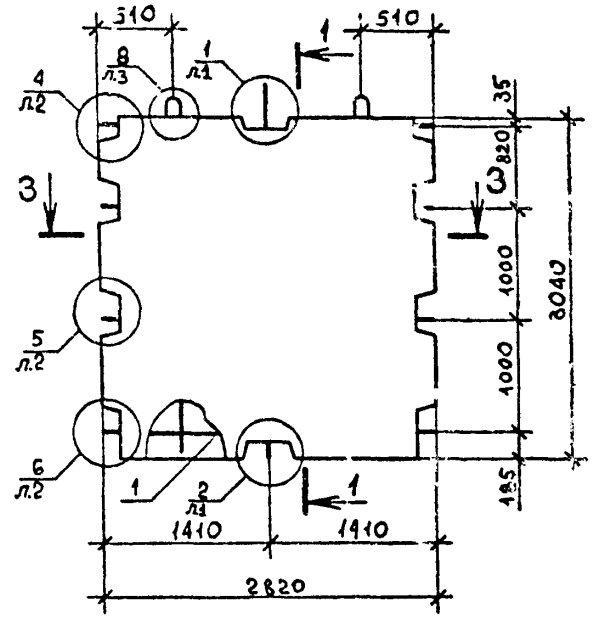
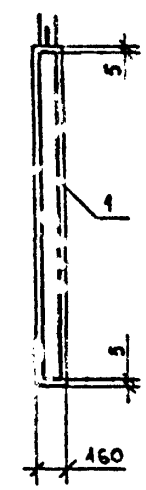


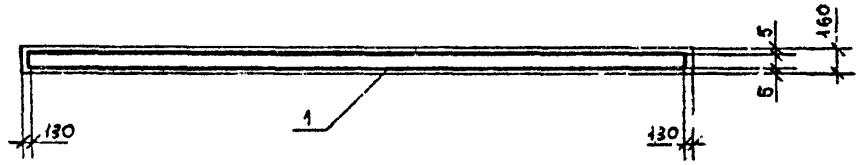
РИС. 2



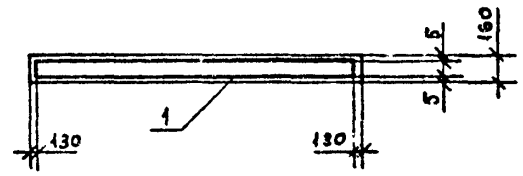
1 – 1



2 – 2



3 – 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.4-1 01	ПВ 58.30-IT-С	1	6,85
-01	ПВ 28.30-IT-С	2	3,28

Нач.отд.	Эдишерашвили		5.11.87
Н.контр.	Силагадзе		5.11.87
Рук.маст	Касрадзе		5.11.87
ГИП	Эдишерашвили		25.11.87
Рук.гр.	Бурджанадзе		20.11.87
Проверил	Сыихова		16.11.87
Разраб.	Даварашвили		16.11.87

1.090.1-2с.4-1 01СБ

ПАНЕЛЬ
ПВ 58.30 – ПВ 28.30
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2c.4-I 02СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2e.4-3 02		
				ПВ 22.30-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 02	КАРКАС ПР.КП 22.30	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		I.02М3
				I.090.I-2c.4-I 02-0I		
				ПВ I6.30-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 02-0I	КАРКАС ПР.КП I6.30	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.73М3
				I.090.I-2c.4-I 02-02		
				ПВ I0.30-IT-C		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.11.84
Н.контр.	Силагадзе		5.11.84
Рук.маст	Касрадзе		1.11.84
ГИП	Эдишеран-вили		25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе		28.10.84
Проверил	Дзебуадзе		12.10.84
Разраб.	Салахова		9.10.84

I.090.I-2c. 4-I 02

ПАНЕЛЬ

ПВ 22.30-ПВ I0.30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

КОАСК

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		I	I.090.I-2c.4-2 02-02	КАРКАС ПР.КП I0.30	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.45М3

I.090.I-2c.4-I 02

Лист 2

Копировал

Формат А4

РИС.1

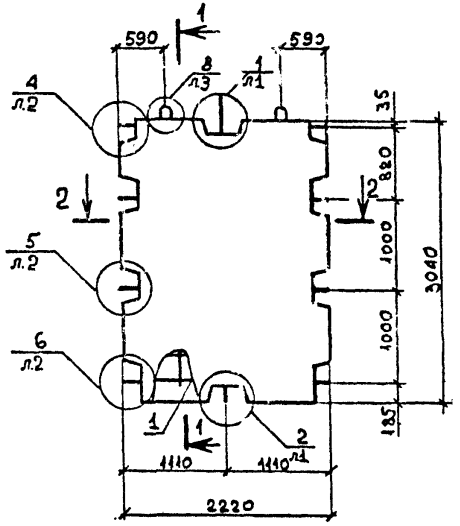


РИС.2

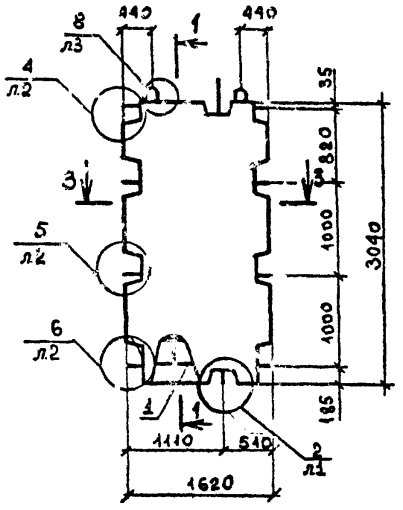
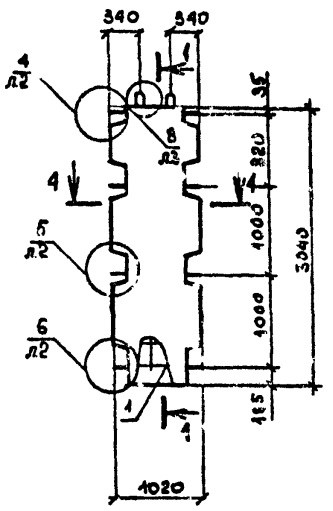
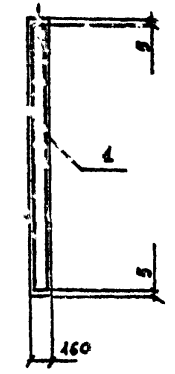


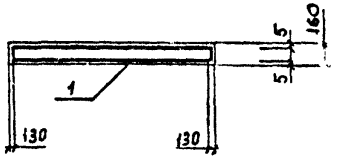
РИС.3



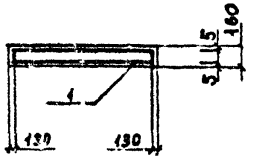
1-1



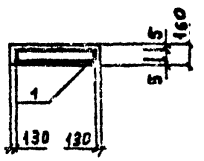
2-2



3-3



4-4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
1.090.1-2с.4-1 02	ПВ 22.30-IT-C	I	2,55
-01	ПВ 16.30-IT-C	2	I,82
-02	ПВ 10.30-IT-C	3	I,I3

Нач.отд.	Эдишерашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Касрадзе		
ГИП	Эдишерашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Чихвандзе		

1.090.1-2с.4-1 02СБ

ПАНЕЛЬ ПВ 22.30 – ПВ 10.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Сме таби.	1:50
Лист	Листов	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I 03СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2с.4-I 03		
				ПВП 58.30.I9-IT-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I		I.090.I-2с.4-2 03	КАРКАС ПР.КП 58.30.I9	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	2		50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=I00		
				ГОСТ 8486-66***	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.00М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2с.4-I 03-0I		
				ПВП 58.30.I5-IT-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I		I.090.I-2с.4-2 03-0I	КАРКАС ПР.КП 58.30.I5	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	2		50.I00 I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.II.84
Н.контр.	Силагадзе		5.II.84
Гл.инж.маст	Кесарадзе		1.II.84
ГИП	Эдишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе		25.10.84
Провери	Дгебуадзе		12.10.84
Разраб.	Салихова		10.10.84

I.090.I-2с. 4-I 03

ПАНЕЛЬ ПВП 58.30.I9-ПВП 58.30.20

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 8486-66***	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.24М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2с.4-I 03-02		
				ПВП 58.30.I0-IT-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I		I.090.I-2с.4-2 03-02	КАРКАС ПР.КП 58.30.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	2		50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=I00		
				ГОСТ 8486-66	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.40М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3

I.090.I-2с.4-I 03

Лист 2

Копировал

Формат А4

РИС. 1

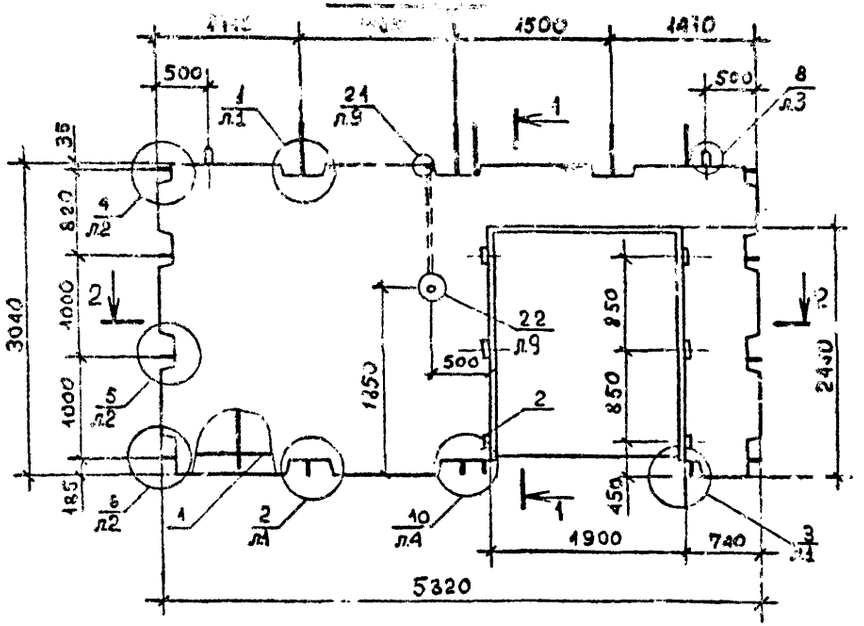
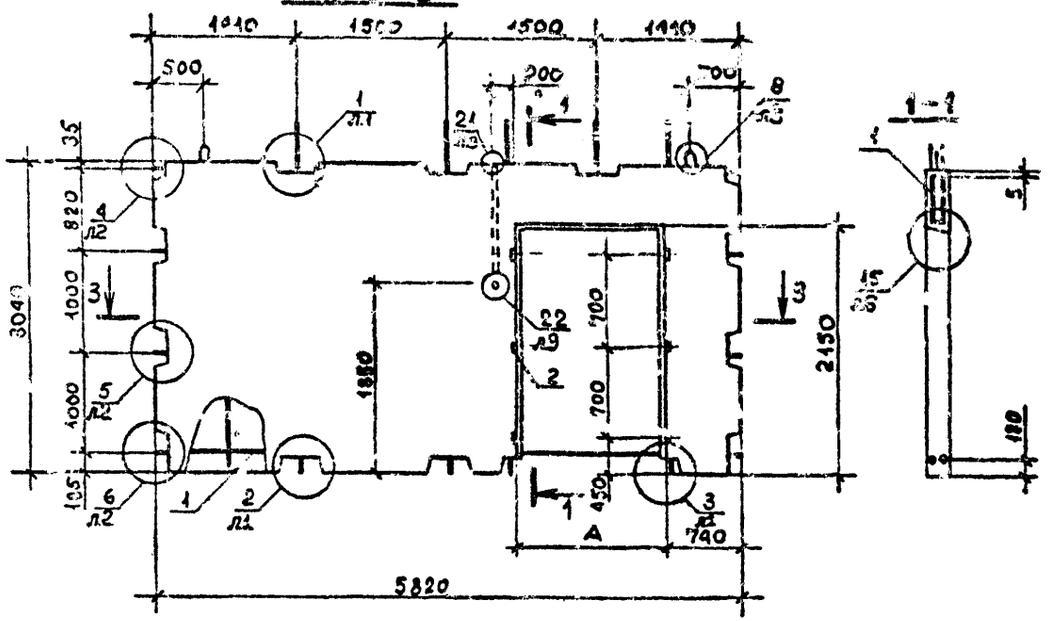
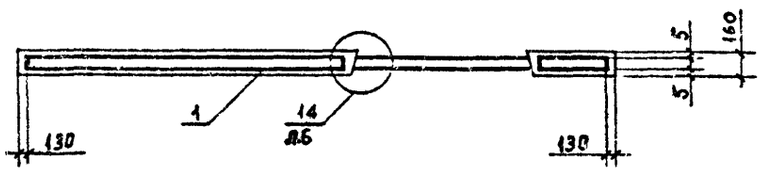


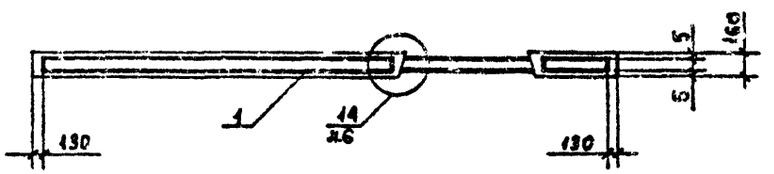
РИС. 2



2 - 2



3 - 3



Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса, т
I.090.I-2с.4-I 03	ПВП 58.30.I9-IT-С	I	-	5,02
-0I	ПВП 58.30.I5-IT-С	2	I500	5,59
-02	ПВП 58.30.I0-IT-С		I000	6,30

Нач.отд.	Элишерашвили		
Н.контр.	Сихарадзе		
Рук.маст.	Кахрадзе		
ГИП	Элишерашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салыхова		
Разраб.	Даварашвили		

I.090.I-2с.4-I 03СБ

ПАНЕЛЬ ПВП 58.30.I9 - ПВП 58.30.I0

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2c.4-I 04СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2c.4-I 04		
				ПВП 28.30.I3-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 04	КАРКАС ПР.КПП 28.30.I3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50xI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.87М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I 04-0I		
				ПВП 28.30.I0-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 04-0I	КАРКАС ПР.КПП 28.30.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50xI00 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.11.84
Н.контр.	Силагадзе		5.11.84
Рук.маст	Касрадзе		1.11.84
ГИП	Эдишер-Швили		25.10.84
Рук.гр.	Салухвадзе		25.10.84
Проверил	Дгебуадзе		20.10.84
Разраб.	Салихова		13.10.84

I.090.I-2c. 4-I 04

ПАНЕЛЬ

ПВП 28.30.I3-IПВП 28.30.I3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.97М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I 04-02		
				IПВП 28.30.I3-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 04-02	КАРКАС ПР.IКПП 28.30.I3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50xI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.87М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3

I.090.I-2c. 4-I 04

Лист 2

Копировал

Формат А4

РИС. 1

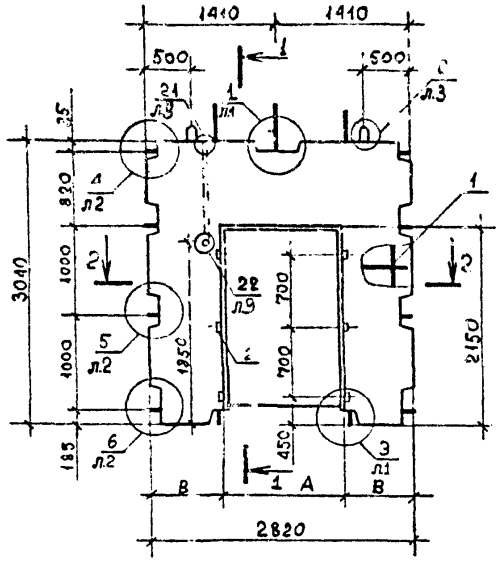
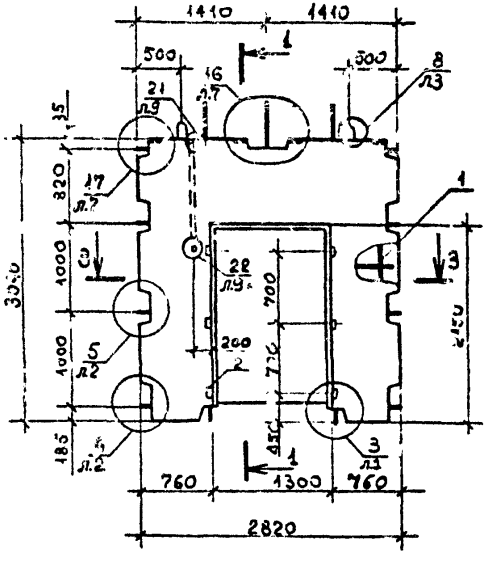
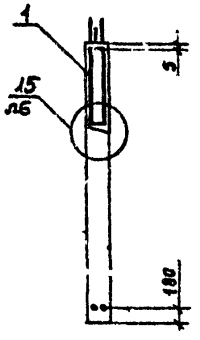


