# УКАЗ

## ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**О внесении изменений в некоторые акты Президента Российской Федерации по вопросам экспортного контроля**

В целях защиты национальных интересов и обеспечения выполнения международных обязательств Российской Федерации по нераспространению ядерного оружия п о с т а н о в л я ю:

1. Внести в Указ Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 8, ст. 742; 1997, № 4, ст. 523; № 20, ст. 2234; 2000, № 19, ст. 2062; № 26, ст. 2749; 2004, № 6, ст. 411; 2005, № 47, ст. 4879; 2008, № 42, ст. 4787) и в Список ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль, утвержденный этим Указом, следующие изменения:

а) абзац второй пункта 1 Указа изложить в следующей редакции:

"Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, приведенные в Списке ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль, могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной

gost.e-ecolog.ru

службой по техническому и экспортному контролю в соответствии с решениями Евразийской экономической комиссии.";

б) внести в Список изменения по перечню согласно приложению № 1.

2. Внести в Указ Президента Российской Федерации от 14 января 2003 г. № 36 "Об утверждении Списка оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, в отношении которых осуществляется экспортный контроль" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2003, № 3, ст. 208; 2006, № 42, ст. 4349; 2008, № 42, ст. 4787) и в Список оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, в отношении которых осуществляется экспортный контроль, утвержденный этим Указом, следующие изменения:

а) пункт 2 Указа изложить в следующей редакции:

"2. Установить, что коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, приведенные в Списке оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, в отношении которых осуществляется экспортный контроль, при необходимости могут уточняться Федеральной таможенной службой по согласованию с Федеральной службой по техническому и экспортному контролю в соответствии с решениями Евразийской экономической комиссии.";

б) внести в Список изменения по перечню согласно приложению № 2.

3. Настоящий Указ вступает в силу через три месяца со дня его официального опубликования.

Президент Российской Федерации КАНЦЕЛЯРИЯ * 5 *

Президент
Российской Федерации В.Путин

Москва, Кремль
1 сентября 2014 года
№ 599

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Указу Президента
Российской Федерации
от 1 сентября 2014 г. № 599

# П Е Р Е Ч Е Н Ь

## изменений, вносимых в Список ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль

1. Заголовок графы "Код товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности" заменить заголовком "Код единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза".

2. В разделе 2:

пункт 2.1 дополнить вводным замечанием следующего содержания:

"Вводное замечание. Различные ядерные реакторы могут классифицироваться в зависимости от используемого замедлителя (например, графит, тяжелая вода, обычная вода, а также отсутствие замедлителя), энергии спектра нейтронов в нем (например, тепловых, быстрых), используемого вида теплоносителя (например, вода, жидкие металлы, расплавленные соли, газы), их назначения или типа (например, энергетические реакторы, исследовательские реакторы, испытательные реакторы). Предполагается, что все указанные типы ядерных реакторов относятся к сфере этого пункта и всех его подпунктов, где это применимо. По пункту 2.1 не подлежат экспортному контролю термоядерные реакторы.";

пояснительное замечание к пункту 2.1.2 изложить в следующей редакции:

"Пояснительное замечание. Пунктом 2.1.2 охватываются корпуса ядерных реакторов, включающие корпус реактора и каландры, независимо от номинального значения давления. Верхняя

часть корпуса реактора охватывается пунктом 2.1.2 как основная часть корпуса реактора заводского изготовления.";

в пункте 2.1.5 слова ", при рабочем давлении, превышающем 50 атмосфер" исключить;

пункт 2.1.5 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Указанные в пункте 2.1.5 трубы высокого давления являются частью каналов для топлива и предназначены для работы при высоких давлениях, иногда превышающих 5 МПа.";

пункт 2.1.6 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.1.6. | Оболочки ядерного топлива<br>Специально разработанные или подготовленные трубы из металлического циркония или циркониевых сплавов (или сборки труб) для использования в качестве топливных оболочек в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1, в количестве 10 кг и более | 8109 90 000 0"; |

пункт 2.1.6 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Трубы из циркония или сплавов циркония, предназначенные для использования в ядерных реакторах в качестве топливных оболочек, состоят из циркония, и в них отношение по весу гафния к цирконию меньше чем 1:500. Для циркониевых труб высокого давления применяется пункт 2.1.5, для труб каландра применяется пункт 2.1.8.";

пункт 2.1.7 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.1.7. | Насосы или циркуляторы первого контура теплоносителя<br>Специально разработанные или подготовленные насосы либо циркуляторы для поддержания циркуляции теплоносителя первого контура ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 | 8413 81 000 9"; |

примечание к пункту 2.1.7 исключить;

пункт 2.1.7 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Специально разработанные или подготовленные насосы либо циркуляторы включают насосы для водоохлаждаемых реакторов, циркуляторы для газоохлаждаемых реакторов, а также электромагнитные и механические насосы для реакторов с жидкометаллическим теплоносителем. Это оборудование может включать насосы со сложными системами уплотнений либо системами многократных уплотнений для предотвращения утечки теплоносителя первого контура, герметичные насосы и насосы с системами инерциальной массы. Это определение касается насосов, аттестованных по первому классу компонентов в соответствии с подразделом NB группы I раздела III Кодекса Американского общества инженеров-механиков (ASME) или другим эквивалентным стандартом.";

пункт 2.1.8 после слова "включающие" дополнить словом ", например,"; после слова "топлива," дополнить словами "трубы каландра,";

пункт 2.1.9 изложить в следующей редакции:

"2.1.9. Теплообменники: ";

пункт 2.1.9 дополнить пунктами 2.1.9.1 и 2.1.9.2 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.1.9.1. | Специально разработанные или подготовленные парогенераторы для использования в первом или промежуточном контуре охлаждения ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 | 8402 19 900 |
| 2.1.9.2. | Специально разработанные или подготовленные другие теплообменники для использования в первом контуре охлаждения ядерных реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 | 8404 20 000 0; 8419 50 000 9"; |

пояснительное замечание к пункту 2.1.9 изложить в следующей редакции:

"Пояснительное замечание. Специально разработанные или подготовленные парогенераторы для передачи тепла, генерируемого в реакторе, к питательной воде для генерации пара. У быстрых реакторов, в которых также имеется промежуточный контур, парогенератор находится в промежуточном контуре. В газоохлаждаемом реакторе парогенератор может использоваться для передачи тепла к вторичному газовому контуру, приводящему в движение газовую турбину. Пунктом 2.1.9 не охватываются теплообменники для поддерживающих систем реактора, то есть систем аварийного охлаждения или систем отвода остаточного тепловыделения.";

пункт 2.1.10 и пояснительное замечание к нему изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.1.10. | Детекторы потока нейтронов<br>Специально разработанные или подготовленные детекторы потока нейтронов для измерения уровня потока нейтронов внутри активной зоны реакторов, как они определены в пункте 2.1.1 | 9030 10 000 0 |

Пояснительное замечание. Пунктом 2.1.10 охватывается оборудование, размещаемое как внутри, так и вне активной зоны, которое пригодно для измерения высоких уровней потоков, обычно от $10^4$ нейтронов на кв. сантиметр в секунду или более. К оборудованию, размещаемому вне активной зоны, относится оборудование, размещаемое вне активной зоны реакторов, как они определены в пункте 2.1.1, но внутри их биологической защиты.";

пункт 2.1 дополнить пунктом 2.1.11 и пояснительным замечанием к нему следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.1.11. | Внешние тепловые экраны<br>Специально разработанные или подготовленные внешние тепловые экраны для использования в ядерных реакторах, как они определены в пункте 2.1.1, | 7308 90;<br>7326 90 980 8;<br>7806 00 800 9;<br>8401 40 000 0 |

| | |
|---|---|
| предназначенные для уменьшения потери тепла, а также для обеспечения безопасности корпуса защитной оболочки реактора | |

Пояснительное замечание. Внешние тепловые экраны, указанные в пункте 2.1.11, являются основными структурными элементами и находятся над корпусом реактора; уменьшают потери тепла из реактора и снижают температуру внутри защитной оболочки реактора.";

в пункте 2.2.2 слова "г/куб. см" заменить словами "г на куб. см"; после слов "в пункте 2.1.1" дополнить словами ", в количестве 1 кг и более";

в вводном замечании к пункту 2.3.2.1 слово "Вводное" заменить словом "Пояснительное";

в пункте 2.3.2.2 код ТН ВЭД "8479 89 970 9" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8479 89 970 8";

в вводном замечании к пункту 2.3.2.2 слово "Вводное" заменить словом "Пояснительное";

в пункте 2.3.2.3 код ТН ВЭД "8479 89 970 9" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8479 89 970 8";

в вводном замечании к пункту 2.3.2.3 слово "Вводное" заменить словом "Пояснительное";

в вводных замечаниях к пункту 2.3.2.4 слово "Вводные" заменить словом "Пояснительные";

пункт 2.3.2 дополнить пунктом 2.3.2.5 и пояснительным замечанием к нему следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.3.2.5. | Нейтронные измерительные системы Специально разработанные или подготовленные нейтронные измерительные системы для интеграции и использования с автоматизированными системами технологического контроля на установке для переработки облученных топливных элементов | 9030 10 000 0 |

Пояснительное замечание. Эти системы включают в себя возможности измерения и распознавания активных и пассивных нейтронов в целях определения количества и состава делящегося материала. Комплектная система состоит из нейтронного генератора, усилителей и электроники для обработки сигналов. В сферу охвата пункта 2.3.2.5 не подпадают приборы обнаружения нейтронов и измерительные приборы, разработанные для учета ядерных материалов и для целей гарантий или любого другого применения, не имеющего отношения к интеграции и использованию с автоматизированными системами технологического контроля на установке для переработки облученных топливных элементов.";

