Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства

ОАО ПКТИпромстрой

ПКТИ ПРОМСТРОЙ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

КАТАЛОГ

178-01

gost.e-ecolog.ru

2001

Открытое акционерное общество
Проектно-конструкторский и технологический
институт промышленного строительства
ОАО ПКТИпромстрой

АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

КАТАЛОГ

178-01

Главный инженер А.В. Колобов

Начальник отдела Б.И. Бычковский

2001

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В КАТАЛОГЕ «АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ» СОДЕРЖАТСЯ ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И УКЛАДКИ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

АВТОБЕТОНОНАСОСЫ И АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ ОБЛАДАЮТ ВЫСОКОЙ МОБИЛЬНОСТЬЮ, ИХ ПРИМЕНЕНИЕ ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ УКЛАДКИ ЗНАЧИТЕЛЬНЫХ ОБЪЕМОВ БЕТОННОЙ СМЕСИ И КАЧЕСТВЕННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ БЕТОННЫХ РАБОТ, ОНИ ПОЗВОЛЯЮТ ПОДАВАТЬ БЕТОННУЮ СМЕСЬ В ТРУДНОДОСТУПНЫЕ МЕСТА ЧЕРЕЗ ОКОННЫЕ И МОНТАЖНЫЕ ПРОЕМЫ.

ОДНАКО ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ ТЩАТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ, ТРЕБУЕТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ ДОСТАВКИ БЕТОННОЙ СМЕСИ К АВТОБЕТОНОНАСОСАМ.

КРОМЕ ТОГО, НЕОБХОДИМ ТЩАТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР КОМПОНЕНТОВ БЕТОННОЙ СМЕСИ ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ЕЕ ТРЕБУЕМОЙ ПОДВИЖНОСТИ И УДОБОПЕРЕКАЧИВАЕМОСТИ, А ТАКЖЕ УЧЕТА ФАКТОРОВ , ИЗЛОЖЕННЫХ В «ИНСТРУКЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И УКЛАДКЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ И АВТОБЕТОНОНАСОСОВ».М., ПКТИПРОМСТРОЙ, 1995.

В КАТАЛОГЕ ПРИВЕДЕНЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРИДЦАТИ ОДНОЙ МОДЕЛИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ И ДВАДЦАТИ ОДНОЙ МОДЕЛИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН ДАНЫ ПО ИНФОРМАЦИИ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ ИЗ ЛИТЕРАТУРНЫХ И РЕКЛАМНЫХ ИСТОЧНИКОВ.

КАТАЛОГ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТОВ ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ПОС) И ПРОЕКТОВ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ППР), А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛИСТОВ СЛУЖБ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.

В ВИДУ НЕПРЕРЫВНОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ МАШИН ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ИХ ХАРАКТЕРИСТИК, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПОС И ППР.

КАТАЛОГ СОСТАВЛЕН СОТРУДНИКАМИ ЛАБОРАТОРИИ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ОТДЕЛ 41) ОАО ПКТИпромстрой. СОСТАВИТЕЛИ КАТАЛОГА БУДУТ ПРИЗНАТЕЛЬНЫ ОРГАНИЗАЦИЯМ И СПЕЦИАЛИСТАМ ЗА ПРЕДЛОЖЕНИЯ И ВОЗМОЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО СОСТАВУ И СОДЕРЖАНИЮ КАТАЛОГА С ЦЕЛЬЮ ИХ УЧЕТА ПРИ ПОДГОТОВКЕ СЛЕДУЮЩЕЙ РЕДАКЦИИ.

Предложения направлять по адресу: 125040, г. Москва, Ленинградский проспект , д. 26. Контактный телефон: (095) 214-36-49,
факс: (095) 214-95-53; E-mail: gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

I. АВТОБЕТОНОНАСОСЫ

1.1 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ п/п	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ	
		СБ –126Б (СБ – 126Б-1)	СБ – 170-1 (СБ – 170-1А)
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	65	65
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	6	32
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ
4.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	3
5.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21	22
6.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	18	18 (21,5)
7.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	9	9 (10)
8.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:		
	ДЛИНА	10	10 (11)
	ШИРИНА	2,5	2,5
	ВЫСОТА	3,8	3,8
9.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, Т	17 (19,1)	16,5 (18,5)
10.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4	1,45
11.	БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ – 53213	КАМАЗ – 53213

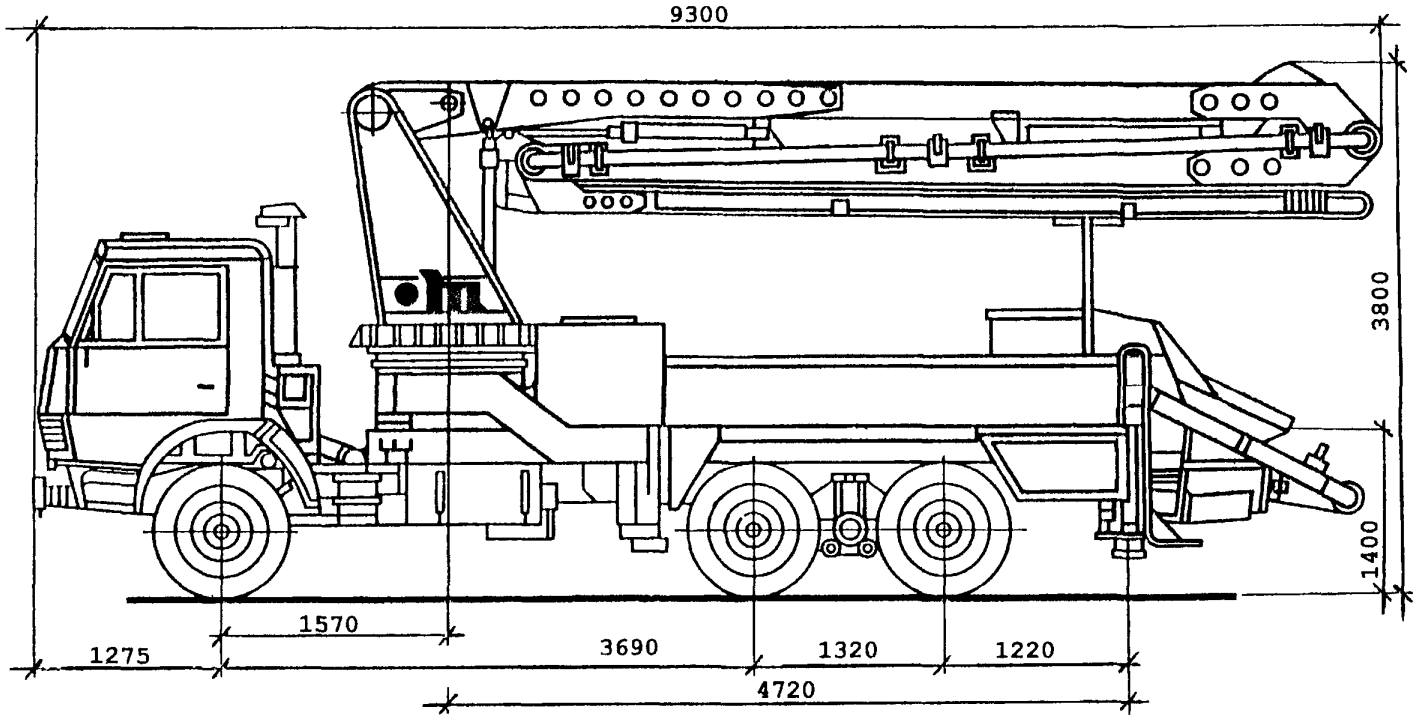
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА СБ-126Б (СБ-126Б-1*)

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	65
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, $м^3/ч$	40
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	6
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М:	
СО СТРЕЛЫ	21
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	50…80
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ, М:	
СО СТРЕЛЫ	18
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	180…360
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	9
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	6…12
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	50
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-5…+40 (-40…+40)

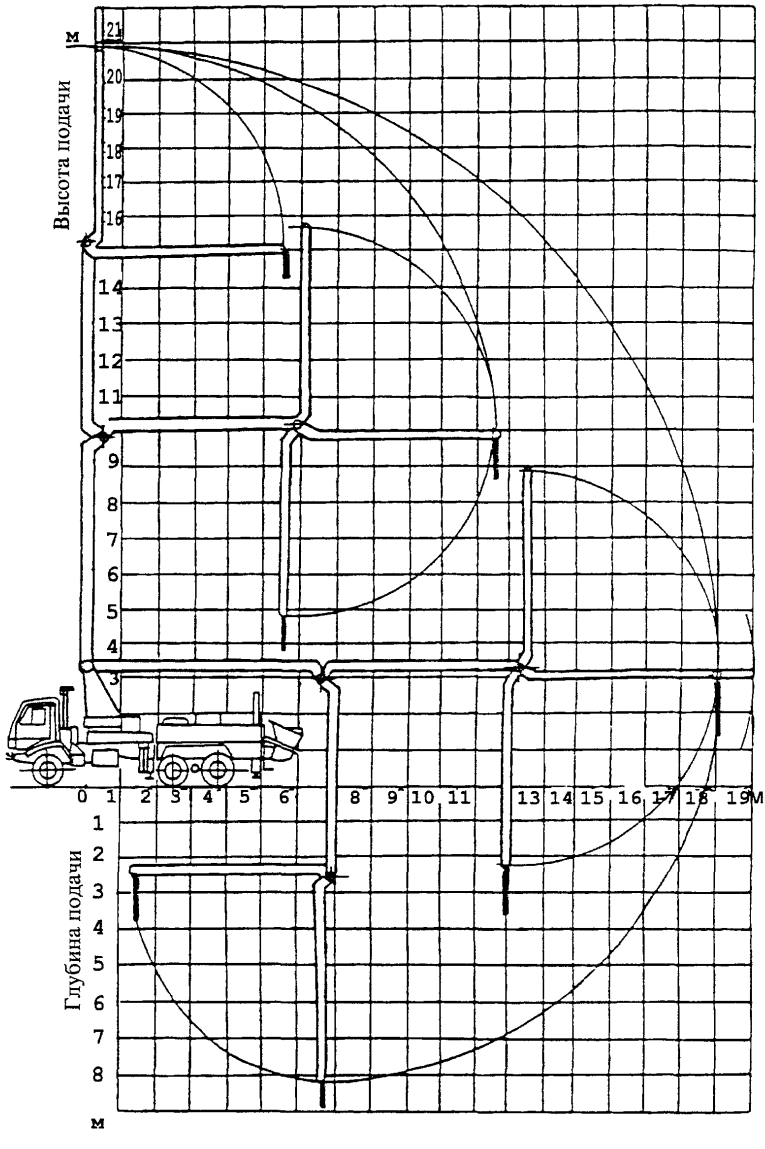
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	С МАШИНЫ ИЛИ С ВЫНОСНОГО ПУЛЬТА ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 10 М
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ НАКЛОНА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ, ГРАД.	90
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	355 +5
КОЛИЧЕСТВО БАКОВ ДЛЯ ПРОМЫВКИ	3
ОБЪЕМ ОДНОГО БАКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ, Л	500
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $м^3$	0,6
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5,2
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,86

* АВТОБЕТОНОНАСОС СБ-126Б-1 ЯВЛЯЕТСЯ «ЗИМНИМ» ИСПОЛНЕНИЕМ АВТОБЕТОНОНАСОСА СБ-126Б

БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ПО АВТОДОРОГАМ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	17 (19,1)
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	5,1 (5,7)
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	11,9 (13,4)
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	10
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,8
НАИБОЛЬШИЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ, %	30
БАЗА, М	5,92
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,01 и 1,85
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	9



Автобетононасос СБ-126Б (СБ-126Б-1) на шасси КамАЗ-53213



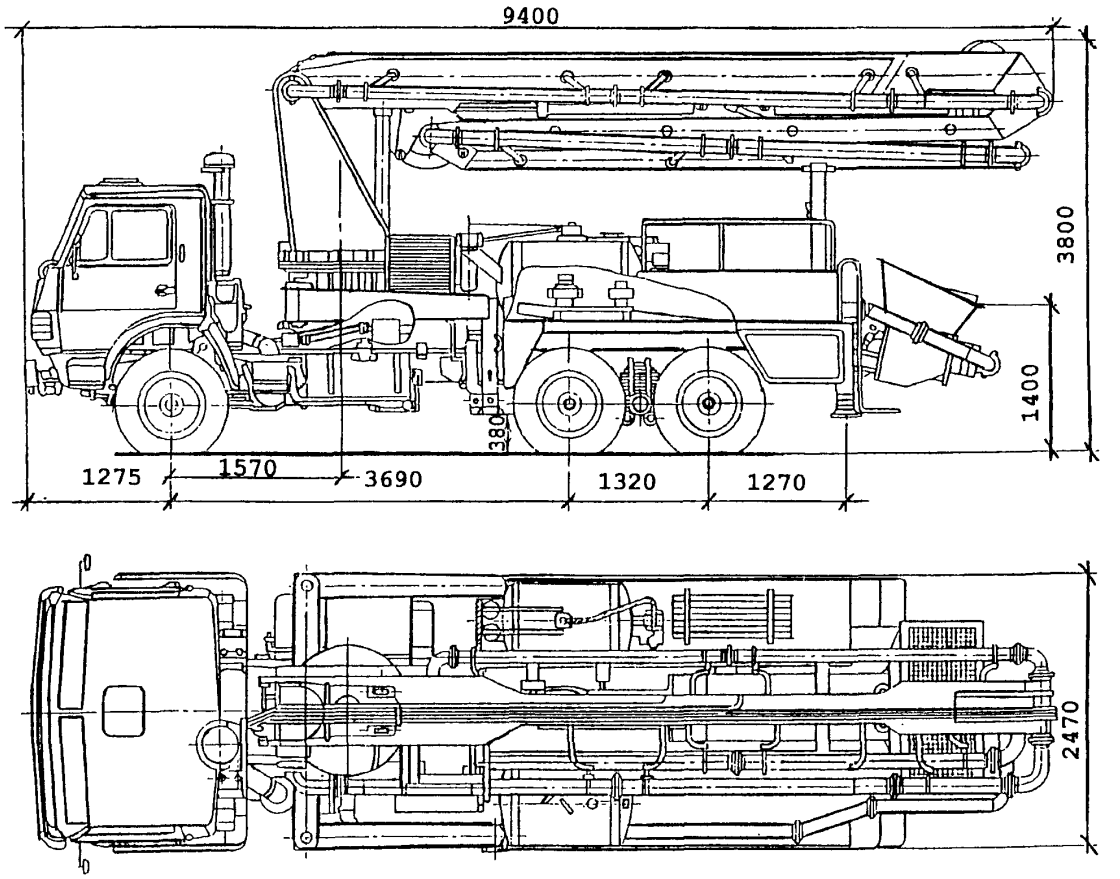
Рабочая зона распределительной стрелы
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА СБ-170-1 (СБ-170-1А)

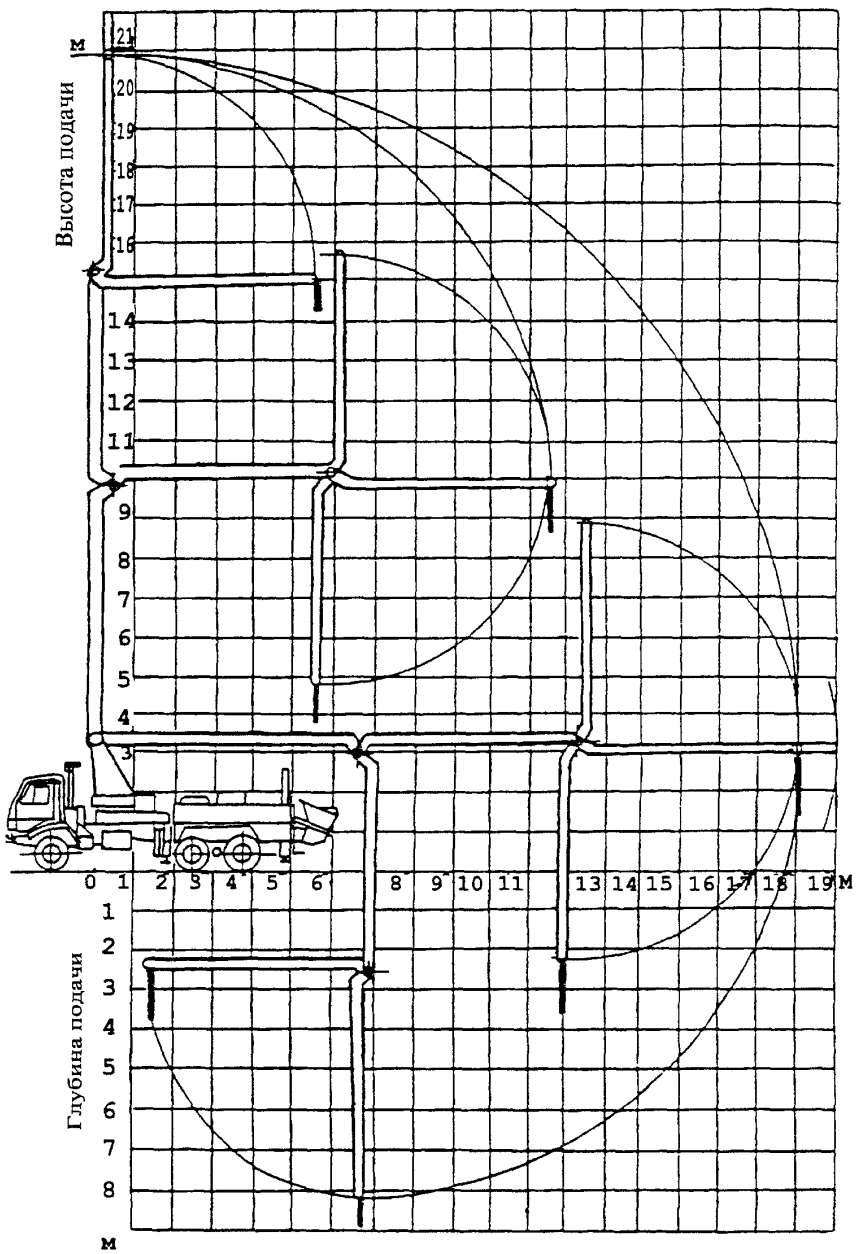
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	65
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	32
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, М:	
СО СТРЕЛЫ	22 (24)
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	80
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ, М:	
СО СТРЕЛЫ	18 (21,5)
С ПОМОЩЬЮ БЕТОНОВОДА	210...420
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	9 (10)
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	6...12
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	50
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-5...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	С МАШИНЫ ИЛИ С ВЫНОСНОГО ПУЛЬТА ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 20 М
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ НАКЛОНА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ, ГРАД	90-3 (100-5)
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	355+5 (400+10)
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,6
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,45
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5,2
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,86
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ПО АВТОДОРОГАМ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16,5 (18,5)
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,5 (5,5)
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	12 (13)

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	10 (11)
ДЛИНА	2,5 (2,5)
ШИРИНА	3,8 (3,8)
ВЫСОТА	
НАИБОЛЬШИЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ, %	30
БАЗА, М	5,66
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,01 и 1,85
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	9



Автобетононасос СБ-170-1 (СБ-170-1А) на шасси КамАЗ-53213



Рабочая зона распределительной стрелы в вертикальной плоскости

1.2 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ PUTZMEISTER

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ PUTZMEISTER

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ					
		BRF 22.09 EM	BRF 24.08	BRF 28.09 EM	BQF 24.08	BQF 28.08	
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	90	87	90	80	80	
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	7,1	5,4	7,1	2,5	2,5	
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	РОТОРНО-ШЛАНГОВЫЙ	РОТОРНО-ШЛАНГОВЫЙ	
4.	ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛЫ	М 22/19	М 24-TRD	М 28 3-R-TRS45	М 24-TRD	М 28 3-R-TRS45	
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	4	3	4	3	
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,3	23,2	27,3	23,2	27,3	
7.	НАИБОЛЬЛШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	18,8	19,6	23,7	19,6	23,7	
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	11,8	14,6	16,2	14,6	16,2	
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	 9,1 2,5 3,6	 8,615 2,5 3.82	 10, 837 2,5 3,85	 8,615 2,5 3,82	 10,837 2,48 3,85	 12,556 2,65 3,78
10.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2	17,84	19,3	17,84	19,3	21,72
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,25
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 1824	MB 1824	MB 2024	MB 1824	MB 2024	КРАЗ-250К

* - MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ PUTZMEISTER

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ			
		BRF 32.09 EM		BRF 36.09	BRF 43.09
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	90		90	90
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	7.1		7.1	7.1
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ
4.	ТИП РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛЫ	М 32-TRS		М 36-TRS65	М 43-IR104
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4		4	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,6		35,7	42,1
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29		32,1	38,6
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,5		24,3	29,2
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	 10,11 2,48 3,93	 11,606 2,65 3,9	 11,16 2,5 3,9	 13,729 2,5 3,97
10	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	25	22,86	26,3	33,89
11	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35	1,33	1,4	1,4
12	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2631/41	КРАЗ-250К	MB 2631	MB 3538

* - MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 22.09 EM

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF...09

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	90
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7.1
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	34,1
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 22/19

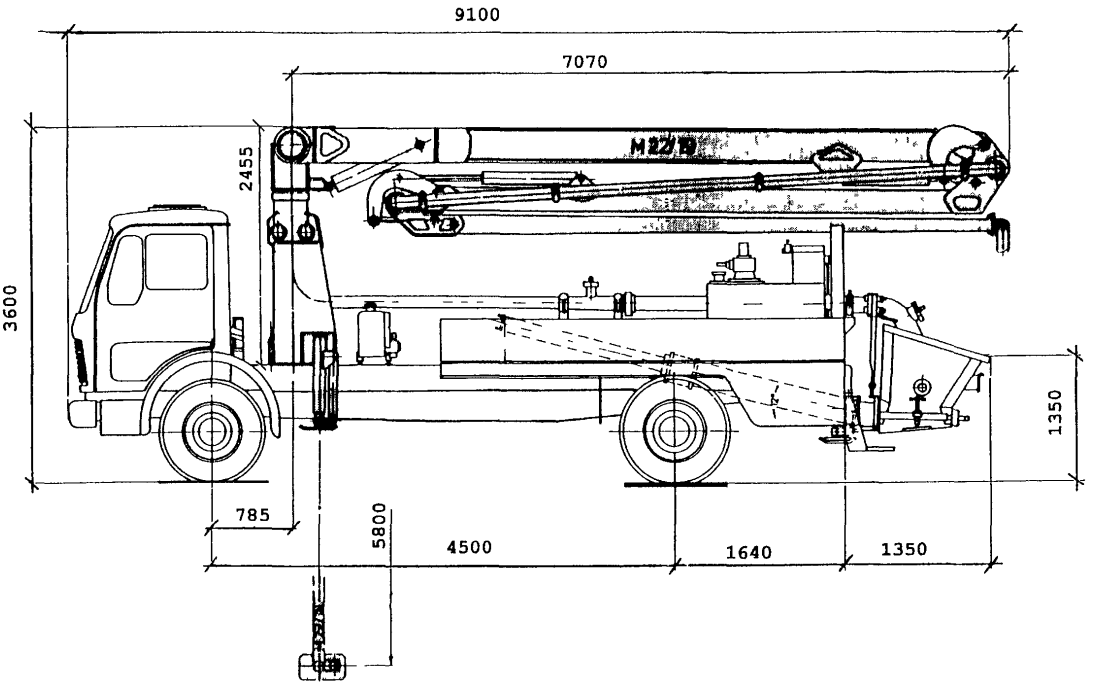
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,3
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	18,8
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	11,8
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-15...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,887
ВТОРОЙ	5,891
ТРЕТЬЕЙ	5,975
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	97
НАИБОЛЬШЫЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	275
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	390

PUTZMEISTER BRF 22.09 EM

СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,5
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,6 или 1*
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5,04
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,8
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	9,58
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1824
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18,2
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,73
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,47
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,1
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
БАЗА, М	4,5

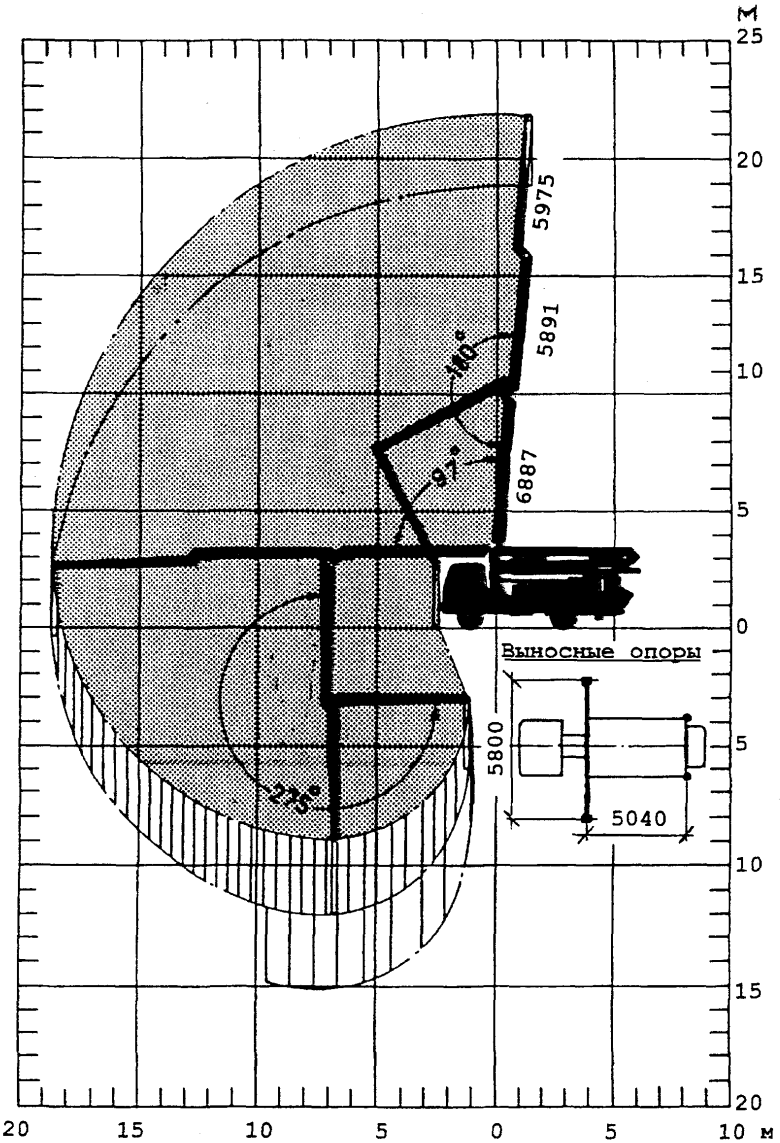
* - ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 $М^3$ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

PUTZMEISTER BRF 22.09 EM



Автобетононасос с распределительной стрелой М 22/19
на шасси «Мерседес-Бенц» модели МВ1824

PUTZMEISTER BRF 22.09 EM



Высота подачи

Глубина подачи

Дальность подачи

Рабочая зона распределительной стрелы M 22/19
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 24.08

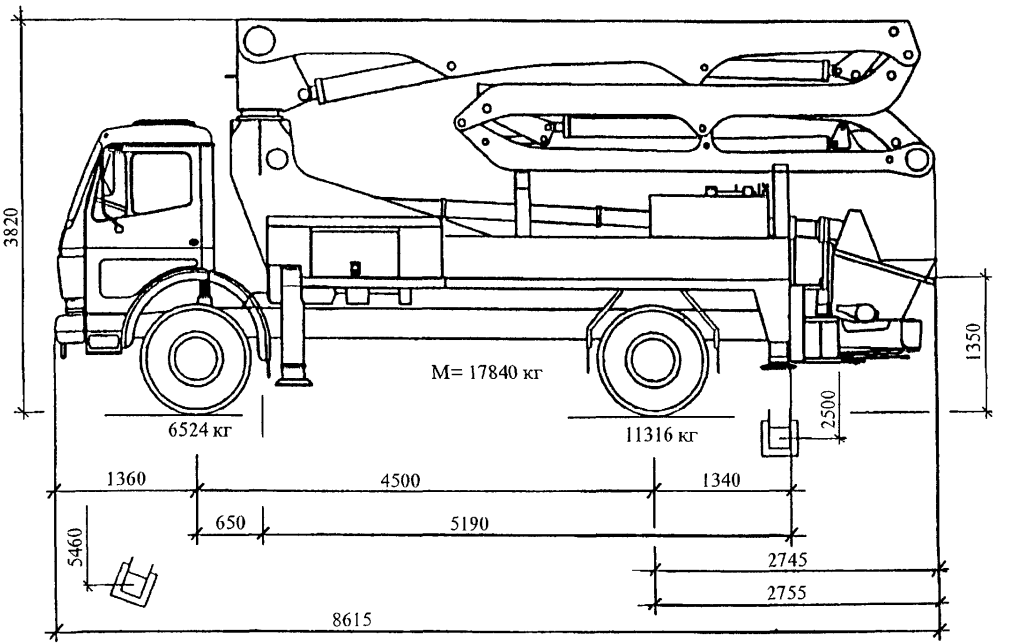
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ... 08	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	87
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,4
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $мин^{-1}$	50
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	230
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	58
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 24-TRD

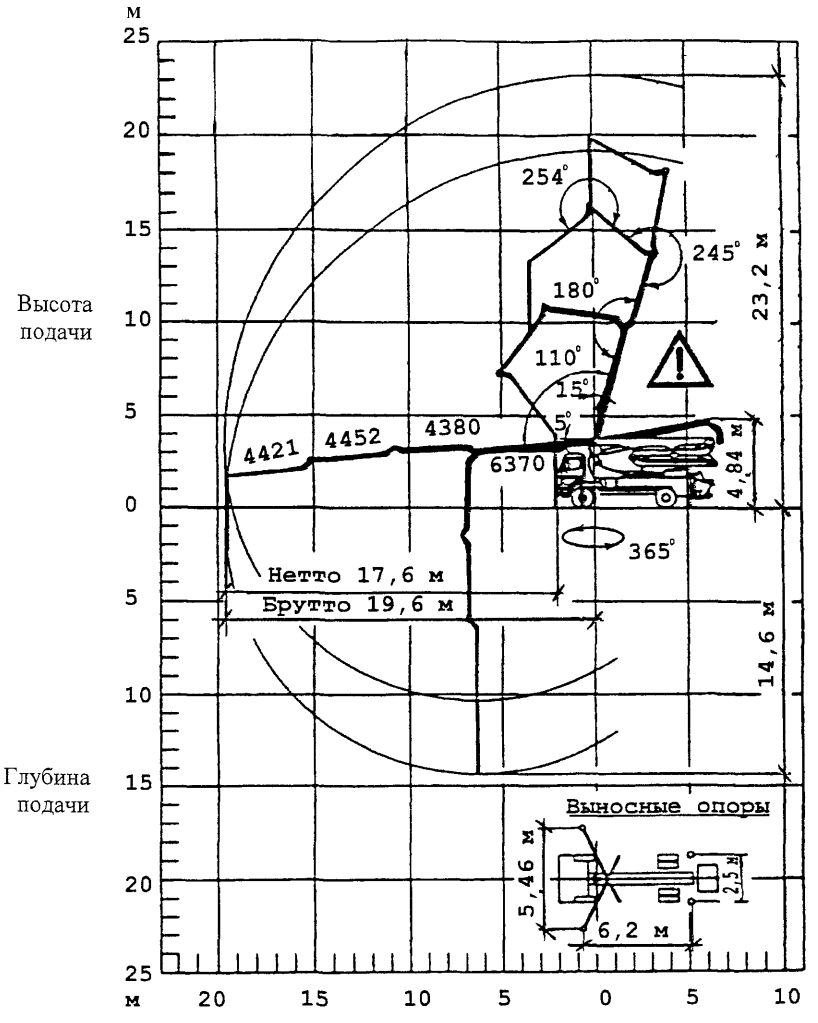
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,2
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,6
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	14,6
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,37
ВТОРОЙ	4,38
ТРЕТЬЕЙ	4,452
ЧЕТВЕРТОЙ	4,421
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-5
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	110
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	254
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,6
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{O}C	-15…+40
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,6 или 1*
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,2
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5,46
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	11, 52
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1824
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	17,84
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,524
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,316
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8,615
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,82
БАЗА, М	4,5

