ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-16

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ

ВЫПУСК 2

ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24432-03

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-16

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ

ВЫПУСК 2

ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены
НПО Промвентиляция
ММСС СССР
Приказ от 12.06.90г. №131
Введены в действие с 01.09.90
РО ГПИ Проектпромвентиляция
Приказ от 18.06.90г. №36-А

Разработаны
Ростовским отделением
ГПИ Проектпромвентиляция

Главный инженер отделения О.Я.Калатушин
Начальник отдела А.М.Пятикопов
Главный инженер проекта Г.М.Дубовис

Содержание Выпуска

Продолжение

Обозначение документа	Наименование	Стр
5.903-16.2-00 000с	Содержание Выпуска	2
5.903-16.2-01 000	Опора блока БТ2-1.0	3
5.903-16.2-02 000	Опора блока БТ2-2.0	
5.903-16.2-01000СБ	Сборочный чертеж	4
5.903-16.2-02000СБ	Сборочный чертеж	5
5.903-16.2-03 000	Опора блока БТ2-4.0	6
5.903-16.2-04 000	Опора блока БТ2-6.0	
5.903-16.2-03000СБ	Сборочный чертеж	7
5.903-16.2-04 000СБ	Сборочный чертеж	8
5.903-16.2-05000	Опора блока БТ2-7.0	9
5.903-16.2-06 000	Опора блока БТ2-1.1	
5.903-16.2-05000СБ	Сборочный чертеж	10
5.903-16.2-06 000СБ	Сборочный чертеж	11
5.903-16.2-07000	Опора блока БТ2-1.2	12
5.903-16.2-08000	Опора блока БТ2-2.1	
5.903-16.2-07000СБ	Сборочный чертеж	13
5.903-16.2-08 000СБ	Сборочный чертеж	14
5.903-16.2-09 000	Опора блока БТ2-2.2	15
5.903-16.2-10 000	Опора блока БТ2-3.1	
5.903-16.2-09 000СБ	Сборочный чертеж	16
5.903-16.2-10 000СБ	Сборочный чертеж	17
5.903-16.2-11000	Опора блока БТ2-3.2	18
5.903-16.2-12000	Опора блока БТ2-4.1	
5.903-16.2-11000СБ	Сборочный чертеж	19
5.903-16.2-12000СБ	Сборочный чертеж	20
5.903-16.2-13000	Опора блока БТ2-5.1	21
5.903-16.2-14000	Опора блока БТ2-5.2	
5.903-16.2-13000СБ	Сборочный чертеж	22
5.903-16.2-14000СБ	Сборочный чертеж	23
5.903-16.2-15000	Опора блока БТ2-6.1	24
5.903-16.2-16000	Опора блока БТ2-6.2	
5.903-16.2-15000СБ	Сборочный чертеж	25
5.903-16.2-16000СБ	Сборочный чертеж	26

Обозначение документа	Наименование	Стр
5.903-16.2-17000	Опора блока БТ2-7.1	27
5.903-16.2-18000	Опора блока БТ2-7.2	
5.903-16.2-17000СБ	Сборочный чертеж	28
5.903-16.2-18000СБ	Сборочный чертеж	29
5.903-16.2-00 001	Пластина	30
5.903-16.2-00100	Растяжка	
5.903-16.2-00 003	Кронштейн	31
5.903-16.2-00100СБ	Сборочный чертеж	32
5.903-16.2-00 002	Кронштейн	

Нач.отд.	Бокум		09.90	5.903-16.2-00 000с
Рук.гр.	Судаков		09.90	Содержание Выпуска
Пров.	Власенко		09.90	Лит. Лист 1 Листов 1
Н.контр.	Усиков		09.90	ГПИ Госстроя СССР

Копировал: Мясс 24432-03 3 Формат А2

Регистрация изделия
Приказ Госстроя СССР
от 4 октября 1988 г. № 144
Срок действия
с 1 января 1989 г. по 1 января 1994 г.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-01 ООСБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-01	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00 002	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00 003	Кронштейн	1	
		5	-02	Кронштейн	2	
		6	-05	Кронштейн	1	
		7	-07	Кронштейн	1	
		8	-15	Кронштейн	2	
		9	-16	Кронштейн	2	
		10	-21	Кронштейн	1	
		11	-22	Кронштейн	1	
		12	-32	Кронштейн	1	
Б4		13	5.903-16.2-01 001	Стойка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 / 8 Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1135 h14	4	8.00 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			02.90
Пров.	Кубиков			02.90
Н. контр.	Усиков			03.90

5.903-16.2-01 000

Опора блока БТ2-1.0

Лит	Лист	Листов
	1	2

ммсс ссср рогпи Проектпромвентиляция

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А2		14	5.903-16.2-01 002	Растяжка		
				Уголок 32х32х3-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1540 h14	4	2.25 кг
				Опора		
				Уголок 56х56х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		15	5.903-16.2-01 003	L = 500 h14	2	1.12 кг
Б4		16	5.903-16.2-01 004	L = 3240 h14	2	11.15 кг
Б4		17	5.903-16.2-01 005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74* / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79*		
				100 h14 × 300 h14	4	0.94 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.903-16.2-01 000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00 100	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00 001	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00 002-01	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00 003-06	Кронштейн	1	
		5	-13	Кронштейн	1	
		6	-17	Кронштейн	1	
		7	-18	Кронштейн	1	
		8	-19	Кронштейн	1	
		9	-20	Кронштейн	1	
		10	-26	Кронштейн	1	
		11	-27	Кронштейн	1	
		12	-29	Кронштейн		
		13	-30	Кронштейн		
Б4		14	5.903-16.2-02 001	Стойка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 / 8 Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1335 h14	4	9.41 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			02.90
Пров.	Кубиков			02.90
Н. контр.	Усиков			03.90

5.903-16.2-02 000

Опора блока БТ2-2.0

Лит	Лист	Листов
	1	2

ммсс ссср рогпи Проектпромвентиляция

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А2		15	5.903-16.2-02 002	Растяжка		
				Уголок 32х32х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1490 h14	4	2.9 кг
				Опора		
				Уголок 56х56х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		16	5.903-16.2-02 003	L = 700 h14	2	2.40 кг
Б4		17	5.903-16.2-02 004	L = 3080 h14	2	10.6 кг
Б4		18	5.903-16.2-02 005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74* / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79*		
				100 h14 × 150 h14	4	0.47 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

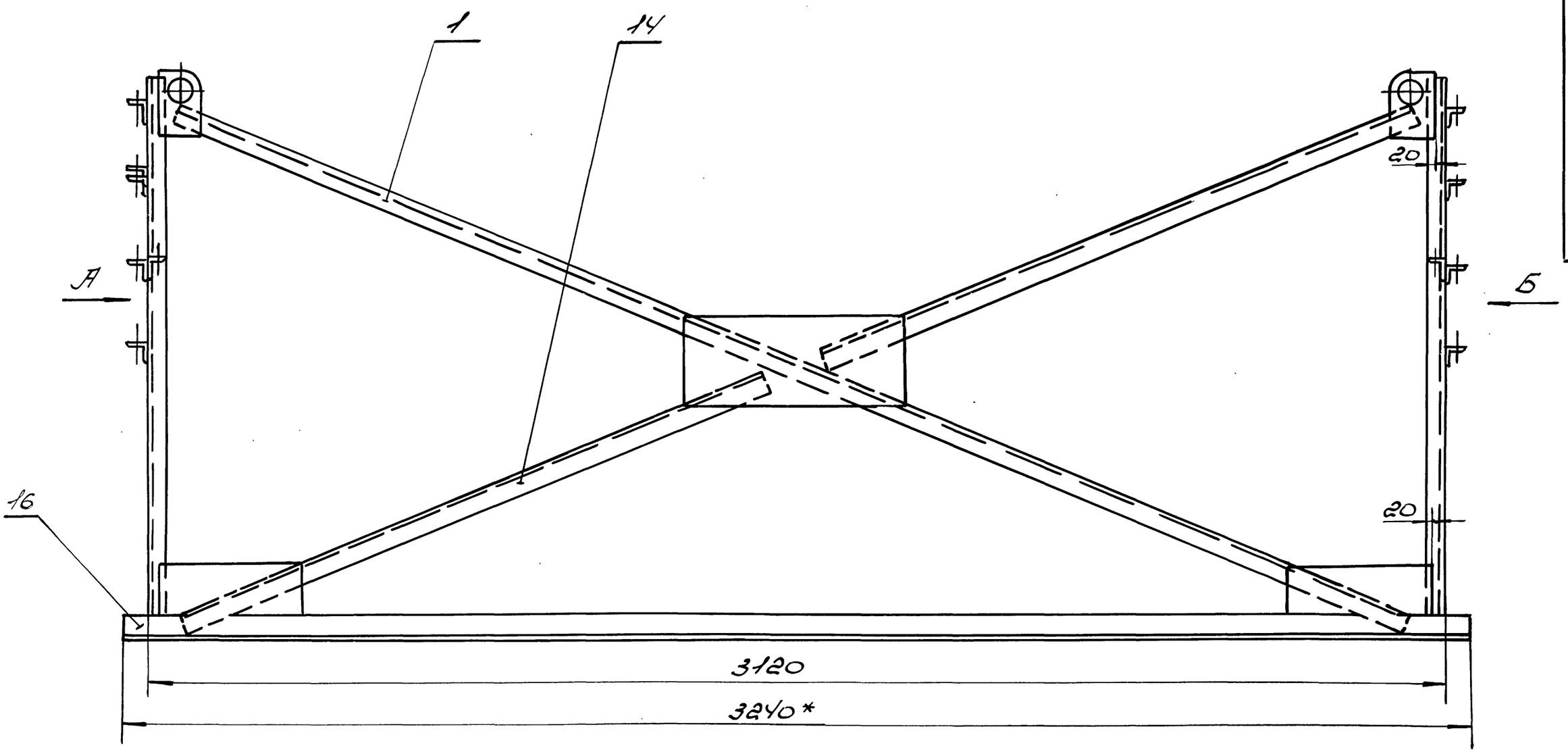
5.903-16.2-02 000

Лист 2

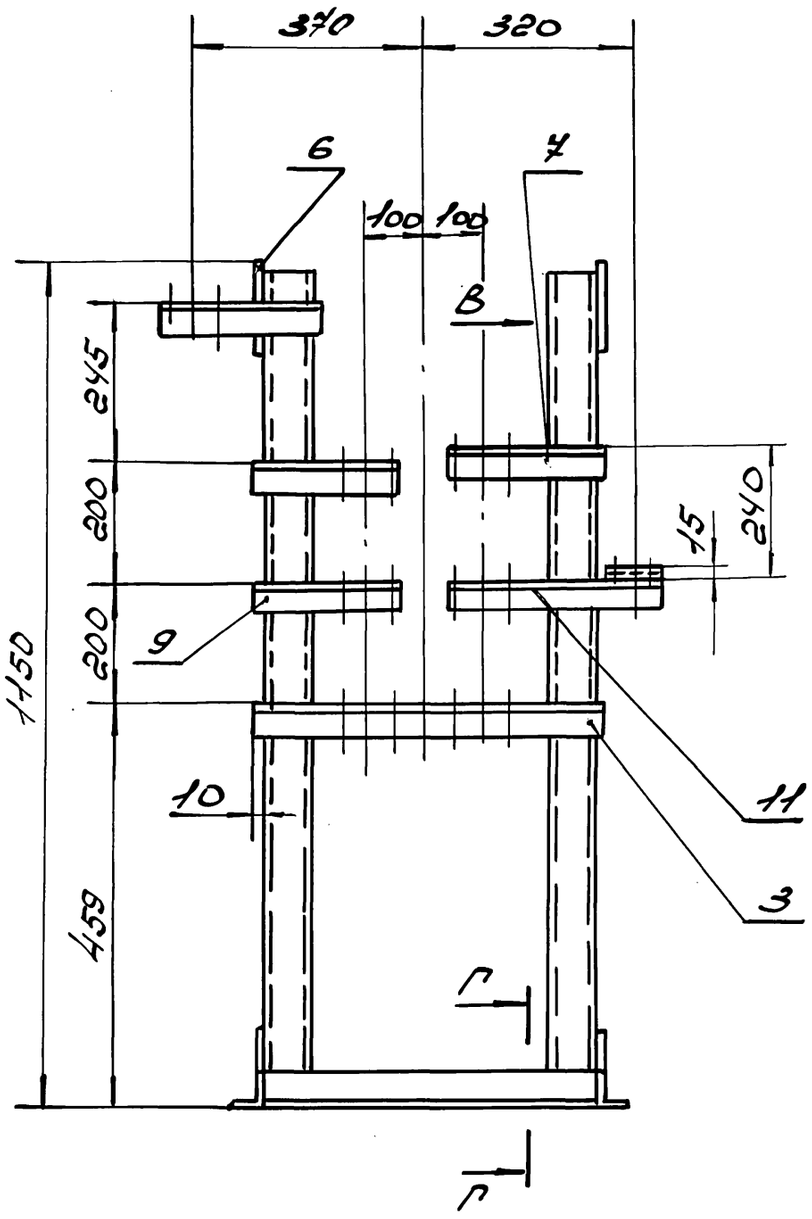
Формат А4

Ростовское отделение
проектного института
„ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ"
г. Ростов н/Д-23, ул. 1-ой Конной Армии, 1

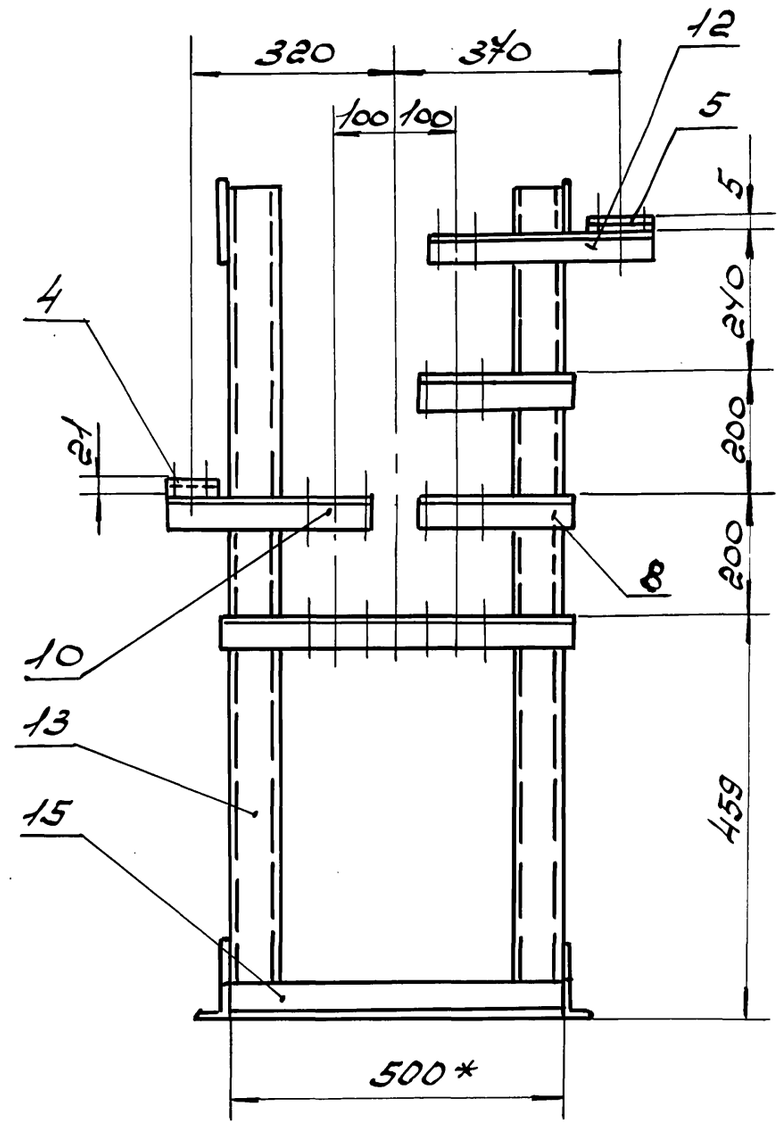
5.903-16.2-01.000СБ



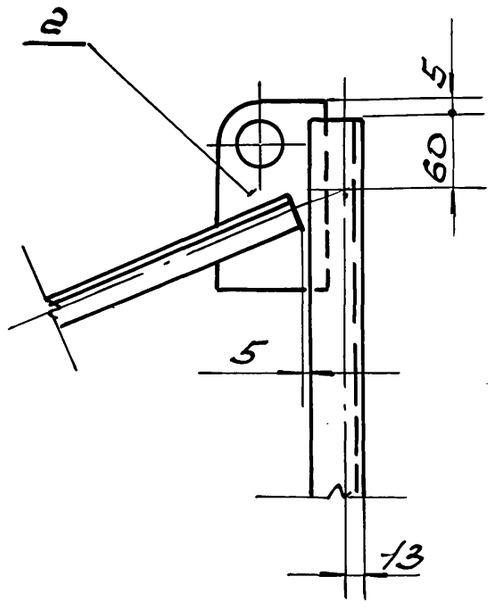
Вид А



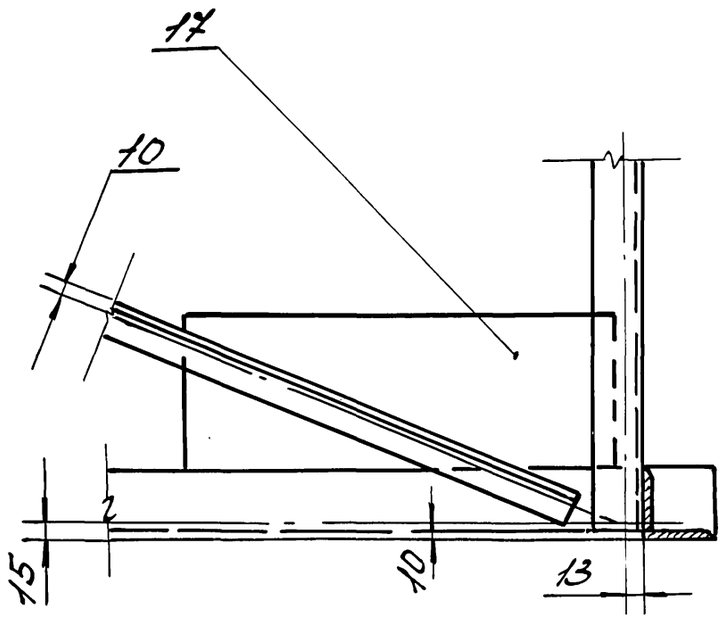
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру приварных деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			02.90
Пров.	Власенко			02.90
Т. контр.	Кувиков			02.90
Н. контр.	Усиков			02.90

5.903-16.2-01.000СБ

Опора блока БТ2-1.0
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	97	1:10
Лист	Листов 1	

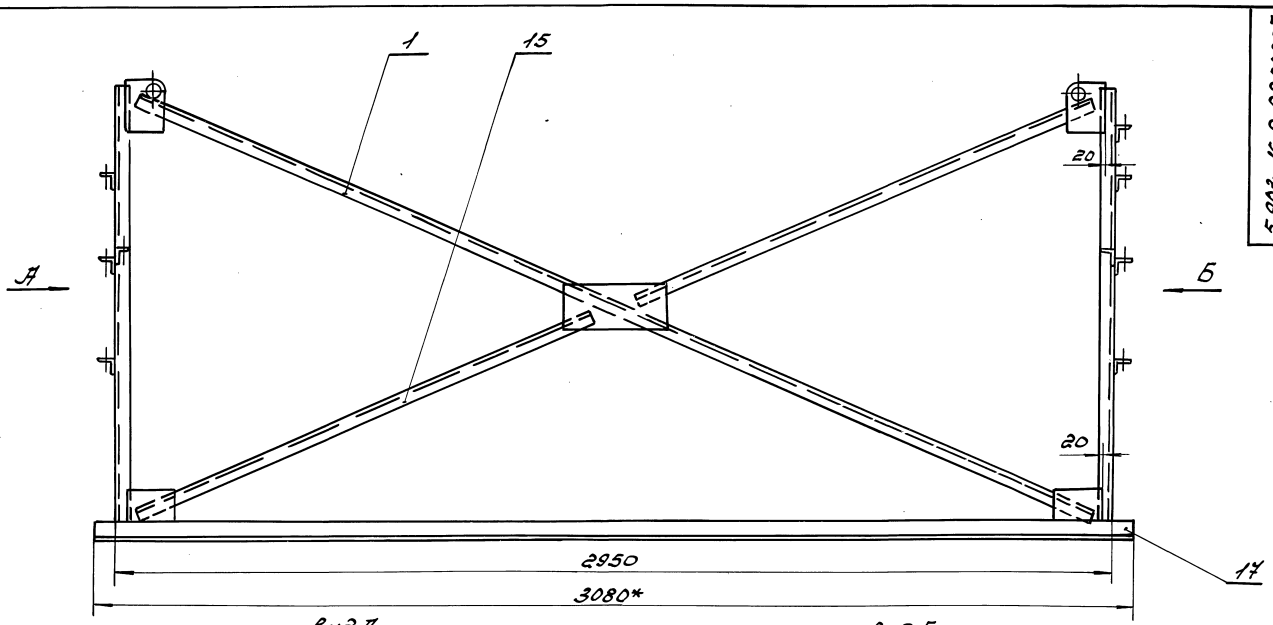
ГПИ ССР
РОГПИ
Проектпромвентиляция

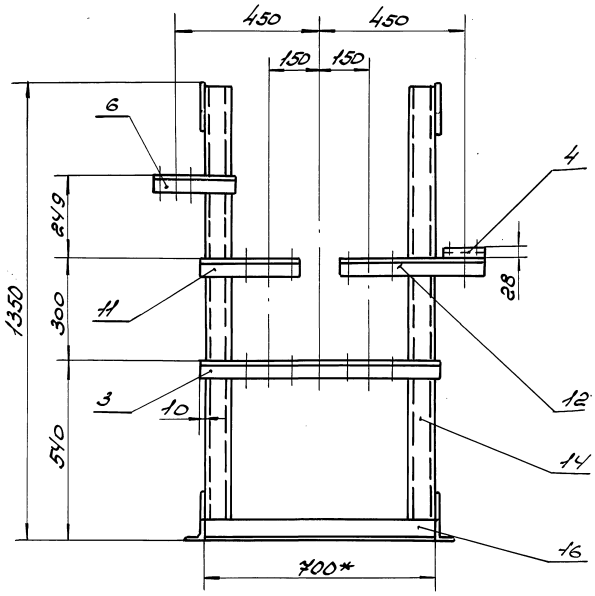
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

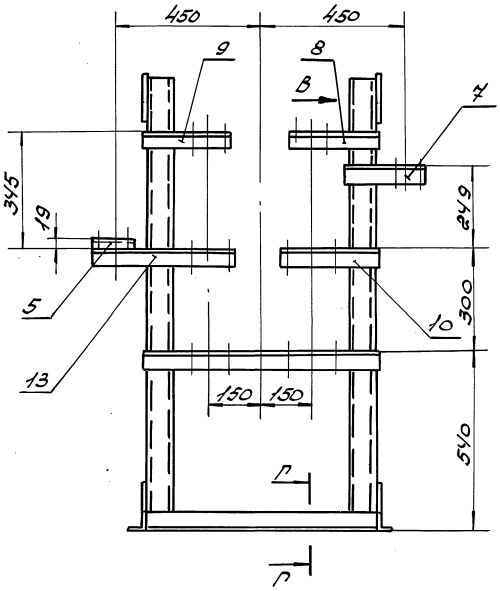
Копировал Формат А2

24432-03 5

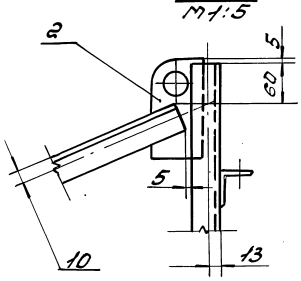
Репродукция отдельных чертежей и текстов данного документа допускается только с разрешения Госстроя СССР



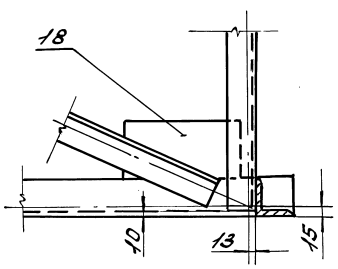




Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. $h14; \pm\frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-02000СБ		
Разр.		Субаев		02.90	Опора блока БТ2-2.0 Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.		Власенко		02.90			112	1:10
Т.контр.		Усиков		05.90		Лист	Листов 1	
Н.контр.		Субиков		02.90		ммсс СССР РОГПУ Проектпромвентиляция		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Разработано отделением проектного института «ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ» г. Ростов-на-Дону, пер. Семашко, 23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-03 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.8-00 100-04	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00001-01	Пластина	4	
А2		3	5.903-16.2-00002-02	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00003-25	Кронштейн	1	
		5	-38	Кронштейн	1	
		6	-33	Кронштейн	1	
		7	-34	Кронштейн	1	
		8	-35	Кронштейн	2	
		9	-46	Кронштейн	2	
		10	-47	Кронштейн	3	
		11	-53	Кронштейн	1	
Б4		12	5.903-16.2-03 001	Стойка		
				2 Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=2010 h14	4	14.24 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Зубков 02.90
Пров. Кубиков 02.90
Н. контр. Усиков 05.90

5.903-16.2-03 000

Опора блока 572-4.0

Лит. Масса Масштаб
Лист 2 Листов
ММСС СССР Ростпромвентиляция

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		13	5.903-16.2-03 002	Растяжка		
				Уголок 45×45×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=1655 h14	4	4.50 кг
				Опора		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		14	5.903-16.2-03 003	L=900 h14	2	4.33 кг
Б4		15	5.903-16.2-03 004	L=3080 h14	2	14.81 кг
Б4		16	5.903-16.2-03 005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-2 ГОСТ 14637-78*		
				75 h14 × 200 h14	4	0.47 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

5.903-16.2-03 000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-04 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00 100-05	Растяжка	2	
				Детали		
Б4		2	5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
Б3		3	5.903-16.2-00 002-03	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00 003-19	Кронштейн	1	
		5	-40	Кронштейн	1	
		6	-41	Кронштейн	2	
		7	-58	Кронштейн	2	
		8	-69	Кронштейн	3	
		9	-70	Кронштейн	3	
Б4		10	5.903-16.2-04 001	Стойка		
				2 Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=2435 h14	4	20.87 кг
Б4		11	5.903-16.2-04 002	Растяжка		
				Уголок 45×45×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=1780 h14	4	4.86 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

Разраб. Зубков 02.90
Пров. Кубиков 02.90
Н. контр. Усиков 05.90

5.903-16.2-04 000

Опора блока 572-6.0

Лит. Масса Масштаб
Лист 1 Листов 2
ММСС СССР Ростпромвентиляция

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		12	5.903-16.2-04 003	L=1020 h14	2	4.90 кг
Б4		13	5.903-16.2-04 004	L=3080 h14	2	14.81 кг
Б4		14	5.903-16.2-04 005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-2 ГОСТ 14637-78*		
				75 h14 × 200 h14	4	0.47 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