вводные замечания к пункту 2.4 изложить в следующей редакции:

"Вводное замечание. Ядерные топливные элементы производят из одного или большего числа исходных или специальных делящихся материалов, поименованных в разделе 1 данного Списка. Для наиболее типичного оксидного вида топлива установки представлены оборудованием для прессования, спекания, шлифовки и сортировки таблеток. Обращение со смешанным оксидным топливом осуществляют в перчаточных боксах или эквивалентном оборудовании до тех пор, пока оно не заключено в оболочку. Во всех случаях топливо герметически заваривается внутри подходящей оболочки, которая разработана как для первичной упаковки, заключающей в себе топливо, так и для обеспечения пригодных эксплуатационных характеристик и безопасности в течение эксплуатации в реакторе. Также во всех случаях необходим контроль на самом высоком уровне процессов, операций и оборудования, чтобы гарантировать прогнозируемые и безопасные эксплуатационные характеристики топлива.";

пояснительное замечание к пункту 2.4:

дополнить подпунктом "д" следующего содержания:

"д) используется для сборки тепловыделяющих элементов";

дополнить пунктом 4 следующего содержания:

"4) специально разработанные или подготовленные системы для изготовления оболочек тепловыделяющих элементов.";

вводное замечание к пункту 2.5 изложить в следующей редакции:

"Вводное замечание. Установки, оборудование и технологии для разделения изотопов урана в ряде случаев тесно связаны с установками, оборудованием и технологиями разделения изотопов "других элементов". В отдельных случаях контроль согласно пункту 2.5 также соответствующим образом применяется к установкам и оборудованию, предназначенным для разделения изотопов "других элементов". Такой контроль за установками и оборудованием для разделения изотопов "других элементов" дополняет контроль за установками и оборудованием, которые специально предназначены или подготовлены для обработки, использования или производства специального расщепляющегося материала, охватываемого настоящим Списком. Данный дополнительный контроль согласно пункту 2.5 неприменим к процессу электромагнитного разделения изотопов, который подпадает под положения Списка оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях.

Для следующих процессов контроль согласно пункту 2.5 одинаково применим вне зависимости от того, предполагается ли использовать данный процесс для разделения изотопов урана или для разделения изотопов "других элементов": газоцентрифужный процесс, газодиффузионный процесс, процесс плазменного разделения и аэродинамические процессы.

Для некоторых процессов их применимость для разделения изотопов урана зависит от того, какой элемент разделяется. К этим процессам относятся: процессы, основанные на лазерном разделении (например, молекулярный метод лазерного разделения изотопов и лазерное разделение изотопов по методу атомарных паров), химический обмен и ионный обмен.

Следовательно, поставщики должны оценивать эти процессы для каждого отдельного случая, с тем чтобы соответствующим образом применять положения о контроле согласно пункту 2.5 для использования изотопов "других элементов".";

в вводных замечаниях к пункту 2.5.2.1 слова "(3 дюйма)" и "(16 дюймов)" исключить; цифры "400" заменить цифрами "650";

пункт 2.5.2.1 дополнить после вводных замечаний пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Некоторая продукция, перечисленная в пункте 2.5.2.1, либо непосредственно соприкасается с технологическим газом $UF_6$, либо непосредственно управляет центрифугами и прохождением газа от центрифуги к центрифуге и от каскада к каскаду. Коррозиестойкие к $UF_6$ материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, оксид алюминия, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля, и фторированные углеводородные полимеры.";

в пункте 2.5.2.1.1.2 слова "(0,50 дюйма)", "(3 дюйма)" и "(16 дюймов)" исключить; цифры "400" заменить цифрами "650";

в пункте 2.5.2.1.1.3 слова "(0,125 дюйма)", "(3 дюйма)" и "(16 дюймов)" исключить; цифры "400" заменить цифрами "650";

в пункте 2.5.2.1.1.4 цифры "400" заменить цифрами "650"; слова "(от 3 до 16 дюймов)" исключить;

в пункте 2.5.2.1.1.5 слова "(3 дюйма)" и "(16 дюймов)" исключить; цифры "400" заменить цифрами "650";

в пояснительных замечаниях к пунктам 2.5.2.1.1 - 2.5.2.1.1.5 слова "Для вращающихся компонентов центрифуг используются следующие материалы" заменить словами "Материалы, используемые для вращающихся компонентов центрифуг, включают"; в подпункте "а" слова "2,05 × $10^9$ Н/кв. м (300000 фунт/кв. дюйм)" заменить словами "1,95 ГПа"; в подпункте "б" слова "0,46 × $10^9$ Н/кв. м (67000 фунт/кв. дюйм)" заменить словами "0,46 ГПа";

в пункте 2.5.2.1.2 слово "Статистические" заменить словом "Статические";

пункт 2.5.2.1.2.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.1.2.1. | Подшипники с магнитной подвеской: | |
| 2.5.2.1.2.1.1. | Специально разработанные или подготовленные подшипниковые узлы, состоящие из кольцевого магнита, подвешенного в обойме, содержащей демпфирующую среду. Обойма изготавливается из стойкого к $UF_6$ | 8483 30 800 |

| | | |
|---|---|---|
| | материала (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.1). Магнит соединяется с полюсным наконечником или вторым магнитом, установленным на верхней крышке, указанной в пункте 2.5.2.1.1.5.<br>Магнит может иметь форму кольца с соотношением между внешним и внутренним диаметрами, меньшим или равным 1,6:1, и форму, обеспечивающую:<br>а) начальную проницаемость 0,15 Гн на метр или более, или<br>б) остаточную намагниченность 98,5% или более, или<br>в) произведение индукции на максимальную напряженность поля более 80 кДж на куб. метр.<br>Кроме обычных свойств материала, необходимым предварительным условием является ограничение очень малыми допусками (менее 0,1 мм) отклонения магнитных осей от геометрических осей или обеспечение особой гомогенности материала магнита | |
| 2.5.2.1.2.1.2. | Специально разработанные или подготовленные активные магнитные подшипники для использования в газовых центрифугах | 8483 30 800"; |

примечание к пункту 2.5.2.1.2.1 исключить;

пункт 2.5.2.1.2.1.2 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Такие активные магнитные подшипники обычно имеют следующие характеристики:

а) предназначены для центровки ротора, вращающегося с частотой 600 Гц или более, и

б) обеспечены надежным источником электропитания и/или источником бесперебойного питания (ИБП) для функционирования в течение более одного часа.";

в пункте 2.5.2.1.2.3 слова "(3 дюйма)", "(16 дюймов)", "(0,4 дюйма)" и "(0,08 дюйма)" исключить; цифры "400" заменить цифрами "650";

в пункте 2.5.2.1.2.4 слова "в диапазоне частот 600 - 2000 Гц и в диапазоне мощностей 50 - 1000 ВА" заменить словами "с частотой 600 Гц и более и мощностью 40 ВА и более"; слово "состоят" заменить словами "могут состоять"; слова "(0,08 дюйма)" исключить;

в пункте 2.5.2.1.2.5 слова "(1,2 дюйма)" исключить; слово "труб" заменить словом "сборок"; слова "Корпуса изготавливаются из материалов, коррозиестойких к $UF_6$, или защищаются покрытием из таких материалов" исключить;

в пункте 2.5.2.1.2.6 слова "внутренним диаметром до 12 мм (0,5 дюйма)" и ". Трубки изготавливаются из материалов, коррозиестойких к $UF_6$, или защищаются покрытием из таких материалов" исключить;

пункт 2.5.2.2 дополнить после вводного замечания пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Некоторая продукция, перечисленная в пункте 2.5.2.2, либо непосредственно соприкасается с технологическим газом $UF_6$, либо непосредственно управляет центрифугами и прохождением газа от центрифуги к центрифуге и от каскада к каскаду. Коррозиестойкие к $UF_6$ материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, оксид алюминия, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля, и фторированные углеводородные полимеры.";

пункт 2.5.2.2.1 после слов "технологические системы" дополнить словами "или оборудование для обогатительных заводов, изготовленное или защищенное из стойких к $UF_6$ материалов";

пункт 2.5.2.2.1.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.1.1. | Питающие автоклавы (или станции), печи или установки, применяемые для подачи $UF_6$ в процессе обогащения | 8417; 8419 89 98; 8514"; |

пункт 2.5.2.2.1.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.1.2. | Десублиматоры, холодные ловушки или насосы, используемые для отвода $UF_6$ в процессе обогащения на последующую передачу для нагрева | 8413 70;<br>8414 10;<br>8419 89 98"; |

пункт 2.5.2.2.1.3 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.1.3. | Установки для кристаллизации или перевода в жидкое состояние, используемые для отвода $UF_6$ в процессе обогащения, путем сжатия и перевода $UF_6$ в жидкую или твердую форму | 8414 30;<br>8419 60 000 0;<br>8419 89 98"; |

пункт 2.5.2.2.1 дополнить пунктом 2.5.2.2.1.4 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.1.4. | Установки подачи/отвода "продукта" или "хвостов" для перемещения $UF_6$ в контейнеры | 8413 70;<br>8414 10;<br>8426;<br>8428"; |

пункт 2.5.2.2.2 после слов "полностью изготавливается" дополнить словами "или защищается";

пункт 2.5.2.2.3 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.3. | Масс-спектрометры/ионные источники для $UF_6$<br>Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков $UF_6$ и обладающие всеми следующими характеристиками:<br>а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше, чем 1 доля из 320;<br>б) содержат ионные источники, | 9027 80 990 9"; |

| | | |
|---|---|---|
| | изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;<br>в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;<br>г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа | |

пункт 2.5.2.2.4 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.4. | Преобразователи частоты<br>Специально разработанные или подготовленные преобразователи частоты (также известные как конвертеры или инверторы) для питания статоров двигателей, указанных в пункте 2.5.2.1.2.4, или части, компоненты и подсборки таких преобразователей частоты, обладающие полным набором следующих характеристик:<br>а) многофазный частотный выход в диапазоне от 600 Гц и более;<br>б) высокая стабильность (со стабилизацией частоты лучше 0,2%) | 8502 39 800 0;<br>8502 40 000 0;<br>8504 40 900 2;<br>8504 40 900 8"; |

пункт 2.5.2.2.5 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.5. | Специальные стопорные и регулирующие клапаны"; | |

пояснительное замечание к пунктам 2.5.2.2 - 2.5.2.2.5 исключить;

примечание к пунктам 2.5.2.2.1 - 2.5.2.2.1.3; 2.5.2.2 исключить;

пункт 2.5.2.2.5 дополнить пунктами 2.5.2.2.5.1, 2.5.2.2.5.2 и пояснительным замечанием к ним следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.2.5.1. | Специально разработанные или подготовленные стопорные клапаны для обеспечения поступления "продукта" или "хвостов" $UF_6$ в виде газовых потоков отдельной центрифуги | 8481 30; 8481 80 |
| 2.5.2.2.5.2. | Клапаны сильфонного типа, ручные или автоматические, стопорные или регулирующие, изготовленные из материалов, стойких к коррозии, вызываемой $UF_6$, или защищенные такими материалами, с внутренним диаметром от 10 до 160 мм, специально предназначенные или подготовленные для использования в основных или вспомогательных системах газоцентрифужных установок по обогащению | 8481 30; 8481 80 |

Пояснительное замечание. Типовые специально разработанные или подготовленные клапаны включают клапаны сильфонного типа, быстродействующие запорные клапаны, быстродействующие клапаны и другие.";

пункт 2.5.2.3.1 после слов "Газодиффузионные барьеры" дополнить словами "и защитные материалы";

пункт 2.5.2.3.1.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.3.1.1. | Специально разработанные или подготовленные тонкие пористые фильтры с размером пор 10 - 100 нм, толщиной 5 мм или меньше, а для трубчатых форм диаметром 25 мм или меньше, изготовленные из металлических, полимерных или керамических материалов, стойких к коррозии, вызываемой $UF_6$ (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4) | 8401 20 000 0; 8421 39 800 9"; |

пункт 2.5.2.3.1.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.3.1.2. | Специально подготовленные соединения или порошки для изготовления фильтров, указанных в пункте 2.5.2.3.1.1, с чистотой по весу 99,9% и лучше, размером частиц менее 10 мкм и высокой однородностью их по крупности, изготовленные из никеля или сплавов, содержащих 60% или более никеля, оксида алюминия, полностью фторированных углеводородных полимеров | 2818 20 000 0;<br>2903 39 900 0;<br>7504 00 000 9"; |

пункты 2.5.2.3.1.2.1 - 2.5.2.3.1.2.3 исключить;

пункт 2.5.2.3.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.3.2. | Камеры диффузоров<br>Специально разработанные или подготовленные герметичные сосуды для помещения в них газодиффузионных барьеров, изготовленные из защищенных от $UF_6$ материалов (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4) | 7310 10 000 0;<br>7508 90 000 9;<br>7611 00 000 0;<br>7612"; |

пункт 2.5.2.3.3 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.3.3. | Компрессоры и газодувки<br>Специально разработанные или подготовленные компрессоры или газодувки с производительностью на входе 1 куб. метр в минуту или более $UF_6$ и с давлением на выходе до 500 кПа, предназначенные для долговременной эксплуатации в среде $UF_6$ или без него, а также отдельные сборки таких компрессоров и газодувок.<br>Эти компрессоры и газодувки имеют | 8414 80<br>(кроме<br>8414 80 110 1;<br>8414 80 190 1;<br>8414 80 220 1;<br>8414 80 280 1;<br>8414 80 510 1;<br>8414 80 750 1;<br>8414 80 780 1;<br>8414 80 800 1)"; |

| | | |
|---|---|---|
| | перепад давления 10:1 или менее и изготавливаются из стойких к $UF_6$ материалов или защищенных от него (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4) | |

в пункте 2.5.2.3.4 слова "(60 куб. дюйм/мин)" исключить; коды ТН ВЭД "8484 10 000 0" и "8487 90 800 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8484 10 000 9" и "8487 90 900 0" соответственно;

пункт 2.5.2.3.5 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.3.5. | Теплообменники для охлаждения $UF_6$ Специально разработанные или подготовленные теплообменники, изготовленные или защищенные из стойких к $UF_6$ материалов (см. пояснительное замечание к пункту 2.5.2.4) и рассчитанные на скорость изменения давления, определяющего утечку, менее 10 Па в час при перепаде давления 100 кПа | 8419 50 000 9"; |

пункт 2.5.2.4 дополнить после вводного замечания пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Перечисленное оборудование вступает в непосредственный контакт с технологическим газом $UF_6$ или непосредственно регулирует расход газа внутри каскада. Коррозиестойкие к $UF_6$ материалы включают медь, медные сплавы, нержавеющую сталь, алюминий, алюминиевые сплавы, никель или сплавы, содержащие 60% или более никеля, и полностью фторированные углеводородные полимеры.";

в пункте 2.5.2.4.1 слова "Специально разработанные или подготовленные технологические системы, способные работать при давлении 300 кПа (45 фунт/кв. дюйм) или менее, включая:" заменить словами "Специально разработанные или подготовленные технологические системы или оборудование для обогатительных заводов, изготовленные или защищенные из стойких к $UF_6$ материалов, включая:";

пункты 2.5.2.4.1.1 - 2.5.2.4.1.4 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.4.1.1. | Питающие автоклавы, печи или системы, используемые для подачи $UF_6$ в процессе обогащения | 8417;<br>8419 89 98;<br>8514; |
| 2.5.2.4.1.2. | Десублиматоры, холодные ловушки или насосы, используемые для отвода $UF_6$ в процессе обогащения на последующую передачу для нагрева | 8413 70;<br>8414 10;<br>8419 89 98; |
| 2.5.2.4.1.3. | Установки для кристаллизации и перевода в жидкое состояние, используемые для отвода $UF_6$ в процессе обогащения, путем сжатия и перевода $UF_6$ в жидкую или твердую форму | 8414 30;<br>8419 60 000 0;<br>8419 89 98; |
| 2.5.2.4.1.4. | Установки подачи/отвода "продукта" или "хвостов" для транспортировки $UF_6$ в контейнеры | 8413 70;<br>8414 10;<br>8426;<br>8428"; |

в пункте 2.5.2.4.2 слова "Эта сеть трубопроводов представляет собой систему с "двойным" коллектором, где каждая ячейка соединена с каждым из коллекторов" исключить;

пункт 2.5.2.4.2 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Эта сеть трубопроводов представляет собой систему с "двойным" коллектором, где каждая ячейка соединена с каждым из коллекторов.";

в пункте 2.5.2.4.3.1 слово "крупные" исключить; слова "5 куб. м/мин (175 куб. фут/мин)" заменить словами "5 куб. метров в минуту";

в пункте 2.5.2.4.3.2 слова "алюминия, никеля или сплавов, содержащих более 60% никеля, или покрытые ими" заменить словами "коррозиестойких к $UF_6$ материалов или защищенные ими";

в пункте 2.5.2.4.4 слова "ручные или автоматические стопорные и регулирующие клапаны сильфонного типа" заменить словами "сильфонные клапаны, ручные или автоматические, стопорные или регулирующие"; слова "диаметром от 40 до 1500 мм (от 1,5 до 59 дюймов)" исключить; код ТН ВЭД "8481 30 990 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8481 30 990 9";

пункт 2.5.2.4.5 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.4.5. | Масс-спектрометры/ионные источники для $UF_6$<br>Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков $UF_6$ и обладающие всеми следующими характеристиками:<br>а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше, чем 1 доля из 320;<br>б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;<br>в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;<br>г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа | 9027 80 990 9"; |

пояснительное замечание к пунктам 2.5.2.4.1 - 2.5.2.4.5 исключить;

вводные замечания к пункту 2.5.2.5 после слов "должны изготавливаться" дополнить словами "или быть защищены покрытием";

в пояснительной записке к пунктам 2.5.2.5.1 - 2.5.2.5.12 слова "Пояснительная записка" заменить словами "Пояснительное замечание"; после слов "включают медь," дополнить словами

"медные сплавы,"; после слов "нержавеющую сталь, алюминий," дополнить словами "оксид алюминия,"; после слов "более никеля" дополнить словами "по весу"; слова "стойкие к $UF_6$ полностью" исключить;

в пункте 2.5.2.5.1 слова "(обычно от 0,1 до 0,05 мм)" исключить;

в пункте 2.5.2.5.2 слова "диаметр от 0,5 см до 4 см при отношении длины к диаметру 20:1 или менее, а также" исключить;

пункт 2.5.2.5.3 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.5.3. | Специально разработанные или подготовленные компрессоры или газодувки, изготовленные из коррозиестойких к $UF_6$ и несущему газу (водород или гелий) материалов | 8414 80"; |

пояснительное замечание к пункту 2.5.2.5.3 исключить;

в пункте 2.5.2.5.4 коды ТН ВЭД "8484 10 000 0" и "8487 90 800 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8484 10 000 9" и "8487 90 900 0" соответственно;

в пункте 2.5.2.5.5 код ТН ВЭД "8419 50 000 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8419 50 000 9";

пояснительное замечание к пункту 2.5.2.5.6 исключить;

