ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.901-3

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТИПА „К" и „КМ" С ПОДАЧЕЙ ВОДЫ ДО 100 м³ в ЧАС

ВЫПУСК 1

БЛОКИ НАСОСОВ И УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОБВЯЗКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24177-02
Цена: 5-02

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект 1 серия/
№ 5-904-3 84
Заказ № 283
Цена 3 руб. 02 коп.
Тираж 4500
Дата "7" VIII 1990г

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.901-3

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ НАСОСОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТИПА „К" и „КМ" С ПОДАЧЕЙ ВОДЫ ДО 100 м³ в ЧАС

ВЫПУСК 1

БЛОКИ НАСОСОВ И УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОБВЯЗКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
Ростовским отделением
ГПИ Проектпромвентиляция

Главный инженер отделения — О.Я.Калатушин
Начальник отдела — А.М.Пятиколов
Главный инженер проекта — Г.М.Дубовис

Утверждены и введены в действие
НПС Промвентиляция
Приказ от 22.12.89г. № 376

Содержание

№ п/п	Обозначение технической документации	Наименование технической документации	Стр.
1	5.901-3.1-000 000 С	Содержание	2
2	5.901-3.1-010 000	Блок насосов БН.1К-12,5-20	3
3	5.901-3.1-010 000 СБ	Сборочный чертеж	4
4	5.901-3.1-020 000	Блок насосов БН.1К-25-32	5
5	5.901-3.1-020 000 СБ	Сборочный чертеж	6
6	5.901-3.1-030 000	Блок насосов БН.1К-50-32	7
7	5.901-3.1-030 000 СБ	Сборочный чертеж	8
8	5.901-3.1-040 000	Блок насосов БН.1К-50-50	9
9	5.901-3.1-040 000 СБ	Сборочный чертеж	10
10	5.901-3.1-050 000	Блок насосов БН.1К-100-32	11
11	5.901-3.1-050 000 СБ	Сборочный чертеж	12,13
12	5.901-3.1-060 000	Блок насосов БН.1К-100-80	14
13	5.901-3.1-060 000 СБ	Сборочный чертеж	15,16
14	5.901-3.1-070 000	Блок насосов БН.1КМ-50-50	17
15	5.901-3.1-070 000 СБ	Сборочный чертеж	18
16	5.901-3.1-080 000	Блок насосов БН.1КМ-100-50	19
17	5.901-3.1-080 000 СБ	Сборочный чертеж	20
18	5.901-3.1-090 000	Блок двух насосов БН.2К-12,5-20	21
19	5.901-3.1-090 000 СБ	Сборочный чертеж	22
20	5.901-3.1-100 000	Блок двух насосов БН.2К-25-32	23
21	5.901-3.1-100 000 СБ	Сборочный чертеж	24,25
22	5.901-3.1-110 000	Блок двух насосов БН.2К-50-32	26
23	5.901-3.1-110 000 СБ	Сборочный чертеж	27,28
24	5.901-3.1-120 000	Блок двух насосов БН.2К-50-50	29
25	5.901-3.1-120 000 СБ	Сборочный чертеж	30,31
26	5.901-3.1-130 000	Блок двух насосов БН.2К-100-32	32
27	5.901-3.1-130 000 СБ	Сборочный чертеж	33,34
28	С 901-3.1-140 000	Блок двух насосов БН.2К-100-80	35
29	5.901-3.1-140 000 СБ	Сборочный чертеж	36,37
30	5.901-3.1-150 000	Блок двух насосов БН.2КМ-50-50	38
31	5.901-3.1-150 000 СБ	Сборочный чертеж	39,40
32	5.901-3.1-160 000	Блок двух насосов БН.2КМ-100-50	41
33	5.901-3.1-160 000 СБ	Сборочный чертеж	42, 43
34	5.901-3.1-000 100	Узел всасывания	44,45
35	5.901-3.1-000 100 СБ	Сборочный чертеж	46
36	5.901-3.1-000 200	Узел всасывания	47,48
37	5.901-3.1-000 200 СБ	Сборочный чертеж	49
38	5.901-3.1 000 300	Узел нагнетания	50,51
39	5.901-3.1-000 300 СБ	Сборочный чертеж	52
40	5.901-3.1-000 400	Узел нагнетания	53,54
41	5.901-3.1-000 400 СБ	Сборочный чертеж	55
42	5.901-3.1-000 500	Коллектор	56,57
43	5.901-3.1-000 500 СБ	Сборочный чертеж	58
44	5.901-3.1-000 600	Патрубок	59,60
45	5.901-3.1-000 600 СБ	Сборочный чертеж	61
46	5.901-3.1-000 700	Трубопровод	62,63
47	5.901-3.1-000 700 СБ	Сборочный чертеж	64

Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дунаев		09.89
Пров.		Чижов		09.89
Н. контр.		Власенко		09.89

5.901-3.1-000 000-С

Содержание

Лит.	Масса	Масштаб

МИСС СССР РО ГПИ Проектэлектромонтаж

Копировал

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-010000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Вторичн.
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000100	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000500	Роскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16х90.58 ГОСТ 7798-70*	4	
				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
		6		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78*	4	
		7		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		8		Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78*	4	
		9		Опора ОП62-89 ГОСТ 14911-82*	1	
		10				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дубова		
Пров.		Усиков		
Н. контр.		Власенко		

5.901-3.1-010000

Блок насосов БН.1К-12,5-20

Лит. | Лист 1 | Листов 2

ММСС СССР по ГПИ Проектпромвентиляция

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос К50-32-125-Е-У3 с электродвигателем 4АМ90В2У3 ТУ26-06-1390-84	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

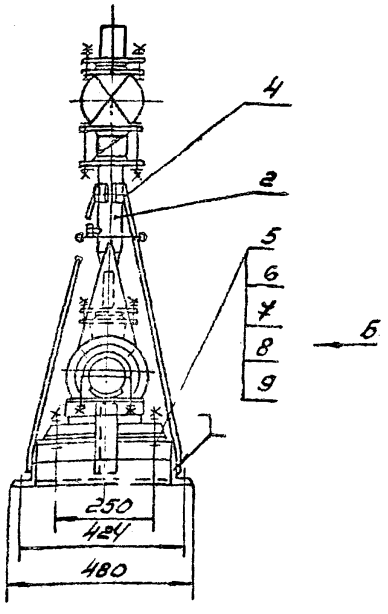
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

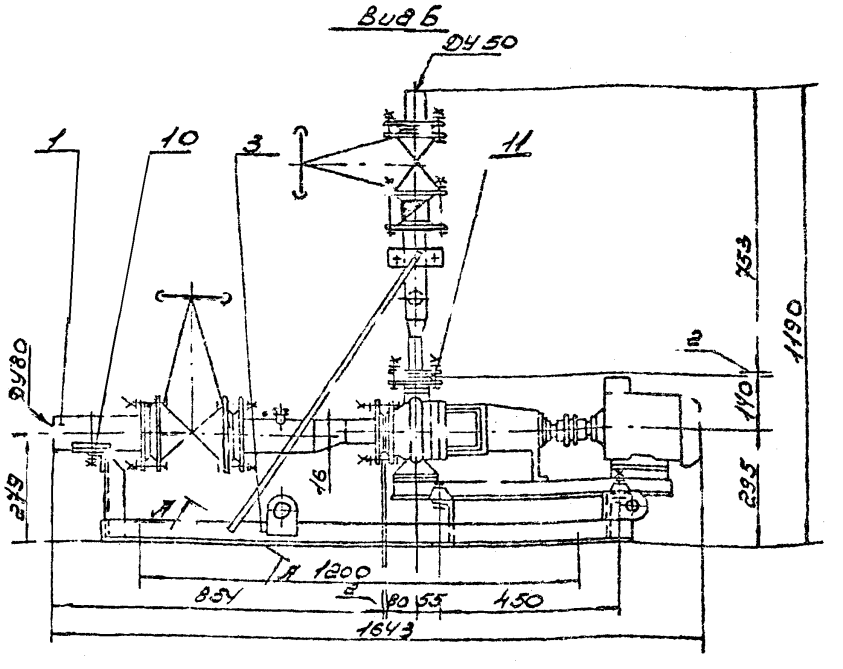
5.901-3.1-010000

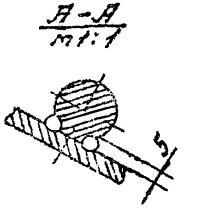
Лист 2

Формат А4

5.901-3.1-010000СБ







3. Электрооборудование

3.1 Тип	4АМ80В2У3
3.2 Мощность, кВт	2.2
4. Температура перекачиваемой жидкости, °С.	0.. 80

Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч	12.5
2. Напор, кПа	20

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению, монтажу" выпуск „0" настоящей серии.

Гл. инж. проекта	Документ	Подп.	Дата
Руков. группы	Кубиков		9.88
Разраб.	Усиков		9.88
Н. контр.	Хейсель		09.88
Н. контр.	Власенко		09.88
Гл. инж.	Дубовец		

5.901-3.1-010000СБ

Блок насосов БН.1Г-12.5-20

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	186	1:10

Лист	Листов 1
	ммсс СССР рогпу Проектпроавтоматика

Копировал: Автор

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-020000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 1
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-01	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-01	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000100-01	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000500-01	Роскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16х90.58 ГОСТ 7798-70*	4	
		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
		7		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78*	4	
		8		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		9		Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78*	4	
		10		Опора ОП52-108 ГОСТ 14911-82*	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дубова		03.89
Пров.		Ушаков		03.89
Н. контр.		Власенко		03.89

5.901-3.1-020000

Блок насосов БН.1К-25-32

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ММСЕ СССР ГПИ п. «Гидровентиляция»

Копировал

Формат А4

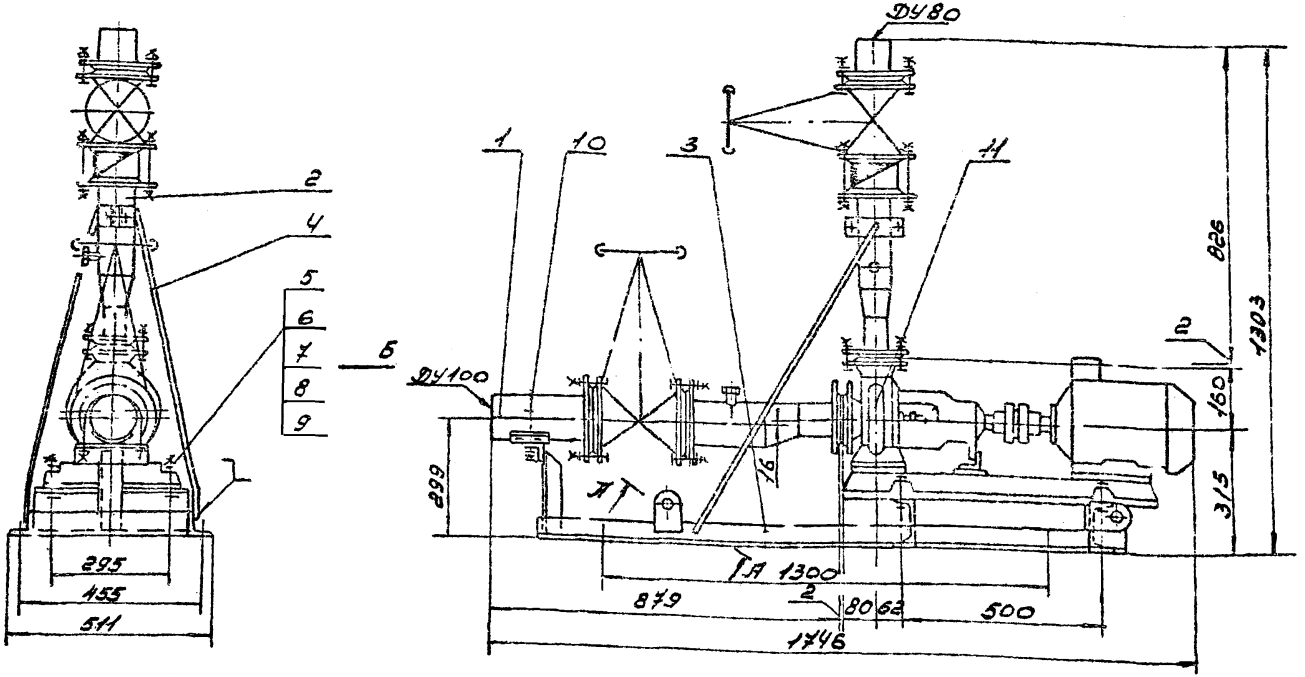
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос К65-50-160.С-43 с электродвигателем 4АМ100L2У3 ГУ26-06-1390-84	1	

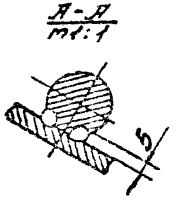
5.901-3.1-020000

Формат А4

5.901-3.1 020000СБ

Вид Б





3. Электродвигатель
3.1 Тип 4АМ100L2У3
3.2 Мощность квт 5,5
4. Температура перекачиваемой жидкости °С 0...80

Техническая характеристика
1. Подача, м³/ч. 25
2. Напор, кПа 32

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок.
3. Сопутствующие технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск „0" настоящей серии

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Субиков			6.84
Пров.	Сысоев			9.84
Т.контр.				09.84
Н.контр.	Власенко			07.84
Утв.	Дубовой			

5.901-3.1-020000СБ

Блок насосов БНАК-25-32
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	261	1:10
Лист	Листов 1	

ПТМЭС СССР РОГПИ Проектпромвентиляция

Копировал: Ф60 1-

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-000000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению, изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-02	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-03	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000100-02	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000500-02	Раскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М20х100.58 ГОСТ 7798-70*	4	
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
		7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	4	
		8		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		9		Шайба 2001 ГОСТ 10906-78*	4	
		10		Опора ОП62-133 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		11		Насос К80-65-160-2-У3 с электродвигателем 4АМ112М2У3 ТУ26-06-1390-84	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			9.89
Пров.	Усиков			9.89
Н.контр.	Власе			09.89

5.901-3.1-030000

Блок насосов БНК-50-32

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ММСС СССР ГПИ Росэнергомонтажпроект

Формат А4

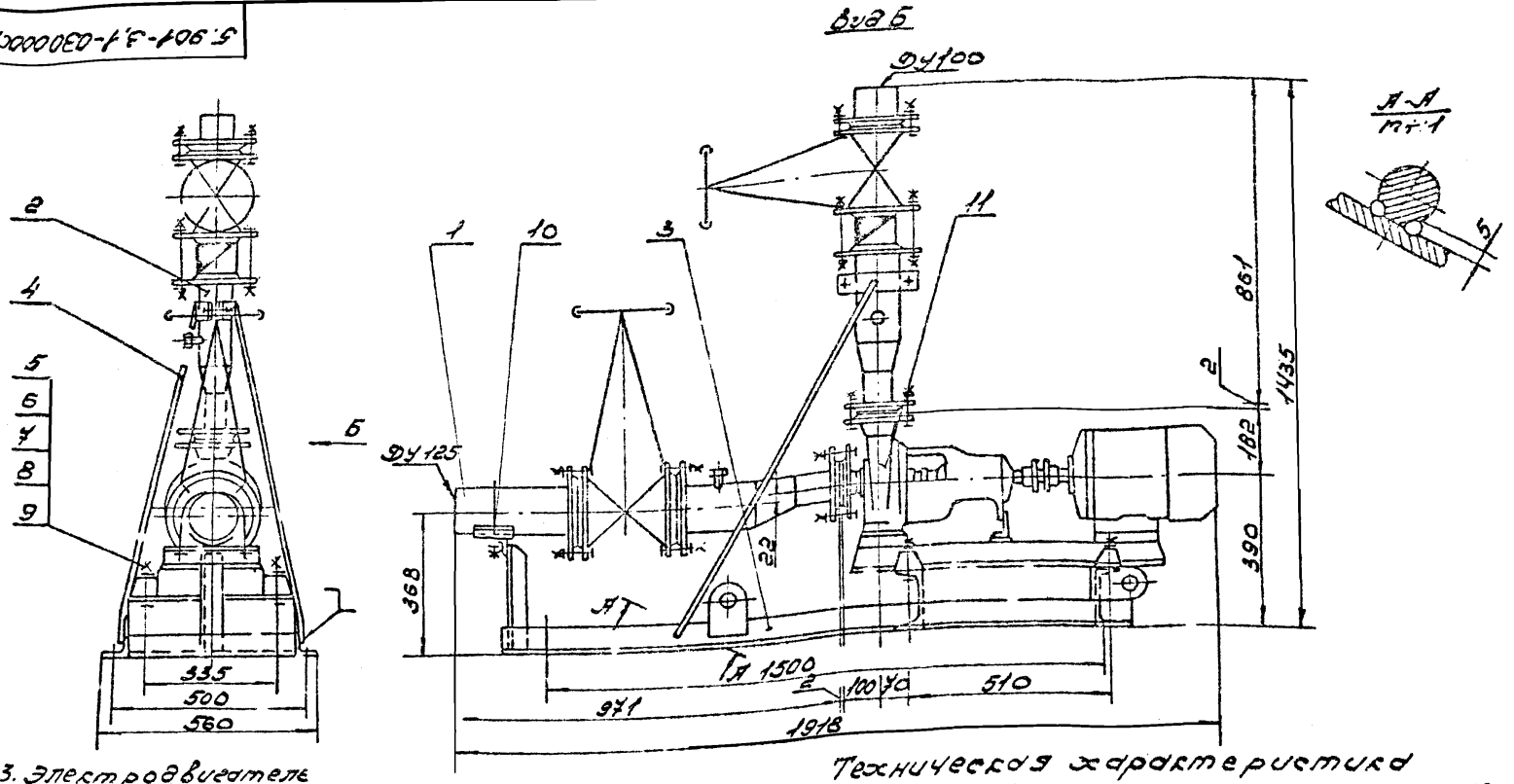
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5.901-3.1-030000 Лист 2

Формат А4

5.901-3.1-030000сб



Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч	50
2. Напор, кПа	32
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4АМ112М2У3
3.2 Мощность, кВт	7.5
4. Температура перекачиваемой жидкости, °С	0...80

Технические требования

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. "Указания по применению изготовлению и монтажу" Выпуск "0." настоящей серии.