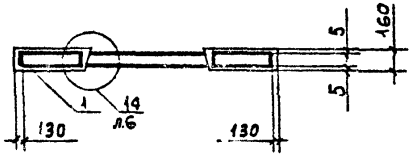
РИС. 2



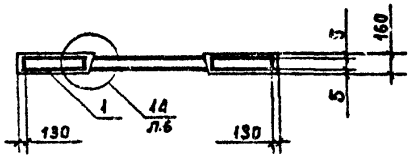
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм A	Размеры, мм B	Масса, т
I.090.I-2c.4-I 04	ПВП 28.30.I3-IT-C	I	I300	760	2,I7
-0I	ПВП 28.30.I0-IT-C		I000	9I0	2,42
-02	ПВП 28.30.I3-IT-C	2	-	-	2,I7

Нач.отд.	Эдишерашвили		5.10.84
Н.контр.	Сулагадзе		5.10.84
Рук.маст.	Касрадзе		1.10.84
ГИП	Эдишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Бурджанадзе		20.10.84
Проверил	Салихова		14.10.84
Разраб.	Даварашвили		12.10.84

I.090.I-2c.4-I 04СБ

ПАНЕЛЬ ПВП 28.30. I3 - ПВП 28.30. I3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I 05СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I СОТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2с.4-I 05		
				ПВГ 58.30.I0-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 05	КАРКАС ПР.КПГ 58.30.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.4IМ3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3
				I.090.I-2с.4-I 05-0I		
				ПВГ 58.30.I3-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 05-0I	КАРКАС ПР.КПГ 58.30.I3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.11.84
Н.контр.	Силагадзе		5.11.84
Рук.маст	Касрадзе		1.11.84
ГИП	Эдишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Салухадзе		25.10.84
Проверил	Дгебуадзе		20.10.84
Разраб.	Салихова		14.10.84

I.090.I-2с. 4-I 05

ПАНЕЛЬ

ПВГ 58.30.I0, ПВГ 58.30.I3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.3IМ3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3

I.090.I-2с. 4-I 05

Лист 2

Копировал

Формат А4

РИС. 1

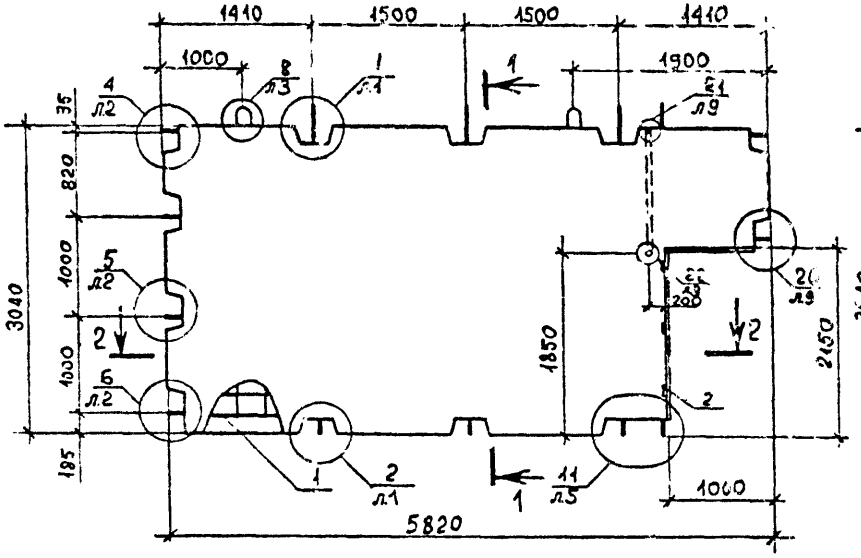
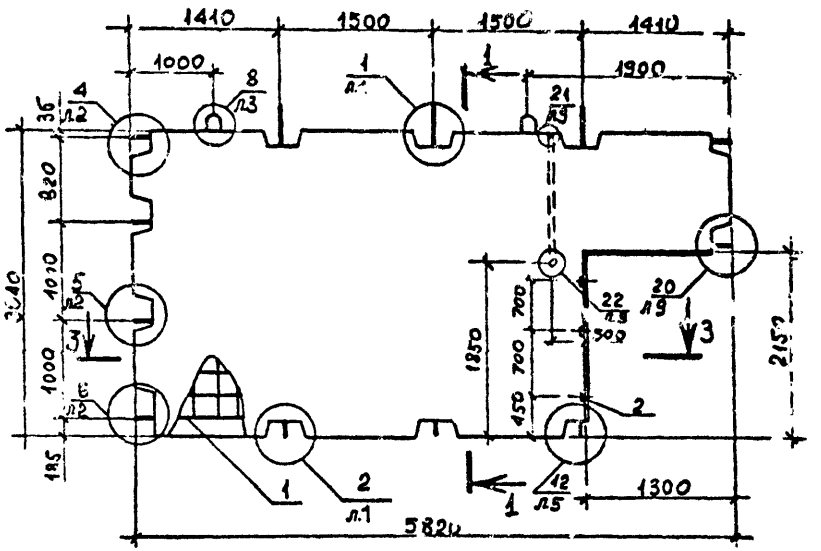
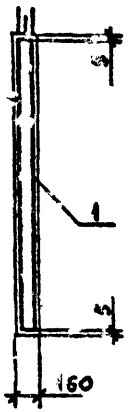


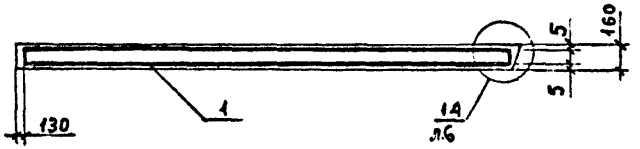
РИС. 2



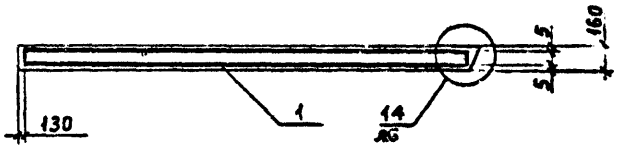
1-1



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2c.4-I 05	ПВГ 58.30.I0-IT-C	I	6,03
-0I	ПВГ 58.30.I3-IT-C	2	5,78

Нач.отд.	Эдиберашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Касрадзе		
ГИП	Эдиберашвили		
Рук.гр	Бурджанадзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Даварашвили		

I.090.I-2c.4-I 05СБ

ПАНЕЛЬ
ПВГ 58.30.I0,
ПВГ 58.30.I3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов	

ГБИПЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2c.4-I 06СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2c.4-I 06		
				ПВГ 28.30.I0-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 06	КАРКАС ПР.КПГ 28.30.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50xI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.97М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3
				I.090.I-2c.4-I 06-0I		
				ПВГ 28.30.I3-IT-C		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 06-0I	КАРКАС ПР.КПГ 28.30.I3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50xI00 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе	[signature]	5.11.84
Н.контр.	Силагадзе	[signature]	5.11.84
Рук.маст.	Касрадзе	[signature]	1.11.84
ГИП	Эдишерашвили	[signature]	25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе	[signature]	25.10.84
Проверил	Дзебуадзе	[signature]	20.10.84
Разраб.	Салихова	[signature]	16.10.84

I.090.I-2c. 4-I 06

ПАНЕЛЬ

ПВГ 28.30.I0,ПВГ 28.30.I3

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

КОАСК

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.88М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3

I.090.I-2c. 4-I 06

Лист 2

Копировал

Формат А4

РИС. 1

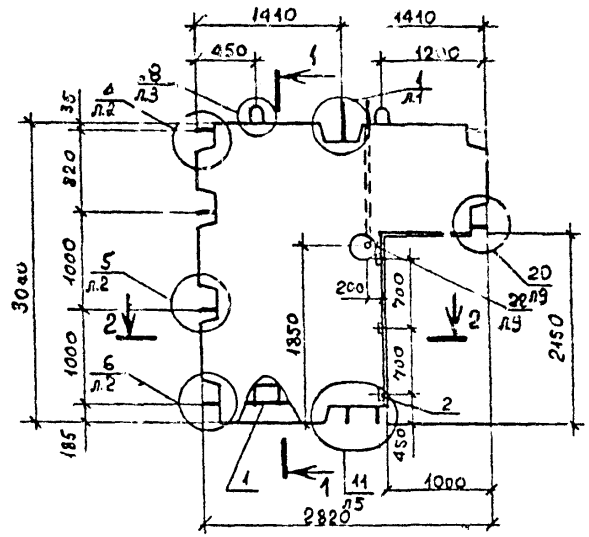
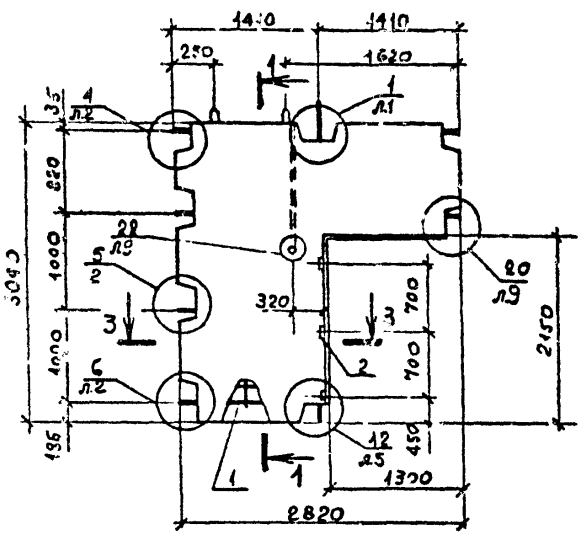
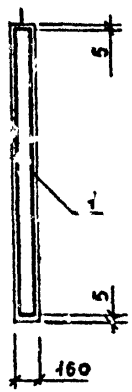


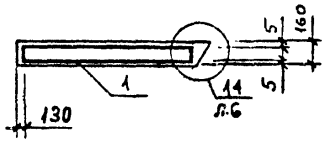
РИС. 2



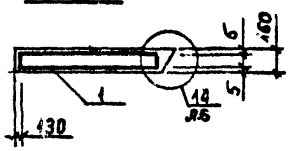
1-1



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Кол.	Масса, т
I.090.I-2c.4-I 06	ПВГ 28.30.I0-IT-C	I	2,43
-0I	ПВГ 28.30.I3-IT-C	2	2,20

Нач.отд.	Элишерашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Касрадзе		
ГИП	Элишерашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Даварашвили		

I.090.I-2c.4-I 06СБ

ПАНЕЛЬ
ПВГ 28.30.I0,
ПВГ 28.30.I3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	I:50
Лит. т	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А2

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I 0/СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2с.4-I 07		
				IПВГ 58.33.I0-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I	I.090.I-2с.4-2 07		КАРКАС ПР.IКПГ 58.33.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	2	50.I00.I20.I00		ПРОВ.ДЕР.50х100 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.44М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3
				I.090.I-2с.4-I 07-0I		
				2ПВГ 58.33.I0-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I	I.090.I-2с.4-2 07-0I		КАРКАС ПР.2КПГ 58.33.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	2	50.I00.I20.I00		ПРОВ.ДЕР.50х100 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.IV.84
Н.контр.	Силагадзе		5.IV.84
Рук.маст.	Несрадзе		I.IV.84
ГИП	Эдишерашвили		25.IV.84
Рук.гр.	Салуквадзе		25.IV.84
Проверил	Дгебуадзе		28.IV.84
Разраб.	Салихова		29.IV.84

I.090.I-2с. 4-I 07

ПАНЕЛЬ

IПВГ 58.33.I0, 2ПВГ 58.33.I0

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ТбилЗНИИЭП

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

КОАСК

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		2.44М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3

I.090.I-2с.4-I 07

Лист 2

КОАСК

Копировал

Формат А4

РИС. 1

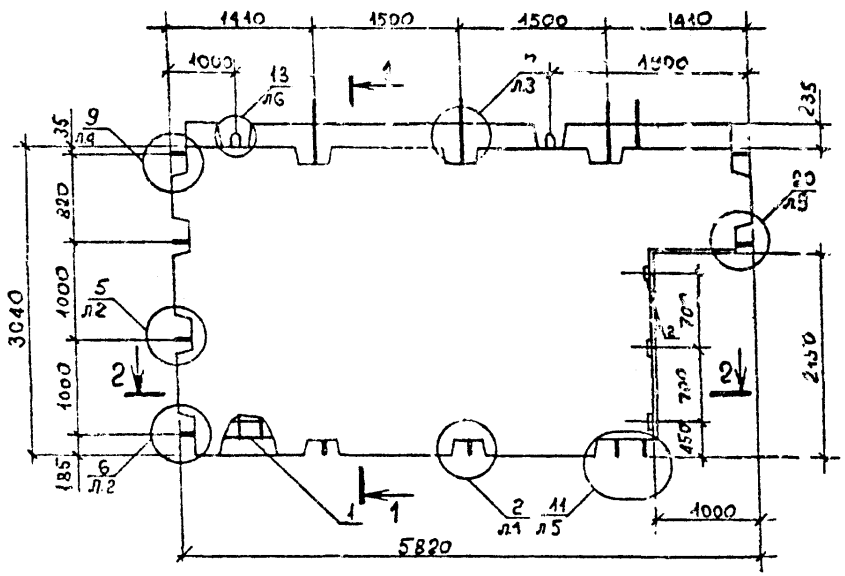
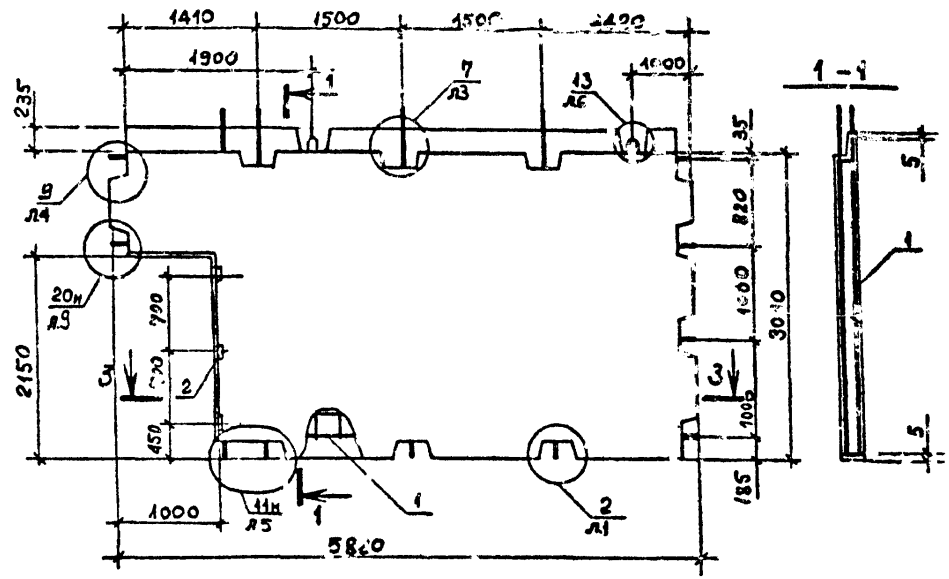
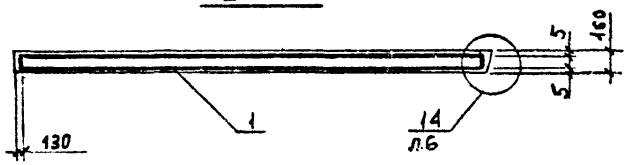


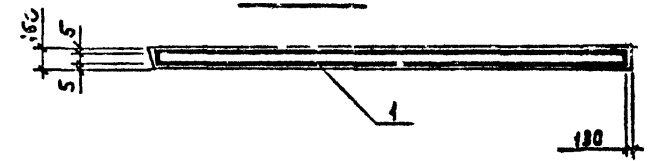
РИС. 2



2 – 2



3 – 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.4-1 07	1ПВГ 58.33.10-1Т-С	1	6,10
-01	2ПВГ 58.33.10-1Т-С	2	