в пункте 2.5.2.5.9.1 слова "производительностью на входе 5 куб. м/мин или более" исключить;

пункт 2.5.2.5.10 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.5.10. | Специальные стопорные и регулирующие клапаны<br>Специально разработанные или подготовленные сильфонные клапаны, ручные или автоматические, стопорные или регулирующие, изготовленные из коррозиестойких к $UF_6$ материалов или защищенные покрытием из таких материалов, диаметром от 40 мм и более для монтажа в основных и вспомогательных системах установок аэродинамического обогащения | 8481 10;<br>8481 30 910 9;<br>8481 30 990 9;<br>8481 80"; |

пункт 2.5.2.5.11 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.5.11. | Масс-спектрометры/ионные источники для $UF_6$<br>Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков $UF_6$ и обладающие всеми следующими характеристиками:<br>а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше, чем 1 доля из 320;<br>б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;<br>в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;<br>г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа | 9027 80 990 9"; |

пояснительные замечания к пункту 2.5.2.5.12 изложить в следующей редакции:

"Пояснительные замечания. Системы, указанные в пункте 2.5.2.5.12, предназначены для сокращения содержания $UF_6$ в несущем газе до одной части на миллион или менее и могут содержать такое оборудование, как:

а) криогенные теплообменники и криосепараторы, способные создавать температуру 153 K (-120 °C) или ниже;

б) блоки криогенного охлаждения, способные создавать температуру 153 K (-120 °C) или ниже;

в) блоки разделительных сопел или вихревых трубок для отделения $UF_6$ от несущего газа;

г) холодные ловушки $UF_6$, способные конденсировать $UF_6$.";

пункт 2.5.2.6.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.6.1. | Жидкостно-жидкостные обменные колонны (химический обмен)<br>Специально разработанные или подготовленные противоточные жидкостно-жидкостные обменные колонны, имеющие механический силовой ввод для уранового обогащения с использованием процесса химического обмена. Для коррозионной устойчивости к концентрированным растворам соляной кислоты эти колонны и их внутренние компоненты обычно изготавливаются из подходящих пластиковых материалов (таких, как фторированные углеводородные полимеры) или стекла или защищены покрытием из таких материалов. Колонны обычно проектируются на время прохождения в каскаде 30 с или менее | 8401 20 000 0"; |

в пункте 2.5.2.6.2 слова "покрываются ими или стеклом" заменить словами "защищаются покрытием из них или стекла"; слова "спроектированы на короткое (30 с или менее) время прохождения в каскаде" заменить словами "обычно проектируются на время прохождения в каскаде 30 с или менее";

пункт 2.5.2.6.3.2 дополнить кодами ТН ВЭД ТС "8401 20 000 0; 8413 70; 8414 10; 8419 89 98";

пункт 2.5.2.6.4 дополнить кодом ТН ВЭД ТС "8401 20 000 0";

в пояснительном замечании к пункту 2.5.2.6.4 слово "фторуглеродные" заменить словами "фторированные углеводородные";

пункт 2.5.2.6.5 дополнить кодами ТН ВЭД ТС "8401 20 000 0; 8421";

в пункте 2.5.2.6.6 слова "от 100 град. С до 200 град. С" заменить словами "от 373 К (100 °С) до 473 К (200 °С)";

в пункте 2.5.2.6.7 слова "от 100 град. С до 200 град. С" заменить словами "от 373 К (100 °С) до 473 К (200 °С)"; слова "(102 фунт/кв. дюйм)" исключить;

пункт 2.5.2.6.8.1 дополнить кодом ТН ВЭД ТС "8401 20 000 0";

пункт 2.5.2.6.8.2 дополнить кодом ТН ВЭД ТС "8401 20 000 0";

вводные замечания к пункту 2.5.2.7 изложить в следующей редакции:

"Вводные замечания. Существующие системы для обогатительных процессов с использованием лазеров делятся на две категории: те, в которых рабочей средой являются пары атомарного урана, и те, в которых рабочей средой являются пары уранового соединения, иногда смешанные еще с одним газом. Общими названиями для таких процессов являются:

первая категория - лазерное разделение изотопов по методу атомарных паров (технологии разделения атомарных паров);

вторая категория - молекулярный метод лазерного разделения изотопов (технологии молекулярного разделения) и химическая реакция, включая химическую реакцию посредством избирательной по изотопам лазерной активации.

Системы, оборудование и компоненты для установок лазерного обогащения включают:

а) устройства для подачи паров металлического урана (для избирательной фотоионизации) или устройства для подачи паров уранового соединения (для избирательной фотодиссоциации или избирательного возбуждения (активации);

б) устройства для сбора обогащенного и обедненного металлического урана в качестве "продукта" и "хвостов" в первой категории и устройства для сбора обогащенного и обедненного урана из соединений "продукта" и "хвостов" во второй категории;

в) рабочие лазерные системы для избирательного возбуждения изотопов урана-235;

г) оборудование для подготовки питания и конверсии продукта.

Вследствие сложности спектроскопии атомов и соединений урана может потребоваться использование любой из ряда имеющихся лазерных и оптических лазерных технологий.";

в пояснительных замечаниях к пункту 2.5.2.7 после слов "которые вступают в" дополнить словом "прямой"; после слов "включают медь," дополнить словами "медные сплавы"; после слов

"сталь, алюминий," дополнить словами "оксид алюминия"; после слов "60% никеля" дополнить словами "по весу"; слова "стойкие к $UF_6$ полностью" исключить;

пункт 2.5.2.7.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.7.1. | Системы испарения урана (технологии разделения атомарных паров) Специально предназначенные или подготовленные системы выпаривания металлического урана, используемые для лазерного обогащения | 8401 20 000 0; 8543; 9013 20 000 0; 9022"; |

пункт 2.5.2.7.1 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. Эти системы могут содержать электронно-лучевые пушки, которые разработаны для достижения подаваемой на мишень мощности (1 кВт или более), достаточной для образования паров металлического урана со скоростью, требующейся для нормального функционирования лазерного обогащения.";

пункт 2.5.2.7.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.7.2. | Системы и компоненты для обращения с металлическим ураном в жидкой или парообразной форме (технологии разделения атомарных паров) Специально разработанные или подготовленные системы обращения с расплавленным ураном, расплавленными урановыми сплавами или парами металлического урана и их компоненты для использования в лазерном обогащении | 8401 20 000 0; 8543; 9013 20 000 0; 9022"; |

в пояснительном замечании к пункту 2.5.2.7.2 слова "Тигли и другие компоненты этой системы, которые вступают в контакт с расплавленным ураном или урановыми сплавами, изготовлены из коррозиестойких и термостойких материалов или защищены покрытием из таких материалов." заменить словами "Системы

обращения с металлическим ураном в жидкой форме могут состоять из тиглей и охлаждающего оборудования для тиглей. Тигли и другие компоненты этой системы, которые вступают в контакт с расплавленным ураном, расплавленными урановыми сплавами или парами металлического урана, изготавливаются из коррозиестойких и термостойких материалов или защищены покрытием из таких материалов."; слово "окислами" заменить словом "оксидами";

в пунктах 2.5.2.7.3 и 2.5.2.7.4 слово "ALVIS" заменить словами "технологии разделения атомарных паров";

в пункте 2.5.2.7.5 слово "MLIS" заменить словами "технологии молекулярного разделения"; после слов "до 150 К" дополнить словами "(- 123 °С)";

пункт 2.5.2.7.6 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.7.6. | Коллекторы "продукта" или "хвостов" (методы лазерного обогащения) Специально разработанные или подготовленные компоненты или устройства сбора уранового "продукта" и "хвостов" в результате воздействия лазерного излучения | 8401 20 000 0; 8421"; |

пункт 2.5.2.7.6 дополнить пояснительным замечанием следующего содержания:

"Пояснительное замечание. В одном из примеров молекулярного лазерного разделения изотопов коллектор предназначен для сбора обогащенного пентафторида урана ($UF_5$) в твердой форме. Коллекторы продукта могут состоять из коллекторов фильтрующего, ударного или циклонного типа или их сочетания и должны быть коррозиестойкими к среде $UF_5$ / $UF_6$.";

в пунктах 2.5.2.7.7 - 2.5.2.7.9 слово "MLIS" заменить словами "технологии молекулярного разделения";

в пункте 2.5.2.7.8 коды ТН ВЭД "8484 10 000 0" и "8487 90 800 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8484 10 000 9" и "8487 90 900 0" соответственно;

пункт 2.5.2.7.10 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.5.2.7.10. | Масс-спектрометры/источники ионов $UF_6$ (молекулярные методы)<br>Специально разработанные или подготовленные масс-спектрометры, способные производить прямой отбор проб из газовых потоков $UF_6$ и обладающие всеми следующими характеристиками:<br>а) способные измерять ионы от 320 единиц атомной массы или более и обладающие разрешением лучше чем 1 доля из 320;<br>б) содержат ионные источники, изготовленные из никеля, никелево-медных сплавов с содержанием никеля по весу от 60% или более или никелево-хромовых сплавов либо защищенные покрытием из них;<br>в) содержат ионизационные источники с бомбардировкой электронами;<br>г) содержат коллекторную систему, пригодную для изотопного анализа | 9027 80 990 9"; |

в пункте 2.5.2.7.11 слово "MLIS" заменить словами "технологии молекулярного разделения";

в пункте 2.5.2.7.12 слово "MLIS" заменить словами "технологии молекулярного разделения"; слова ". Несущим газом может быть азот, аргон или другой газ" исключить;

пояснительные замечания к пункту 2.5.2.7.12 изложить в следующей редакции:

"Пояснительные замечания. Системы, указанные в пункте 2.5.2.7.12, могут включать такое оборудование, как:

а) криогенные теплообменники или криосепараторы, способные создавать температуру 153 К (-120 °С) или ниже;

б) блоки криогенного охлаждения, способные создавать температуру 153 К (-120 °С) или ниже;

в) холодные ловушки $UF_6$, способные вымораживать $UF_6$.