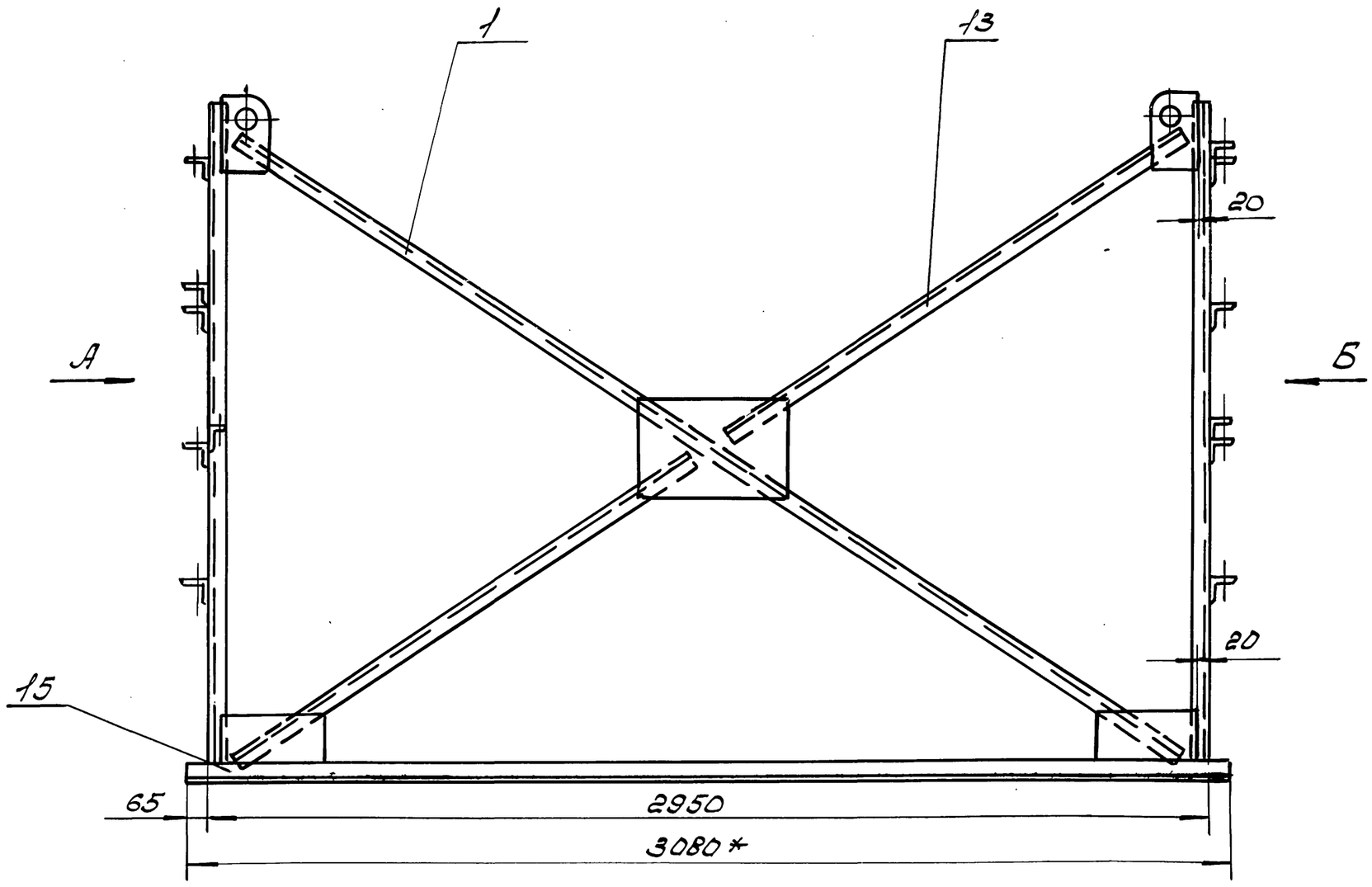
5.903-16.2-04 000

Лист 2

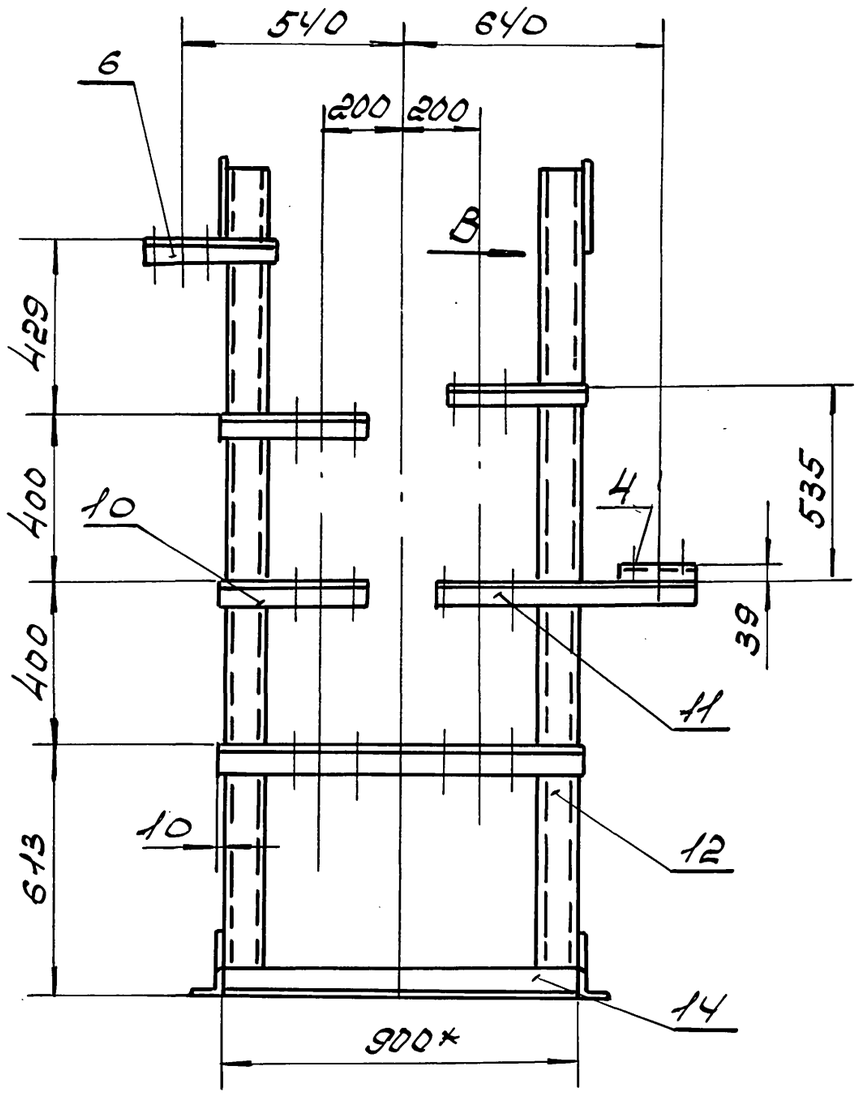
Формат А4

Ростовское отделение
Союзтехсантехмонтажпроект
«Проектпромвентиляция»
г. Ростов-на-Дону, ул. 1-ой Конной Армии, 15

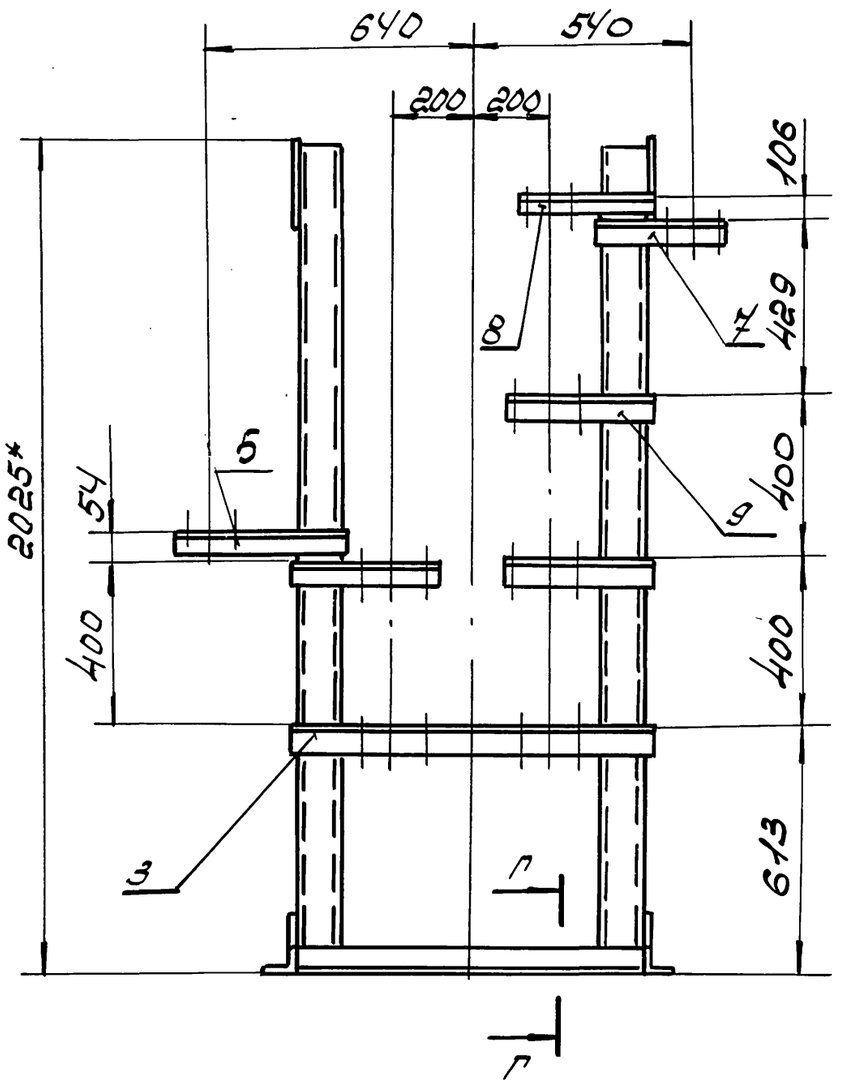
5.903-16.2.03ООСБ



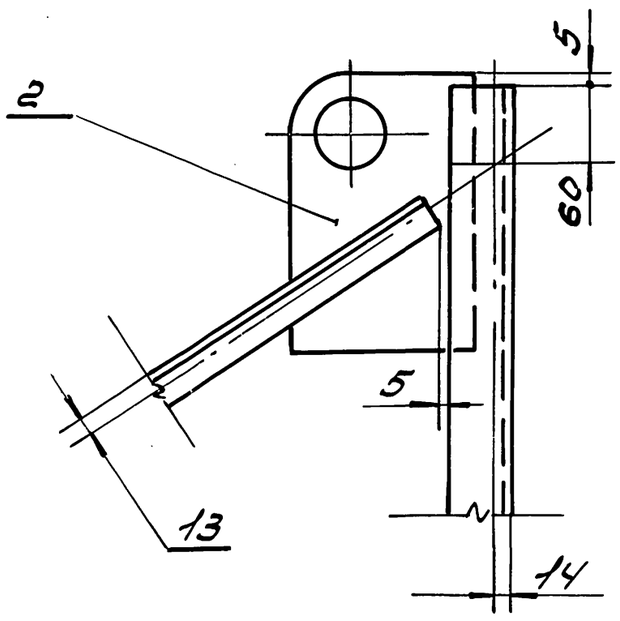
Вид А



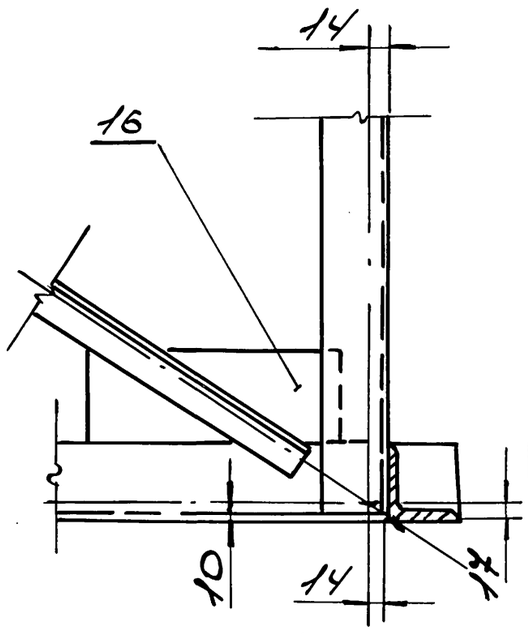
Вид Б



Вид В
m1:5



Г-Г
m1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру примыкания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
5* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дубова		02.90
Пров.		Власенко		02.90
Т. контр.		Кувиков		02.90
Н. контр.		Усиков		05.90

5.903-16.2-03-ООСБ

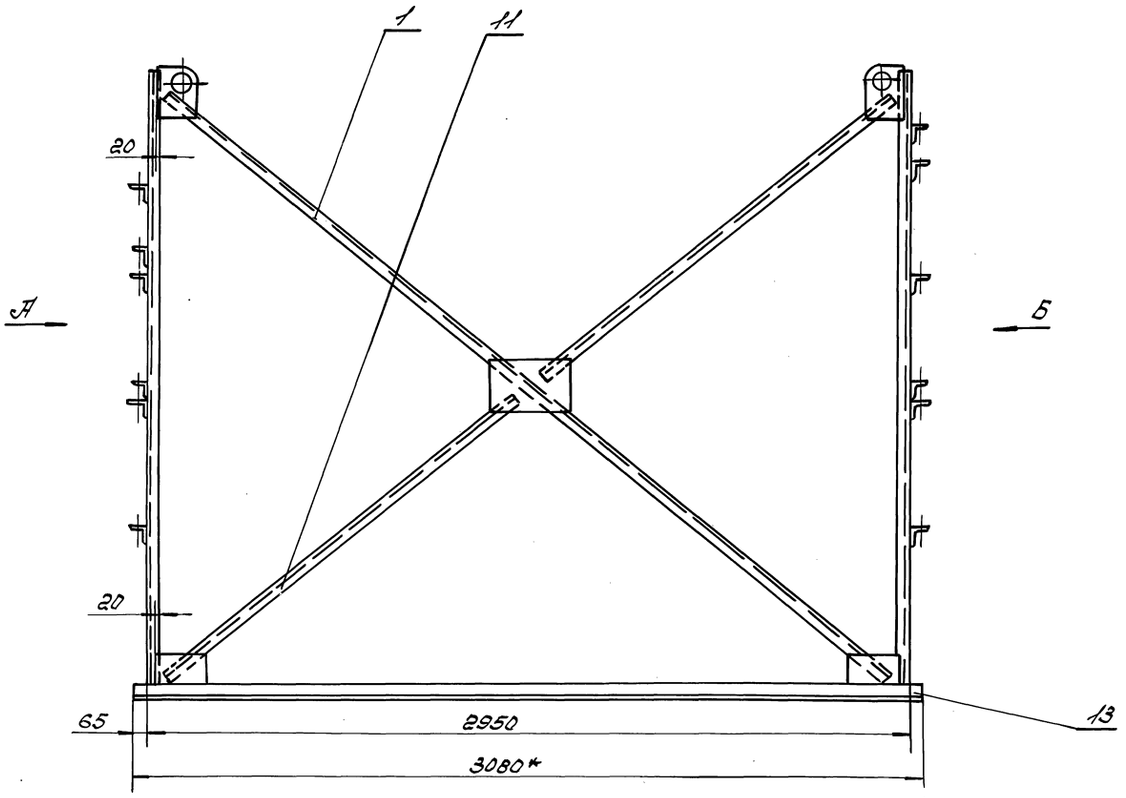
Опора блока БТ2-4.0
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	181	1:15
Лист	Листов 1	

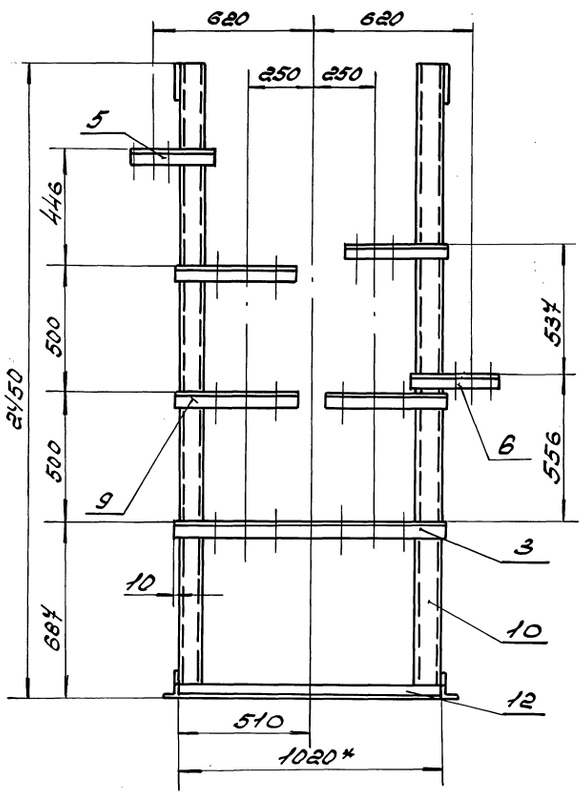
ГПИ ТМЕС СССР
РОГПИ
Проектпромвентиляция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

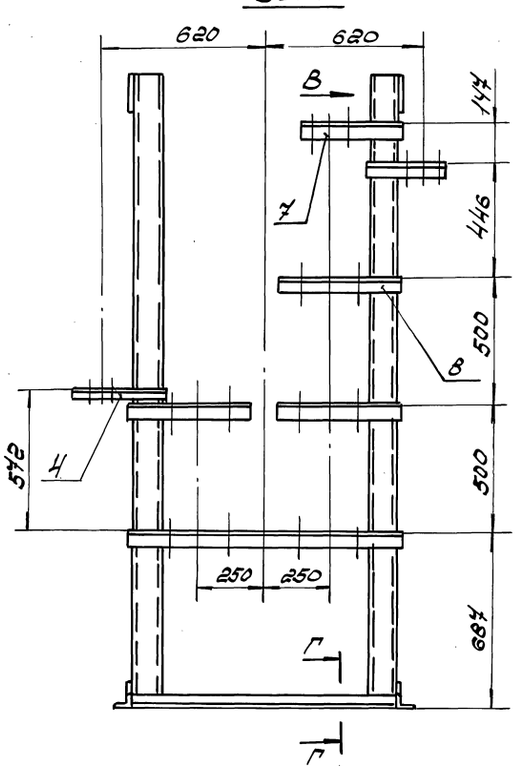
Ростовское отделение
Гипрониигаза
«ПРОЕКТГАЗОМЕХАНИЗАЦИЯ»
г. Ростов-на-Дону, ул. 1-ой Конной Армии, 33



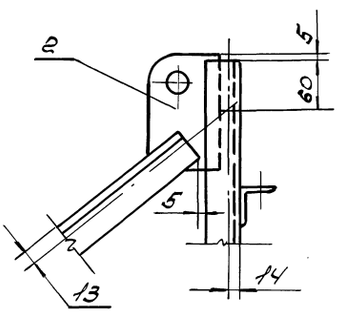
Вид А



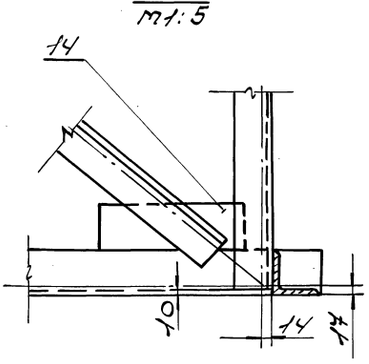
Вид Б



Вид В
m1:5



Г-Г
m1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру примыкания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Ra160
4. $h14; \pm\frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

					5.903-16.2-04000С5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока 572-6.0 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зубова		02.90			205	1:15
Провер.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1
Т. контр.		Кувиков		02.90			
Н. контр.		Усиков		05.90		ГПКСС СССР РОГЛИ Перепечатка запрещена	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00.100-07	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00.001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00.002-05	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00.003-61	Кронштейн	1	
		5	-64	Кронштейн	1	
		6	-65	Кронштейн	1	
		7	-66	Кронштейн	1	
		8	-67	Кронштейн	2	
		9	-76	Кронштейн	3	
		10	-77	Кронштейн	2	
		11	-78	Кронштейн	1	
БЧ		12	5.903-16.2-05.001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Вст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 2785 h14	4	28,98 кг

5.903.16-2-05.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Сычков 02.90

Пров. Сычков 02.90

Н. контр. Сычков 02.90

Опора блока 6Т2-7.0

Лит. | Масса | Масштаб

Лист 1 | Листов 2

ммсс рогги ссср

Проектэлектромонтаж

Формат А4

Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		13	5.903-16.2-05.002	Растяжка		
				Уголок 45×45×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1860 h14	4	5.06 кг
				Опора		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
БЧ		14	5.903-16.2-05.003	L = 1300 h14	2	6.25 кг
БЧ		15	5.903-16.2-05.004	L = 2980 h14	2	14.33 кг
БЧ		16	5.903-16.2-05.005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74* / Вст3-2 ГОСТ 14637-89*		
				150 h14 × 150 h14	4	0.71 кг

5.903-16-2-05.000

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-06.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00.100-01	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00.001	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00.002	Кронштейн	2	
А2		4	5.903.16.2-00.003	Кронштейн	1	
		5	-02	Кронштейн	1	
		6	-07	Кронштейн	1	
		7	-08	Кронштейн	1	
		8	-15	Кронштейн	3	
		9	-16	Кронштейн	3	
		10	-21	Кронштейн	1	
		11	-22	Кронштейн	1	
БЧ		12	5.903-16.2-06.001	Стойка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 / 8 Ст3кп ГОСТ 535-88		
				L = 1435 h14	4	8 кг
БЧ		13	5.903-16.2-06.002	Растяжка		
				Уголок 36×36×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1540 h14	4	2,25 кг

5.903-16.2-06.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Сычков 02.90

Пров. Сычков 02.90

Н. контр. Сычков 02.90

Опора блока 6Т2-1.1

Лит. | Масса | Масштаб

Лист 1 | Листов 2

ммсс рогги ссср

Проектэлектромонтаж

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 56×36×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
БЧ		14	5.903-16.2-06.003	L = 500 h14	2	1.42 кг
БЧ		15	5.903-16.2-06.004	L = 3240 h14	2	11.15 кг
БЧ		16	5.903-16.2-06.005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74* / Вст3-2 ГОСТ 14637-89*		
				75 h14 × 300 h14	4	0.71 кг

5.903-16.2-06.000

Лист 2

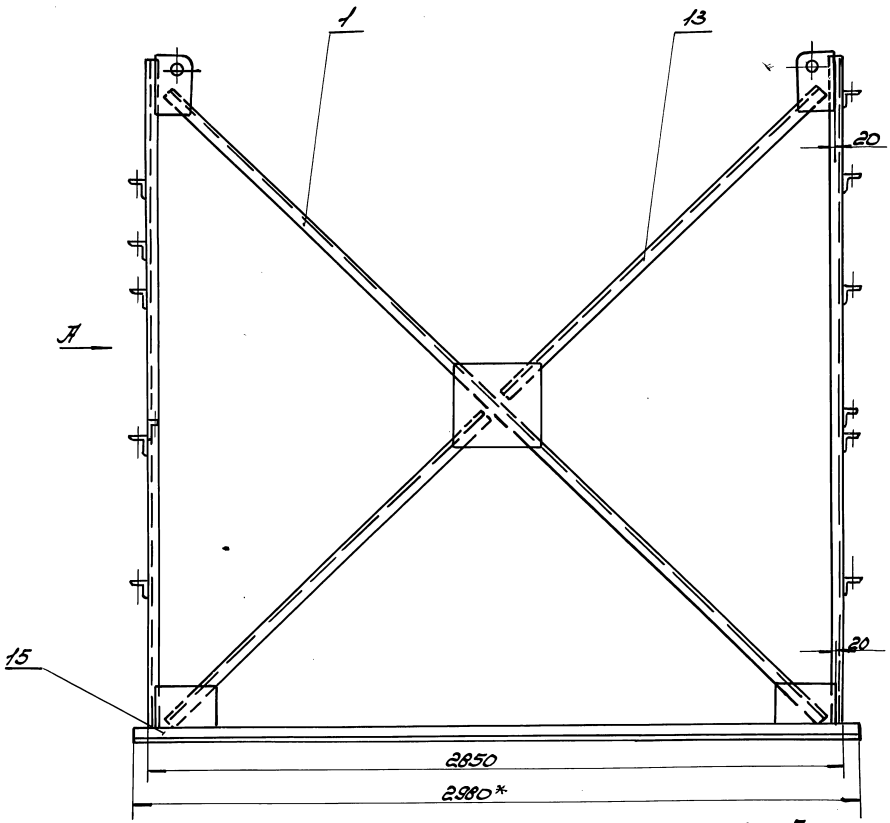
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

24432-03 10

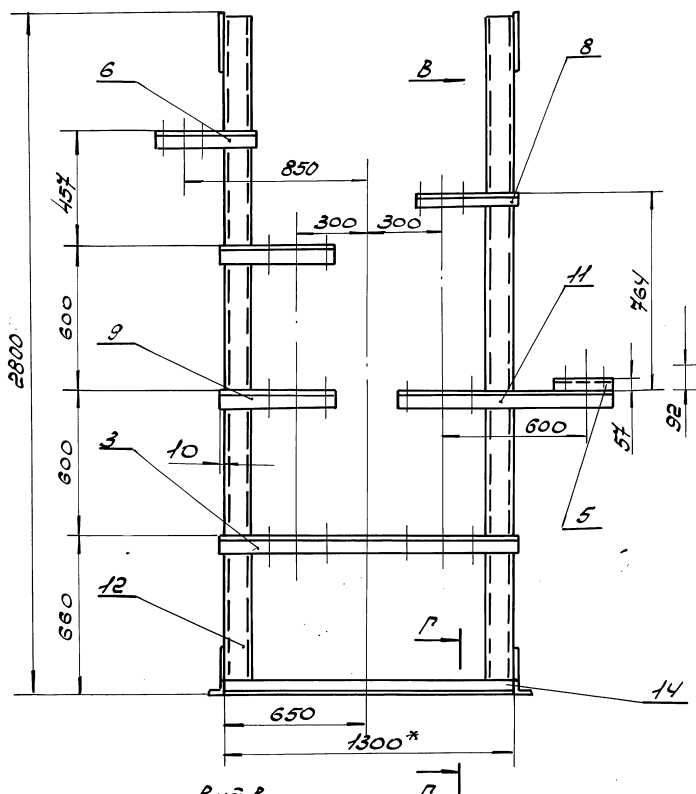
Формат А4

Ростовское отделение профинтерн инструмент г. Ростов-на-Дону, ул. 1-й Конной Армии, 114

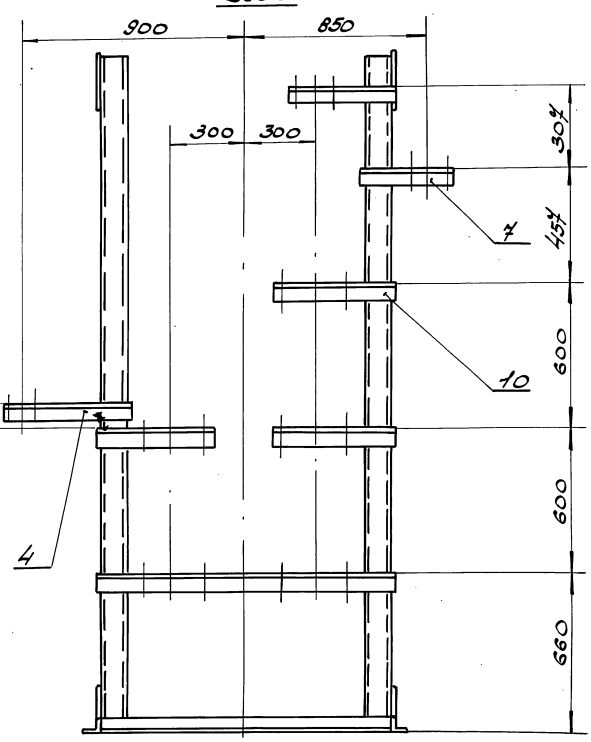
Распечатано отделением
типографии
ПРОЕКТПРОМЭЛЕКТРОСТАЛЬ
г. Ростов-на-Дону, ул. Текучева, 158



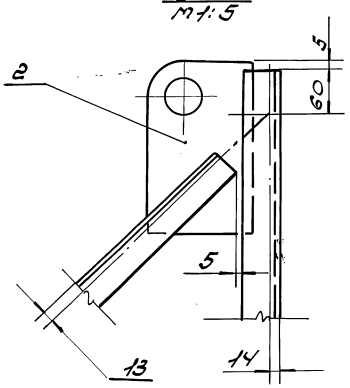
Вид А



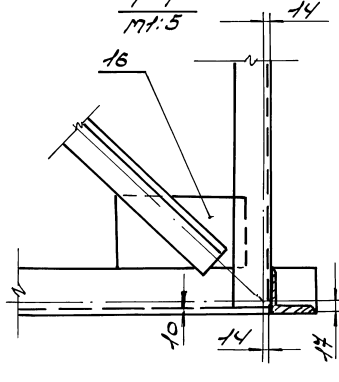
Вид Б



Вид В
м1:5



Г-Г
м1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. h14 $\pm \frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