Нач.отд.	Эдишерашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Касрадзе		
ГИП	Эдишерашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Чикваидзе		

1.090.1-2с.4-1 07СБ

ПАНЕЛЬ
1ПВГ 58.33.10
2ПВГ 58.33.10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I 08СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2с.4-I 08		
				IПВГ 28.33.I0-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 08	КАРКАС ПР.IКПГ 28.33.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		I.02М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3
				I.090.I-2с.4-I 08-0I		
				2ПВГ 28.33.I0-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 08-0I	КАРКАС ПР.2КПГ 28.33.I0	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.11.84
Н.контр.	Силагадзе		1.11.84
Рук.маст.	Касрадзе		1.11.84
ГИП	Эдишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе		25.10.84
Проверил	Джебуадзе		22.10.84
Разраб.	Салихова		19.10.84

I.090.I-2с. 4-I 08

ПАНЕЛЬ

IПВГ 28.33.I0,2ПВГ 28.33.I0

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

КОЛСК

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		I.02М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3

I.090.I-2с.4-I 08

Лист 2

КОЛСК

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А4

РИС. 1

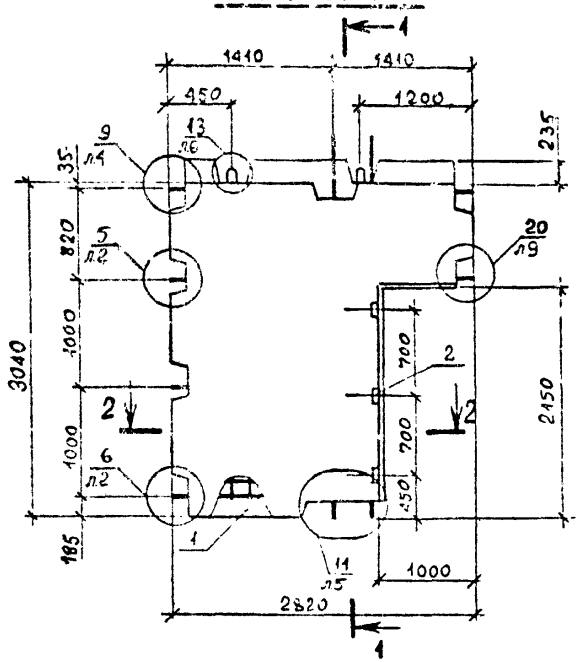
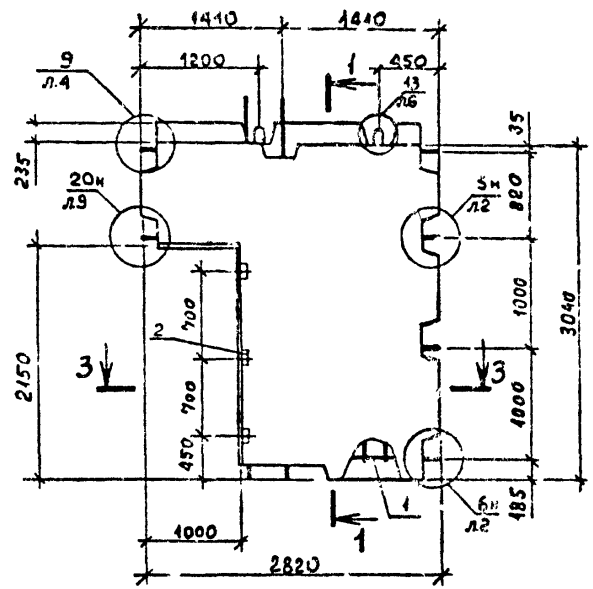
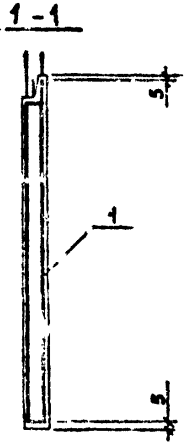


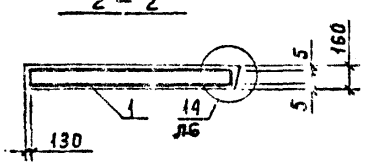
РИС. 2



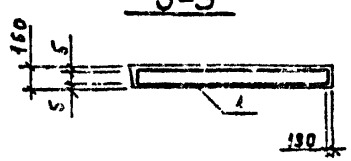
1-1



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I 08	ПВГ 28.33.I0-IT-C	I	2,55
-0I	2ПВГ 28.33.I0-IT-C	2	

Нач.отд.	Эдишерашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Кесрадзе		
ГИП	Эдишерашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Чикваидзе		

I.090.I-2с.4-I 08СБ

ПАНЕЛЬ
ПВГ 28.33.I0
2ПВГ 28.33.I0
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 4	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I 09СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2с.4-I 09		
				ПВР 70.30.56-7Т-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 09	КАРКАС ПР.КПР 70.30.56-7	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=100		
				ГОСТ 0486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		I.15М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2с.4-I 09-01		
				ПВР 70.30.56-3Т-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 09-01	КАРКАС ПР.КПР 70.30.56-3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=100		

Нач.отд.	Кикнадзе		5.11.84
Н.контр.	Силагадзе		5.11.84
Рук.маст.	Кесрадзе		1.11.84
ГИП	Эдишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Сакуквадзе		25.10.84
Проверил	Дгебуадзе		22.10.84
Разраб.	Салихова		20.10.84

I.090.I-2с. 4-I 09

ПАНЕЛЬ

ПВР 70.30.56-ПВР 58.30.42

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		I.15М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2с.4-I 09-02		
				ПВР 58.30.42-7Т-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 09-02	КАРКАС ПР.КП 58.30.42-7	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=100		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		I.12М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2с.4-I 09-03		
				ПВР 58.30.42-3Т-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 09-03	КАРКАС ПР.КП 58.30.42-3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50х100 L=100		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		I.12М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3

I.090.I-2с. 4-I 09

Лист 2

Копировал

Формат А4

Рис. 1

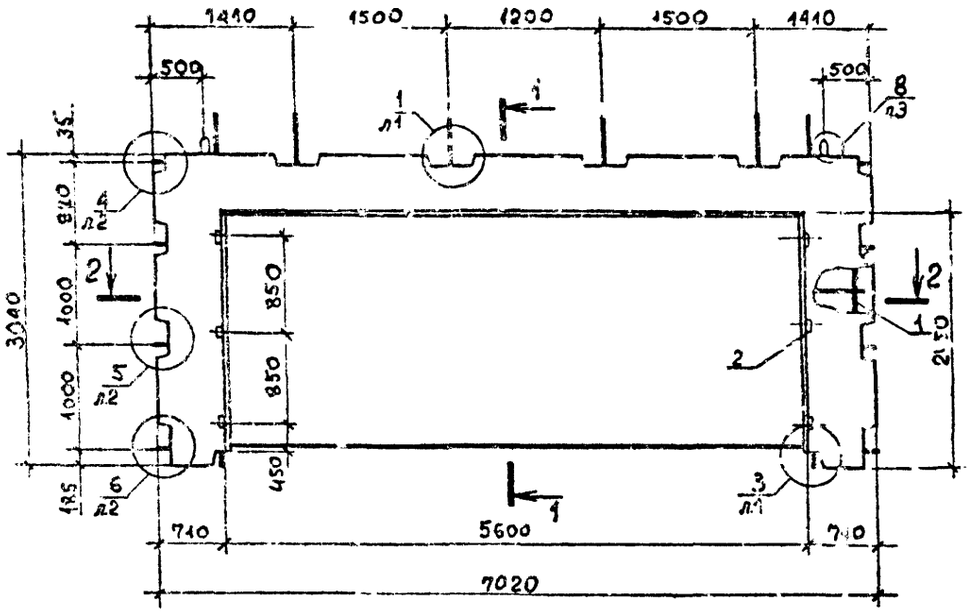
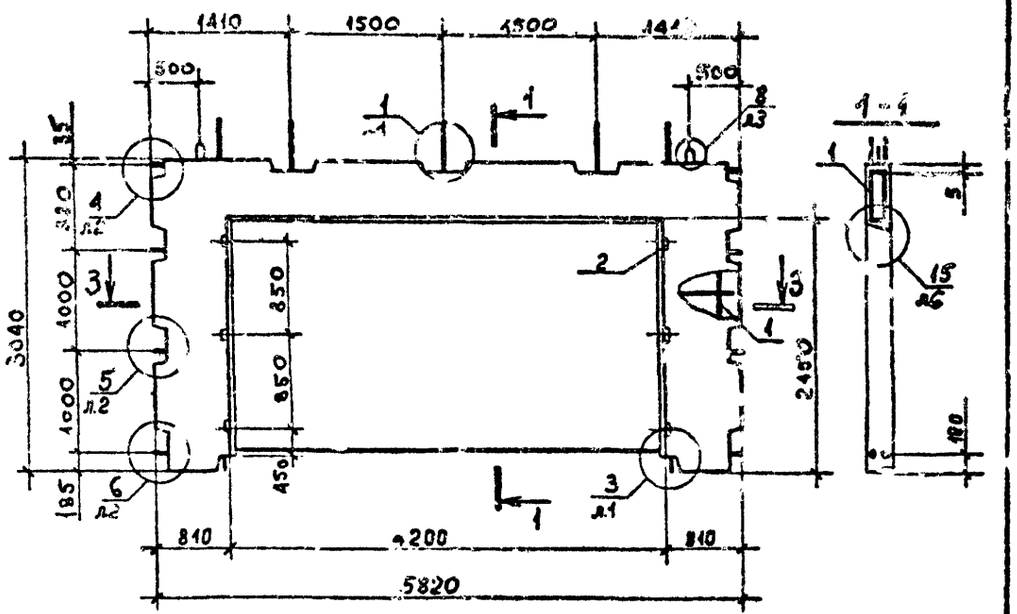
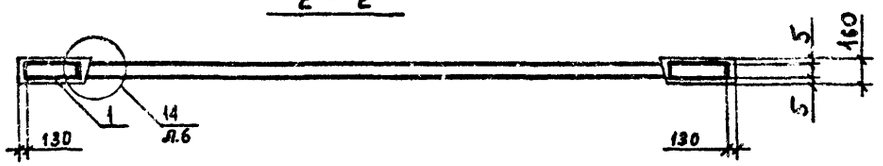


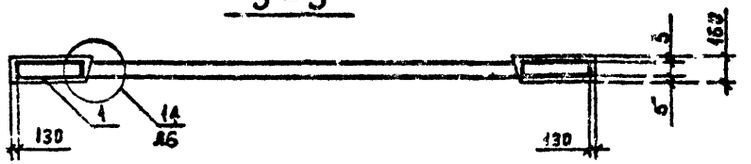
Рис. 2



2 - 2



3 - 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.4-1 09	ПВР 70.30.56-7Т-С	1	2,86
-01	ПВР 70.30.56-3Т-С		
-02	ПВР 58.30.42-7Т-С	2	2,79
-03	ПВР 58.30.42-3Т-С		

Нач.отд.	Элиашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Касрадзе		
ГИП	Элиашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Лаварашвили		

1.090.1-2с.4-1 09СБ

ПАНЕЛЬ
ПВР 70.30.56 -
ПВР 58.30.42
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2c.4-I I0СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2c.4-I I0		
				ПВР 28.30.I9-7Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 I0	КАРКАС ПР.КПР 28.30.I9-7	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.57М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I I0-0I		
				ПВР 28.30.I9-3Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 I0-0I	КАРКАС ПР.КПР 28.30.I9-3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		10.11.84
Н.контр.	Силагадзе		10.11.84
Рук.маст	Касрадзе		4.11.84
ГИП	Эдиперашвили		25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе		25.10.84
Проверил	Дгебуадзе		23.10.84
Разраб.	Саликова		22.10.84

I.090.I-2c. 4-I I0

ПАНЕЛЬ

ПВР 28.30.I9-ПВР 58.33.42

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.57М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I I0-02		
				ПВР 28.30.I5-7Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 I0-02	КАРКАС ПР.КПР 28.30.I5-7	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.73М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I I0-03		
				ПВР 28.30.I5-3Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 I0-03	КАРКАС ПР.КПР 28.30.I5-3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.73М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3

I.090.I-2c. 4-I I0

Лист 2

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				I.090.1-2с.4-I I0-04		
				ПНР 58.33.42-3Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.1-2с.4-2 I0-04	КАРКАС ПР.КПР 58.33.42-3	I	
				ДЕТАЛИ		
БЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I20		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		I.2 М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		I0.002М3

Копировал

Формат А4

I.090.1-2с.4-I I0

Лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

I.090.1-2с.

РИС. 1

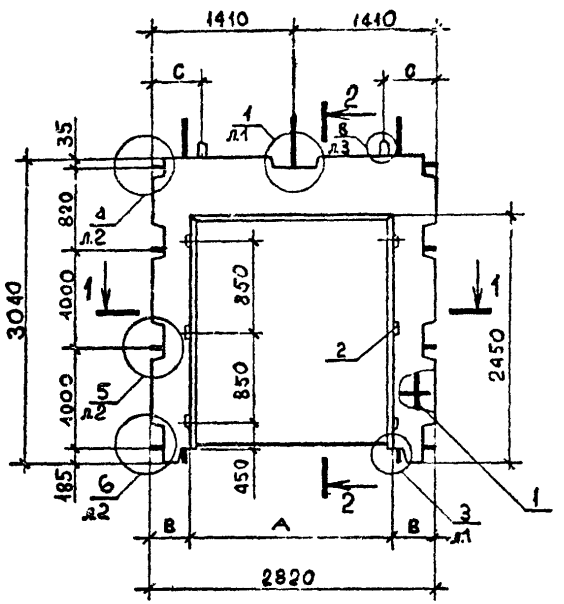
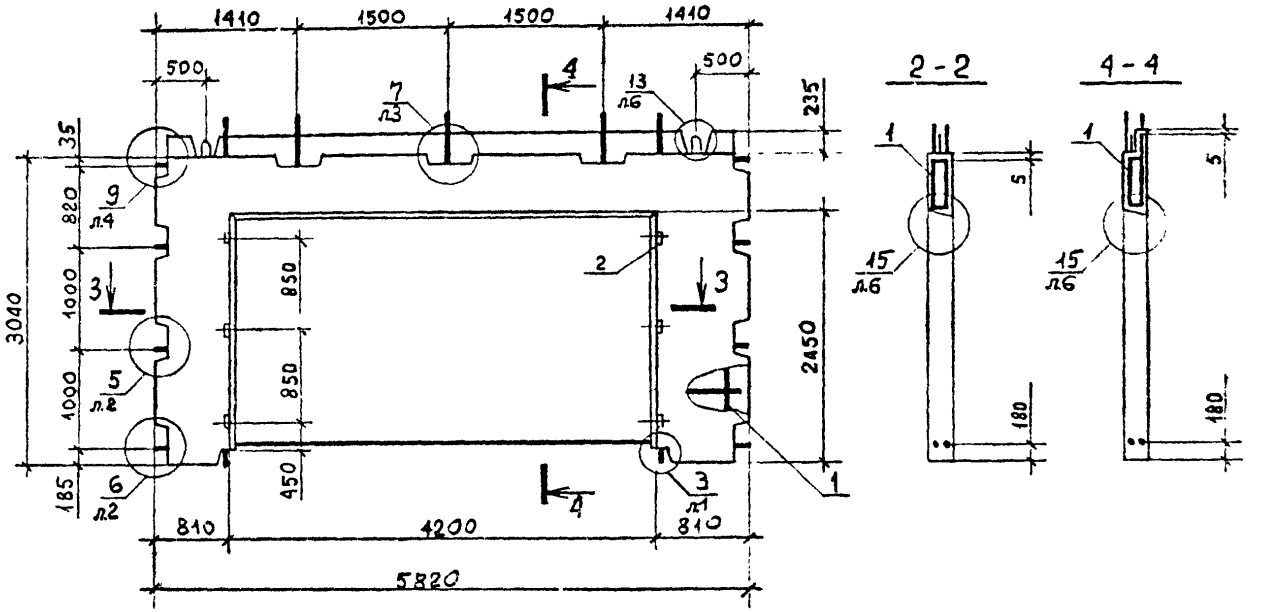


РИС. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, т
			A	B	C	
I.090.1-2с.4-I I0	ПВР 28.30.I9-7Т-С	I	I900	460	500	I,42
-0I	ПВР 28.30.I9-3Т-С		I900	460	500	
-02	ПВР 28.30.I5-7Т-С		I500	660	400	I,8I
-03	ПВР 28.30.I5-3Т-С		I500	560	400	
-04	ПВР 58.33.42-3Т-С	2	-	-	-	3,03

Нач.отд.	Элишерашвили		5.11.87
Н.контр.	Силагадзе		5.11.87
Рук.маст.	Касрадзе		11.11.87
ГИП	Элишерашвили		25.01.88
Рук.гр.	Буржанадзе		26.10.87
Проверил	Селихова		23.10.87
Разраб.	Даварашвили		26.10.87

I.090.1-2с.4-I I0СБ

ПАНЕЛЬ ПВР 28.30.I9 - ПВР 58.33.42 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2c.4-I IICB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2c.4-I I		
				ПВР 28.33.I5-3Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 II	КАРКАС ПР.КПР 28.33.I5-3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.77М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3
				I.090.I-2c.4-I II-0I		
				ПВ 28.33-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 II-0I	КАРКАС ПР.КП 28.33	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		1.36М3

Нач.отд.	Кикнадзе	[signature]	16.11.84
Н.контр.	Силагадзе	[signature]	16.11.84
Рук.маст.	Касрадзе	[signature]	16.11.84
ГИП	Эдишерашвили	[signature]	25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе	[signature]	25.10.84
Проверил	Дгебуадзе	[signature]	23.10.84
Разраб.	Салихова	[signature]	23.10.84

I.090.I-2c. 4-I II

ПАНЕЛЬ

ПВР 28.33.I5,ПВ 28.33

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ТбилЗНИИЭП

Копировал Формат А4

КОЛСК

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

I.090.I-2c.