Несущим газом может быть азот, аргон или другой газ.";

в пункте 2.5.2.7.13 слова "(ALVIS, MLIS, CRISLA)" исключить;

пояснительное замечание к пункту 2.5.2.7.13 изложить в следующей редакции:

"Пояснительное замечание. При лазерном процессе обогащения используются лазеры и важные компоненты лазеров, входящие в Список оборудования и материалов, в отношении которых федеральным законодательством установлен специальный порядок экспорта и импорта оборудования и материалов двойного использования и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях. Лазерная система обычно состоит как из оптических, так и из электронных компонентов для управления лазерным пучком (пучками) и подачи в камеру разделения изотопов. Лазерная система, используемая в технологиях разделения атомарных паров, обычно состоит из перестраиваемого лазера на красителях, возбуждаемого с помощью лазеров накачки другого типа (например, лазерами на парах меди или некоторых твердотельных лазеров). Лазерная система, используемая в технологиях молекулярного разделения, может состоять из лазеров на двуокиси углерода ($CO_2$-лазеров) или эксимерных лазеров, а также многоходовых оптических ячеек. Лазеры или лазерные системы, используемые в обеих вышеупомянутых технологиях, требуют стабилизации частотного спектра для эксплуатации в течение продолжительных периодов времени.";

в пункте 2.5.2.8.1 код ТН ВЭД "8543 70 900 9" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8543 70 900 0";

в пункте 2.5.2.8.3 слова ", которые могут содержать высокомощные пластиночные или растровые электронно-лучевые пушки с передаваемой мощностью на мишень более 2,5 кВт/см" заменить словами "для использования на заводах плазменного разделения";

пункт 2.5.2.8.4 и пояснительное замечание к нему исключить;

в пунктах 2.5.2.9.2.2 и 2.5.2.9.2.3 код ТН ВЭД "8504 40 900 9" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8504 40 900 2; 8504 40 900 8";

в пункте 2.6.2.1 слова ", изготавливаемые из мелкозернистой углеродистой стали," исключить; слова "от 6 м (20 футов) до 9 м (30 футов)" заменить словами "1,5 м и более";

в пункте 2.6.2.7 код ТН ВЭД "8514 30 990 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8514 30 000 0";

пункт 2.6.2 дополнить пунктом 2.6.2.9 и пояснительным замечанием к нему следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.6.2.9. | Специально разработанные или подготовленные аммиачные синтезирующие конвертеры или аммиачные синтезирующие секции для производства тяжелой воды по технологии изотопного обмена аммиака и водорода | 8401 20 000 0 |

Пояснительное замечание. Конвертеры или секции, указанные в пункте 2.6.2.9, принимают синтезированный газ (азот и водород) из аммиачно-водородной обменной колонны (или колонн) высокого давления, а синтезированный аммиак возвращается в ту же колонну (или колонны).".

3. В разделе "Определения терминов (применительно к данному Списку)":

пункт 4 изложить в следующей редакции:

"4. "В общественном владении" означает технологию или программное обеспечение, предоставляемые без ограничений на их дальнейшее распространение. (Ограничения, связанные с авторскими правами, не исключают технологию или программное обеспечение из разряда находящихся в общественном владении.)";

в пункте 8 слова "и модернизацию" заменить словами "или модернизацию";

дополнить пунктами 9 - 12 следующего содержания:

"9. "Другие элементы" означают все элементы, за исключением водорода, урана и плутония.

10. "Программное обеспечение" означает набор из одной или нескольких "программ" или "микропрограмм", зафиксированных на каком-либо осязаемом носителе.

11. "Микропрограмма" означает последовательность элементарных команд, хранящихся на специальном запоминающем устройстве, исполнение которых инициируется запускающей командой, введенной в регистр команд.

12. "Программа" означает последовательность команд для осуществления процесса, представленная в такой форме, что она может быть выполнена электронным компьютером или может быть превращена в такую форму.".

4. Дополнить разделом "Общие примечания" следующего содержания:

"Общие примечания

Коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (коды ТН ВЭД ТС), приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.".

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Указу Президента
Российской Федерации
от 1 сентября 2014 г. № 599

# П Е Р Е Ч Е Н Ь

## изменений, вносимых в Список оборудования и материалов двойного назначения и соответствующих технологий, применяемых в ядерных целях, в отношении которых осуществляется экспортный контроль

1. Заголовок графы "Код ТН ВЭД*" заменить заголовком "Код ТН ВЭД ТС *".

2. В разделе 1:

в пункте 1.1.1 коды ТН ВЭД "7016 90 800 0" и "9022 90 900 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "7016 90 700" и "9002 11 000 0; 9022 90 000 0" соответственно;

в пункте 1.1.3.1 код ТН ВЭД "8428 90 950 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8428 90 900 0";

в пункте 1.1.3.2 код ТН ВЭД "8537 10 910 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8537 10 910";

в пункте 1.1.4 код ТН ВЭД "8428 90 950 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8428 90 900 0";

в пункте 1.2.1.1 код ТН ВЭД "8462 29 100 0" исключить;

в пункте 1.2.1.2 коды ТН ВЭД "8466 10 150 0; 8466 20 150 0; 8466 20 950 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8466 10 200 0; 8466 20 200 0; 8466 20 980 0";

в пункте 1.2.2.1 коды ТН ВЭД "8464 90; 8465 99 100 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8464 90 000 0; 8465 99 000 0";

в пункте 1.2.2.2 код ТН ВЭД "8464 90" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8464 90 000 0";

пункт 1.2.3.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "1.2.3.1. | Управляемые компьютером или блоком ЧПУ координатно-измерительные машины (КИМ), имеющие любую из следующих характеристик:<br>а) имеющие только две координатные оси и имеющие одномерную максимально допустимую погрешность измерения длины по любой оси, которая определяется как любая комбинация $E_{0x\ MPE}$, $E_{0y\ MPE}$, равную или лучше (меньше) (1,25 + L/1000) мкм (L - измеряемая длина в мм) в любой точке в пределах рабочего диапазона устройства (то есть в пределах длины оси), в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2 (2009); или<br>б) имеющие три или более оси и имеющие трехмерную (объемную) максимально допустимую погрешность измерения длины ($E_{0,\ MPE}$), равную или лучше (меньше) (1,7 + L/800) мкм (L - измеряемая длина в мм) в любой точке в пределах рабочего диапазона устройства (то есть в пределах длины оси), в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2 (2009) | 9031 49 900 0;<br>9031 80 320 0;<br>9031 80 340 0"; |

пункт 1.2.3.1 дополнить техническим примечанием следующего содержания:

"Техническое примечание.
В пункте 1.2.3.1 максимально допустимую погрешность измерения длины ($E_{0,\ MPE}$) наиболее точной конфигурации координатно-измерительной машины (КИМ), определенную в соответствии с международным стандартом ИСО 10360-2 (2009) изготовителем (например, лучшие из следующего: измерительный датчик, длина щупа,

| | | |
|---|---|---|
| | параметры перемещения, окружающая среда) с учетом всех компенсационных возможностей, необходимо сравнивать с пороговым значением (1,7 + L/800) мкм"; | |

пункт 1.2.3.2.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "1.2.3.2.2. | Системы с линейным вариационно-дифференциальным преобразователем, имеющие обе следующие характеристики:<br>1) линейность:<br>а) равную или лучше (меньше) 0,1%, измеренную от положения "0" по всему диапазону измерений, для линейного вариационно-дифференциального преобразователя с диапазоном измерений до 5 мм; или<br>б) равную или лучше (меньше) 0,1%, измеренную от положения "0" до 5 мм, для линейного вариационно-дифференциального преобразователя с диапазоном измерений свыше 5 мм; и<br>2) отклонение, сохраняющееся в течение суток равным или лучше (меньше) 0,1% при отклонениях от стандартной комнатной температуры измерения, равных +/– 1 К | 9031 49 900 0;<br>9031 80 320 0;<br>9031 80 340 0"; |

в пункте 1.2.5.1 коды ТН ВЭД "8462 99 100 0; 8462 99 500 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8462 99 200; 8462 99 800 1";

в пункте 1.2.7.1 код ТН ВЭД "8514 30 990 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8514 30 000 0";

в пункте 1.2.7.2 код ТН ВЭД "8514 30 990 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8514 30 000 0";

пункт 1.4.1 после слов "специально разработанное" дополнить словами "или модифицированное";

в примечании к пункту 1.4.1 после слов "специально разработанное" дополнить словами "или модифицированное"; слова "стенки и профиля" заменить словами "и контура оболочки";

в пункте 1.4.2 слова "пунктах 1.2.2.1 - 1.2.2.4" заменить словами "пункте 1.2.2";

пункт 1.4.2 дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.
По пункту 1.4.2 не подлежат экспортному контролю управляющие программы, которые генерируют коды числового управления, но при этом не обеспечивают прямое использование оборудования для обработки различных деталей";

пункт 1.4.3 после слов "в качестве блоков ЧПУ" дополнить словами "для станков";

в пункте 2 примечаний к пункту 1.4.3 слово "контролируются" заменить словами "подлежат экспортному контролю".