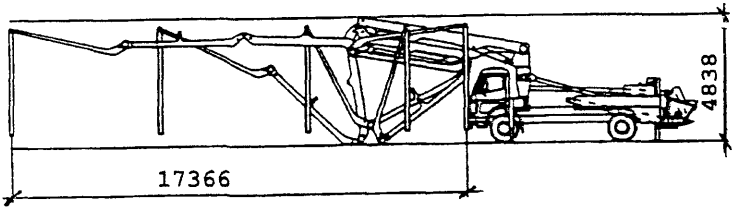
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 $М^3$ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ



Автобетононасос с распределительной стрелой M 24-TRD
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB1824



Дальность подачи



Рабочая зона распределительной стрелы M 24-TRD
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 28.09 EM

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ...09 EM

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	90
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $мин^{-1}$	34,1
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА M 28 3-R-TRS45

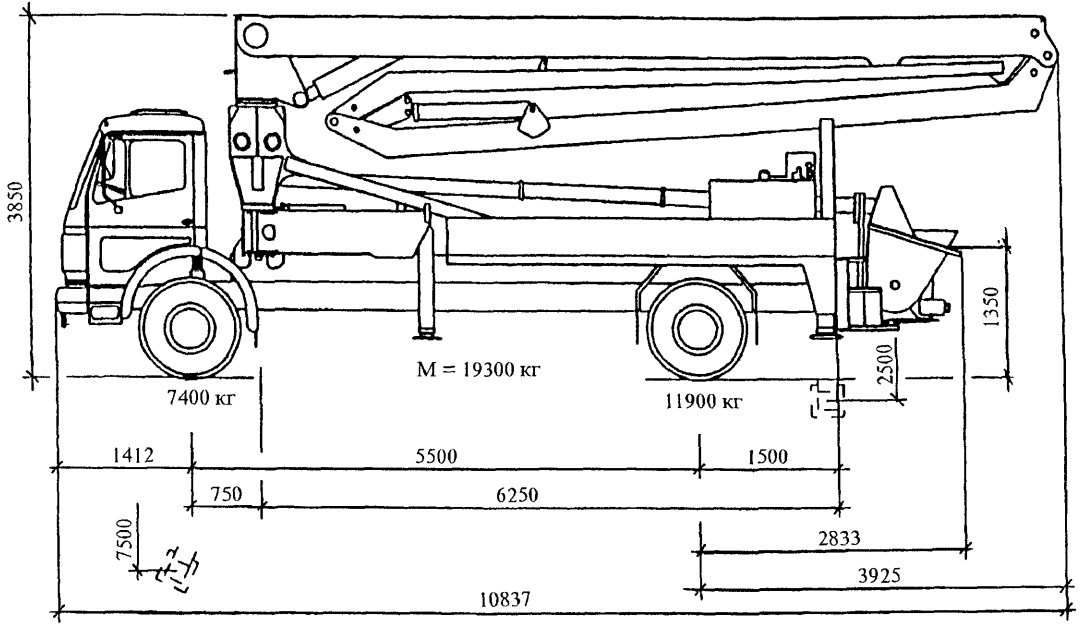
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27,3
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,7
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16,2
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{o}C	-15...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8,56
ВТОРОЙ	7,76
ТРЕТЬЕЙ	7,37
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-7
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД:	112
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	275
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0.5

PUTZMEISTER BRF 28.09 EM

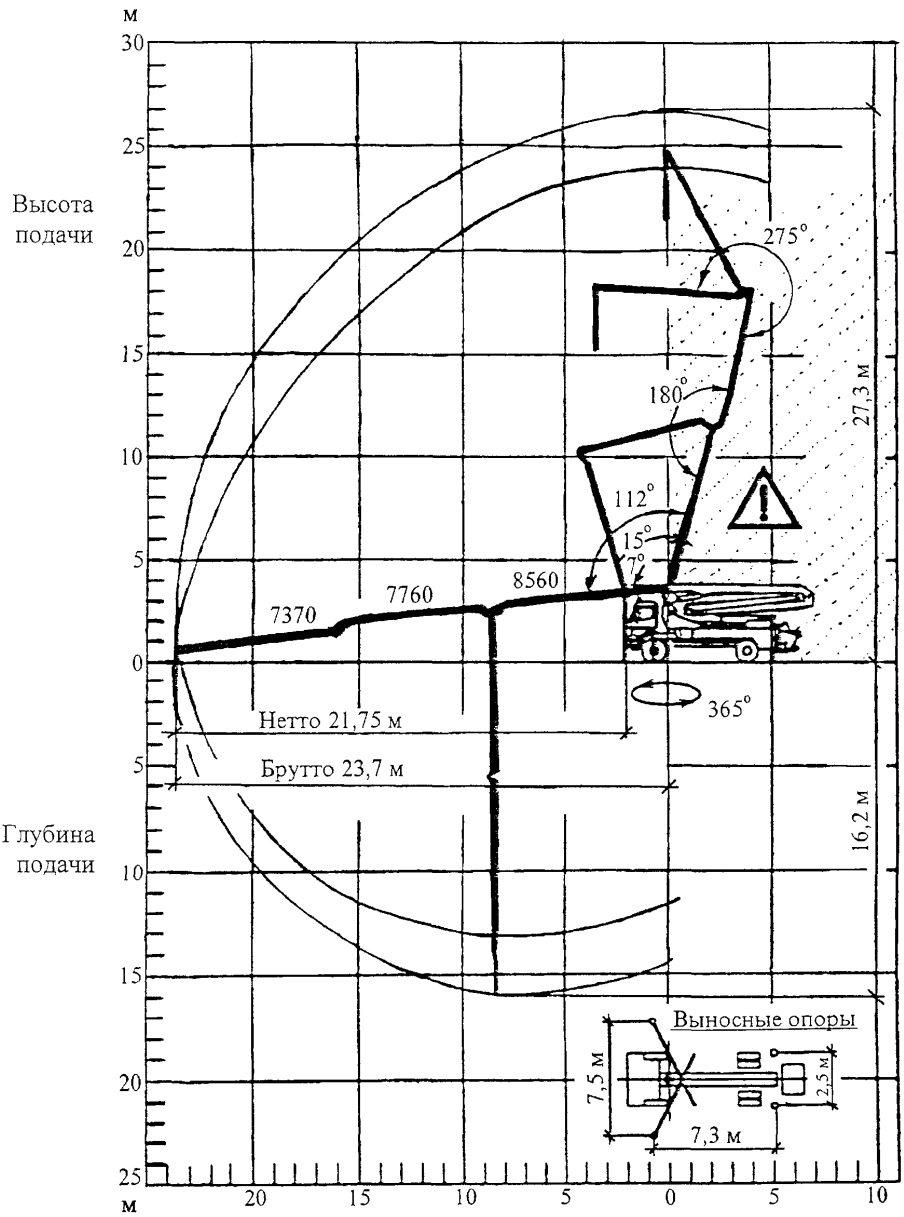
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,6 или 1*
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	7,3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7,5
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	13,3
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	19,3
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,4
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11,9
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	10, 837
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,85
БАЗА, М	5,5

* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 $М^3$ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

PUTZMEISTER BRF 28.09 EM



Поршневой автобетононасос с распределительной стрелой M 28 3-R-TRS45
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2024



Рабочая зона распределительной стрелы M 28 3-R-TRS45
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РОТОРНО-ШЛАНГОВОГО АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BQF …08 (СИСТЕМА WIBAU)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BQF …08	
НАИБОЛЬШАЯ РАСЧЕТНАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $М^3/Ч$	80
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	2,5
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	РОТОРНО-ШЛАНГОВЫЙ (ПЕРИСТАЛЬТИЧЕСКИЙ)
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ РОТОРА ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ РАСЧЕТНОЙ ПОДАЧЕ, ОБ/МИН	32
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА)*, СМ	4…25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	70

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 24-TRD

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,2
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 6
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	14, 6
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-15…+40

* – ПРИ КРУПНОСТИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДО 32 ММ

УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; –ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,37
ВТОРОЙ	4,38
ТРЕТЬЕЙ	4,452
ЧЕТВЕРТОЙ	4,421
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-5
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	110
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	254

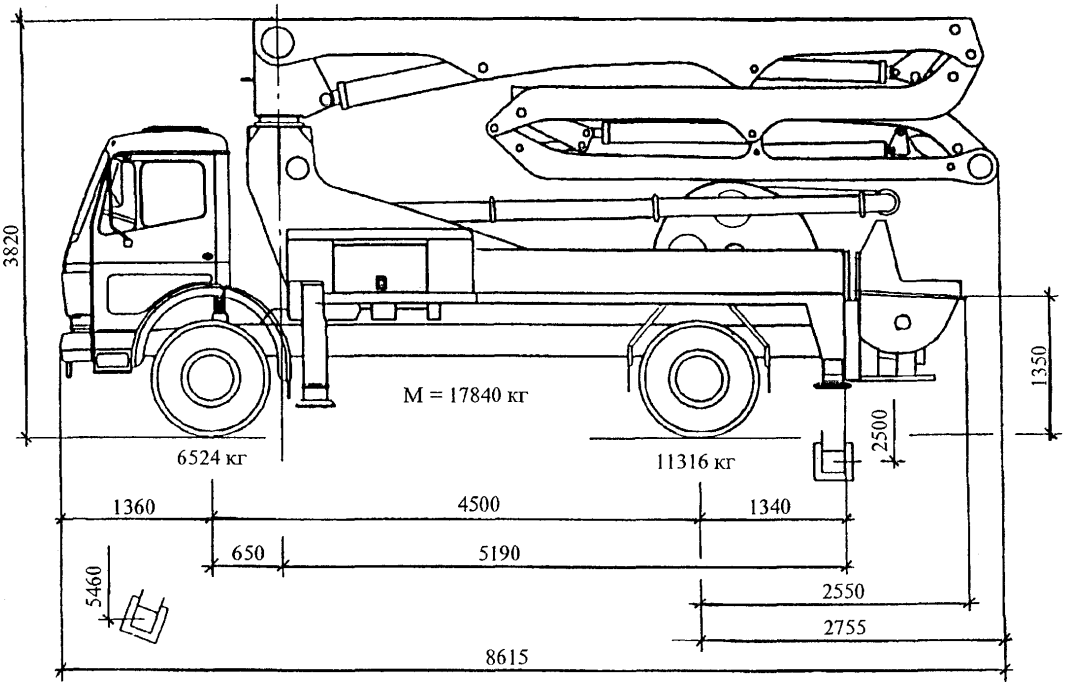
PUTZMEISTER BQF …08

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,6
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,4
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 2
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 46
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	11,52
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1824
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	17, 84
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 524
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11, 316
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8,615
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,82
БАЗА, М	4,5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 28 3-R-TRS45

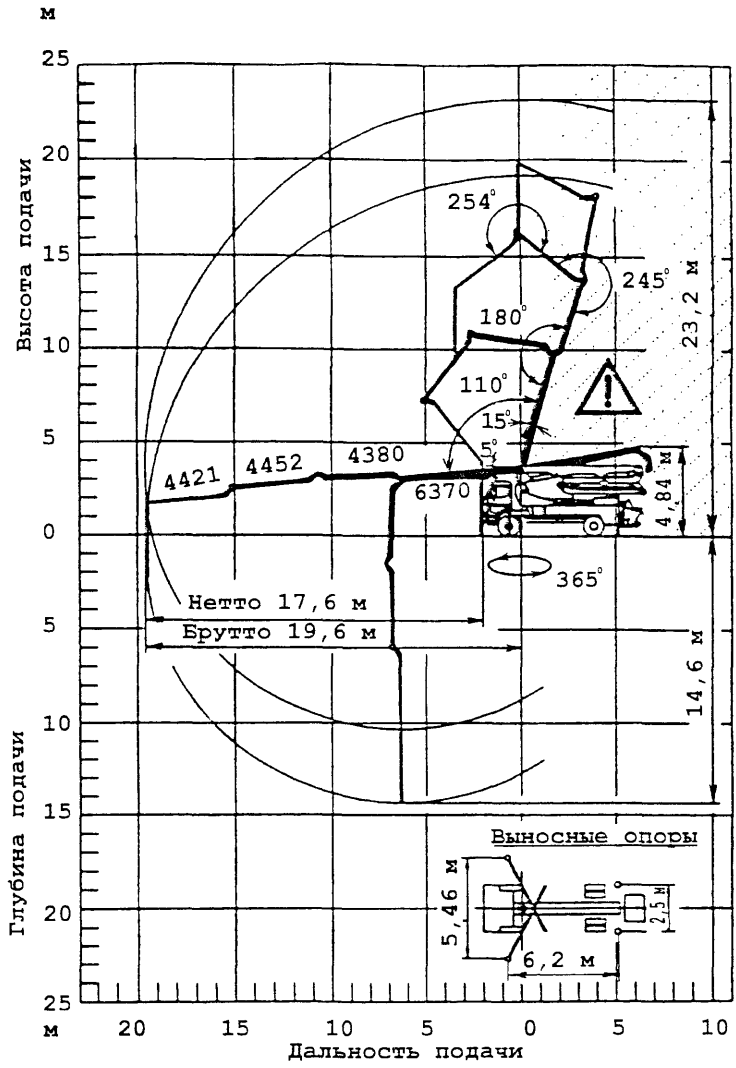
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27, 3
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23, 7
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16, 2
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{O}C	-15...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 25 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8,56
ВТОРОЙ	7,76
ТРЕТЬЕЙ	7,37
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-7
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	112
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСТКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	275
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365

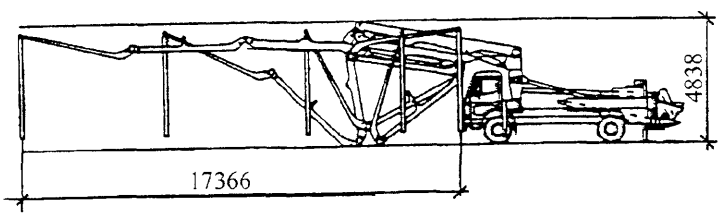
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,5
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024 ИЛИ КРАЗ-250К
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,4
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М:	
ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	1,35
ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	1,25
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024) М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	7,3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7,5
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2024), Т	13,3
ПОЛНАЯ МАССА, Т:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	19,3
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	21,72
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	7, 4
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	4, 32
НА ЗАДНИЙ МОСТ (ТЕЛЕЖКУ):	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	11, 9
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	17, 4
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	10, 837
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	12, 556
ШИРИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	2,48
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	2.65
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	3,85
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	3,78
БАЗА, М	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2024	5,5
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	5,58



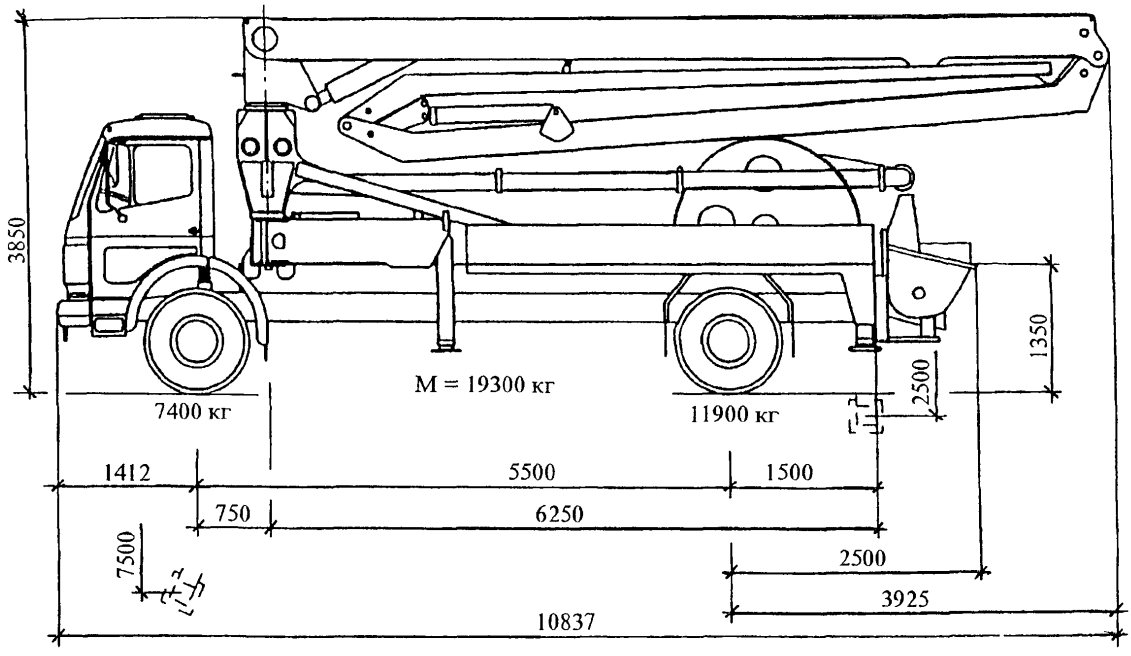
Роторно-шланговый автобетононасос с распределительной стрелой M 24-TRD
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1824

PUTZMEISTER BQF 24.08

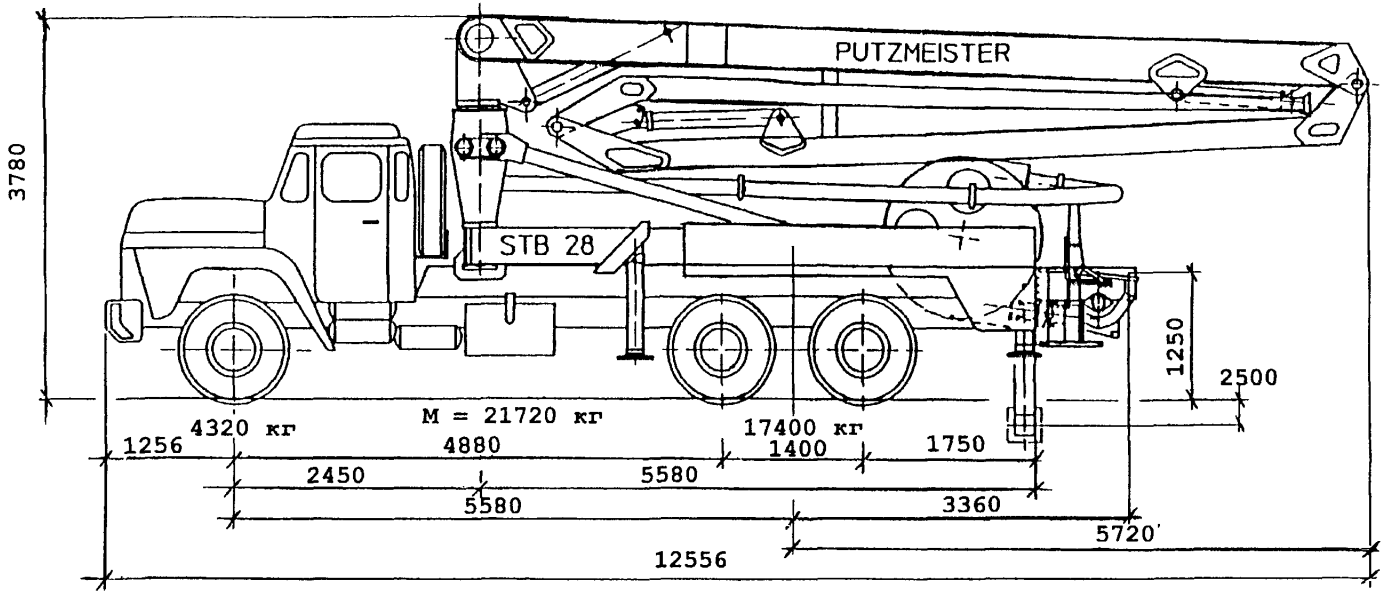




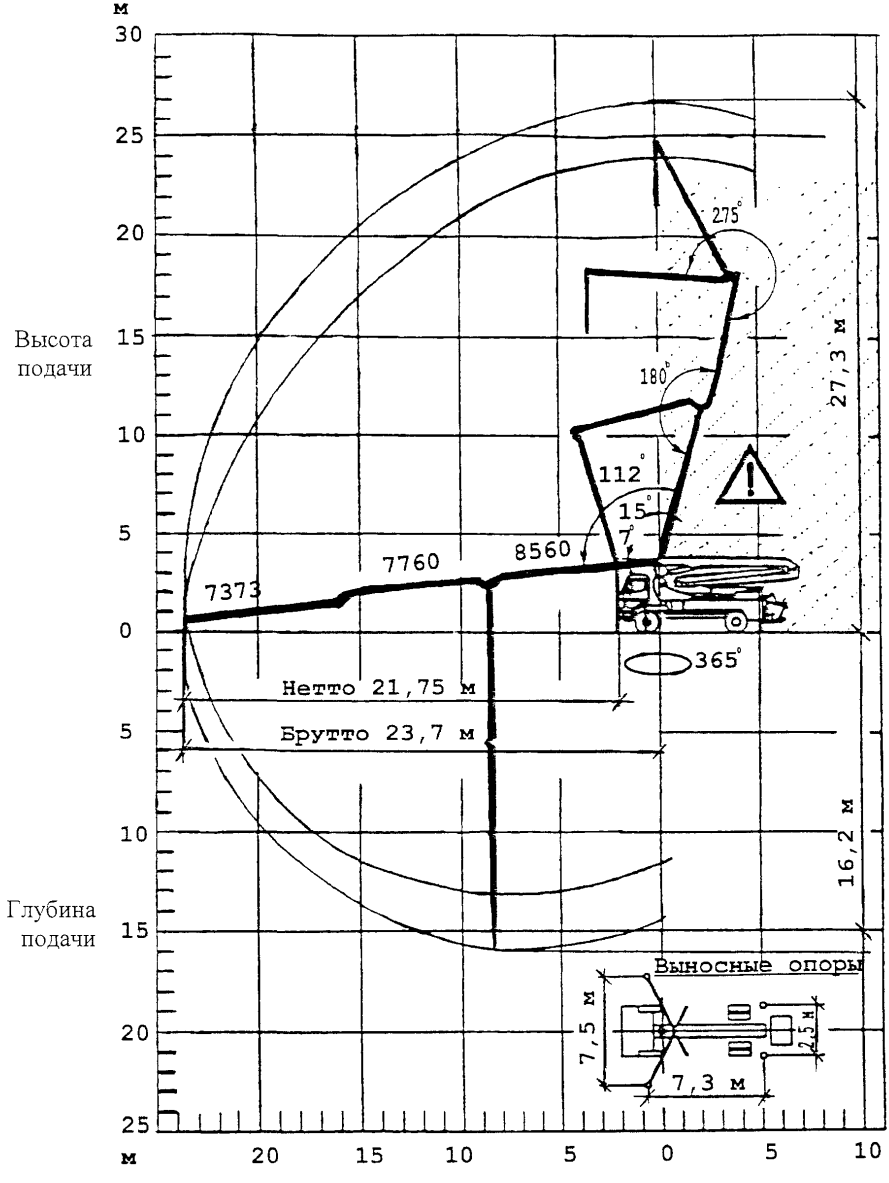
Рабочая зона распределительной стрелы M 24-TRD
в вертикальной плоскости



Роторно-шланговый автобетононасос с распределительной стрелой M 28 3-R-TRS45
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2024



Роторно-шланговый автобетононасос с распределительной стрелой M 28 3-R-TRS45
на шасси КрАЗ-250К



Рабочая зона распределительной стрелы M 28 3-R-TRS45
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 32.09 EM

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ... 09	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	90
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	34,1
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 32-TRS

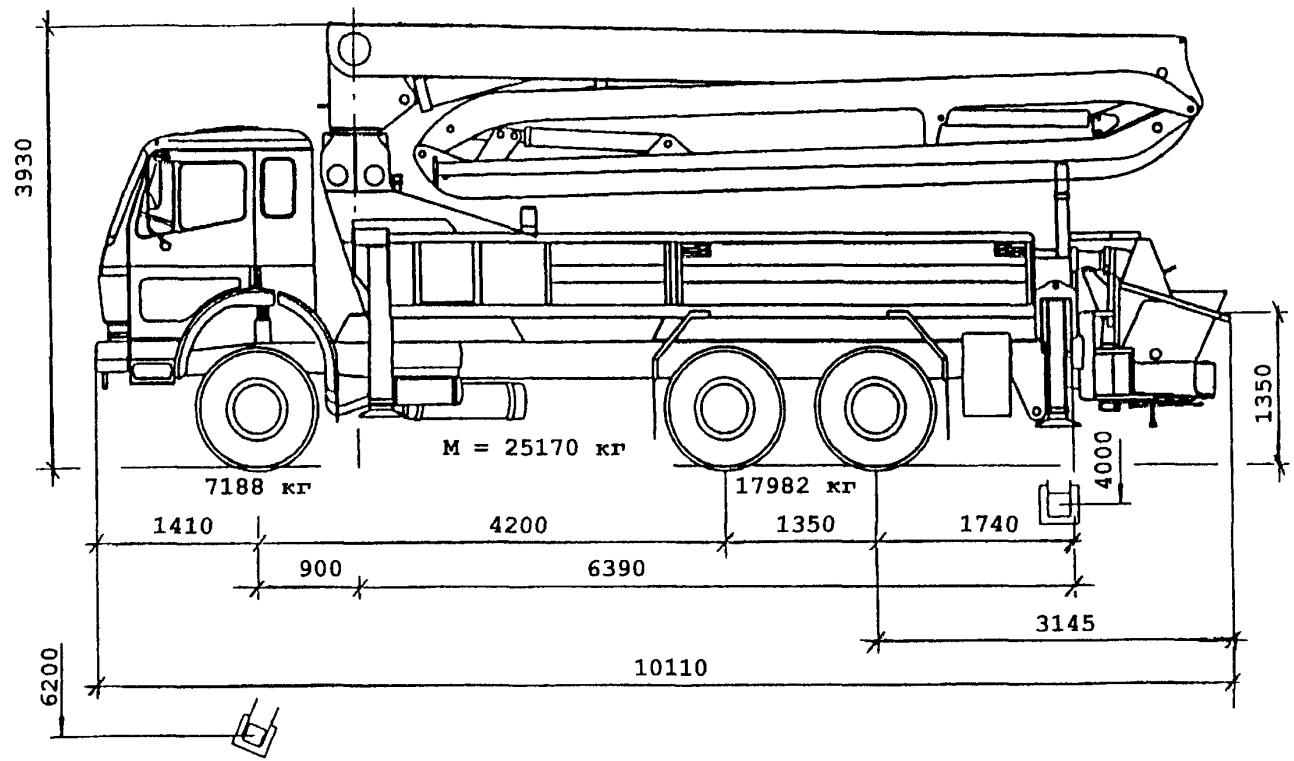
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,6
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22,5
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{O}C	-15...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 40 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7,475
ВТОРОЙ	6,875
ТРЕТЬЕЙ	6,875
ЧЕТВЕРТОЙ	6,875
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-5
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	105

НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ, ГРАД.	365
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,4
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631/41 ИЛИ КРАЗ-250К
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,6 или 1*
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	1,35
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	1,33
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41), М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	7, 45
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41), Т	16, 3
ПОЛНАЯ МАССА, Т:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	25
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	22, 86

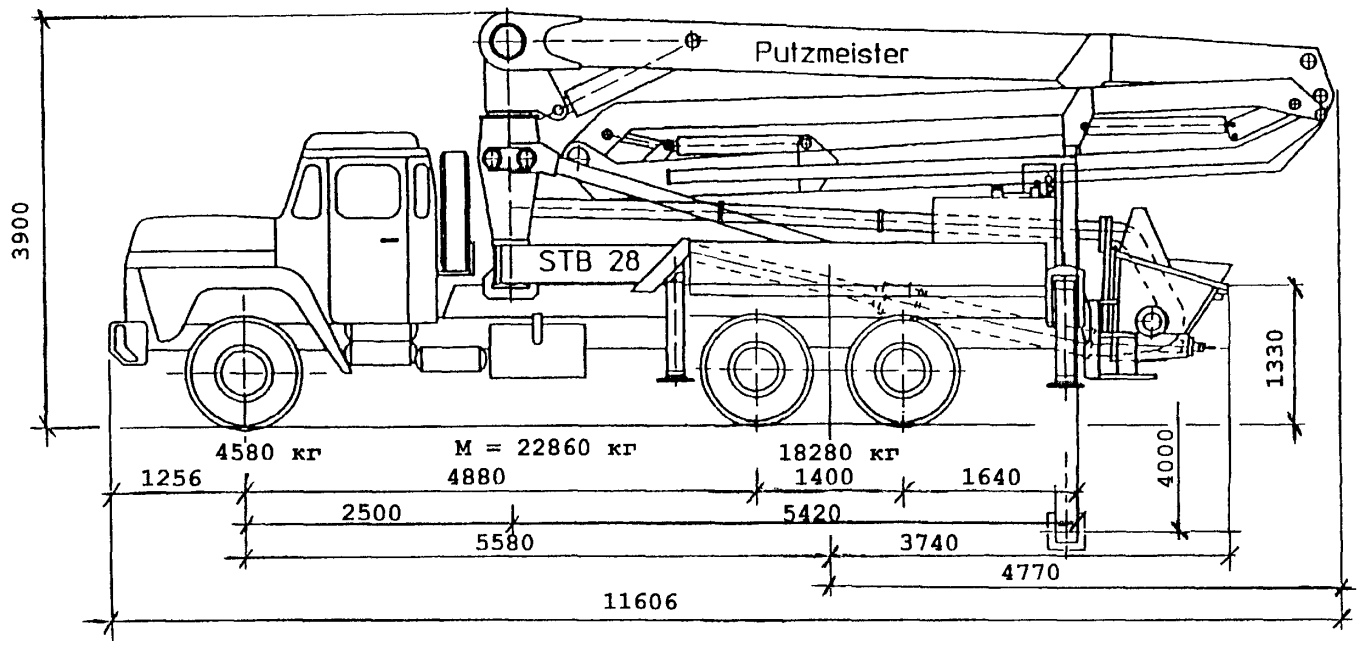
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	7, 188
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	4, 58
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	17, 982
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	18, 28
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	10, 11
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	11, 606
ШИРИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	2,48
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	2,65
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	3,93
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	3,9
БАЗА, М	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ МВ 2631/41	4,875
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ КРАЗ-250К	5,58

* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 $М^3$ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

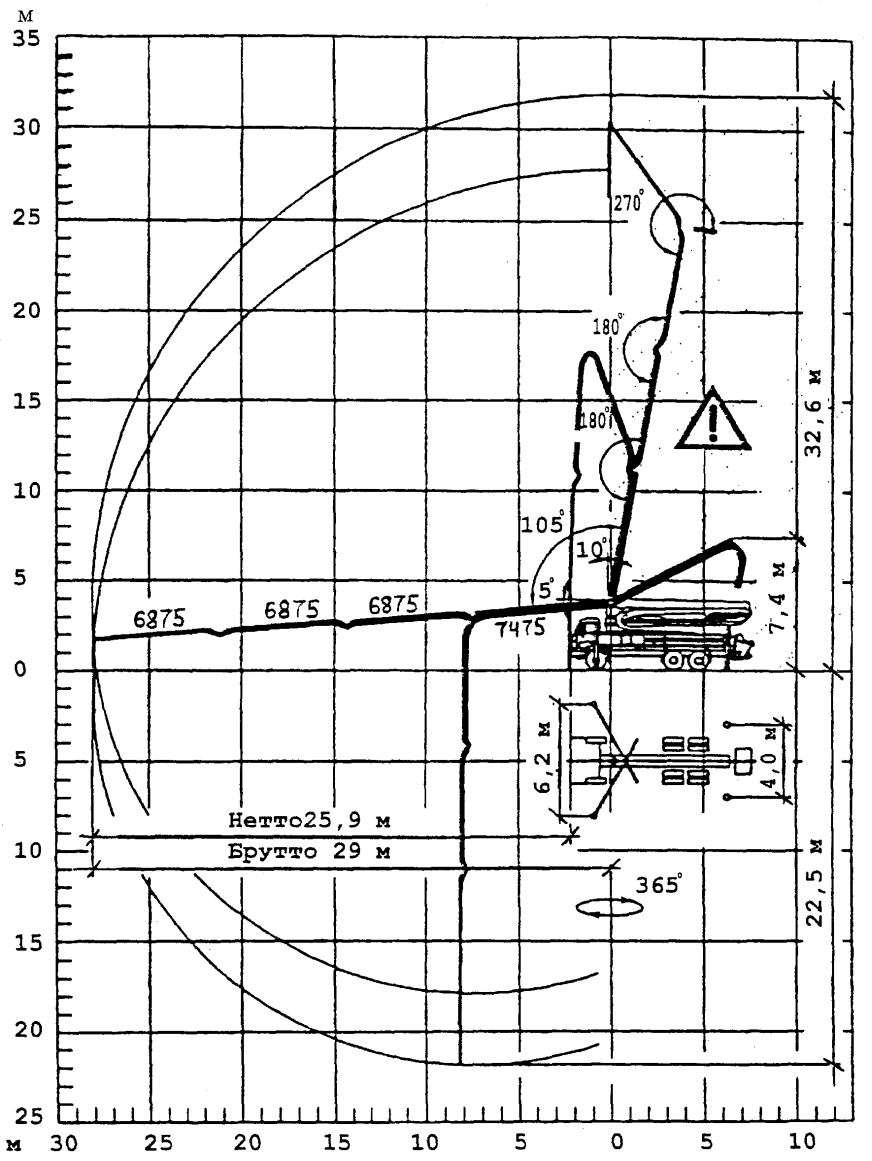
PUTZMEISTER BRF 32.09 EM



Автобетононасос с распределительной стрелой M 32-TRS
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631/41