Лист

Копировал Формат А4

РИС. 1

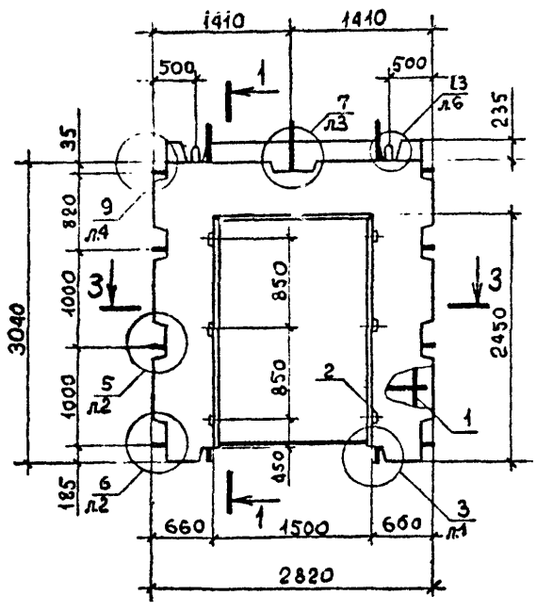
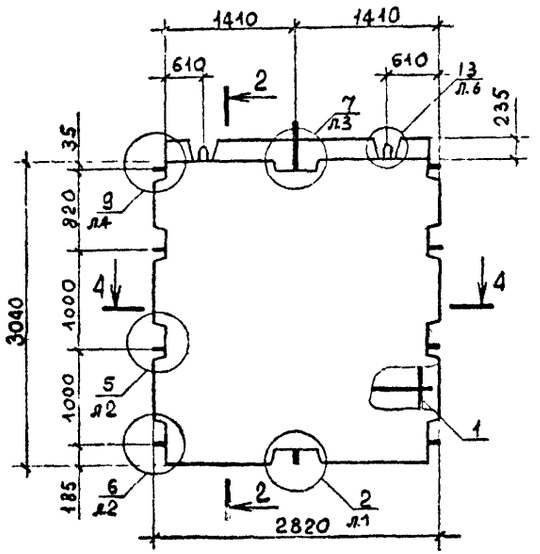
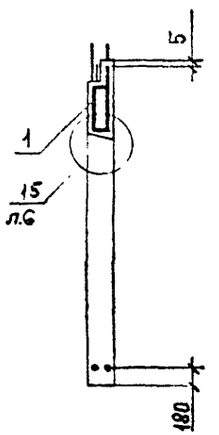


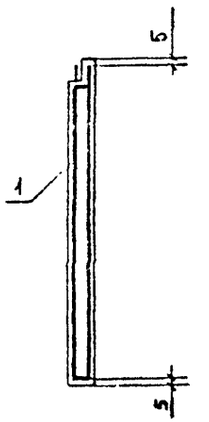
РИС. 2



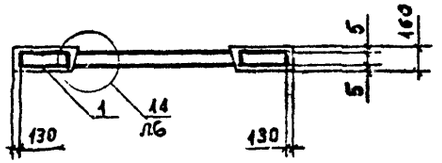
1 - 1



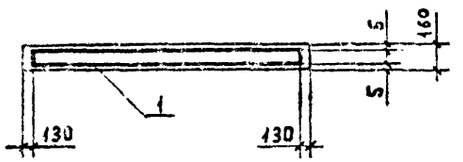
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I II	ПВР 28.33.I5-3Т-С	I	I,92
-0I	ПВ 28.33-IT-С	2	3,39

				I.090.I-2с.4-I IICБ	
Нач.сект.	Эдишерашвили			ПАНЕЛЬ ПВР 28.33.I5 ПВ 28.33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия: Р; Масса: См. табл.; Масштаб: I:50
Н.контр.	Силагадзе				
Рук.маст.	Касрадзе				Лист; Листов 1
ГИП	Эдишерашвили				
Рук.гр.	Бурджанадзе				ТбилЗНИИЭП
Проверил	Салихова				
Разраб.	Чхквандзе				

Копировал

Формат А5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.4-1 12СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.4-1 00ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.090.1-2с.4-1 12		
				ПВ 28.30-1ТВ-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.090.1-2с.4-2 12	КАРКАС ПР.КП 28.30	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		1.27М3
				1.090.1-2с.4-1 12-01		
				ПВ 58.33-1Т-С		
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.090.1-2с.4-2 12-01	КАРКАС ПР.КП 58.33	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		2.84М3

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Копировал Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач.отд.	Кикнадзе		10.1984
Н.контр.	Силагадзе		10.1984
Рук.маст.	Кесарьев		10.1984
ГИП	Завиралшвили		25.10.84
Рук.гр.	Салуквадзе		25.10.84
Проверил	Дгебуадзе		23.10.84
Разраб.	Соловьева		23.10.84

I.090.I-2с. 4-I I2

ПАНЕЛЬ
ПВ 28.30,ПВ 58.33

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ТбилЗНИИЭП

I.090.I-2с.

Лист

РИС. 1

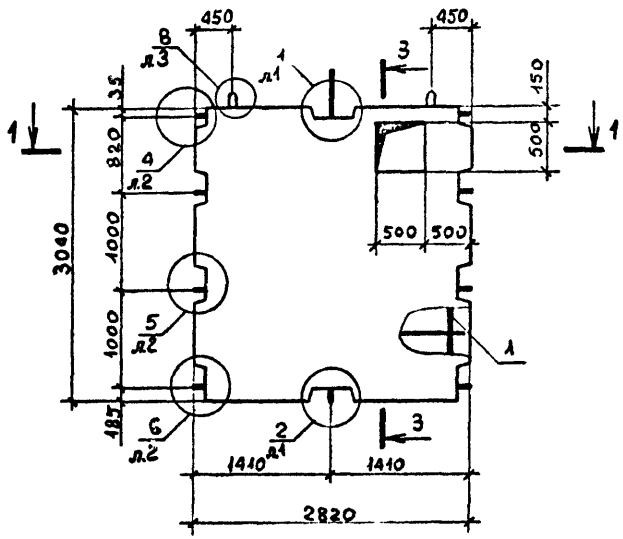
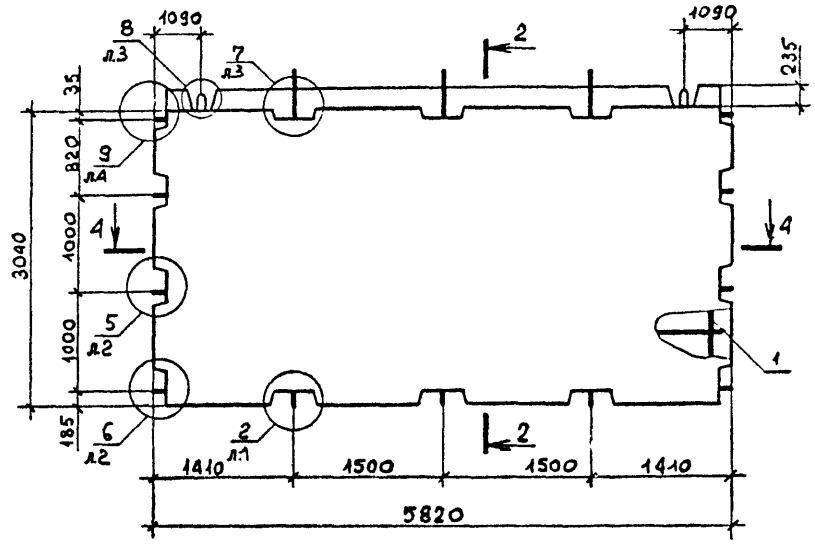
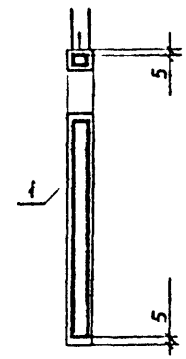


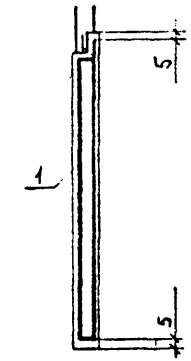
РИС. 2



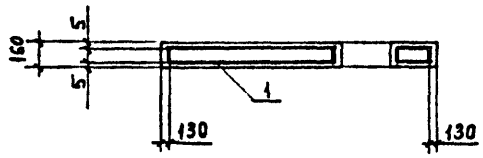
3 - 3



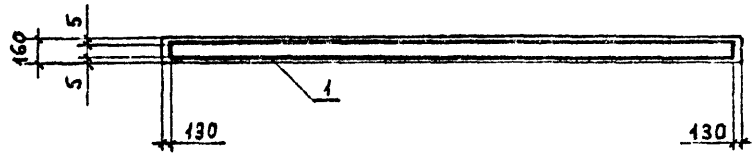
2 - 2



1 - 1



4 - 4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I2	ПВ 28.30 -ITB-C	I	3,I8
-0I	ПВ 58.33-IT-C	2	7,09

Нач.отд.	Эдишерашвили		8.11.84
Н.контр.	Силагадзе		8.11.84
Рук.маст.	Касрадзе		8.11.84
ГИП	Эдишерашвили		26.10.84
Рук.гр.	Бурд.каладзе		26.10.84
Проверил	Салихова		16.10.84
Разраб.	Чикваидзе		15.10.84

I.090.1-2с.4-1 I2СБ

ПАНЕЛЬ
ПВ 28.30
ЛВ 58.33
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I I3СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ЦI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2с.4-I I3		
				ПВГ 28.30.I3-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 I3	КАРКАС ПР.КПП 28.30.I3	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.84М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.00IМ3
				I.090.I-2с.4-I I3-0I		
				ПВТ 28.30.9-IТ-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 I3-0I	КАРКАС ПР.КПТ 28.30.9	I	
				ДЕТАЛИ		
ВЧ		2	50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50хI00 L=I00		

Нач.отд.	Кикнадзе		16.11.84
Н.контр.	Силагадзе		16.11.84
Рук.маст.	Кесрадзе		4.11.84
ГИП	Здишерашвили		25.10.84
Рук.гр.	Салухвадзе		25.10.84
Проверил	Дзебуадзе		23.10.84
Разраб.	Салихова		22.10.84

I.090.I-2с. 4-I I3

ПАНЕЛЬ

ПВГ 28.30.I3,ПВТ 28.30.9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТбилЗНИИЭП

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 8486-66**	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МI50		0.76М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.002М3

I.090.I-2с. 4-I I3

Лист 2

Копировал Формат А4

РИС. 1

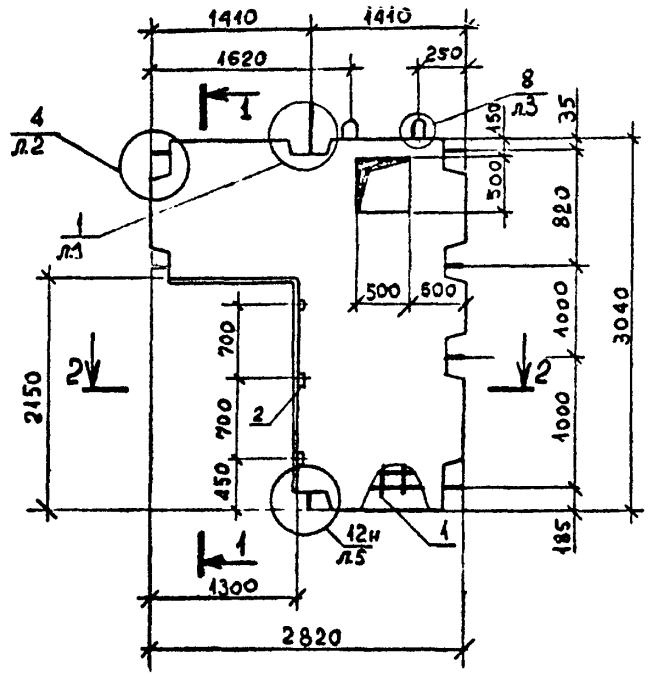
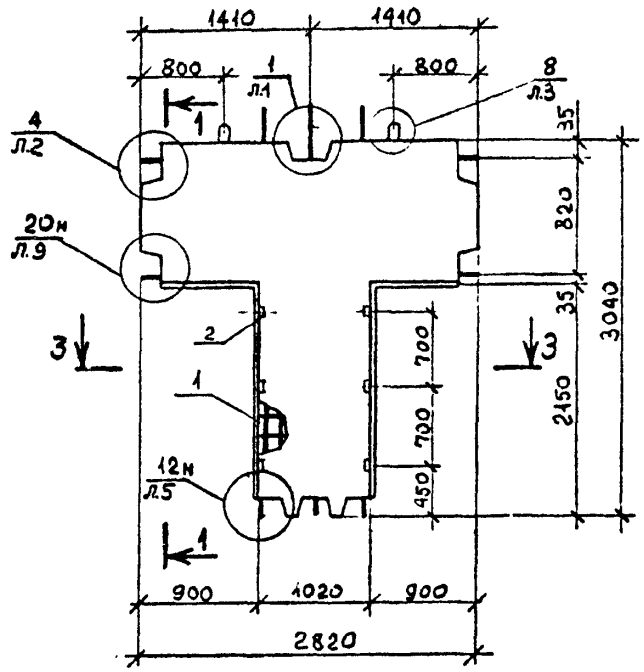
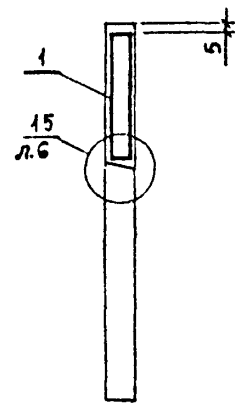


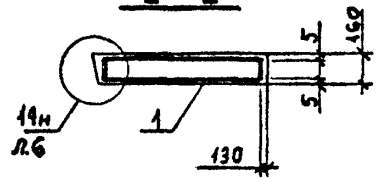
РИС. 2



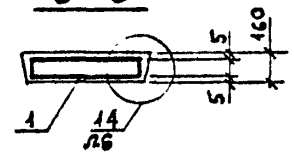
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I3	ПВГ 28.30.I3-ITB-C	I	2,02
-0I	ПВТ 28.30.9-IT-C	2	I,89

Нач.отд.	Эдишерашвили		8.11.84
Н.контр.	Силагадзе		8.11.84
Рук.маст.	Касрадзе		8.11.84
ГИП	Эдишерашвили		30.10.84
Рук.гр.	Бурджанадзе		29.10.84
Проверил	Салихова		29.10.84
Разраб.	Даварашвили		29.10.84

I.090.I-2с.4-I I3СБ

ПАНЕЛЬ
ПВГ 28.30.I3
ПВТ 28.30.9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I I4СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДЗ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2с.4-I I4		
				ПВ 28.I6-IT-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I		I.090.I-2с.4-2 I4	КАРКАС ПР.КП 28.I6	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		0.64М3
				I.090.I-2с.4-I I4-0I		
				IПВ 28.I6-IT-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	I		I.090.I-2с.4-2 I4-0I	КАРКАС ПР.IКП 28.I6	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		0.59М3

КОАСК

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Нач.отд.	Кикнадзе		10.II.87
Н.контр.	Силагадзе		10.II.87
Рук.маст	Кесрадзе		4.II.87
ГИП	Эдишерашвили		28.I0.87
Рук.гр.	Салуквадзе		26.I0.87
Проверил	Цебуадзе		26.I0.87
Разраб.	Салихов		24.I0.87

I.09С.I-2с. 4-I I4

ПАНЕЛЬ
ПВ 28.I6,IПВ 28.I6

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ТбилЗНИИЭП

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

КОАСК

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

I.090.I-2с.