3. В разделе 2:

в пункте 2.1.1.1 слова ", имеющих чистоту 98 весовых процентов или более" заменить словами "или комбинации этих материалов, имеющих абсолютную величину загрязнения по весу 2 процента или менее";

в пункте 2.1.3 код ТН ВЭД "6815 99 900 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "6815 99 000";

в пункте 2.2.1.2.1 коды ТН ВЭД "8418 99 100 0; 8419 50 000 0" и "8421 39 900 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8418 99 100 9; 8419 50 000 9" и "8421 39 800 9" соответственно;

в пункте 2.2.1.2.2 код ТН ВЭД "8421 39 900 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8421 39 800 9";

пункт 2.2.2 после слов "Заводы или установки" дополнить словами ", а также системы и оборудование";

пункт 2.2.2.2 после слов "изотопов лития," дополнить словами "основанного на литий-амальгамном процессе,";

в пункте 2.2.2.2.3 слова "Электролизеры для" заменить словами "Ячейки для электролиза";

пункт 2.2.2 дополнить пунктами 2.2.2.3, 2.2.2.4 и примечанием следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.2.2.3. | Системы ионного обмена, специально разработанные для разделения изотопов лития, и специально разработанные для них составные части | 8401 20 000 0; 8421 |
| 2.2.2.4. | Системы химического обмена (использующие краун-эфиры, лариат-эфиры или криптанды), специально разработанные для разделения изотопов лития, и специально разработанные для них составные части<br><br>Примечание.<br>Экспортный контроль в отношении определенного оборудования и его компонентов для разделения изотопов лития методом плазменного разделения (МПР), пригодных для разделения изотопов урана, осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль" | 8401 20 000 0; 8413; 8421"; |

в пункте 2.3.1 коды ТН ВЭД "7608 20 810 9; 7608 20 890 9" заменить кодами ТН ВЭД ТС "7608 20 810; 7608 20 890";

в пункте 2.3.2 код ТН ВЭД "2833 29 900 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "2833 29 800 0";

в пункте 2.3.7.3 код ТН ВЭД "5604 90 000 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "5604 90 100 0; 5604 90 900 0";

в пункте 2.3.8 коды ТН ВЭД "2825 90 800 0" и "2833 29 900 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "2825 90 850 0" и "2833 29 800 0" соответственно;

в пункте 2.3.11 цифры "2050" заменить цифрами "1950";

в пункте 2.3.13 код ТН ВЭД "8108 90 600 9" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8108 90 600 2; 8108 90 600 8";

в пункте 2.3.15 коды ТН ВЭД "2825 90 800 0", "2833 29 900 0", "2835 29 800 0" и "2839 90 000 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "2825 90 850 0", "2833 29 800 0", "2835 29 900 0" и "2839 90 900 0" соответственно;

пункт 2.3.19 и примечание к нему изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "2.3.19. | Радионуклиды, пригодные для изготовления источников нейтронов, основанных на альфа-нейтронной реакции: актиний-225, актиний-227, гадолиний-148, калифорний-253, кюрий-240, кюрий-241, кюрий-242, кюрий-243, кюрий-244, плутоний-236, плутоний-238, полоний-208, полоний-209, полоний-210, радий-223, торий-227, торий-228, уран-230, уран-232, энштейний-253, энштейний-254, их сплавы, соединения и смеси, а также продукты или устройства, содержащие любой из вышеперечисленных радионуклидов<br><br>Примечание.<br>Действие пункта 2.3.19 не распространяется на калифорний-252. Экспортный контроль калифорния-252 осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль" | 2844; 9022 29 000 0"; |

подпункт "в" особого примечания к пунктам 2.3.12, 2.3.17, 2.3.19 и 2.3.20 изложить в следующей редакции:

| | |
|---|---|
| "в) устройства, содержащие радиоизотопную продукцию, входящие в состав штатного оборудования, используемого для обеспечения эксплуатации морских, речных или воздушных судов"; | |

пункт 2.3 дополнить пунктом 2.3.21 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "2.3.21. | Рений и сплавы с содержанием рения по весу 90% или более, а также сплавы рения с вольфрамом с содержанием этих материалов в любой комбинации по весу 90% или более, имеющие обе следующие характеристики:<br>а) симметричная цилиндрическая полая форма (включая цилиндрические сегменты) с внутренним диаметром от 100 до 300 мм; и<br>б) масса более 20 кг | 2844;<br>8112 92 210 9;<br>8112 92 310 0;<br>8112 99 300 0". |

4. В разделе 3:

пункт 3.1.1, примечания и технические примечания к нему изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "3.1.1. | Преобразователи частоты или генераторы, используемые в приводах электродвигателей с переменной или постоянной частотой, имеющие все следующие характеристики:<br>а) многофазный выход, способный обеспечить мощность 40 ВА или более;<br>б) обеспечивающие выходную частоту 600 Гц или более; и<br>в) обеспечивающие регулировку частоты с точностью лучше (менее), чем 0,2% | 8502 39 800 0;<br>8502 40 000 0;<br>8504 40"; |

Примечания:

1. По пункту 3.1.1 экспортному контролю подлежат только преобразователи частоты, предназначенные для специального промышленного оборудования и потребительских товаров (таких, как станки, транспортные средства и т.д.), в том случае, когда функционирующий отдельно преобразователь частоты имеет указанные характеристики или будет соответствовать указанным характеристикам с учетом их улучшения за счет аппаратных и программных возможностей или подпадает под условия пункта 6 раздела "Общие примечания" приложения к настоящему Списку.

2. Экспортный контроль в отношении преобразователей частоты и генераторов, специально разработанных или подготовленных для процесса газоцентрифужного обогащения, осуществляется в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 14 февраля 1996 г. № 202 "Об утверждении Списка ядерных материалов, оборудования, специальных неядерных материалов и соответствующих технологий, подпадающих под экспортный контроль".

3. Программное обеспечение, специально разработанное для улучшения эксплуатационных характеристик преобразователей частоты или генераторов с целью их доведения до соответствия приведенным характеристикам, подлежит экспортному контролю по пунктам 3.4.2 и 3.4.3

Технические примечания:

1. Преобразователи частоты, указанные в пункте 3.1.1, также известны под наименованием "конвертеры" или "инверторы".

2. Характеристикам, указанным в пункте 3.1.1, может соответствовать определенное оборудование, поставляемое на рынок как генераторы, электронное испытательное оборудование, источники переменного тока, регулируемые приводы (VSD), частотно-регулируемые приводы (VFD), приводы с регулируемой частотой (AFD) или приводы с регулируемой скоростью (ASD)

в пункте 3.1.2.1 цифры "40" заменить цифрами "30";

пункт 3.1.2 дополнить пунктом 3.1.2.10 и примечанием к нему следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "3.1.2.10. | Импульсные лазеры, работающие на оксиде углерода и имеющие все следующие характеристики:<br>а) длину волны от 5000 нм до 6000 нм;<br>б) частоту следования импульсов свыше 250 Гц;<br>в) среднюю выходную мощность свыше 200 Вт; и<br>г) длительность импульса менее 200 нс | 9013 20 000 0"; |

Примечание.

По пункту 3.1.2.10 не подлежат экспортному контролю более мощные (как правило, мощностью от 1 до 5 кВт) промышленные лазеры, работающие на оксиде углерода, которые используются для резки и сварки, поскольку эти лазеры работают либо в непрерывном режиме, либо в импульсном режиме с длительностью импульса свыше 200 нс

в пункте 3.1.3 коды ТН ВЭД "8481 10 990 0; 8481 30 990 0" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8481 10 990 9; 8481 30 990 9";

в пункте 3.1.4 код ТН ВЭД "8505 90 100 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8505 90 200 0";

в пункте 3.1.5 коды ТН ВЭД "8504 40 810 9; 8504 40 900 9" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8504 40 820 9; 8504 40 900 2; 8504 40 900 8";

в пункте 3.1.6 коды ТН ВЭД "8501 32 800 9; 8501 33 000 9; 8501 34 920 0; 8501 34 980 0; 8504 40 810 9" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8501 32 000 9; 8504 40 820 9; 8501 33 000 9; 8501 34 000 0";

пункт 3.1.7 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "3.1.7. | Все типы датчиков давления, способные измерять абсолютное давление и имеющие все следующие характеристики:<br>1) чувствительные к давлению элементы, изготовленные из алюминия, сплавов алюминия, оксида алюминия (окиси алюминия (глинозема) или сапфира), никеля, сплавов никеля с содержанием более 60% никеля по весу, полностью фторированных углеводородных полимеров, или защищенные ими;<br>2) уплотнения, если таковые имеются, необходимые для датчика давления и вступающие в прямой контакт с рабочей (измеряемой) средой, изготовленные из алюминия, сплавов алюминия, оксида алюминия (окиси алюминия (глинозема) или сапфира), никеля или сплавов никеля с содержанием более 60% никеля по весу, полностью фторированных углеводородных полимеров, или защищенные ими; и<br>3) имеющие любую из следующих характеристик:<br>а) полную шкалу до 13 кПа и точность | 8543 70 900 0;<br>9026 20 200;<br>9026 90 000 9"; |

лучше +/– 1 процент полной шкалы; или
б) полную шкалу более 13 кПа или больше и точность лучше +/– 130 Па, когда измеряемое давление равно 13 кПа

в пункте 1 технических примечаний к пункту 3.1.7 слово "электрический" исключить;