Нач.ПТО	Шестакова		
Разраб.	Суйков		
Пров.	Чугуев		
Т.контр.	Хейлов		
Н.контр.	Власенко		
Утв.	Дубовик		

5.901-3.1-030000сб

Блок насосов БН.1К-50-32

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	337	1:10

Лист | Листов 1

ПТО ССР ГОСПРОМ Проектмонтажсистем

Копировал: Власова

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-040000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Условия по поставке изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-02	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-02	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000100-03	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000300-03	Раскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М20х100.58 ГОСТ 7798-70*	4	
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
		7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	4	
		8		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		9		Шайба 2001 ГОСТ 10906-78*	4	
		10		Опора ОП62-133 ГОСТ 14911-82*	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Анисов		03.89
Пров.		Чешков		8.89
Н.контр.		Баскина		03.89

5.901-3.1-040000

Блок насоса БН1К-50-50

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ММЕС СССР РО ГПИ Проектпромвентиляция

Копировал: Ел.2 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос К80-50-200-С-У3 с электродвигателем 4АМ160S2 ТУ26-06-1425-86	1	

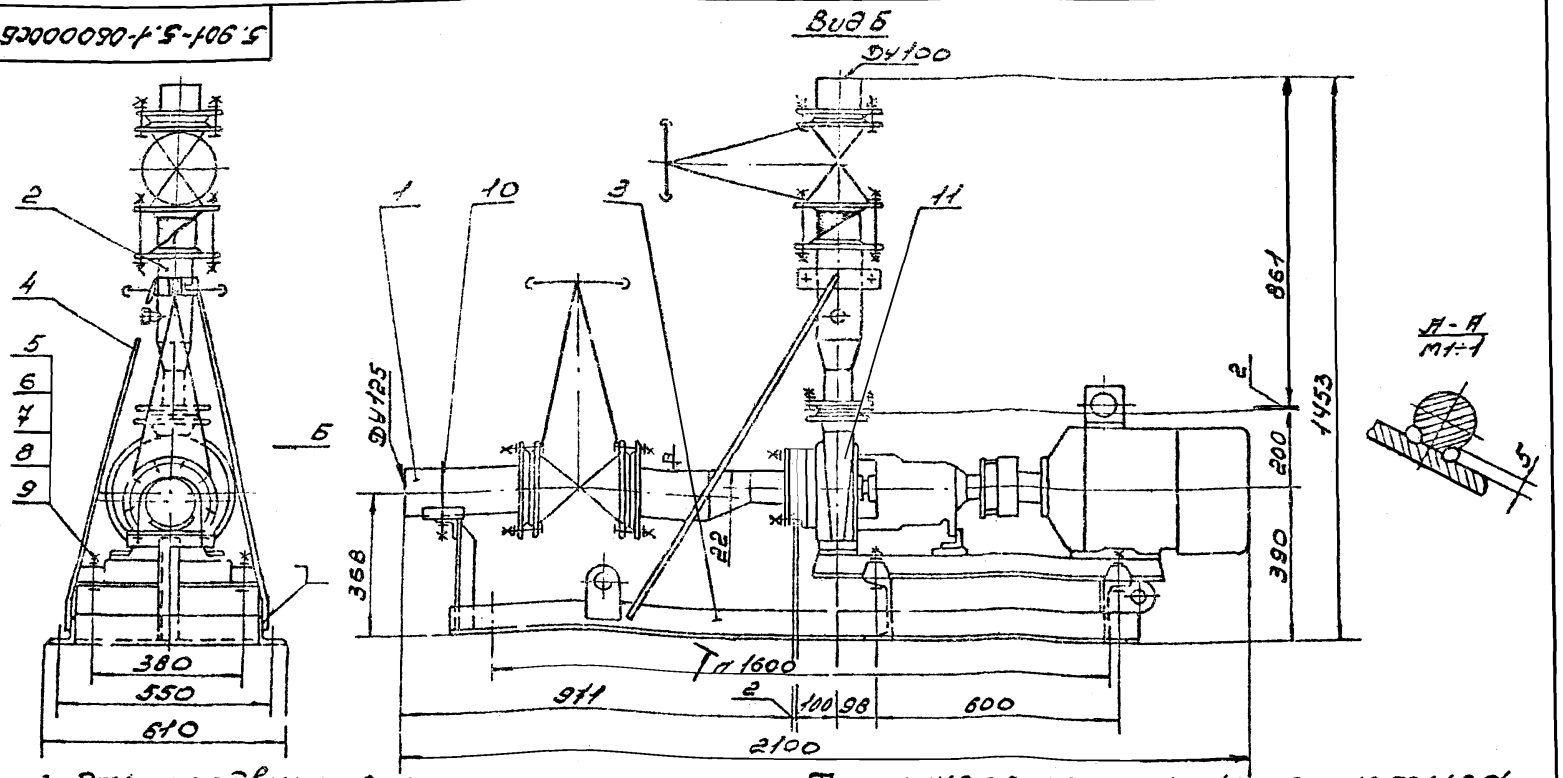
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-3.1-040000

Лист 2

5.901-5.1-040000СБ



3. Электродвигатель
3.1 Тип 4АМ160S2
3.2 Мощность, кВт 15
4. Температура перекачиваемой жидкости °С. 0...80

Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч 50
2. Напор, кПа 50

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск „0" настоящей серии.

Гип	Попов			08.89
Разраб.	Сойков			9.89
Пров.	Усиков			9.89
Т.контр.	Федеева			10.89
Н.контр.	Власенко			08.89
Утв.	Дубовик			

5.901-3.1-040000СБ

Блок насоса 6К1К-50-50

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	454	1:10
Лист	Листов 1	

Минсельстроя СССР ГОСПИ Проектпроммонтаж

Копировал: Теор

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-050000СБ	Сборочный чертеж		
А1			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-04	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-05	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000100-04	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000500-04	Раскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М20х100.58 ГОСТ 7798-70*	4	
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
		7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	4	
		8		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		9		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78*	4	
		10		Опора ОП62-219 ГОСТ 14911-82*	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос К-100-80-160Е-У3 с электродвигателем 4А160S2У3 ТУ26-06-1425-88	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дугова		03.89
Пров.		Чайкол		03.89
Н. контр.		Власенко		03.89

5.901-3.1-050000

Блок насоса БН.1К-100-32

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ММСС СССР ГПИ Проектпроминжиниринг

Калировал: Ефв

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5.901-3.1-050000

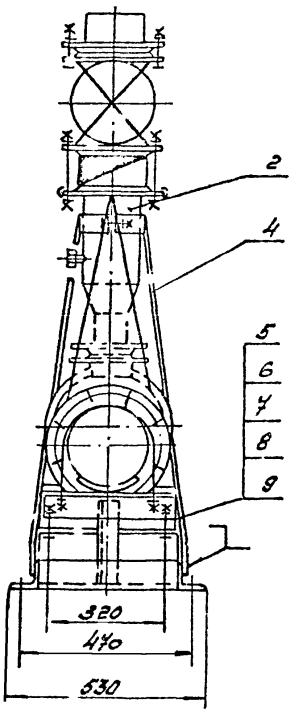
Лист 2

Формат А4

5.901-3.1-050000Сб

Техническая характеристика.

1. Подача, м³/ч	100
2. Напор кПа	32
3. Электродвигатель	
3.1. Тип	4АК160S2УЗ
3.2 Мощность кВт	15
4. Температура перекачиваемой жидкости °С	0...80



Б
Лист 2

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования ст. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" Выпуск „О" нас. позиций серии.

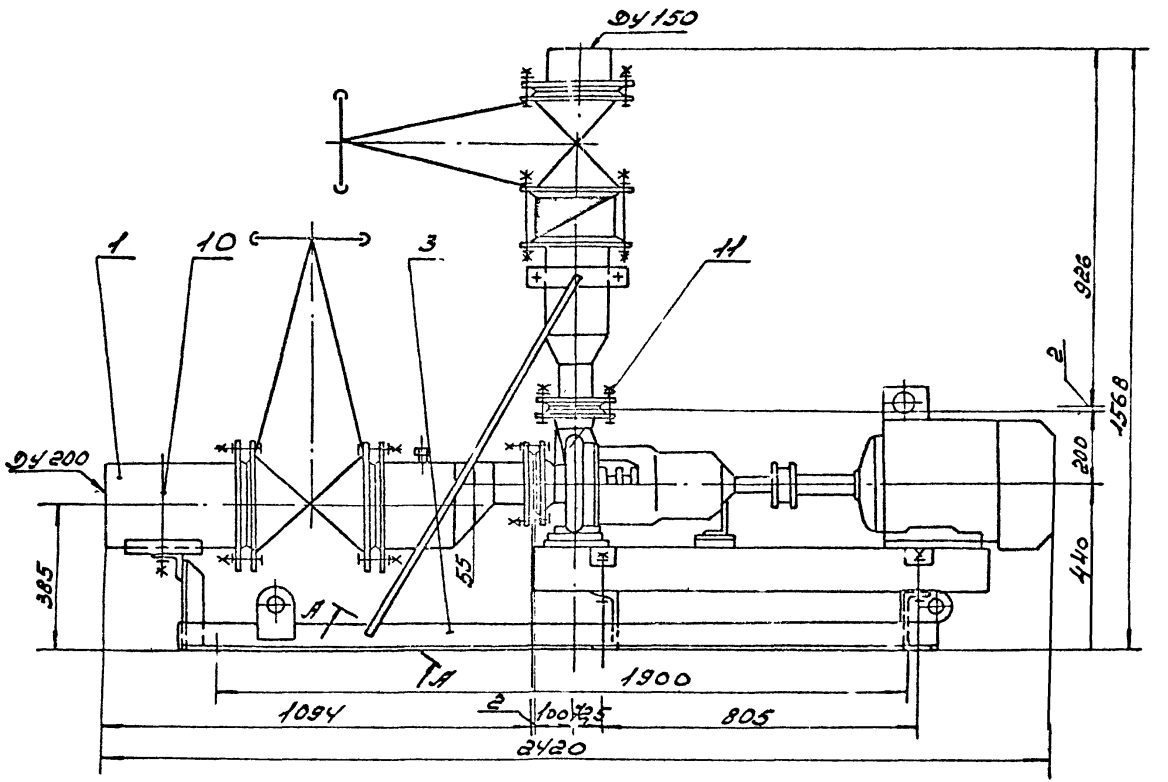
Гл. технолог	Носкин			5.901-3.1-050 000Сб	
Разраб.	Кубисев		9.89	Блок насосов БН. 1К-100-32 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 636 / 1:10
Пров.	Усиев		9.89		Лист 1 / Листов 2
Т. контр.	Зверева		09.89		ммсс СССР ГОСПИ Проектпромконструкция
Н. контр.	Власенко		09.89		
Утв.	Кубисев				

Копировал

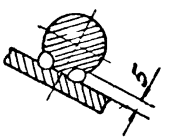
Формат А3

5.901-3.1-050000сб

Вид Б лист 1



А-А
m1:1



Гип.	Зотов			5.901-3.1-050000сб
Разраб.	Кузнецов		9.89	Блок насоса БН.1К-100-32 Сборочный чертеж
Пров.	Усиевич		9.89	
Т. контр.	Холютов		09.89	
Н. контр.	Власенко		09.89	
Утв.	Усиевич			

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—

Листа	Листов

ГПИ Минсантехмонтажспецстроя СССР

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-060000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-04	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-04	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000100-05	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000500-05	Раскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М20х100.58 ГОСТ7798-70*	8	
		6		Гайка М20.5 ГОСТ5915-70*	8	
		7		Шайба 20.01 ГОСТ11371-78*	8	
		8		Шайба 20.65Г ГОСТ6402-70*	8	
		9		Шайба 20.01 ГОСТ10906-78*	8	
		10		Опора ОП62-219 ГОСТ14911-82*	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гаврева			09.89	
Пров.	Усикова			09.89	
Н.контр.	Власенко			09.89	

5.901-3.1-060000

Блок насосов БНК-100-80

Лит.	Масса	Масштаб

Лист	Листов
1	2

ММСБ РФ СССР

Копировал: Ворр

Проектэнергомонтаж

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос К100-65-250-Б3 с электродвигателем 4А200М2УЗ ТУ26-06-1425-88	1	

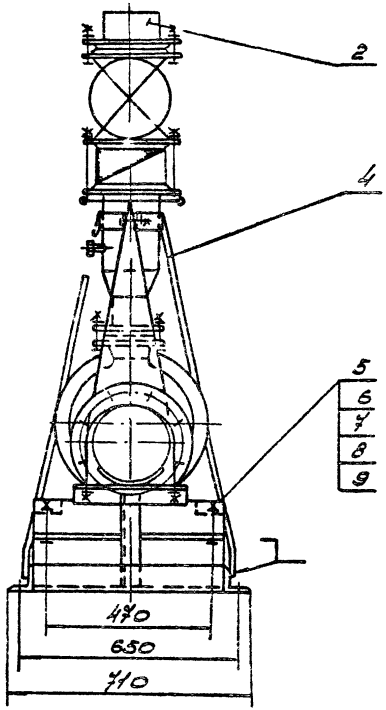
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

5.901-3.1-060000

Лист 2

Формат А4



Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч	100
2. Напор, кПа	80
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4А200М2У3
3.2 Мощность, кВт	37
4. Температура перекачиваемой жидкости °С	0...80

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск „0" настоящей серии.