					5.903-16.2-05000С5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-7.0 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дубовой		02.90			237	1:15
Провер.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1
Т. контр.		Кувшинов		02.90			
Н. контр.		Усиков		05.90		МПСС СССР РОГПУ Проектпромвентиляция	

Копировал

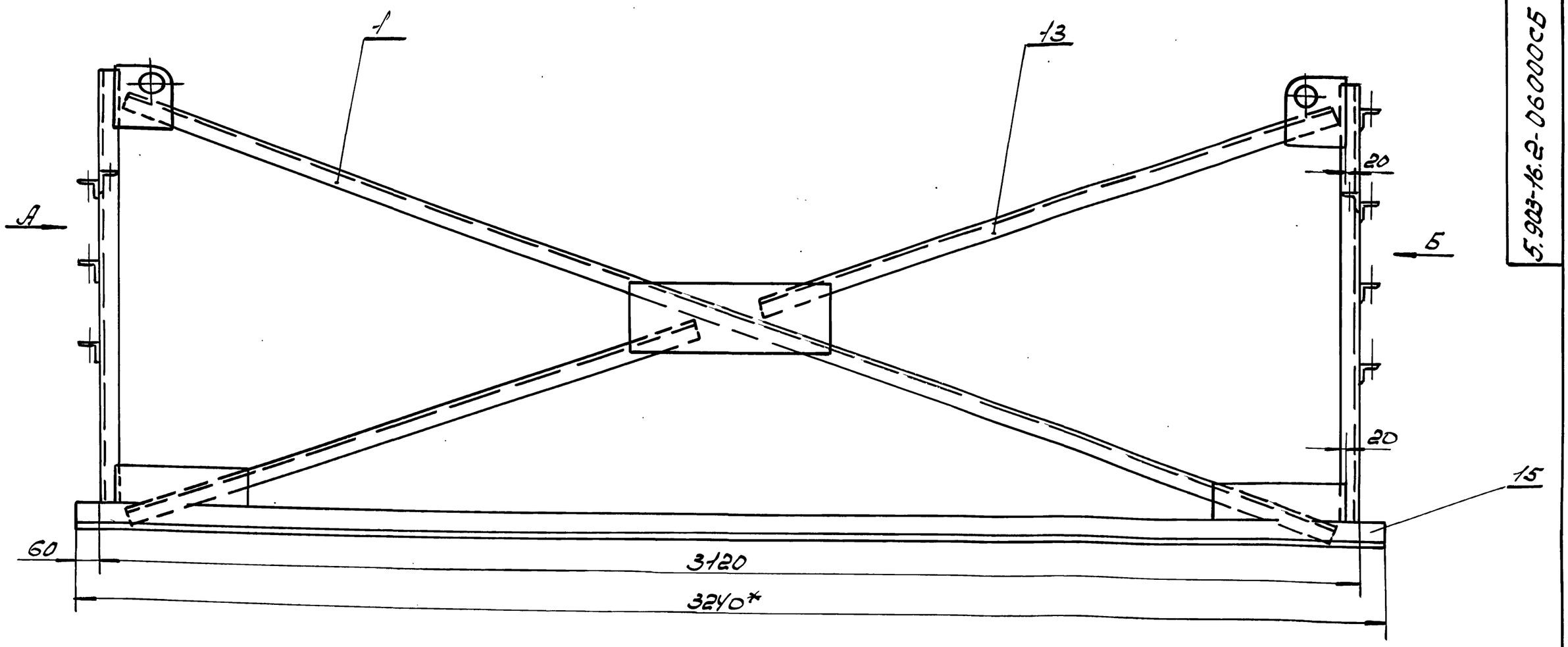
24442-03 11

Формат А2

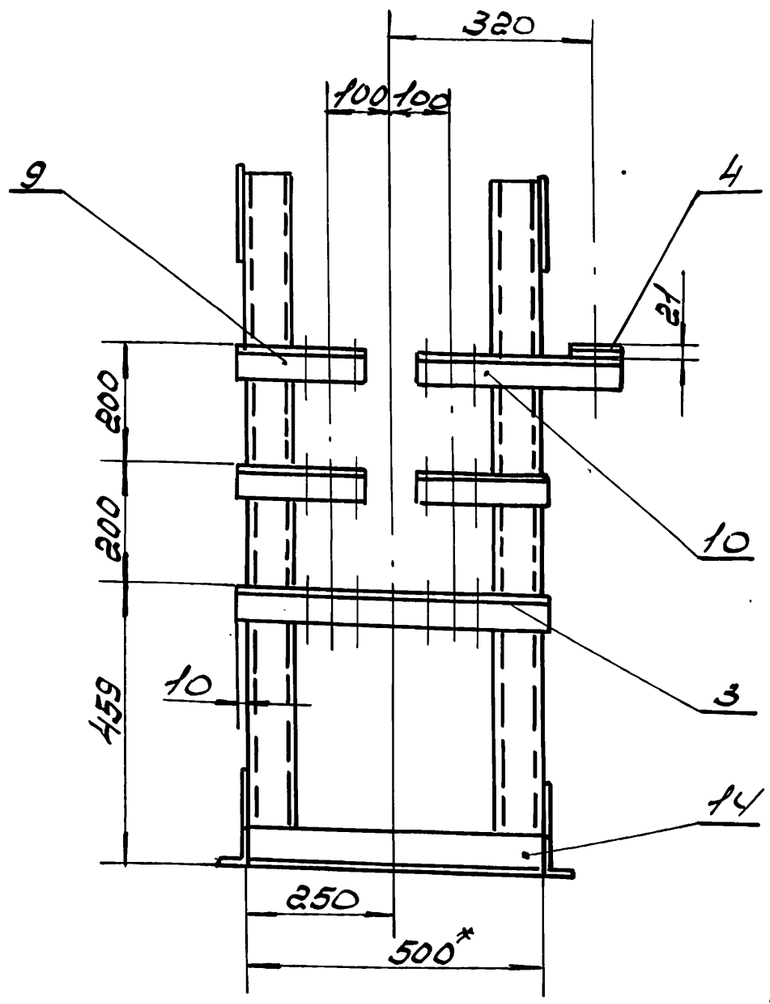
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Ростовское отделение
ПРОЕКТНОГО ИНСТИТУТА
„ПРОЕКТГРАЖДАНПРОМЭНЕРГОПАЛЛЕКЦИЯ"
г. Ростов-на-Дону, ул. 1-ой Конной Армии, 15-а

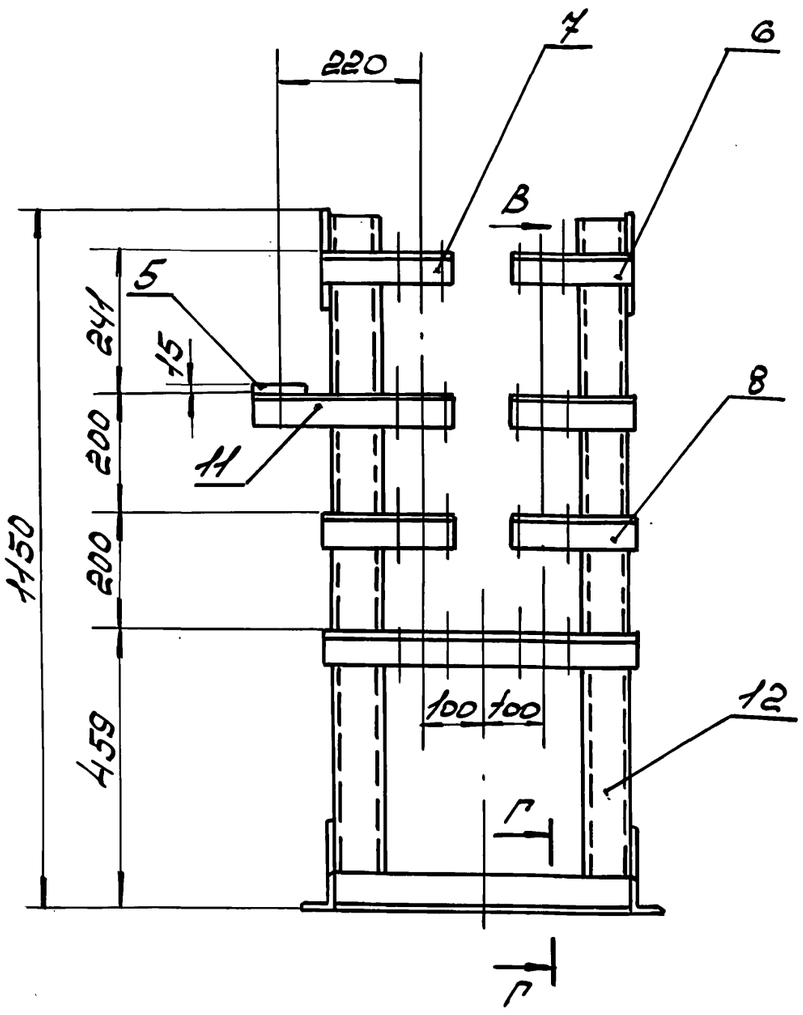
5.903-16.2-060000С5



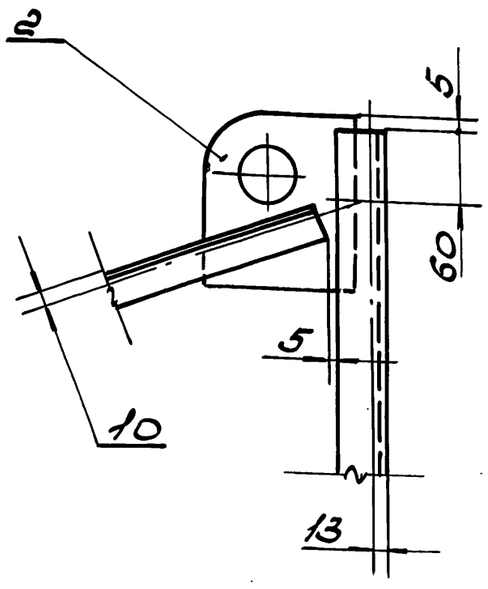
Вид А



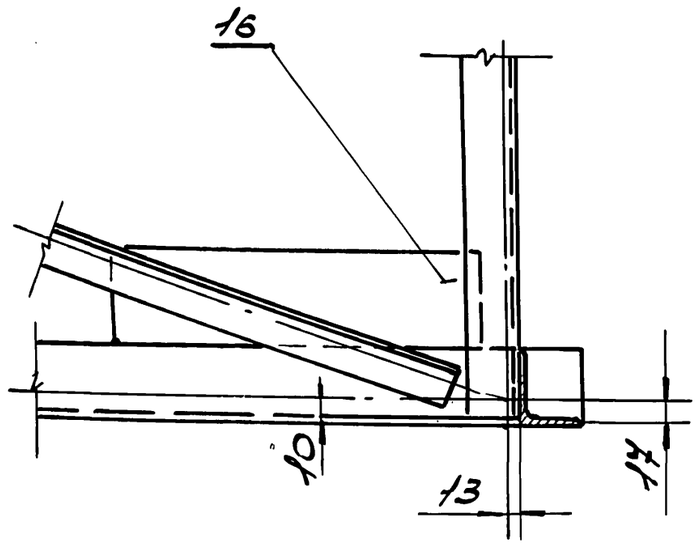
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-65*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Ra\,160$
4. $h14; \pm\frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

					5.903-16.2-060000С5			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-1.1 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дудова		02.90			107	1:10
Провер.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1	
Т. контр.		Кувиков		02.90		ГПИ ССР Ростпромвентиляция		
Н. контр.		Усиков		05.90				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Ростовское отделение Союзметаллургпроекта
Типовой чертеж КТП-3М5Е-47-4-ЛЦ1ЭР
Для блок-контейнерных КТП 6/0,4 кВ, мощностью 1х1000 кВА, 1х1600 кВА, 2х1000 кВА, 2х1600 кВА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-07.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4		1	5.903-16.2-00.100-01	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00.001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00.002	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00.003-02	Кронштейн	2	
		5	-03	Кронштейн	1	
		6	-04	Кронштейн	1	
		7	-05	Кронштейн	1	
		8	-15	Кронштейн	2	
		9	-16	Кронштейн	2	
		10	-23	Кронштейн	1	
		11	-24	Кронштейн	1	
Б4		12	5.903-16.2-07.001	Стойка		
				2 Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 / 8 Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1135 h14	4	80 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Дубова 02.90
Пров. Кувшинов 02.90
Н. контр. Усиков 05.90
Утв. Кувшинов 05.90

5.903-16.2-07.000

Опора блока БТ2-1.2

Лит. 1 | Лист 1 | Листов 2
ммсс ссср рогпи Проектмонтажспецстальконструкция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		13	5.903-16.2-07.002	Растяжка		
				Уголок 32×32×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1540 h14	4	2,25 кг
				Опора		
				Уголок 56×56×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		14	5.903-16.2-07.003	L = 500 h14	2	1,72 кг
Б4		15	5.903-16.2-07.004	L = 3240 h14	2	11,15 кг
Б4		16	5.903-16.2-07.005	Планка		
				Лист 5-ЛН-4,0 ГОСТ 19903-74* / В Ст3-2 ГОСТ 14637-79*		
				200 h14 × 100 h14	4	0.63 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5.903-16.2-07.000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-08.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4		1	5.903-16.2-00.100-02	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00.001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00.002-01	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00.003	Кронштейн	1	
		5	-06	Кронштейн	1	
		6	-19	Кронштейн	2	
		7	-26	Кронштейн	2	
		8	-27	Кронштейн	2	
		9	-28	Кронштейн	1	
		10	-29	Кронштейн	1	
Б4		11	5.903-16.2-08.001	Стойка		
				2 Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 / 8 Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1600 h14	4	11,28 кг
Б4		12	5.903-16.2-08.002	Растяжка		
				Уголок 32×32×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1555 h14	4	1,92 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Дубова 02.90
Пров. Кувшинов 02.90
Н. контр. Усиков 05.90
Утв. Кувшинов 05.90

5.903-16.2-08.000

Опора блока БТ2-2.1

Лит. 1 | Лист 1 | Листов 2
ммсс ссср рогпи Проектмонтажспецстальконструкция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 56×56×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		13	5.903-16.2-08.003	L = 700 h14	2	2,41 кг
Б4		14	5.903-16.2-08.004	L = 3080 h14	2	10.6 кг
Б4		15	5.903-16.2-08.005	Планка		
				Лист 5-ЛН-4,0 ГОСТ 19903-74* / В Ст3-2 ГОСТ 14637-79*		
				150 h14 × 75 h14	4	0.35 кг

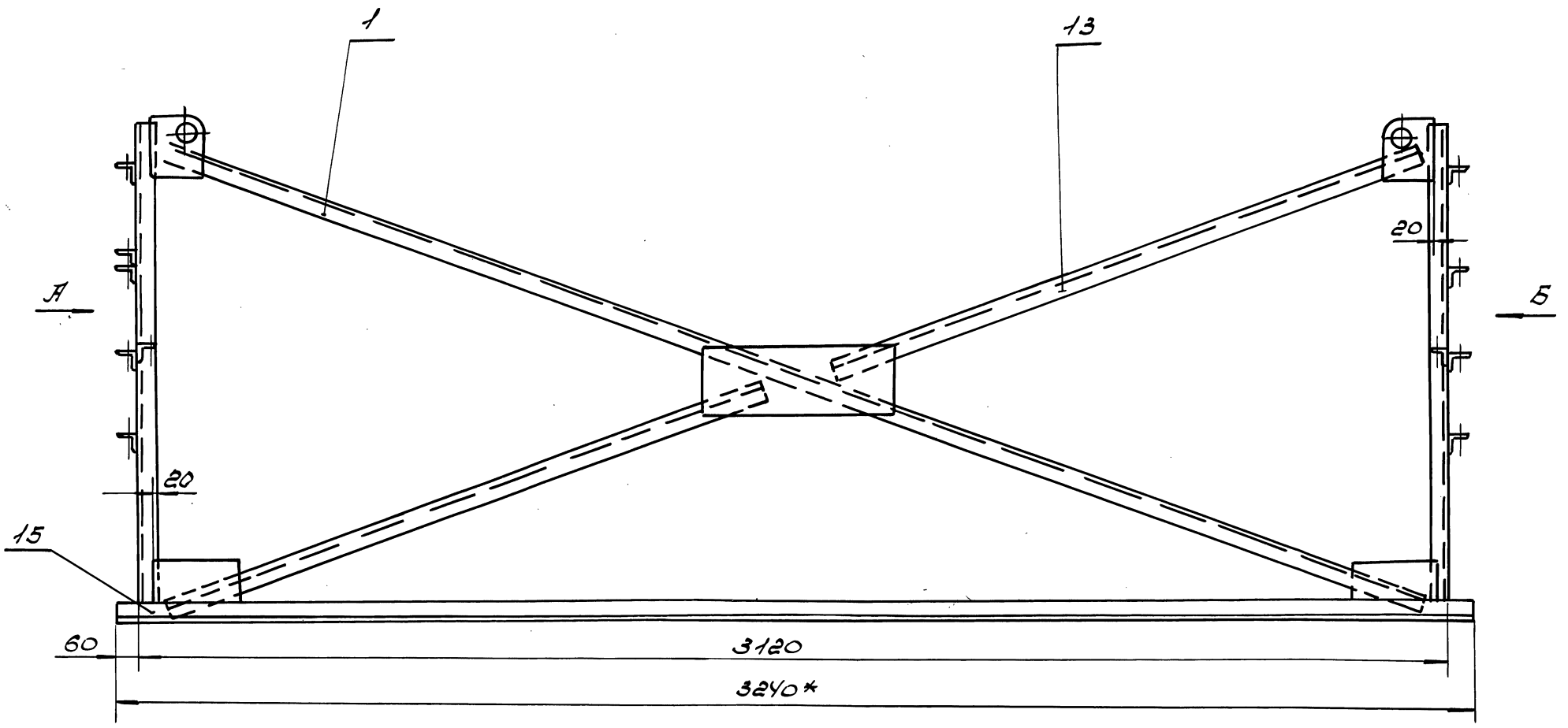
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5.903-16.2-08.000

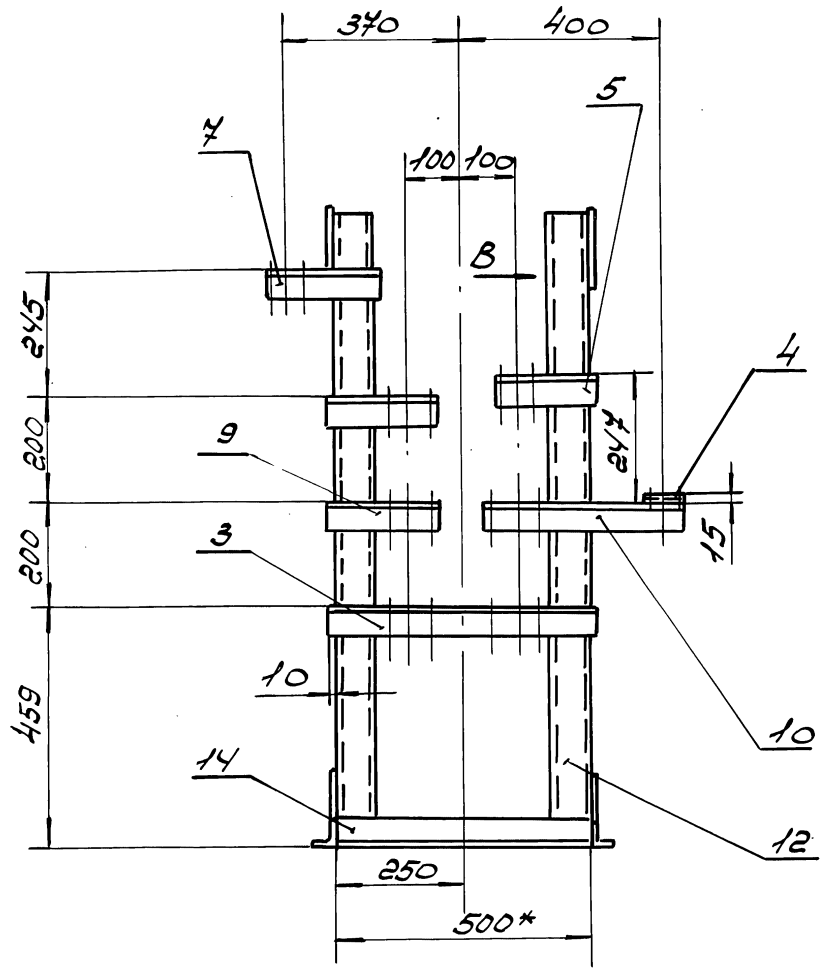
Лист 2

Формат А4

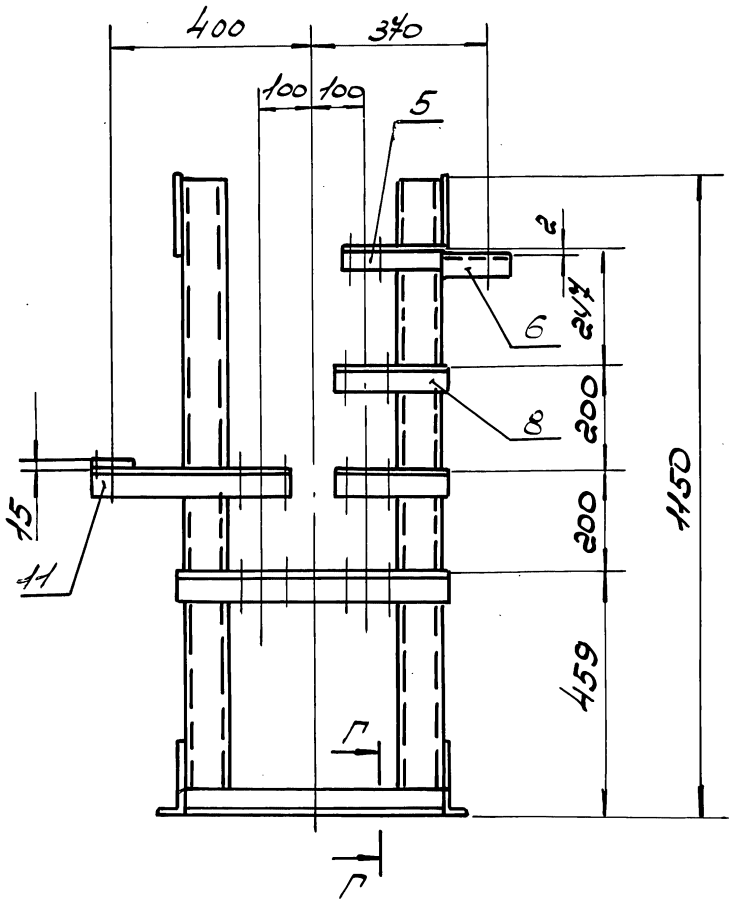
Ростовское отделение
проектного института
„ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ"
г. Ростов-на-Дону, ул. Б-ая Конная Аллея, 115



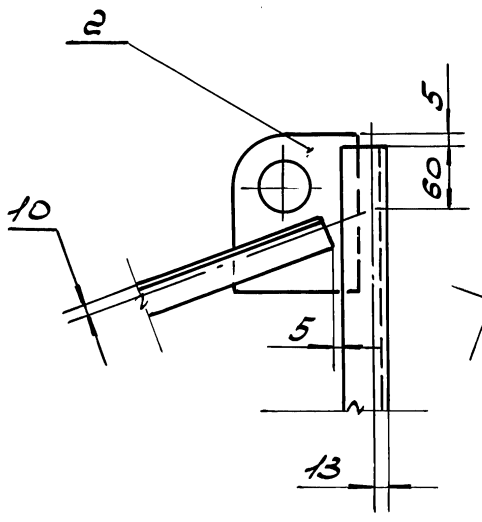
Вид А



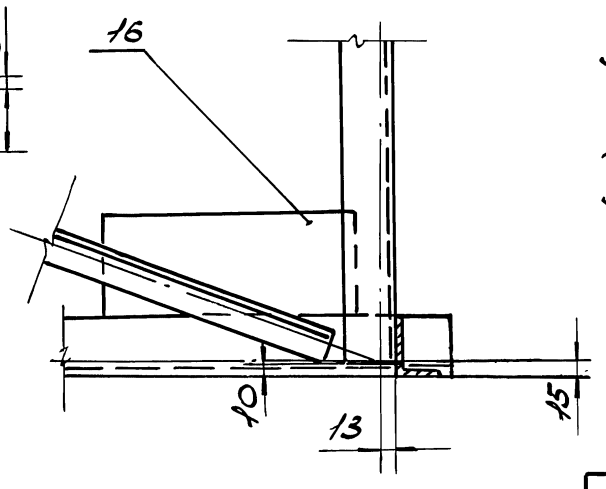
Вид Б



Вид В
М 1:5



Г-Г
М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа - $Rz160$
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

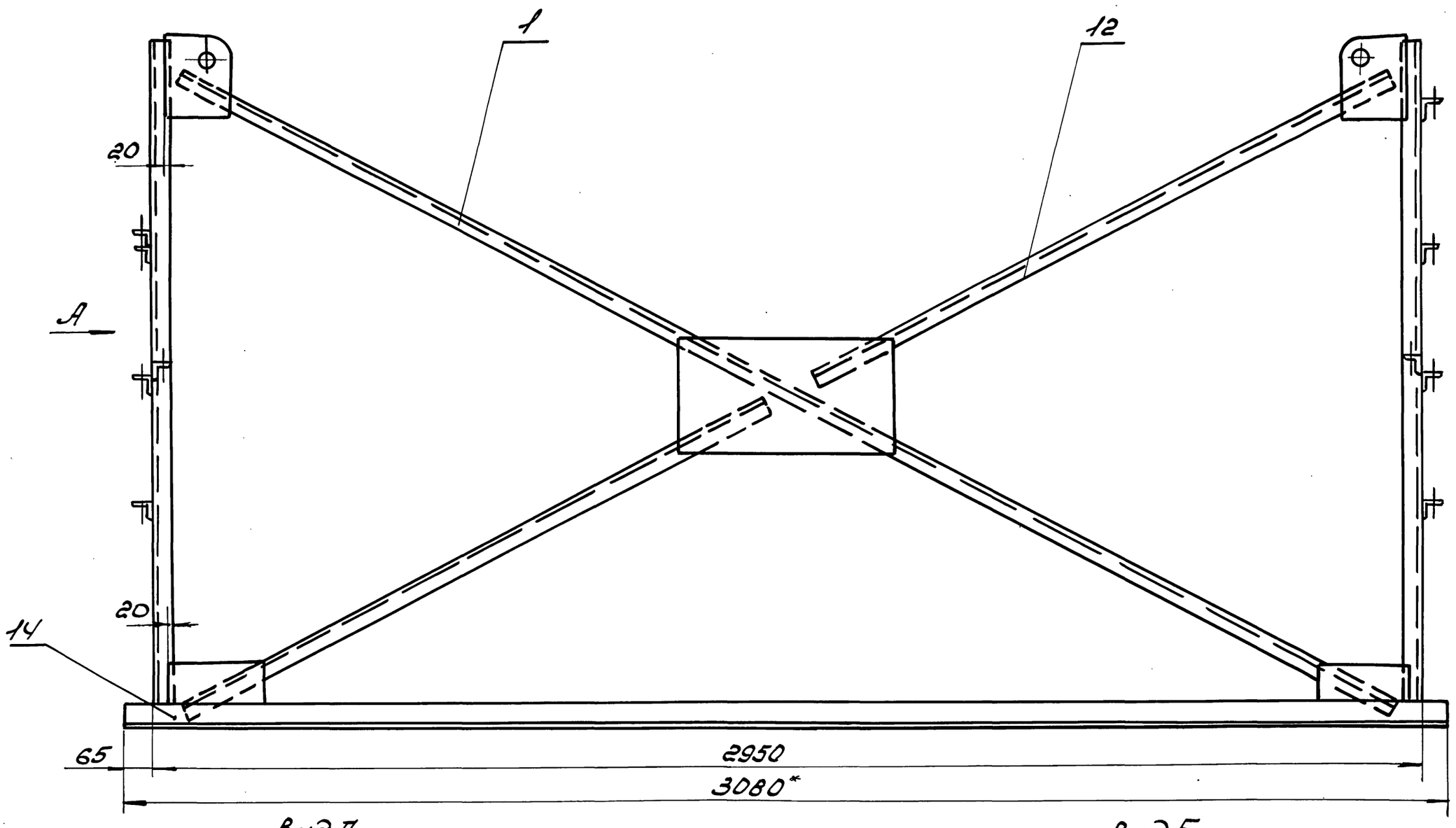
				5.903-16.2-07.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-1.2 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 99 / 1:10
Разраб.		Дубова		02.90		Лист / Листов 1
Провер.		Власенко		02.90		
Т. контр.		Кувшов		05.90		НИИСС СССР РОГПИ Проектпромвентиляция
Н. контр.		Усиков		05.90		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал Авор 24432-03 14 Формат А2