пункт 3.1 дополнить пунктом 3.1.9 и техническими примечаниями к нему следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "3.1.9. | Спиральные компрессоры с сильфонным уплотнением и спиральные вакуумные насосы с сильфонным уплотнением, имеющие все следующие характеристики:<br>1) способные обеспечить объемную скорость входного потока на уровне 50 куб. метров в час или более;<br>2) способные выдерживать перепад давления 2:1 или более; и<br>3) все поверхности, вступающие в контакт с технологическим газом, сделаны из любого из следующих материалов:<br>а) алюминия или алюминиевого сплава;<br>б) оксида алюминия;<br>в) нержавеющей стали;<br>г) никеля или никелевого сплава;<br>д) фосфористой бронзы; или<br>е) фторполимеров<br><br>Технические примечания:<br>1. В спиральных компрессорах или вакуумных насосах серповидные порции газа захватываются между одной или более парами сцепленных спиральных лопаток или спиралей, одна из которых двигается, в то время как вторая находится в стационарном положении. Двигающаяся спиральная камера вращается внутри стационарной спирали. По мере вращения порции газа уменьшаются в размере (то есть сжимаются) и при этом перемещаются к выпускному каналу машины. | 8414 10 250 0"; |

2. В спиральных компрессорах или вакуумных насосах с сильфонным уплотнением технологический газ полностью изолирован от смазанных частей насоса и от внешней среды металлическим сильфоном. Один конец сильфона прикреплен к движущейся спиральной камере, а другой конец прикреплен к стационарному кожуху насоса.
3. Фторполимеры включают, но не ограничены следующими материалами:
а) политетрафторэтилен (PTFE);
б) фторированный этиленпропилен (FEP);
в) перфторалкид (PFA);
г) полихлортрифторэтилен (PCTFE); и
д) сополимер винилиденфторида и гексафторопропилена

в пункте 3.2.2.1 коды ТН ВЭД "8462 99 500 0; 8462 99 900 9" и "8479 89 970 9" заменить кодами ТН ВЭД ТС "8462 99 200 9; 8462 99 800 9" и "8479 89 970 8" соответственно;

подпункт "в" пункта 3.2.4.1 изложить в следующей редакции:

"в) возможность намотки цилиндрических труб с внутренним диаметром от 75 мм до 650 мм и длиной 300 мм или более";

в пункте 3.2.6.1 код ТН ВЭД "9027 80 970 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "9027 80 990 9";

в пункте 3.2.6.2 код ТН ВЭД "9027 80 970 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "9027 80 990 9";

в пункте 3.2.6.3 код ТН ВЭД "9027 80 970 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "9027 80 990 9";

пункт 3.2.6.4 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "3.2.6.4. | Масс-спектрометры с электронной бомбардировкой, имеющие обе следующие характеристики: | 9027 80 990 9"; |

а) входную систему молекулярного пучка, которая вводит коллимированный пучок анализируемых молекул в область ионного источника, где молекулы ионизируются электронным пучком; и
б) одну или более охлаждаемую до температуры 193 К (- 80 °С) или менее ловушку для захвата анализируемых молекул, которые не были ионизированы электронным пучком

пункт 3.2.6.4 дополнить техническими примечаниями следующего содержания:

"Технические примечания:
1. В пункте 3.2.6.4 описаны масс-спектрометры, обычно используемые для изотопного анализа проб газа $UF_6$.
2. Масс-спектрометры с электронной бомбардировкой, указанные в пункте 3.2.6.4, также известны как масс-спектрометры с ионизацией электронным ударом или масс-спектрометры с электронной ионизацией.
3. В подпункте "б" пункта 3.2.6.4 охлаждаемой ловушкой является устройство, которое захватывает молекулы газа путем их конденсирования или замораживания на холодной поверхности. Для целей этого пункта криогенный вакуумный насос газообразного гелия замкнутого типа не относится к охлаждаемой ловушке";

пункт 3.2.6.5 исключить;

в пункте 3.2.6.6 код ТН ВЭД "9027 80 970 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "9027 80 990 9";

в пункте 3.2.6.7 код ТН ВЭД "9027 80 970 0" заменить кодом ТН ВЭД ТС "9027 80 990 9";

пункт 3.4.1 после слова "пунктах" дополнить цифрами "3.1.1,";

пункт 3.4 дополнить пунктами 3.4.2 и 3.4.3 следующего содержания:

"3.4.2. Программное обеспечение или ключи/коды шифрования, специально разработанные для изменения эксплуатационных характеристик оборудования, не подлежащего экспортному контролю по пункту 3.1.1, таким образом, что оно достигает или превосходит характеристики, указанные в пункте 3.1.1

3.4.3. Программное обеспечение, специально разработанное для достижения или повышения эксплуатационных характеристик оборудования, подлежащего экспортному контролю по пункту 3.1.1".

5. В разделе 4:

в пункте 4.2.2 слова "не менее 1 м" и "не менее 5 м" заменить словами "не менее 30 см" и "не менее 4 м" соответственно;

пункт 4.2.2 дополнить техническим примечанием следующего содержания:

"Техническое примечание.
В пункте 4.2.2 под "эффективной длиной" понимается рабочая высота материала насадок в колоннах насадочного типа или рабочая высота внутренних контакторных тарелок в колоннах тарельчатого типа";

пункт 4.2.3 исключить.

6. В разделе 5:

пункт 5.2.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "5.2.2. | Высокоскоростные средства метания (реактивные, газовые, катушечные, электромагнитные, электротермические или другие перспективные системы), способные обеспечить разгон метаемого объекта до скорости 1,5 км в секунду или более | 8501; 9024 10 900 0"; |

пункт 5.2.2 дополнить примечанием следующего содержания:

"Примечание.
По пункту 5.2.2 не подлежат экспортному контролю средства метания, специально разработанные для высокоскоростных систем вооружения";

пункт 5.2.3 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "5.2.3. | Высокоскоростные камеры и устройства формирования изображения, а также компоненты для них, такие, как:"; | |

пункт 5.2.3 дополнить пунктами 5.2.3.1 - 5.2.3.3.4 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "5.2.3.1. | Камеры с щелевой разверткой и специально разработанные для них компоненты, такие, как: | |
| 5.2.3.1.1. | Камеры с щелевой разверткой со скоростью записи более 0,5 мм в микросекунду | 9007 10 000 0 |
| 5.2.3.1.2. | Электронные камеры с щелевой разверткой с временным разрешением 50 нс или менее | 8525 80; 9007 10 000 0 |
| 5.2.3.1.3. | Трубки для камер, указанных в пункте 5.2.3.1.2 | 8540; 9007 91 000 0 |

| | | |
|---|---|---|
| 5.2.3.1.4. | Съемные/сменные блоки (приставки), специально разработанные для использования с камерами с щелевой разверткой (имеющими модульную структуру) и позволяющие достичь рабочие характеристики, указанные в пункте 5.2.3.1.1 или 5.2.3.1.2 | 8529 90 650 9;<br>8529 90 920 9;<br>8543 70 900 0;<br>9001 90 000 0;<br>9002 90 000;<br>9007 91 000 0 |
| 5.2.3.1.5. | Электронные блоки синхронизации, роторные агрегаты, состоящие из турбин, зеркал и подшипников, специально разработанные для камер, указанных в пункте 5.2.3.1.1 | 8543 70 900 0;<br>9001 90 000 0;<br>9002 90 000;<br>9007 91 000 0 |
| 5.2.3.2. | Камеры с покадровой регистрацией и специально разработанные для них компоненты, такие, как: | |
| 5.2.3.2.1. | Камеры с покадровой регистрацией со скоростью регистрации более 225000 кадров в секунду | 8525 80 300 0;<br>9006 59 000 9;<br>9007 10 000 0 |
| 5.2.3.2.2. | Камеры с покадровой регистрацией с временем экспозиции 50 нс или менее | 8525 80 300 0;<br>9006 59 000 9;<br>9007 10 000 0 |
| 5.2.3.2.3. | Трубки и полупроводниковые устройства формирования изображения для камер с покадровой регистрацией, указанных в пункте 5.2.3.2.1 или 5.2.3.2.2 | 8529 90 650 9;<br>8529 90 920 9;<br>8540;<br>8541;<br>8543 70 900 0;<br>9006 99 000 0;<br>9007 91 000 0 |
| 5.2.3.2.4. | Съемные/сменные блоки (приставки), специально разработанные для использования с камерами с покадровой регистрацией (имеющими модульную | 8529 90 650 9;<br>8529 90 920 9;<br>8543 70 900 0;<br>9001 90 000 0; |

| | | |
|---|---|---|
| | структуру) и позволяющие достичь рабочие характеристики, указанные в пункте 5.2.3.1.1 или 5.2.3.1.2 | 9002 90 000;<br>9006 99 000 0;<br>9007 91 000 0 |
| 5.2.3.2.5. | Электронные блоки синхронизации, роторные агрегаты, состоящие из турбин, зеркал и подшипников, специально разработанные для камер, указанных в пункте 5.2.3.2.1 или 5.2.3.2.2 | 8529 90 650 9;<br>8529 90 920 9;<br>8543 70 900 0;<br>9001 90 000 0;<br>9002 90 000;<br>9006 99 000 0;<br>9007 91 000 0 |
| 5.2.3.3. | Полупроводниковые камеры или камеры на электронно-лучевых трубках и специально разработанные для них компоненты, такие, как: | |
| 5.2.3.3.1. | Полупроводниковые камеры или камеры на электронно-лучевых трубках, имеющие быстродействующий затвор со временем срабатывания 50 нс или менее | 8525 80 |
| 5.2.3.3.2. | Полупроводниковые устройства формирования изображения и трубки электронно-оптического усиления изображения, имеющие быстродействующий затвор со временем срабатывания 50 нс или менее, специально разработанные для камер, указанных в пункте 5.2.3.3.1 | 8529 90 650 9;<br>8529 90 920 9;<br>8540;<br>8541;<br>8543 70 900 0 |
| 5.2.3.3.3. | Электрооптические затворы (на ячейках Керра или Поккельса) со временем срабатывания 50 нс или менее | 8529 90 920 9;<br>8543 70 900 0 |

| | | |
|---|---|---|
| 5.2.3.3.4. | Съемные/сменные блоки (приставки), специально разработанные для использования с камерами (имеющими модульную структуру) и позволяющие достичь рабочие характеристики, указанные в пункте 5.2.3.3.1 | 8529 90 650 9; 8529 90 920 9; 8543 70 900 0; 9001 90 000 0; 9002 90 000"; |