Автобетононасос с распределительной стрелой M 32-TRS
на шасси КрАЗ-250К



Рабочая зона распределительной стрелы M 32-TRS
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 36.09

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ...09	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	90
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7,1
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	34,1
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 36-TRS65

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	35,7
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32,1
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24, 3
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{o}C	-15...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 40 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8, 7
ВТОРОЙ	7, 83
ТРЕТЬЕЙ	7, 71
ЧЕТВЕРТОЙ	7, 81
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД	-2
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД	94

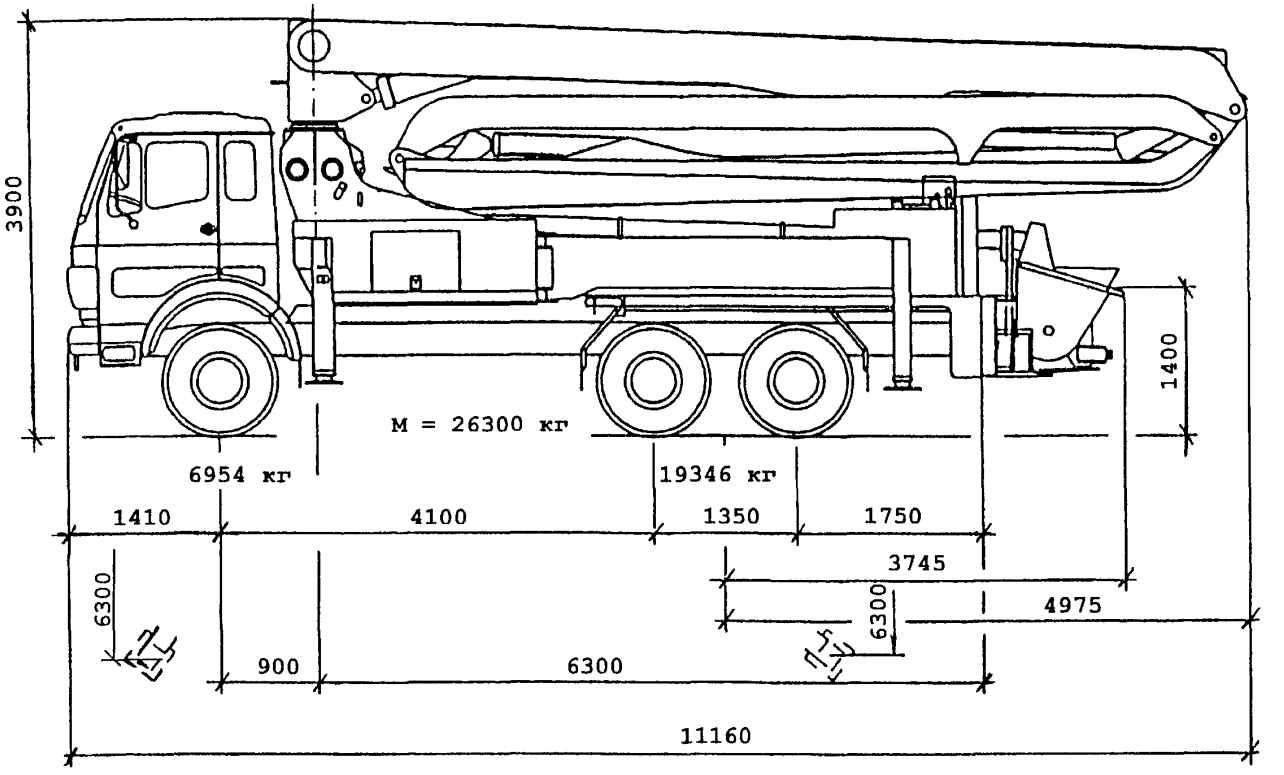
PUTZMEISTER BRF 36.09

НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	255
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0,4
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,6 или 1*
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,4
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6,3
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	16,3
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26,3
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,954
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19,346

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11,16
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,9
БАЗА, М	4,775

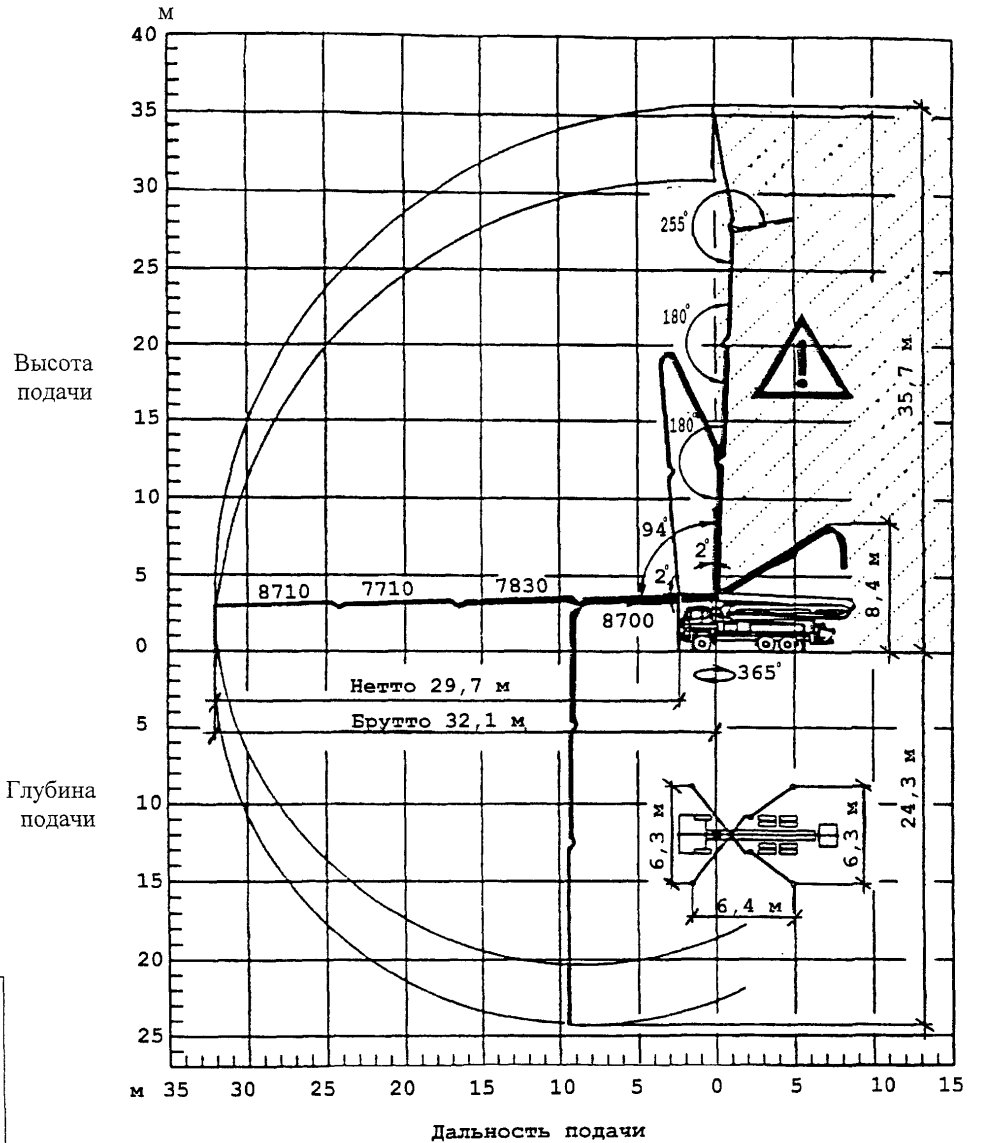
* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 $М^3$ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

PUTZMEISTER BRF 36.09



Автобетононасос с распределительной стрелой M 36-TRS65
на шасси «Мерседес-Бенц» MB 2631

PUTZMEISTER BRF 36.09



Рабочая зона распределительной стрелы M 36-TRS65
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF 43.09

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА PUTZMEISTER BRF ...09	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	90
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7, 1
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	34, 1
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88
ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	2...25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	63

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ М 43-IR104

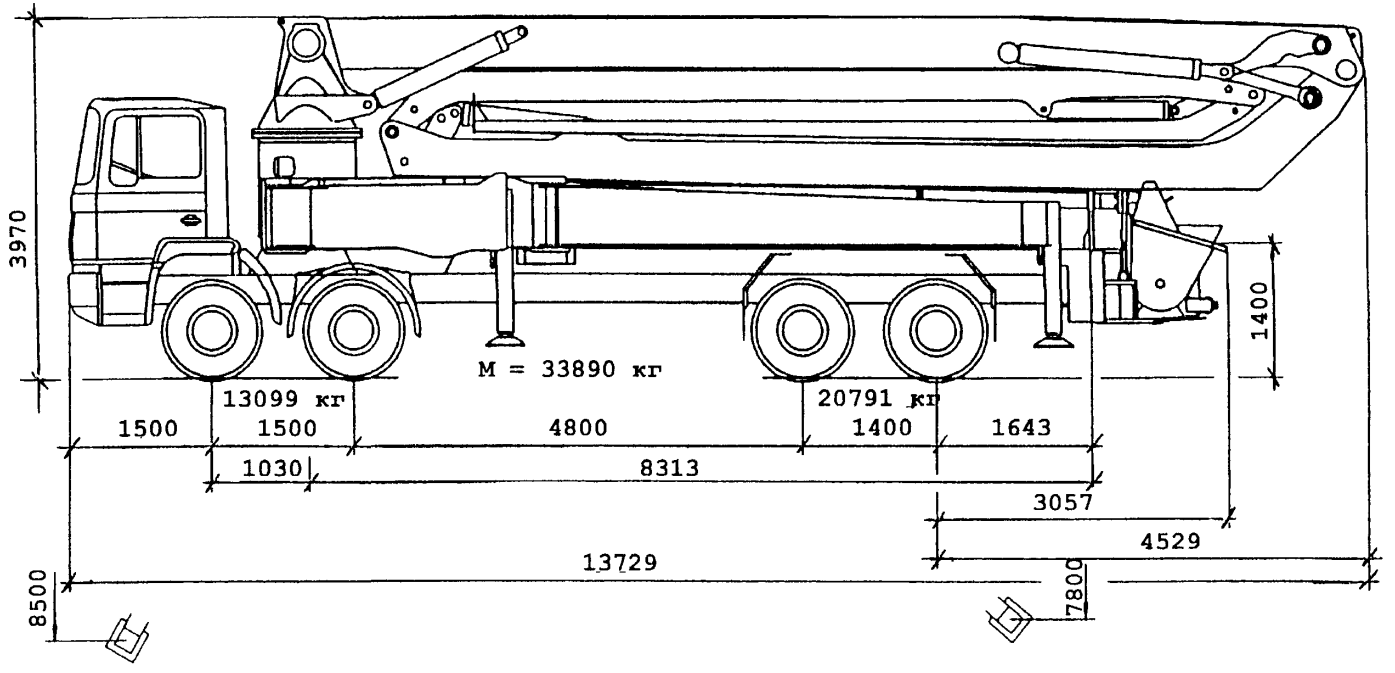
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	42,1
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38.6
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29,2
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{O}C	-15...+40
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ ДЛИНОЙ 40 М; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ/ДЮЙМЫ	125/5,5
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	11
ВТОРОЙ	10, 1
ТРЕТЬЕЙ	9, 12
ЧЕТВЕРТОЙ	8, 33
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-10
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	106

PUTZMEISTER BRF 43.09

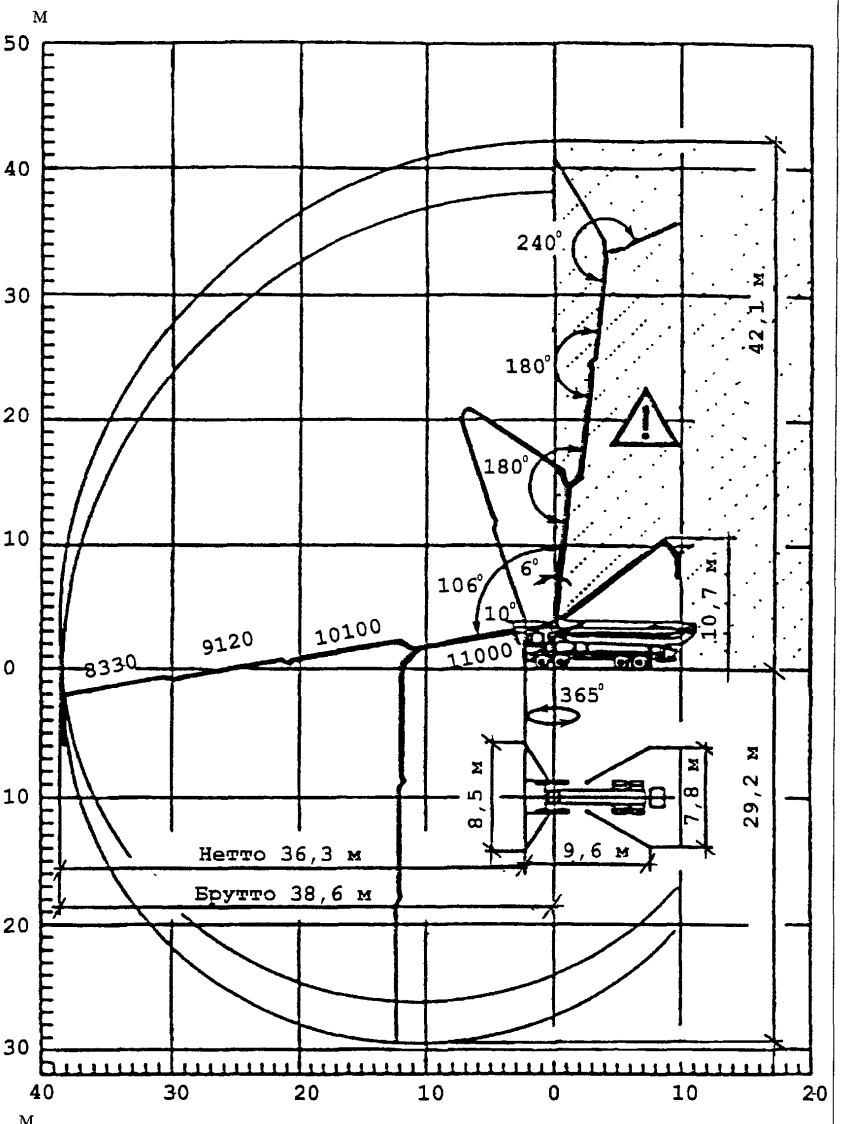
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	365
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ОБ/МИН	0, 4
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0.6 или 1*
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	9, 6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	8, 5
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т	21, 41
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 3538
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	33, 89
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ДВЕ ПЕРЕДНИХ ОСИ	13, 1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20, 79

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	13, 729
ШИРИНА	2, 5
ВЫСОТА	3, 97
БАЗА, М	4, 8

* – ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР ОБЪЕМОМ 1 $М^3$ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО СПЕЦЗАКАЗУ



Автобетононасос с распределительной стрелой M 43-IR104



Рабочая зона распределительной стрелы M 43-IR104
в вертикальной плоскости

1.3 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ «SCHWING»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ							
		FBP 500R		BPL 500 HDR		BPL 580	BPL 600 HD	BPL 601 HD	
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3$/ч	51		45		55	60	66	
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	4,8		13,3		5,5	7	7	
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ	
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 16	KVM 21	KVM 24-4H		KVM 23	KVM 31/27	KVM 23	KVM 28	KVM 36
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	2	3	4		3	3	3	3	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16, 4	21	23, 1		21 или 23	30, 75	21 или 23	28 или 29	36
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 9	17, 3	19, 5		17, 55 или 19,55	27	17, 55 или 19, 55	24 или 25	32
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	5,7	11,3	13		12, 4 или 14, 4	19, 5	12, 4 или 14, 4	17 или 18, 2	24,5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:									
	ДЛИНА	9,32	9,02	10,55	9,33	9,99	11,5	9,99	11,5	11,5
	ШИРИНА	2,48	2,44	2,48	2,44	2,44	2,44	2,44	2,48	2,48
	ВЫСОТА	3,86	3,82	3,86	3,705	3,72	3,85	3,72	3,85	3,85
10.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26	32	26	16,7	16,79	22,43	16,79	22	26,3
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4	1,4	1,26	1,26	1,35	1,4	1,35	1,4	1,4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2631 (6×4)35	MB 3234 (8×4)42	MB 2631	DB 1722	MB 1619	MB 2224	MB 1619	MB 2219	MAN 26-240

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»; DB – «ДАЙМЛЕР-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ					
		BPL 700 HDR		BPL 800 HD	BPL 801		
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	72		80	82		
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	13,3		5,7	5,7		
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ		ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ		
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 24-4H		KVM 31/27	KVM 23	KVM 28	KVM 36
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4		3	3	3	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23, 1		30, 75	21 или 23	28 или 29	36
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5		27	17, 55 или 19, 55	24 или 25	32
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13		19, 5	12, 4 или 14, 4	17 или 18, 2	24, 5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:						
	ДЛИНА	10, 55	9, 33	11, 5	9, 99	11, 5	11, 5
	ШИРИНА	2, 48	2, 44	2, 44	2, 44	2, 48	2, 48
	ВЫСОТА	3, 86	3, 705	3, 85	3, 72	3, 85	3, 85
10.	МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26	16, 7	22,4	16, 79	22	26, 3
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 26	1, 26	1, 4	1, 35	1, 4	1, 4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2631	DB 1722	MB 2224	MB 1619	MB 2219	MAN 26-240

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»; DB – «ДАЙМЛЕР-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ								
		BPL 900 HDR								
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	90								
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	10,8								
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ								
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 24-4H		KVM 25/22	KVM 26-4		KVM 28 X	KVM 31/27	KVM 32 XL	KVM 42
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4		3	3	4	3	3	4	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23, 1		25, 1	25, 8	25, 8	27, 7	30, 75	32, 6	41, 75
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5		21, 5	22, 1	22, 1	24	27	29, 05	38, 05
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13		15	17	17	16, 8	19, 5	21	27, 8
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:									
	ДЛИНА	10,55	9,33	9,99	8,636	8,636	10,84	11,5	10,365	12,935
	ШИРИНА	2,48	2,44	2,44	2,48	2,48	2,48	2,44	2,48	2,48
	ВЫСОТА	3,86	3,705	3,72	3,65	3,65	3,66	3,85	3,77	3,93
10.	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26	16, 7	16, 79	18, 2	18, 2	18, 2	22, 43	26, 1	35, 7
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,26	1,26	1,35	1,35	1,35	1,3	1,4	1,3	1,45
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2631	DB 1722	MB 1619	MB 1827	MB 1827	MB 1827	MB 2224	MB 2631	MB 3328

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»; DB – «ДАЙМЛЕР-БЕНЦ»

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ			
		BPL 1000 HD	BPL 1001 HD		
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	110	104		
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	6,5	7		
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ	ПОРШНЕВОЙ		
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 31/27	KVM 23	KVM 28	KVM 36
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3	3	3	4
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30, 75	21 или 23	28 или 29	36
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27	17, 55 или 19, 55	24 или 25	32
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5	12, 4 или 14, 4	17 или 18, 2	24, 5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	 11,5 2,44 3,85	 9,99 2,44 3,72	 11,5 2,48 3,85	 11,5 2,48 3,85
10.	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22, 43	16, 79	22	26, 3
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4	1, 35	1, 4	1, 4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 2224	MB 1619	MB 2219	MAN 26-240

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING

	ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОНАСОСЫ						
		1200 HDR					1201 HDR	
1.	НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	150					116	
2.	НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, МПа	9, 5					7	
3.	ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ					ПОРШНЕВОЙ	
4.	ТИПЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ СТРЕЛ	KVM 26-4	KVM 28 X	KVM 32 XL	KVM 42	KVM 52	KVM 25/22	KVM 31/27
5.	КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4	3	4	4	4	3	3
6.	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 8	27, 7	32, 6	41, 75	51, 2	25, 1	30, 75
7.	НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22, 1	24	29, 05	38, 05	48	21, 5	27
8.	НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17	16, 8	21	27, 8	38, 9	15	19, 5
9.	РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М: ДЛИНА ШИРИНА ВЫСОТА	 8,636 2,48 3,65	 10,84 2,48 3,66	 10,365 2,48 3,77	 12,935 2,48 3,93	 13,345 2,5 3,95	 9,99 2,44 3,72	 11,5 2,44 3,85
10.	ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18, 2	18, 2	26, 1	35, 7	45	16, 79	22, 43
11.	ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35	1, 3	1, 3	1, 45	1, 4	1, 35	1, 4
12.	МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ*	MB 1827	MB 1827	MB 2631	MB 3328	MB 3336	MB 1619	MB 2224

* – MB – «МЕРСЕДЕС-БЕНЦ»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА-АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ SCHWING FBP 500 R С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 16 и KVM 21

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING FBP 500R

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	51
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	4,8
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	27
КОЛИЧЕСТВО ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1000
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	62, 8
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ ВМЕСТИМОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $м^3$

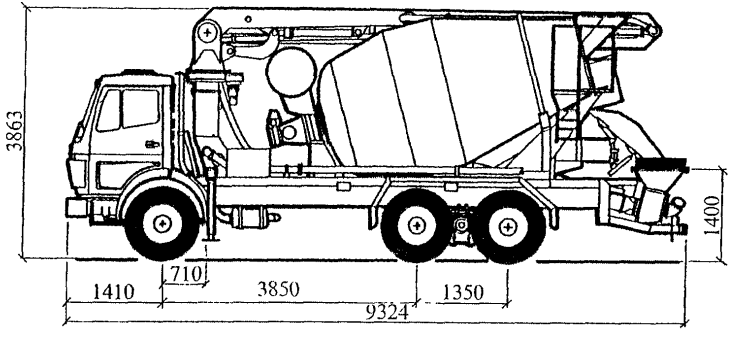
ТИП	AM 6 FH	AM 7 FH	AM 8 FH	AM 9 FH
ОБЪЕМ, Л	6000	7000	8000	9000

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 16/13-100 и KVM 21/17-100

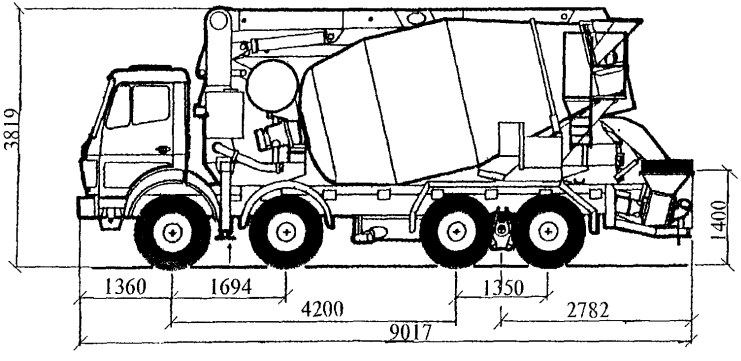
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16, 4 и 21
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12,9 и 17,3
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	5,7 и 11,3
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	100 и 100
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	2 и 3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6, 56 и 5, 75
ВТОРОЙ	6, 34 и 5, 75
ТРЕТЬЕЙ	– 5, 8
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	0^o
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	120 и 100
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180 и 180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВТОРОЙ	- 275

SCHWING FBP 500R

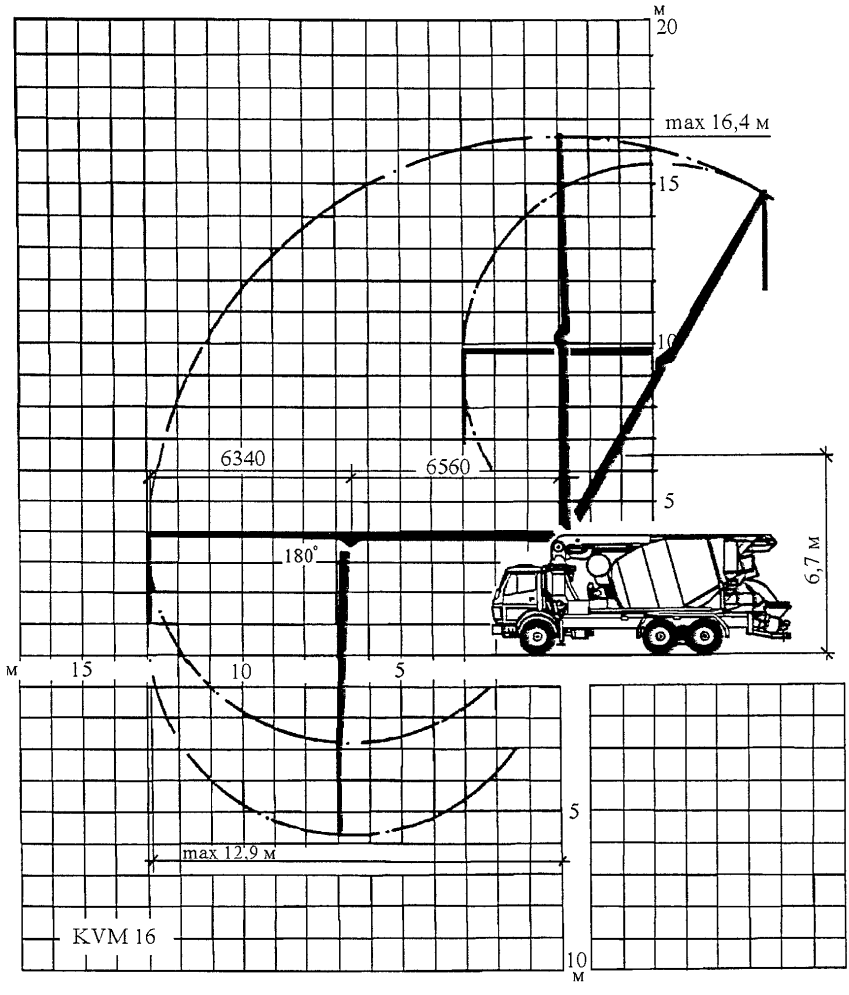
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	400 и 400
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3 и 3
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,40 и 1,40
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	2 и 2
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 2631 и MB 3234
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631 и MB 3234), Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7,1 и 14,2
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20 и 18
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,324 и 9,017
ШИРИНА	2,5 и 2,5
ВЫСОТА	3,863 и 3,819



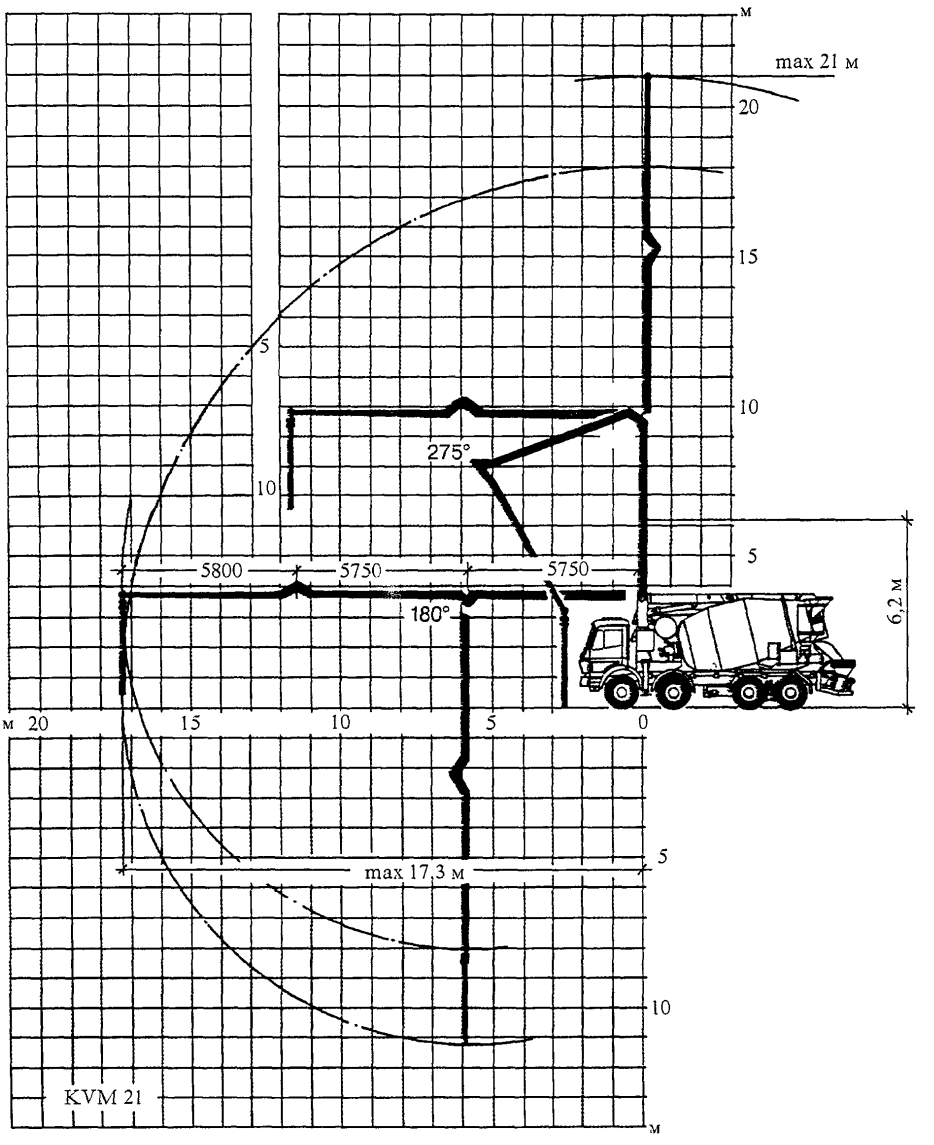
Автобетоносмеситель-автобетононасос с распределительной стрелой KVM 16 на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631



Автобетоносмеситель-автобетононасос с распределительной стрелой KVM 21 на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 3234



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 16
в вертикальной плоскости



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 21
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 500 HDR С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 24-4H