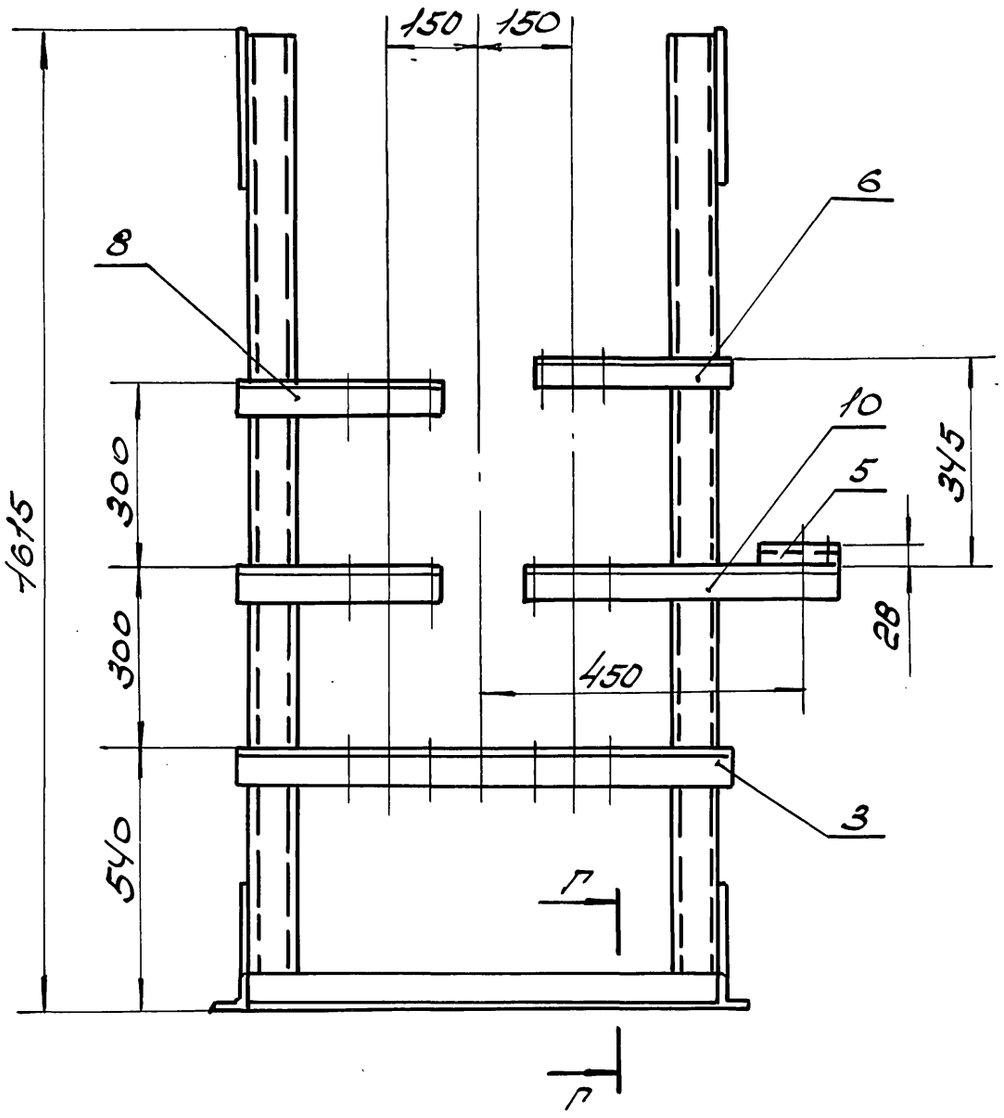
Госстроя СССР
Проектный институт
Проектпромвентиляция
г. Электросталь, ул. Ленина, 15а

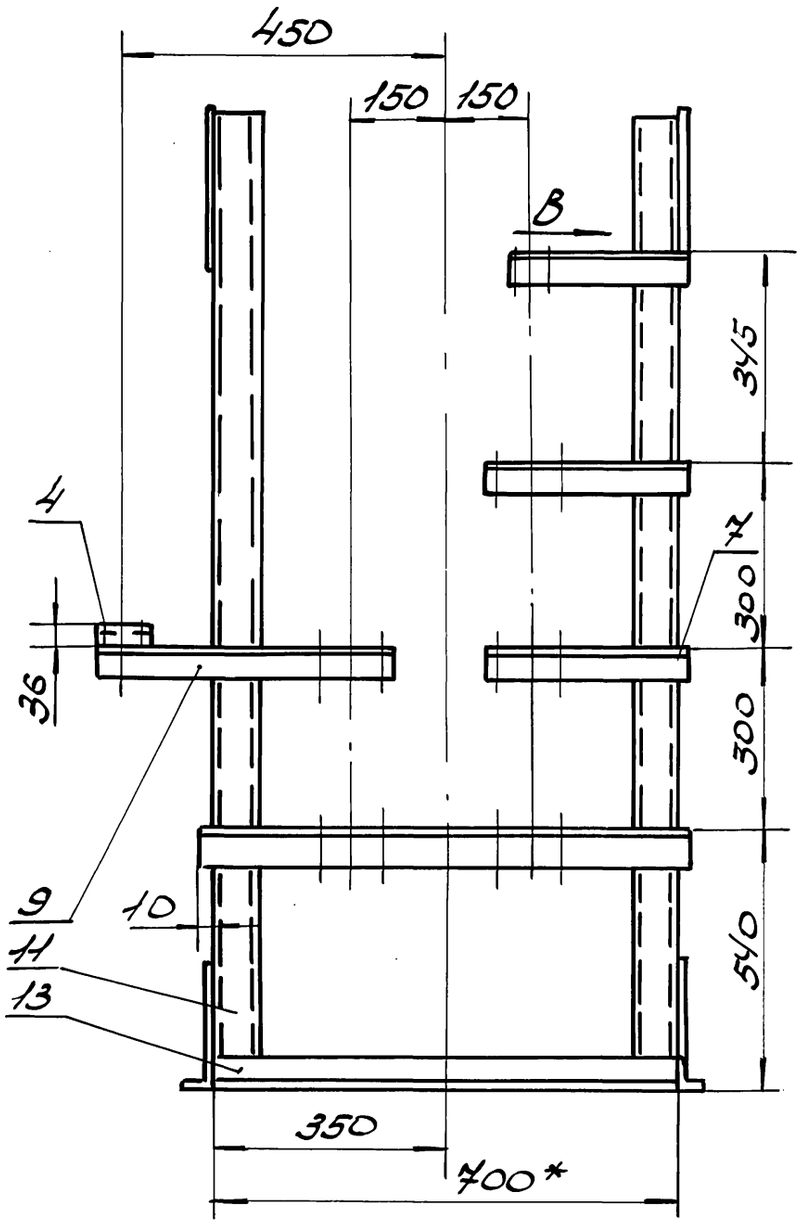
5.903-16.2-08 ООО СБ



Вид А

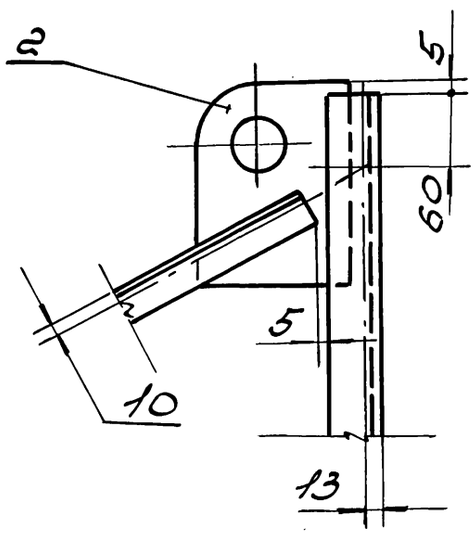
Вид Б

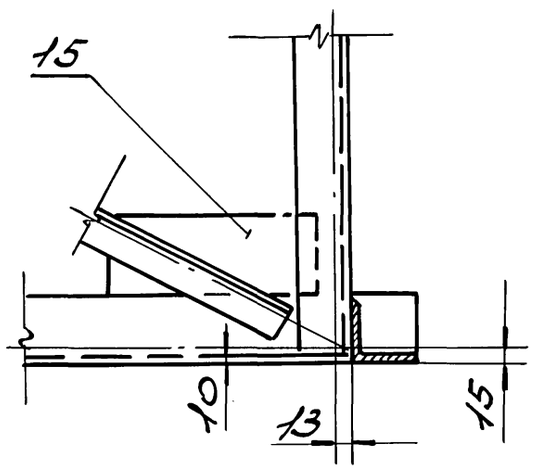




Вид В
М 1:5

Г - Г
М 1:5





1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
5* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-08 ООО СБ	
Разр.	Дудова			02.90	Опора блока БТ2-2.1 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 112 / 1:10
Пров.	Власенко			02.90		Лист / Листов 1
Т. контр.	Кувиков			02.90		МПСС СССР ГОСПИ Проектпромвентиляция
Н. контр.	Усиков			05.90		

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата
Копировал
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-09000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00001	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00002-01	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00003-06	Кронштейн	2	
		5	-09	Кронштейн	1	
		6	-10	Кронштейн	1	
		7	-11	Кронштейн	1	
		8	-12	Кронштейн	1	
		9	-26	Кронштейн	1	
		10	-27	Кронштейн	1	
		11	-29	Кронштейн	1	
		12	-30	Кронштейн	1	
Б4		13	5.903-16.2-09001	Стойка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=1335 h14	4	9.41 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дудово			02.90
Пров.	Сувиков			02.90
Н. контр.	Усиков			08.90

5.903-16.2-09 000

Опора блока БТ2-2.2

Лит	Лист	Листов
	1	2

ГПИСС СССР Росглавпроектстроймонтажспецстрой

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Растяжка		
				Уголок 32×32×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		14	5.903-16.2-09002	L=1490 h14	4	2.9 кг
				Опора		
				Уголок 56×56×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		15	5.903-16.2-09003	L=700 h14	2	2.40 кг
Б4		16	5.903-16.2-09004	L=3080 h14	2	10.6 кг
Б4		17	5.903-16.2-09005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 / Ст3-2 ГОСТ 14637-79		
				100 h14 × 150 h14	4	0.47 кг

5.903-16.2-09 000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-10000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-02	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00002-02	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00003-13	Кронштейн	1	
		5	-31	Кронштейн	1	
		6	-35	Кронштейн	2	
		7	-46	Кронштейн	2	
		8	-47	Кронштейн	3	
		9	-51	Кронштейн	1	
Б4		10	5.903-16.2-10001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=1985 h14		
Б4		11	5.903-16.2-10002	Растяжка		
				Уголок 32×32×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L=1665 h14	4	3.17 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дудово			02.90
Пров.	Сувиков			02.90
Н. контр.	Усиков			08.90

5.903-16.2-10 000СБ

Опора блока БТ2-3.1

Лит	Лист	Листов
	1	2

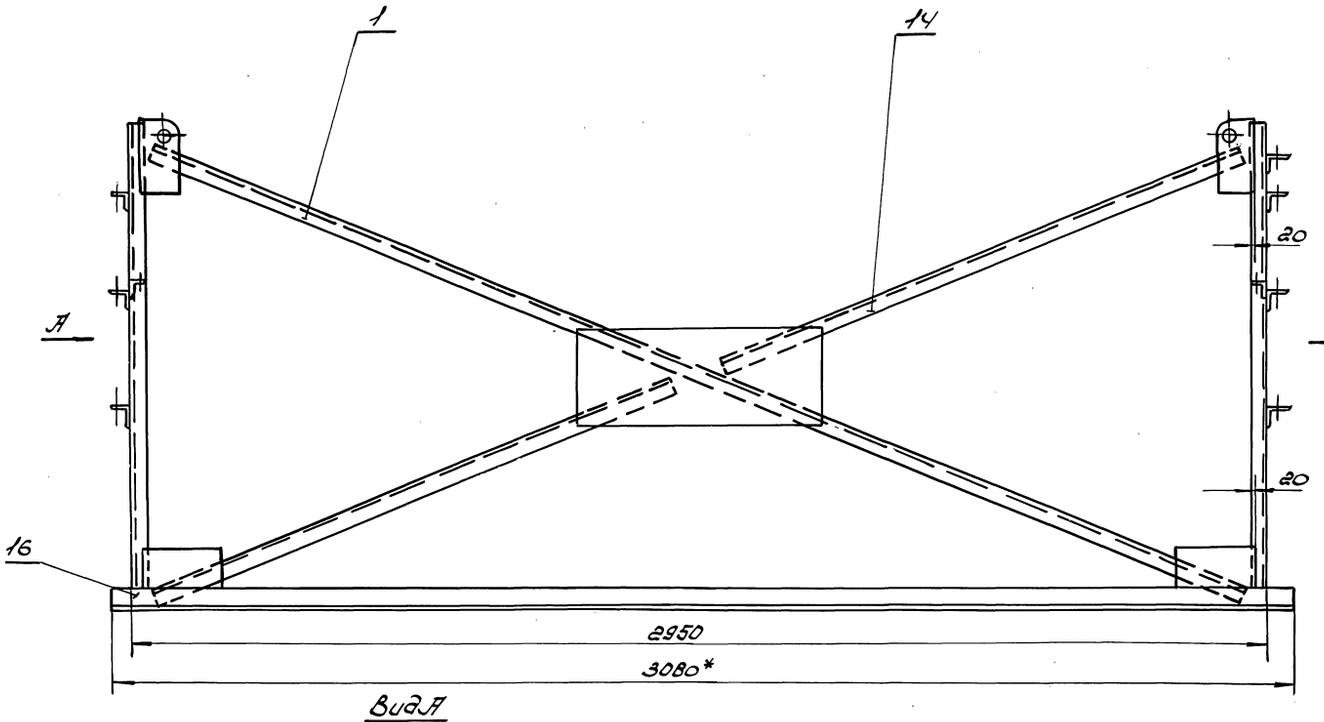
ГПИСС СССР Росглавпроектстроймонтажспецстрой

Копировал Формат А4

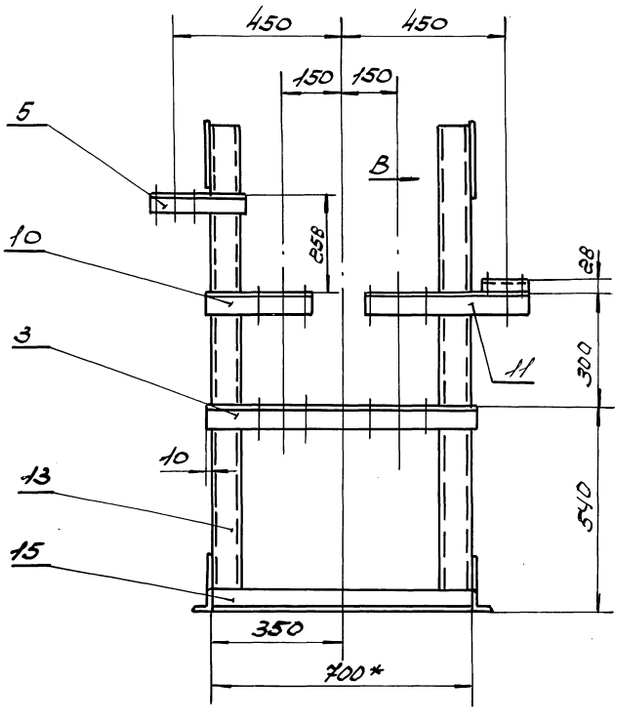
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		12	5.903-16.2-10003	L=900 h14	2	4.33 кг
Б4		13	5.903-16.2-10004	L=3080 h14	2	14.8 кг
Б4		14	5.903-16.2-10005	Планка		
				Лист 5-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 / Ст3-2 ГОСТ 14637-79		
				150 h14 × 150 h14	4	0.71 кг

5.903-16.2-10 000СБ

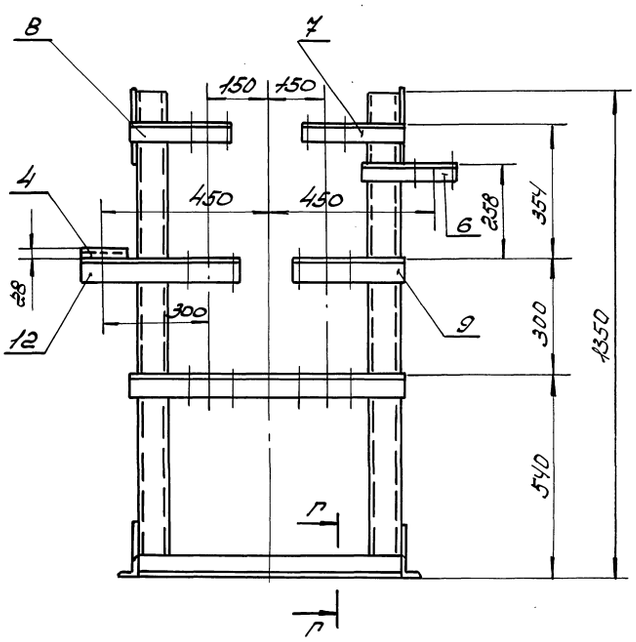
Лист 2



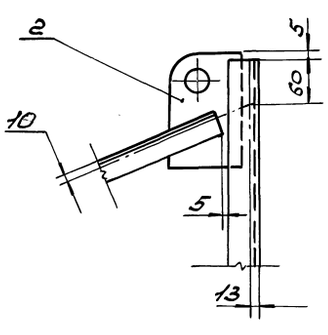
Вид А



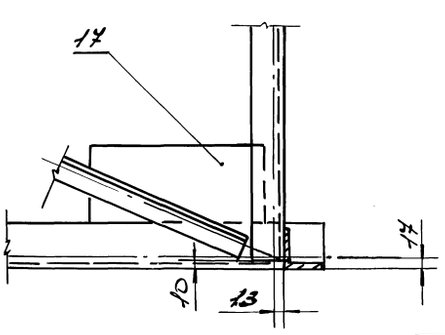
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру приварки деталей сплошным нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Ra 160
4. $h14; \pm\frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

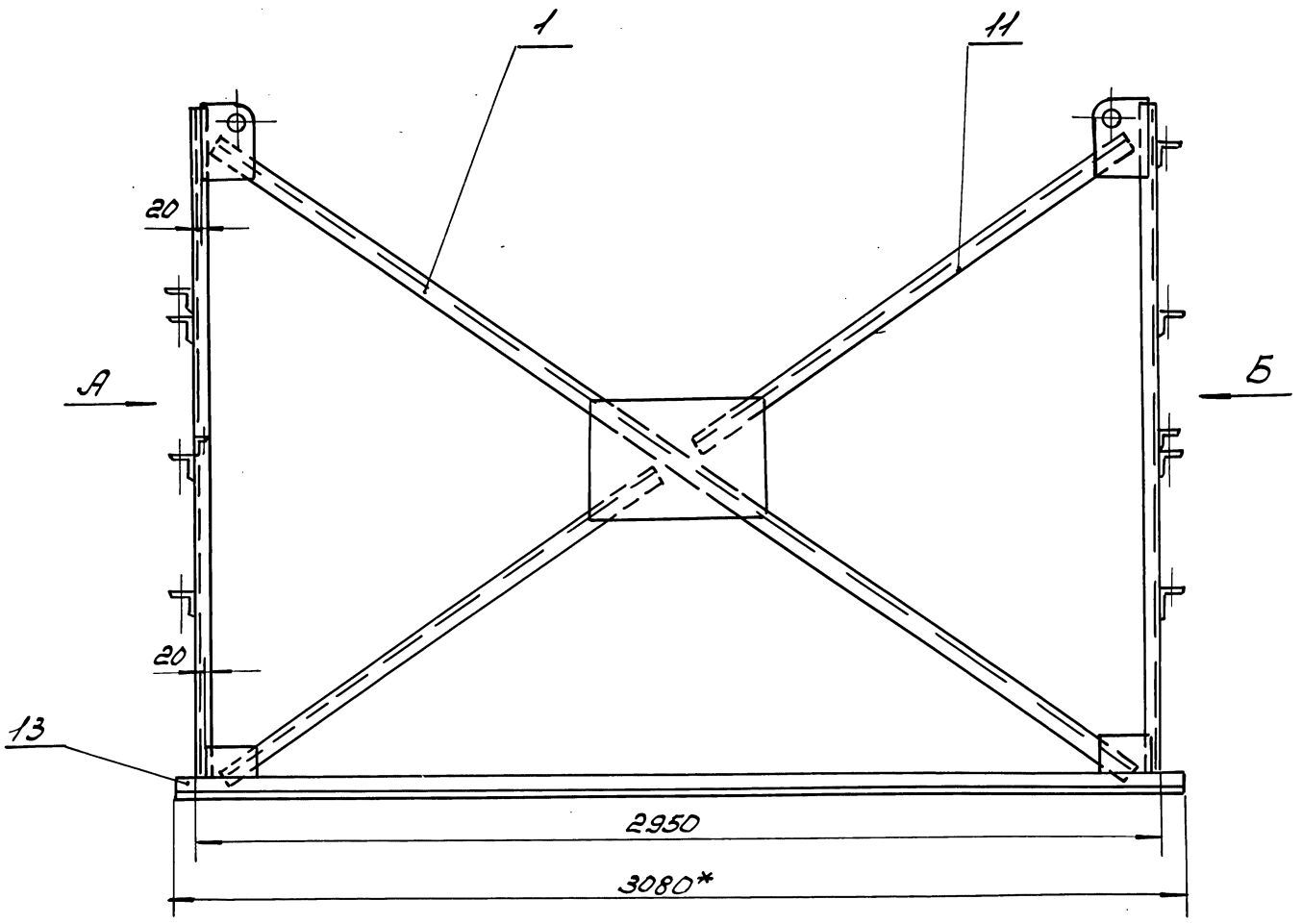
					5.903-16.2-090005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока 572-2.2 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.		Зубова		07.90			113	1:10
Пров.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1
Т.контр.		Зубков		02.90			
Н.контр.		Усиков		05.90		МПСС СССР РОГПЫ Проектпромвентиляция	

Подготовлено отделением проектного института ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ г. Ростов-на-Дону, ул. Пушкинская, 134

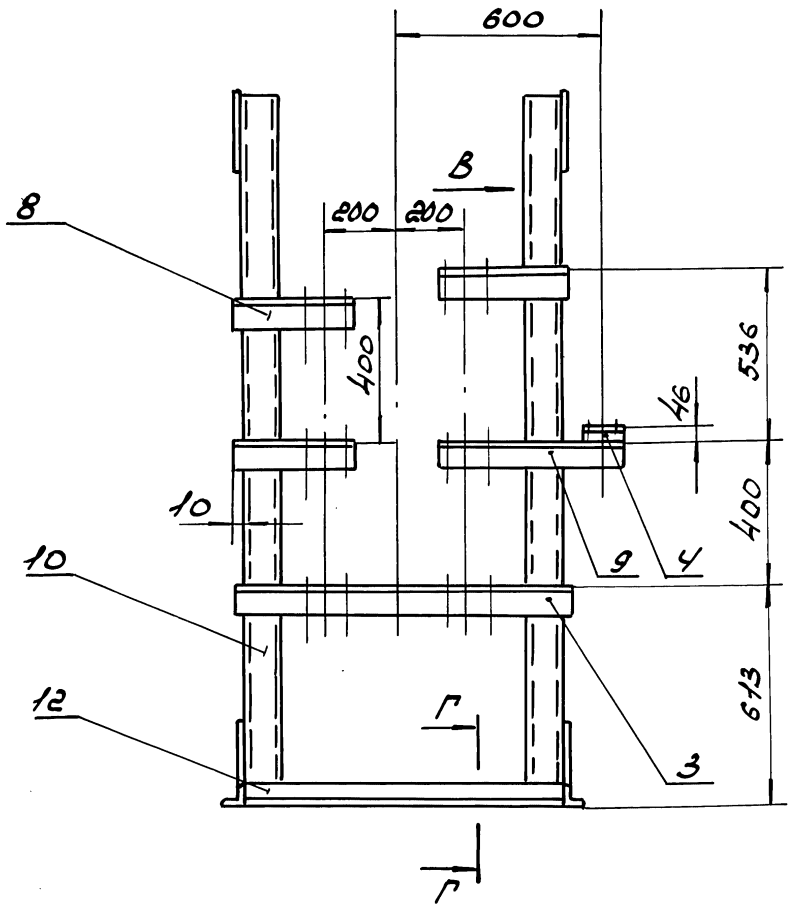
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Ростовское отделение
проектного института
Проектпромвентиляция
г. Ростов-на-Дону, ул. 1-ой Конной Армии, 18а

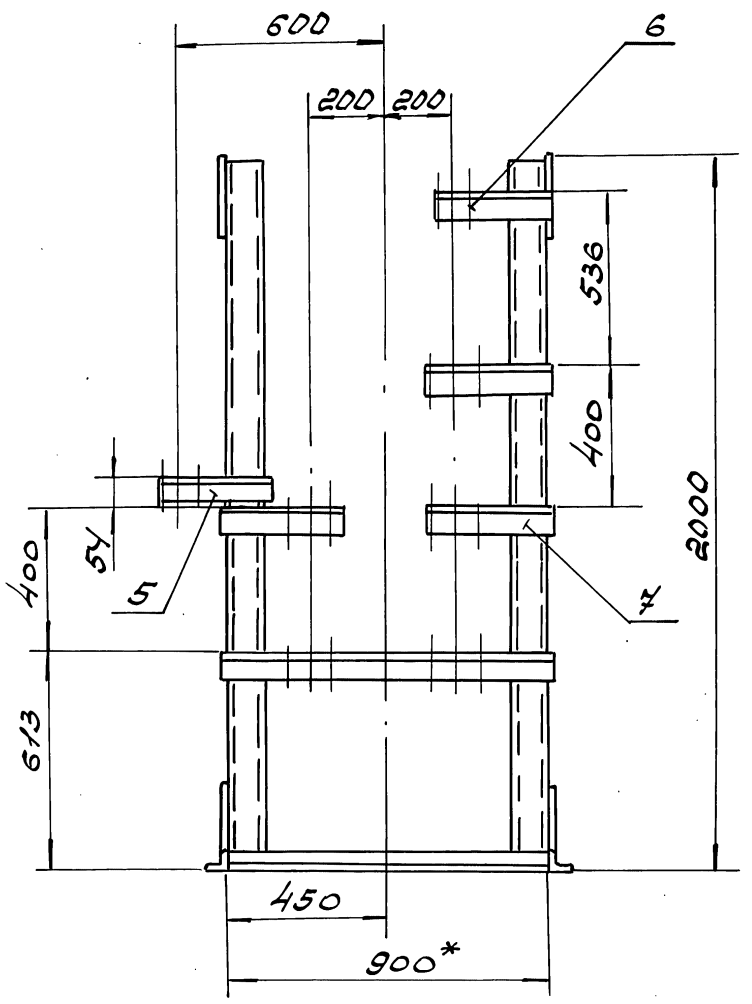
5.903-16.2-10 ОООСБ



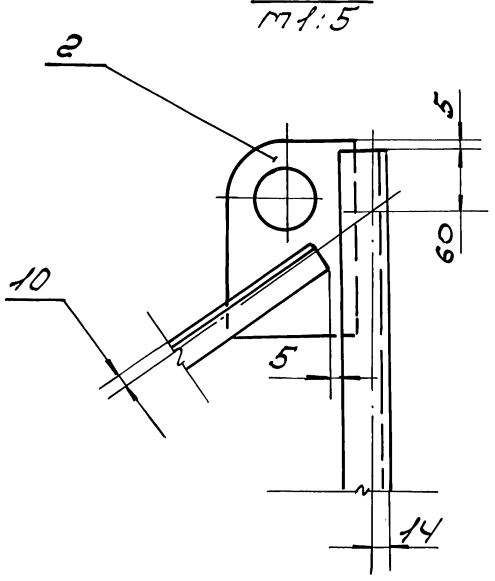
Вид А



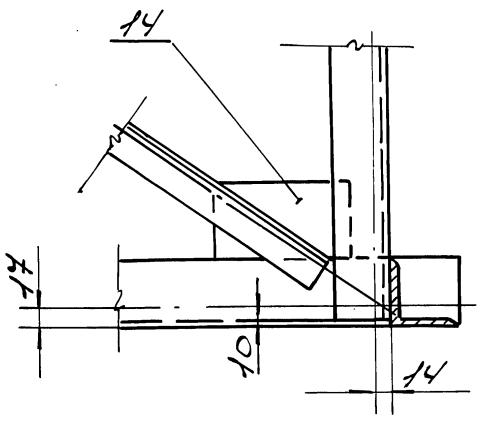
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру примыкания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. $h14: \pm\frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