примечание к пункту 5.2.3 изложить в следующей редакции:

"Примечание.
Программное обеспечение, специально разработанное для улучшения или обеспечения функционирования камер или устройств для формирования изображения, с тем чтобы обеспечить соответствие приведенным характеристикам, подлежит экспортному контролю по пунктам 5.4.1 и 5.4.2";

пункт 5.2.3 после примечания дополнить техническим примечанием следующего содержания:

"Техническое примечание.
Высокоскоростные камеры с регистрацией одиночного кадра могут быть использованы отдельно для получения одиночного изображения динамического события или несколько таких камер могут быть объединены в систему с последовательным включением для получения множественных изображений события";

пункты 5.2.4 - 5.2.4.4.4 исключить;
примечание к пункту 5.2.5.1 изложить в следующей редакции:

"Примечание.
Скоростные интерферометры, указанные в пункте 5.2.5.1, включают системы скоростных интерферометров для любого отражателя, доплеровские лазерные интерферометры и фотодоплеровские измерители скорости, также известные как гетеродинные измерители скорости";

пункт 5.2.5.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "5.2.5.2. | Датчики ударно-волнового давления, способные измерять давление более 10 ГПа, в том числе датчики, изготовленные с применением манганина, иттербия и поливинилидендифторида (PVBF, $PVF_2$) | 8543 90 000 9; 9026 20 200; 9026 90 000 9"; |

пункт 5.2.6 после слов "Сверхскоростные импульсные генераторы" дополнить словами "и импульсные головки к ним";

технические примечания к пункту 5.2.6 изложить в следующей редакции:

"Технические примечания:
1. В пункте 5.2.6 время нарастания импульса означает временной интервал между 10% и 90% амплитуды напряжения.
2. Импульсные головки представляют собой формирователи импульса, предназначенные для приема напряжения в виде ступенчатой функции и преобразования его в различные формы импульсов, которые могут включать прямоугольную, треугольную, ступенчатую, импульсную, экспоненциальную или моноциклическую форму. Импульсные головки могут быть неотъемлемой частью импульсного генератора, они также могут быть

| | | |
|---|---|---|
| | модулем, подключаемым к устройству, или отдельным устройством с внешним подключением"; | |

пункт 5.2 дополнить пунктом 5.2.7 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "5.2.7. | Взрывозащитные удерживающие камеры, контейнеры или другие подобные удерживающие устройства, разработанные для испытания взрывчатых веществ или взрывных устройств и имеющие обе следующие характеристики:<br>а) сконструированные таким образом, чтобы полностью удерживать взрыв, эквивалентный 2 кг тринитротолуола (ТНТ) или выше; и<br>б) имеющие конструкционные элементы или иные особенности, позволяющие передавать диагностическую или измерительную информацию в режиме реального времени или в отложенном режиме | 7309 00;<br>7310;<br>7326 90 980 8;<br>8479 89 970 8"; |

пункт 5.4 изложить в следующей редакции:

| | |
|---|---|
| "5.4. | Программное обеспечение:"; |

пункт 5.4 дополнить пунктами 5.4.1 и 5.4.2 следующего содержания:

| | |
|---|---|
| "5.4.1. | Программное обеспечение или ключи/коды шифрования, специально разработанные для достижения или повышения рабочих характеристик оборудования, не подлежащего экспортному контролю по пункту 5.2.3, таким образом, что это оборудование приобретает характеристики, указанные в пункте 5.2.3 или превосходящие их |

| | | |
|---|---|---|
| 5.4.2. | Программное обеспечение или ключи/коды шифрования, специально разработанные для достижения или повышения рабочих характеристик оборудования, подлежащего экспортному контролю по пункту 5.2.3". | |

7. В разделе 6:

в пункте 6.1.1.2 код ТН ВЭД "8543 70 900 9" заменить кодом ТН ВЭД ТС "8543 70 900 0";

пункты 6.1.2.1 и 6.1.2.2 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "6.1.2.1. | Запускающие устройства детонаторов (инициирующие системы, устройства воспламенения), включая запускающие устройства, срабатывающие от электронного или оптического сигнала или взрыва, разработанные для запуска параллельно управляемых детонаторов, указанных в пункте 6.1.1 | 3603 00 900; 8543 70 900 0 |
| 6.1.2.2. | Модульные электрические импульсные генераторы, имеющие все следующие характеристики:<br>а) разработанные в портативном, мобильном или защищенном исполнении;<br>б) способные к выделению запасенной энергии в течение менее чем 15 мкс на нагрузке менее чем 40 Ом;<br>в) дающие на выходе ток свыше 100 А;<br>г) ни один из размеров не превышает 30 см;<br>д) вес менее 30 кг; и<br>е) приспособленные для использования в температурном диапазоне от 223 К до 373 К (от – 50 °С до 100 °С) или определенные в качестве пригодных для авиационно-космического использования | 8543 20 000 0; 8543 70 900 0; 8548 90 900 0"; |

техническое примечание к пункту 6.1.2.2 исключить;
примечание к пункту 6.1.2.2 изложить в следующей редакции:

"Примечание.
Запускающие устройства, срабатывающие от оптического сигнала, совмещают применение лазерного инициирования и лазерной запитки. Запускающие устройства, срабатывающие от взрыва, включают в себя и взрыво-ферроэлектрические, и взрыво-ферромагнитные типы запускающих устройств. Пункт 6.1.2.2 включает в себя драйверы с ксеноновой лампой-вспышкой";

пункт 6.1.2 дополнить пунктом 6.1.2.3 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "6.1.2.3. | Малогабаритные запускающие устройства, имеющие все следующие характеристики:<br>а) ни один из размеров не превышает 35 мм;<br>б) номинальное напряжение, равное или большее 1 кВ; и<br>в) емкость, равная или большая 100 нФ | 8543 20 000 0;<br>8543 70 900 0;<br>8548 90 900 0"; |

пункт 6.1.5 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "6.1.5. | Системы нейтронных генераторов, включающие трубки, имеющие обе следующие характеристики:<br>1) сконструированные для работы без внешней вакуумной системы; и<br>2) использующие:<br>а) электростатическое ускорение для индуцирования тритиево-дейтериевой ядерной реакции; или<br>б) электростатическое ускорение для индуцирования дейтерий-дейтериевой ядерной реакции, имеющей на выходе $3 \times 10^9$ нейтронов в секунду или более | 8479 89 970 8;<br>8543 10 000 0;<br>9015 80 110 0"; |

дополнить пунктом 6.1.6 следующего содержания:

| | | |
|---|---|---|
| "6.1.6. | Полосковые линии, обеспечивающие низкоиндуктивное соединение с детонаторами, обладающие следующими характеристиками:<br>а) номинальное напряжение более чем 2 кВ; и<br>б) индуктивность менее чем 20 нГ | 8544 60"; |

пункт 6.3.1 изложить в следующей редакции:

| | | |
|---|---|---|
| "6.3.1. | Мощные взрывчатые вещества или смеси, содержащие по весу более 2 процентов любого из следующих веществ:<br>а) циклотетраметилентетранитрамина (октогена) (HMX) (CAS 2691-41-0);<br>б) циклотриметилентринитрамина (гексогена) (RDX) (CAS 121-82-4);<br>в) триаминотринитробензола (TATB) (CAS 3058-38-6);<br>г) аминодинитробензофуроксана или 7-амино-4,6-нитробензофурозана-1-оксида (ADNBF) (CAS 97096-78-1);<br>д) 1,1-диамино-2,2-динитроэтилена (DADE или FOX7) (CAS 145250-81-3);<br>е) 2,4-динитроимидазола (DNI) (CAS 5213-49-0);<br>ж) диаминоазоксифуразана (DAAOF или DAAF) (CAS 78644-89-0);<br>з) диаминотринитробензола (DATB) (1630-08-6);<br>и) динитрогликольурила (DNGU или DINGU) (CAS 55510-04-8);<br>к) 2,6-бис(пикриламино)-3, 5-динитропиридина (PYX) (CAS 38082-89-2);<br>л) 3,3'-диамино-2,2',4,4',6,6'-гексанитробифенила или дипикрамида | 3602 00 000 0". |

(DIPAM) (CAS 17215-44-0);
м) диаминоазофуразана (DAAzF)
(CAS 78644-90-3);
н) 1,4,5,8-тетранитропиридазино
[4,5-d]пиридазина (TNP)
(CAS 229176-04-9);
о) гексанитростильбена (HNS)
(CAS 20062-22-0); или
п) любого взрывчатого вещества с кристаллической плотностью более 1,8 г на куб. сантиметр, имеющего скорость детонации более 8000 метров в секунду

8. В приложении к Списку:

в разделе 1 "Определение терминов, используемых в Списке" в определении "Отклонение углового положения" слова "(см. VDI/VDE 2617, проект "Поворотный стол координатных измерительных устройств")" исключить; в определении "Погрешность измерения" слова "(см. VDI/VDE 2617)" исключить;

в разделе 2 "Общие примечания" пункт 1 изложить в следующей редакции:

"1. Коды единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (коды ТН ВЭД ТС) указаны в единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза. Коды ТН ВЭД ТС, приведенные в настоящем Списке, носят справочный характер.";

в пункте 2 слова ", и коду ТН ВЭД" исключить;

пункт 3 исключить.

gost.e-ecolog.ru