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 500 HDR

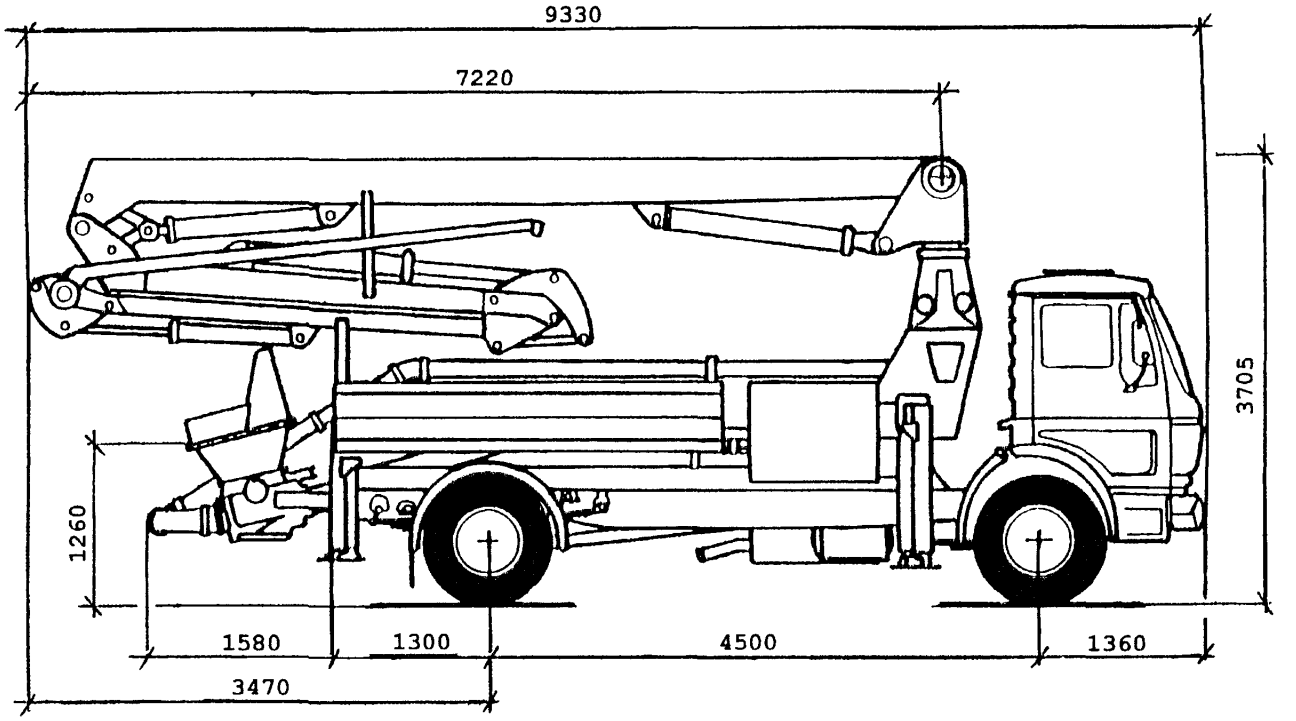
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	45
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	13,3
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	15
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	180
ХОД ПОРШНЯ	2000
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	102
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 24-4H

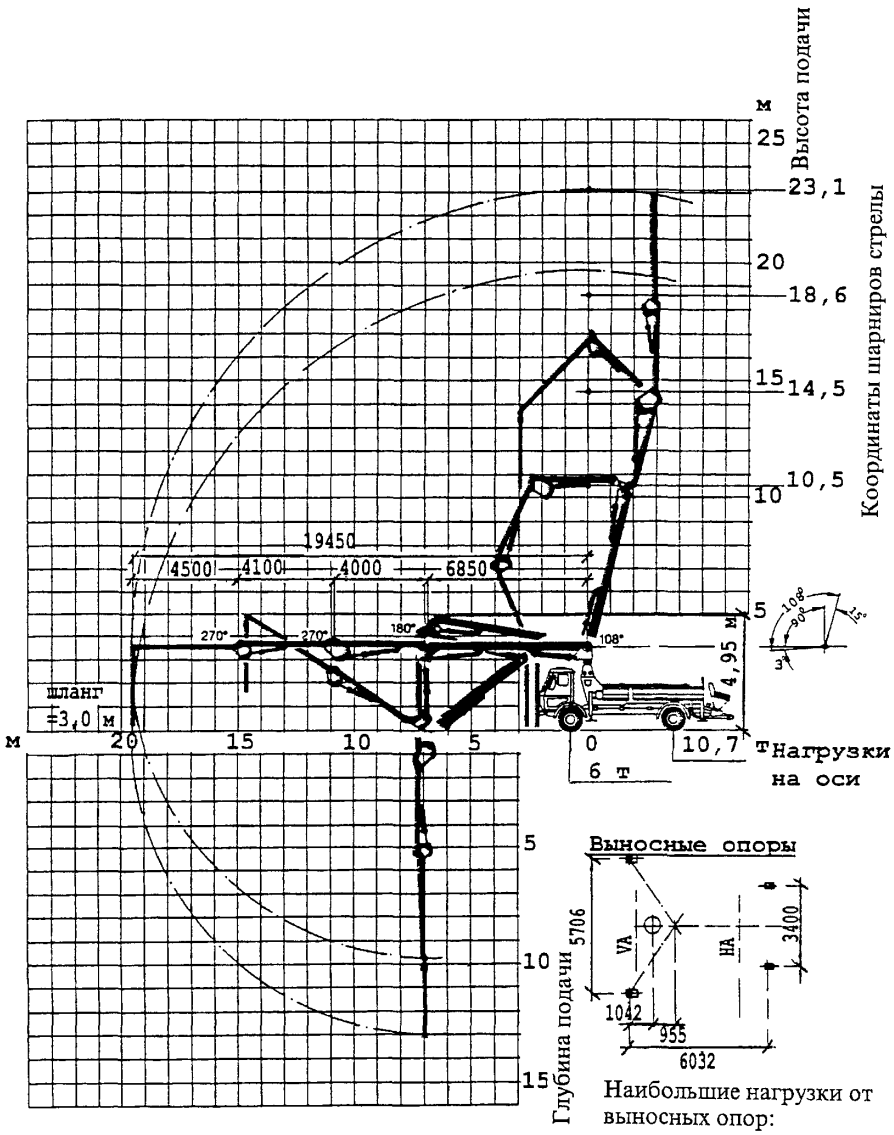
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23,1
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	100
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6,85
ВТОРОЙ	4
ТРЕТЬЕЙ	4,1
ЧЕТВЕРТОЙ	4,5
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	108
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $м^3$	0, 43
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 26
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	ДАЙМЛЕР-БЕНЦ DB 1722 или МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 2631
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	6, 032
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	5, 397
ПОПЕРЕЧНЫЙ	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	5, 706
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4, 6
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722), Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	10, 7
ЗАДНЕЙ	6, 93
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т:	
НА ШАССИ DB 1722	16, 7
НА ШАССИ MB 2631	26
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722), Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 7

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	9, 33
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	10, 55
ШИРИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	2, 44
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	2, 48
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	3, 705
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	3, 86
БАЗА, М:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	4, 5
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4, 775



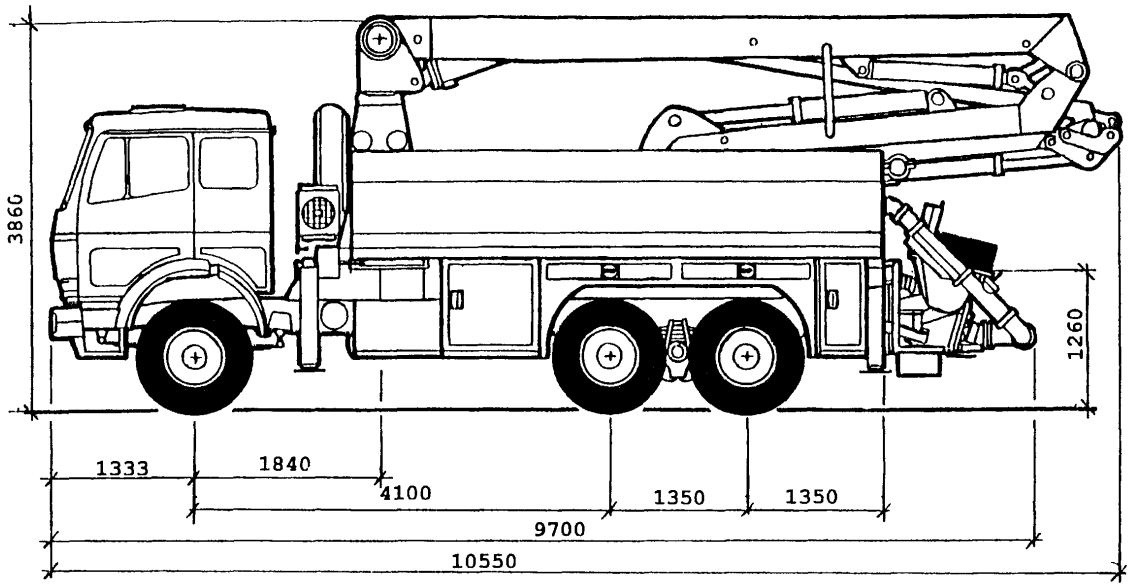
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 24-4H
на шасси «Даймлер-Бенц» DB 1722



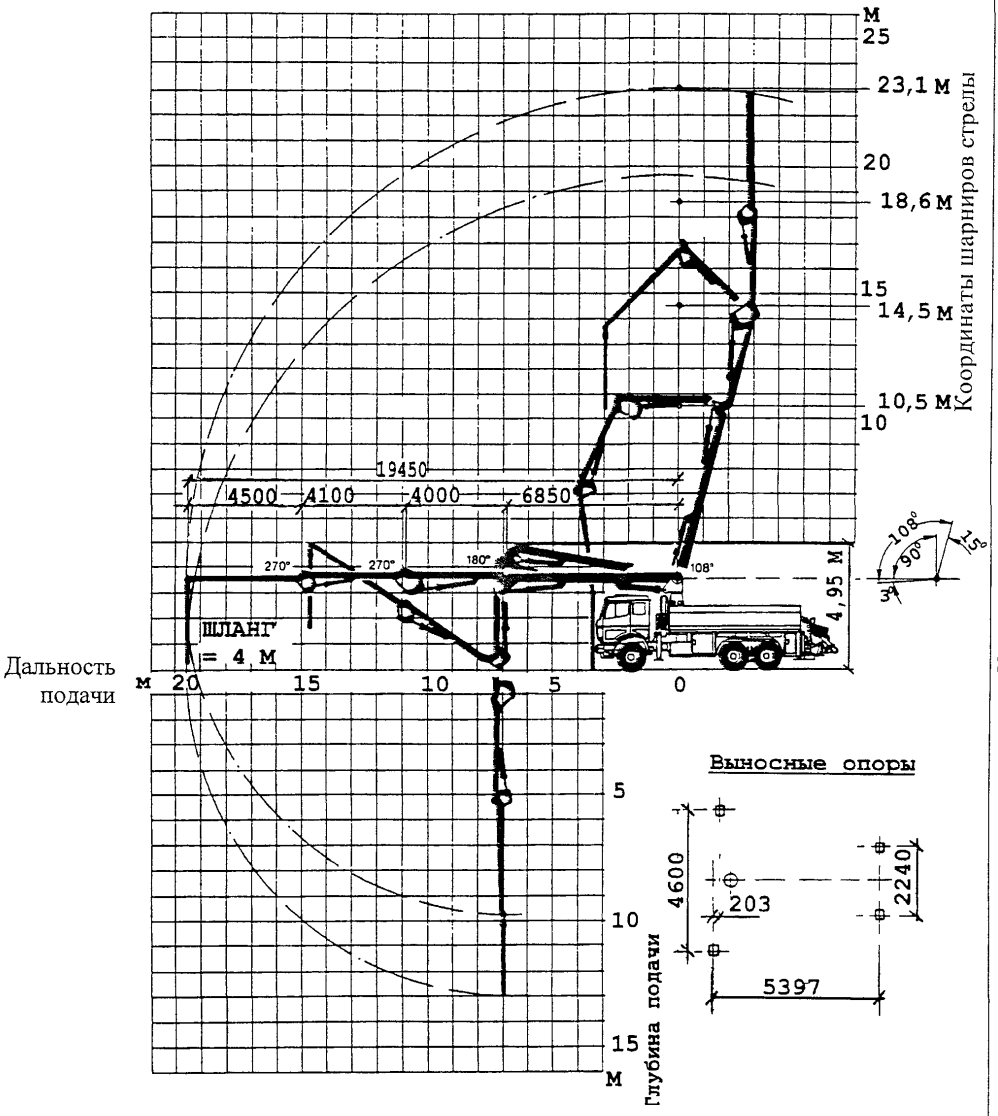
Наибольшие нагрузки от выносных опор:
от передней - 10,7 т;
от задней - 6,93 т.

VA - передняя ось
HA - задняя ось

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 24-4H
в вертикальной плоскости



Автобетононасос SCHWING VARIO с распределительной стрелой KVM 24-4H
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631



Рабочая зона распределительной стрелы типа KVM 24-4H
в вертикальной плоскости (автобетононасос SCHWING VARIO)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 580 С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23

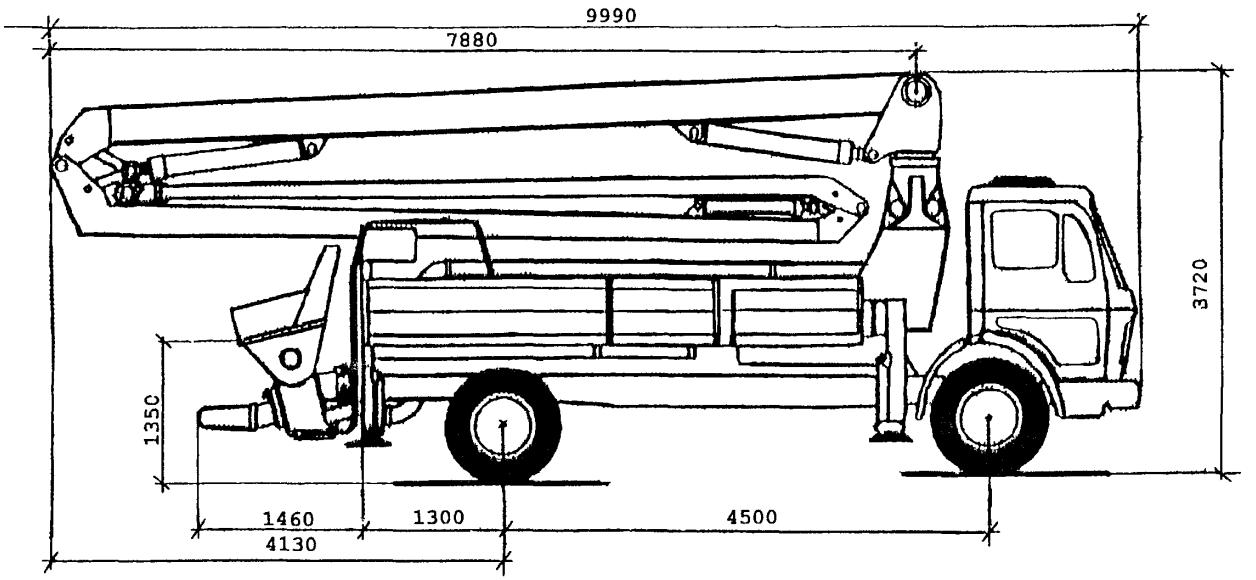
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 580	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	55
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,5
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23

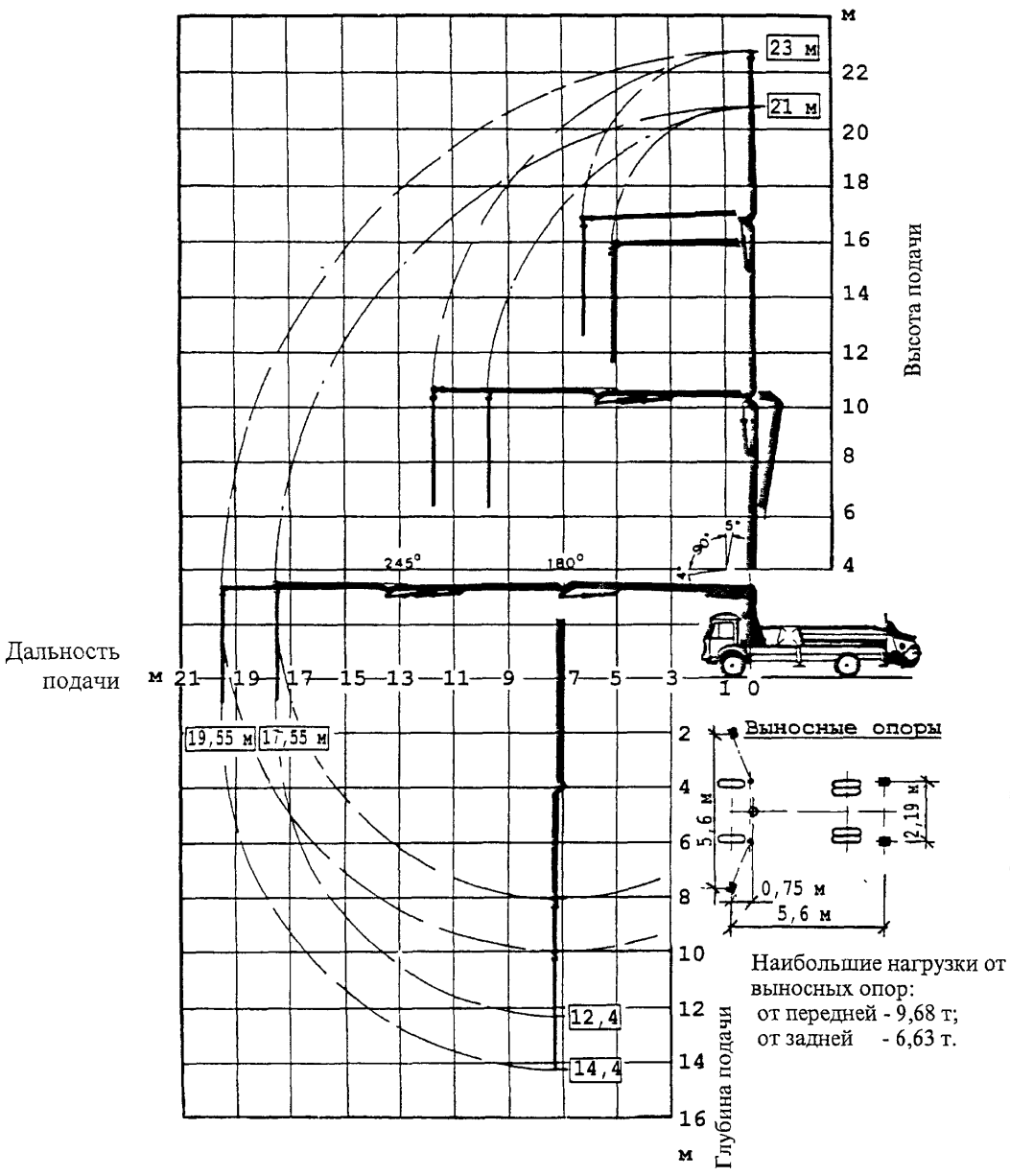
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17, 55 или 19, 55
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 4 или 14, 4
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5, 6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 6

SCHWING BPL 580

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	9, 68
ЗАДНЕЙ	6, 63
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9, 99
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 72
БАЗА, М	4, 5



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 23
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1619



Наибольшие нагрузки от выносных опор:
от передней - 9,68 т;
от задней - 6,63 т.

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 23
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 600 HD С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 600 HD

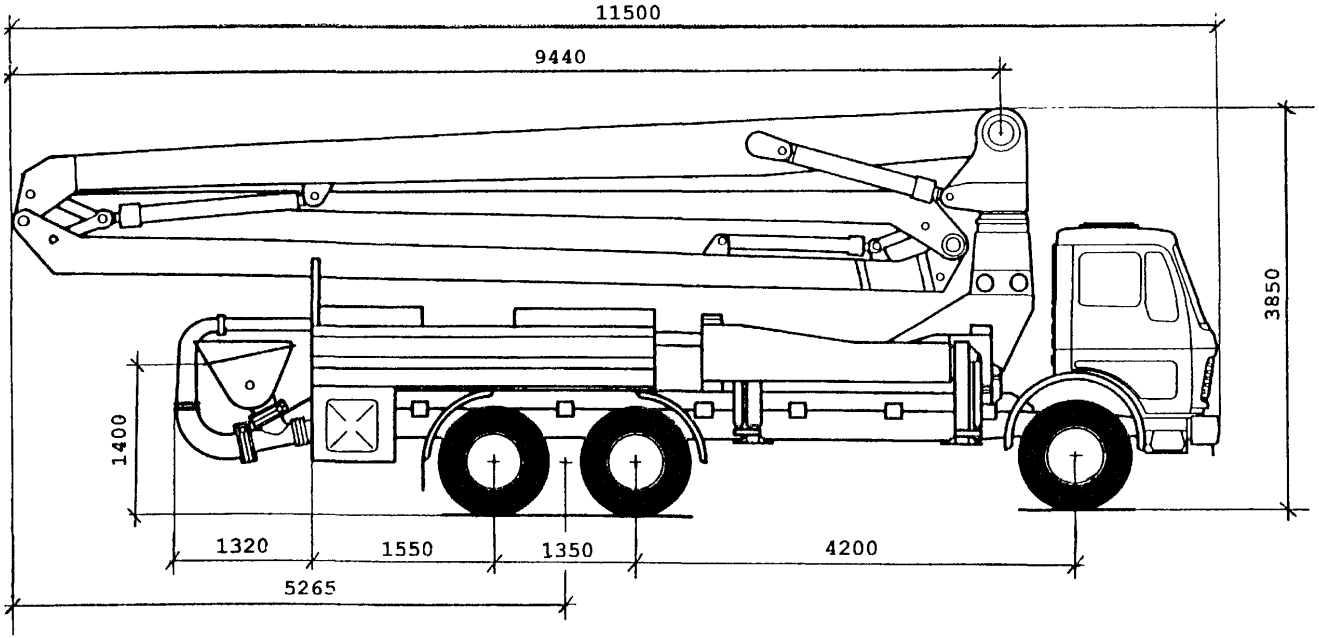
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	60
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	400
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ВЕРТИКАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	100
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН	28
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	180
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	72
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30, 75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9, 35
ВТОРОЙ	8, 85
ТРЕТЬЕЙ	8, 85
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210

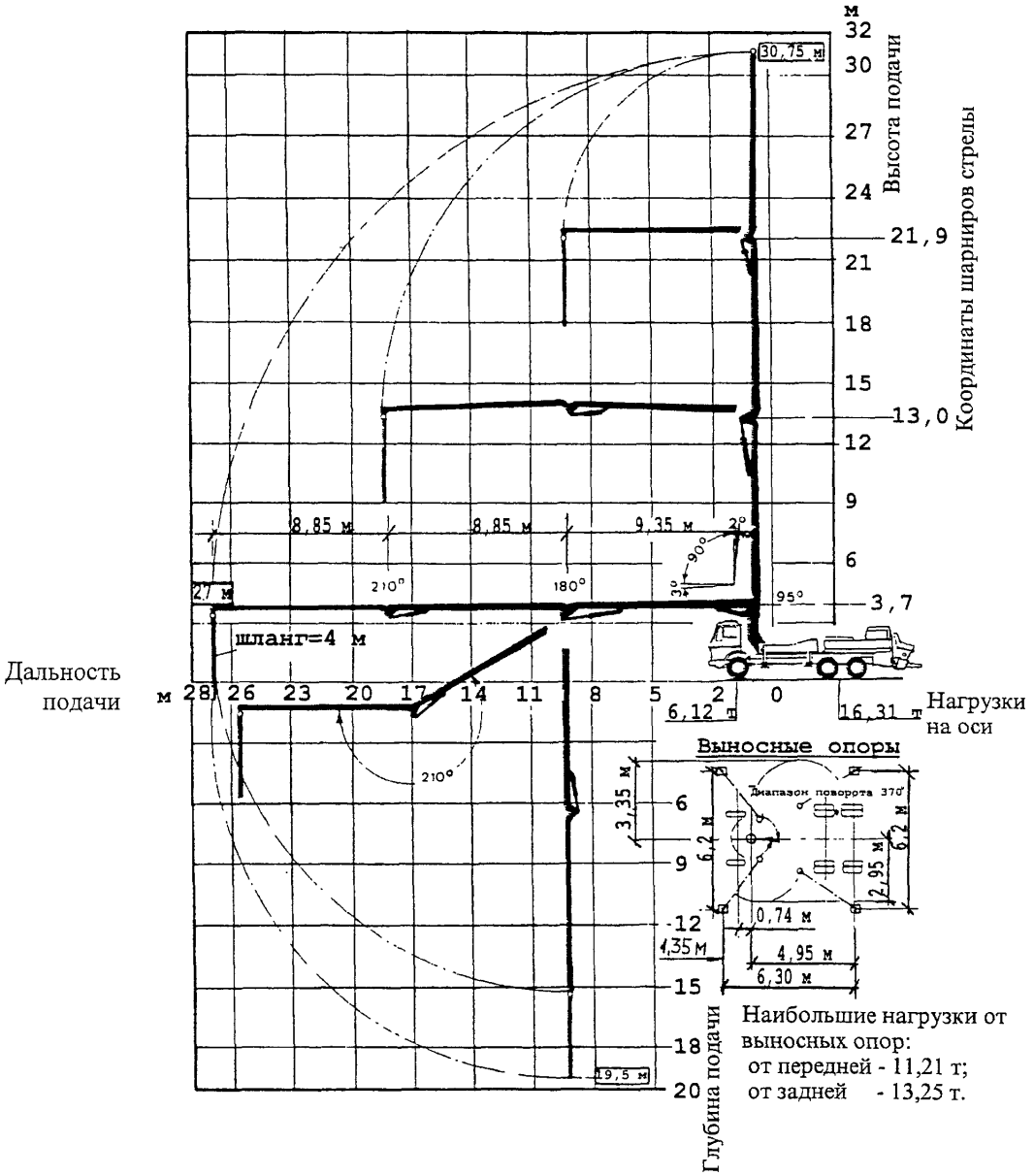
SCHWING BPL 600 HD

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21
ЗАДНЕЙ	13, 25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22, 43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16, 31
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 31/27
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2224

SCHWING BPL 600 HD



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 31/27
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 601 HD С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 601 HD	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	66
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23 (СМ. СТР. 66-67)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17, 55 или 19, 55
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 4 или 14, 4
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0.5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5, 6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 6

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	9, 68
ЗАДНЕЙ	6, 63
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9, 99
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 72
БАЗА, М	4, 5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28

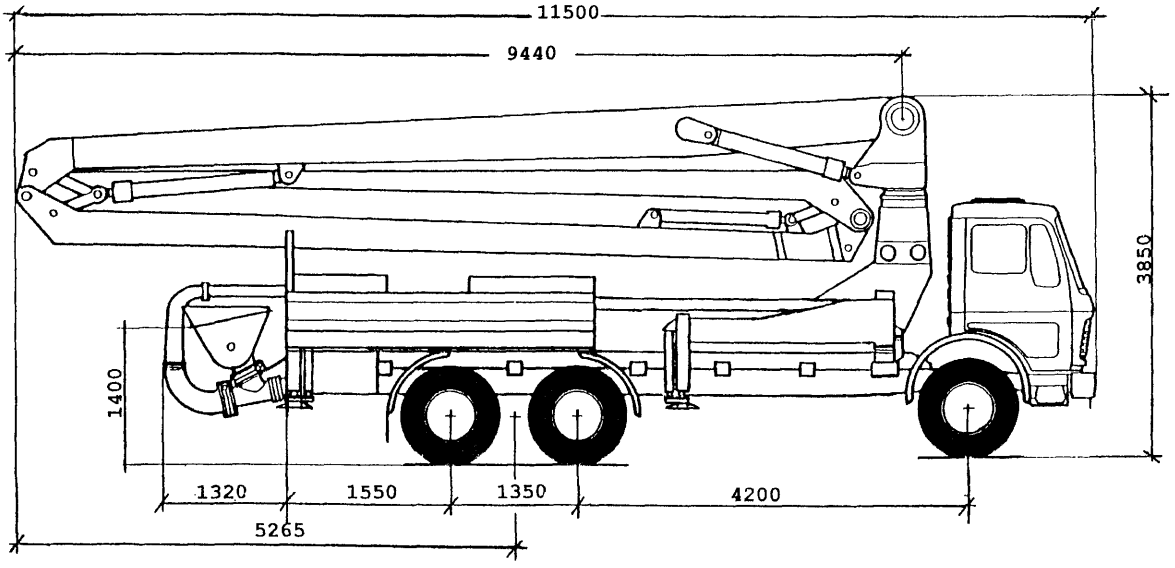
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	28 или 29
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24 или 25
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17 или 18, 2
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 9
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 235
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	12,03
ЗАДНЕЙ	8,83
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2219
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	8, 8
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	13, 2

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 5

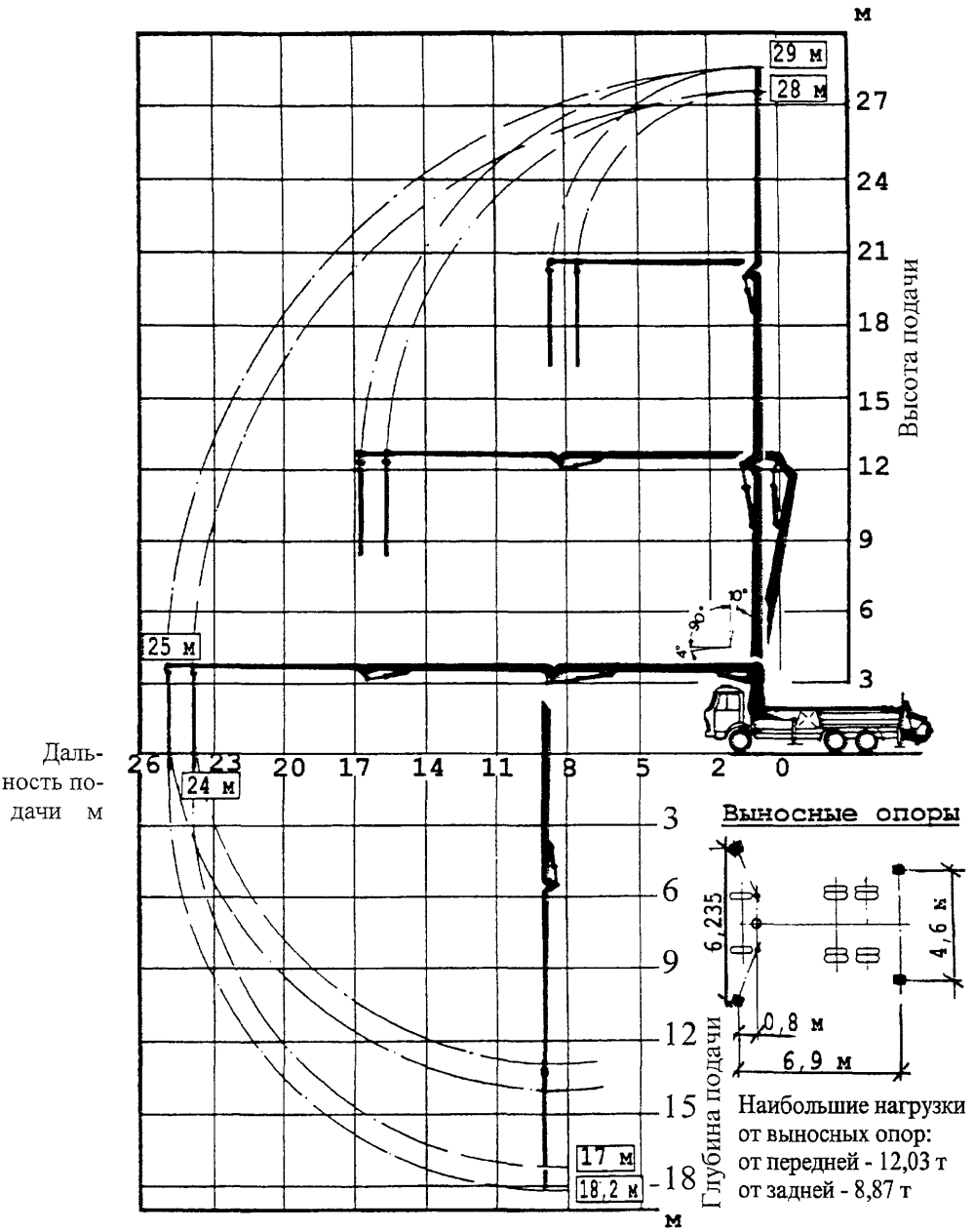
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 36

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	36
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	7, 15
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	15, 09
ЗАДНЕЙ	16, 82
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	MAN 26-240
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26, 3
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7, 1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19, 2
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