Лист

Копировал Формат А4

РИС. 1

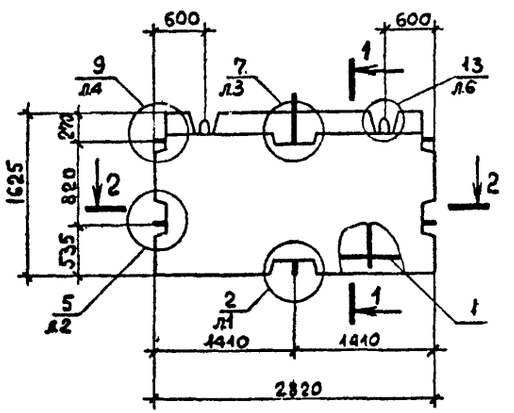
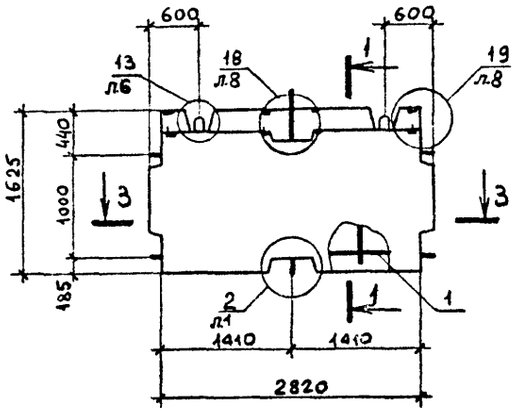
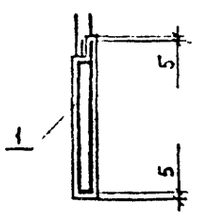


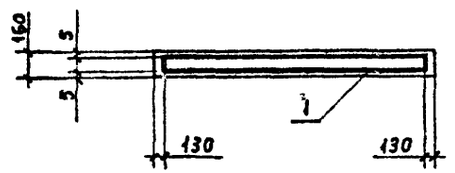
РИС. 2



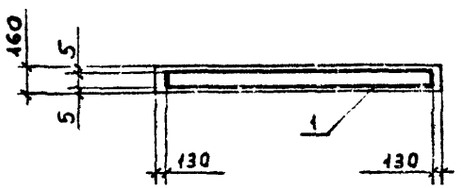
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2c.4-I I4	ПВ 28.I6-IT-C	I	I,60
-0I	ПВ 28.I6--IT-C	2	I,48

				I.090.1-2c.4-1 14СБ	
Нач.отд.	Эдишерашвили		8.11.89	ПАНЕЛЬ ПВ 28.I6 ПВ 28.I6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия: Р; Масса: См табл.; Масштаб: 1:50
Н.контр.	Силагадзе		8.11.89		
Рук.маст.	Касрадзе		8.11.89		
ГИП	Эдишерашвили		26.12.89		Лист; Листов 1
Рук.гр.	Бурджанадзе		27.12.89		
Проверил	Салихова		27.12.89		ТбилЗНИИЭП
Разраб.	Даварашвили		27.12.89		

Копировал

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2с.4-I I5СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2с.4-I I5		
				ПВА 70.30.56-7Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2с.4-2 I5	КАРКАС ПР.КПА 70.30.56-7	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		I.38М3

Нач.отд.	Киквадзе		10.11.84
Н.контр.	Силагадзе		10.11.84
Рук.маст.	Касрадзе		9.11.84
ГИП	Эдишерашвили		26.10.84
Рук.гр.	Салухвадзе		26.10.84
Проверил	Дгебуадзе		26.10.84
Разраб.	Салихова		24.10.84

I.090.I-2с.4-I I5

ПАНЕЛЬ

ПВА 70.30.56

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ТбилЗНИИЭП

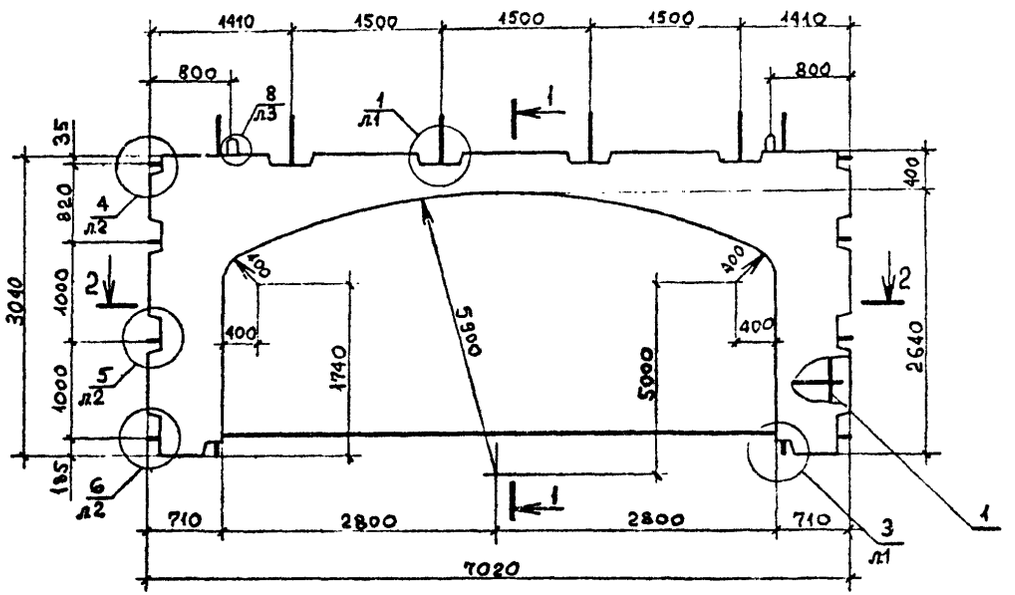
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

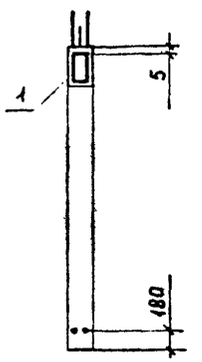
I.090.I-2с.

Копировал Формат А4

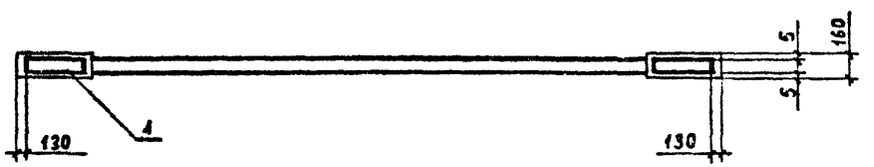
РИС. 1



1 - 1



2 - 2



Обозначение	Марка	Рис.	Марка, т
I.090.-2с.4-I I5	ПВА 70.30.56-7Т-С	I	3,45

Нач.отд.	Эдишерашвили		
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.мест.	Кекрадзе		
ГИП	Эдишерашвили		
Рук.гр.	Бурджанадзе		
Проверил	Салухова		
Разраб.	Даварашвили		

1.090.1-2с.4-1 15СБ

ПАНЕЛЬ
ПВА 70.30.56
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ТбилЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.I-2c.4-I I6СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ДI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.4-I 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
				I.090.I-2c.4-I I6		
				ПВА 28.30.20-7Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 I6	КАРКАС ПР.КПА 28.30.20-7	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.56М3
				I.090.I-2c.4-I I6-0I		
				ПВА 58.30.42-7Т-С		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		I	I.090.I-2c.4-2 I6-0I	КАРКАС ПР.КПА 58.30.42-7	I	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		1.39М3

Нач.отд	Кикнадзе		10.0.84
Н.контр.	Силагадзе		10.0.84
Рук.маст	Касрадзе		4.0.84
ГИП	Здишерашвили		28.0.84
Рук.гр.	Салукваше		26.0.84
Проверил	Дгебуадзе		26.0.84
Разраб	Саликова		24.0.84

I.090.I-2c. 4-I I6

ПАНЕЛЬ

ПВА 28.30.20,ПВА 58.30.42

Стадия	Лист	Листов
Р		I

ТбилЗНИИЭП

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

I.090.I-2c.

Лист

Копировал Формат А4

РИС. 1

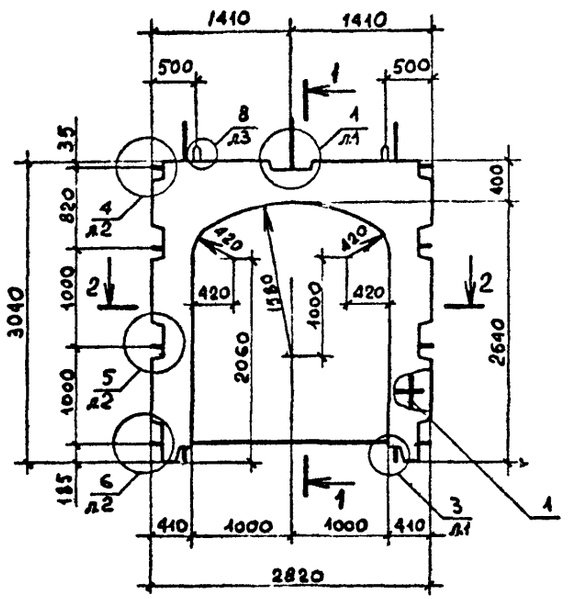
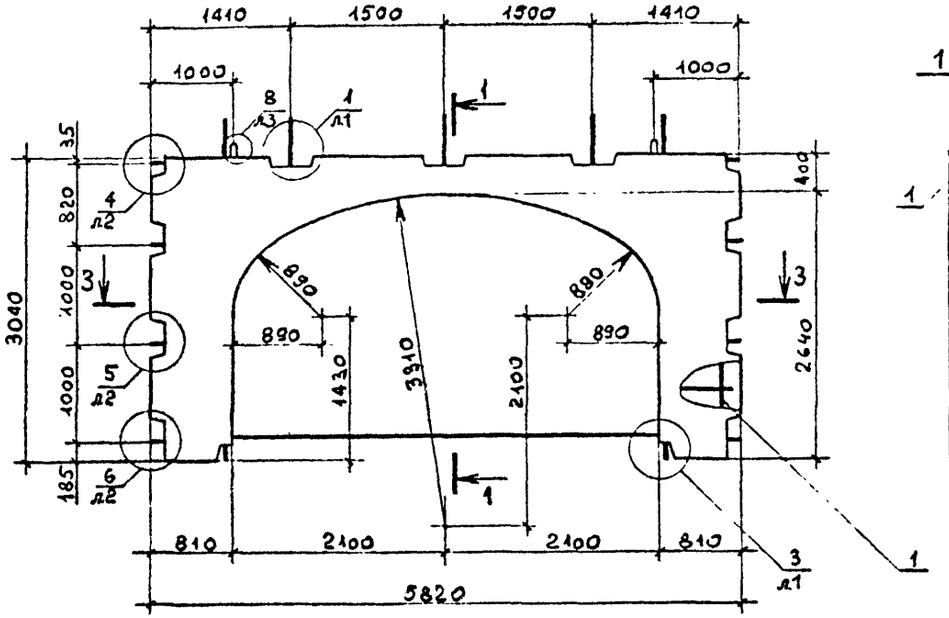
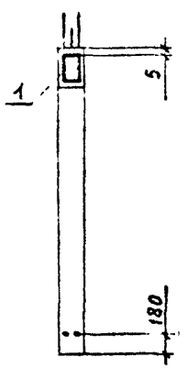


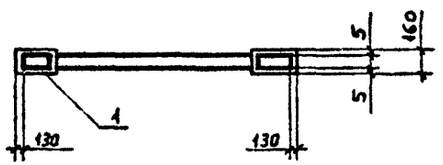
РИС. 2



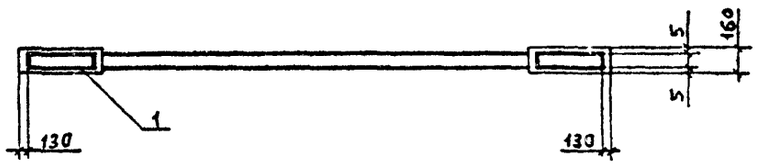
1 - 1



2 - 2



3 - 3



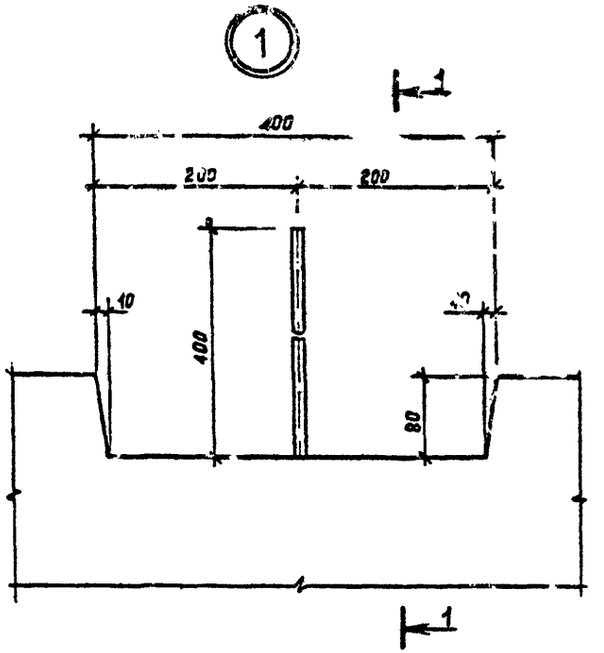
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I6	ПВА 28.30.20-7Т-С	I	I,40
-0I	ПВА 58.30.42-7Т-С	2	3,49

				1.090.1-2с.4-1 16СБ	
Нач.отд.	Эдишерашвили		12.11.87	ПАНЕЛЬ ПВА 28.30.20 ПВА 58.30.42 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия: Р; Масса: Сист. табл.; Масштаб: 1:50
Н.контр.	Силагадзе		12.11.87		
Рук.маст.	Касрадзе		12.11.87		
ГИП	Эдишерашвили		12.11.87		Лист; Листов 1
Рук.гр.	Бурджанадзе		12.11.87		
Проверил	Салихова		12.11.87		ТбилЗНИИЭП
Разраб.	Даварашвили		12.11.87		

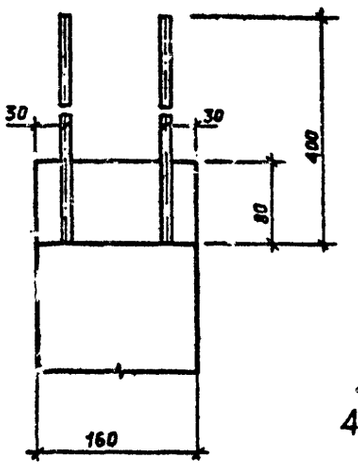
Копировал

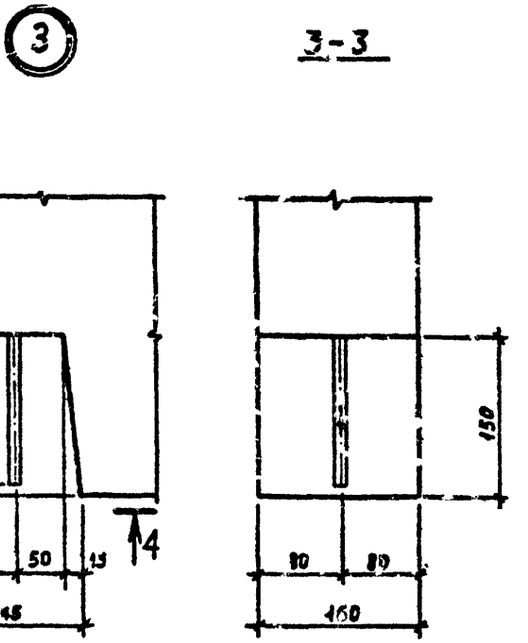
Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