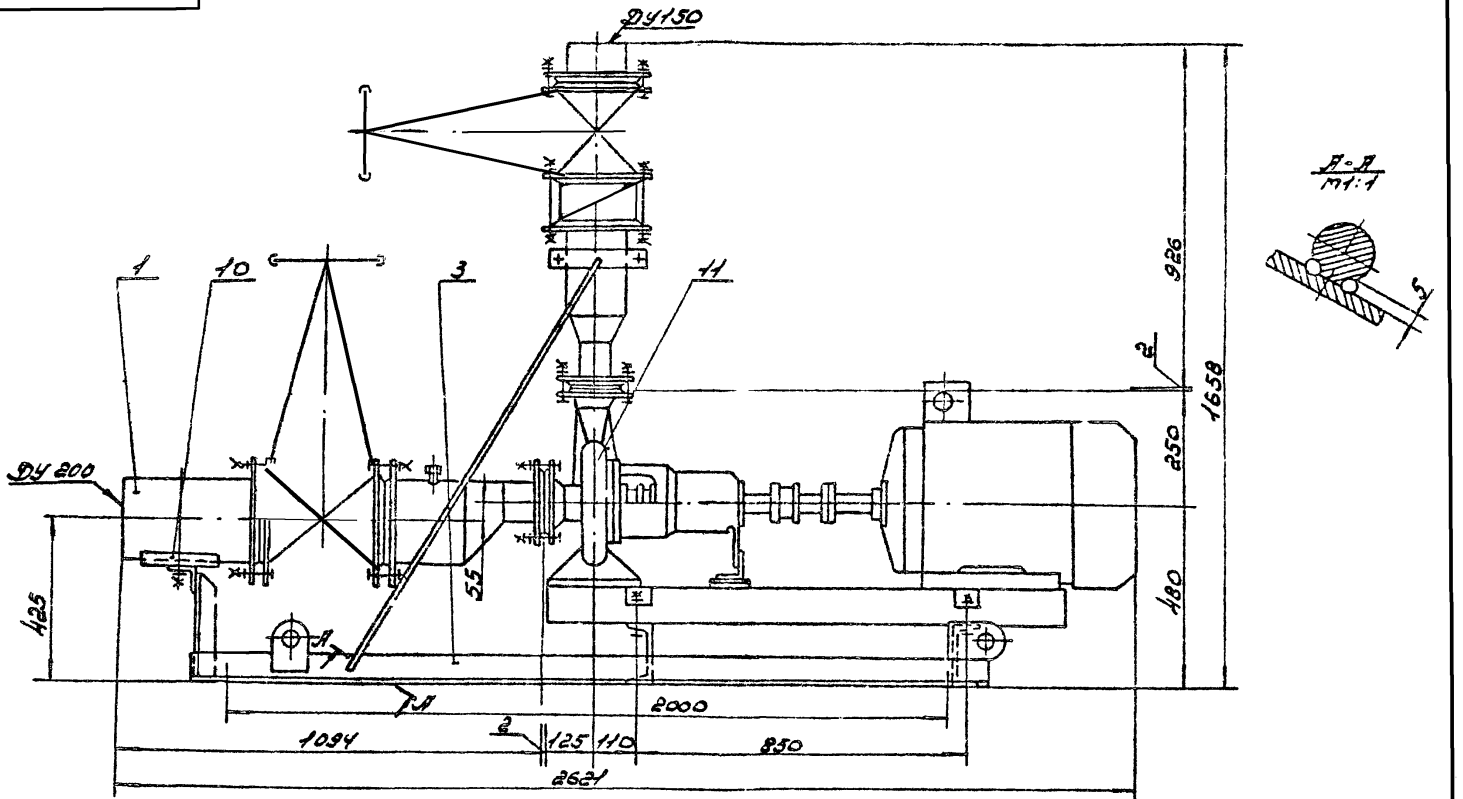
					5.901-3.1-060000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок насосов БН.1К-100-80	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Субачев		9.87			815	1:10
Пров.		Усиков		9.87	Сборочный чертеж	Лист	Листов 2
Т. контр.		Хайдов		9.87			
Н. контр.		Пономарев		09.87		Минсельхозпрод РСФСР Проектэлектромонтаж	
Утв.		Субачев					

Копировал: Жегол

Формат А3

5.901-5.1-060000СБ

Вид Б лист 1



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кубиков				9.89
Пров.	Усисей				9.89
Т. контр.	Хайретов				09.89
Н. контр.	Ахмеев				09.89
Утв.	Кузовлев				

5.901-3.1-060000СБ

Блок насосов БН.1Г-100-80

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—

Лист Листов

ммсс ссср рогну Проектпромавтоматика

Копировал: Жбанг

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-070000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению и изготовлению и монтажу		Выпуск
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-03	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-02	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-32-000100-06	Рама	1	
А4		4	5.901-32-000500-06	Раскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12х70.58 ГОСТ 7798-70*	4	
		6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	4	
		7		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78*	4	
		8		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		9		Шайба 12.01 ГОСТ 10906-78*	4	
		10		Опора ОП32-133 ГОСТ 14911-82*	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Аникеева			1989
Пров.	Усикова			1989
Н.контр.	Власенко			1989

5.901-3.1-070000

Блок насосов БН1КМ-50-50

Лит.	Лист	Листов
	1	2

МИНСЕЛЬЭНЕРГО РСФСР Новосибирскэнергомонтаж

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос КМ-80-50-200 с электродвигателем 4АМ160S2УЗ ТУ26-06-1351-81	1	

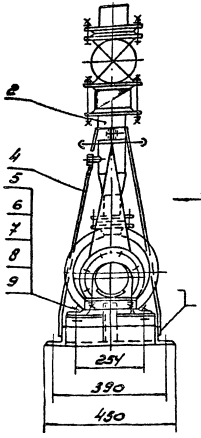
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

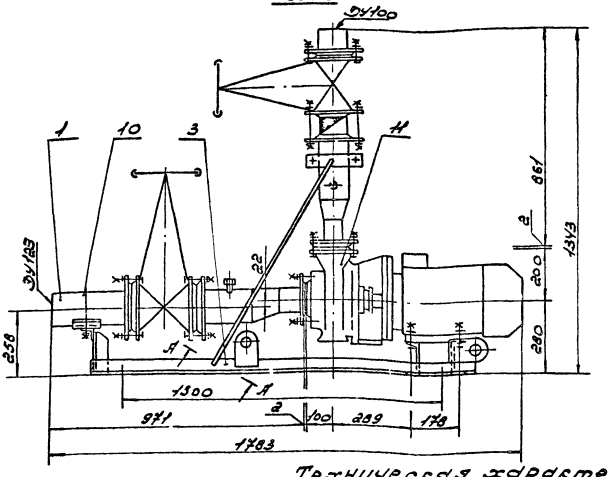
5.901-3.1-070000

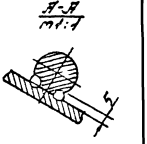
Лист 2

Формат А4

5.901-3.1-070000с6







3. Электродвигатель — 4АМ80А2УЗ
3.1 Тип
3.2 Мощность, кВт — 1,5
4. Температура перекачиваемой жидкости от 0... 80.

Техническая характеристика.

1. Подача, м³/ч	50
2. Напор, кПа	50

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" Выпуск „0" настоящей серии.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворов				9.89
Пров.	Усачев				9.89
Н. контр.	Федотов				10.89
Гип	Усачев				10.89
Н. контр.	Клочков				10.89
Гип	Суворов				10.89

5.901-3.1-070000с6

Блок насосов БНГКМ-50-50 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	384	1:10
Лист	Листов 1	
	ТПСС СССР рогу	
Проектировщик формат А3		

Копировал Жаворонкова

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-080000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указание по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000100-05	Узел всасывания	1	
А4		2	5.901-3.1-000300-04	Узел нагнетания	1	
А4		3	5.901-3.2-000300	Рама	1	
А4		4	5.901-3.2-000500-01	Раскос	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12х70.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		7		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		8		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70*	8	
		9		Шайба 12.01 ГОСТ 10906-78*	8	
		10		Опора ОП62-219 ГОСТ 14911-82*	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			09.89
Пров.	Усикова			09.89
Н.контр.	Власенко			09.89

5.901-3.1-080000

Блок насосов БНIКМ-100-50

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ММЕБ РФ ЕССР
Предприятие вентиляции

Копировал: Ерц Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		11		Насос К.М-100-65-200 с электродвигателем 4АМ160S2УЗ ТУ26-06-1351-81	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

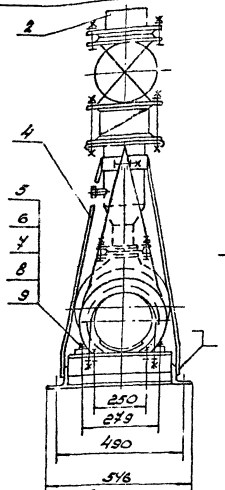
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-3.1-080000

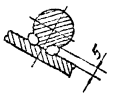
Лист 2

Формат А4

9000 080-1-Е-106'85



А-А
т1:1



Б

Вид В

Техническая характеристика

1. Подача м³/ч	100
2. Напор, кПа	50
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4А180М2УЗ
3.2 Мощность, кВт.	30
4. Температура перекачиваемой жидкости, °С	0...80

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. "Указания по притеранию, изготовлению и монтажу" Выпуск „0" настоящей серии.

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№		5.901-3.1-080.000СБ	
Разраб.	Сайков			Блок насосов БН1см-100-50	Лит. / Масса / Масштаб: 617 / 1:10
Пров.	Кучков				
Т.контр.	Зайцев			Сборочный чертеж	Лист / Листов: 1 / 1
Н.контр.	Власенко				ПТМСП УССР ГОССТРОЯ
Утв.	Зубков				Проектантвтузэлектропроект

Копировал А3оф. Формат А3

Индивидуальный проект. Экземпляр заводской работы

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-090000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500	Коллектор	1	
		4	-01	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000200	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2-000600	Раскос	1	
		7	-01	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М16х90.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70*	8	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дударев		09.89
Пров.		Чеснок		09.89
Н.контр.		Власенко		09.89

5.901-3.1-090000

Блок двух насосов 6Н.2К-125-20

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ММСС СССР РО ГПИ Проектпромавтоматика

Копировал: Ежов Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78*	8	
		13		Опора ОПБ2-89 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос К50-32-125.С-У3 с электродвигателем 4АМ80В2У3 ТУ26-06-1390-84	2	

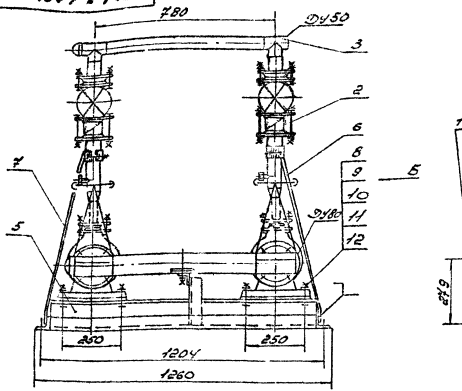
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

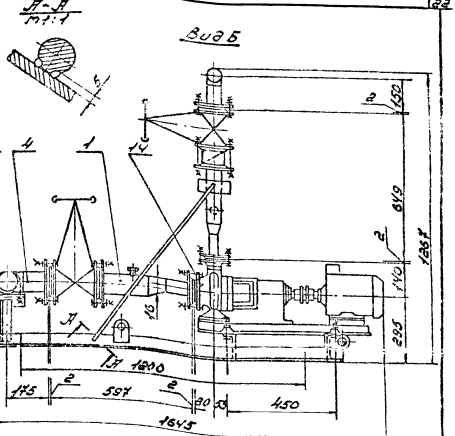
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-3.1-090000

Лист 2

5.901-3.1-090.000СБ





3. Электродвигатель
3.1 Тип 4АМ 80В2У3
3.2 Мощность, кВт 2,2
4. Температура перекачиваемой жидкости °С 0... 80.

Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч 12,5
2. Напор, кПа 20

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовлению и монтажу „ Выпуск „0" настоящей серии.

							5.901-3.1-090.000СБ		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Кувшинов			9.89	Блок двух насосов БН.2К-12,5-20	Литер	Масса	Масштаб
Пров.		Усенов			9.89			371	1:10
Т. контр.		Кустов			10.89	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Н. контр.		Алексеев			10.89		ПТМСС СССР Госгражданстроя Проектстальконструкция		
Утв.		Суворов			10.89				

Копировал: Ивер

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-100000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200-01	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-01	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-02	Коллектор	1	
		4	-03	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000200-01	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2-000600-02	Раскос	1	
		7	-03	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М16х90.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70*	8	
		12		Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78*	8	
		13		Опора ОПБ2-108 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос К65-50-160-С-У3 с электродвигателем 4АМ100L2У3 ТУ26-06-1390-84	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дузева		9.89
Пров.		Шилов		9.89
Н. контр.				

5.901-3.1-100000

Блок двух насосов

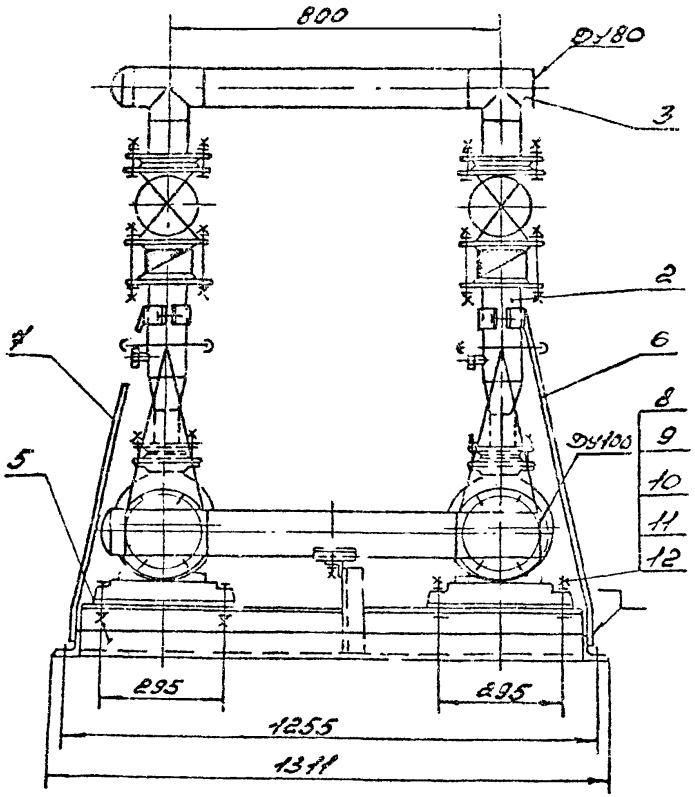
Лит.	Масса	Масштаб

Лист	Листов
1	2

ММБ 50 ГПИ

Копировал | Формат А4

5.901-3.1-100000



Б
Лист 2

Технические характеристики

1. Подача, м³/ч	25
2. Напор, кПа	32
3 Электродвигатель	
3.1 Тип	4АМ100L2У3
3.2 Мощность, кВт	5,5
4. Температура перекачиваемой жидкости, °С	0... 80

Технические требования

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок
3. Остальные технические требования см. "Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск "0" настоящей серии

					5.901-3.1-100.000СБ		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сувисов					Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Усиков				Блок двух насосов БН.ек-25-32 Сборочный чертеж		524	1:10
Т.контр.	Ахметов					Лист 1	Листов 2
Н.контр.	Власов					ГПИ ММСС СССР РОСГИ	
Утв.	Дубовис					Проектная организация	