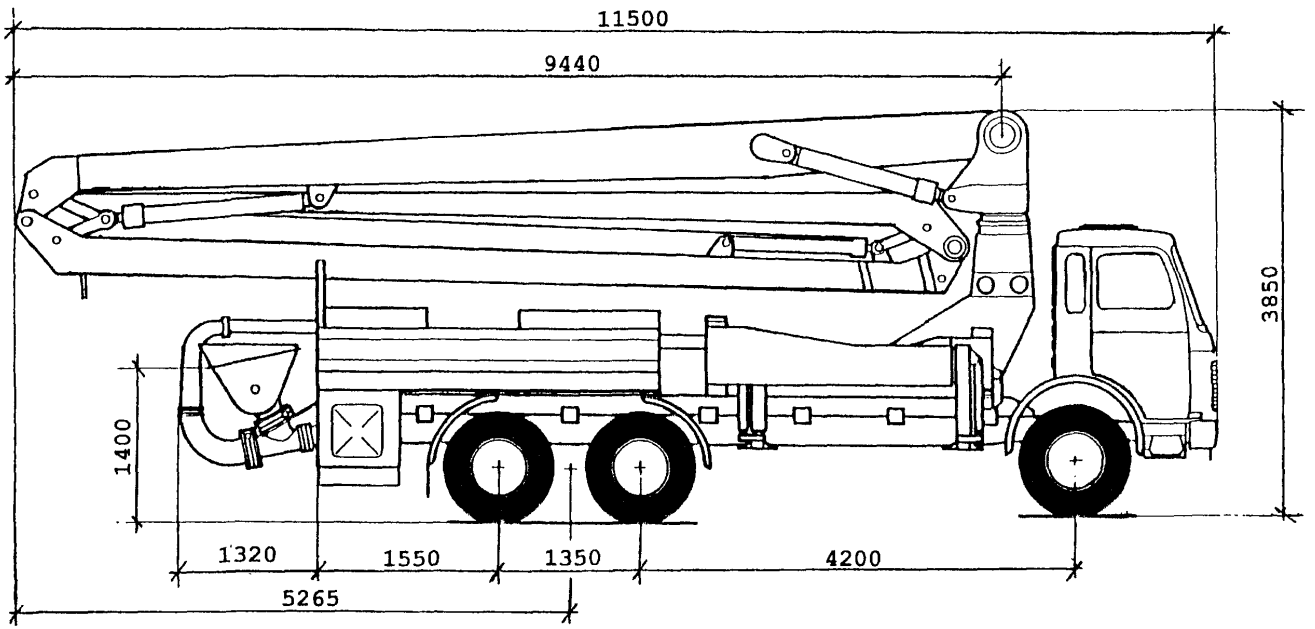
SCHWING BPL 601 HD



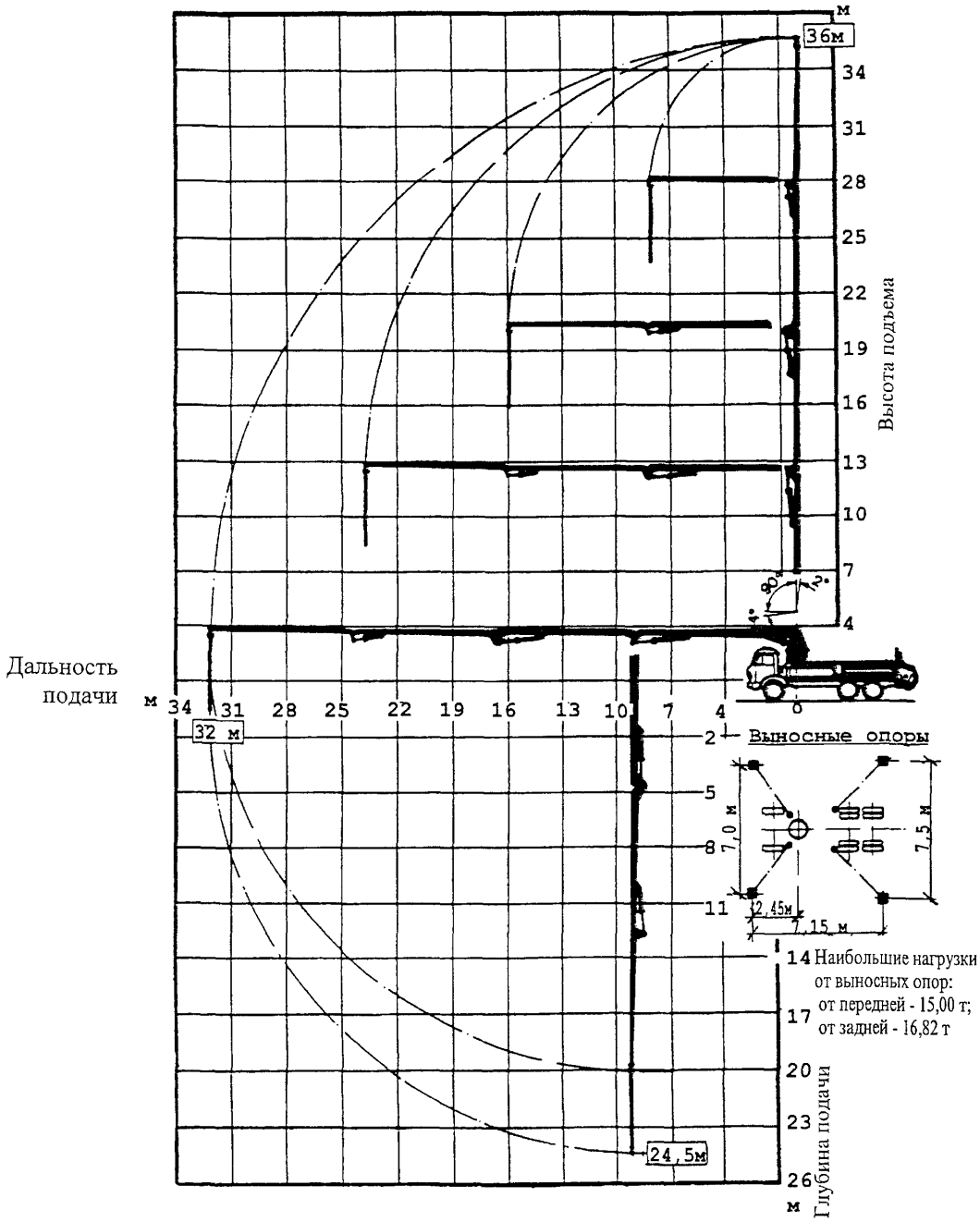
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 28
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2219



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 28
в вертикальной плоскости



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 36
на шасси MAN 26-240



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 36
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 700 HDR С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 24-4H

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 700 HDR	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	72
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	13, 3
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН	23, 5
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	180
ХОД ПОРШНЯ	2000
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	102
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА KVM 24-4H (СМ. СТР. 60, 61, 62, 63)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	23, 1
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	100
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6, 85
ВТОРОЙ	4
ТРЕТЬЕЙ	4, 1
ЧЕТВЕРТОЙ	4, 5
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	108
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 43
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 26
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	ДАЙМЛЕР-БЕНЦ DB 1722 или МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 2631
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	6, 032
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	5, 397
ПОПЕРЕЧНЫЙ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	5, 706
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4, 6
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722), Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	10, 7
ЗАДНЕЙ	6, 93
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т:	
НА ШАССИ DB 1722	16, 7
НА ШАССИ MB 2631	26
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722), Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 7
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	9, 33
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	10, 55
ШИРИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	2, 44
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	2, 48
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	3, 705
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	3, 86
БАЗА, М:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	5, 15
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4, 775

SCHWING BPL 700 HDR

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 800 HD С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 800 HD

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	80
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5,7
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА)., М	300
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ВЕРТИКАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	80
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, МИН	30
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1400
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	88
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30, 75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9, 35
ВТОРОЙ	8, 85
ТРЕТЬЕЙ	8, 85
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21
ЗАДНЕЙ	13, 25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22, 43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16, 31
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

SCHWING BPL 800 HD

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 801 С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 801	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	82
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	5, 7
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23 (СМ. СТР. 66-67)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17, 55 или 19, 55
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 4 или 14, 4
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5, 6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 6

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	9, 68
ЗАДНЕЙ	6, 63
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9, 99
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 72
БАЗА, М	4, 5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28 (СМ. СТР. 75-76)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	28 или 29
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24 или 25
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17 или 18, 2
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,9
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 235
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	12, 03
ЗАДНЕЙ	8, 83
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2219
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	8, 8
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	13, 2

SCHWING BPL 801

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9, 99
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 72
БАЗА, М	4, 5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 36 (СМ. СТР. 77-78)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	36
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	7, 15
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	15, 09
ЗАДНЕЙ	16, 82
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	MAN 26-240
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26, 3
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7, 1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19, 2
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 900 HDR С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 24-4H, KVM 25/22, KVM 26-4, KVM 28 X, KVM 31/27, KVM 32 XL, KVM 42

НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	90
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	10, 8
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	30
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	200
ХОД ПОРШНЯ	1600
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	100
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА KVM 24-4H

(СМ. СТР. 60, 61, 62, 63)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ М	23, 1
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5 4, 5
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	13
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6, 85
ВТОРОЙ	4
ТРЕТЬЕЙ	4, 1
ЧЕТВЕРТОЙ	4, 5
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3

SCHWING BPL 900 HDR

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	108
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	270
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	270
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 26
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	ДАЙМЛЕР-БЕНЦ DB 1722 или МЕРСЕДЕС-БЕНЦ MB 2631
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	6, 032
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	5, 397
ПОПЕРЕЧНЫЙ:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	5, 706
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4, 6
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722), Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	10, 7
ЗАДНЕЙ	6, 93
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т:	
НА ШАССИ DB 1722	16, 7
НА ШАССИ MB 2631	26
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ (ДЛЯ АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722), Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 7
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	9, 33
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	10, 55
ШИРИНА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	2, 44
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	2, 48
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	3, 705
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	3, 86
БАЗА, М:	
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ DB 1722	4, 5
АВТОБЕТОНОНАСОСА НА ШАССИ MB 2631	4, 775

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 25/22

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 1
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21, 5
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	15

SCHWING BPL 900 HDR

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7, 7
ВТОРОЙ	7, 2
ТРЕТЬЕЙ	6, 6
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	220
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 04
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 7

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	10, 19
ЗАДНЕЙ	6, 6
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9, 99
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 72
БАЗА, М	4, 5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 26-4

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 8
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22, 1
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4

SCHWING BPL 900 HDR

ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6, 4
ВТОРОЙ	5, 3
ТРЕТЬЕЙ	5, 3
ЧЕТВЕРТОЙ	5, 1
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 12
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 32
ЗАДНЕЙ	8, 97

ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18, 2
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 7
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11, 5
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ:	
ДЛИНА	8, 636
ШИРИНА	2 ,48
ВЫСОТА	3, 65
БАЗА, М	4, 5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28X

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27, 7
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	16, 8
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8, 6
ВТОРОЙ	8, 1
ТРЕТЬЕЙ	7, 25

УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 3
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 42
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 32
ЗАДНЕЙ	8, 97
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18, 2
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 7
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11, 5
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	10, 84
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 66
БАЗА, М	4, 8

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30, 75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9, 35
ВТОРОЙ	8, 85
ТРЕТЬЕЙ	8, 85
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3

SCHWING BPL 900 HDR

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21
ЗАДНЕЙ	13, 25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22, 43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16, 31

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 32 XL

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32, 6
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29, 05
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7, 09
ВТОРОЙ	7, 05
ТРЕТЬЕЙ	7, 05
ЧЕТВЕРТОЙ	7, 05
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-2

НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	102
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	245
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 3
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 89
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21
ЗАДНЕЙ	13, 25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26, 1
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7, 1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	10, 365
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 77
БАЗА, М	4, 525

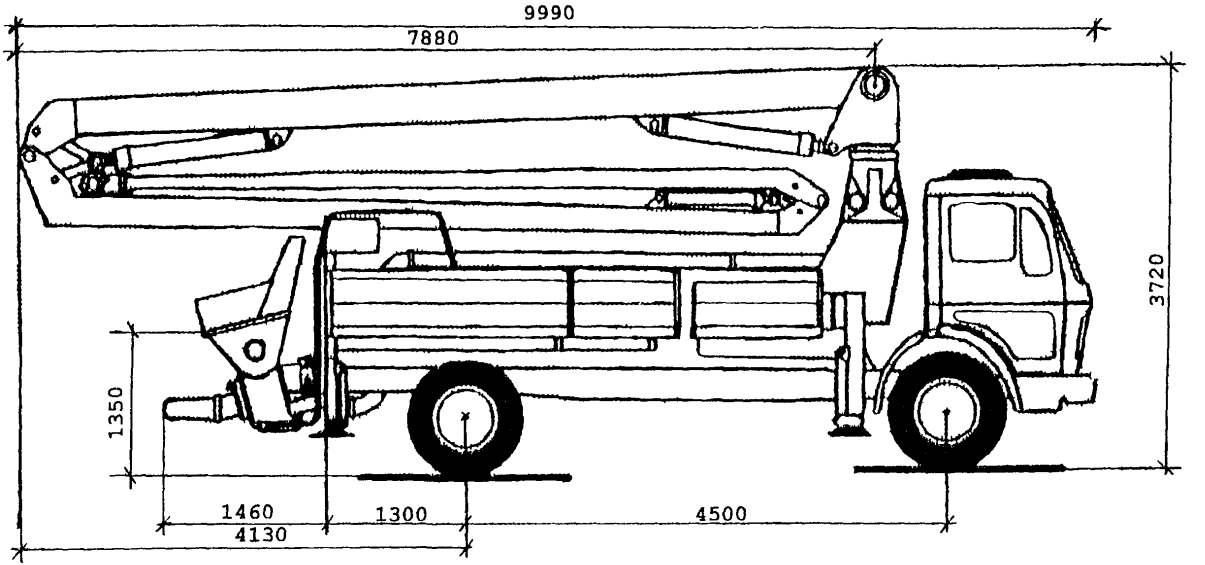
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 42

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	41, 75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38, 05
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27, 8
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	10, 3
ВТОРОЙ	9, 25
ТРЕТЬЕЙ	9, 25
ЧЕТВЕРТОЙ	9, 25
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3

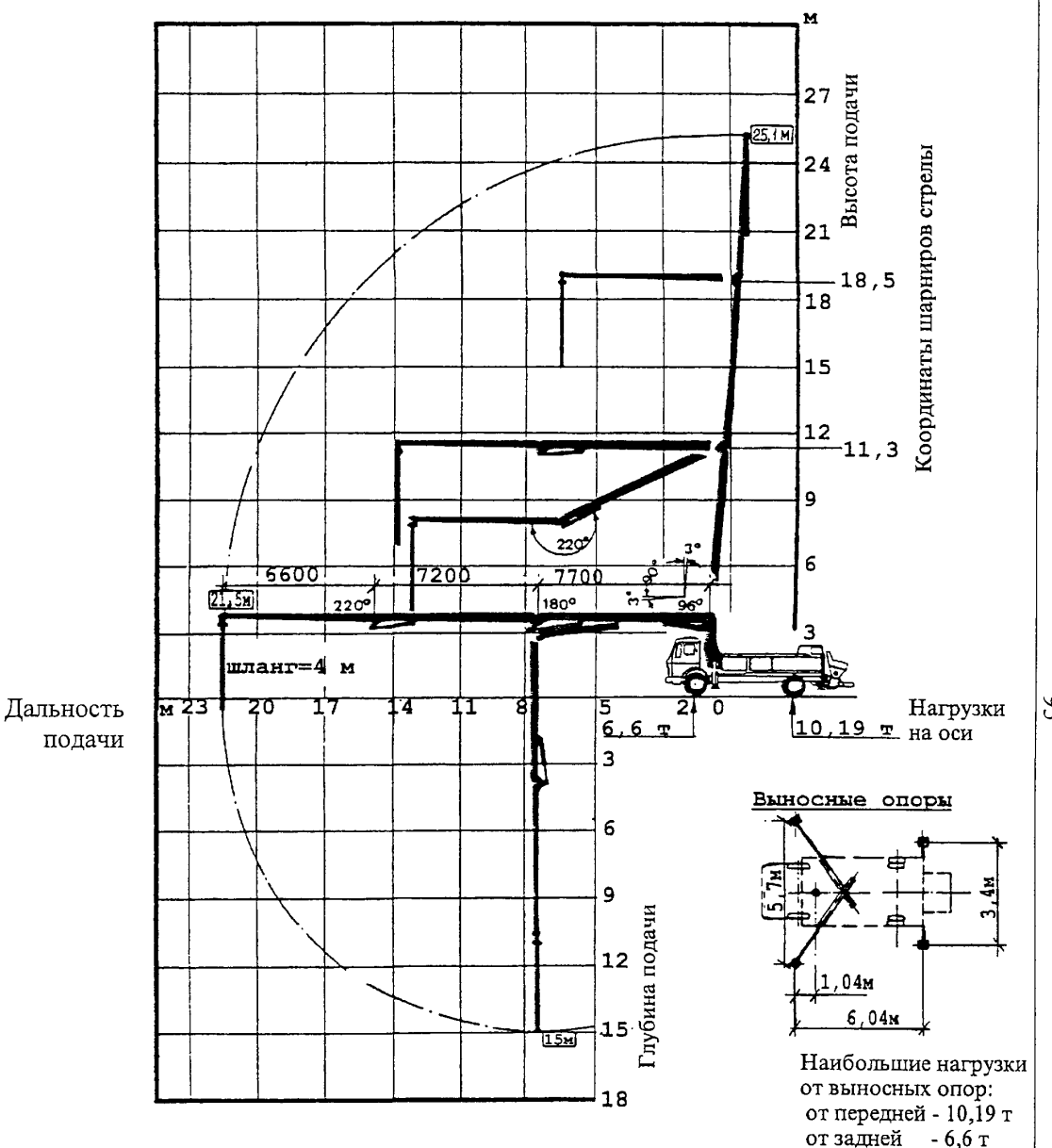
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	93
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 45
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	8, 45
ПОПЕРЕЧНЫЙ	8, 5
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	20, 9
ЗАДНЕЙ	21, 92
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 3328
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	35, 7
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ДВЕ ПЕРЕДНИЕ ОСИ	15, 3
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20, 4

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	12, 935
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 93
БАЗА, М	5, 6

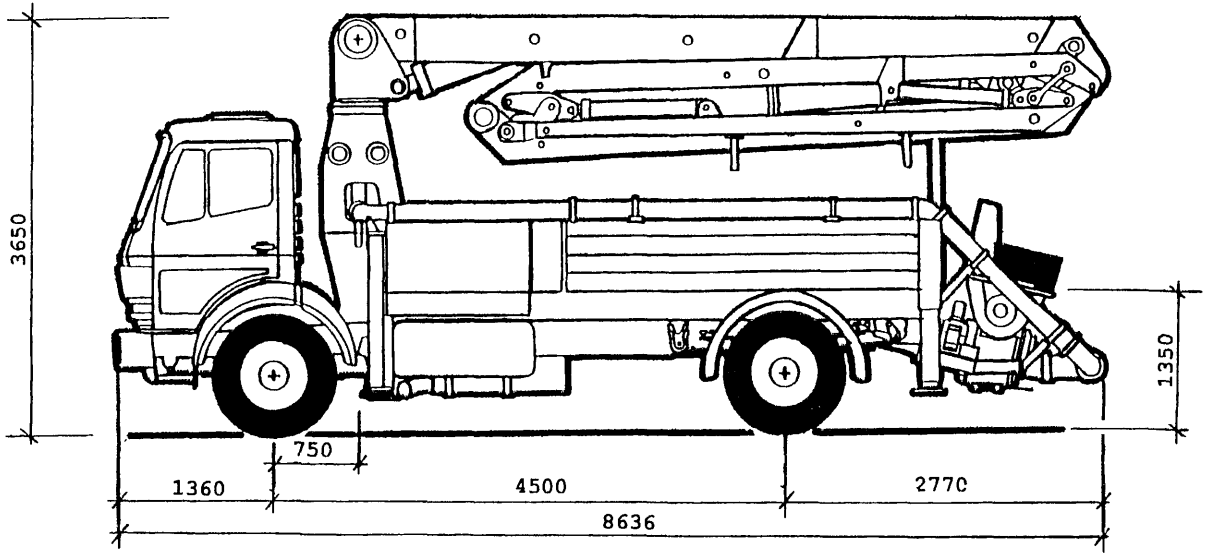
SCHWING BPL 900 HDR



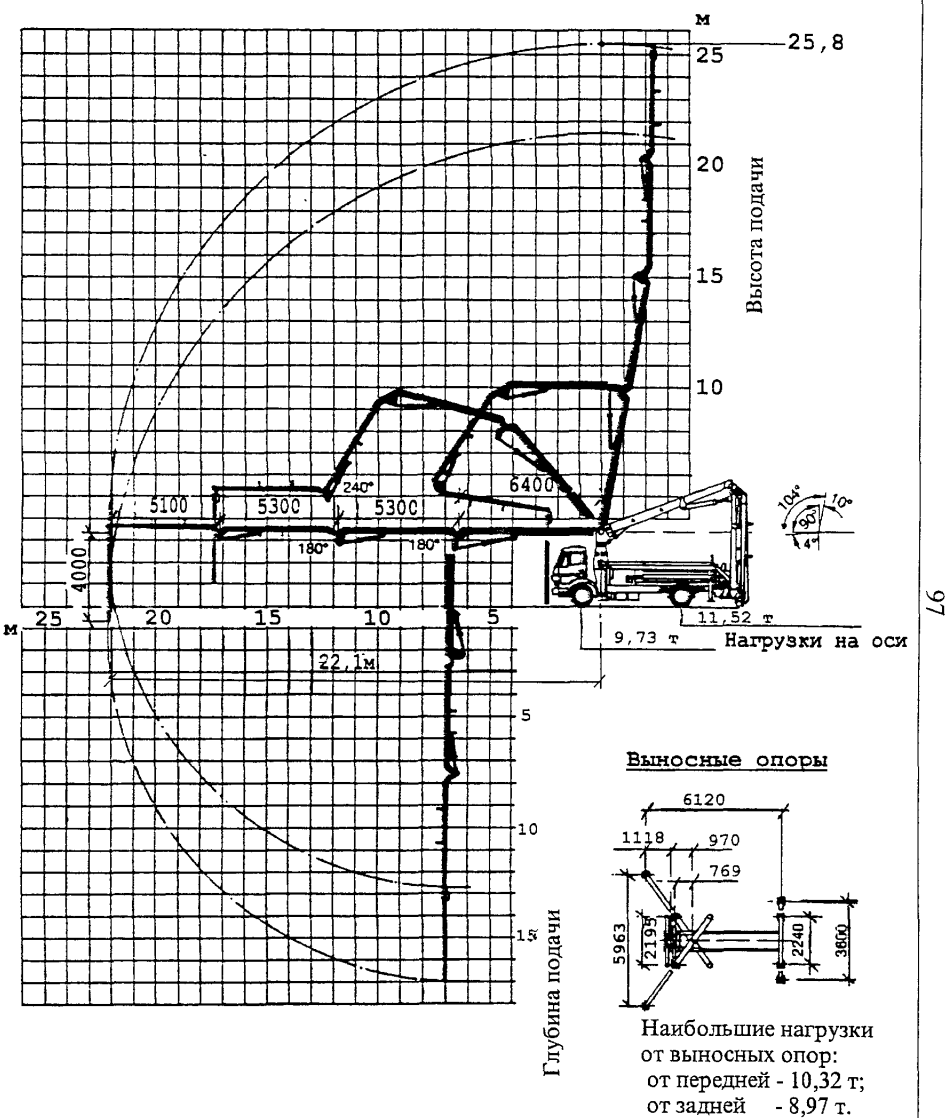
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 25/22
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1619



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 25/22
в вертикальной плоскости

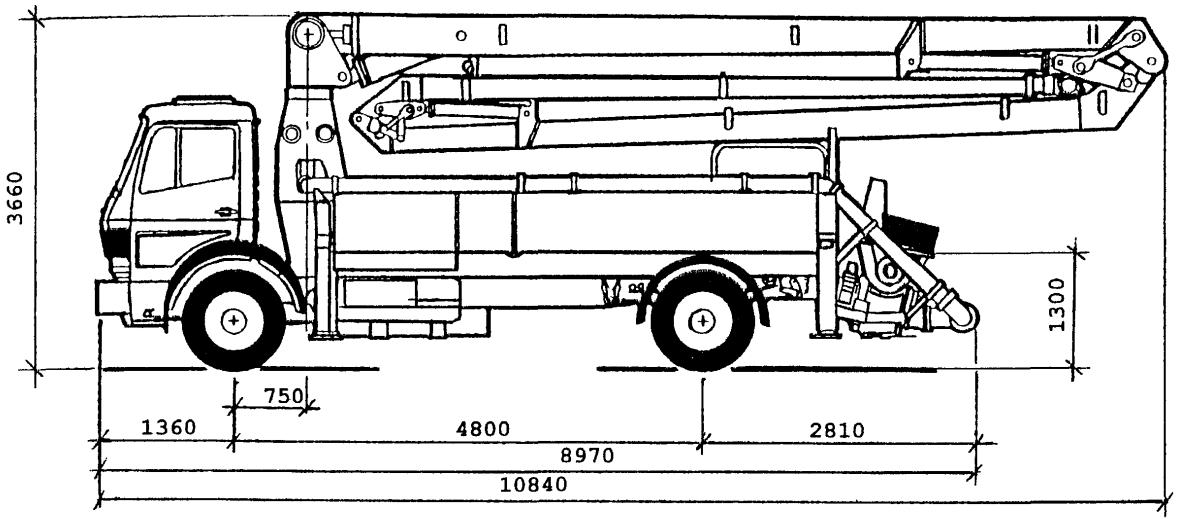


Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 26-4
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1827

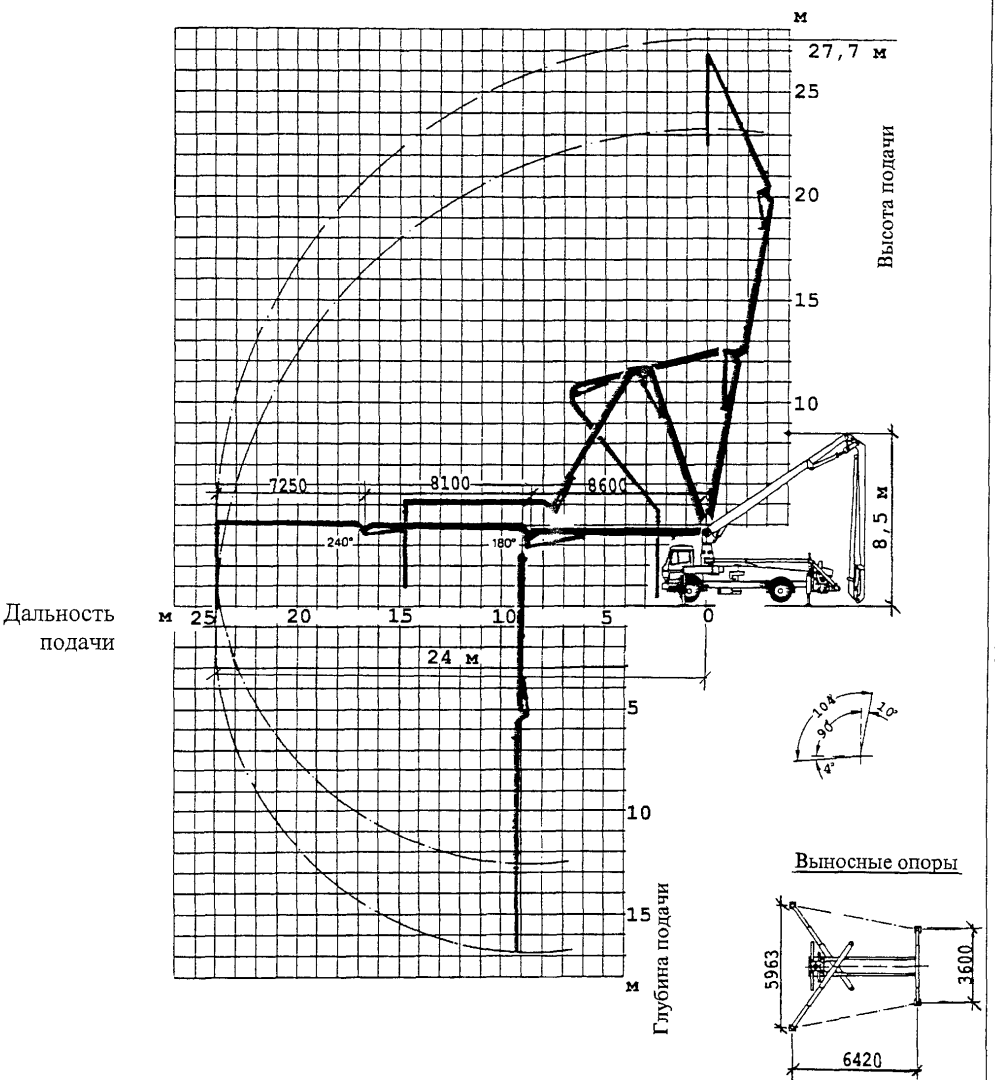


Наибольшие нагрузки
от выносных опор:
от передней - 10,32 т;
от задней - 8,97 т.