					5.903-16.2-10 ОООСБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-3.1 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масштаб: 166 / 1:15
Разраб.		Дубова		02.90		Лист / Листов 1
Провер.		Власенко		02.90		ММСС СССР РОГПУ Проектпромвентиляция
Т. контр.		Кувиков		02.90		
Н. контр.		Усиков		05.90		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Ростовское отделение
республиканского института
ПРОЕКТРЕМОНТВОДХОЗ
г. Ростов-на-Дону, ул. Красной Армии, 134

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-11 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-03	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
А2		3	5.903-16.2-00 002-02	Кронштейн	2	
А3		4	5.903-16.2-00 003-13	Кронштейн	2	
		5	-19	Кронштейн	1	
		6	-20	Кронштейн	1	
		7	-21	Кронштейн	2	
		8	-46	Кронштейн	2	
		9	-47	Кронштейн	2	
		10	-48	Кронштейн	1	
		11	-49	Кронштейн	1	
БЧ		12	5.903-16.2-11 001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / В Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1985 h14	4	17.05 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чудаков			02.90
Пров.	Кубисов			02.90
Н. контр.	Усиков В.			05.90

5.903-16.2-11 000

Опора блока БТ2-3.2

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ммсс СССР
рогпи
Проектэлектромонтаж

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		13	5.903-16.2-11 002	Растяжка		
				Уголок 45х45х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1665 h14	4	4.56 кг
				Опора		
				Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
БЧ		14	5.903-16.2-11 003	L = 900 h14	2	4.33 кг
БЧ		15	5.903-16.2-11 004	L = 3080 h14	2	14.81 кг
БЧ		16	5.903-16.2-11 005	Планка		
				Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-2 ГОСТ 14637-79		
				150 h14 х 150 h14	4	0.71 кг

5.903-16.2-11 000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-12000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-03	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00 002-02	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00 003-06	Кронштейн	1	
		5	-14	Кронштейн	1	
		6	-42	Кронштейн	1	
		7	-43	Кронштейн	1	
		8	-46	Кронштейн	1	
		9	-47	Кронштейн	3	
		10	-50	Кронштейн	3	
		11	-52	Кронштейн	1	
БЧ		12	5.903-16.2-12 001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / В Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1985 h14	4	17.05 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чудаков			02.90
Пров.	Кубисов			02.90
Н. контр.	Усиков В.			05.90

5.903-16.2-12 000

Опора блока БТ2-4.1

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ммсс СССР
рогпи
Проектэлектромонтаж

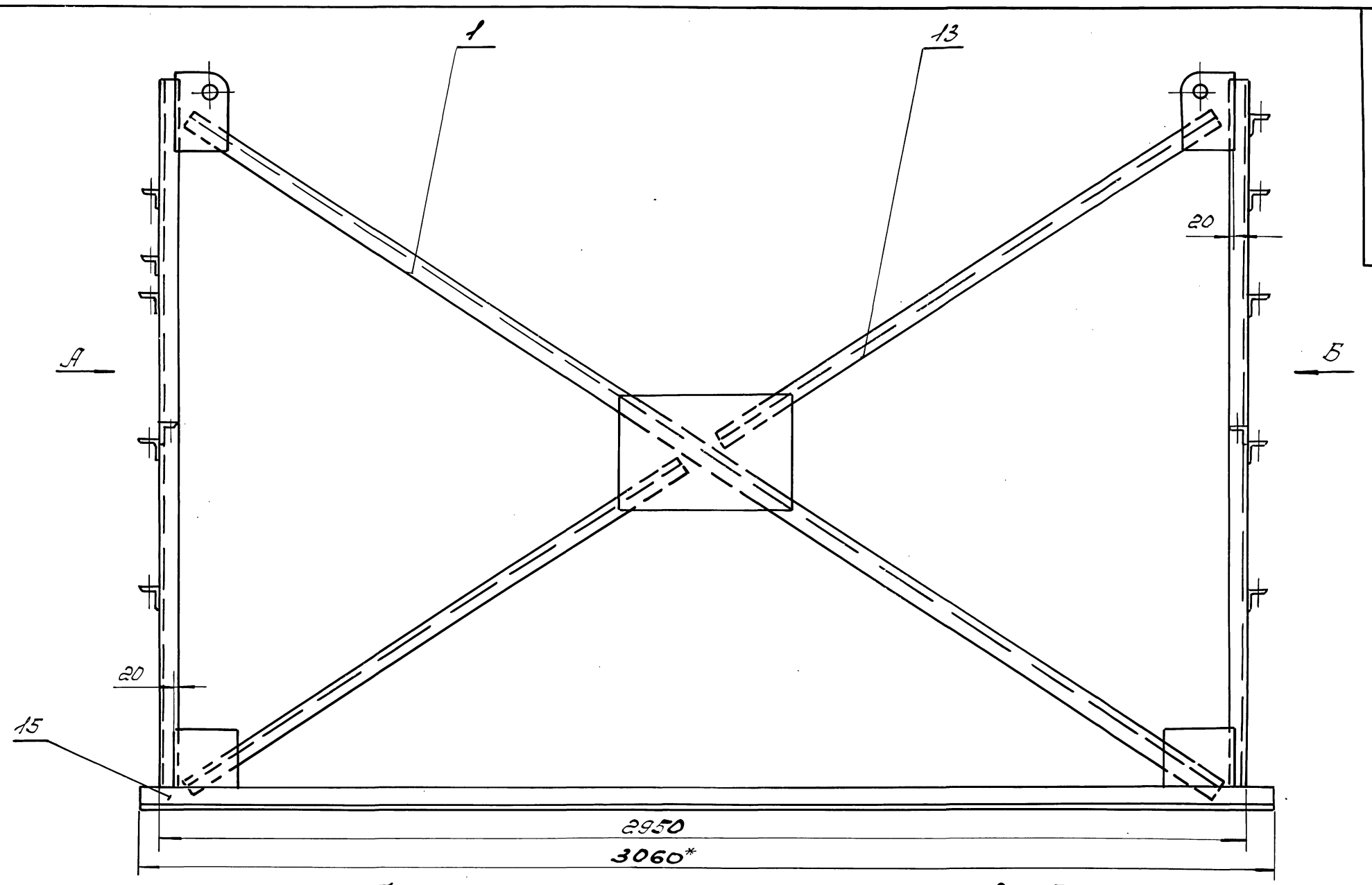
Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		13	5.903-16.2-12 002	Растяжка		
				Уголок 45х45х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1665 h14	4	4.55 кг
				Опора		
				Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
БЧ		14	5.903-16.2-12 003	L = 900 h14	2	4.33 кг
БЧ		15	5.903-16.2-12 004	L = 3080 h14	2	14.81 кг
БЧ		16	5.903-16.2-12 005	Планка		
				Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74 / В Ст3-2 ГОСТ 14637-79		
				150 h14 х 150 h14	4	0.71 кг

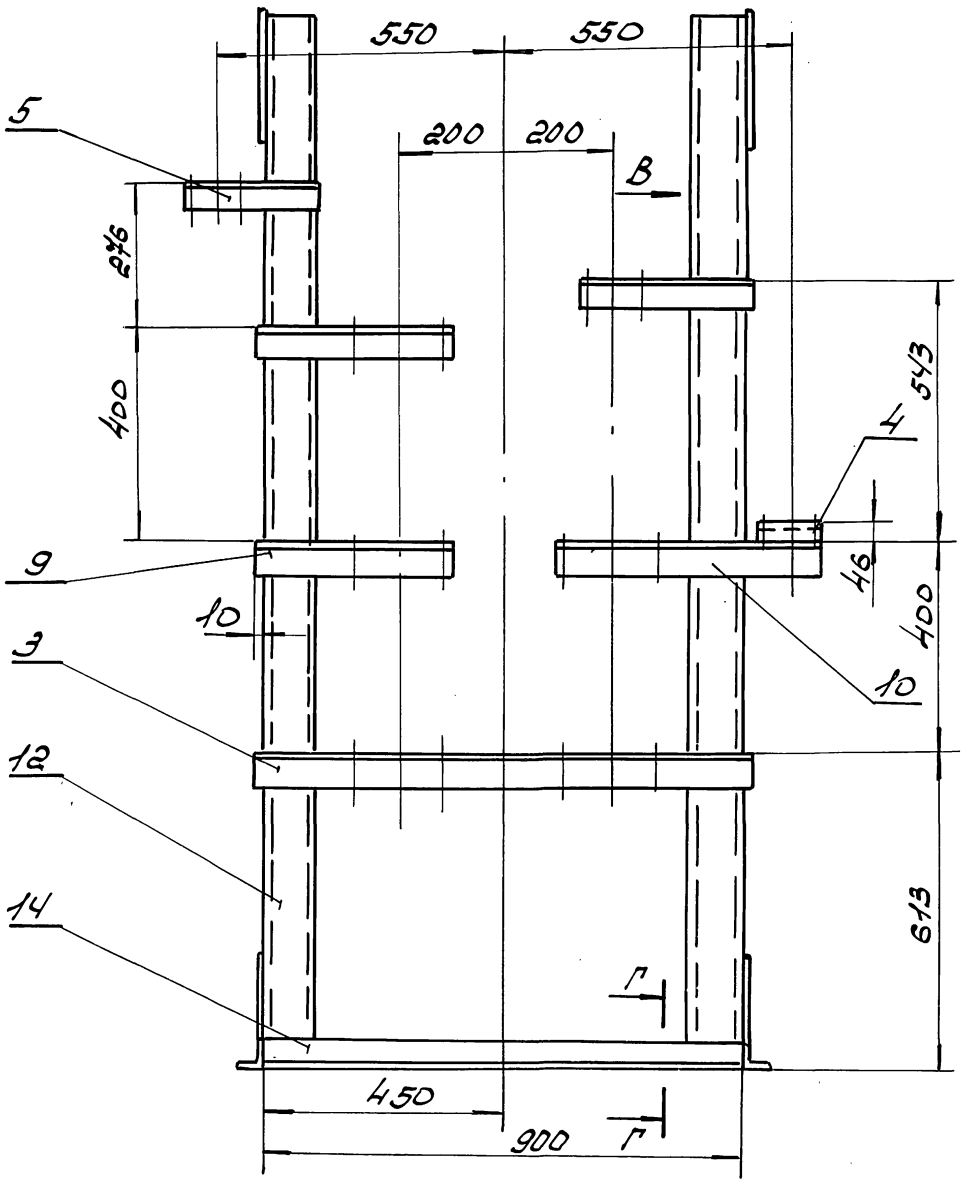
5.903-16.2-12 000

Лист 2

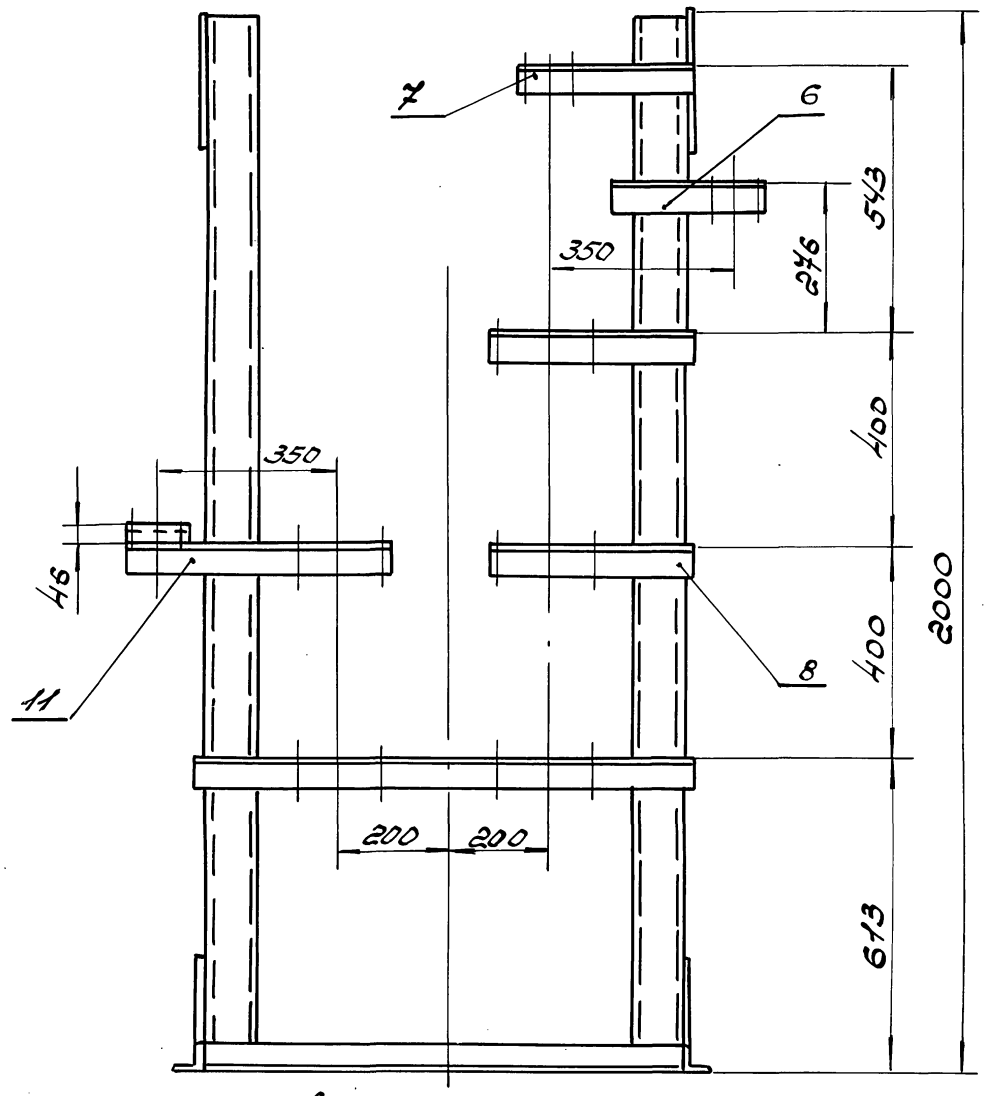
Ростовское отделение
проектного института
„ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ"
г. Ростов н/Д-28, ул. Б.Садовая, 115-а



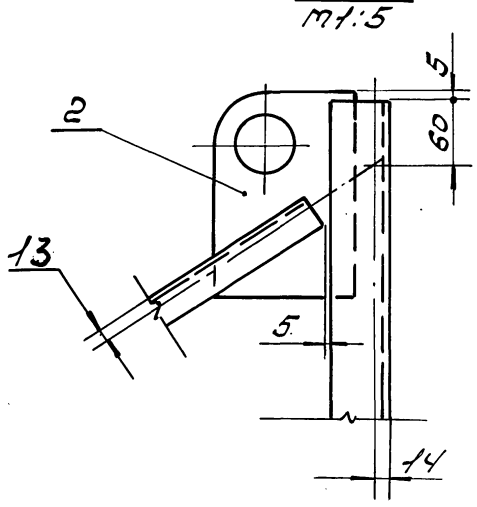
Вид А



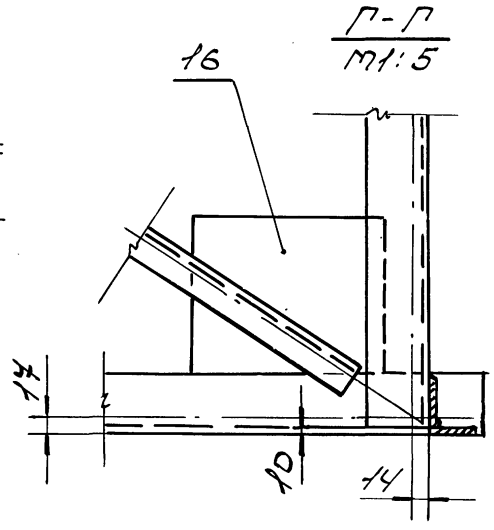
Вид Б



Вид В
м1:5



Г-Г
м1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей Выполненных без чертежа Ra160
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

				5.903-16.2-11000СБ	
Изм	Лист	№докум	Подп	Дата	
Разраб	Дудова			02.90	Опора блока БТ2-3.2 Сборочный чертеж
Провер	Власенко			02.90	
Т.контр	Усиков				
Н.контр	Усиков			05.90	

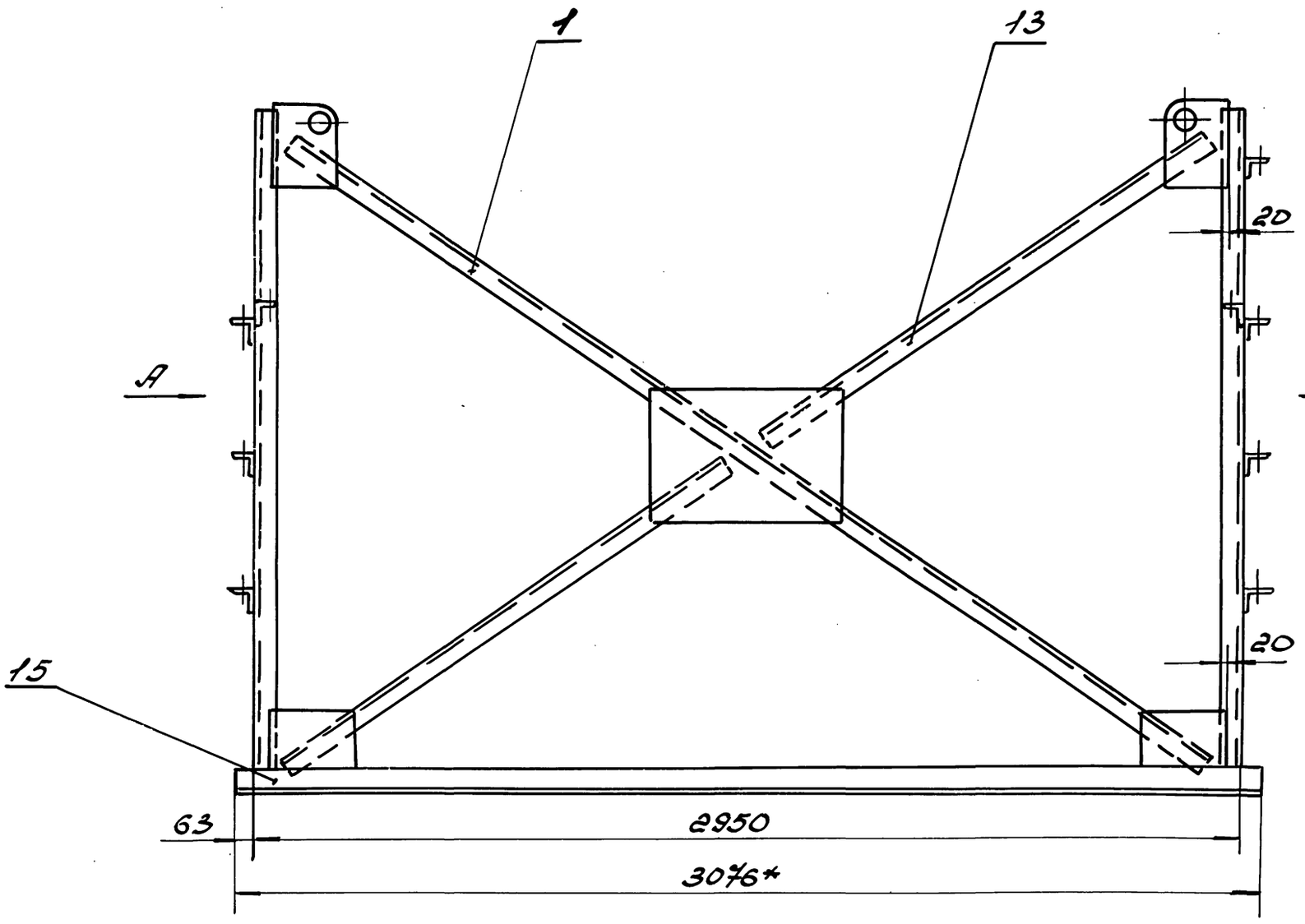
Лит	Масса	Масштаб
	166	1:10
Лист	Листов 1	

ГПИИ ССР РОГПУ Проектпромвентиляция

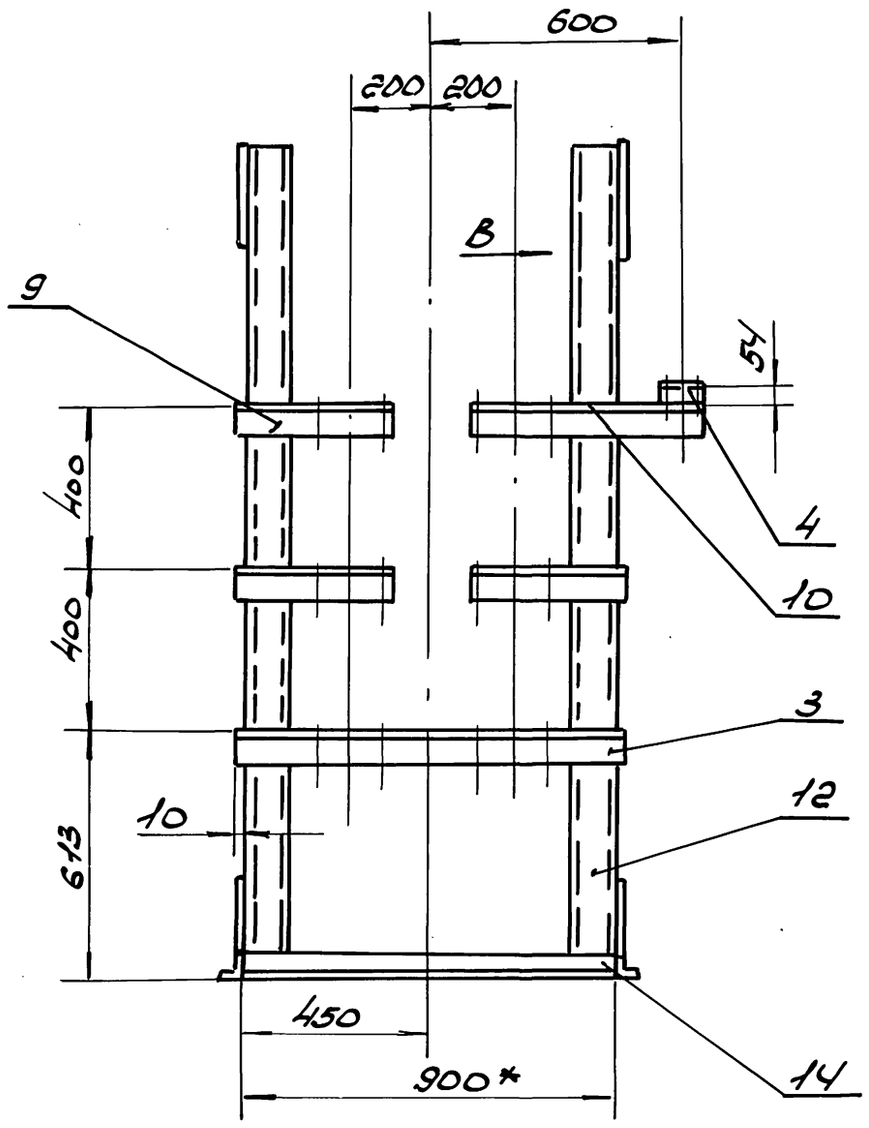
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Ростовское отделение
Центрального института
"Проектпромвентиляция"
г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, 150, Красноармейская, 88

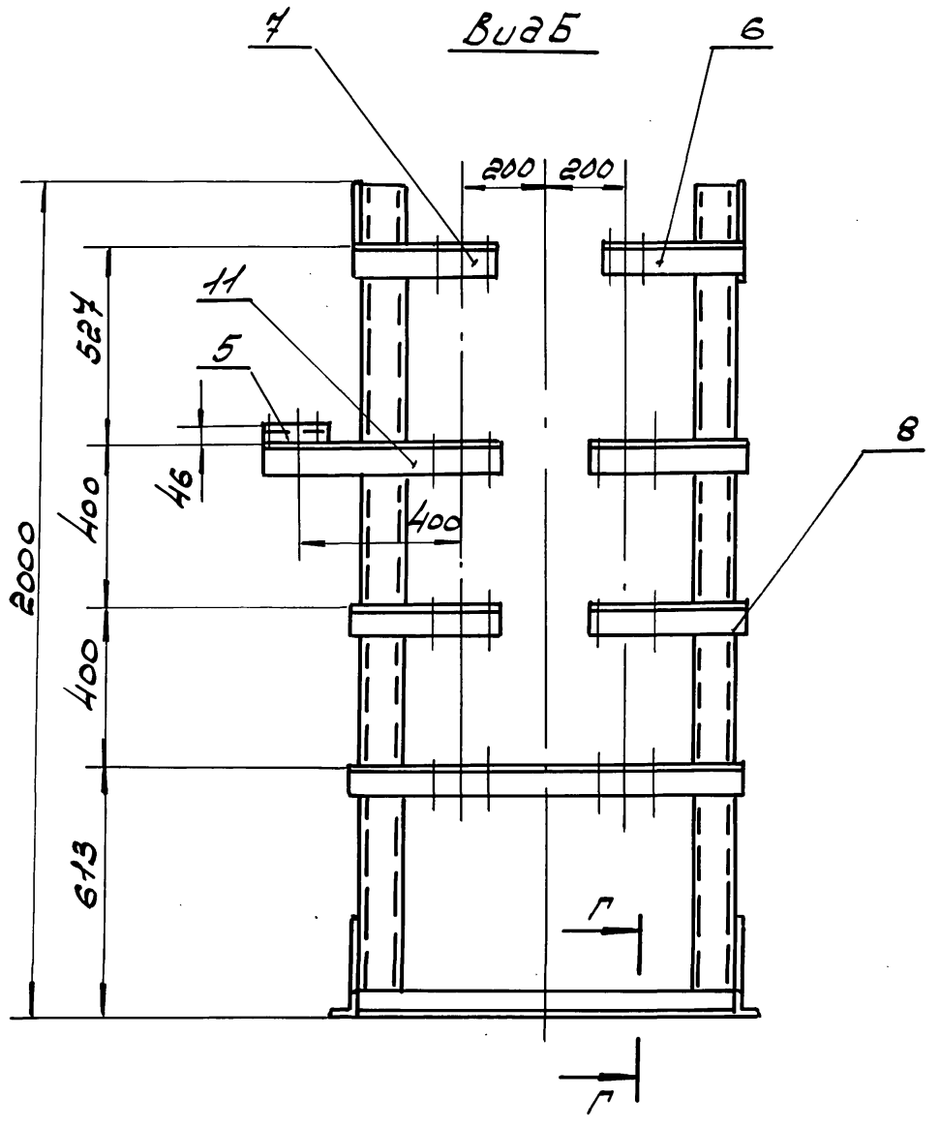
5.903-16.2-12000с5



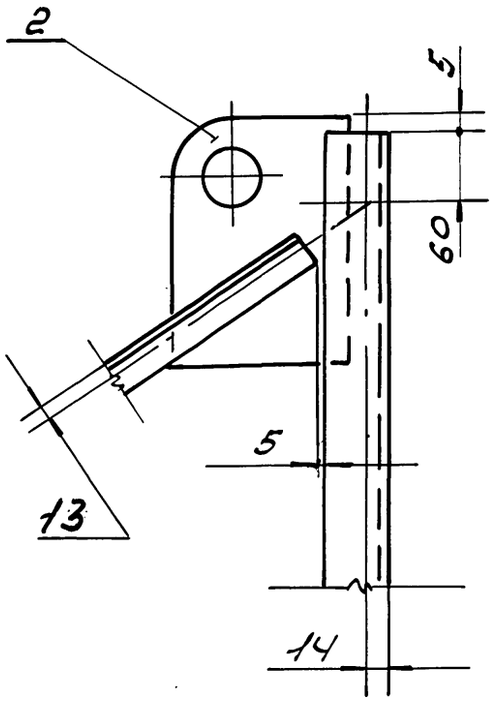
Вид А



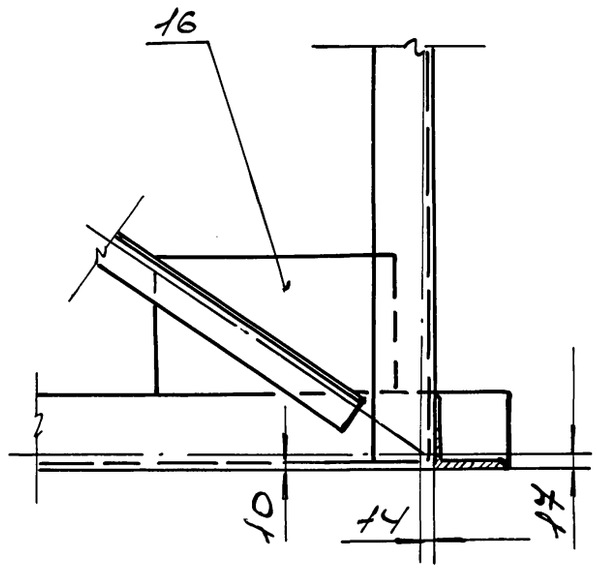
Вид Б



Вид В
м 1:5



Г-Г
м 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4 h14 $\pm \frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