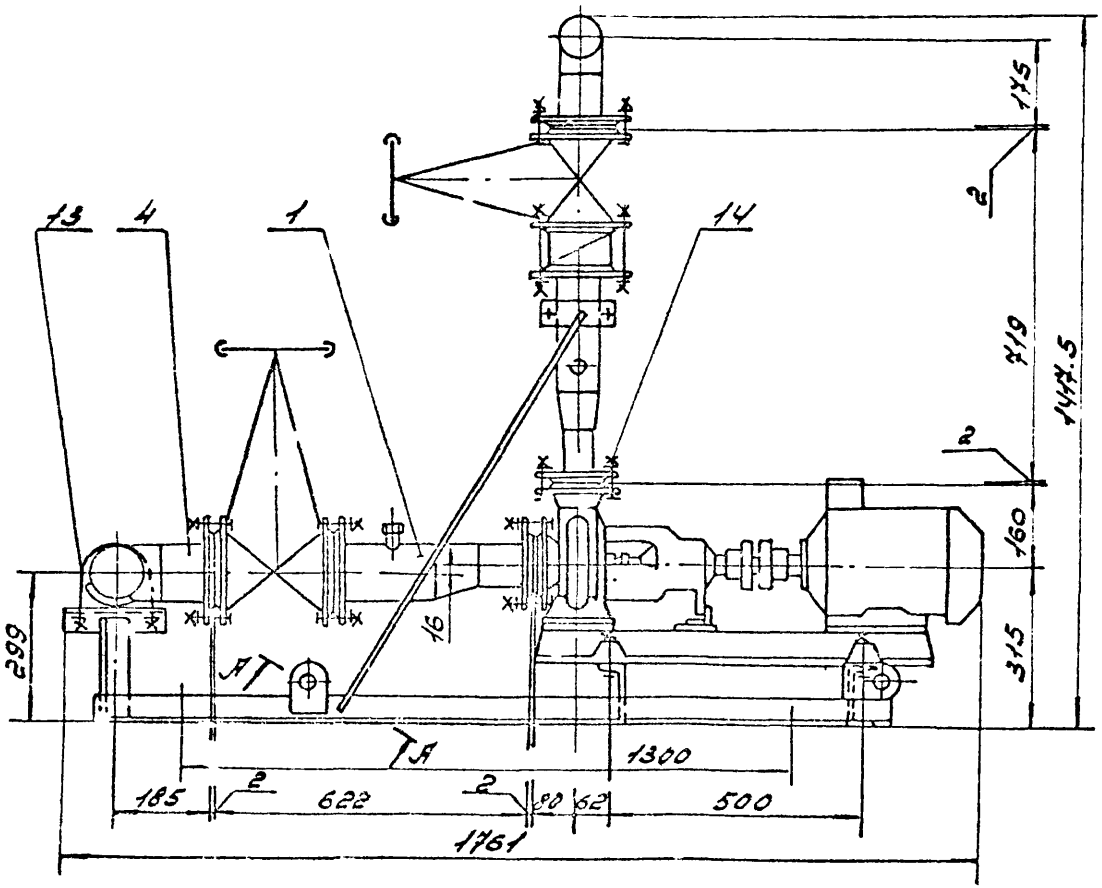
Копировал: Ахметов

Формат А2

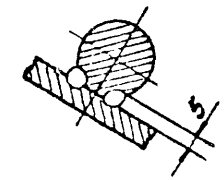
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5.901-3.1-100.000СБ

Вид Б лист 1



А-А
М1:1



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Кучков				9.89
Пров.	Усиков				9.89
Т.контр.	Хайтов				9.89
Н.контр.	Второва				09.89

5.901-3.1-100.000СБ

Блок двух насосов БН.2К-25-32

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—

Листов

ММСС СССР РОГПУ

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-110000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению и изготовлению конструкций		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200-02	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-03	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-01	Коллектор	1	
		4	-05	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000200-02	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2.000600-04	Раскос	1	
		7	-05	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М20х100.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М20.6 ГОСТ 3915-70*	8	
		10		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	8	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	8	
		13		Опора ОП62-133 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос К80-65-160-0-У2 с электродвигателем 4АМ112М2У3 ТУ26-05-1390-84	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулебо			09.83
Пров.	Чеков			09.83
Н. контр.	Власенко			09.83

5.901-3.1-110000

Блок двух насосов БНК-50-32

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГПИЭС ССССР РО ГПИ Проектирование

Копировал

Формат А4

5.901-3.1-110000

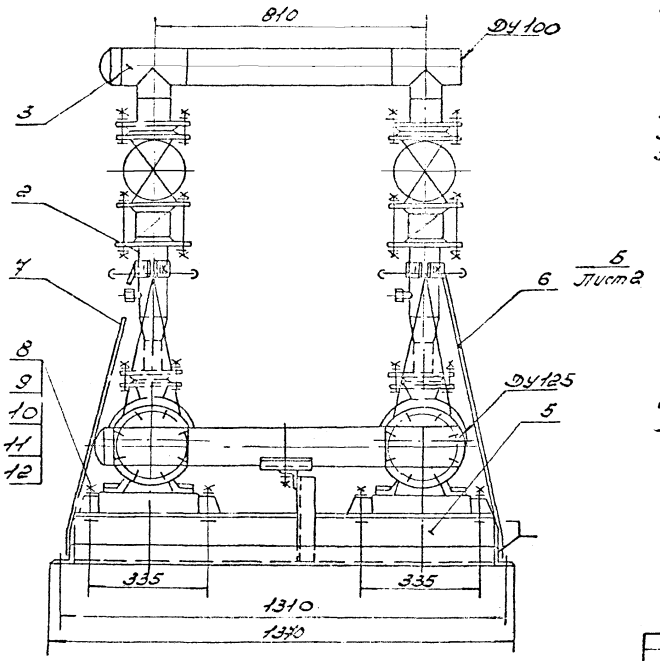
Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

5.901-3.1-110.000СБ



Техническая характеристика.

1. Подача, м³/ч	50
2. Напор, кПа	32
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4АМ112У3
3.2 Мощность, кВт	7.5
4. Температура перекачиваемой жидкости °С	0... 80

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск „0" настоящей серии.

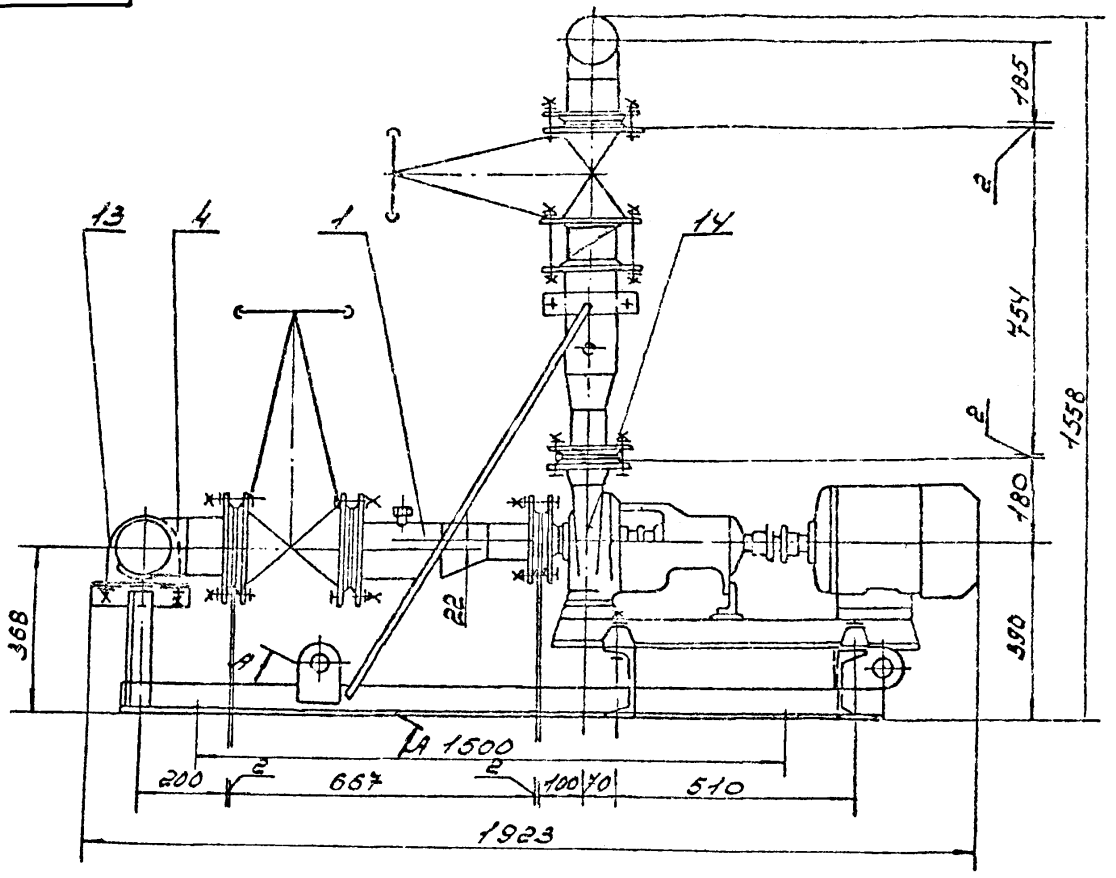
					5.901-3.1-110.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок двух насосов БН.2К-50-32 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кубиков		9.89			674	1:10
Пров.		Кулов		9.89				
Т.контр.		Хохлова		9.89		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.		Вострикова		9.89		А.ПСС СССР ГПО ГПИ Продстальконструкция		
Утв.		Бобков		9.89				

Копировал: Азаров

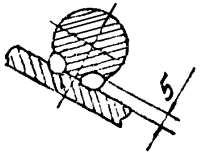
Формат А3

5.901-3.1-110000СБ

Вид Б лист 1



А-А
М1:1



Изм.	Кол.уч.	Подп.	Дата	5.901-3.1-110000СБ
Разраб.	Кубиков		9.89	Блок двух насосов БН 2г-50-32 Сборочный чертеж
Пров.	Усисов		9.89	
Т.контр.	Хайдаров		09.89	
Н.контр.	Власенко		09.89	
Утв.	Кубиков		09.89	

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 1	Листов 1	

ГПИ Сантехпроект

Копировал: Автоф

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-120000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200-02	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-02	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-04	Коллектор	1	
		4	-05	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000200-03	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2-000600-06	Раскос	1	
		7	-07	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М20×100.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Аугава		01.89
Пров.		Усиков		8.89
Н. контр.		Вассенин		8.89

5.901-3.1-120000

Блок двух насосов БН2К-50-50

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ТМЭЕ 50-1КУ Проектпромвентиляция

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78*	8	
		13		Опора 035Е-133 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос К80-50-200-С-У2 с электродвигателем 4АМ160S2 ТУ26-06-1465-86	2	

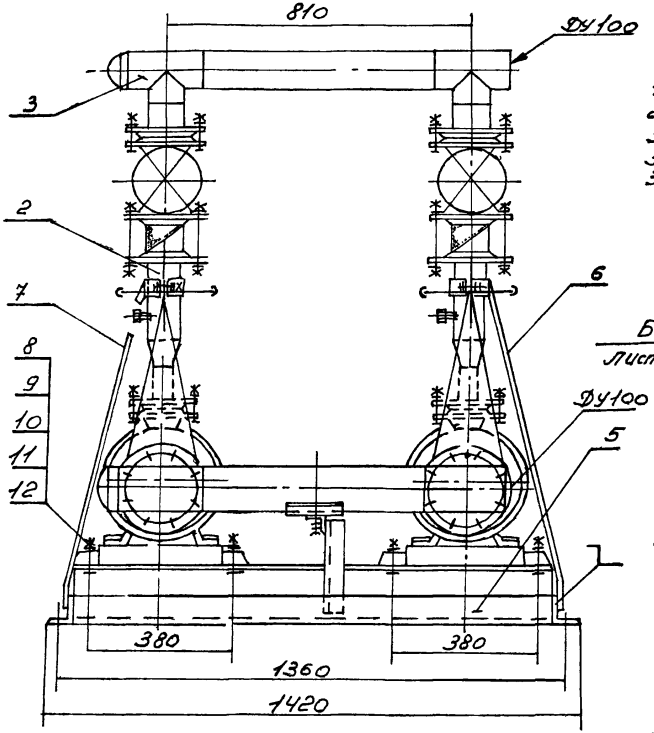
5.901-3.1-120000

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

Лист 2

5.901-3.1-120 000СБ



Техническая характеристика.

1. Подача, м³/ч	50
2. Напор кПа	50
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4АМ160S2
3.2 Мощность, кВт	15
4. Температура перекачиваемой жидкости °С	0... 80

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см... Указания по применению, изготовлению и монтажу" Выпуск „D" настоящей серии.

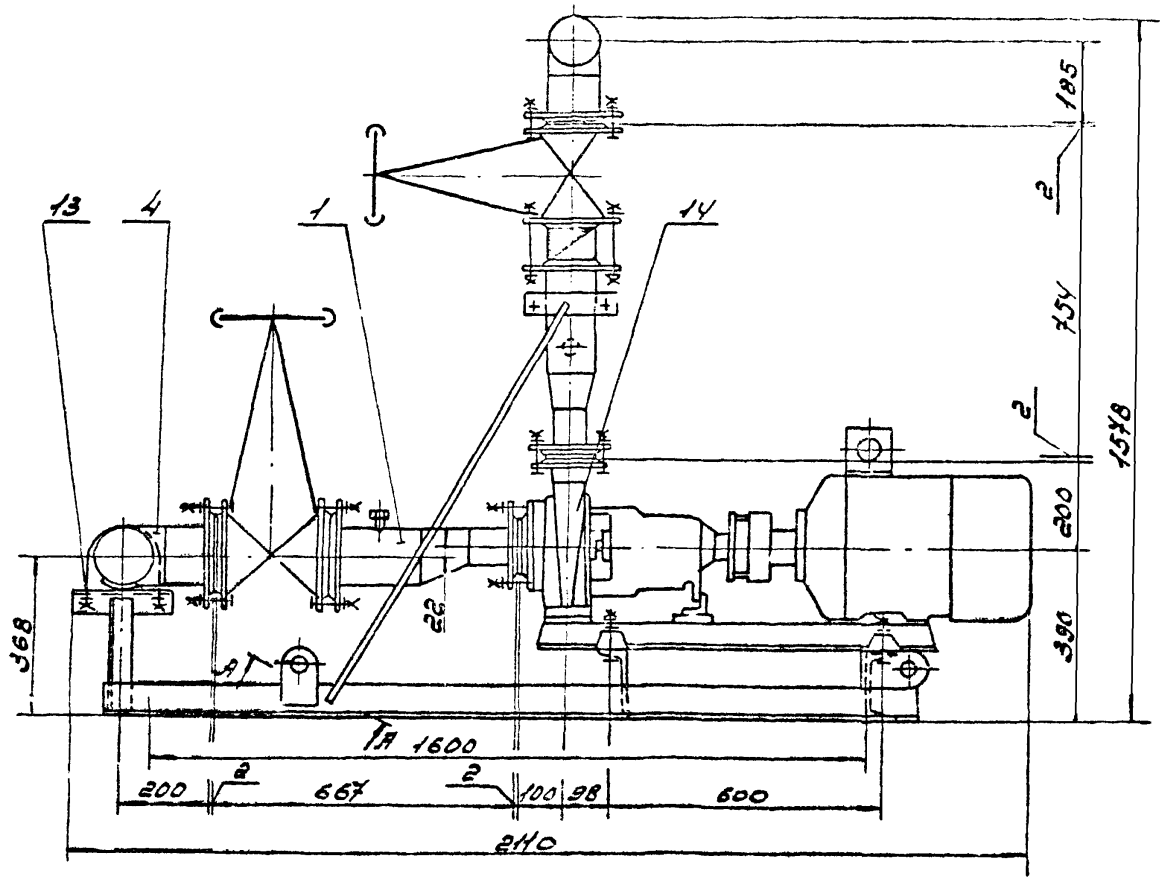
					5.901-3.1-120 000СБ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Блок двух насосов БН. К-50-50 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							903	1:10
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 2	
Н. контр.								
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

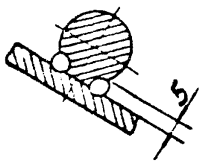
Копировал: Формат А2

5.901-3.1-120000сб

Вид Б лист 1



А - Р
М1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кубиков		9.89
Пров.		Усиков		9.89
Т. контр.		Хейсто		09.89
Н. контр.		Власенко		09.89
Утв.		Ф. Бобис		

5.901-3.1-120000сб

Блок двух насосов
БН.2Г-50-50
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—
Лист 2	Листов	

ГПКБ СССР
РОГПО
Проектно-монтажный

Копировал Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-130000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000000-04	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-05	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-06	Коллектор	1	
		4	-08	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000200-04	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2-000600-08	Раскос	1	
		7	-09	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М20×100.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М20.6 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70*	8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				

5.901-3.1-130 000

Блок двух насосов БН2К-100-32

Лит. | Лист 1 | Листов 2

МИСС СССР по ГПИ Проектпроммонтажвентиляция

Копировал: | Формат А4

Инв. № подл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78*	8	
		13		Опора ОП62-с19 ГОСТ 14911-2*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос К100-80-160-С-У3 с электродвигателем 4А160S2У3 ТУ26-06-1425-88	2	