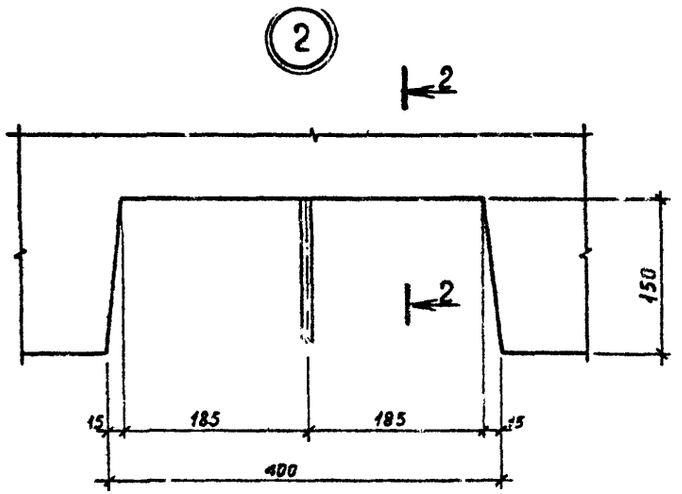


1-1

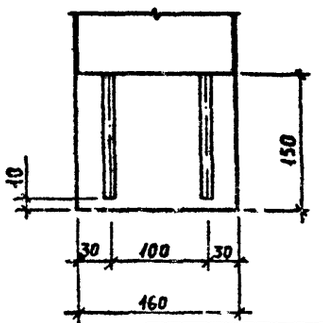




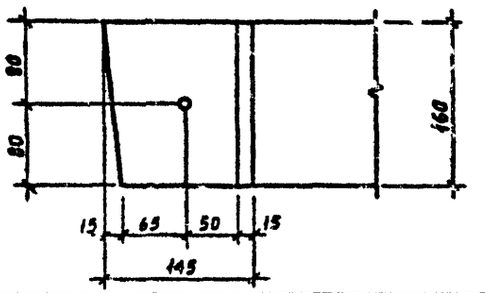
3-3



2-2



4-4

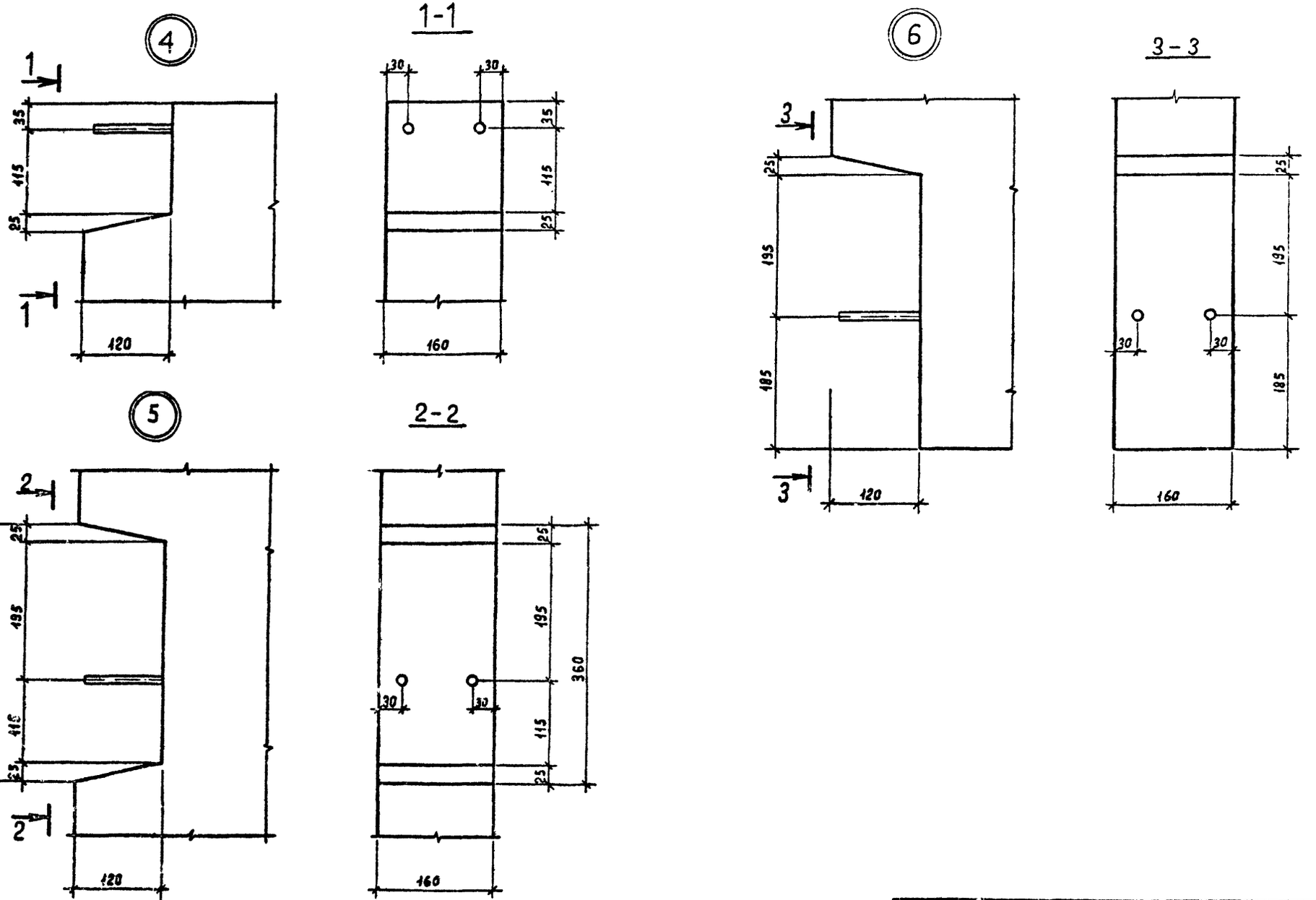


Нач.отд.	Эдишерашвили		1.090.1-2с.4-1 ООДІ
Н.контр.	Силагадзе		
Рук.маст.	Касрадзе		
ГИП	Эдишерашвили		УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ
Рук.гр.	Бурджанадзе		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 9
Проверил	Даварашвили		ТбилЗНИИЭП
Разраб.	Чикваидзе		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал

Формат А3



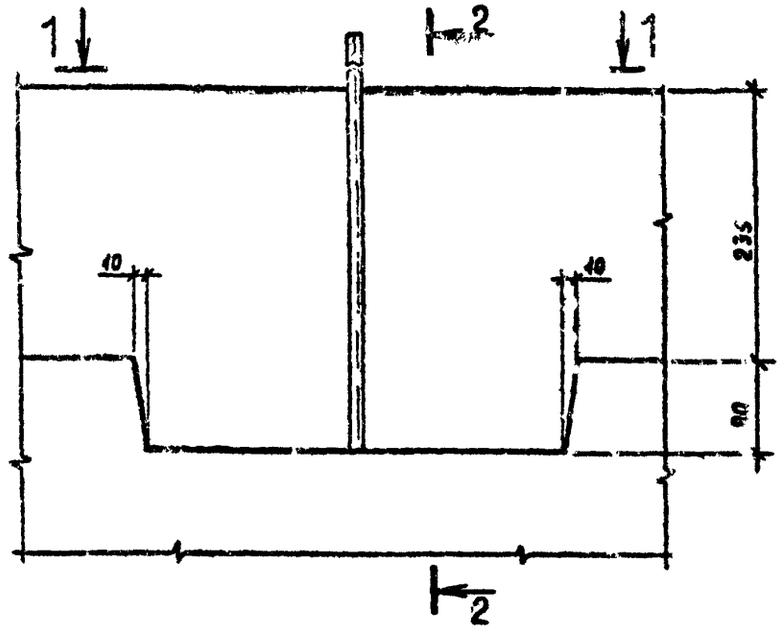
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.090.1-2с.4-1 ООДІ		Лист 2

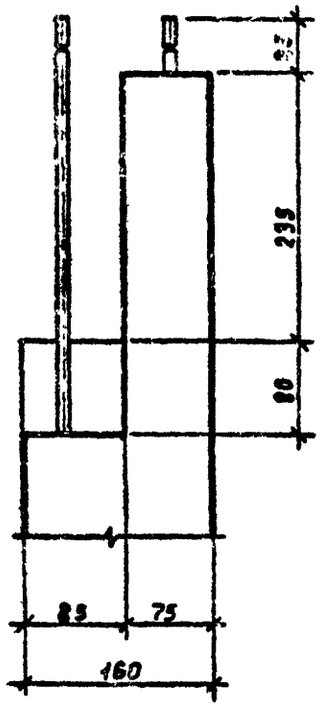
Копировал

Формат А3

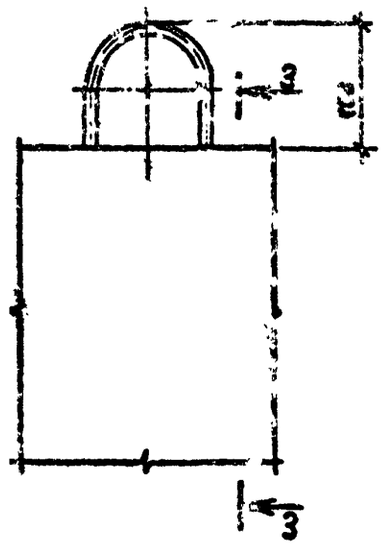
(7)



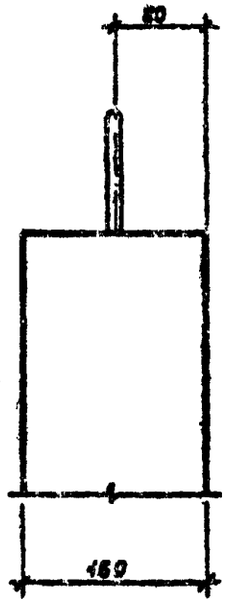
2-2



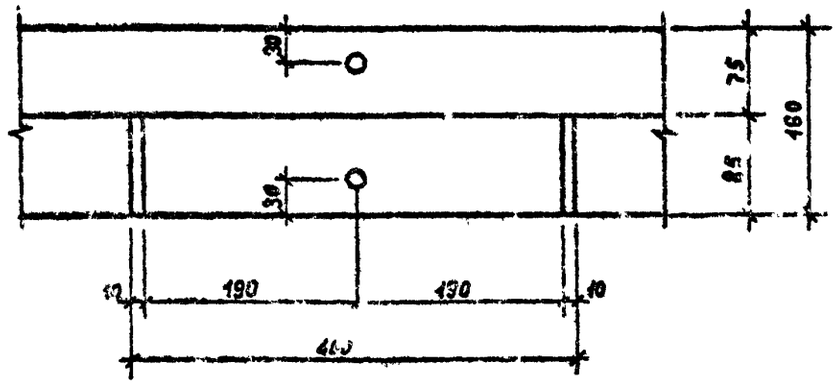
(8)



3-3



1-1



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

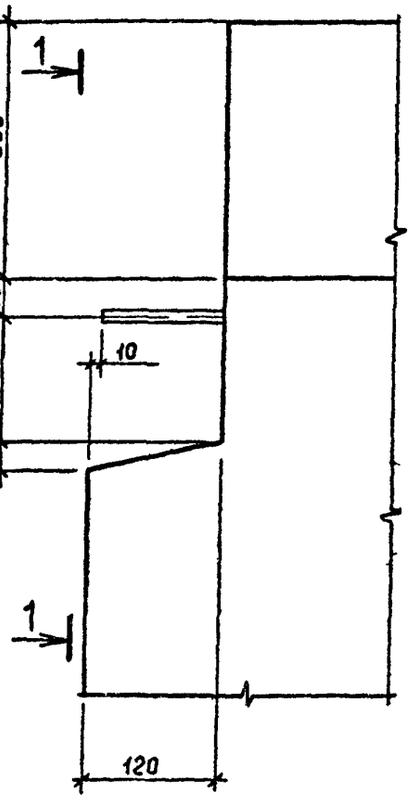
1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Лист 3

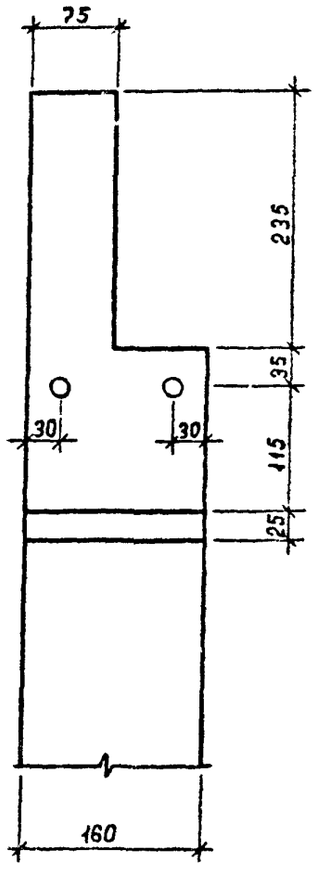
Копировал

Формат А3

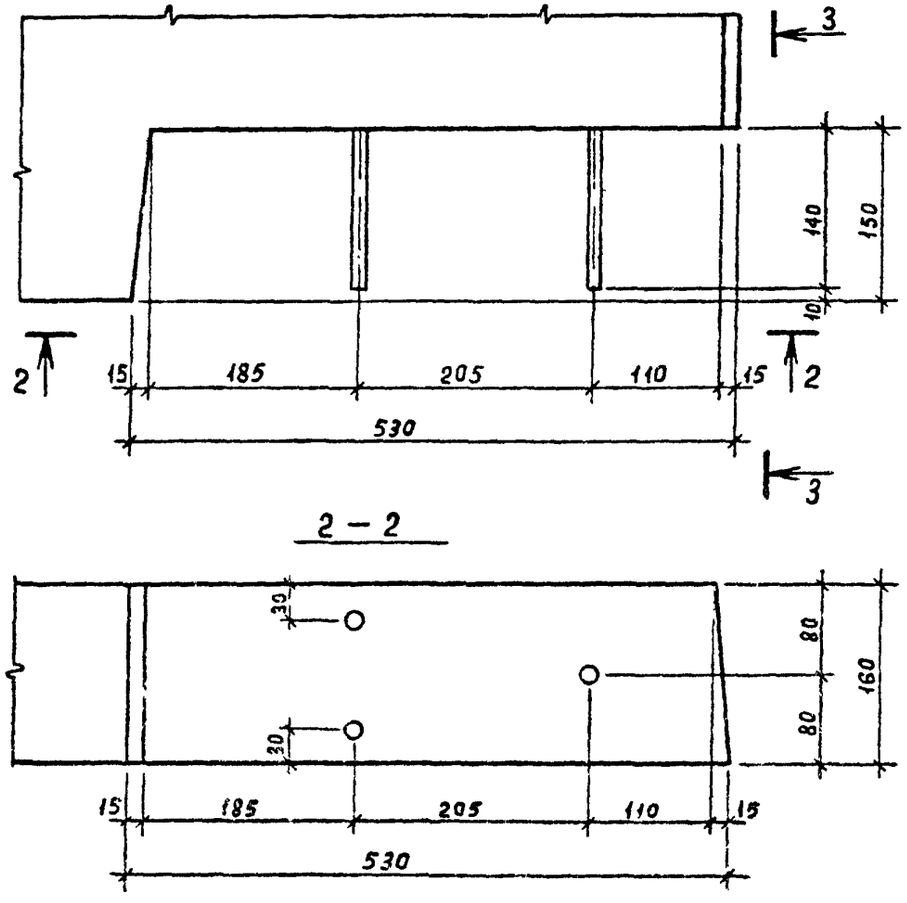
9



1-1

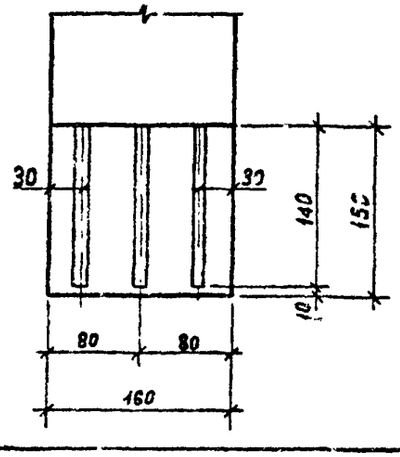


10



2 - 2

3 - 3



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

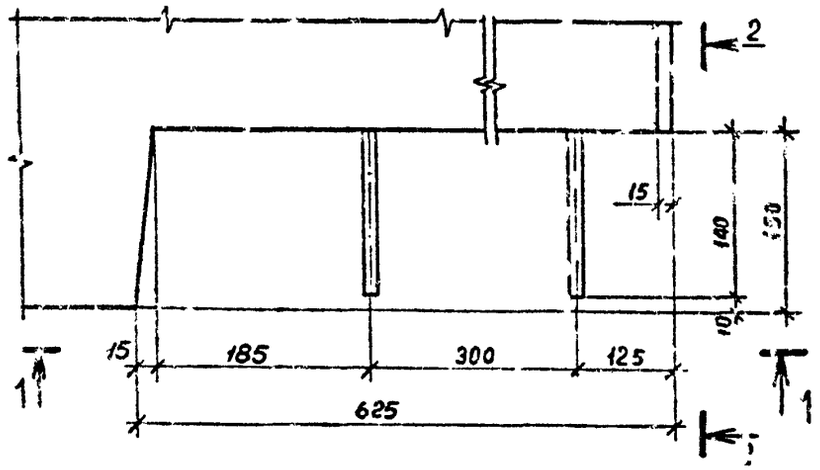
1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Лист 4