					5.903-16.2-12000с5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-4.1 Сборочный чертеж	Лит	Масса 171	Масштаб 1:15
Разраб.		Дудова		02.90				
Провер.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1
Т. контр.		Кувиков		02.90		ТПСС СССР РОГПИ Проектпромвентиляция	
Н. контр.		Усиков		05.90			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Согласовано Инв. № 24432-03 21 Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-13000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-06	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00002-04	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00003-25	Кронштейн	1	
		5	-54	Кронштейн	1	
		6	-62	Кронштейн	2	
		7	-71	Кронштейн	2	
		8	-72	Кронштейн	3	
		9	-75	Кронштейн	1	
Б4		10	5.903-16.2-13001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 2485 h14	4	21.35 кг
Б4		11	5.903-16.2-13002	Растяжка		
				Уголок 45×45×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1805 h14	4	4.93 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-13000		
Разраб.	Фуфаев			02.90	Опора блока БТ2-5.1	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.	Сувиков			02.90				
Н. контр.	Усиков			05.90		ТМАСС СССР РОГПИ Проектпроводительная		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		12	5.903-16.2-13003	L = 1100 h14	2	5.29 кг
Б4		13	5.903-16.2-13004	L = 3080 h14	2	14.81 кг
Б4		14	5.903-16.2-13005	Планка		
				Лист 5-П4-Ч ОСТ 1 39903-74 / ВСт3-2 ГОСТ 14637-79*		
				150 h14 × 150 h14	4	0.41 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-13000	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-14000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-04	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00001-01	Пластинка	4	
А3		3	5.903-16.2-00002-04	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00003-25	Кронштейн	2	
		5	-56	Кронштейн	1	
		6	-57	Кронштейн	1	
		7	-59	Кронштейн	2	
		8	-71	Кронштейн	2	
		9	-72	Кронштейн	2	
		10	-73	Кронштейн	1	
		11	-74	Кронштейн	1	
Б4		12	5.903-16.2-14001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 2485 h14	4	21.35 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-14000		
Разраб.	Фуфаев			02.90	Опора блока БТ2-5.2	Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.	Сувиков			02.90				
Н. контр.	Усиков			05.90		ТМАСС СССР РОГПИ Проектпроводительная		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал | Формат А4

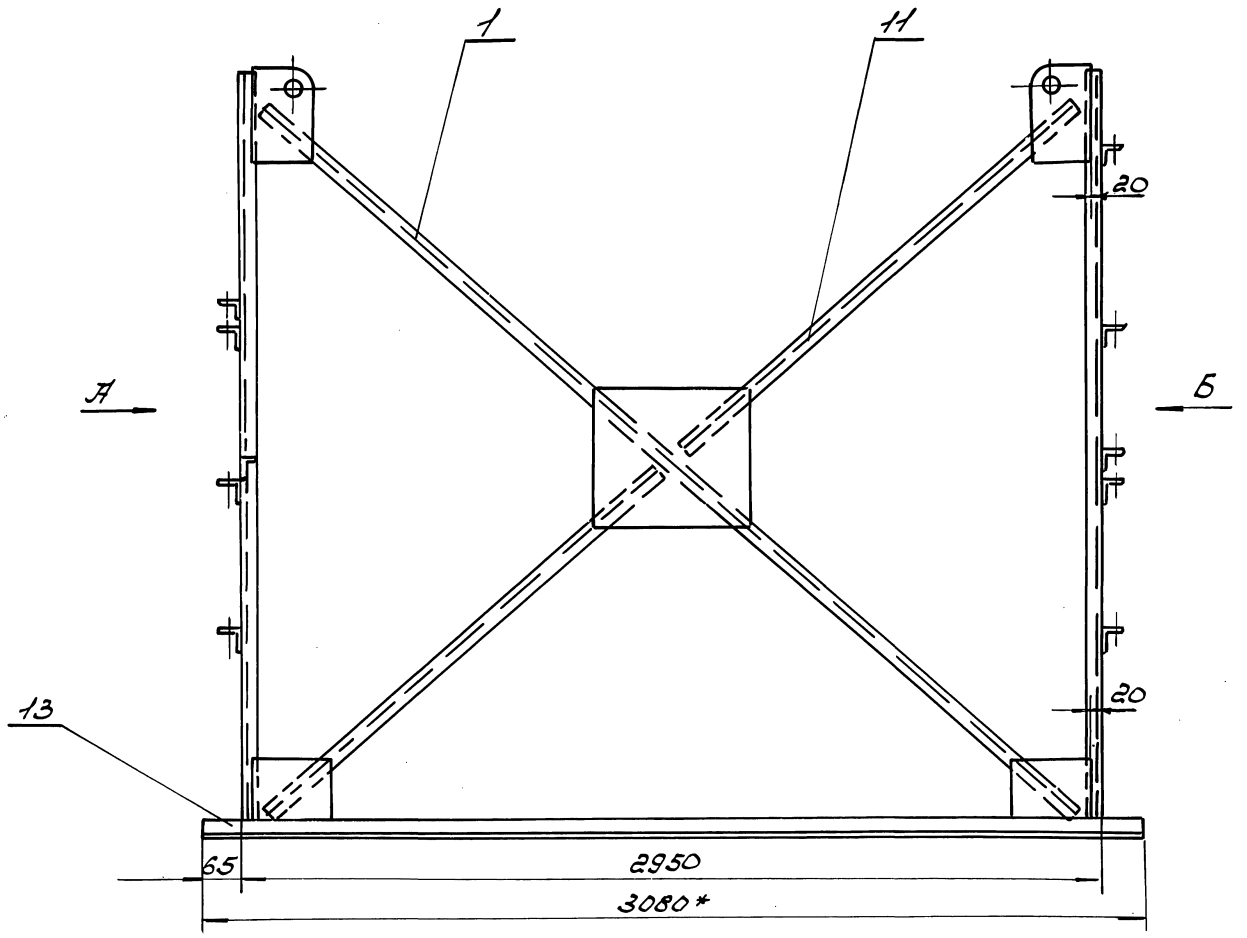
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		13	5.903-16.2-14002	Растяжка		
				Уголок 45×45×4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
				L = 1805 h14	4	4.93 кг
				Опора		
				Уголок 63×63×5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1 ГОСТ 535-88		
Б4		14	5.903-16.2-14003	L = 1100 h14	2	5.29 кг
Б4		15	5.93-16.2-14004	L = 3080 h14	2	14.81 кг
Б4		16	5.903-16.2-14005	Планка		
				Лист 5-П4-Ч ОСТ 1 39903-74* / ВСт3-2 ГОСТ 14637-79*		
				150 h14 × 150	4	0.41 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-14000	Лист 2

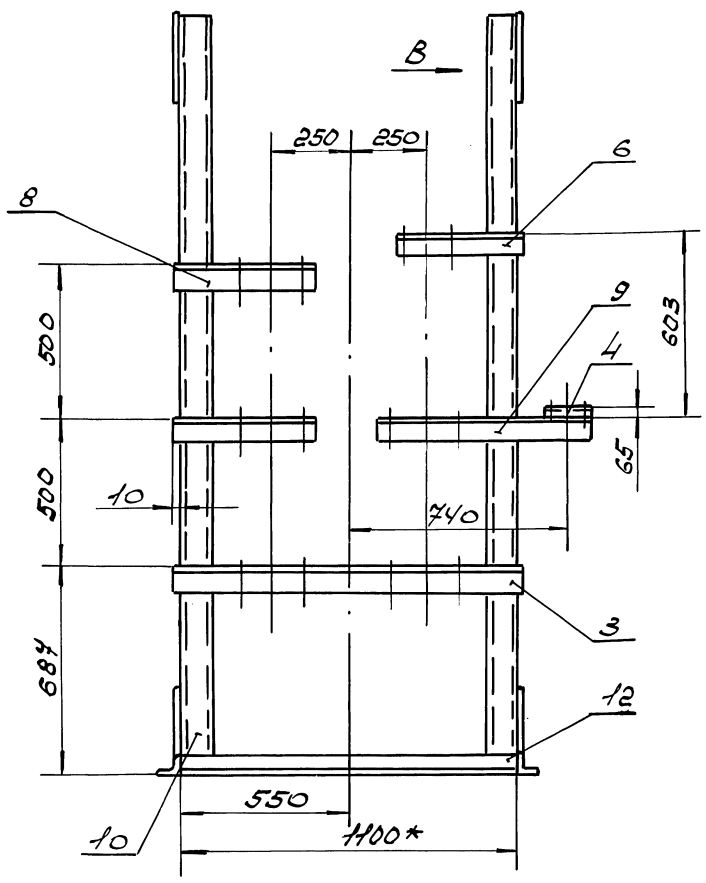
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5.903-16.2-13.000СБ

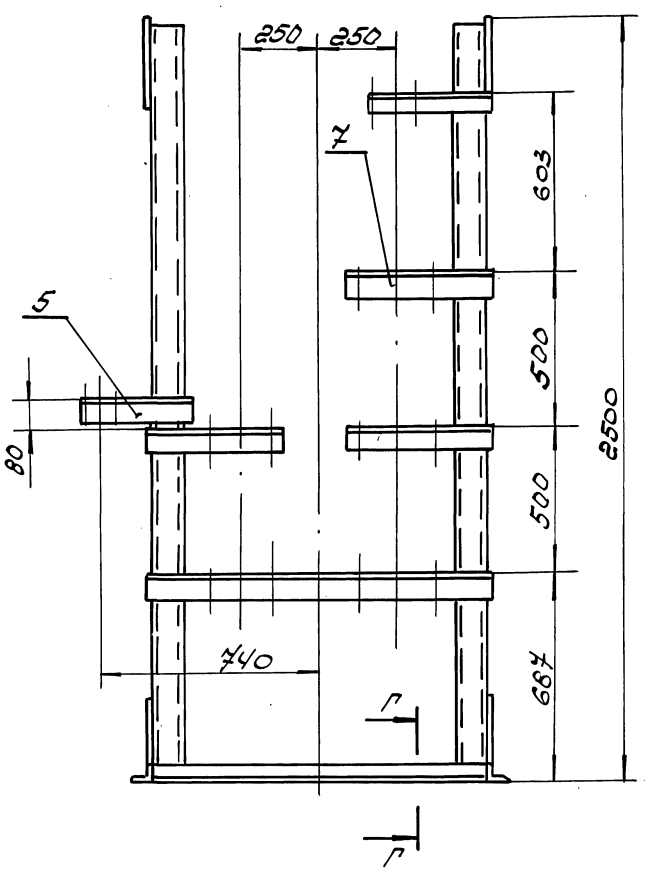
Госгражданстроя Отделение Ленинградского института проектирования специализированных предприятий и цехов Ленинградский пр. 80 корп. 15а



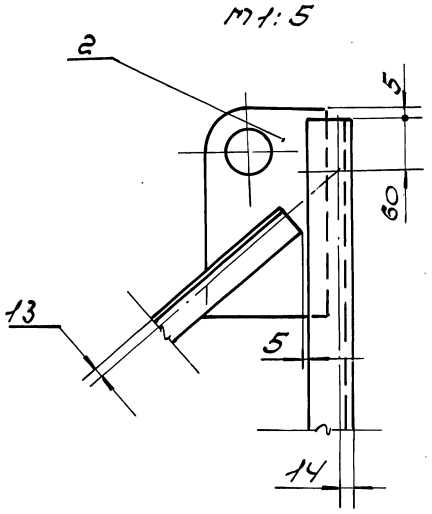
Вид А



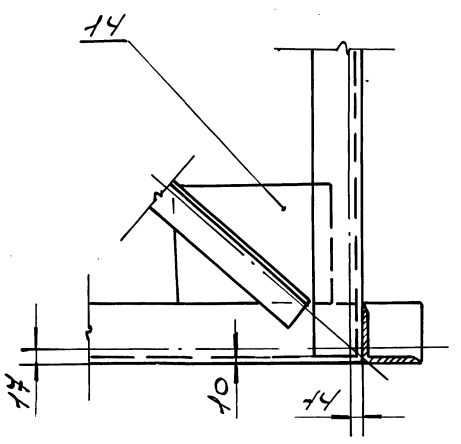
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



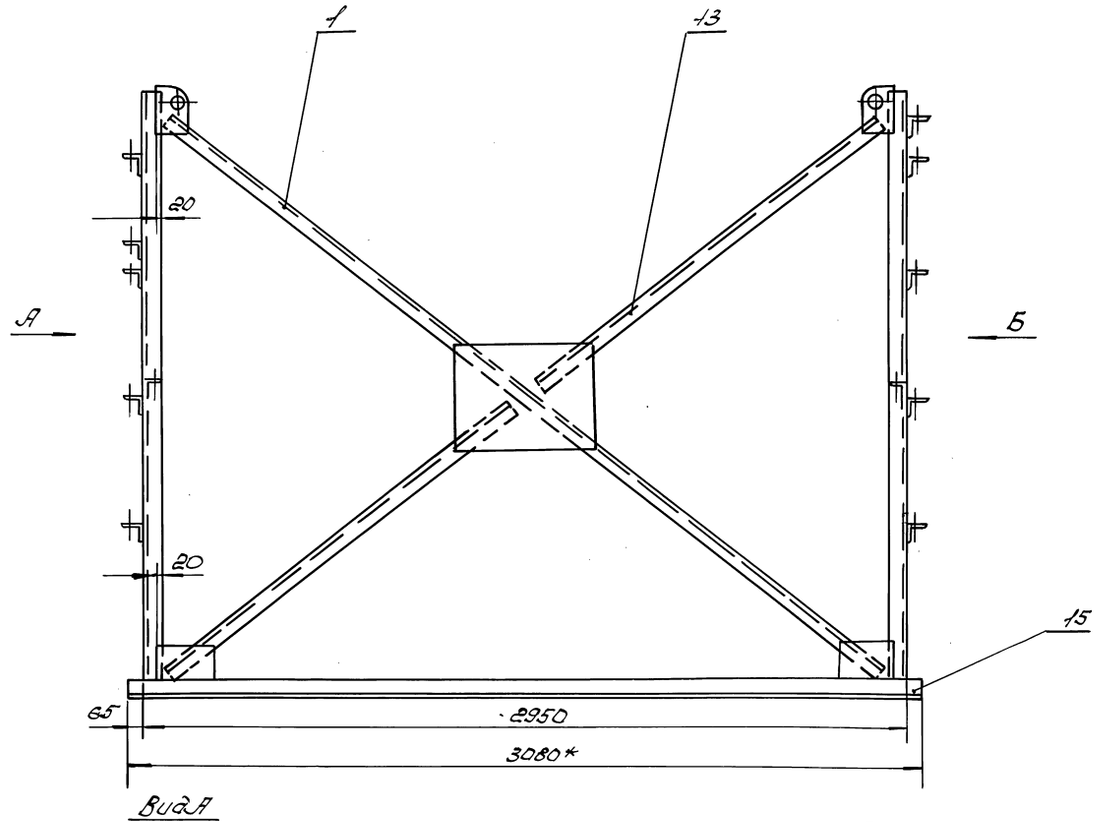
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $R_z 160$
4. $h14 \pm \frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

Инж.	Досум		Подп.	Дата	5.903-16.2-13.000СБ
Разраб.	Дубова			02.90	Опора блока БТ2-5.1 Сборочный чертеж
Провер.	Власенко			02.90	Лит. — Масса 199 — Масштаб 1:15
Т. контр.	Сувиков			02.90	Лист — Листов 1
Н. контр.	Усиков			05.90	ГПИСС СССР РОГПИ Проектпромвентиляция

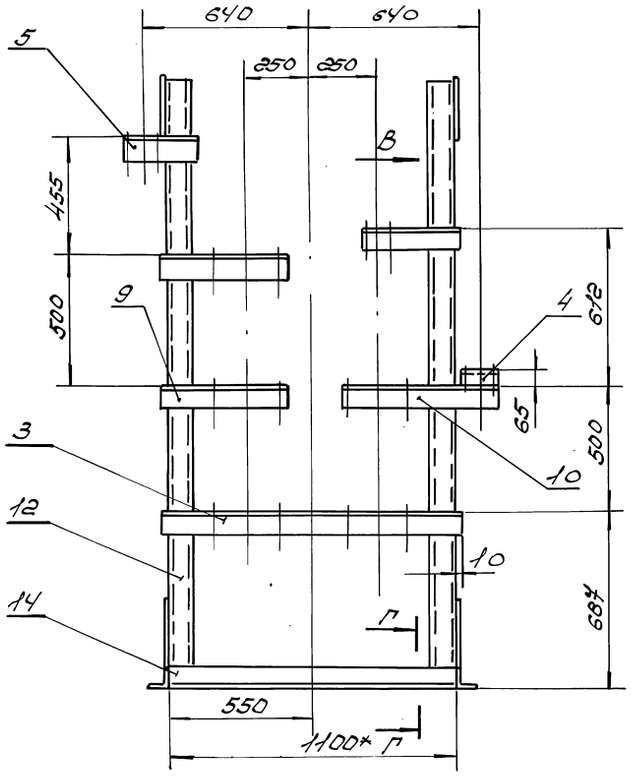
Копировал Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

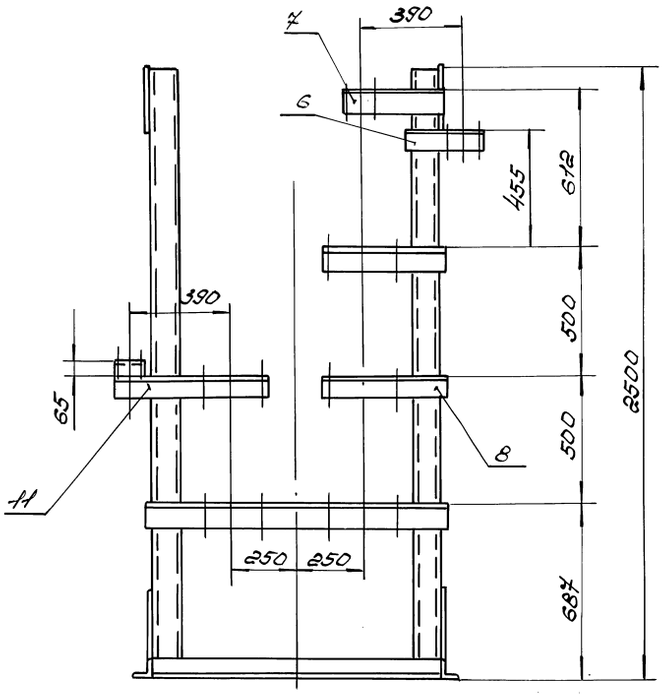
5.903-16.2/140005



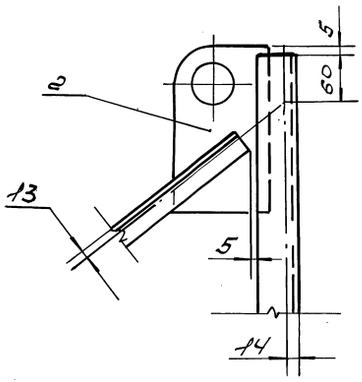
Вид А



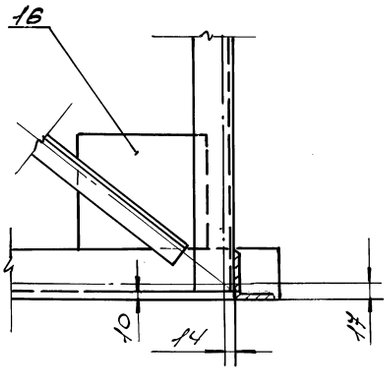
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $\sqrt{Rz\,80}$
4. $h14: \pm\frac{IT14}{2}$
5* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузово		02.90
Пров.		Власенко		02.90
Т. контр.		Кувиков		02.90
Н. контр.		Усиков		05.90

5.903-16.2-140005

Опора блока БТ2-5.2

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	201	1:15
Лист	Листов 1	

МПСС СССР РО ГПИ Проектромонтажстальконструкция

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2.15000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-07	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00.001-02	Пластина	4	
А4		3	5.903-16.2-00.002-06	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00.003-55	Кронштейн	1	
		5	-63	Кронштейн	1	
		6	-68	Кронштейн	2	
		7	-76	Кронштейн	3	
		8	-77	Кронштейн	3	
Б4		9	5.903-16.2-15.001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / В ст3сп ГОСТ 535-88		
				L = 2785 h14	4	23.93кг
Б4		10	5.903-16.2-15002	Растяжка		
				Уголок 45х45х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп ГОСТ 535-88		
				L = 1860 h14	4	6.06кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			09.90
Пров.	Кувшинов			
Н. контр.	Усиков			09.90

5.903-16.2-15000

Опора блока БТ2-6.1

Лит	Масса	Масштаб

Лист	Листов
1	2

НИИЖБ Госстроя СССР

Производственная мастерская

Копировал: Альбом

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63х63х6-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп ГОСТ 535-88		
Б4		11	5.903-16.2-15003	L = 1300 h14	2	6.25кг
Б4		12	5.903-16.2-15004	L = 2980 h14	2	14.33кг
Б4		13	5.903-16.2-15005	Планка 5-ЛН-4/0 ГОСТ 19903-74 / Лист ВСт3-2 ГОСТ 14637-79		
				150 h14 х 150 h14	4	0.71кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.903-16.2-15000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2.16.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	5.903-16.2-00100-04	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00.001-01	Пластина	4	
А4		3	5.903-16.2-00.002-06	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00.003-36	Кронштейн	2	
		5	-37	Кронштейн	2	
		6	-44	Кронштейн	1	
		7	-45	Кронштейн	1	
		8	-76	Кронштейн	2	
		9	-77	Кронштейн	2	
Б4		10	5.903-16.2-16.001	Стойка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / В ст3сп ГОСТ 535-88		
				L = 2145 h14	4	18.43кг
Б4		11	5.903-16.2-16.002	Растяжка		
				Уголок 45х45х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп ГОСТ 535-88		
				L = 1665 h14	4	4.55кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубова			0990
Пров.	Кувшинов			
Н. контр.	Усиков			0990

5.903-16.2-16.000

Опора блока БТ2-6.2

Лит	Масса	Масштаб

Лист	Листов
1	2

НИИЖБ Госстроя СССР

Производственная мастерская

Копировал: Альбом

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп ГОСТ 535-88		
Б4		12	5.903-16.2-16 003	L = 1300 h14	2	6.25кг
Б4		13	5.903-16.2-16 004	L = 2980 h14	2	14.33кг
Б4		14	5.903-16.2-16 005	Планка 5-ЛН-4/0 ГОСТ 19903-74 / Лист ВСт3-2 ГОСТ 14637-79		
				150 h14 х 150 h14	4	0.71кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5.903-16.2-16.000

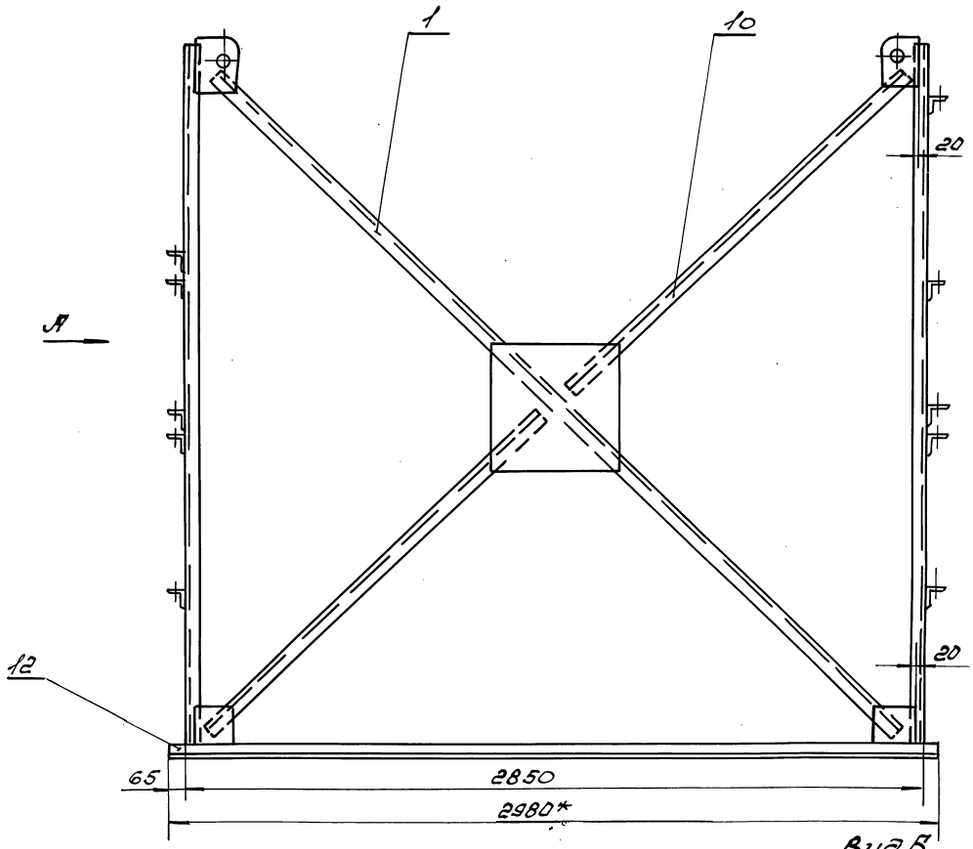
Лист 2

24432-03 25

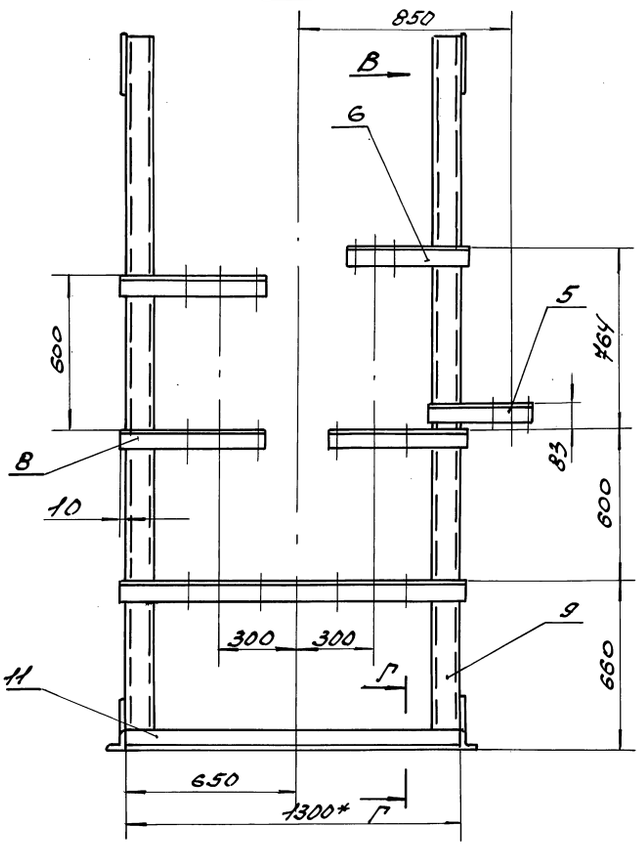
Формат А4

Рассылка отделами проектного института. ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ г. Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 130