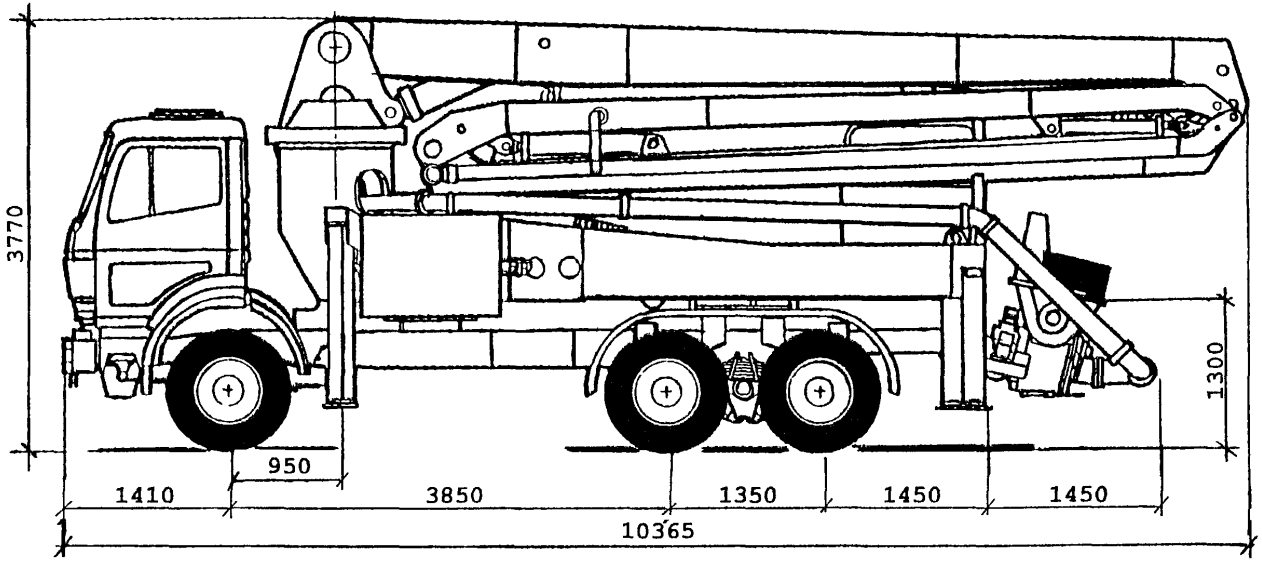
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 26-4
в вертикальной плоскости



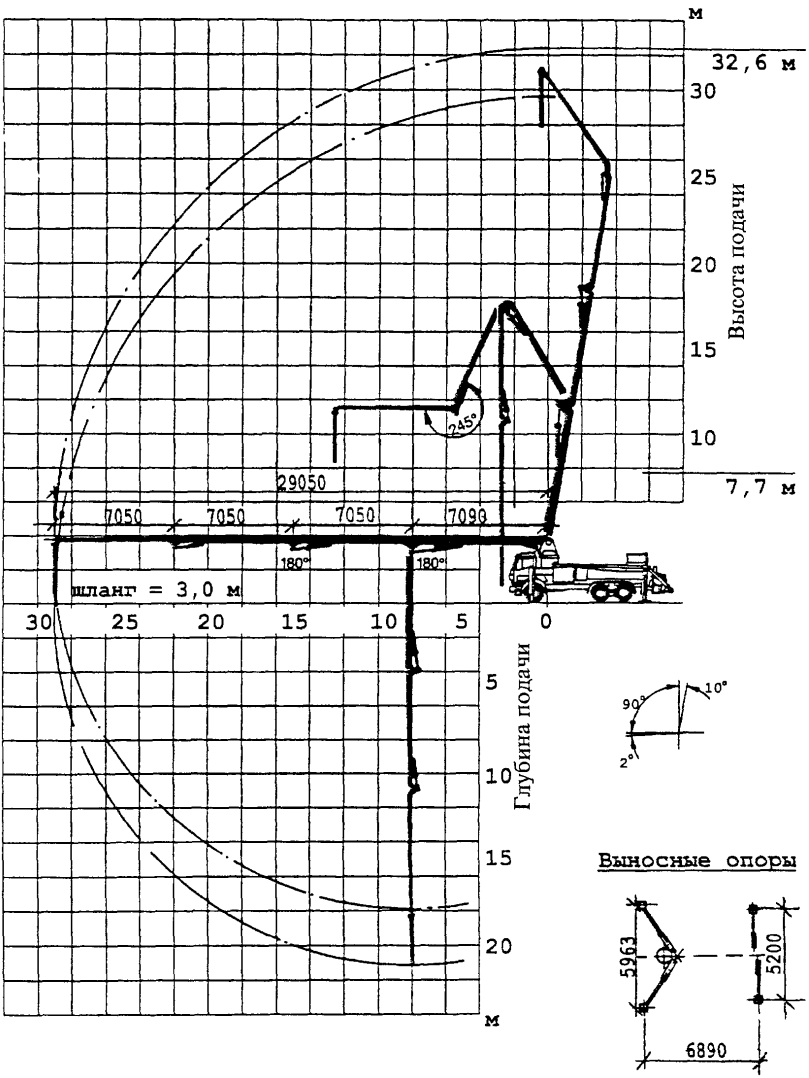
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 28 X
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 1827



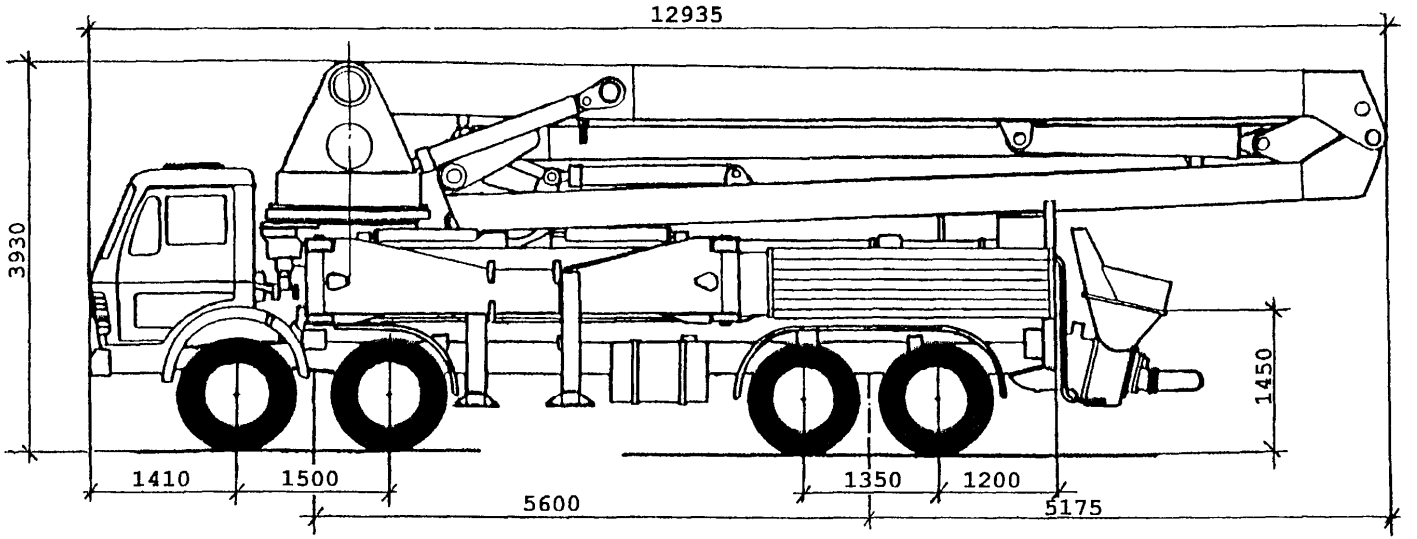
Рабочая зона распределительной стрелы KVM 28 X
в вертикальной плоскости



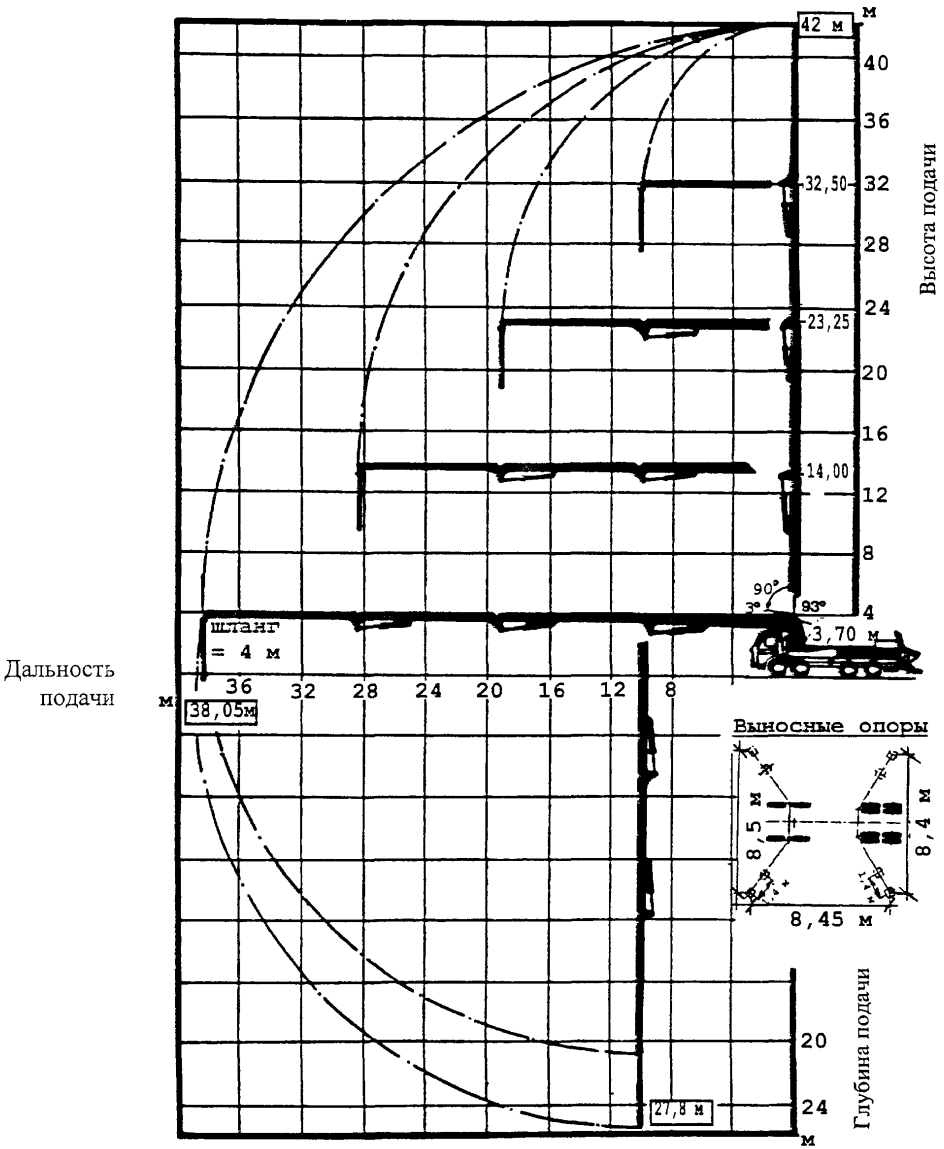
Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 32 XL
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 2631



Рабочая зона распределительной стрелы KVM 32 XL
в вертикальной плоскости



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 42
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 3328



Наибольшие нагрузки от выносных опор:
от передней – 11,32 т;
от задней – 8,97 т.

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 42
в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1000 HD С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ ТИПА KVM 31/27

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1000 HD	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3/ч$	110
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	6,5
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ГОРИЗОНТАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	300
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ПО ВЕРТИКАЛИ (С ПОМОЩЬЮ СТАЦИОНАРНОГО БЕТОНОВОДА), М	80
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $мин^{-1}$	28
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	230
ХОД ПОРШНЯ	1600
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	133
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)	
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30,75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19,5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9,35
ВТОРОЙ	8,85
ТРЕТЬЕЙ	8,85
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210

SCHWING BPL 1000 HD

УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0,5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	6,3
ПРОДОЛЬНЫЙ	6,2
ПОПЕРЕЧНЫЙ	
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21
ЗАДНЕЙ	13, 25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22, 43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16, 31
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4,875

SCHWING BPL 1000 HD

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1001 HD С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 23, KVM 28, KVM 36

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCWING BPL 1001 HD	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $м^3$/Ч	104
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
НАИБОЛЬШАЯ ПОДВИЖНОСТЬ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	25
НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ММ	80
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ (ПОМЕХОЗАЩИЩЕННОЕ)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 23 (СМ. СТР. 66-67)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21 или 23
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $м^3$	0,5
БАЗА, М	4,5
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17, 55 или 19, 55
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	12, 4 или 14, 4
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	99
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	245
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1,35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	5, 6
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 6

SCHWING BPL 1001 HD

НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	9, 68
ЗАДНЕЙ	6, 63
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,99
ШИРИНА	2,44
ВЫСОТА	3,72

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28 (СМ. СТР. 75-76)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	28 или 29
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24 или 25
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17 или 18, 2
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 9
ПОПЕРЕЧНЫЙ	8, 235
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	12, 03
ЗАДНЕЙ	8, 83
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2219
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	8, 8
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	13, 2

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА *С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 36* (СМ. СТР. 77-78)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	36
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	7, 15
ПОПЕРЕЧНЫЙ	7
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	15, 09
ЗАДНЕЙ	16, 82
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	MAN 26-240
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26, 3
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7, 1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19, 2
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

SCHWING BPL 1001 HD

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1200 HDR С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ ТИПА KVM 26-4, KVM 28 X, KVM 32 XL, KVM 42, KVM 52

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1200 HDR	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	150
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	9, 5
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	30
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	230
ХОД ПОРШНЯ	2000
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	166
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 26-4 (СМ. СТР. 96-97)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 8
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	22, 1
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	17
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	6, 4
ВТОРОЙ	5, 3
ТРЕТЬЕЙ	5, 3
ЧЕТВЕРТОЙ	5, 1
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4

ОБЬЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 12
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18, 25
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 73
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11, 52
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8, 636
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 65
БАЗА, М	4, 5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 28 X (СМ. СТР. 98-99)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27, 7
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	24
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ М	16, 8
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8, 6
ВТОРОЙ	8, 1
ТРЕТЬЕЙ	7, 25
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-4
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	104
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИИ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ , М	1, 3
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4

SCHWING BPL 1200 HDR

РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 42
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1827
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	18, 2
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6 ,7
НА ЗАДНИЙ МОСТ	11, 5
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	10, 84
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 66
БАЗА, М	4, 8

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 32 XL (СМ. СТР. 100-101)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	32, 6
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	29, 05
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	7, 09
ВТОРОЙ	7, 05
ТРЕТЬЕЙ	7, 05
ЧЕТВЕРТОЙ	7, 05
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-2
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	102
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	245
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 3
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 89
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 963
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2631
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	26, 1
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	7, 1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	19

РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ:	
ДЛИНА	10, 365
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 77
БАЗА, М	4, 525

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 42 (СМ. СТР. 102-103)

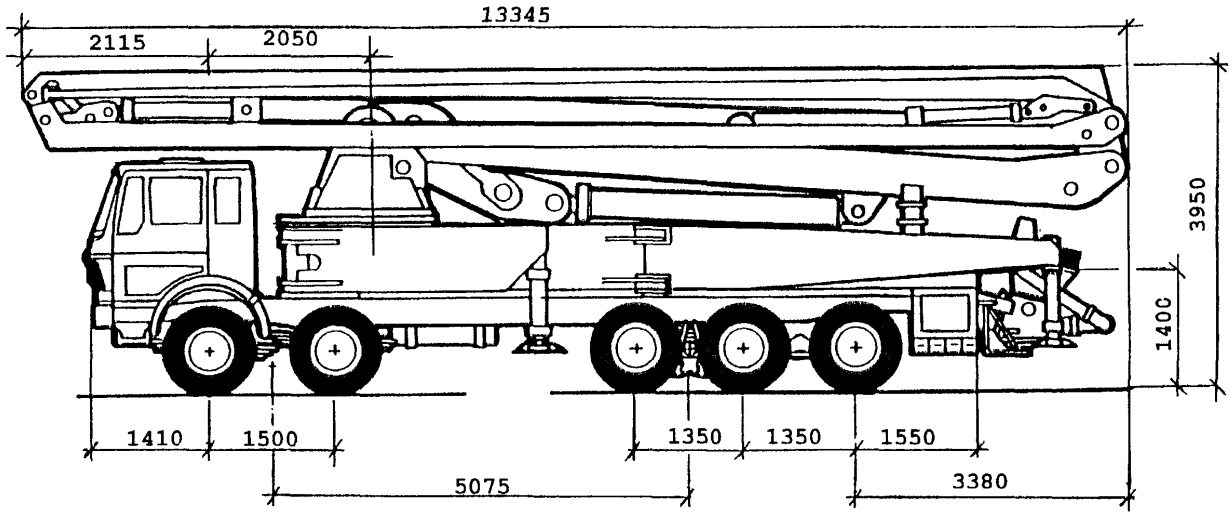
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	41, 75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38, 05
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27, 8
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	10, 3
ВТОРОЙ	9, 25
ТРЕТЬЕЙ	9, 25
ЧЕТВЕРТОЙ	9, 25
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	93
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	240
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 45
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	8, 45
ПОПЕРЕЧНЫЙ	8, 5
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫНОСНУЮ ОПОРУ, Т:	
ПЕРЕДНЮЮ	11, 32
ЗАДНЮЮ	8, 97
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 3328
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	35, 68
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ДВЕ ПЕРЕДНИЕ ОСИ	15, 29
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	20, 39
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	12, 935
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 93
БАЗА, М	5, 6

SCHWING BPL 1200 HDR

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 52

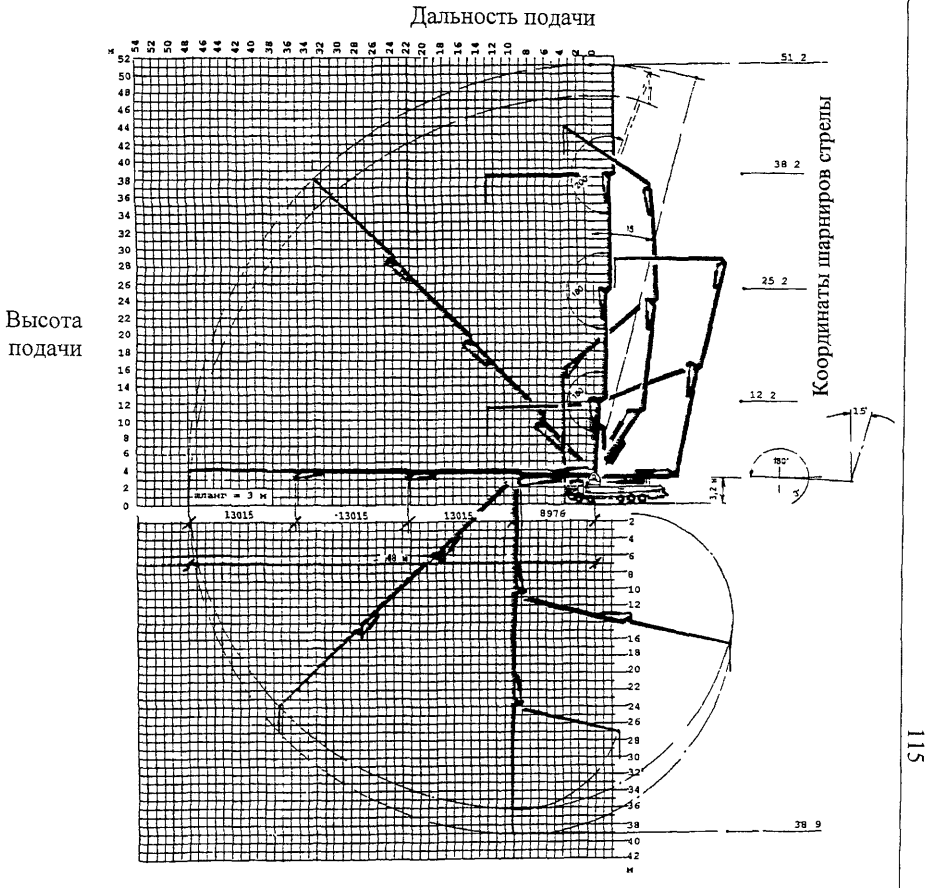
НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	51, 2
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	48
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	38, 9
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, М	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	4
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	8, 976
ВТОРОЙ	13, 015
ТРЕТЬЕЙ	13, 015
ЧЕТВЕРТОЙ	13, 015
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	102
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ГРАД:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	180
ЧЕТВЕРТОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТРЕТЬЕЙ	200
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД	360
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	3
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	10, 1
ПОПЕРЕЧНЫЙ	9, 2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	27, 01
ЗАДНЕЙ	27, 01
НАБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ (ПРИ РАЗМЕРАХ ПОДКЛАДОК ПОД ВЫНОСНЫЕ ОПОРЫ 1 × 0,54 М), $КГ/СМ^2$:	
ПЕРЕДНЕЙ	5,1
ЗАДНЕЙ	5,1
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 3336
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	45
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	13, 345
ШИРИНА	2, 5
ВЫСОТА	3, 95
БАЗА, М	5, 075

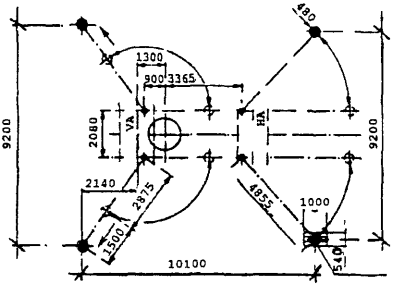
SCHWING BPL 1200 HDR



Автобетононасос с распределительной стрелой KVM 52
на шасси «Мерседес-Бенц» модели MB 3336

SCHWING BPL 1200 HDR





Наибольшие нагрузки от выносных опор:
от передней – 27,01 т;
от задней – 27,01 т;
Наибольшее давление от выносной опоры:
от передней – 5,1 кг/см^2;
от задней – 5,1 кг/см^2.
VA – передние оси
HA – задние оси

Рабочая зона распределительной стрелы KVM 52 в вертикальной плоскости

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1201 HDR С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМИ СТРЕЛАМИ KVM 25/22, KVM 31/27

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОНОНАСОСА SCHWING BPL 1201 HDR	
НАИБОЛЬШАЯ ПОДАЧА БЕТОННОЙ СМЕСИ НА ВЫХОДЕ ИЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА, $М^3/Ч$	116
НАИБОЛЬШЕЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа	7
ТИП КАЧАЮЩЕГО УЗЛА	ПОРШНЕВОЙ
НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ХОДОВ, $МИН^{-1}$	23
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ	2
ПАРАМЕТРЫ РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА, ММ:	
ДИАМЕТР	230
ХОД ПОРШНЯ	2000
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ДВУХ ЦИЛИНДРОВ, Л	166
УПРАВЛЕНИЕ БЕТОНОНАСОСОМ И СТРЕЛОЙ	БЕССТУПЕНЧАТОЕ: – С МАШИНЫ; – ДИСТАНЦИОННОЕ ПО КАБЕЛЮ; – ДИСТАНЦИОННОЕ РАДИОУПРАВЛЕНИЕ;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 25/22 (СМ. СТР. 94-95)

НАБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	25, 1
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	21, 5
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	15
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ	7, 7
ВТОРОЙ	7, 2
ТРЕТЬЕЙ	6, 6
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	96
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	220
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 35
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4
РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 04
ПОПЕРЕЧНЫЙ	5, 7
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	10, 19
ЗАДНЕЙ	6, 6
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 1619
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	16, 79
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10, 19
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9, 99
ШИРИНА	2, 44
ВЫСОТА	3, 72
БАЗА, М	4,5

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСА С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СТРЕЛОЙ KVM 31/27 (СМ. СТР. 70-71)

НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	30, 75
НАИБОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	27
НАИБОЛЬШАЯ ГЛУБИНА ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ СО СТРЕЛЫ, М	19, 5
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БЕТОНОВОДА СТРЕЛЫ, ММ	125
КОЛИЧЕСТВО СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ	3
ДЛИНА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, М:	
ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ)	9, 3
ВТОРОЙ	8, 9
ТРЕТЬЕЙ	8, 8
УГОЛ НАКЛОНА СТРЕЛЫ К ГОРИЗОНТАЛИ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	-3
НАИБОЛЬШИЙ УГОЛ ПОДЪЕМА ПЕРВОЙ (КОРНЕВОЙ) СЕКЦИИ СТРЕЛЫ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ ДАЛЬНОСТИ ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ, ГРАД.	95
НАИБОЛЬШИЕ УГЛЫ ПОВОРОТА СЕКЦИЙ СТРЕЛЫ, ГРАД.:	
ВТОРОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРВОЙ	180
ТРЕТЬЕЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ВТОРОЙ	210
УГОЛ ПОВОРОТА СТРЕЛЫ В ПЛАНЕ, ГРАД.	370
ДЛИНА КОНЦЕВОГО ШЛАНГА, М	4
ОБЪЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА, $М^3$	0, 5
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ, М	1, 4
КОЛИЧЕСТВО ВЫНОСНЫХ ОПОР	4

SCHWING BPL 1201 HDR

РАЗМЕРЫ ОПОРНОГО КОНТУРА, М:	
ПРОДОЛЬНЫЙ	6, 3
ПОПЕРЕЧНЫЙ	6, 2
НАИБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА НА ГРУНТ ОТ ВЫНОСНОЙ ОПОРЫ, Т:	
ПЕРЕДНЕЙ	11, 21
ЗАДНЕЙ	13, 25
ТИП ШАССИ (МОДЕЛЬ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ)	МЕРСЕДЕС-БЕНЦ МВ 2224
ПОЛНАЯ МАССА АВТОБЕТОНОНАСОСА, Т	22, 43
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6, 12
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16, 31
РАЗМЕРЫ АВТОБЕТОНОНАСОСА В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	11, 5
ШИРИНА	2, 48
ВЫСОТА	3, 85
БАЗА, М	4, 875

SCHWING BPL 1201 HDR

2. АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ						
	СБ-92 А-1		СБ-92 В-1	СБ-92 В-2	СБ-92 В-4	СБ-159 А	СБ-159Б
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	8	8	8	8	8	8	8
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, $М^3$ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, $Т/М^3$)	4 (2,25)	4 (2,25)	5 (1,95)	5 (1,95)	4,5 (2)	4…5 (2,2)	4,5…5 (2,1)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65	9,65	9,65	9,65	9,65	9,6…9,65	9,3
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20	15…20	15….20	15…20	6,5….14	15….20	15….20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, $М^3$/МИН	0,5…2	0,5…2	0,5…2	1	0,5…2	0,5…2	0,5…2
6. ВЫСОТА, М:							
ЗАГРУЗКИ	3,55	3,68	3,6	3,62	3,6	3,6	3,6
РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	1,43	1,65	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	КРАЗ-258Б1	КАМАЗ-55111	КАМАЗ-55111	ЗИЛ-133Д4	КАМАЗ-55111	КАМАЗ-55111
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	19, 15	19, 15	19, 15	19, 15	18, 625	19, 15	18, 9
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:							
ДЛИНА	7, 5	8, 03	7, 34	7, 5	8, 4	8	7, 6
ШИРИНА	2, 5	2, 65	2, 5	2, 5	2, 5	2, 5	2, 5
ВЫСОТА	3, 6	3, 68	3, 6	3, 62	3, 6	3, 6	3, 6

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ						
	СБ-172 -1	СБ – 211	СБ - 214	СБ - 230	СБ - 234	СБ - 239	581470
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10	14	10	7,5	14	14	12
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, $М^3$ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, $Т/М^3$)	5,4…5,9 (2…2,15)	8 (2)	5…6 (2…2,4)	4 (1,63)	8 (2,1)	8 (1,8)	7 (1,8)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11,62	16	12	6,5	14,4	14,4	13,25
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20	15…20	15….20	15…20	15…20	15….20	15….20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, $М^3$/МИН	0,5…2	0,5…2	0,5…2	0,5…2	0,5…2,0	0,5…2,2	0,5…2,2
6. ВЫСОТА , М:							
ЗАГРУЗКИ	3,6	3,6	3,6	3,6	3,7	3,7	3,7
РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	2,2	1,65	1,65	1,43	2,2	2,2	2,2
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111	КАМАЗ-54112	КАМАЗ-5410	МАЗ-5337	МЗКТ-69237	КАМАЗ-6540	КАМАЗ-53229
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	22,2	32,59	24,8	16	30	27,6	20
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИИ, М:							
ДЛИНА	7,6	11,8	10,45	7,8	9,5	9,5	9
ШИРИНА	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
ВЫСОТА	3,6	3,6	3,6	3,6	3,8	3,5	3,7

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ						
	АБС-03	АБС-4	АБС-5	АБС-6			
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10	10	10	10	10	10	10
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, $М^3$ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, $Т/М^3$)	5 и 6 (2,2 и 1,83)	3,6-4 (2,4)	4,9-5 (2,4)	5,7-6 (2,4)	5,2-6 (2,4)	5,1-6 (2,4)	4,9-6 (2,4)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11	8,64	11,76	13,68	12,48	12,24	11,76
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	25…30	15…20	15….20	До 20	До 20	До 20	До 20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, $М^3$/МИН	1	1	1	1	1	1	1
6. ВЫСОТА, М:							
ЗАГРУЗКИ	3,56	3,5	3,5	3,51	3,64	3,51	3,6
РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	1,65	1,65	1,43	1,2	1,22	1,2	1,2
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213	МАЗ-5337	КАМАЗ-55111-070 55111А,С	КАМАЗ-65115	КРАЗ-65101 207 (101,100, 200,201) КРАЗ-250	КАМАЗ-53229	КАМАЗ-55111-070 55111А,С
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	22	18	22,5	24,45	24	24	22,5
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:							
ДЛИНА	8,99	7,4	7,5	7,5	9,48	8,1	7,5
ШИРИНА	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
ВЫСОТА	3,56	3,6	3,6	3,6	3,64	3,56	3,6

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ

ПОКАЗАТЕЛЬ	АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ					
	АБС-7			АБС-8	АБС-9	ТАМ260Т26Б-БМ
1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10	10	10	10	10	10,12
2. ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ, $М^3$ (ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ СМЕСИ, $Т/М^3$)	5,1 и 7 (2,4)	5 и 7 (2,4)	5,1 и 7 (2,4)	7,9 и 8 (2,4)	7,9 и 9 (2,4)	6 (2,2)
3. ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	12,24	12	12,24	18,96	18,96	14
4. ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	До 20	До 20	До 20	До 20	До 20	15…20
5. ТЕМП ВЫГРУЗКИ, $М^3$/МИН	1	1 – 2	1 – 2	1 – 2	1 - 2	0,5 - 2
6. ВЫСОТА, М:						
ЗАГРУЗКИ	3,77	3,68	3,56	3,96	3,95	3,55
РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,22	1,43
7. БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КРАЗ-250 КРАЗ-65101-207	МАЗ-63035-040	КАМАЗ-53229	МЗКТ-69237	МЗКТ-69237	ТАМ 260
8. МАССА ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т	24	24,7	24	36	36	26
9. РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:						
ДЛИНА	9,98	8,68	8,2	9,0	9,4	8,05
ШИРИНА	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
ВЫСОТА	3,56	3,6	3,6	3,6	3,6	3,55

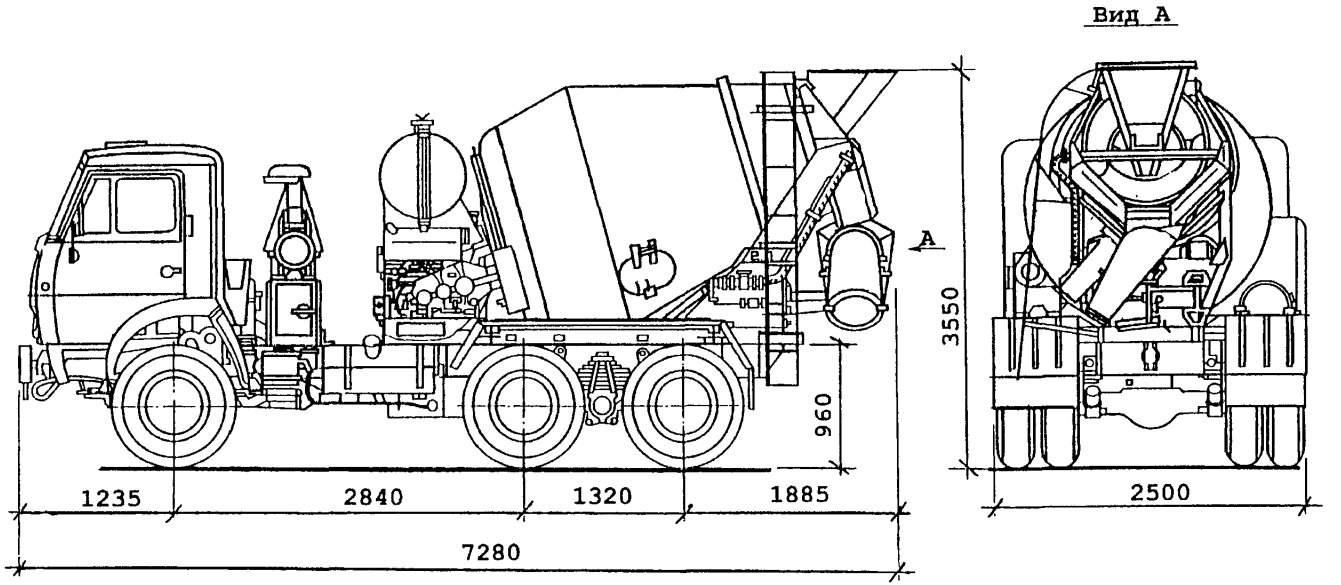
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92А-1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $м^3$	8
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,25 $т/м^3$, $м^3$	4
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $м^3$/МИН	0,5...2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 750
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^oC	0...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $т/м^3$	1,6...2,25
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-55111; КРАЗ-258Б1
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,55
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	3,68
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	1,43
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	1,65
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ:	
НА ШАССИ КАМАЗ-55111	10,2
НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	12,9
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ:	
НА ШАССИ КАМАЗ-55111	19,2
НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	21,9
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	4,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	5,1
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	14,7
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	16,8
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	7,28
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	8,03
ШИРИНА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	2,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	2,65

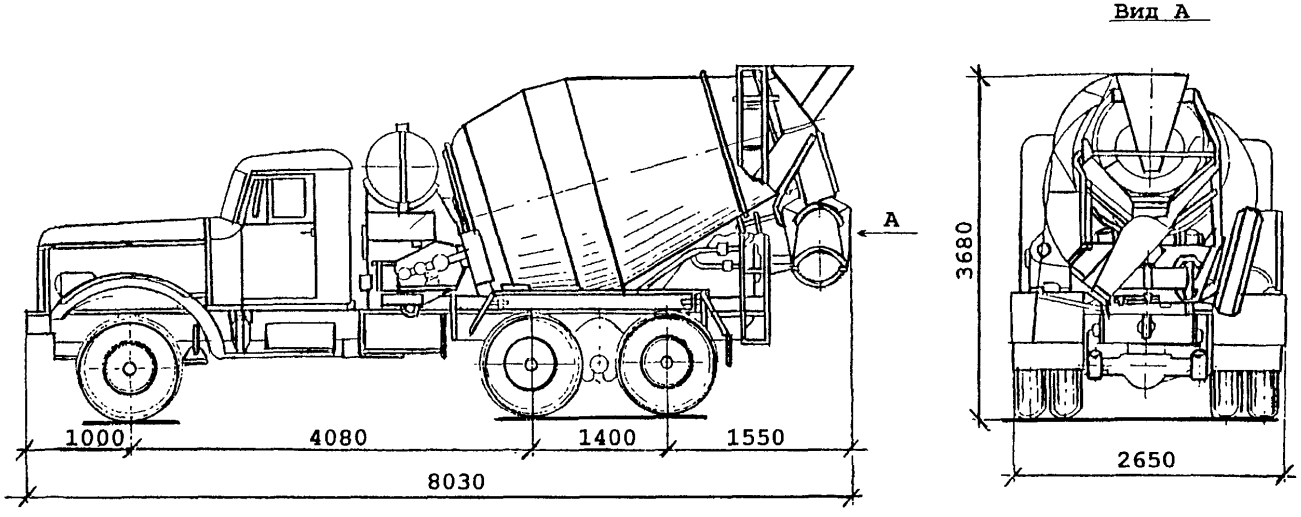
СБ – 92 А-1

ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,55
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	3,68
БАЗА, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	4,78
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	2,019 и 1,87
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	1,97 и 1,92
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	280
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	290
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	8
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-258Б1	12,3



Автобетоносмеситель СБ-92А-1 на шасси КамАЗ-55111

СБ – 92 А-1



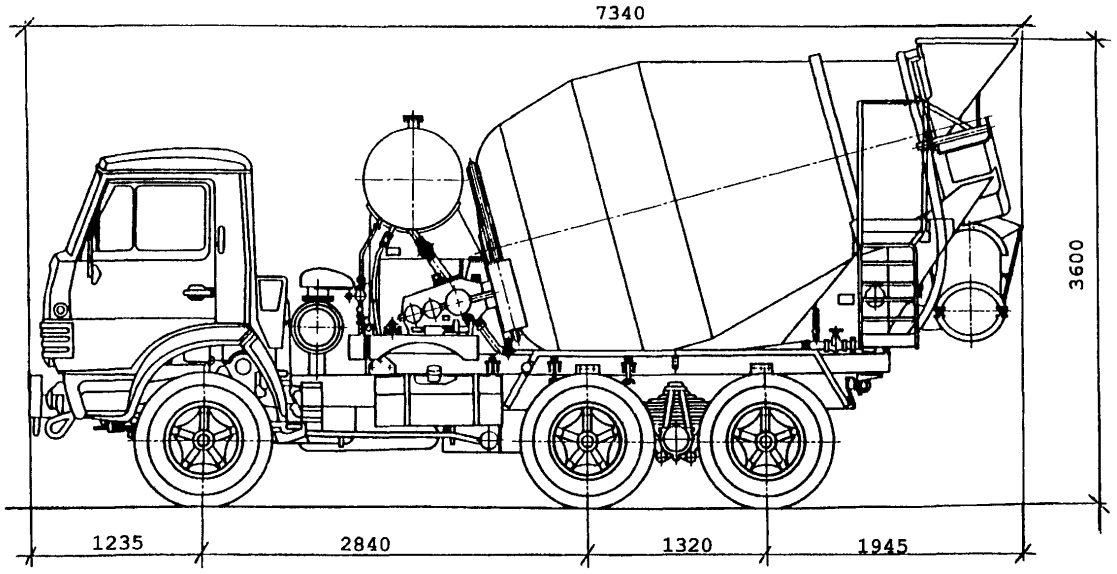
Автобетоносмеситель СБ-92А-1 на шасси КрАЗ-258Б1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92В-1

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	8
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,95 $Т/М^3$, $М^3$	5
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^oС$	0...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	МЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,45
СНАРЯЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	19,15
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	7,34
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
БАЗА, М	3,5
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ-92 В-1



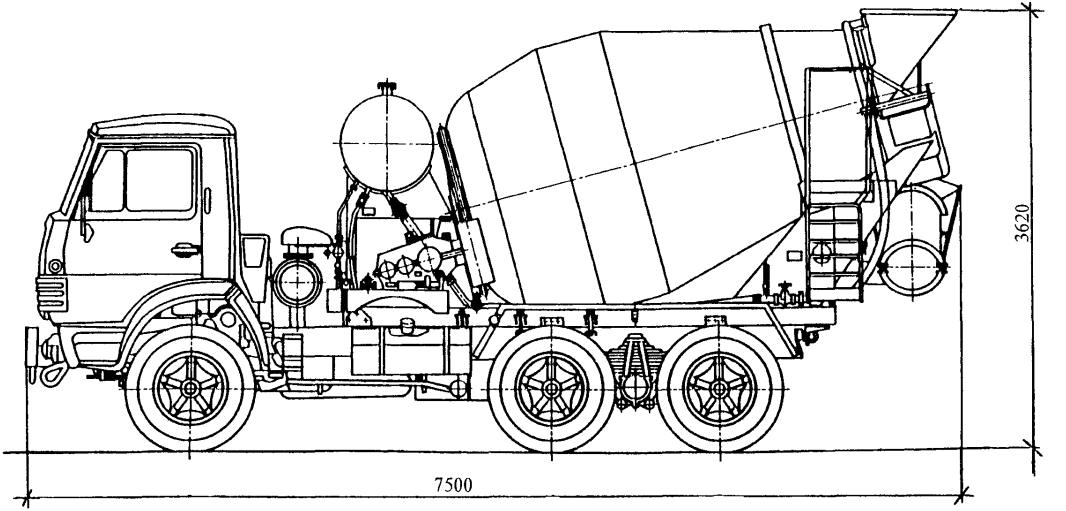
Автобетоносмеситель СБ-92В-1 на шасси КамАЗ-55111

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92В-2

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $м^3$	8
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,95 $т/м^3$), $м^3$	5
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $м^3$/МИН	0,5…2
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 450
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $мин^{-1}$	0…20
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $т/м^3$	1,6…2,2
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{o}C	0…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,62
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,45
СНАРЯЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	19,15
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	7,5
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,62
БАЗА, М	3,5
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 92 В-2



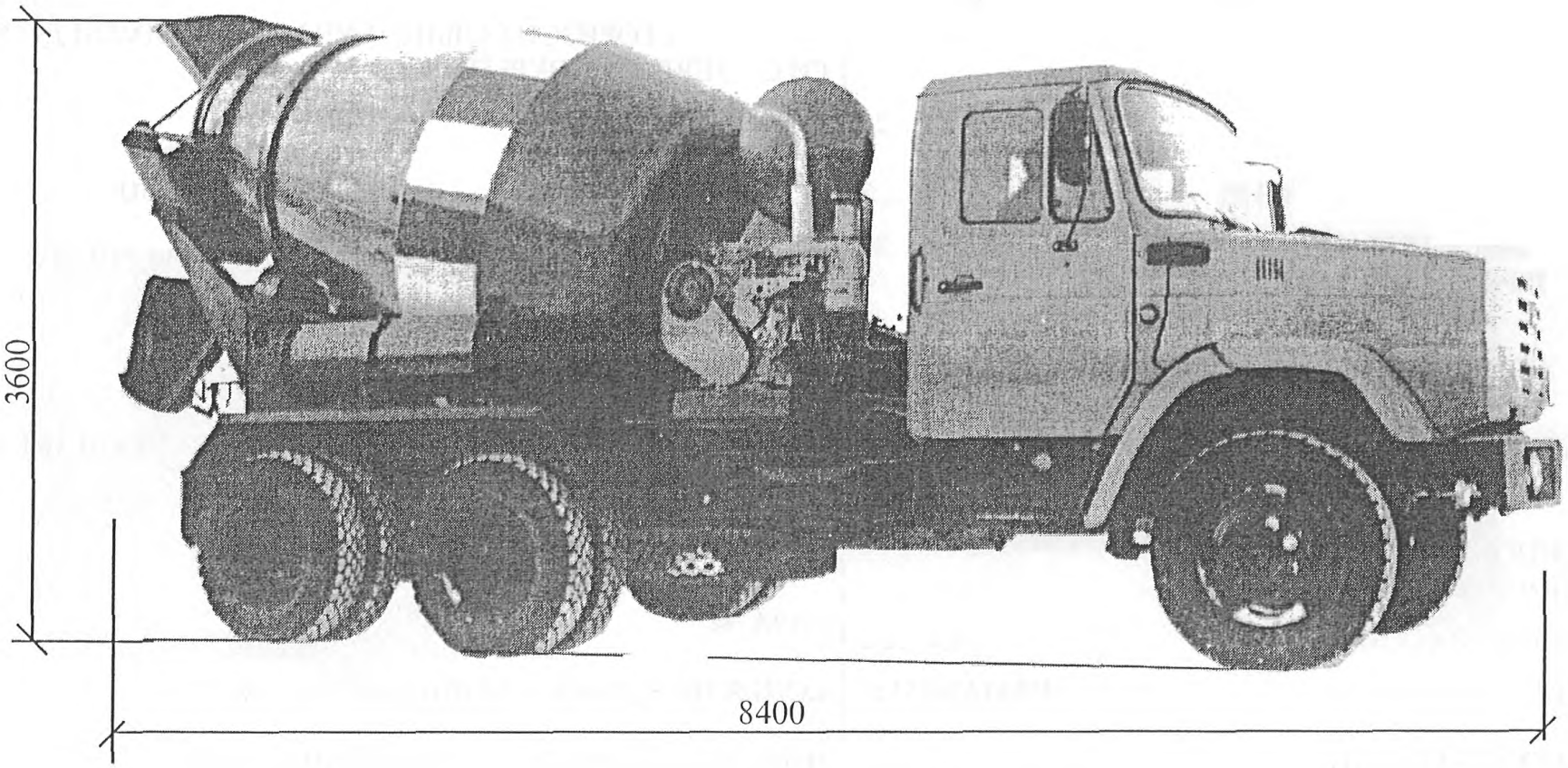
Автобетоносмеситель СБ-92В-2 на шасси КамАЗ-55111

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-92В-4

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	8
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2 $Т/М^3$, $М^3$	4,5
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,65
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	6,5...14
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ ГРАВИТАЦИОННОЕ, РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-20...+45
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	ЗИЛ-133 Д4
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	100
МАССА, Т:	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,6
СНАРЯЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	18,625
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8,4
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
БАЗА, М	3,5
ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-144-66
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, кВт	36,8

СБ – 92 В-4



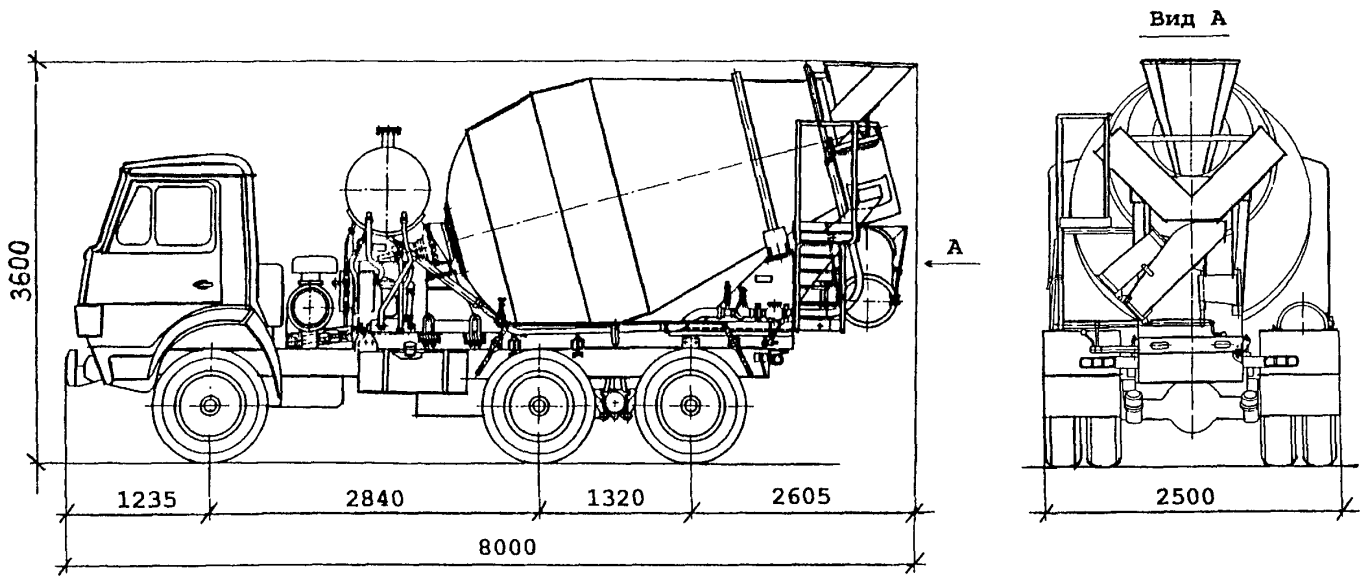
Автобетоносмеситель СБ-92В-4 на шасси ЗИЛ-133 Д4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-159 А

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	8
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ (С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,2 $Т/М^3$), $М^3$	4…5
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,6…9,65
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5…2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400…900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	0…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5…9,55
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	19,15
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,47
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,68
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
БАЗА, М	3,5
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 159 А



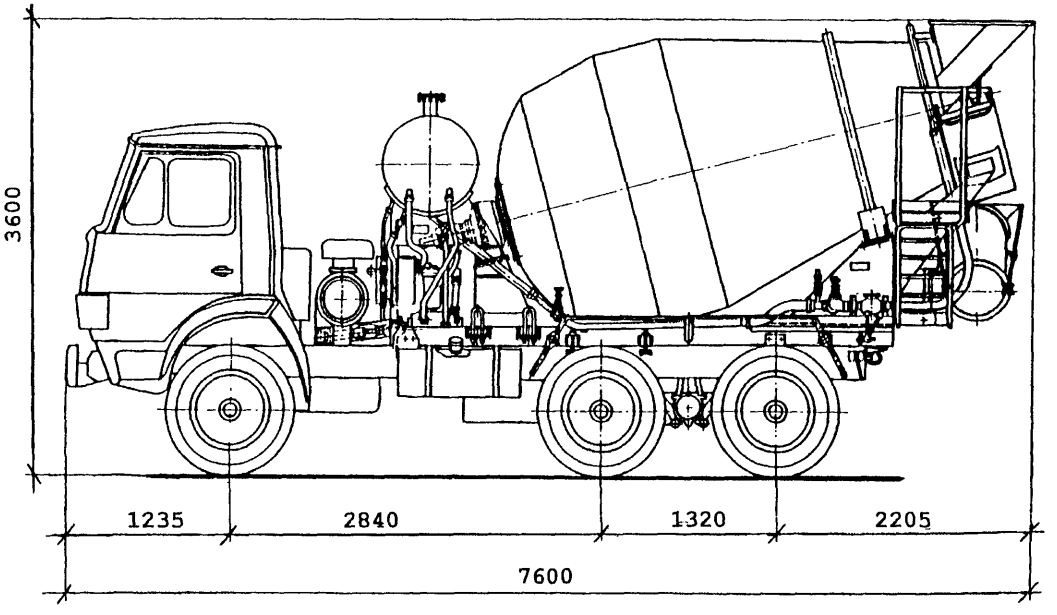
Автобетоносмеситель СБ-159А на шасси КамАЗ-55111

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-159 Б

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	8
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,1 $Т/М^3$, $М^3$	4,5…5
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	9,3
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5…2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400…900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	-20…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,6
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	18,9
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	4,35
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	14,55
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	7,6
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
БАЗА, М	3,5
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 159 Б



Автобетоносмеситель СБ-159Б на шасси КамАЗ-55111

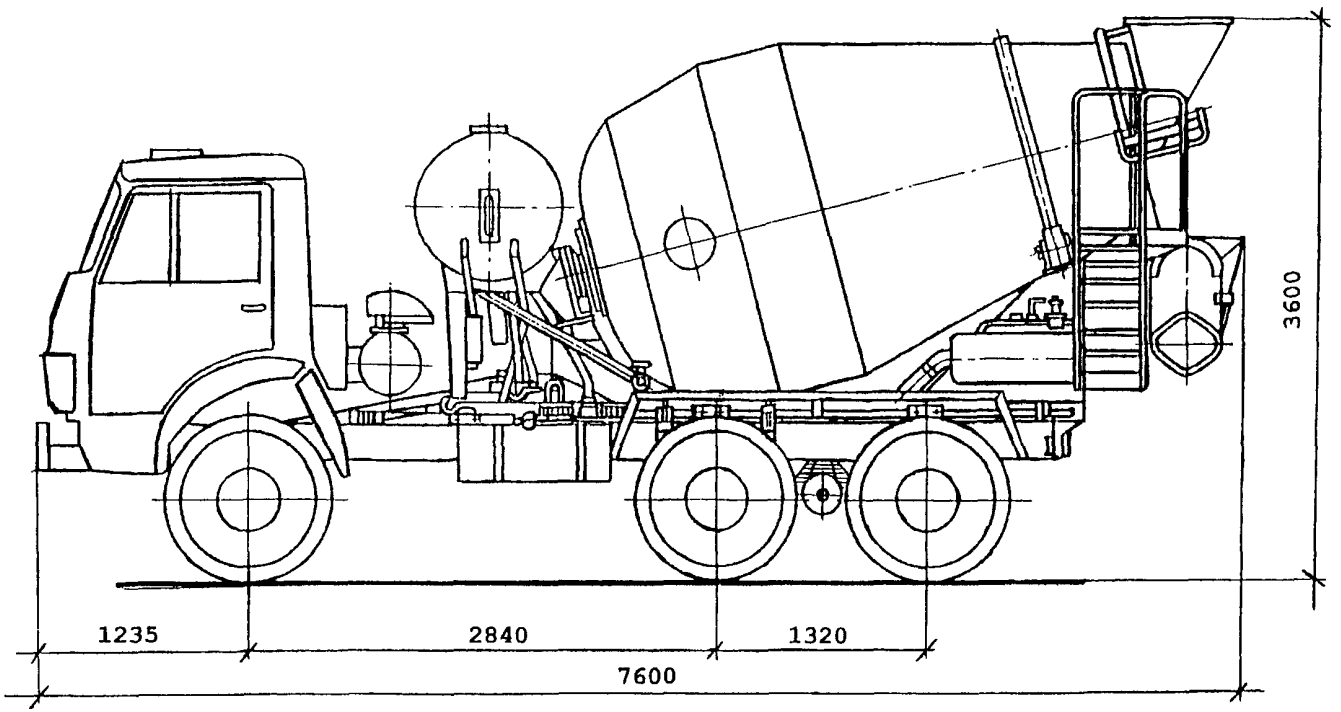
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-172-1*

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2...2,15 $Т/М^3$, $М^3$	5,4...5,9
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11,62
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...18
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-55111
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДИЗЕЛЬНОГО ДВИГАТЕЛЯ

* ПО КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ ДАННЫЙ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ ЕВРОПЕЙСКИМ СТАНДАРТАМ, КОНСТРУКЦИЯ ЕГО СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА УНИФИЦИРОВАНА С КОНСТРУКЦИЕЙ ЕВРОПЕЙСКИХ ФИРМ

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{O}C	-20...+40
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	10,58
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	22,2
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	5,5
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	16,7
БАЗА, М	3,5
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	7,6
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,019 и 1,87
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 172-1



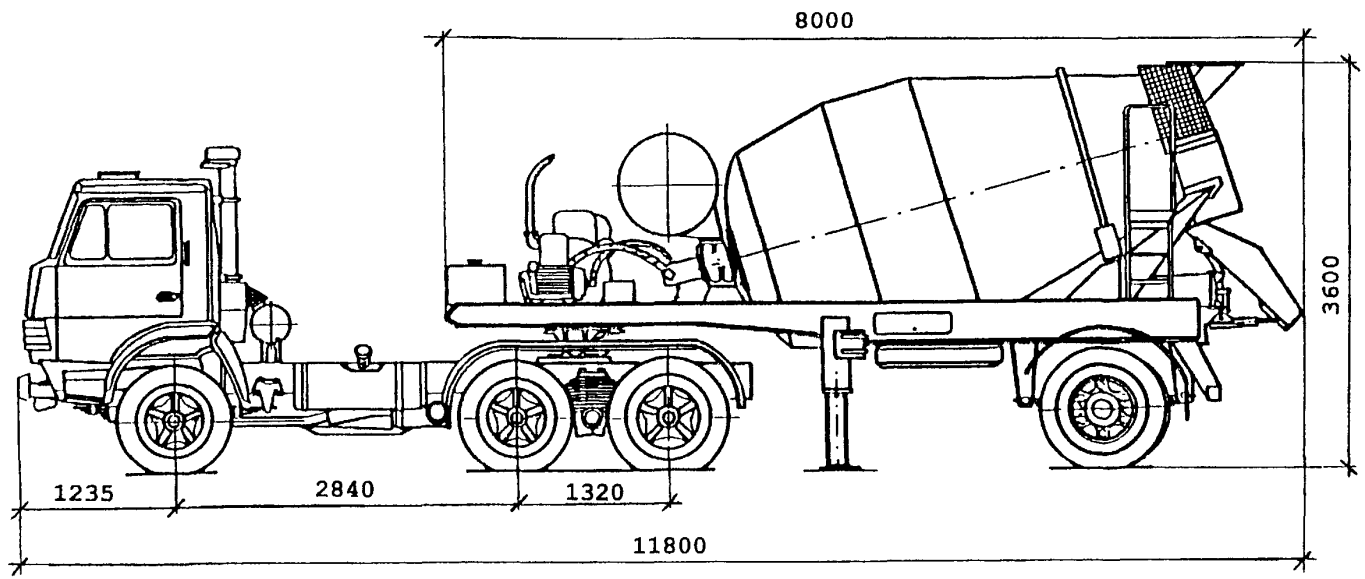
Автобетоносмеситель СБ-172-1 на шасси КамАЗ-55111

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-211

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	14
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2 $Т/М^3$, $М^3$	8
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	16
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...12
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-20...+40
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-54112
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ

НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (БЕЗ ПОЛУПРИЦЕПА)	6,2
ПОРОЖНЕГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	9,59
ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	25,59
СЕДЕЛЬНОГО ТЯГАЧА	7
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ОБЩАЯ	32,59
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ ТЯГАЧА	3,52
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ ТЯГАЧА	12,3
НА ЗАДНЮЮ ОСЬ ПОЛУПРИЦЕПА	16,77
БАЗА, М	3,5
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ БЕЗ ТЯГАЧА	8
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ С ТЯГАЧОМ	11,8
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,026 и 1,856
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8

СБ – 211



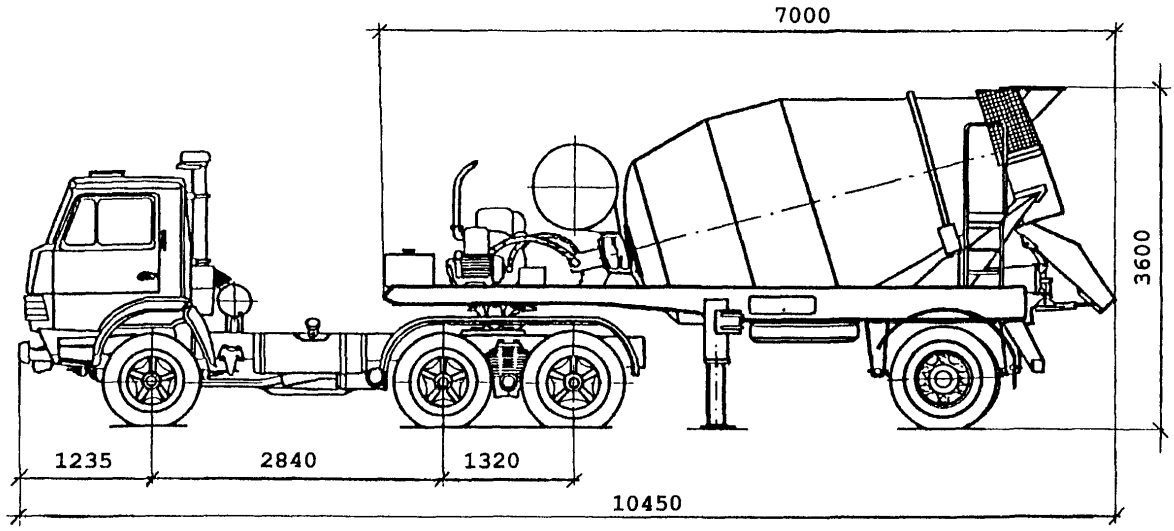
Автобетоносмеситель СБ-211 на шасси КамАЗ-54112

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-214

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2...2,4 $Т/М^3$, $М^3$	5...6
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	12
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...18
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,4
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{o}С$	-20...+40
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-5410
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ

НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ (БЕЗ ПОЛУПРИЦЕПА)	2,8
ПОРОЖНЕГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	6
ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ (БЕЗ ТЯГАЧА)	18
СЕДЕЛЬНОГО ТЯГАЧА	6,8
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ОБЩАЯ	24,8
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ ТЯГАЧА	3,5
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ ТЯГАЧА	11,3
НА ЗАДНЮЮ ОСЬ ПОЛУПРИЦЕПА	10
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ БЕЗ ТЯГАЧА	7
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ С ТЯГАЧОМ	10,45
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	280
БАЗА, М	3,5
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,026 и 1,856
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	7,7

СБ – 214



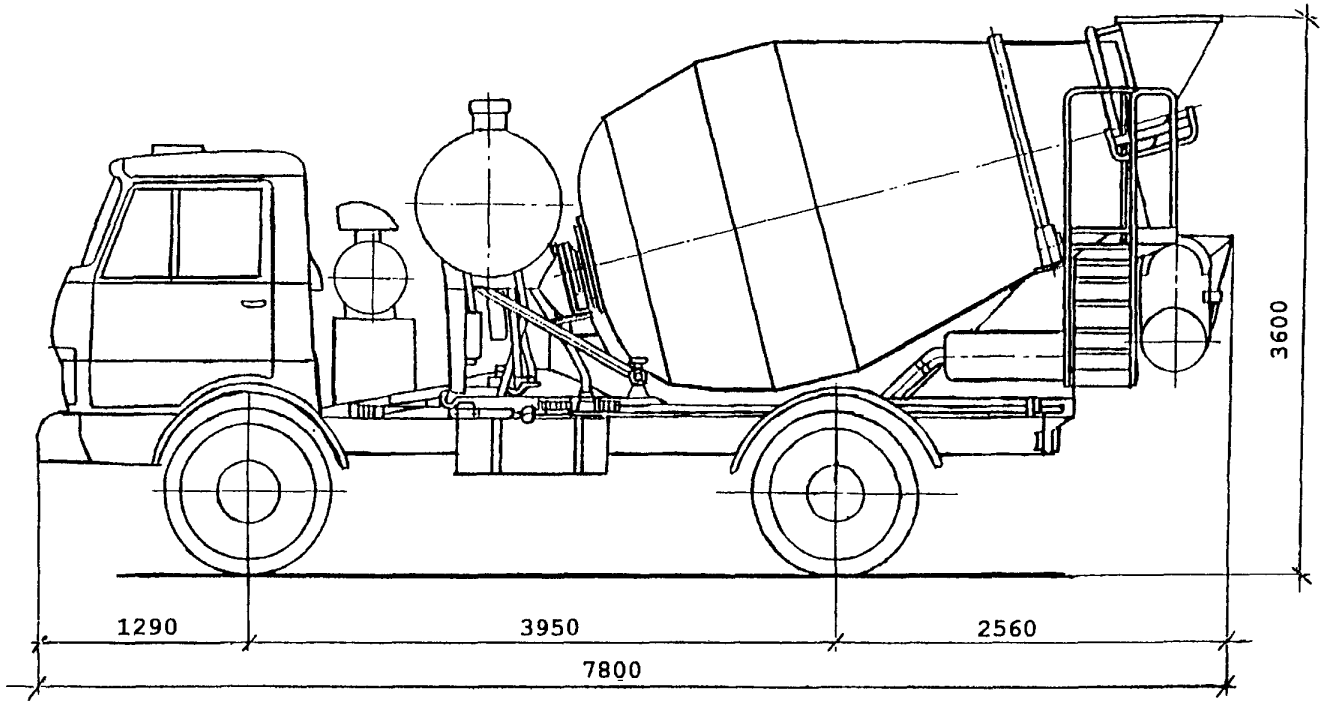
Автобетоносмеситель СБ-214 на шасси КамАЗ-5410

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-230

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	7,5
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,63 $Т/М^3$, $М^3$	4
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	6,5
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...18
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-20...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МАЗ-5337
БАЗА, М	3,95
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,6
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,43
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	9,5
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	16
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6
НА ЗАДНИЙ МОСТ	10
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	7,8
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,032 и 1,792
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	270
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	9,1

СБ – 230



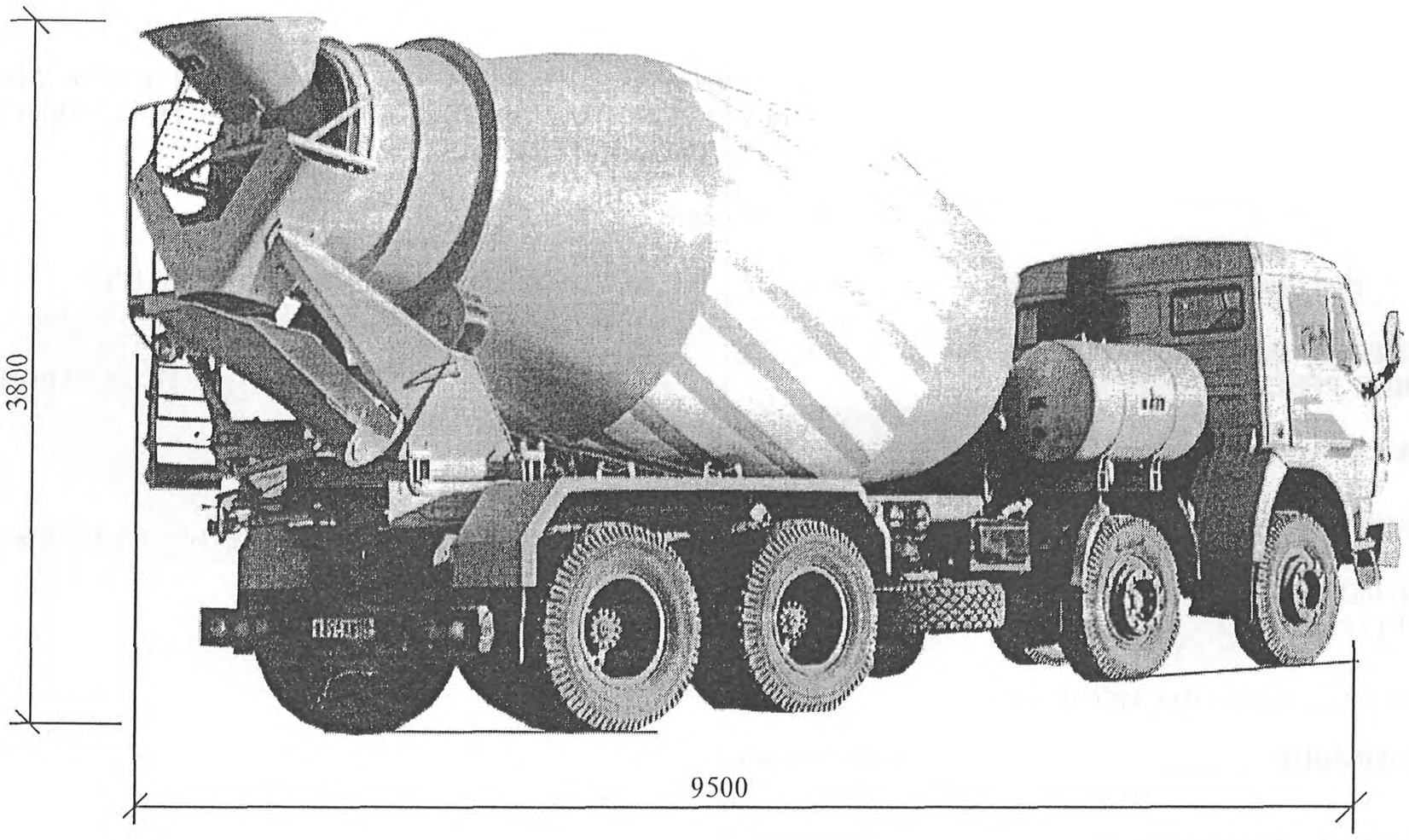
Автобетоносмеситель СБ-230 на шасси МАЗ-5337

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-234

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	14
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,8 $Т/М^3$, $М^3$	8
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	14,4
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5...2,2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...12
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^oС$	-20...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МЗКТ-69237
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,7
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	0,05...2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,6
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	15,6
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	30
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,5
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,8
ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-145Т
УПРАВЛЯЕМЫЕ ОСИ БАЗОВОГО ШАССИ	ДВЕ ПЕРЕДНИЕ

СБ – 234



Автобетоносмеситель СБ-234 на шасси МЗКТ-69237

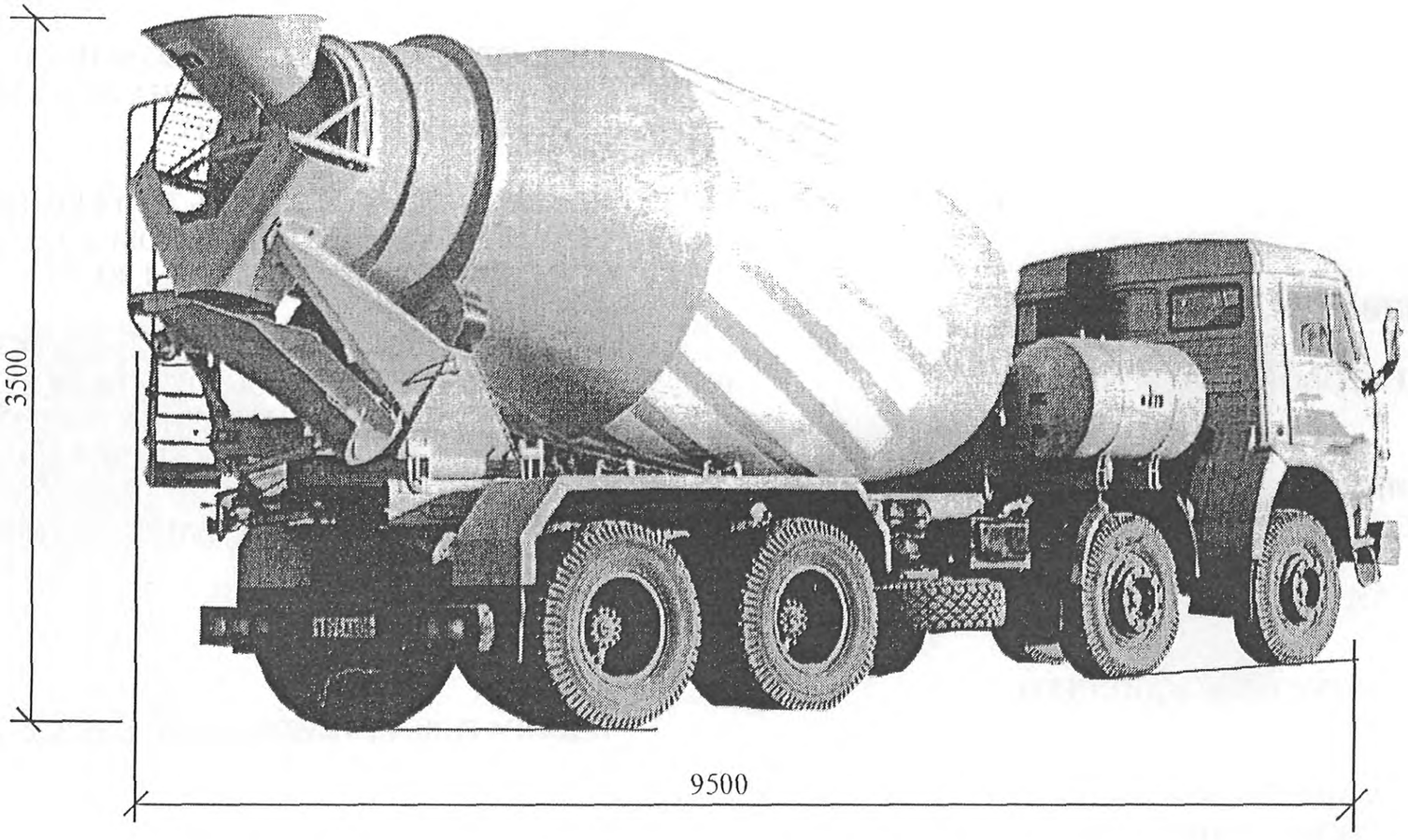
СБ – 234

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ СБ-239

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $м^3$	14
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,8 $т/м^3$, $м^3$	8
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	14,4
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15...20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $м^3$/МИН	0,5...2,2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...12
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^oC	-20...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $т/м^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-6540
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЙ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	3,7
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	0,05...2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,6
ПОРОЖНЕГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	12,61
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	27,6
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,5
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,5
ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-145Т

СБ – 239



Автобетоносмеситель СБ-239 на шасси МЗКТ-69237

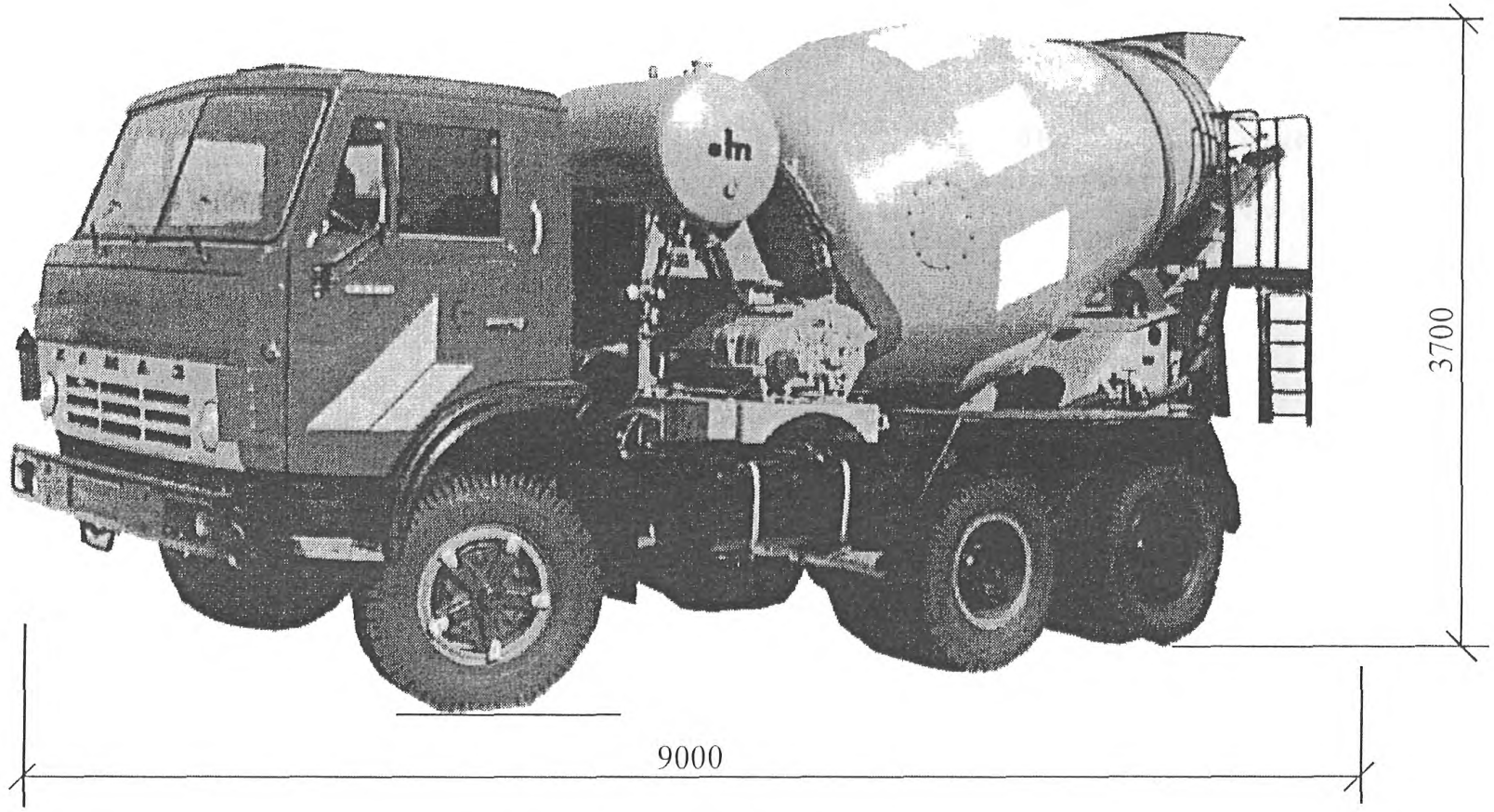
СБ – 239

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ 581470

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	12
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 1,8 $Т/М^3$, $М^3$	7
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	13,25
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	0,5…2,2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…12
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-20…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-53229 и МАЗ-63035-100
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,7
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229 и МАЗ-63035	0,05…2,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ДОРОГУ ОТ ПОЛНОЙ МАССЫ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ЧЕРЕЗ ШИНЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС	6,7
ЧЕРЕЗ ШИНЫ КОЛЕС ТЕЛЕЖКИ	20
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,7
ДВИГАТЕЛЬ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	Д-145Т

581470



Автобетоносмеситель 581470 на шасси КамАЗ-53229

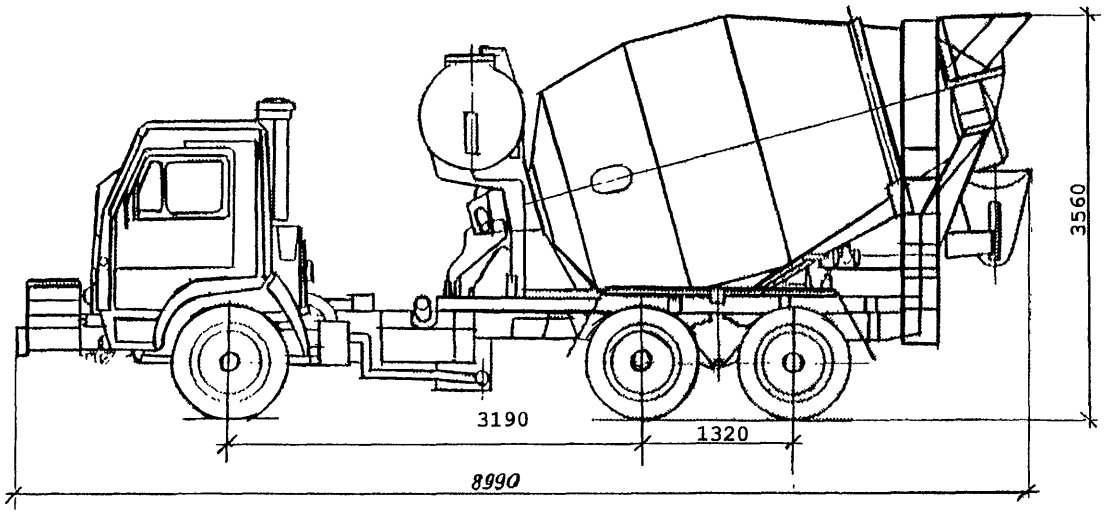
581470

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-03

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,2 и 1,85 $Т/М^3$, $М^3$	5 и 6
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	25...30
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, МИН	до 8
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450...900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^oС$	-20...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	КАМАЗ-53213
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА ОТ ДВИГАТЕЛЯ БАЗОВОГО АВТОМОБИЛЯ
РАЗМЕРЫ ЗАГРУЗОЧНОЙ ВОРОНКИ В ПЛАНЕ, М	0,75 × 0,81

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,56
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
ПОРОЖНЕГО	11
ЗАГРУЖЕННОГО	22
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8,99
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,56
БАЗА, М	3,85
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ДОРОГУ ОТ ПОЛНОЙ МАССЫ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	6,16
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	15,84
КОЛЕЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ КОЛЕС, М	2,01 и 1,85
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	285
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА ПО ОСИ СЛЕДА ВНЕШНЕГО ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА, М	8,5

АБС-03



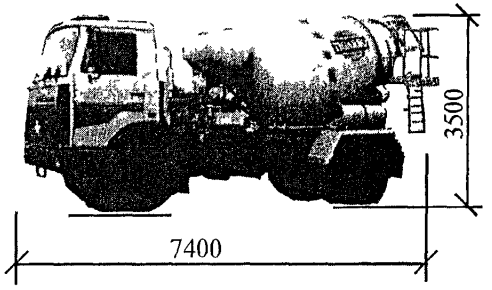
Автобетоносмеситель АБС-03 на шасси КамАЗ-53213

АБС-03

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-4

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 $Т/М^3$, $М^3$	3,6 и 4
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	8,64
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	15 ..20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/ МИН	1
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0...20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450.. 900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-20...+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА) , СМ	5...6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6...2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МАЗ-5337
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,5
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,65
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	24-26
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА , Т	
НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	2,7
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	18
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М.	
ДЛИНА	7,4
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6

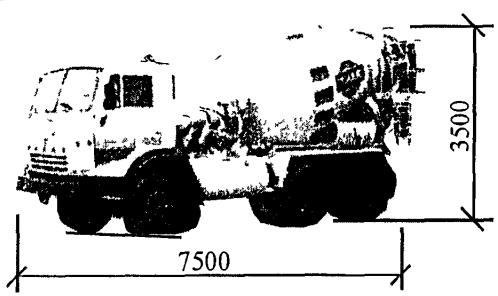


Автобетоносмеситель АВС-4 на шасси МАЗ-5337

АБС-4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-5

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 $Т/М^3$, $М^3$	4,9 и 5
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	11,76
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/ МИН	1
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), МИН ^{1}	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450…900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^oC	-20…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА) , СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-55111-070; 55111А,С
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-5337	3,5
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,43
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	30-36
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА , Т:	
НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	2,9-3,3
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	22,5
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	7,5
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6



Автобетоносмеситель АВС-5 на шасси КамАЗ-55111

АБС-5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-6

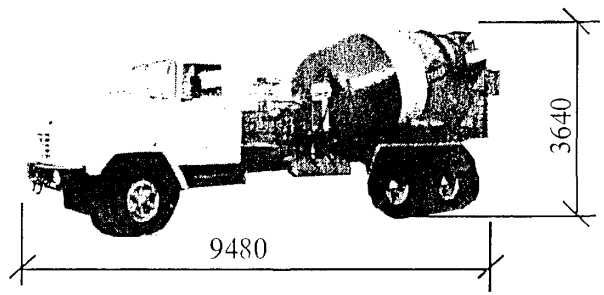
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	
НА ШАССИ КАМАЗ-55111	1,76
НА ШАССИ КАМАЗ-53229	12,24
НА ШАССИ КРАЗ-65101, КРАЗ-250	12,48
НА ШАССИ КАМАЗ-65115	13,68
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	1
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 750
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^{O}C	0…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,25
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-55111-070; -55111А,С; -53229; -65115; КРАЗ-65101 207 (100, 101, 200, 201); КРАЗ-250
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ	
(С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 $Т/М^3$), $М^3$:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	4,9-6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	5,1-6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	5,2-6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	5,7-6
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,60
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,51
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,64
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	3,51
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	1,2
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	1,2
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	1,22
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	1,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОЛНАЯ МАССА, Т:	
НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	3,0
ЗАГРУЖЕННОГО:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	22,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	24,0
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	24,0
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	24,45

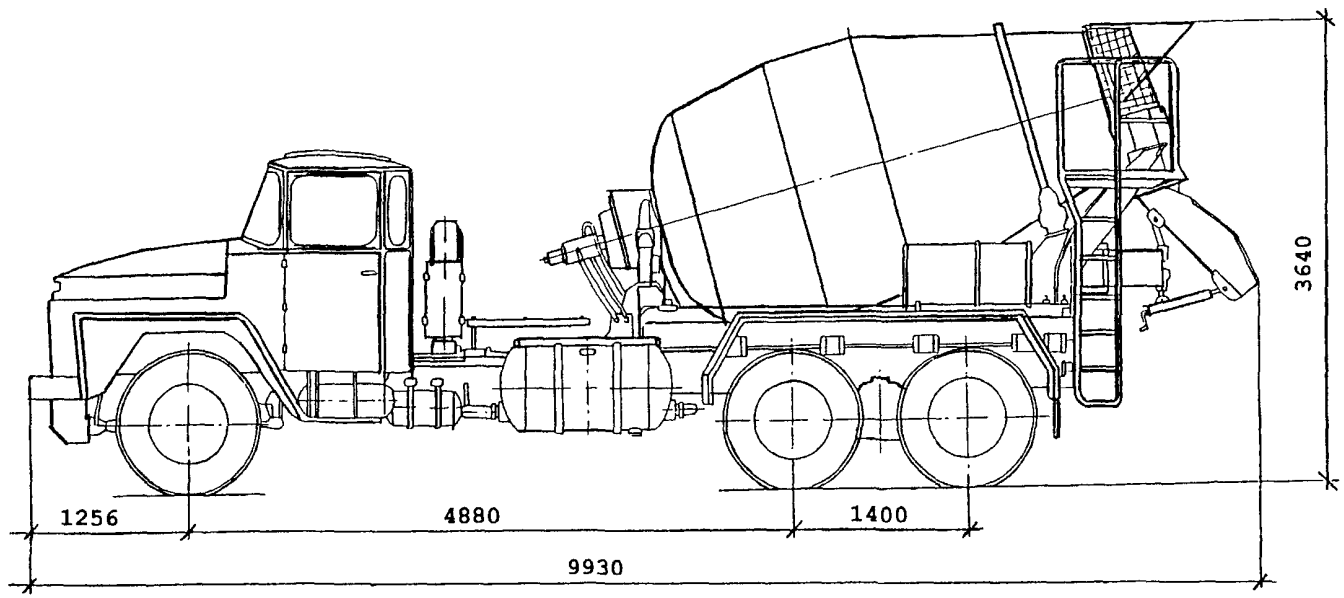
АБС – 6

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС – 6

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ	5,5-6
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	18,5-20
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	7,5
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	8,1
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	9,48
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	7,5
ШИРИНА:	2,5
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	3,6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3.56
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,64
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	3,6
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	270
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-55111	36
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	36
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, -250	40-42
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-65115	36



Автобетоносмеситель АВС-6 на шасси КрАЗ-65101



Автобетоносмеситель АБС-6 на шасси КрАЗ-250

АБС – 6

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-7

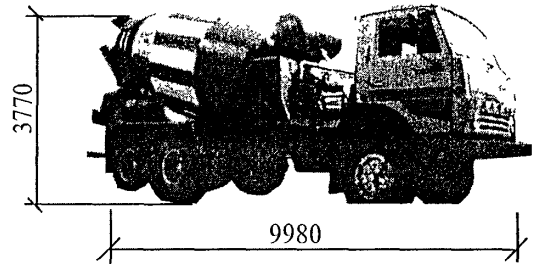
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т: АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	
НА ШАССИ КАМАЗ-53229	12,24
НА ШАССИ МАЗ-63035-040	12
НА ШАССИ КРАЗ-65101, КРАЗ-250	12,24
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, МИН	до 20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/МИН	1-2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400 или 750
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	0…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,25
БАЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ	КАМАЗ-53229; КРАЗ-65101 207; КРАЗ-250 МАЗ-63035-040
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОТ АВТОНОМНОГО ДВИГАТЕЛЯ

ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ	
(С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 $Т/М^{3)}$, $М^3$:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	5,1-7
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	5-7
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	5,1-7
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,56
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	3,68
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,77
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,2
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
ПОЛНАЯ МАССА, Т:	
НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	3,25
ЗАГРУЖЕННОГО:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	24
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	24,7
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	24
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ ЗАГРУЖЕННОГО БЕТОНОМ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ, Т:	
НА ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ:	5,5-6
НА ЗАДНЮЮ ТЕЛЕЖКУ	18,5-20
ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ НАИМЕНЬШИЙ, ММ	270

АБС – 7

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС – 7

РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	8,2
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	8,68
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	9,98
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА:	
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КАМАЗ-53229	3,6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ МАЗ-63035-040	3,6
АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ НА ШАССИ КРАЗ-65101, 250	3,56
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	44

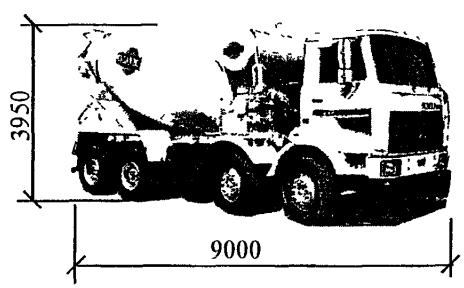


Автобетоносмеситель АВС-7 на шасси КрАЗ-65101

АБС – 7

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-8

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 $Т/М^3$, $М^3$	7,9 и 8
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	18,96
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	до 20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/ МИН	1-2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450…900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, ^oC	-20…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МЗКТ – 69237
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	АВТОНОМНЫЙ ПРИВОД
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,95
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,2
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	58
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА , Т:	
НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,7
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	36
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6



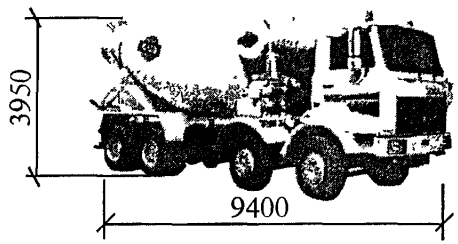
Автобетоносмеситель АВС-8 на шасси МЗКТ-69237

АБС-8

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ АБС-9

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,4 $Т/М^3$, $М^3$	7,9 и 9
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	18,96
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	до 20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/ МИН	1-2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…20
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	450…900
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	-20…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА) , СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	МЗКТ – 69237
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	АВТОНОМНЫЙ ПРИВОД
ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,95
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М	1,2
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ДЛЯ ПРИВОДА СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, кВт	70

НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	60
МАССА, Т:	
НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	4,9
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	36
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	9,4
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,6



Автобетоносмеситель АВС-9 на шасси МЗКТ-69237

АБС-9

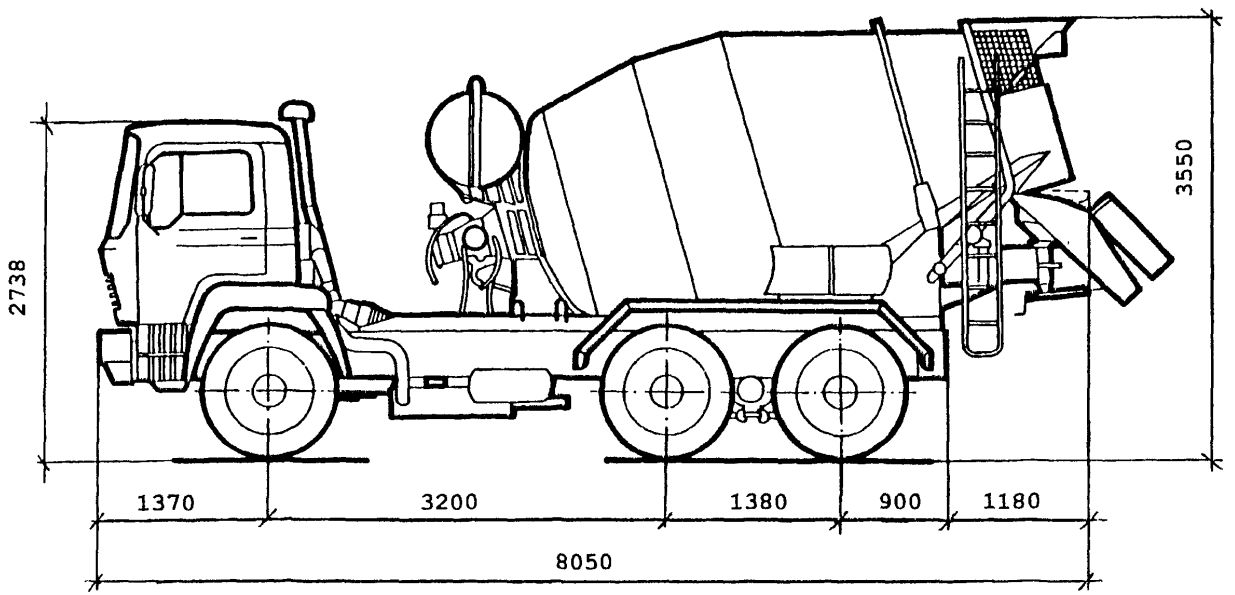
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ ТАМ260Т26Б-БМ*

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА, $М^3$	10, 12
ЕМКОСТЬ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА ПО ВЫХОДУ ГОТОВОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 2,2 $Т/М^3$, $М^3$	6
ПОЛЕЗНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПО БЕТОННОЙ СМЕСИ, Т	14
ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, ОБ/ МИН	15…20
ТЕМП ВЫГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ, $М^3$/ МИН	0,5 – 2
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА (ВРАЩЕНИЕ РЕВЕРСИВНОЕ), $МИН^{-1}$	0…14
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА ДЛЯ ВОДЫ, Л	400, 650…1000
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, $^{O}С$	0…+40
ПОДВИЖНОСТЬ БЕТОННОЙ СМЕСИ (ОСАДКА СТАНДАРТНОГО КОНУСА), СМ	5…6
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОННОЙ СМЕСИ, $Т/М^3$	1,6…2,2
БАЗОВЫЙ АВТОМОБИЛЬ	ТАМ – 260
ПРИВОД СМЕСИТЕЛЬНОГО БАРАБАНА	АВТОНОМНЫЙ ПРИВОД

ВЫСОТА ЗАГРУЗКИ СМЕСИ, М	3,55
ВЫСОТА РАЗГРУЗКИ (НАИБОЛЬШАЯ), М:	1,43
НАИБОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ПРИ ПОЛНОЙ НАГРУЗКЕ НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРЯМОЙ ДОРОГИ С ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ, КМ/Ч	84
МАССА, Т:	
ПОРОЖНЕГО	12
ЗАГРУЖЕННОГО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ	26
РАЗМЕРЫ МАШИНЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ, М:	
ДЛИНА	8,05
ШИРИНА	2,5
ВЫСОТА	3,55
БАЗА, М	3,89
НАИМЕНЬШИЙ РАДИУС ПОВОРОТА, М	16,2
НАИБОЛЬШИЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ ПРИ ПОЛНОЙ МАССЕ 26 Т, %	38

* - АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ ОСНАЩЕН СМЕСИТЕЛЬНЫМ БАРАБАНОМ МОДЕЛИ АМ 6 СХ

ТАМ260Т26Б-БМ



Автобетоносмеситель ТАМ 260Т26Б-БМ

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. «СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ. МАШИНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ, ГРАЖДАНСКИХ СООРУЖЕНИЙ И ДОРОГ» 5-е изд., переработанное / под общ. ред. Э.Н. Кузина. М.: Машиностроение, 1991 г., Т. 1.

2. «МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАБОТ» 2-е изд., перераб./под общ ред.М.Д.Полосина, В.И.Полякова. М.: Стройиздат, 1993 г.

3. «СОВРЕМЕННЫЕ АВТОБЕТОНОНАСОСЫ: ОБЗОРНАЯ ИНФОРМАЦИЯ» Серия 1 « Строительные машины», Выпуск 3, М.: ЦНИИТЭСТРОЙМАШ, 1990 г.

4. «ИНСТРУКЦИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И УКЛАДКЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ В МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ И АВТОБЕТОНОНАСОСОВ». М.: ПКТИпромстрой, 1995 г.

Технологическая карта не заменяет ППР. (см. СНиП 3.01.01.- 85*)

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ 2

1 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ 3

1.1 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА 4

СБ-126Б (СБ-126Б-1) 5

СБ-170-1 (СБ-170-1А) 9

1.2 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ PUTZMEISTER

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ PUTZMEISTER ... 13

PUTZMEISTER BRF 22.09 EM 15

– со стрелой M 22/19, на шасси MB 1824

PUTZMEISTER BRF 24.08 19

– со стрелой M 24-TRD, на шасси MB 1824

PUTZMEISTER BRF 28.09 EM 23

– со стрелой M 28 3-R-TRS45, на шасси MB 2024

PUTZMEISTER BQF 24.08 27

– со стрелой M 24-TRD, на шасси MB 1824

PUTZMEISTER BQF 28.08 28

– со стрелой M 28 3-K-ЕКЫ45, на шасси MB 2024
– со стрелой M 28 3-K-ЕКЫ45, на шасси КрАЗ-250К

PUTZMEISTER BRF 32.09 EM 35

– со стрелой M 32-TRS, на шасси MB 2631/41
– со стрелой M 32-TRS, на шасси КрАЗ-250К

PUTZMEISTER BRF 36.09 40

– со стрелой M 36-TRS65, на шасси MB 2631

PUTZMEISTER BRF 43.09 44

– со стрелой M 43-IR104, на шасси MB 3538

1.3 АВТОБЕТОНОНАСОСЫ ФИРМЫ SCHWING

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОНАСОСОВ ФИРМЫ SCHWING 48

SCHWING FBR 500R 53

– со стрелой KVM 16, на базе MB 2631 (6 × 4) 35
– со стрелой KVM 21, на базе MB 2631 (8 × 4) 42

SCHWING BPL 500 HDR 59

– со стрелой KVM 24-4H, на базе MB 2631
– со стрелой KVM 24-4H, на базе DB 1722

SCHWING BPL 580 64

– со стрелой KVM 23, на базе MB 1619

SCHWING BPL 600 HD 68

– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224

SCHWING BPL 601 HD 72

– со стрелой KVM 23, на базе MB 1619
– со стрелой KVM 28, на базе MB 2219
– со стрелой KVM 36, на базе MAN 26-240

SCHWING BPL 700 HDR 79
– со стрелой KVM 24-4H, на базе MB 2631
– со стрелой KVM 24-4H, на базе DB 1722
SCHWING BPL 800 HD 81
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224
SCHWING BPL 801 83
– со стрелой KVM 23, на базе MB 1619
– со стрелой KVM 28, на базе MB 2219
– со стрелой KVM 36, на базе MAN 26-240
SCHWING BPL 900 HDR 86
– со стрелой KVM 24-4H, на базе MB 2631
– со стрелой KVM 24-4H, на базе DB 1722
– со стрелой KVM 25/22, на базе MB 1619
– со стрелой KVM 26-4, на базе MB 1827
– со стрелой KVM 28 X, на базе MB 1827
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224
– со стрелой KVM 32 XL, на базе MB 2631
– со стрелой KVM 42, на базе MB 3328
SCHWING BPL 1000 HD 104
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224
SCHWING BPL 1001 HD 106
– со стрелой KVM 23, на базе MB 1619
– со стрелой KVM 28, на базе MB 2219
– со стрелой KVM 36, на базе MAN 26-240
SCHWING BPL 1200 HDR 109
– со стрелой KVM 26-4, на базе MB 1827
– со стрелой KVM 28 X, на базе MB 1827
– со стрелой KVM 32 XL, на базе MB 2631
– со стрелой KVM 42, на базе MB 3328
– со стрелой KVM 52, на базе MB 3336
SCHWING BPL 1201 HDR 116
– со стрелой KVM 25/22, на базе MB 1619
– со стрелой KVM 31/27, на базе MB 2224
2 АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ 119
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ 120
СБ-92 А-1 124
– на базе КаМАЗ-55111
– на базе КрАЗ-258Б1
СБ-92 В-1 128
– на базе КаМАЗ-55111
СБ-92 В-2 130
– на базе КаМАЗ-55111
СБ-92 В-4 132
– на базе ЗИЛ-133Д4
СБ-159 А 134
– на базе КаМАЗ-55111
СБ-159Б 136
– на базе КаМАЗ-55111
СБ-172-1 138
– на базе КаМАЗ-55111
СБ-211 140
– на базе КаМАЗ-54112
СБ-214 142
– на базе КаМАЗ-5410

СБ-230 144
– на базе МАЗ-5337
СБ-234 146
– на базе МЗКТ-69237
СБ-239 148
– на базе КаМАЗ-6540
581470 150
– на базе КаМАЗ-53229
АБС-03 152
– на базе КаМАЗ-53213
АБС-4 154
– на базе МАЗ-5337
АБС-5 155
– на базе КаМАЗ-55111-070, 55111А, С
АБС-6 156
– на базе КаМАЗ-65115
– на базе КрАЗ-65101 207 (101, 100, 200, 201), КрАЗ-250
– на базе КаМАЗ-53229
– на базе КаМАЗ-55111-070, 55111А, С
АБС-7 159
– на базе КрАЗ-250, КрАЗ-65101-207
– на базе МАЗ-63035-040
– на базе КаМАЗ-53229
АБС-8 161
– на базе МЗКТ-69237
..... 162
– на базе МЗКТ-69237
ТАМ2601Т26Б-БМ 163
– на базе ТАМ 260
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ 165

gost.e-ecolog.ru