Копировал

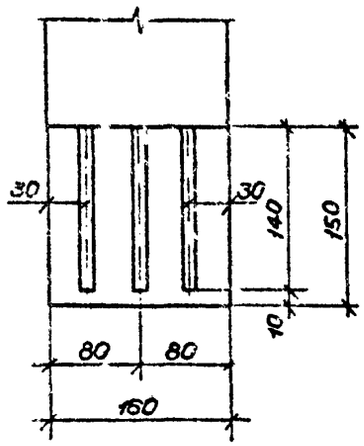
Формат А3

11



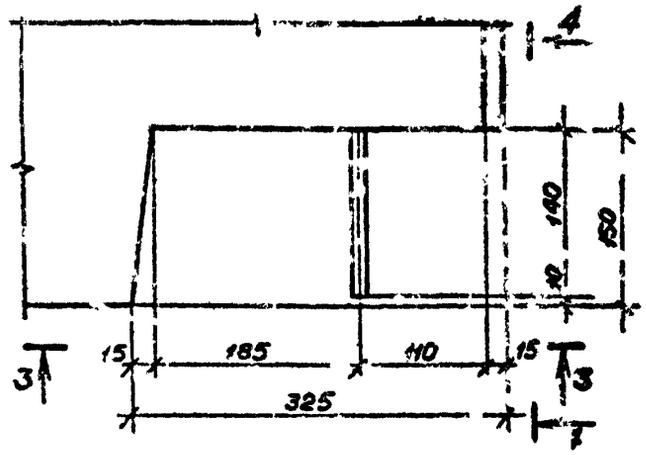
1–1

2–2

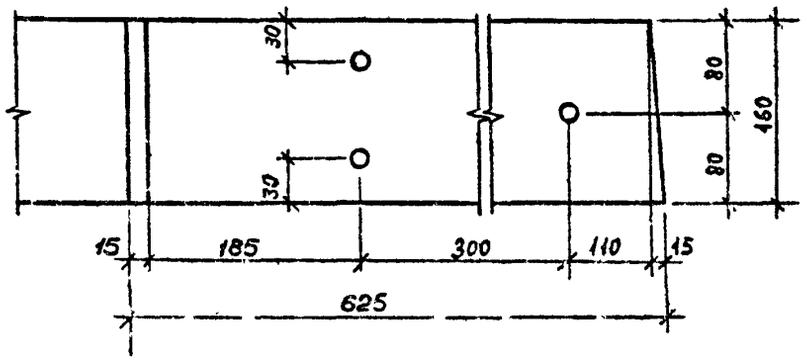


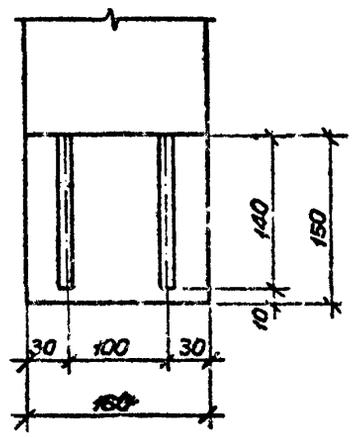
4–4

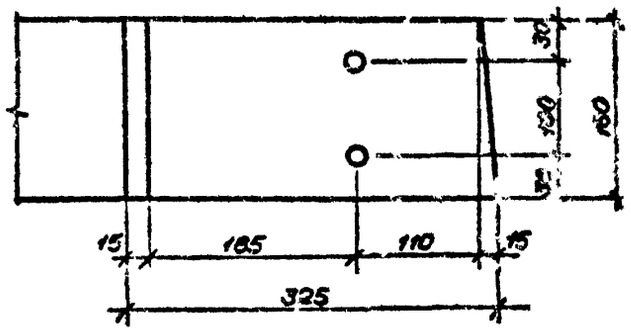
12



3–3

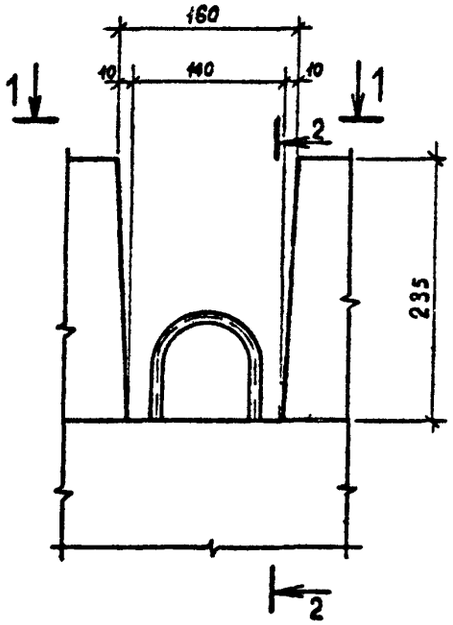




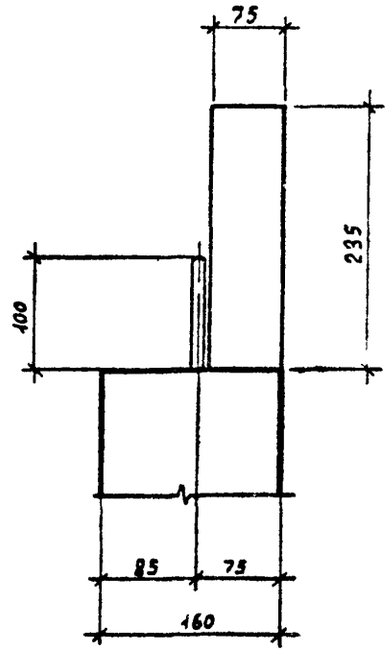


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

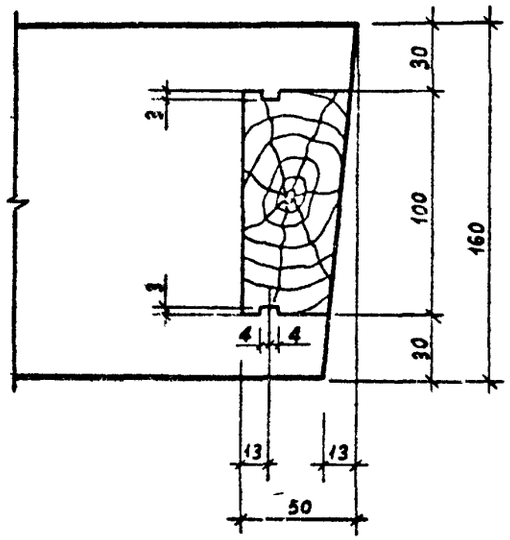
13



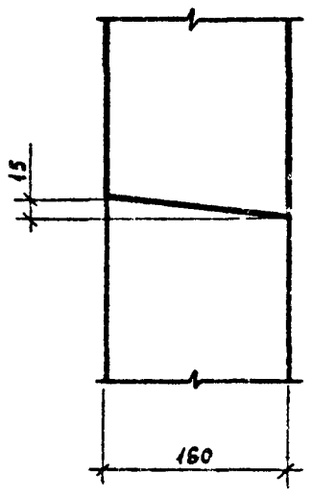
2-2



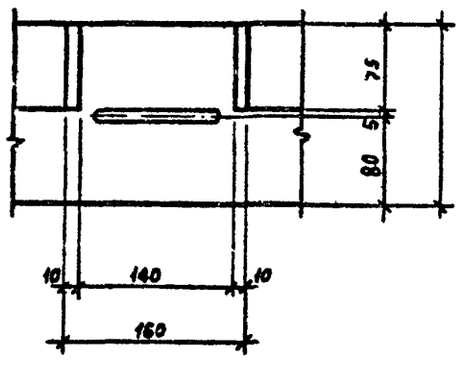
14



15

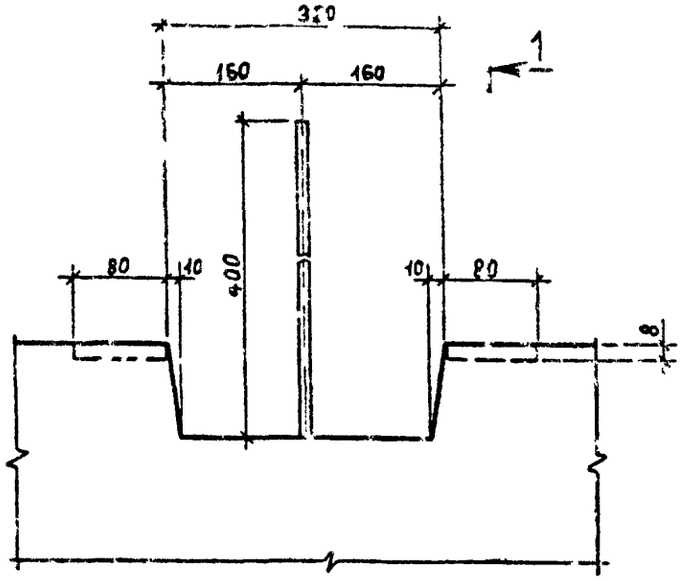


1-1

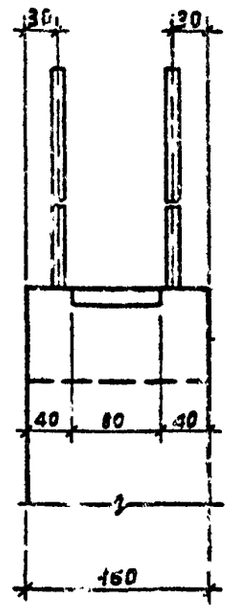


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

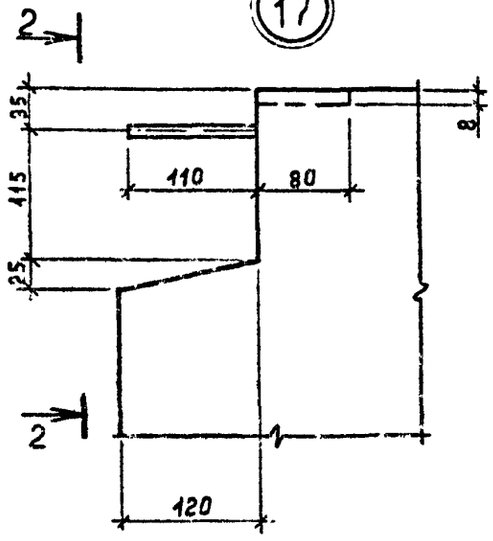
16



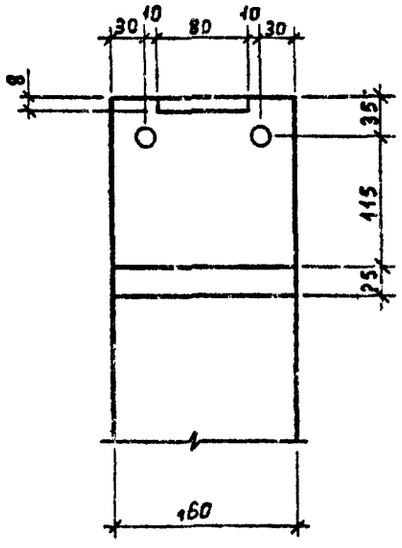
1 – 1



17



2 – 2



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

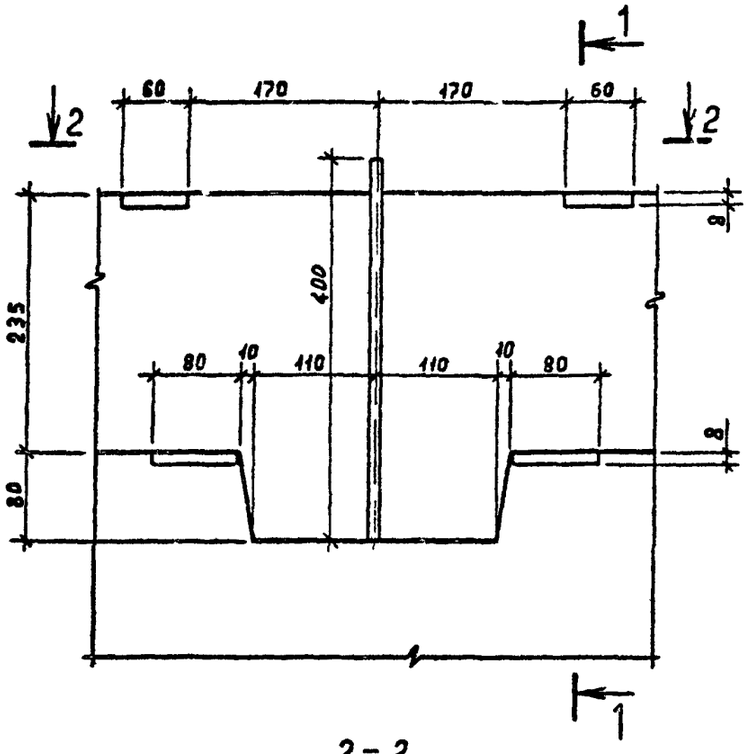
1.090.1-2с.4-1 ООД1

Лист 7

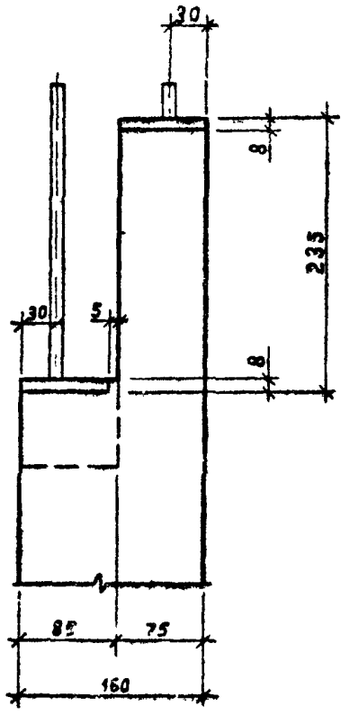
Копировал

Формат А3

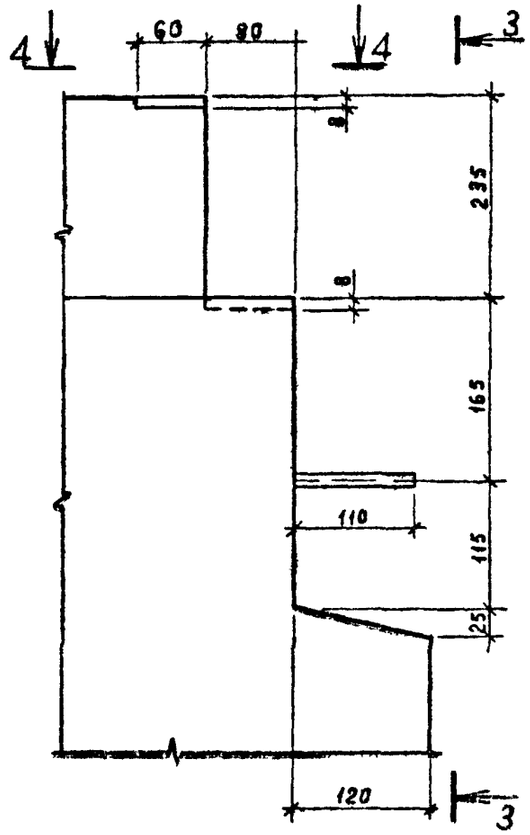
18



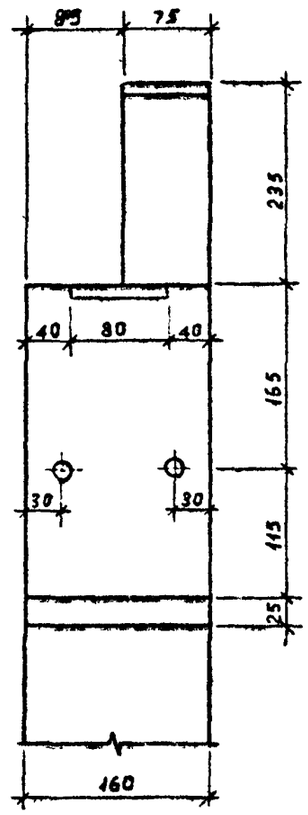
1 – 1



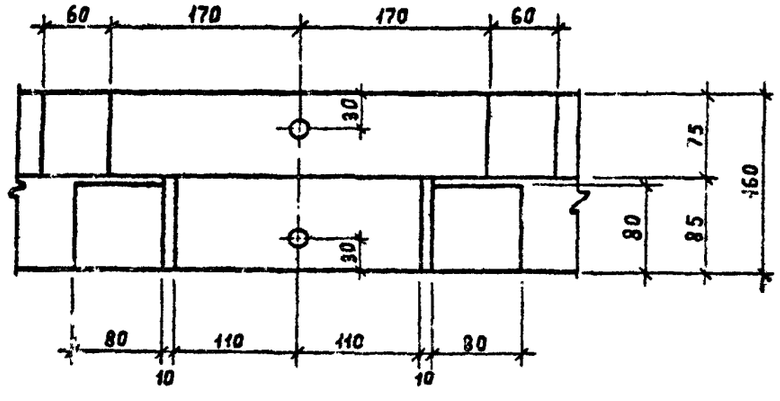
19



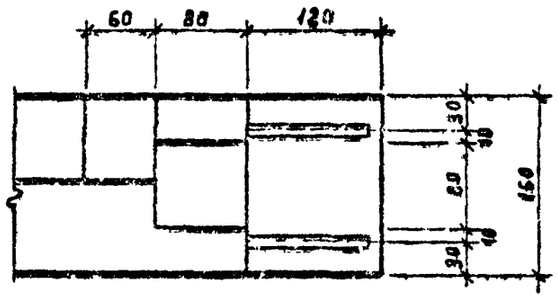
3 – 3



2 – 2



4 – 4



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

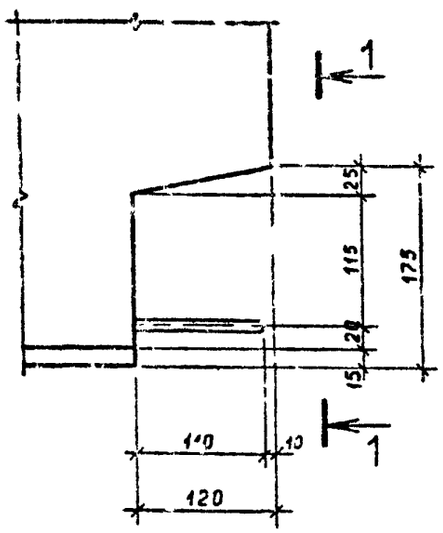
1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Лист 8

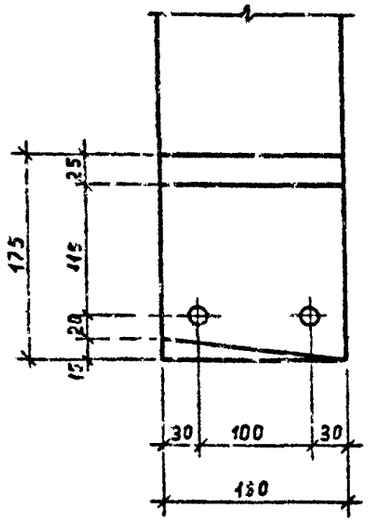
Копировал

Формат А3

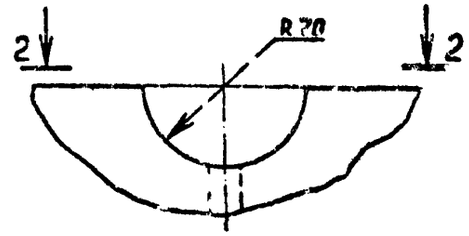
(20)



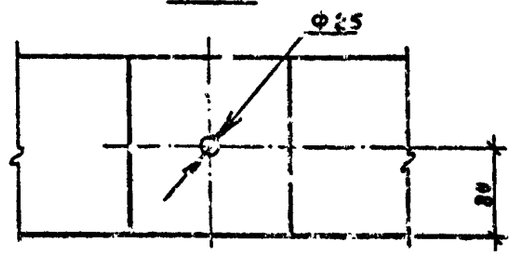
1 – 1



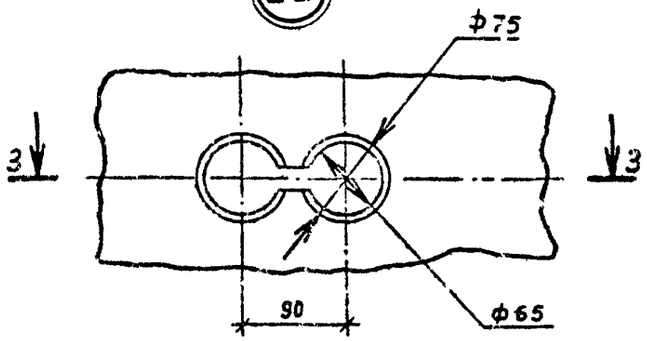
(21)



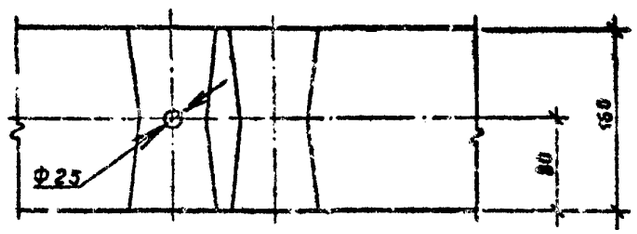
2 – 2



(22)



3 – 3



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																		
	ПВ 58.30-IT-C	ПВ 28.30-IT-C	ПВ 22.30 IT-C	ПВ I6.30 IT-C	ПВ I0.30 IT-C	ПВП 58.30 I9-IT C	ПВПВ 58.30 I5-IT -C	ПВП 58.30 -I0-IT-C	ПВП 28.30 I3-IT-C	ПВП 28.30 I0-IT-C	IIПВП 28.30 I3-IT -C	ПВГ 58.30 I0-IT -C	ПВГ 58.30 I3-IT -C	ПВГ 28.30 I3.IT-C	ПВГ 28.30 I0-IT-C	IIПВГ 58.33 I0-IT -C	2ВПГ 58.33 I0-IT-C	IIПВГ 28.33 I0-IT -C	2ПВГ 28.33 I0-IT -C	ПВР 70.30 56-7T-C
МАССА СТАЛИ КГ	38.00	20.08	I7.70	I4.38	II.44	6I.3I	56.I6	42.50	27.32	26.28	64.62	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	38.00	20.08	I7.70	I4.38	II.44	6I.3I	56.I6	42.50	27.32	26.28	37.42	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	38.00	20.08	I7.70	I4.38	II.44	6I.3I	56.I6	42.50	27.32	26.28	37.42	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
КЛАСС AI	I0.04	6.78	6.78	6.78	5.I2	I5.48	I5.48	I3.76	2.68	I0.44	I0.44	9.65	8.48	6.33	4.68	9.65	9.65	6.33	6.33	40.80
Ф10 AI ГОСТ 578I-82	I0.04	6.78	6.78	6.78	5.I2	II.08	II.08	II.08	—	7.76	7.76	9.65	8.48	6.33	4.68	9.65	9.65	6.33	6.33	I0.70
Ф12 AI ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	4.08	4.44	2.68	2.68	2.68	2.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф20 AI ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.I0
КЛАСС AШ	-	-	-	-	-	22.24	I3.48	3.24	I2.24	3.22	2.46	4.70	6.42	3.82	6.42	I2.98	I2.98	5.30	5.30	222.8
Ф6 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	5.I4	I.24	—	—	—	—	0.I8	0.24	0.I8	0.24	0.I8	0.I8	0.I8	0.I8	-
Ф8 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	—	2.38	0.30	I.26	I.56	I.24	—	0.88	I.20	—	I.20	2.20	2.20	I.48	I.48	20.46
Ф10 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	7.48	7.48	I.98	I0.68	I.98	2.46	-	-	-	-	-	-	-	-	26.52
Ф12 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	4.46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф14 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	7.24	-	-	-	-	-	3.64	4.98	3.64	4.98	3.64	3.64	3.64	3.64	-
Ф16 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36.40
Ф18 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.96	6.96	-	-	-
Ф22 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35.80
Ф25 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I03.6
Ф32 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76.40
КЛАСС Ac-II	9.86	3.64	3.64	2.30	2.30	9.86	9.86	6.96	2.30	2.30	2.30	6.96	6.96	2.30	2.30	-	-	2.30	2.30	6.96
Ф12 AcII ГОСТ 578I-82	-	-	-	2.30	2.30	-	-	-	2.30	2.30	2.30	-	-	2.30	2.30	-	-	2.30	2.30	-
Ф14 AcII ГОСТ 578I-82	-	3.64	3.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф18 AcII ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	9.86	9.86	6.96	-	-	-	6.96	6.96	-	-	-	-	-	-	6.96
Ф20 AcII ГОСТ 578I-82	9.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС BpI	I8.0	9.66	7.28	5.30	4.02	I3.73	I7.4I	I8.54	I0.86	I0.32	22.22	I8.I5	I7.7I	I0.33	9.29	2I.II	2I.II	II.52	II.52	2.96
Ф4 BpI ГОСТ 6727-80	I8.I	9.66	7.28	5.30	4.02	I3.I9	I3.6I	I5.90	7.62	7.68	I9.I4	I5.85	I4.87	7.43	6.45	I8.0I	I8.0I	8.42	8.42	2.96