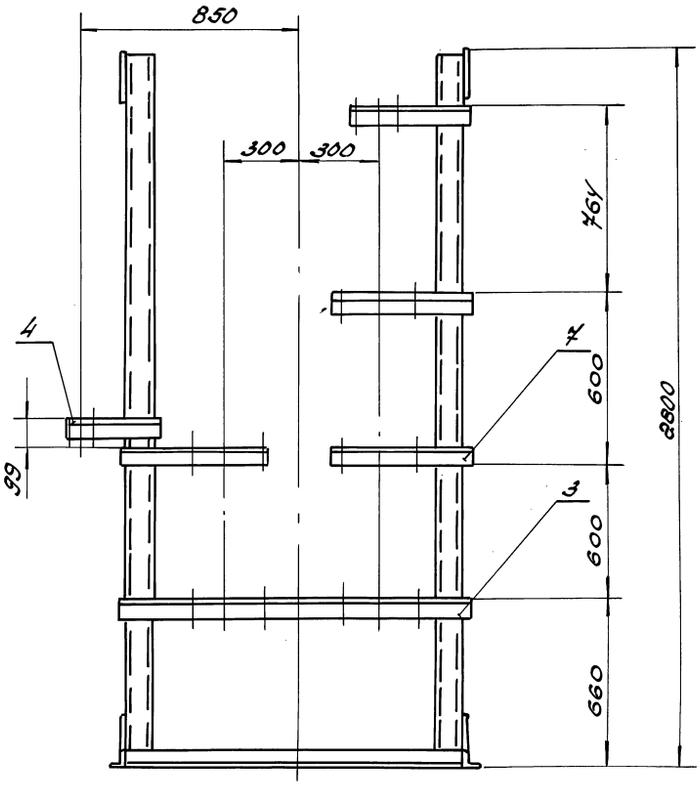
5.903-16.2-15000СБ



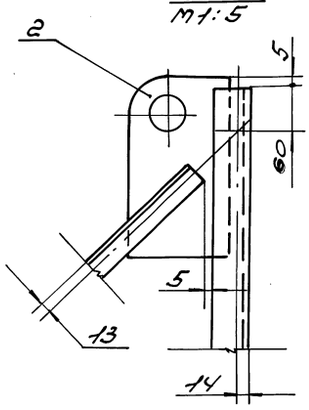
Вид А



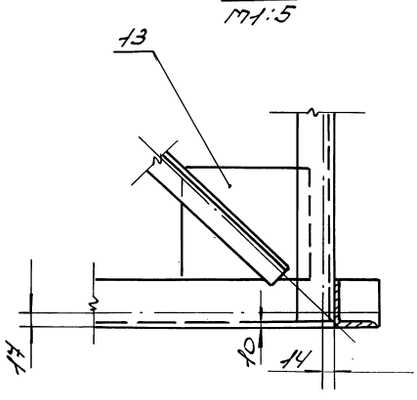
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Ra 50$.
4. $h14; \pm\frac{IT14}{2}$
5. * Размеры для справок.

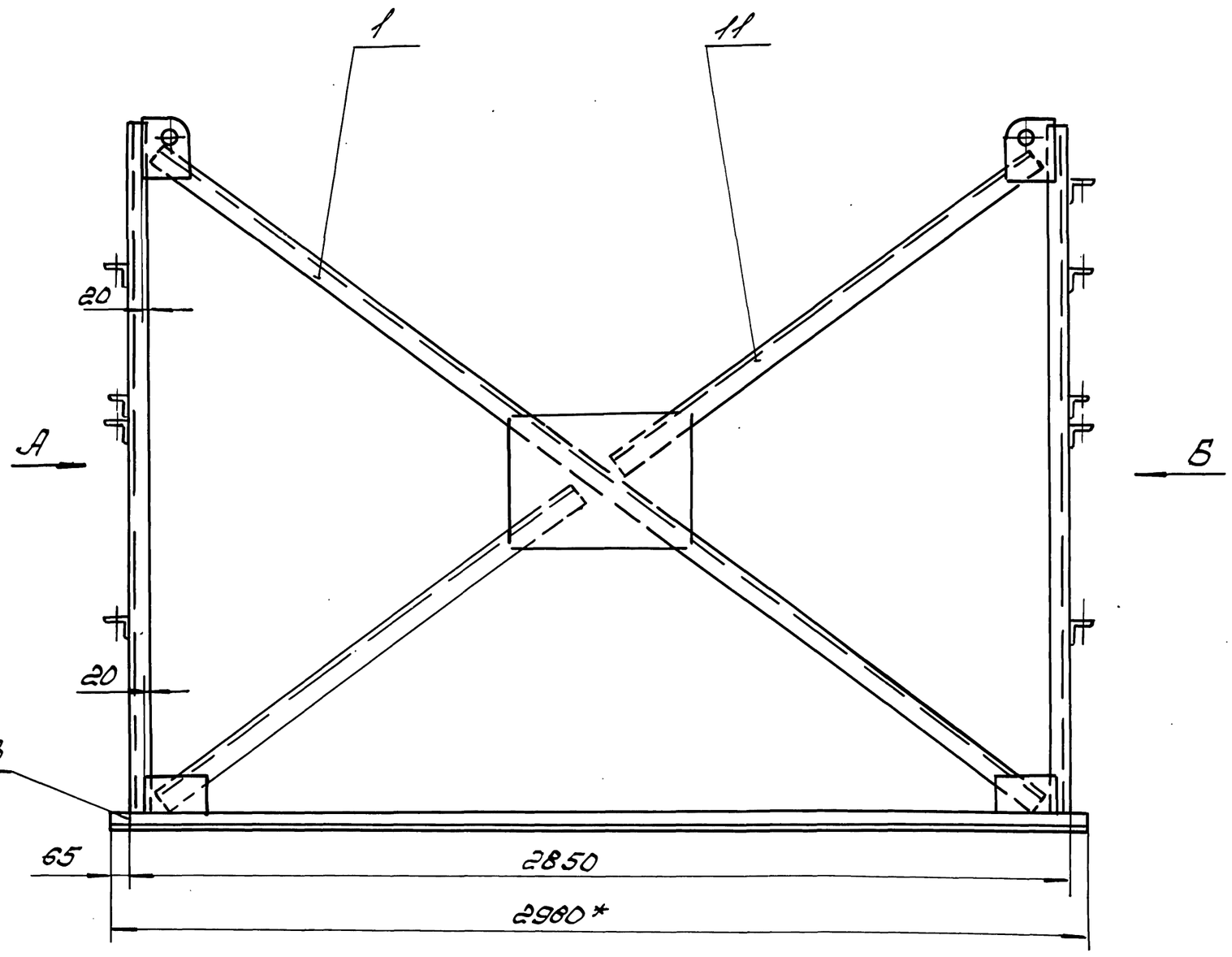
					5.903-16.2-15000СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-6.1 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Дубова		02.90			234	1:15
Провер.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1
Т. контр.		Дубиков		02.90			
Н. контр.		Усиков		05.90		МПСС СССР РОГПИ Проектпромвентиляция	

Копировал Формат А4

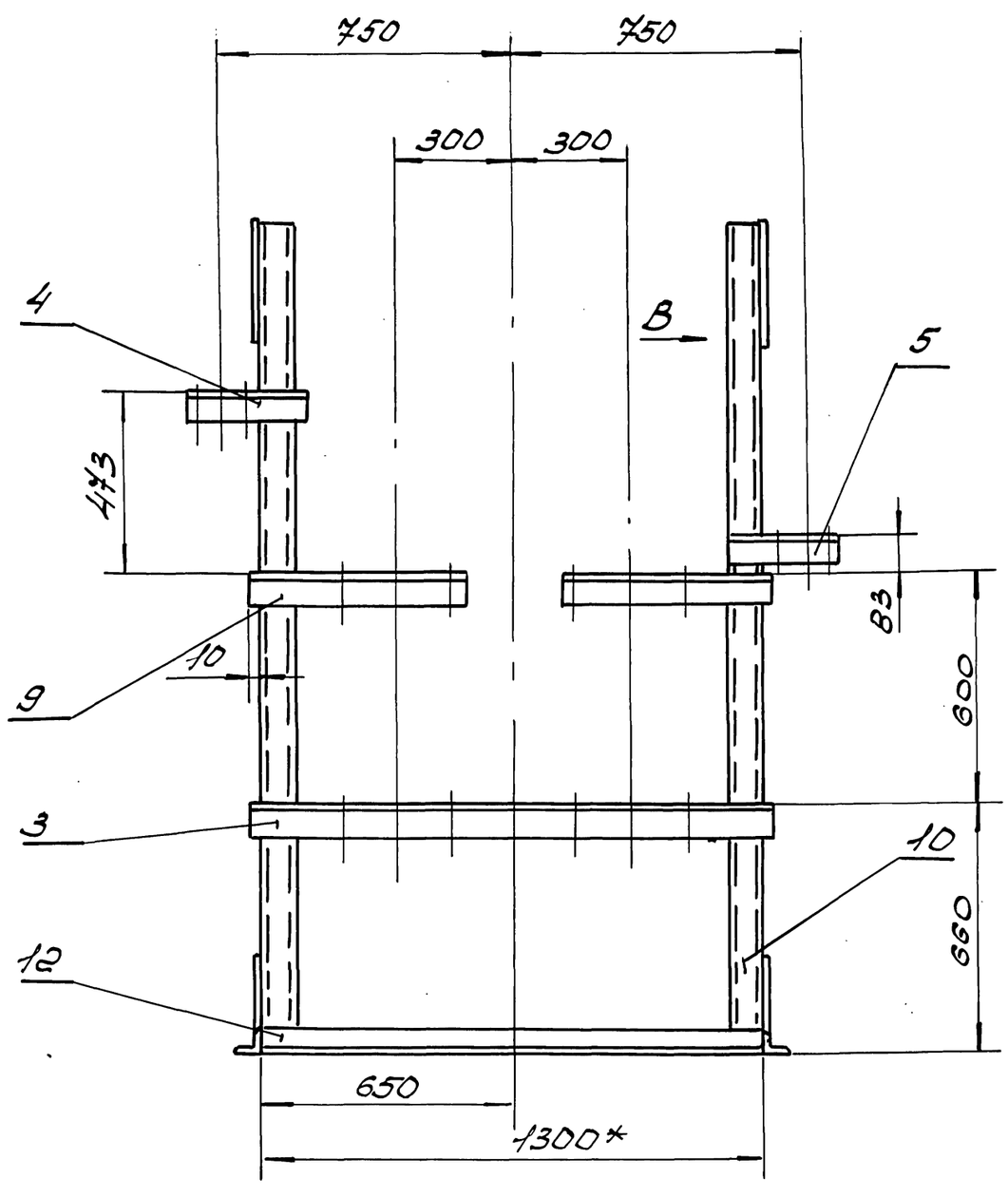
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Ростовское отделение
проектного института
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
г. Ростов-на-Дону, ул. Конной Армии, 15-а

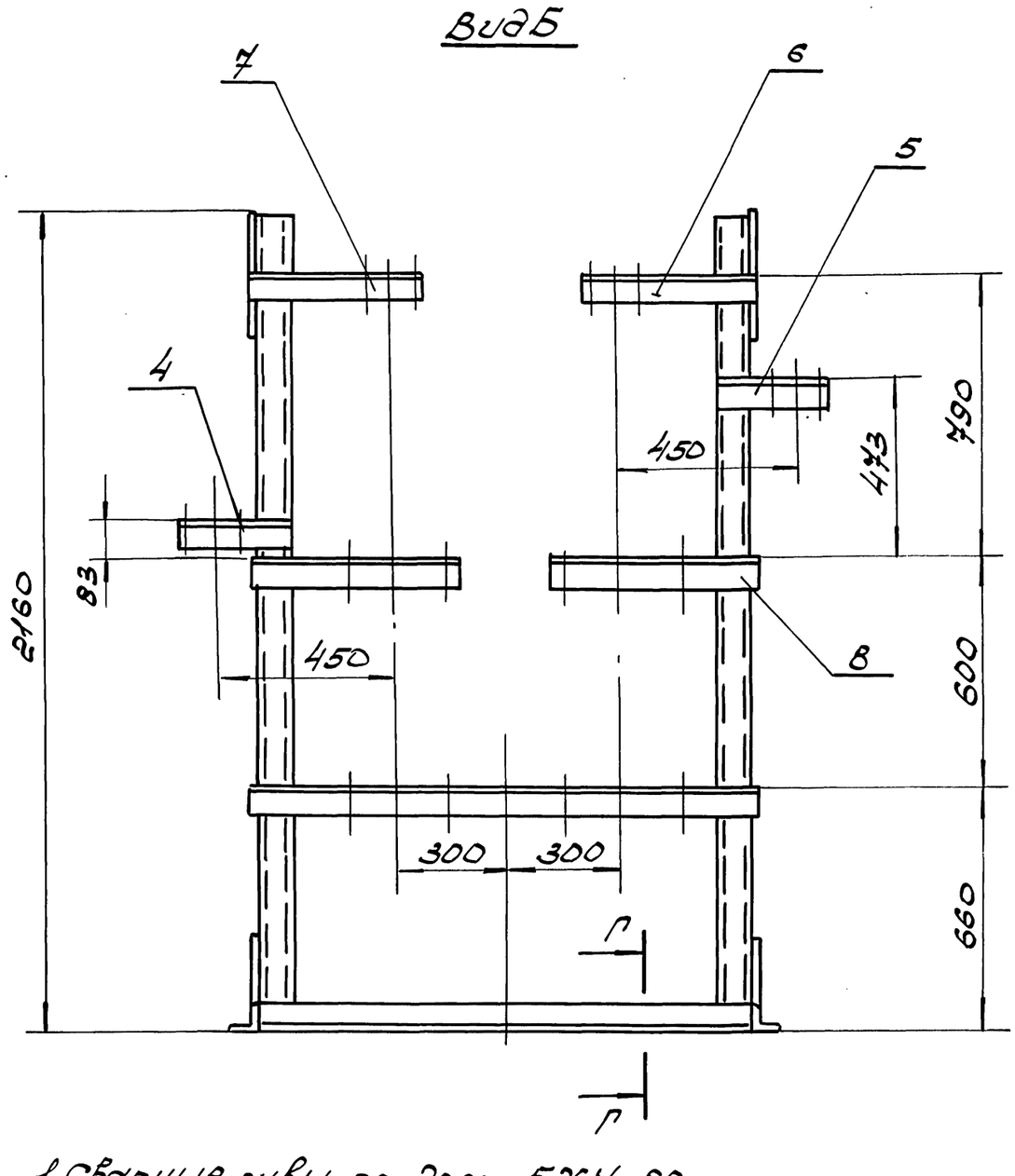
5.903-16.2-16ООСБ



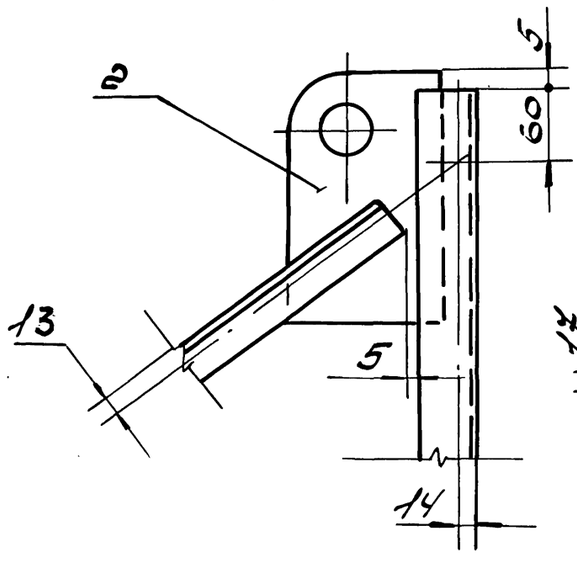
Вид А



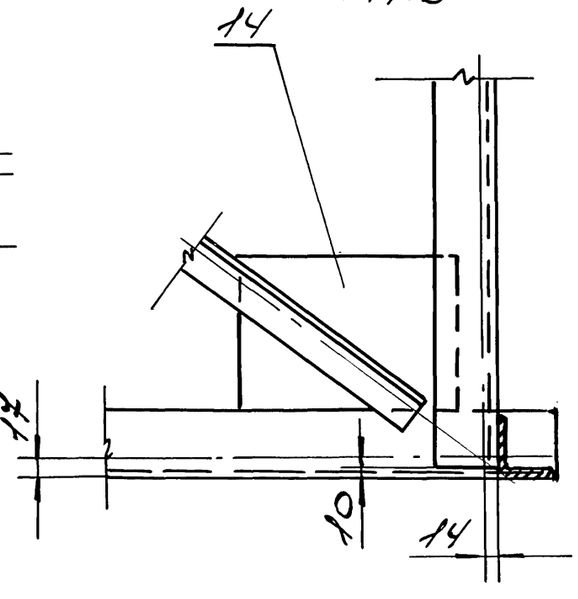
Вид Б



Вид В
М1:5



Г-Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру привариваемых деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Ra\,150$
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$;
5* Размеры для справок.

					5.903-16.2-16 ООСБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-6.2 Сборочный чертеж
Разраб.		Гудова		02.90	
Провер.		Власенко		02.90	
Т. контр.		Сувиков		02.90	
Н. контр.		Усиков		05.90	

Лит	Масса	Масштаб
	184	1:15
Лист	Листов 1	

МИСС СССР
РОГПИ
Проектпромвентиляция

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-17 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			5.903-16.2-00 100-08	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00 002-06	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00 003-55	Кронштейн	1	
		5	-63	Кронштейн	1	
		6	-68	Кронштейн	2	
		7	-79	Кронштейн	3	
		8	-80	Кронштейн	3	
БУ		9	5.903-16.2-17 001	Стойка		
				2 Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Вст3кп-1-ГОСТ 535-88		
				L = 2885 h14	4	24.48 кг
БУ		10	5.903-16.2-17 002	Растяжка		
				Уголок 45х45х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1-ГОСТ 535-88		
				L = 1885 h14	4	5,17 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Зубов				02.90
Пров.	Кувиков				02.90
Н.контр.	Усиков				05.90

5.903-16.2-17 000

Опора блока 572-У.1

Лит	Масса	Масштаб

Лист	Листов
1	2

ГПИ Минмонтажспецстроя СССР Ростовпромстройпроект

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1-ГОСТ 535-88		
БУ		11	5.903-16.2-17 003	L = 1300 h14	2	6.25 кг
БУ		12	5.903-16.2-17 004	L = 2980 h14	2	14.33 кг
БУ		13	5.903-16.2-17 005	Планка		
				Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74* / Вст3-2 ГОСТ 14637-79*		
				150 h14 × 150 h14	4	0.71 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№док.	Подп.	Дата

5.903-16.2-17 000

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-18 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	5.903-16.2-00 100-09	Растяжка	2	
				Детали		
А4		2	5.903-16.2-00 001-02	Пластина	4	
А3		3	5.903-16.2-00 002-06	Кронштейн	2	
А2		4	5.903-16.2-00 003-38	Кронштейн	2	
		5	-39	Кронштейн	2	
		6	-44	Кронштейн	2	
		7	-79	Кронштейн	3	
		8	-80	Кронштейн	3	
БУ		9	5.903-16.2-18 001	Стойка		
				2 Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 / Вст3кп-1-ГОСТ 535-88		
				L = 2960 h14	4	25,43 кг
БУ		10	5.903-16.2-18 002	Растяжка		
				Уголок 45х45х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1-ГОСТ 535-88		
				L = 1915 h14	4	5.23 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Зубов				02.90
Пров.	Кувиков				02.90
Н.контр.	Усиков				05.90

5.903-16.2-18 000

Опора блока 572-У.2

Лит	Масса	Масштаб

Лист	Листов
1	2

ГПИ Минмонтажспецстроя СССР Ростовпромстройпроект

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп-1-ГОСТ 535-88		
БУ		11	5.903-16.2-18 003	L = 1300 h14	2	6,25 кг
БУ		12	5.903-16.2-18 004	L = 2980 h14	2	14,33 кг
БУ		13	5.903-16.2-18 005	Планка		
				Лист 5-ПН-40 ГОСТ 19903-74* / Вст3-2 ГОСТ 14637-79*		
				150 h14 × 150 h14	4	0.71 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

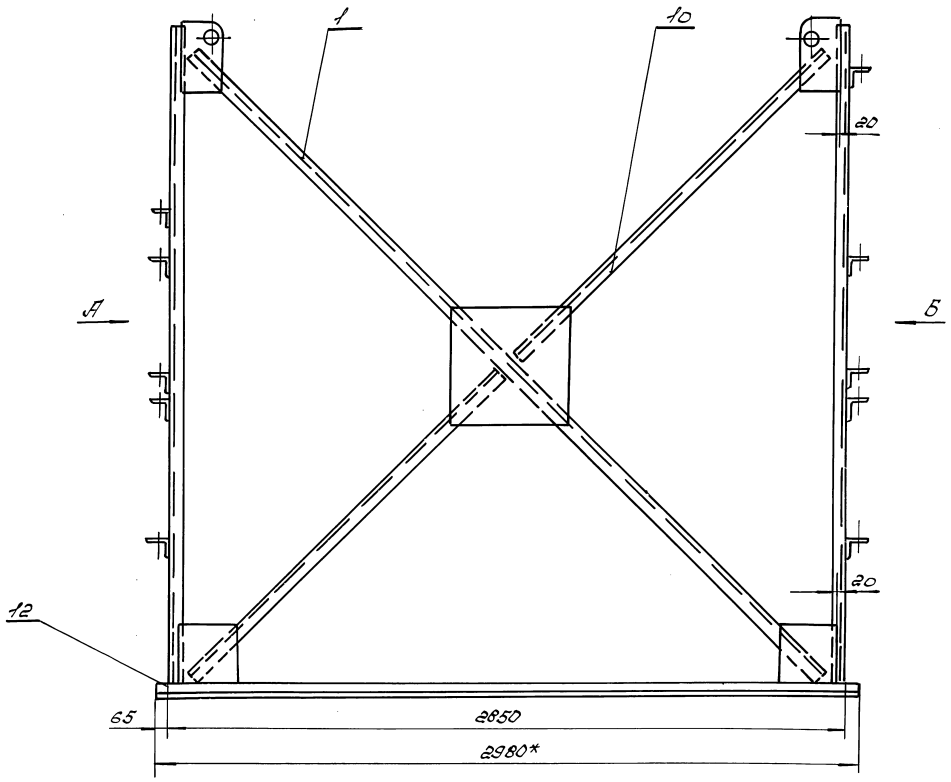
Изм.	Лист	№док.	Подп.	Дата

5.903-16.2-18 000

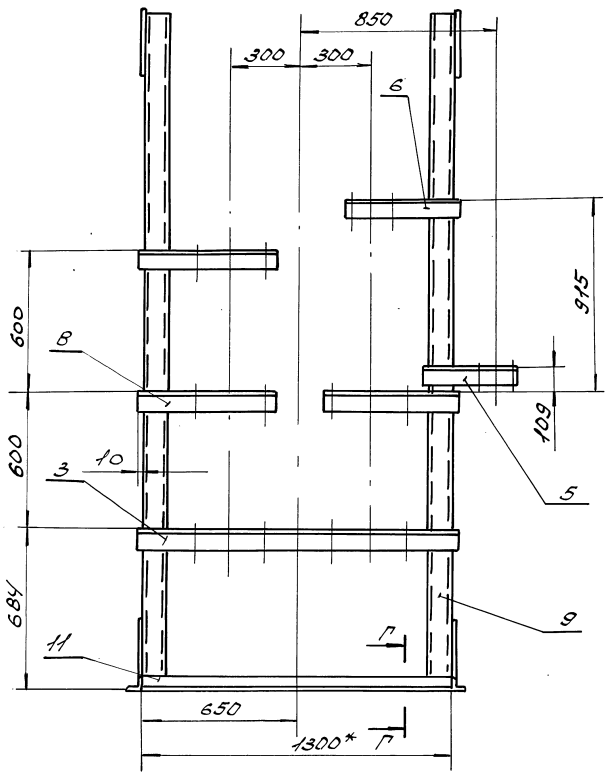
Лист 2

Формат А4

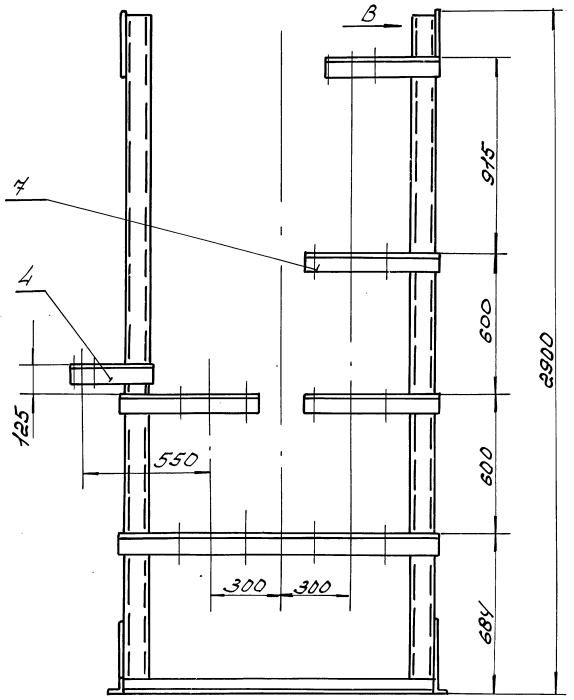
5.903-16.2.17000СБ



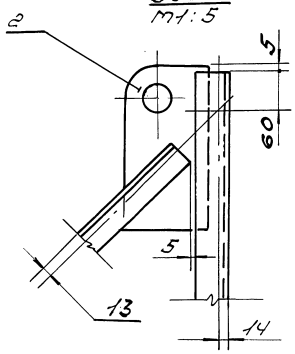
Вид А



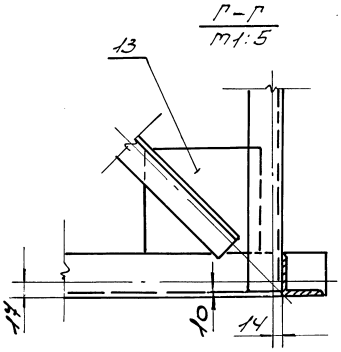
Вид Б



Вид В
М1:5



Г–Г
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Ra 160
4. h14; ±IT14/2.
5* Размеры для справок.

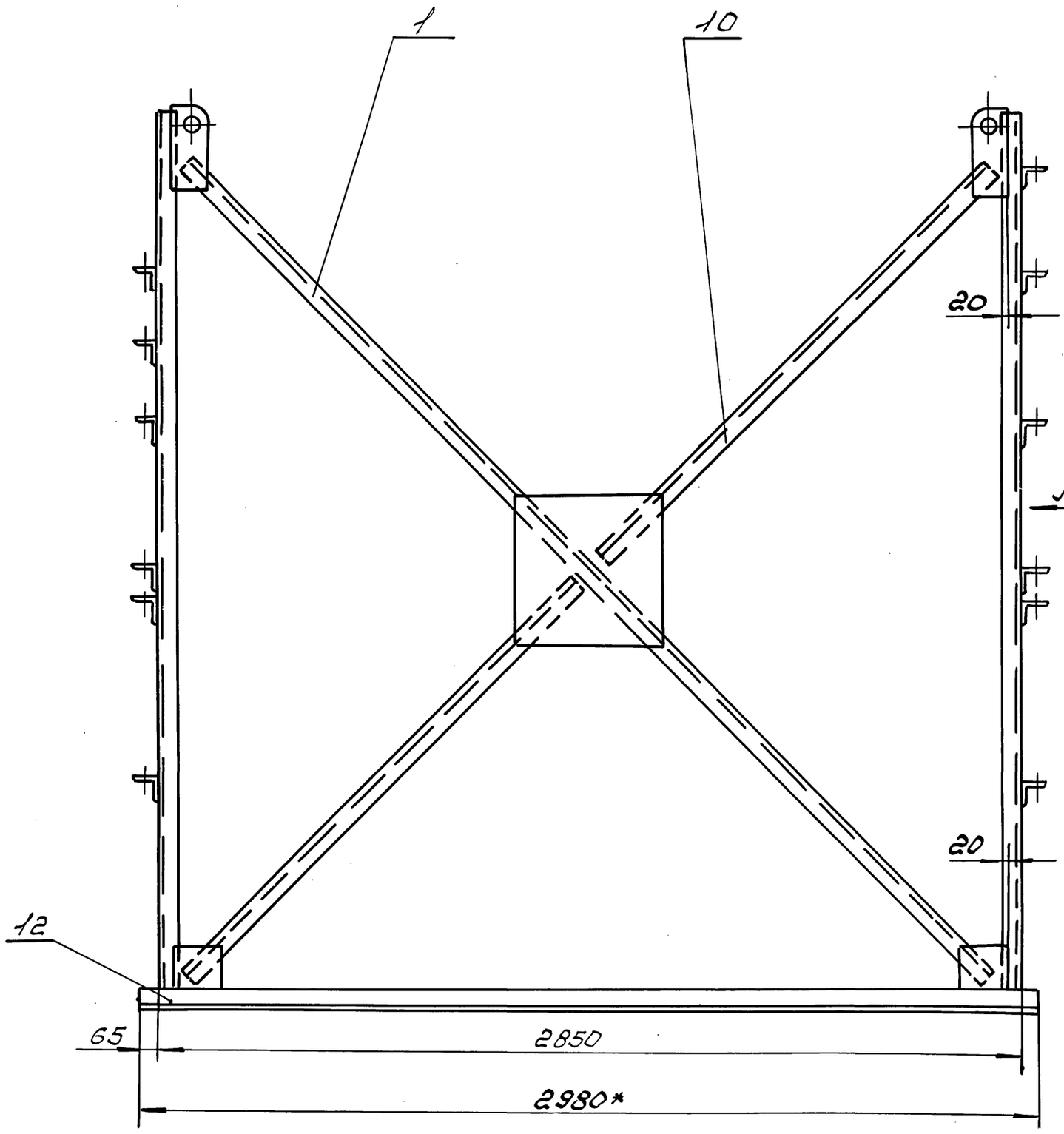
				5.903-16.2-17.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора блока БТ2-4.1 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Зубова		02.90			234	1:15
Пров.		Власенко		02.90		Лист	Листов 1
Т.контр.		Субисов		02.90		МПСС СССР РОГПУ Проектпромвентиляция	
Н.контр.		Усиков		05.90			

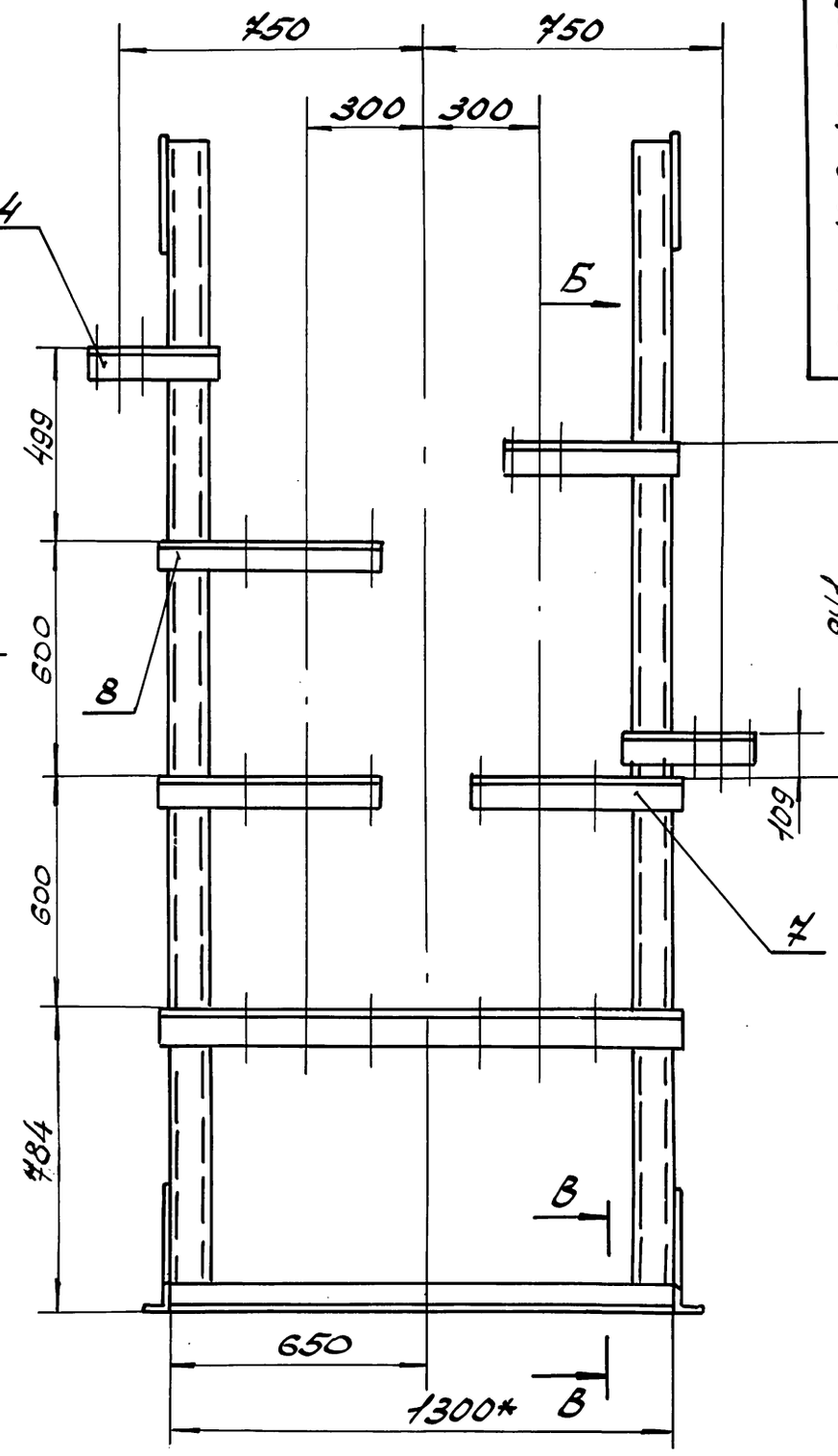
Копировал Ивол 24432-03 29 Формат А2

Разработан впервые
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата

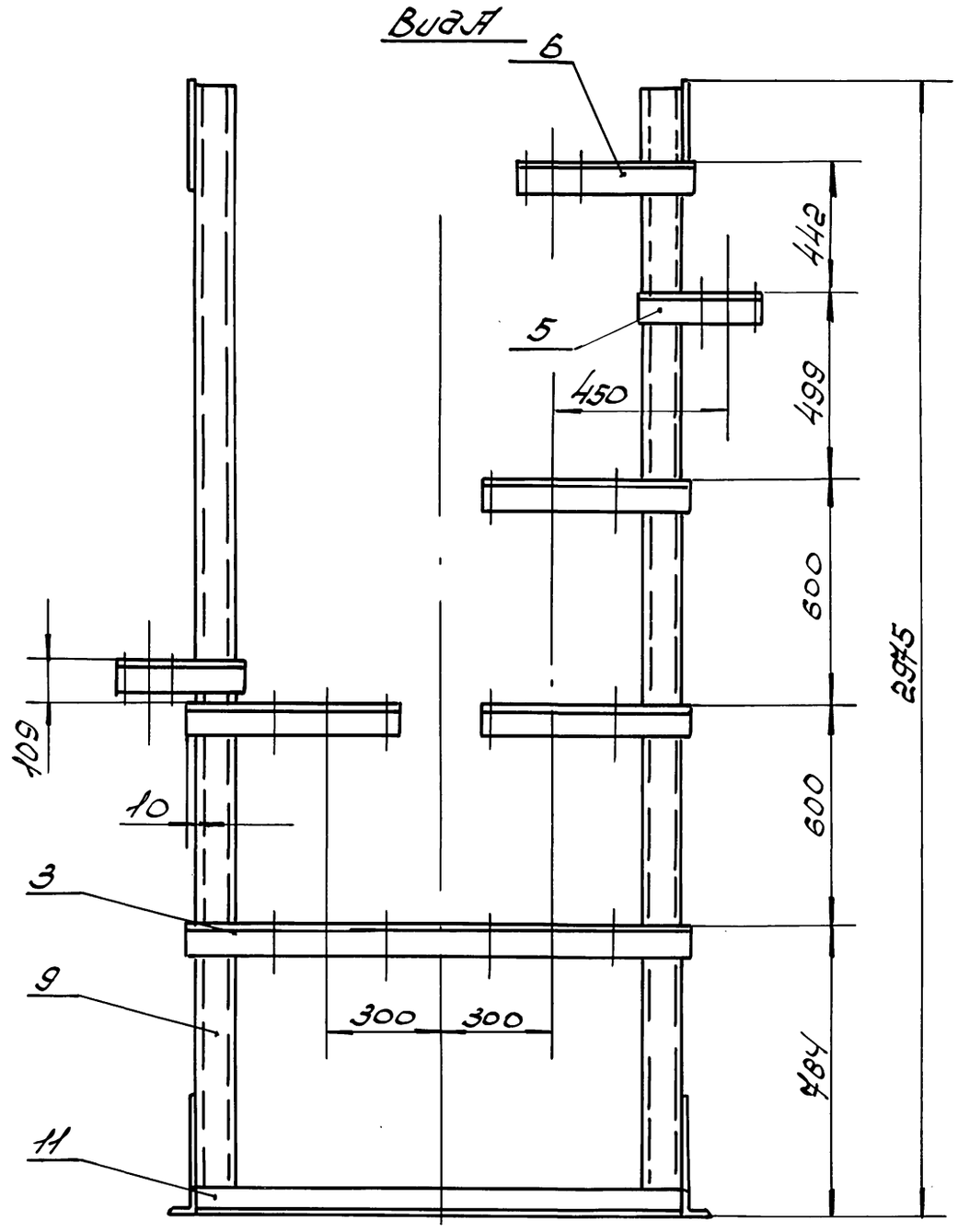
Ростовское отделение
проектного института
„Проектпромвентиляция"
г. Ростов-на-Дону, ул. Горной Армии, 76

5.903-16.2-18 0005

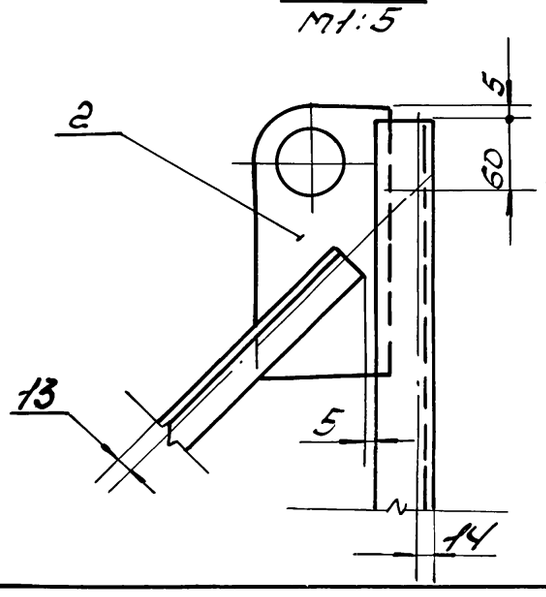




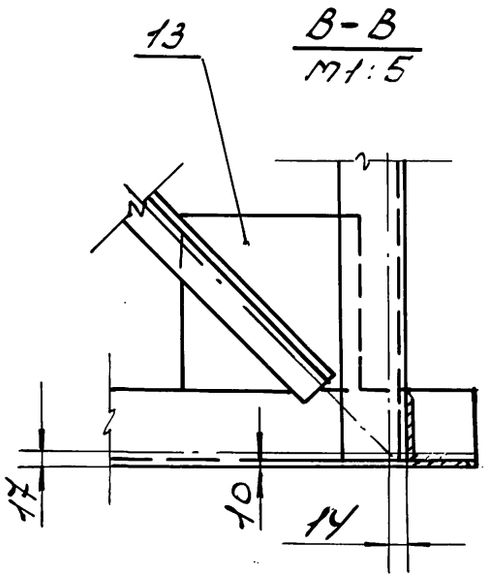
Вид А



Вид Б
М1:5



В-В
М1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру примыкания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Rz 160
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
5. * Размеры для справок.

					5.903-16.2-18000С5
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Опора блока Б72-7.2 Сборочный чертеж
Разраб.		Дубова		02.90	
Пров.		Власенко		02.90	
Т.контр.		Усиков		05.90	
Н.контр.		Власенко		02.90	

Лит	Масса	Масштаб
	234	1:15
Лист	Листов 1	

ММСС СССР
РОГПУ
Проектпромвентиляция

Копировал Формат А2

Подпись и дата | Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.903-16.2-00100- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
			5.903-16.2-00100 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
				Растяжка											
54		1		Уголок В Ест 8509-86 / Ст3кп-I-2 ест 535-88											
			5.903-16.2-00101	32×32×4; L=3110 h14	1										5.94 кг
			-01	32×32×4; L=3155 h14		1									6.03 кг
			-02	32×32×4; L=3210 h14			1								6.13 кг
			-03	45×45×4; L=3375 h14				1							9.21 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-00100			
Разр.		Суворов		02.90		Лит.	Лист 1	Листов 2
Пров.		Власенко		02.90	Растяжка			
Н. контр.		Усиков		05.90		ммсс ссср рогп Новостроительмонтаж		
Утв.								

Копировал Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 5.903-16.2-00100- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
			-04	45×45×4; L=3385 h14					1						9.24 кг
			-05	45×45×4; L=3630 h14						1					9.91 кг
			-06	45×45×4; L=3660 h14							1				10.0 кг
			-07	45×45×4; L=3775 h14								1			10.3 кг
			-08	45×45×4; L=3840 h14									1		10.6 кг
			-09	45×45×4; L=3890 h14										1	10.6 кг
				Пластина											
				5-ПН-5.0 Ест 19903-74* / ПС ст ВСт3:2 Ест 14637-79*											
54		2	5.903-16.2-00102	180 h14×90 h14		1									0.63 кг
			-01	180 h14×100 h14	1										0.71 кг
			-02	180 h14×150 h14			1	1	1	1	1				1.06 кг
			-03	180 h14×190 h14								1	1	1	1.34 кг

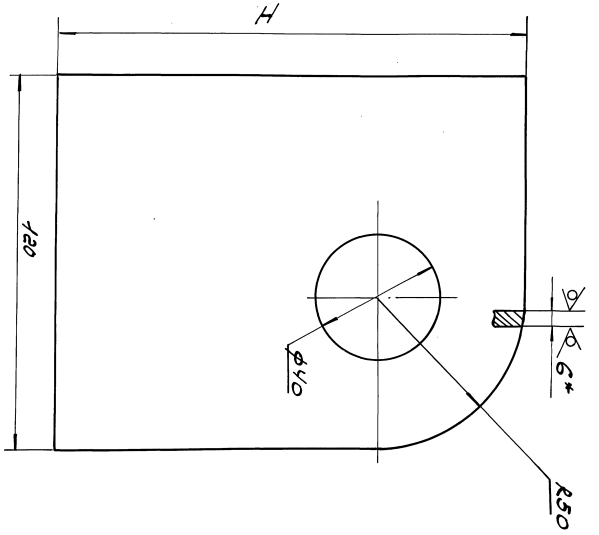
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-00100	Лит.	Лист 2

Копировал Формат А4

24432-03 31

Ростовское отделение Гипрокаучука Госкомнефтепродукта СССР «ПРОЕКТНЕФТЕВЕНТИЛЯЦИЯ» г. Ростов-на-Дону, ул. Социалистическая, 74

5.903-16.2-00001



Размеры в мм

Обозначение	H	Масса кг
5.903-16.2-00001	150	0.67
-01	200	0.92
-02	300	1.38

1. Н+4+4 / 2 = 4Н

2* Размер для справок.

Rz 80

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-00001	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.			Суворов		02.90				
Пров.			Власенко		02.90	Пластина			
Н. контр.			Усиков		05.90				
Утв.							Лист	Листов 1	
						5-ПН-6 Ест 19903-74* / ПС ст ВСт3:2 Ест 14637-79*	ст. разл.	—	
						ммсс ссср рогп Новостроительмонтаж			

Копировал Формат А3

5.903-16.2-00003

Рис 1

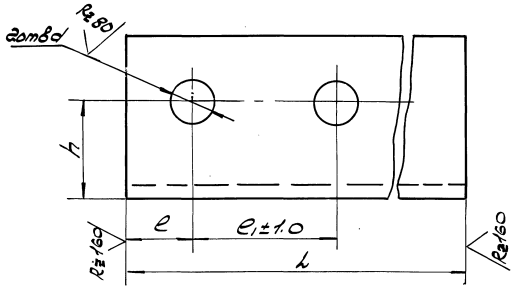
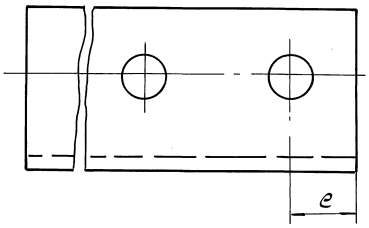


Рис 2

Остальное см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Рис	L	e	e1	d	h	Материал	Масса кг
5.903-16.2-00 003	1	84	20	44	11	30	Уголок 50х50х4-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-2 ГОСТ 535-88	0.26
-01		94		54				0.29
-02		102		62				0.31
-03		210						0.64
-04	2							
-05	1	260						0.79
-06		110		70				0.34
-07		215						0.66
-08	2							
-09	1	245						0.75
-10	2							
-11	1	265						0.8
-12	2							
-13	1	130		90	14			0.4
-14	2							
-15	1	225						0.69
-16	2							
-17	1	255						0.78
-18	2							
-19	1	275						0.84
-20	2							
-21	1	325						0.99
-22	2							
-23	1	410						1.25
-24	2							
-25	1	145		106				0.44
-26	2	300						0.92
-27								
-28		430		136				1.31
-29	1	445						1.36
-30	2							
-31	1	325	30	70	11	35	Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-2 ГОСТ 535-88	1.56
-32		365						1.76
-33	2	285		106	14			1.37
-34								
-35	1	345		122				1.66
-36	2	290						1.39
-37								
-38	1	300						1.44
-39	2							
-40	1	310						1.49
-41	2							
-42	1	350						1.68
-43	2							

Проволожение таблицы

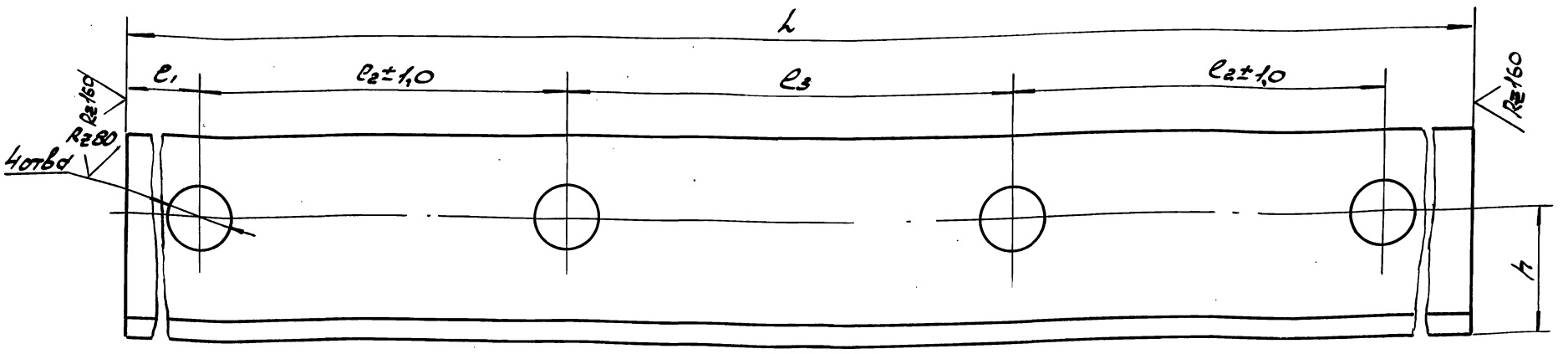
Обозначение	Рис	L	e	e1	d	h	Материал	Масса кг
-44	1	450	30	185	18	35	Уголок 63х63х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-2 ГОСТ 535-88	2.16
-45	2							
-46	1	385						1.85
-47	2							
-48	1	540						2.59
-49	2							
-50	1	580						2.78
-51		590						2.83
-52	2							
-53		635						3.05
-54		365		70	11	45	Уголок 75х75х5-В ГОСТ 8509-86 / Ст3кп2-2 ГОСТ 535-88	2.11
-55	1	385		90	14			2.23
-56		280		106				1.62
-57	2							
-58	1	355						2.06
-59		395						2.29
-60	2							
-61	1	445						2.58
-62		400		122				2.32
-63	2							
-64	1	240		180	18			1.39
-65		430						2.49
-66	2							
-67	1	470						2.72
-68		480						2.78
-69				242	22			
-70	2	410						2.38
-71	1	460						2.66
-72	2							
-73	1	615						3.53
-74	2							
-75	1	415						4.11
-76		540		298				3.13
-77	2							
-78		899						3.27
-79	1	565		350				5.36
-80	2							

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.903-16.2-00 003		
Разраб.		Зубова		08.90	Кронштейн	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Власенко		08.90			см. табл. —
Т. контр.		Кубиков		08.90		Лист	Листов 1
Н. контр.		Усиков		08.90	см. таблицу	ГПИСС СССР г. Орлы, Представительство	
Утв.							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5.903-16.2-00 002



Размеры в мм

Обозначение	L	l1	l2	l3	h	d	Материал	Масса, кг
5.903-16.2-00 002	520	115	90	110	30	14	Уголок 50×50×5-В-ГОСТ 8509-86 Ст3кп-I-ГОСТ 535-88	1.58
-01	720	142	136	164				2.19
-02	920	167,5	185	215	35	18	Уголок 63×63×5-В-ГОСТ 8509-86 Ст3кп-I-ГОСТ 535-88	4.42
-03	1040	149	242	258	45	22	Уголок 75×75×5-В-ГОСТ 8509-86 Ст3кп-I-ГОСТ 535-88	6.03
-04	1120	189						6.49
-05	1320	185	350	250				7.65
-06		241	298	302				

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дубова		02.90
Пров.		Власенко		02.90
Т. контр.		Кувиков		02.90
Н. контр.		Усиков		05.90

5.903-16.2-00 002

Кронштейн

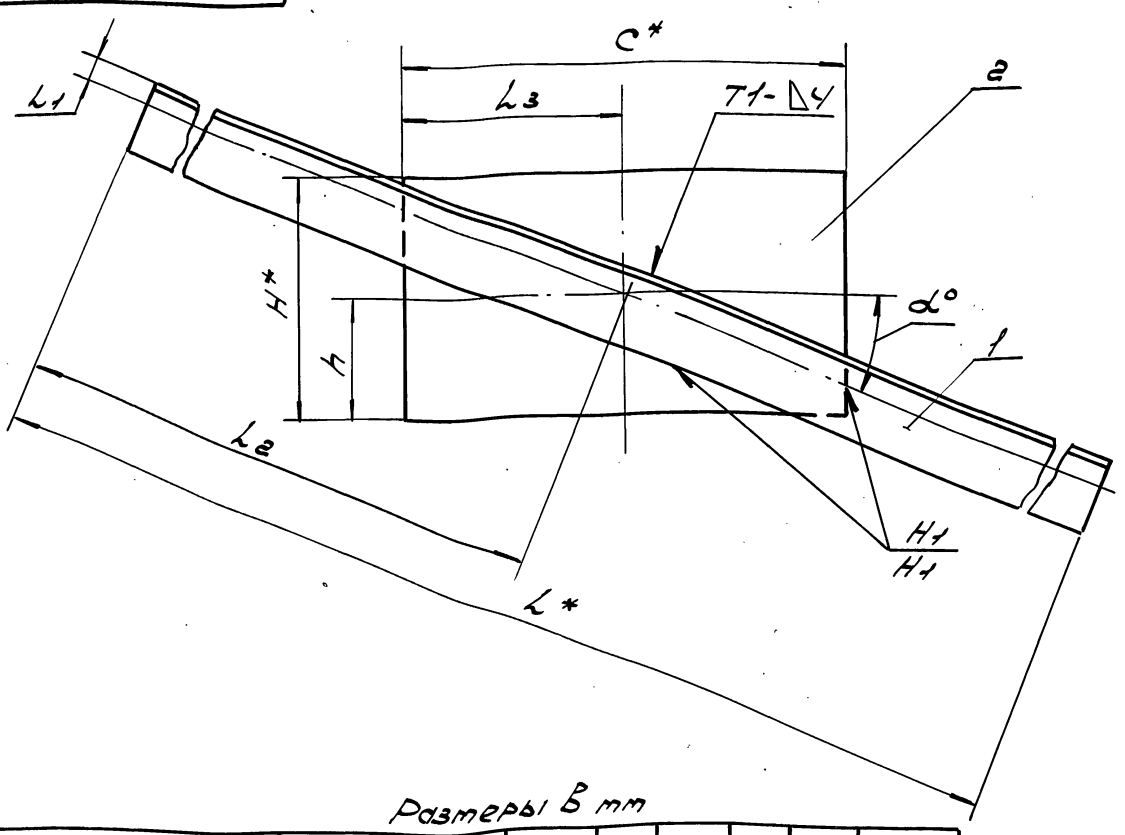
Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

см. таблицу

ммсс ссср рогпи проектпромконструкция

Формат А3

5.903-16.2-00100сб



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Rz160
3. h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.
4. * Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение	L*	C*	L1	L2	L3	H	h	α°	Масса, кг
5.903-16.2-00100	3110	180	10	1555	90	100	55	23	5.94
-01	3155			1595		90	50	19	6.02
-02	3210			1603		150	80	28	6.13
-03	3375		13	1682				33	9.21
-04	3385			1686				36	9.24
-06	3630			1807				39	9.9
-06	3660			1822				29	10.0
-07	3775			1879		190	85	44	10.3
-08	3840			1910				45	10.5
-09	3890			1934				46	10.6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дубова		02.90
Пров.		Власенко		02.90
Т. контр.		Кувиков		02.90
Н. контр.		Усиков		05.90
Утв.				

5.903-16.2-00100сб

Растяжка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ммсс ссср рогпи проектпромконструкция

gost.e-ecolog.ru