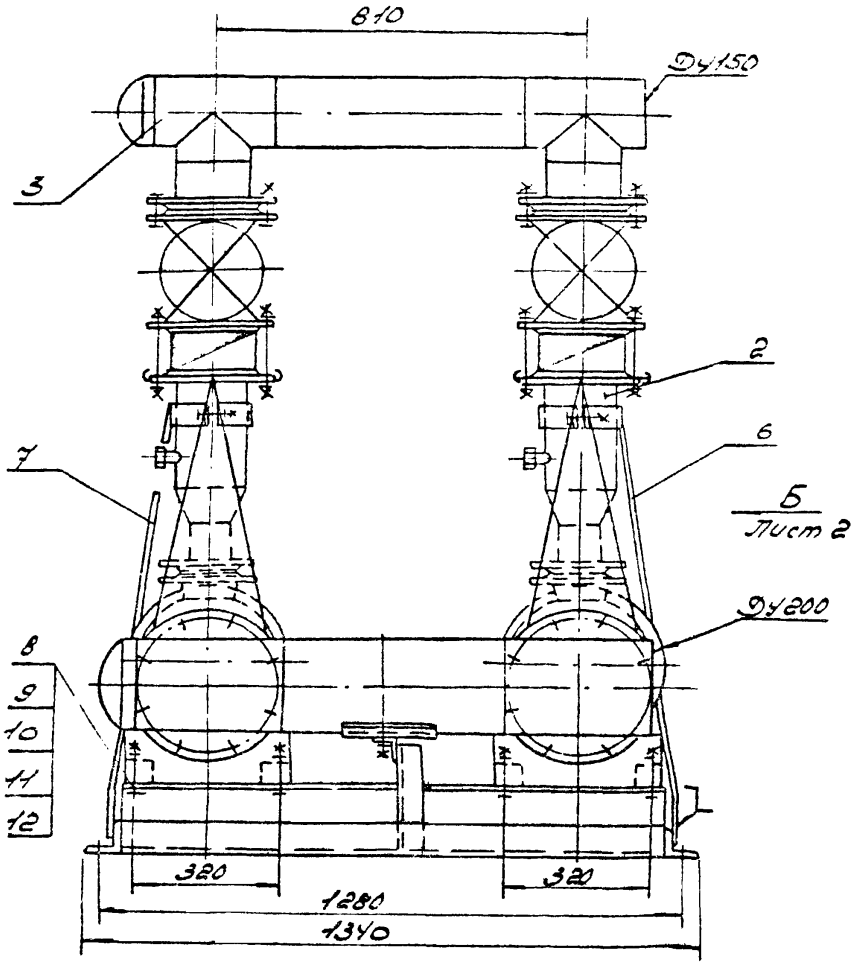
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-3.1-130 000

Лист 2

Формат А4



Техническая характеристика

1. Подача м³/ч	100
2. Напор кПа	32
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4А160S2У3
3.2 Мощность, кВт	15
4. Температура перекачиваемой жидкости °С	0...80

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск „0" настоящей серии.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кубиков		9.89
Пров.		Усиков		9.89
Т. контр.		Тихонов		9.89
Н. контр.		Тросенко		09.89
Утв.		Дубовик		

5.901-3.4-130.000СБ

Блок двух насосов БН.2Г-100-32

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1256	1:10
Лист 1	Листов 2	

ГПКБ СССР РОГПУ

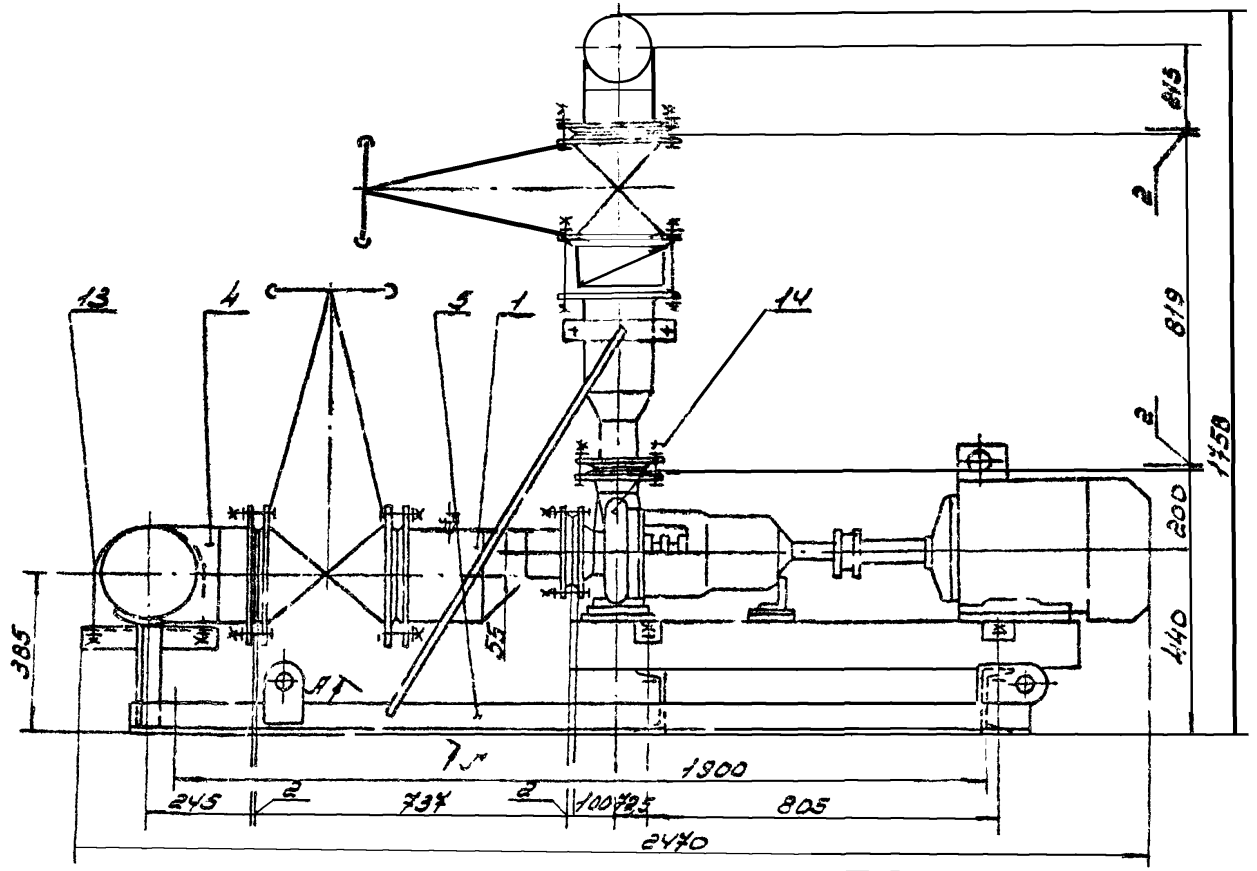
Проектный институт

Копировал Жвор

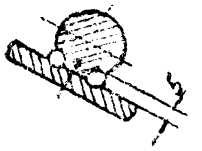
Формат А3

5.901-3.1-130000СБ

Вид Б лист 1



А-А
М1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-130000СБ
Разраб.		Кувшов		9.89	Блок двух насосов БН. 2К-100-32 Сборочный чертеж
Пров.		Усенко		9.89	
Т. контр.		Жиделев		9.89	
Н. контр.		Власенко		9.89	
Утв.		Фадеев			

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—

Листов Листов

ГПИЭС Госстроя РСФСР

Проектпроводхоз

Копировал: Зверев

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-140.000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению при изготовлении и монтаже		Выпуск 1
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200-04	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-04	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-07	Коллектор	1	
		4	-09	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000200-05	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2-000600-10	Раскос	1	
		7	-11	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М20х100.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70*	8	
		12		Шайба 2001 ГОСТ 10906-78*	8	
		13		Опора ОП62-219 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос К100-65-250-С-У3 с электродвигателем 4А200М2У3 ТУ26-06-1425-88	2	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гип	Акбаев			08.89
Пров.	Усиков			08.89
Н. контр.	Слесарчук			08.89

5.901-3.1-140.000

Блок двух насосов БН.2К-100-80

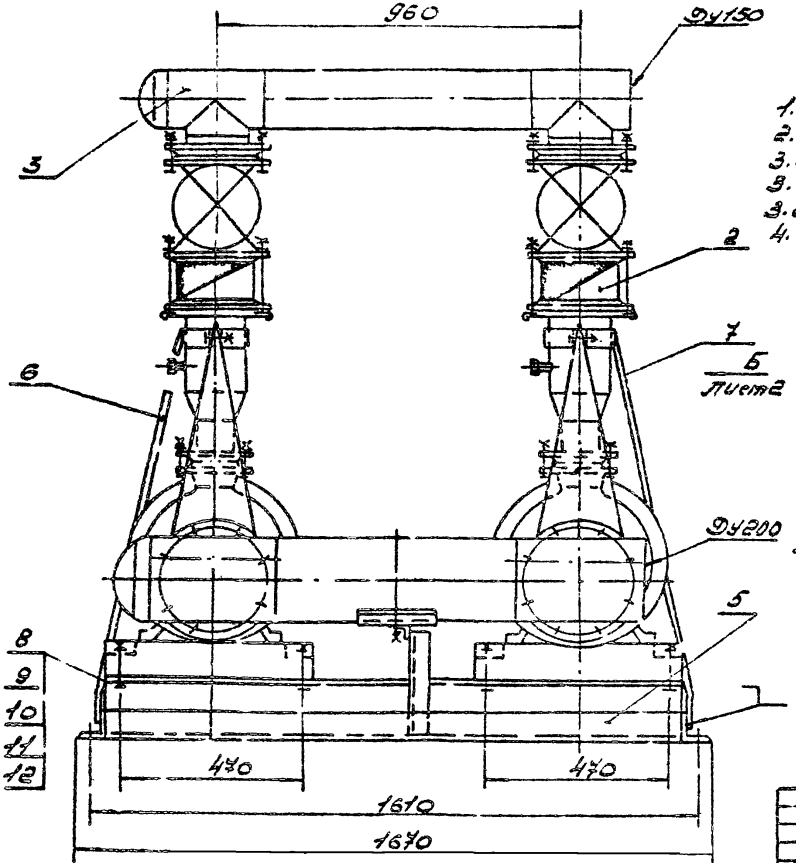
Лит.	Масса	Масштаб
	1	
Листов 2		

ММСС СССР ГПИ Проектпромавтоматика

5.901-3.1-140.000

Лист

5.901-3.1-140 000СБ



Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч	100
2. Напор, кПа	80
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4А200S4У3
3.2 Мощность кВт	37
4. Температура перекачиваемой жидкости, °С	0...80

Технические требования.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" вып. IX.D" настоящей серии.

Инж.	Ивасюк			5.901-3.1-140 000СБ	
Разраб.	Дубовик			Блок двух насосов БН.2К-100-80 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб
Пров.	Сысоев				1644 / 1:10
Т. контр.	Хомяк		09.89		Лист / Листов 2
Н. контр.	Власенко		09.89		Гипронефтеспецмонтаж СССР
Утв.	Дубовик				Проектный институт

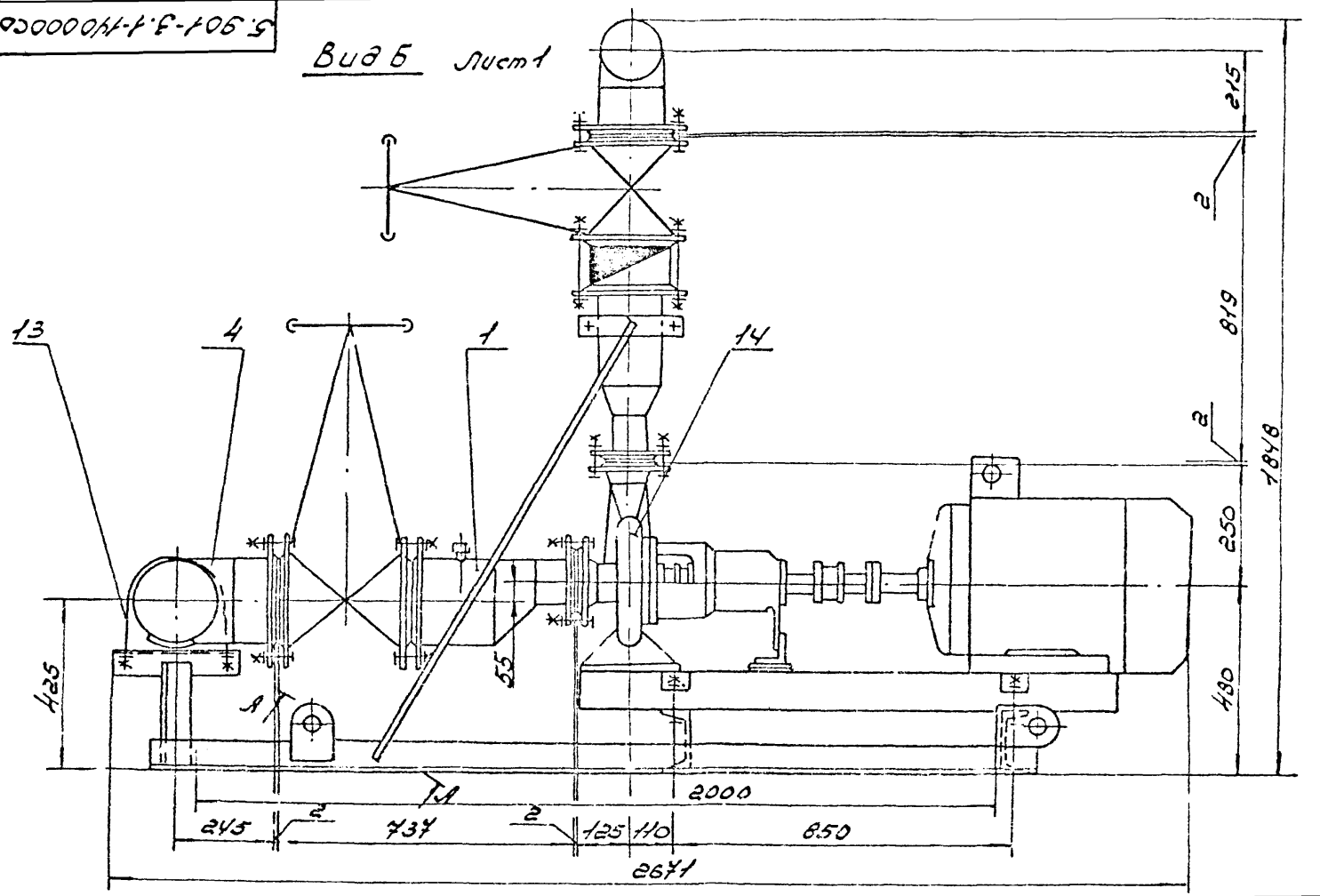
Копировал: Жбоф

Формат А3

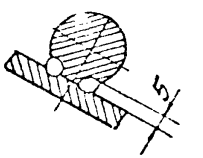
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

5.901-3.1-140.000СБ

Вид Б Лист 1



А-А
М1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-140.000СБ
Разраб.		Дудов		12.89	Блок двух насосов БН.2К-100-80 Сборочный чертеж
Пров.		Сокол		12.89	
Т.контр.		Хижняков		12.89	
Н.контр.		Осетров		12.89	
Утв.		Яковлев		12.89	

Лит.	Масса	Масшт.
	—	—
Лист 2	Листов	

МПСС СССР ГОСПИ Проектпромвентиляция

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-160000СБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изготовлению и монтажу		Единичн
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200-03	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-02	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-04	Коллектор	1	
		4	-05	Коллектор	1	
А4		5	5.901-32-000200-06	Рама	1	
А4		6	5.901-32-000600-12	Раскос	1	
		7	-13	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12х70.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		9		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		10		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78*	8	
		11		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70*	8	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл.констр. проекта		Дубова			03.84
Нач.отд.		Сергеева			03.84
Н.контр.		Сергеева			03.84

5.901-3.1-150 000

Блок двух насосов 6Н.2КМ-50-50

Лит.	Лист	Листов
	1	2

МПБТ РО ГПИ СССР Госкомнефтеспецмонтаж

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба 12.01 ГОСТ 10906-78*	8	
		13		Опора ОП62-133 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос КМ80-50-200 с электродвигателем 4АМ160S2УЗ ТУ26-06-1351-81	2	

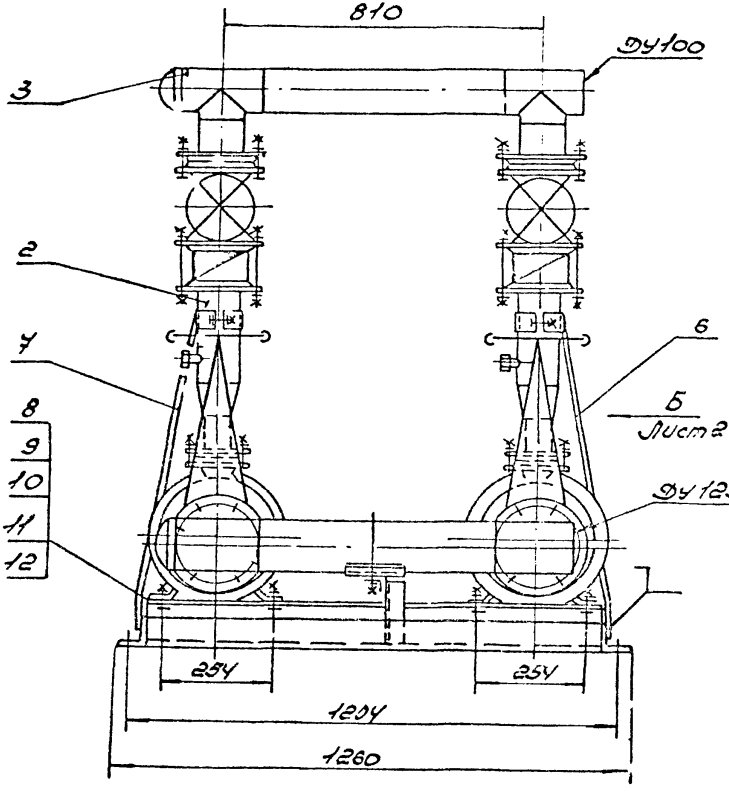
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5.901-3.1-150 000

Лист 2

Формат А4

5.901-3.1-150000сб



Техническая характеристика.

1. Подача, м³/ч	50
2. Напор кПа	50
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4АМ160S4УЗ
3.2 Мощность, кВт	15
4. Температура перекачиваемой жидкости °С	0... 80

Технические требования.

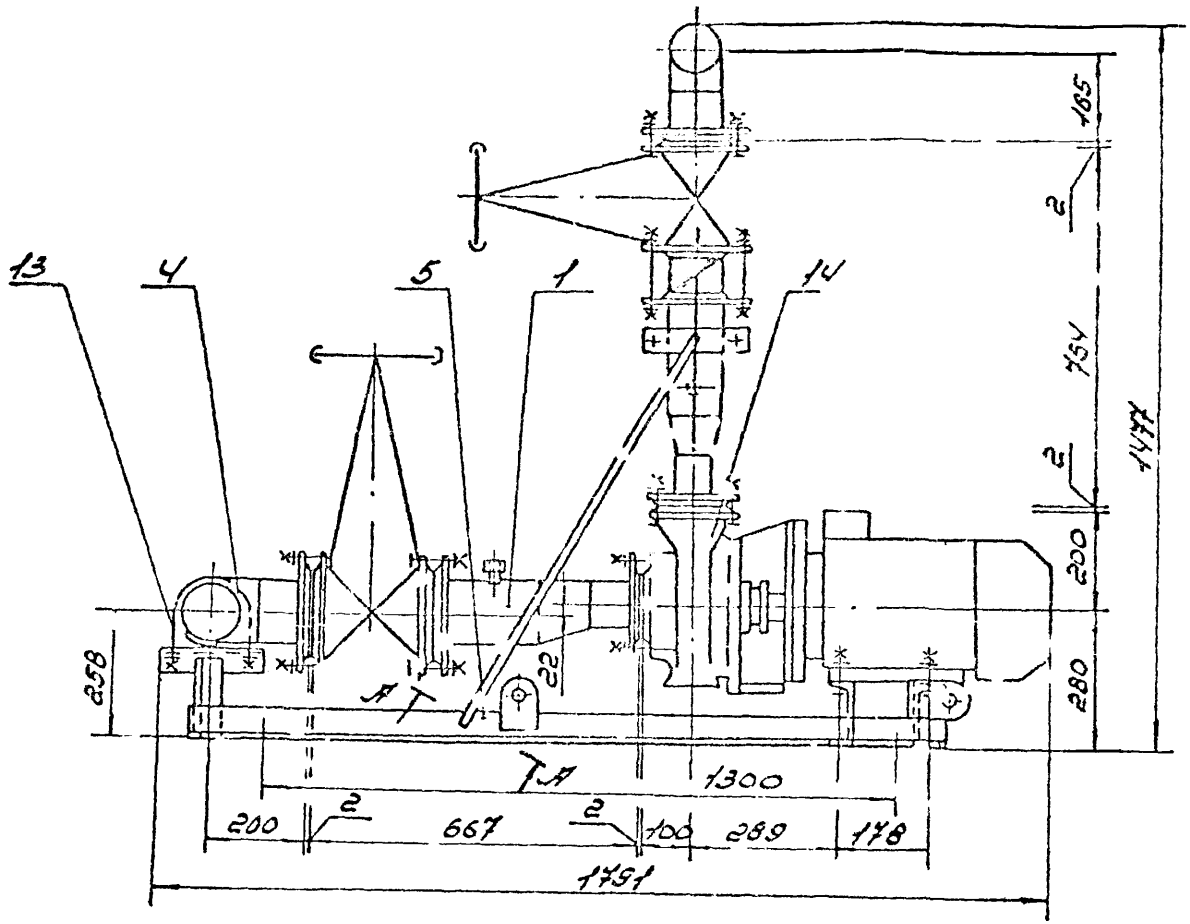
1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" Выпуск „0" настоящей серии.

				5.901-3.1-150000сб	
Нач. отд.	Воскун			Блок двух насосов БН. 2КМ-50-60 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 773 / 1:10
Разраб.	Сухиков		9.89		Лист / Листов 2
Пров.	Усиков		9.89		МПСС СССР РОГЛИ Проектно-конструкторский филиал
Т.контр.	Грекеть		09.89		
Н.контр.	Власенко		09.89		
Утв.	Фуфлыгин				

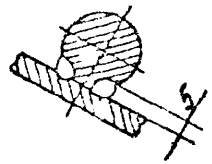
Копировал: Авсоф- Формат А3

5.901-3.1-150.000СБ

Вид Б лист 1



А - А
М 1:1



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп. Дата
Разраб.	Кудряков			3.89
Пров.	Усиков			3.89
Гл.инж.	Харитонов			03.89
Н.контр.	Сухарев			03.89
Утв.	Кудряков			

5.901-3.1-150.000СБ

Блок двух насосов БН.2КМ-50-50
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	—	—

Листов 1

ММСС СССР
РОГПУ
Ростехучилище

Копировал: Гвоор

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			5.901-3.1-160000ГБ	Сборочный чертеж		
А4			Серия 5.901-3	Указания по применению изделия при монтажу		Выпуск 0
				Сборочные единицы		
А4		1	5.901-3.1-000200-05	Узел всасывания	2	
А4		2	5.901-3.1-000400-04	Узел нагнетания	2	
А4		3	5.901-3.1-000500-06	Коллектор	1	
			-08	Коллектор	1	
А4		5	5.901-3.2-000400	Рама	1	
А4		6	5.901-3.2-000600-14	Раскос	1	
		7	-15	Раскос	1	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12х70.58 ГОСТ7798-70*	16	
		9		Гайка М12.5 ГОСТ5915-70*	16	
		10		Шайба 12.01 ГОСТ11371-78*	16	
		11		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70*	16	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сайбаб			12.88
Пров.	Чешкая			12.88
Н.контр.	Власенко			12.88

5.901-3.1-160 000

Блок двух насосов БН.2КМ-100-60

Лит. | Масса | Масштаб

ММСС СССР РО ГПИ Проектпроводмонтаж

Копировал: Сиф

Формат А4

Взам. инв.№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба 12.01 ГОСТ10906-78*	16	
		13		Опора 8782-219 ГОСТ 14911-82*	1	
				Прочие изделия		
		14		Насос КМ-100-65-250 с электродвигателем 4АМ160S2УЗ ТУ26-06-1351-81	2	

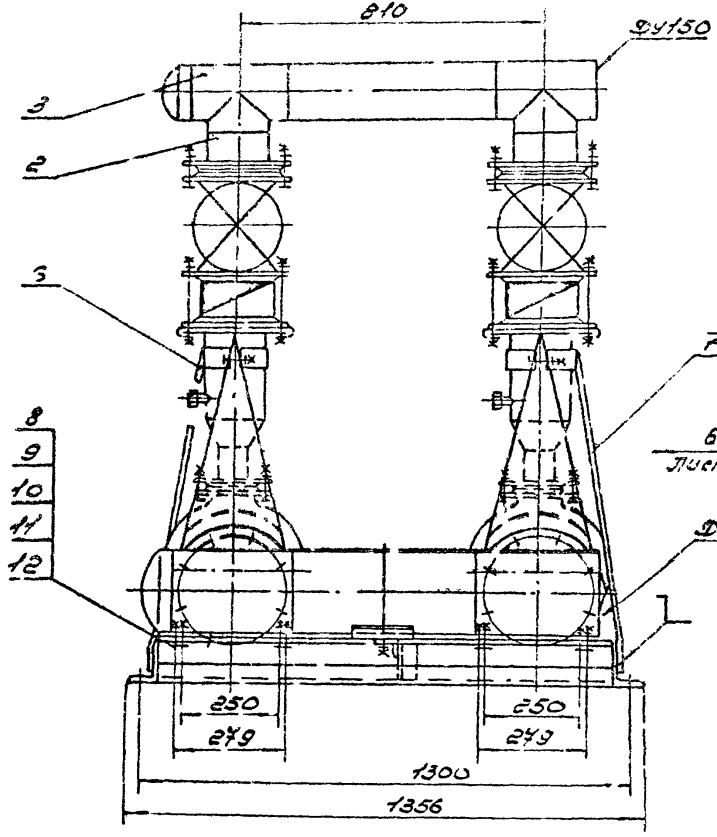
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

5.901-3.1-160 000

Лист 2

Формат А4

5.901-3.1 160 000 ОВ



Техническая характеристика

1. Подача, м³/ч	100
2. Напор, кПа	50
3. Электродвигатель	
3.1 Тип	4А180М4УЗ
3.2 Мощность, кВт	30
4. Температура перекачиваемой жидкости, °С	0...80.

Технические требования

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. „Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуск „0" настоящей серии.

Гип	Тер-Погосов			
Разраб.	Дубовик			09.89
Пров.	Усиков			09.89
Гл. специалист				
Н. контр.	Власенко			09.89
Утв.	Дубовик			

5.901-3.1-160 000СБ

Блок двух насосов БН 2Г1-100-50 Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	4268	1:10

Лист	Листов

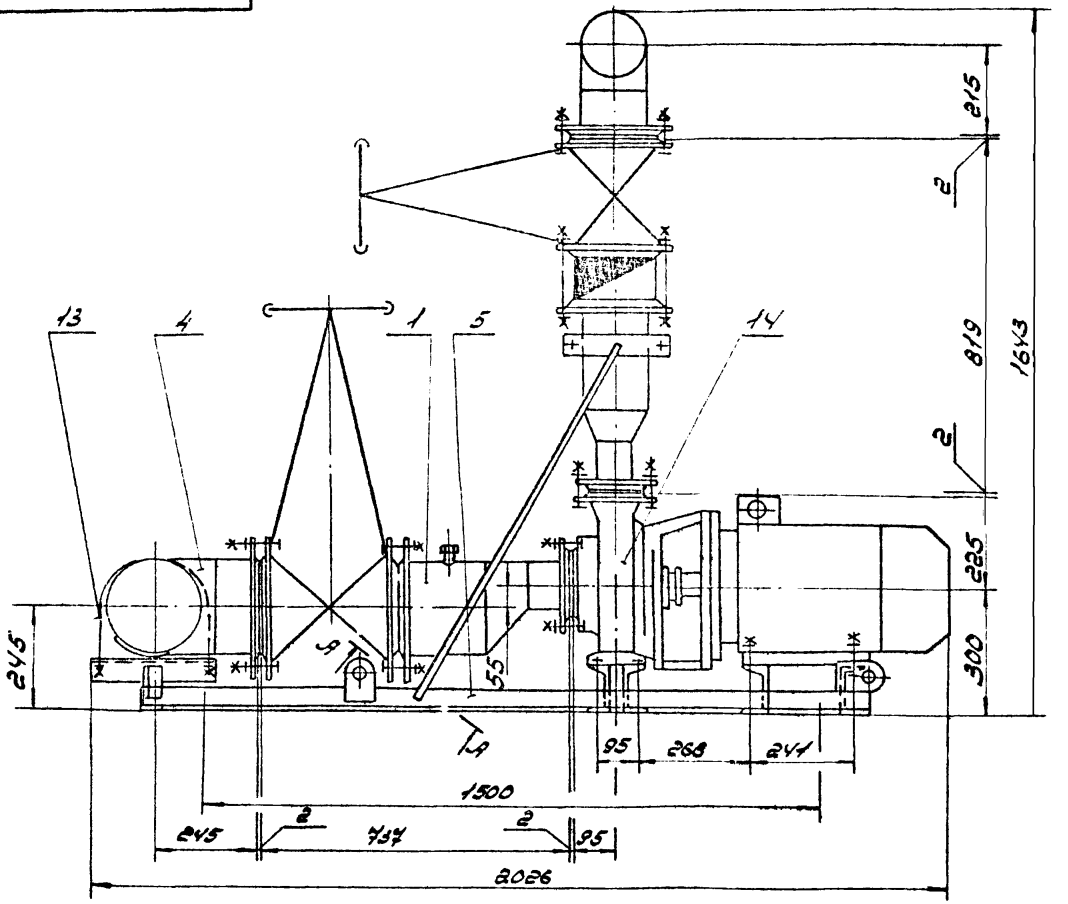
ГПИ Сантехпроект МПСС СССР

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

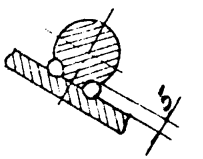
Копировал: А.Сафр. Формат А3

5.901-3.1-160.000СБ

Вид Б лист 1



А - А
m1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-160.000СБ
Разраб.		Кувшов		9.89	Блок двух насосов БН 2КМ-100-55 Сборочный чертеж
Пров.		Усиков		9.89	
Т. контр.		Хрипков		09.89	
Н. контр.		Алексенко		09.89	
Утв.		Фуфаев			

Литер: — | Масса: — | Масштаб:

Лист | Листов

ГПИ мтсс СССР Ростехмонтажпроект

Копировал: Федор

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3-1-000100										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				Документация											
А3			5.901-3.1-000100 СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
АУ		1	5.901-3.1-000600-06	Патрубок	1										
			-09	Патрубок		1									
			-12	Патрубок			1	1							
			-17	Патрубок					1	1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000.30		
Разраб.		Лысова			Узел всасывания	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Кузнецов						
Н. контр.		Волкенау				Проектпромвентиляция		

Копировал: Эрм

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3-1-000100										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
АУ		2	5.901-3.1-000700-01	Трубопровод	1										
			-04	Трубопровод		1									
			-06	Трубопровод			1	1							
			-09	Трубопровод					1	1					
				Стандартные изделия											
		3		Болты ГОСТ 7798-70*											
				М16х1х70.58	12	4	4								
				М16х70.58		16	16	16	8						
				М20х75.58					16	16					
		4		Гайки ГОСТ 5915-70*											
				М16.5	12	20	20	20	8	8					
				М20.5					16	16					
		5		Шайбы ГОСТ 11371-78*											
				16.01	12	20	20	20	8	8					
				20.01					16	16					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000100		Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-31-000100										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
		6		Прокладки ГОСТ 15180-86											
				А-50-10-ТМКЦ-С	1										
				А-65-10-ТМКЦ-С		1									
				А80-10-ТМКЦ-С	2		1	1							
				А-100-10-ТМКЦ-С		2			1	1					
				А-125-10-ТМКЦ-С			2	2							
				А-200-10-ТМКЦ-С					2	2					
		7		Шпилька М16-6gх45.58											
				10Г1 22032-76*				4		8					
				Прочие изделия											
		9		Заглушки 314 6Бр											
				ТУ26-07-1249-80											

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата

5.901-31-000100

Инв. № 3

Копировал | Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-31-000100										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				80-10	1										
				100-10		1									
				125-10			1	1							
				200-10					1	1					

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата

5.901-31-000100

Инв. № 4

Копировал | Формат А4

Рис. 1

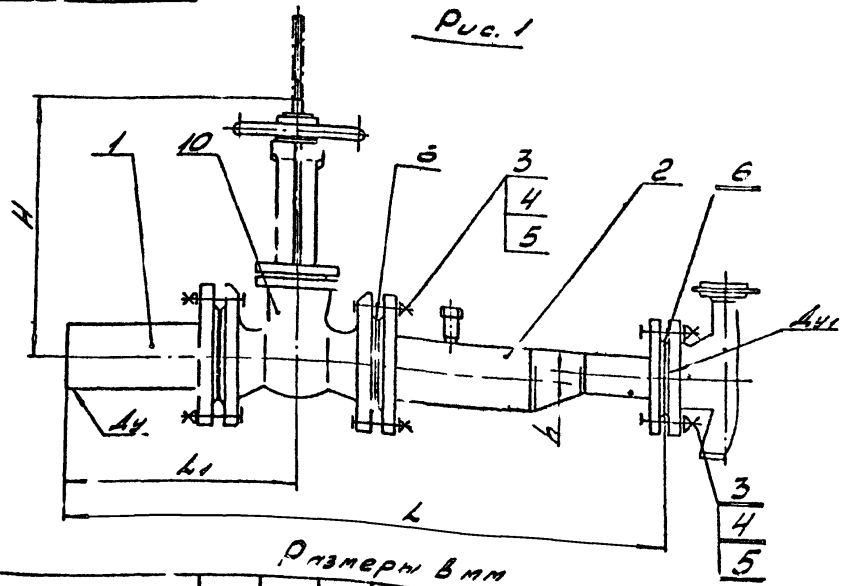
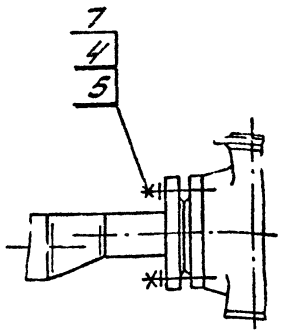


Рис. 2

Эталонов см. рис 1



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Ду	Ду1	L	L1	H	h	Масса кг
5.901-3.1-000100	1	80	50	854	362	362	16	40,3
-01		100	65	879	372	435		55,4
-02	2	125	80	971	434,5	527	22	80,6
-03	1							80,4
-04	2	200	100	1094	522	695	55,5	167,7
-05								167,1

Размеры для справок.

					5.901-3.1-000100С6	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел Засасывания Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: См. тех. / 1:5
Разраб.		Дудко		03.89		
Пров.		Кубиков		.89		
Т.контр.		Хейстав		9.89		Лист / Листов 1
Н.контр.		Власенко		09.89		МИНСС СССР РО ГПИ Проект. организация
У.н.д.		Усиков		9.89		

Копировал: Ф.Л

Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3.1-000200 -	01	02	03	04	05	Примечание
				Документация							
А3			5.901-3.1-000200СБ	Сборочный чертеж							
				Сборочные единицы							
А4		1	5.901-3.1-000600-01	Трубопровод	1						
			-04	Трубопровод		1					
			-06	Трубопровод			1	1			
			-09	Трубопровод					1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000200		
Разраб.		Дидяева		01.89	Узел Всасывания	Лит.	Лист 1	Листов 4
Пров.		Кувшиков		09.89		ММСС СССР РО ГПИ Проектпромвентиляция		
Н. контр.		Плосенко		09.89				

Копировал: Ещ

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3.1-000200 -	01	02	03	04	05	Примечание
				Стандартные изделия							
		2		Болты ГОСТ 7798-70*							
				М16х60.58	12	4	4				
				М16х70.58		16	16	16	8		
				М20х75.58					16	16	
		3		Гайки ГОСТ 5915-70							
				М16.5	12	20	20	20	8	8	
				М20.5					16	16	
		4		Шайбы ГОСТ 11371-78							
				16.01	12	20	20	20	8	8	
				20.01					16	16	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000200	Лист 2

Копировал: Ещ

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000200										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
		5		Прокладки ГОСТ 15180-86											
				А-50-10-ТМКЦ-С	1										
				А-65-10-ТМКЦ-С		1									
				А-80-10-ТМКЦ-С	2		1	1							
				А-100-10-ТМКЦ-С		2			1	1					
				А-125-10-ТМКЦ-С			2	2							
				А-200-10-ТМКЦ-С					2	2					
		6		Шпильки											
				М16-6g×45.58											
				ГОСТ 22032-76*				4		8					
				Прочие изделия											
		7		Заглушки 31ч6бр											
				ТУ 26-07-1249-80											

Изм. | Кол. уч. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

5.901-3.1-000200

Лист 3

Копировал: Е-ва Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000200										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
				80-10	1										
				100-10		1									
				125-10			1	1							
				200-10					1	1					

Изм. | Кол. уч. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

5.901-3.1-000200

Лист 4

АБ

Рис. 1

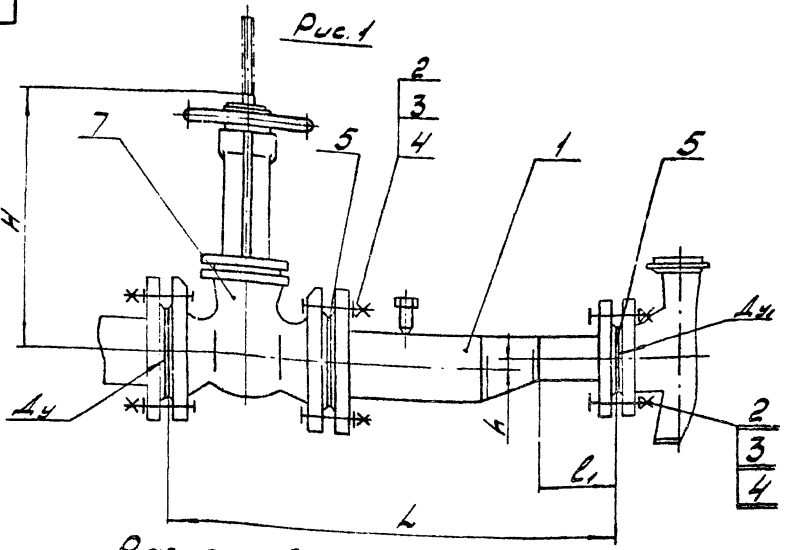
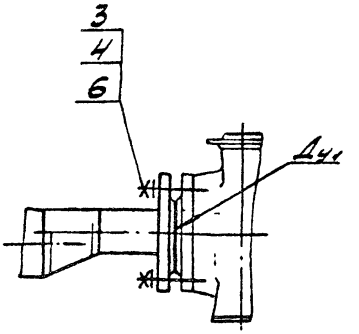


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Рис	Ду	Ду1	L	l1	H	h	Масса, кг
5.901-3.1-000200	1	80	50	597	105	362	16	35,6
-01		100	65	622		435		49,6
-02		125	80	667		527	22	72,1
-03	2							71,9
-04	1	200	100	737		695	55,5	152,2
-05	2							151,7

Размеры для справок.

				5.901-3.1-000200СБ	
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Дубова		09.89	Узел всасывания. Сборочный чертеж
Пров.		Кудинов		09.89	
Т. контр.		Хайретов		9.89	
Н. контр.		Власенко		09.89	
Утв.		Усиков		9.89	

Лист | Масса | Масштаб
— | См. тех. | 1:5
Лист | Листов 1
ММСС СССР ГО ГПИ Электромонтажное
Формат А3

Копировал: Е.Е.Г

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-31-000300						Примечание
					-	01	03	03	04	05	
				Документация							
А3			5.901-31-000300ГБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы							
А4		1	5.901-31-000600-01	Патрубок	1						
			-04	Патрубок		1	1				
			-07	Патрубок				1	1		
			-13	Патрубок						1	
А4		2	5.901-31-000700	Трубопровод	1						
			-02	Трубопровод		1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-31-000?00		
Разраб.		Акулова		07.88	Узел ногнетания	Лит.	Лист 1	Листов 4
Пров.		Кубиков		09.88		ММСА СССР ОО ГПИ Проектпромвентиляция		
Н.контр.		Власенко		09.88				

Копировал Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-31-000300						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
			-03	Трубопровод			1				
			-05	Трубопровод				1			
			-07	Трубопровод					1		
			-08	Трубопровод						1	
				Стандартные изделия							
		3		Клапаны обратные поворотные одностороннее чугунные 19ч21бр ГОСТ 19827-74							
				50-16	1						
				80-16		1					
				100-16			1	1			
				150-16					1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-31-000300	Лист 2

Копировал Формат А4

05

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1.000300 -	01	02	03	04	05	Примечание
	4		Болты ГОСТ 7798-70*							
			М16х55.58	4						
			М16х60.58	4	8	4	4	4	4	
			М16х70.58			8	8			
			М20х75.58					8	8	
	5		Гайки ГОСТ 5915-70*							
			М16.5	12	12	20	20	4	4	
			М20.5					16	16	
	6		Шайбы ГОСТ 11371-78*							
			16.01	12	12	20	20	4	4	
			20.01					16	16	
	7		Прокладки ГОСТ 15180-86							
			А-32-10-ТМКЦ-С	1						
			А-50-10-ТМКЦ-С	3	1	1				
			А-65-10-ТМКЦ-С		3		1	1		
			А-80-10-ТМКЦ-С						1	
			А-100-10-ТМКЦ-С			3	3			
			А-150-10-ТМКЦ-С					3	3	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000300	Лист 3

Копировал: Сайф Формат А4

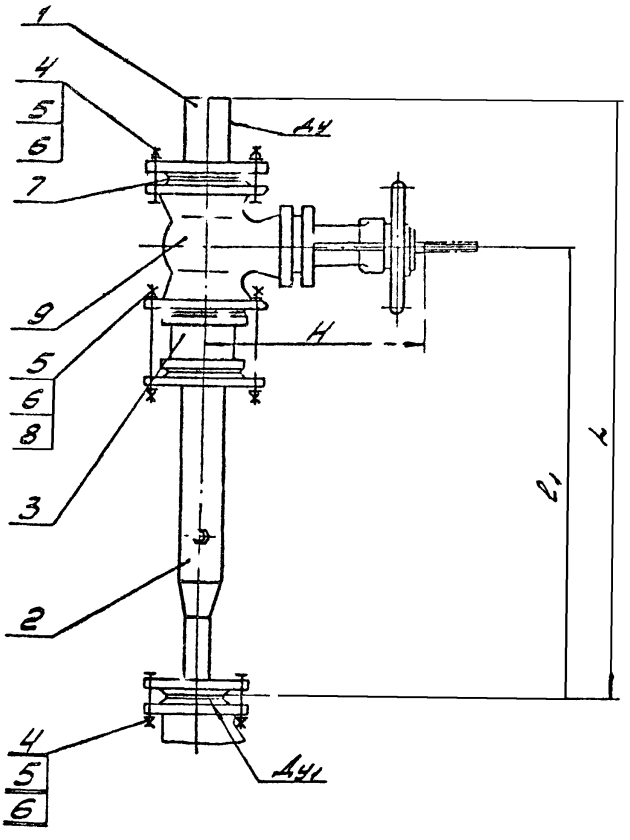
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1.000300 -	01	02	03	04	05	Примечание
	8		Шпильки ГОСТ 22042-76*							
			М16-6g х 140.58	4						
			М16-6g х 160.58		4					
			М16-6g х 170.58			8	8			
			М20-6g х 120.58					8	8	
			Прочие изделия							
	9		Задвижки 31ч 6бр							
			ТУ 26-07-1249-80							
			50-10	1						
			80-10		1					
			100-10			1	1			
			150-10					1	1	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000300	Лист 4

Копировал: Сайф Формат А4

5.901-3.1-000300СБ



Размеры в мм

Обозначение	Ду	Ду1	L	l1	H	Масса кг
5.901-3.1-000300	50	32	756	559	290	34,7
-01	80	50	826	614	362	55,8
-02	100	63	861	639	435	72,3
-03						73,2
-04	150		926	679	600	137,2
-05		80				138,0

Размеры для справок

					5.901-3.1-000300СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел ногнетания Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дудченков		09.89			См. табл.	1:5
Пров.		Кучиков		09.89		Лист	Листов 1
Т.контр.		Кайгетов		9.89			МИСС СССР ЕО ГПИ Проектпроводхимпром
Н.контр.		Вдовенко		09.89			
Утв.		Чичков		9.89			

Копировал

Формат А2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-31-000400 -	01	02	03	04	05	Примечание
				Документация							
А3			5.901-31-000400СБ	Сборочный чертеж							
				Сборочные единицы							
А4		1	5.901-31-000600-01	Патрубок	1						
			-04	Патрубок		1	1				
			-07	Патрубок				1	1		
			-13	Патрубок						1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудрова		09.87
Пров.		Кувшинов		09.87
Н. контр.		Власенко		09.87

5.901-31-000400

Узел нагнетания

Лит.	Масса	Масштаб
	1	

М13С ГПУ 2000 Р

Производственное объединение

Копировал: Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-31-000400 -	01	02	03	04	05	Примечание
				Стандартные изделия							
		2		Клапаны обратные поворотные одностворонние чугунные 15ч21бр ГОСТ 13827-74*							
				ЕО-16	1						
				80-16		1					
				100-16			1	1			
				150-16					1	1	
		3		Болты ГОСТ 7798-70*							
				М16х55.58	4						
				М16х60.58	4	8	4	4	4	4	
				М16х70.58			8	8			
				М20х75.58					8	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-31-000400

Лист 2

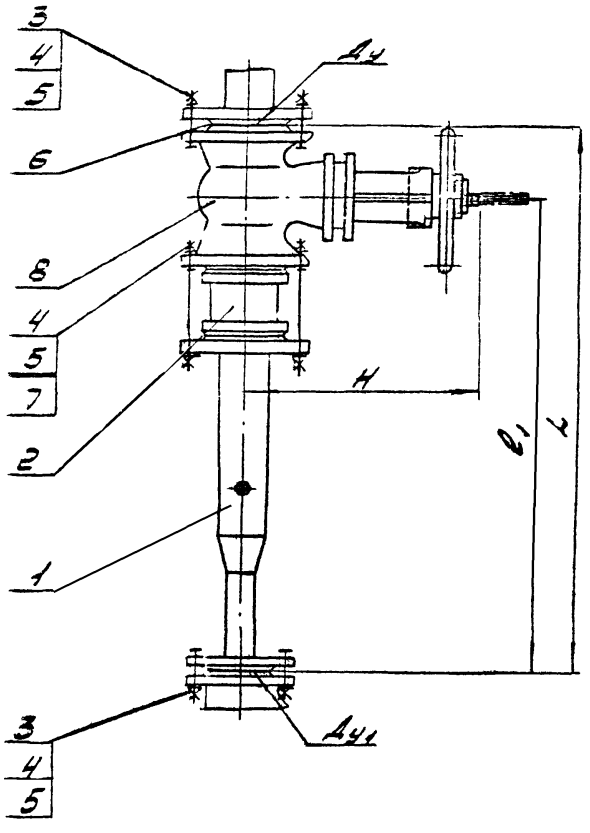
Копировал: Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3.1-000400 -	01	02	03	04	05	Примечание
		4		Гайки ГОСТ 5.915-70*							
				М16.5	12	12	20	20	4	4	
				М20.5					16	16	
		5		Шайбы ГОСТ 11371-78*							
				16.01	12	12	20	20	4	4	
				20.01					16	16	
		6		Прокладки ГОСТ 15180-86							
				А-32-10-ТМКЦ-С	1						
				А-50-10-ТМКЦ-С	3	1	1				
				А-65-10-ТМКЦ-С		3		1	1		
				А-80-14-ТМКЦ-С						1	
				А-100-10-ТМКЦ-С			3	3			
				А-150-10-ТМКЦ-С					3	3	
		7		Шпильки ГОСТ 22032-76*							
				М16-6дх140.58	4						
				М16-6дх150.58		4					
				М16-6дх170.58			8	8			
				М20-6дх190.58					8	8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3.1-000400 -	01	02	03	04	05	Примечание
				Прочие изделия							
		8		Задвижки 31ч6бр							
				ТУ26-07-1249-80							
				50-10	1						
				80-10		1					
				100-10			1	1			
				150-10					1	1	
		9									



Размеры в мм.

Обозначение	Ду	Ду1	L	l1	H	Масса кг
5901-31-000400	50	32	649	559	290	32,3
-01	80	50	719	614	362	52,0
-02	100		754	539	435	67,6
-03		65				68,5
-04	150		819	679	600	129,4
-05		80				130,1

Размеры для справок.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5901-31-000400СБ
Разраб.	Дубовой		03.88	Узел нагнетания
Пров.	Кубиков		09.89	
Т.контр.	Чебрецов		3.89	Сборочный чертеж
Н.контр.	Волкенов		09.89	
Утв.	Усенков		09.89	

Лит.	Масса	Масштаб
	См. лист	1:5
Лист	Листов 1	

М-ство СССР РС ГПУ Проектпромвентиляция

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 5.901-3.1.000500 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А3			5.901-3.1-000500СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
А4		1	5.901-3.1-000600 -01	Патрубок	2										
			-04	Патрубок		2	2								
			-07	Патрубок				2	2						
			-10	Патрубок						2					
			-13	Патрубок							2	2			
			-15	Патрубок									2	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дубова		12.90
Пров.		Кувшов		12.90
Н.контр.		Власенко		12.90

5.901-3.1-000500

Коллектор

Лит.	Лист	Листов
	1	4

ММСС с.с.р. РО ГПИ

Проектирование завода

Копировал

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 5.90.-3.1.-000500 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Детали											
				Трубы: Δ1х5 ГОСТ 10704-75 / Δ ГОСТ 10705-80*											
А4		2	5.901-3.1-000002	57х2,5 L = 660	1										
			-01	89х2,8 L = 620		1									2,28 кг
			-02	89х2,8 L = 640			1								3,69 кг
			-03	108х2,8 L = 600				1							3,8 кг
			-04	108х2,8 L = 610					1						4,36 кг
			-05	133х3,2 L = 590						1					4,43 кг
			-06	159х3,2 L = 550							1				6,04 кг
			-07	159х3,2 L = 700								1			6,77 кг
			-08	219х4,0 L = 490									1		8,61 кг
			-09	219х4,0 L = 640										1	10,39 кг
														1	13,57 кг

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

5.901-3.1-000500СБ

Лист 2

Копировал

Формат А4

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Спец. изд.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000500										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Стальные изделия											
		3		Тройники ГОСТ 17376-83*											
				57×3,0	2										
				89×3,5		2	2								
				108×4,0				2	2						
				133×4,0						2					
				159×4,5							2	2			
				219×6,0									2	2	
		4		Заглушки ГОСТ 17379-83*											
				57×3,0	1										
				89×3,5		1	1								
				108×4,0				1	1						
				133×4,0						1					

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

5.901-3.1-000500 Лист 3

Копировал: Формат: А4

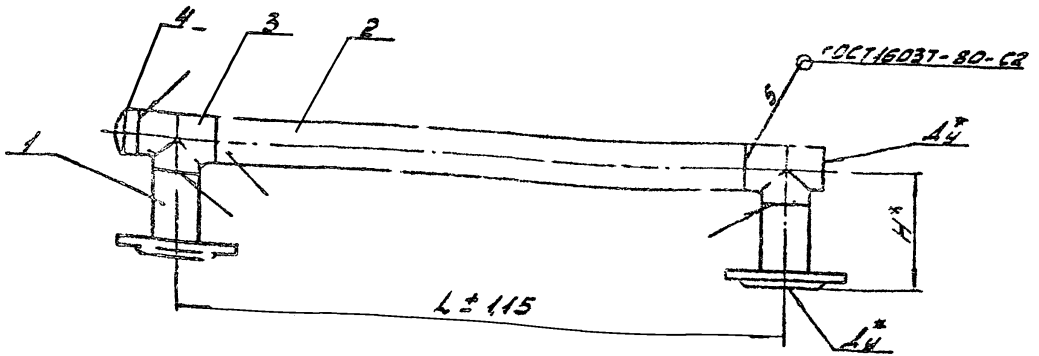
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Спец. изд.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000500										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				159×4,5							1	1			
				219×8,0									1	1	

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

5.901-3.1-000500 Лист 4

Копировал: Формат: А4



Размеры в мм

Обозначение	Ду*	L	H*	Масса, кг
5.901-3.1-000500	50	780	150	8,9
-01	80		175	17,0
-02		800		17,2
-03	100		185	20,8
-04				20,9
-05	126	310	200	28,4
-06	150		215	37,0
-07		960		38,8
-08	200	810	245	62,3
-09		960		65,5

1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей выполненных без чертежа $\sqrt{}$ (12,5)
3. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев для исполнений:
   5.901-3.1-000500... -04 – 0,6 мм
   -05...-09 – 0,8 мм
4. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Акулова		07.89
Пров.		Кузнецов		09.89
Т. контр.		Хейгетов		9.89
Н. контр.		Власенко		09.89
Утв.		Усиков		9.89

5.901-3.1-000500СБ

Коллектор

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5

Лист | Листов 1

ММСС СССР РО ГПИ

Копировал: Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3.1-000600										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			5.901-3.1-000600 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
				Трубы Д 5 ГОСТ 10704-76* Д ГОСТ 10705-80*											
Б4		1	5.901-3.1-000001	38×2,5 L=100	1										0,22 кг
			-01	57×2,5 L=100		1									0,34 кг
			-02	57×2,5 L=250			1								0,84 кг
			-03	76×2,8 L=100				1							0,51 кг
			-04	89×2,8 L=100					1						0,6 кг

Исполнения 10...17 - см. листы 3, 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кудова		09.87
Пров.		Сычёв		09.87
Н. контр.		Власенко		09.87

5.901-3.1-000600

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
	1	4

МПО АЗОВ СССР РД ГПИ Проектпромавтоматика

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 5.901-3.1-000600										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			-05	89×2,8 L=200						1					1,19 кг
			-06	89×2,8 L=250							1				1,49 кг
			-07	108×2,8 L=100								1			0,69 кг
			-08	108×2,8 L=200									1		1,37 кг
			-09	108×2,8 L=250										1	1,71 кг
				Стандартные изделия											
		2		Фланцы ГОСТ 12820-80*											
				1-32-10 Ст.20	1										
				1-50-10 Ст.20		1	1								
				1-65-10 Ст.20					1						
				1-80-10 Ст.20						1	1	1			
				1-100-10 Ст.20									1	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-3.1-000600

Лист 2

Копировал

Формат А4

65

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000600 10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание
				Документация									
А3			5.901-3.1-000600СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали									
				Трубы А1 5/ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80*									
А4		1	5.901-3.1-000001-10	133×3,2 L = 100	1								1,02 кг
			-11	133×3,2 L = 200		1							2,04 кг
			-12	133×3,2 L = 300			1						3,07 кг
			-13	159×3,2 L = 100				1					1,23 кг
			-14	159×3,2 L = 250					1				3,08 кг
			-15	219×4 L = 100						1			2,12 кг
			-16	219×4 L = 200							1		4,24 кг
			-17	219×4 L = 350								1	7,42 кг

Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000600	Лист 3

Копировал: Сеич Формат А4

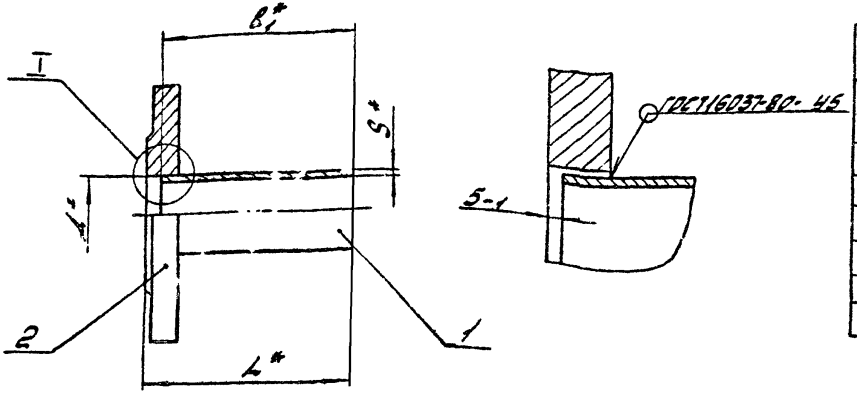
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000600 10	11	12	13	14	15	16	17	Примечание
				Стандартные изделия									
		2		Фланцы ГОСТ 12820-80*									
				1-125-10 Ст.20	1	1	1						
				1-150-10 Ст.20				1	1				
				1-200-10 Ст.20						1	1	1	

Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000600	Лист 4

Копировал: Сеич Формат А4

I
М1:1



Размеры в мм

Обозначение	D^*	S^*	L^*	l_1^*	Масса кг
5.901-3.1-000600-10	133	3,2	105	100	6,42
-11			205	200	7,45
-12			305	300	8,47
-13	159		105	100	7,85
-14			255	250	9,7
-15	219	4	105	100	10,11
-16			205	200	12,29
-17			355	350	15,47

Размеры в мм

Обозначение	D^*	S^*	L^*	l_1^*	Масса кг
5.901-3.1-000600	38	2,5	105	100	1,63
-01	57				2,39
-02			255	250	2,9
-03	76	2,8	105	100	3,31
-04	89				3,79
-05			205	200	4,38
-06			255	250	4,68
-07	108		105	100	4,69
-08			205	200	5,41
-09			255	250	5,78

1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Шероховатость обработанных поверхностей деталей выполненных без чертежа $\sqrt{12,5}$
3. Допуск перпендикулярности уплотнительной поверхности фланца относительно трубы для исполнений:
   5.901-3.1-000600-09 – 0,25 мм
   "10...17 – 0,35 мм
4. * Размеры для справок.

				5.901-3.1-000600СБ	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Анзова		03.89	Патрубок
Пров.		Кувилов		03.89	Сборочный чертеж
Т.контр.		Хейфец		9.89	
Н.контр.		Осенко		9.89	
Утв.		Усиков		9.90	

Лит.	Масса	Масштаб
	Ст. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
МИССС СССР по ГПИ Проектпромвентиляция		

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 5.901-3.1-000700										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А3			5.901-3.1-000700СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
А4		1	5.901-3.1-000С00-02	Патрубок	1										
			-05	Патрубок		1									
			-06	Патрубок			1								
			-08	Патрубок					1						
			-09	Патрубок				1		1					
			-11	Патрубок							1				
			-14	Патрубок								1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дьячков		09.84
Пров.		Кувшинов		09.84
Н. контр.		Волков		09.84

5.901-3.1-000700

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
	1	3

ММСС СССР
ВО ГПИ
Продмонтажспецмонтаж

Копировал: Ващ

Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 5.901-3.1-000.700										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			-16	Патрубок											
А4		2	5.901-3.1-000600	Патрубок	1									1	
			-01	Патрубок		1	1	1							
			-03	Патрубок					1	1		1			
			-04	Патрубок							1		1		
			-07	Патрубок										1	
				Стандартные изделия											
		3		Переходы концентрические ГОСТ 17378-83*											
			К57х4,0-38х2,0		1										
			К89х3,5-57х3,0				1								
			К108х4,0-57х3,0					1							
			К108х4,0-76х3,5							1					
			К159х4,5-76х3,5									1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.901-3.1-000700

Лист 2

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.901-3.1-000700									Примечание
			–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		К 159х4,5-89х3,5											
4		Переходы эксцентрические ГОСТ 17378-83*									1		
		89х3,5-57х3,0		1									
		3108х4,0-76х3,5					1						
		3133х4,0-89х3,5							1				
		3219х6,0-108х4,0										1	
		Прочие изделия											
5		Установка 1 штуцера М20х1,5-5Н ЗКЧ-46-76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

5.901-3.1-000700

Лит. 3

Копировал: Ежов Формат А4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Лит.

Копировал: Ежов Формат А4

Рис. 1

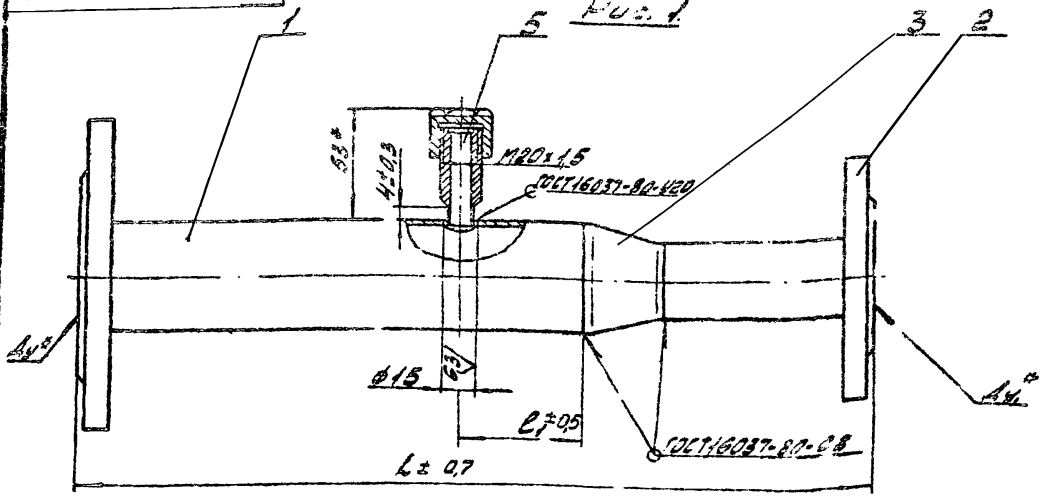
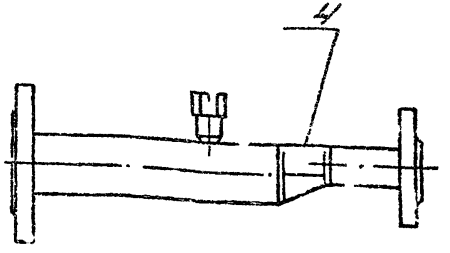


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Ду3	Ду4*	L	С1	Масса кг.
5.901-3.1-000 700	1	50	32	405	60	4,9
-01	2	80	50	385		7,5
-02	1			435		7,8
-03				440	100	9,2
-04	2	100	65	390	60	9,8
-05	1			440	100	10,1
-06	2	125	80	410	60	12,9
-07	1	150	65	435	100	14,7
-08			80		60	15,1
-09	2	200	100	405	100	20,0

1 Электроды типа 342А по ГОСТ 9467-75*

2. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев для исполнений:
5.901-3.1-000 700... -06 - 0,5 мм
"-07... -08 - 0,7 мм
"-09 - 0,9 мм

3* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.901-3.1-000 700СБ		
Разраб.		Ахидов			Трубопровод	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Кибиков					См. табл. / 1:2
Гл.инж.		Хейсин			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н.контр.		Власенко				ММСС СССР РО ГПИ Проектпромвентиляция	
Утв.		Чейков					

Копировал

Формат А3

gost.e-ecolog.ru