Ф5 BpI ГОСТ 6727-80	-	-	-	-	-	0.54	3.80	2.64	3.24	2.64	3.08	2.30	2.84	2.90	2.84	3.I0	3.I0	3.I0	3.I0	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С38/23 -8х80 ГОСТ I03-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС AШ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф8 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Нач.отд.	Кикнадзе		12.X.84
Н.контр.	Силагадзе		12.X.84
Рук.маст.	Касрадзе		12.X.84
ГИП	Эдишерашвили		10.X.84
Рук.гр.	Салуквадзе		10.X.84
Проверил	Дгебуадзе		8.X.84
Разраб.	Салуквадзе		8.X.84

I.090.I-2c.4-I ООРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ТбилЗНИИЭП

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																	
	ПВР 70.30 56-3Т-С	ПВР 58.30 42-7Т-С	ПВР 58.30 42-3Т-С	ПВР 28.30 I9-7Т-С	ПВР 28.30 I9-7Т-С	ПВР 28.30 I5-7Т-С	ПВР 28.30 I5-3Т-С	ПВР 58.33 42-3Т-С	ПВГ 28.33 I5-5Т-С	ПВ 28.33 -IT-C	ПВ 28.30 -ITБ-С	ПВ 58.33 -IT-C	ПВГ 28.30 I3-ITБ-С	ПВГ 28.30 9-IT-С	ПВ 28.I6 IT-C	ПВ 28.I0 IT-C	ПВА 70.30 56.7Т-С	ПВА 28.30 20.7Т-С	ПВА 58.30 42-7Т-С
МАССА СТАЛИ КГ	342.0	I96.6	I82.4	76.74	64.65	56.3I	43.34	II3.4	36.20	22.00	20.08	4I.5I	22.88	26.89	I3.87	42.83	282.7	56.70	I74.8
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	342.0	I96.6	I82.4	76.74	64.65	56.3I	43.34	II3.4	36.20	22.00	20.08	4I.5I	22.88	26.89	I3.87	I3.87	282.7	56.70	I74.8
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	342.0	I96.6	I82.4	76.74	64.65	56.3I	43.34	II3.4	36.20	22.00	20.08	4I.5I	22.88	26.89	I3.87	I3.87	282.7	56.70	I74.3
КЛАСС AI	40.80	35.38	35.38	I2.20	I2.20	II.50	II.50	35.38	I2.30	6.78	6.78	I0.I0	4.67	5.88	4.22	4.22	I0.70	7.76	9.76
Ф8 AI ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ФI0 AI ГОСТ578I-82	I0.70	9.72	9.72	7.76	7.76	7.76	7.76	9.72	7.76	6.78	6.78	I0.I0	4.67	5.88	4.22	4.22	I0.70	7.76	9.76
ФI2 AI ГОСТ 578I-82	-	-	-	4.44	4.44	3.74	3.74	-	3.74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф20 AI ГОСТ 578I-82	30.I0	25.66	25.66	-	-	-	-	25.66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС AШ	289.9	I50.2	I39.5	57.92	47.4I	38.07	23.72	57.83	8.97	0.84	-	I.32	6.42	9.40	0.84	0.84	252.8	45.50	I56.3
Ф6 AШ ГОСТ 578I-82	-	0.90	0.90	0.33	0.33	2.48	2.48	0.60	I.33	-	-	-	0.24	0.36	-	-	0.80	2.20	6.28
Ф8 AШ ГОСТ 578I-82	II.I6	25.50	I4.76	2I.07	7.56	I6.45	2.I0	6.92	I.84	0.84	-	I.32	I.20	I.70	0,84	0.84	43.00	I4.26	I9.I6
ФI0 AШ ГОСТ 578I-82	26.52	-	-	-	-	I4.88	I4.88	I5.32	-	-	-	-	-	-	-	-	4.68	I7.72	6.80
ФI2 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	4.26	4.26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.68	-
ФI4 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	36.52	36.52	-	-	I2.50	5.80	-	-	-	4.90	7.28	-	-	-	I.58	-
ФI6 AШ ГОСТ 578I-82	36.40	7I.76	7I.76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36.40	-	34.20
ФI8 AШ ГОСТ 578I-82	-	22.40	22.40	-	-	-	-	2I.40	-	-	-	-	-	-	-	-	I2.00	-	4.80
Ф20 AШ ГОСТ 578I-82	-	29.64	29.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.00	-	37.08
Ф22 AШ ГОСТ 578I-82	35.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф25 AШ ГОСТ 578I-82	I03.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф32 AШ ГОСТ 578I-82	76.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	76.40	-	-
КЛАСС AcII	6.96	5.I8	I.76	I.36	I.36	I.36	I.36	3.64	3.64	3.64	3.64	9.86	2.30	2.30	I.76	I.76	6.96	I.76	5.I8
ФI0 AcII ГОСТ 578I-82	-	-	I.76	I.36	I.36	I.36	I.36	-	-	-	-	-	-	-	I.76	I.76	-	I.76	-
ФI2 AcII ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.30	2.30	-	-	-	-	-
ФI4 AcII ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	3.64	3.64	3.64	3.64	-	-	-	-	-	-	-	-
ФI6 AcII ГОСТ 578I-82	-	5.I8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.I8
ФI8 AcII ГОСТ 578I-82	6.96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.96	-	-
Ф20 AcII ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.86	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС BpI	4.36	5.84	5.84	5.26	6.66	5.38	6.86	I6.55	II.29	I0.74	9.66	20.23	9.49	9.3I	7.05	7.05	I2.24	1.68	I.52
Ф4 BpI ГОСТ 6727-80	4.36	5.04	5.04	I.72	3.I2	I.84	3.32	9.83	8.59	I0.74	9.66	20.23	6.45	4.95	5.67	5.67	I2.00	0.80	0.I4
Ф5 BpI ГОСТ 6727-80	-	0.80	0.80	3.54	3.54	3.54	3.54	6.72	2.70	-	-	-	3.04	4.36	I.38	I.38	0.24	0.88	I.38
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28.96	-	-	-
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С 38/23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.09	-	-	-
-8x60 ГОСТ I03-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I.04	-	-	-
-8x80 ГОСТ I03-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I.04	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.88	-	-	-
КЛАСС AШ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.88	-	-	-
Ф8 AШ ГОСТ 578I-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.88	-	-	-

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru