Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

# Серия 5.903-15

# Блоки тепломеханического оборудования для котельных с водогрейными котлами

Выпуск 2-5

## Блок сетевых насосов БСН-4×90-85

Рабочие чертежи

gost.e-ecolog.ru

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

# Серия 5.903-15

# Блоки тепломеханического оборудования для котельных с водогрейными котлами

Выпуск 2-5

## Блок сетевых насосов БСН-4×90-85

Рабочие чертежи

Разработаны
проектным институтом
„Латгипропром"
Гл. инж. института В. Архипов
Гл. инж. проекта Я. Нидбальский

Утверждены и введены
в действие МНСС СССР
протоколом от 19.04.90 г.

24051-39

# Содержание альбома


| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|---|---|---|---|---|---|
| Блок сетевых насосов БСН-4х90-85 | | | БК2.5.2.00.00003Э | Блок БСН-4х90-85. Схема электрическая принципиальная регулятора. | 21 |
| БК2.5.1.00.000 | Блок БСН-4х90-85 | 3 | | | |
| БК2.5.1.00.000 | Блок БСН-4х90-85. Схема принципиальная. | | БК2.5.2.00.00034 | Блок БСН-4х90-85. Схема соединений. | |
| БК2.5.1.00.000СБ | Блок БСН-4х90-85. | 4 | БК2.5.2.00.000СБ | Блок БСН-4х90-85. Установка приборов контроля и автоматики | 22,23 |
| БК2.5.1.00.000СБ | Блок БСН-4х90-85 | 5 | | | |
| БК2.5.1.00.000 | Блок БСН-4х90-85 | 6 | | | |
| БК2.5.1.01.000 | Рама | | Установка электрооборудования блока БСН-4х90-85 | | |
| БК2.5.1.02.000 | Рама | | | | |
| БК2.5.1.01.000СБ | Рама | 7 | | | |
| БК2.5.1.02.000СБ | Рама | 8 | БК2.5.3.00.000 | Блок БСН-4х90-85. Установка электрооборудования. | 24 |
| БК2.5.1.02.000 | Рама | 9 | | | |
| БК2.5.1.03.000 | Коллектор | | БК2.5.3.00.00035 | Блок БСН-4х90-85. Задвижка. Схема электрическая подключений | |
| БК2.5.1.03.000СБ | Коллектор | | | | |
| БК2.5.1.04.000СБ | Коллектор | 10 | БК2.5.3.00.00033 | Блок БСН-4х90-85. Задвижка. Схема электрическая принципиальная управления | 25 |
| БК2.5.1.04.000 | Коллектор | 11 | | | |
| БК2.3.1.03.000 | Трубопровод | | | | |
| БК2.3.1.03.000СБ | Трубопровод | | БК2.5.3.00.000СБ | Блок БСН-4х90-85. Установка электрооборудования. | 26,27 |
| БК2.4.1.03.000 | Трубопровод | 12 | | | |
| БК2.4.1.03.000СБ | Трубопровод | | БК2.5.3.00.000 | Блок БСН-4х90-85. Установка электрооборудования. | |
| БК1.1.1.02.001 | Труба | 13 | | | |
| БК2.4.1.03.001 | Труба | | БК2.3.3.01.000 | Кронштейн | 28 |
| БК2.5.1.05.000СБ | Коллектор | | БК2.3.3.01.000СБ | Кронштейн | |
| БК2.5.1.05.000 | Коллектор | 14 | БК2.3.3.02.000 | Кронштейн | |
| БК2.5.1.06.000 | Коллектор | | БК2.3.3.02.000СБ | Кронштейн | |
| БК2.5.1.06.001 | Коллектор | | БК2.3.3.03.000 | Кронштейн | 29 |
| БК2.5.1.06.000СБ | Коллектор | 15 | БК2.3.3.03.000СБ | Кронштейн | |
| БК2.5.1.07.000СБ | Колено | 16 | | | |
| БК2.5.1.07.000 | Колено | | | | |
| БК2.5.1.08.000 | Колено | | Теплоизоляция блока БСН-4х90-85 | | |
| БК2.5.1.08.000СБ | Колено | 17 | | | |
| БК2.5.1.09.000 | Трубопровод | | БК2.5.4.00.000 ВО | Блок БСН-4х90-85. Ведомость объемов теплоизоляционных работ. | 29 |
| БК2.5.1.09.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БК2.5.1.10.000 | Трубопровод | 18 | БК2.5.4.00.000 ТИ | Блок БСН-4х90-85. Ведомость теплоизоляционных конструкций. | 30 |
| БК2.5.1.10.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БК1.2.1.12.001 | Воронка | | БК2.5.4.00.000 ВМ | Блок БСН-4х90-85. Ведомость теплоизоляционных материалов. | 31 |
| БК2.5.1.10.001 | Трубопровод | | | | |
| БК2.5.1.11.000 | Трубопровод | 19 | | | |
| БК2.5.1.11.000СБ | Трубопровод | | | | |
| БК2.5.1.11.001 | Труба | | | | |
| Установка приборов контроля и автоматизации блоков БСН-4х90-85 | | | | | |
| БК2.5.2.00.000 | Блок БСН-4х90-85. Установка приборов контроля и автоматики | 19 | | | |
| БК2.5.2.00.000 | Блок БСН-4х90-85. Установка приборов контроля и автоматики. | 20 | | | |
| БК2.5.2.00.000СО | Блок БСН-4х90-85. Схема автоматизации. | | | | |

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Инв.№ | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Документация | | |
| | | | | А2 | | БК2 5.1.00.000 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | | А3 | | БК2.5.1.00.000 ГЗ | Схема принципиальная | |
| | | | | А4 | | БК2.5.1.00.000 ДТ | Указания по применению и изготовлению | Выпуск 2.0 |
| | | | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | А4 | 1 | БК2.5.1.01.000 | Рама | 1 |
| | | | | А4 | 2 | БК2.5.1.02.000 | Рама | 1 |
| | | | | А4 | 3 | БК2.5.1.03.000 | Коллектор | 1 |
| | | | | А4 | 4 | БК2.5.1.04.000 | Коллектор | 1 |
| | | | | А4 | 5 | БК2.3.1.03.000 | Трубопровод | 4 |
| | | | | А4 | 6 | БК2.4.1.03.000 | Трубопровод | 4 |
| | | | | А4 | 7 | БК2.5.1.05.000 | Коллектор | 1 |
| | | | | А4 | 8 | БК2.5.1.06.000 | Коллектор | 1 |
| | | | | А4 | 9 | БК2.5.1.07.000 | Колено | 1 |
| | | | | А4 | 10 | БК2.5.1.08.000 | Колено | 1 |
| | | | | А4 | 11 | БК2.5.1.09.000 | Трубопровод | 1 |
| | | | | А4 | 12 | БК2.5.1.10.000 | Трубопровод | 1 |
| | | | | А4 | 13 | БК2.5.1.11.000 | Трубопровод | 1 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.00.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Мичиченко | | | Блок сетевых насосов БСН-4×90-85 | Лит. | Лист 1 | Листов 3 |
| Пров. | | Кольцец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Кольцец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал: Ф.А Формат А4

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

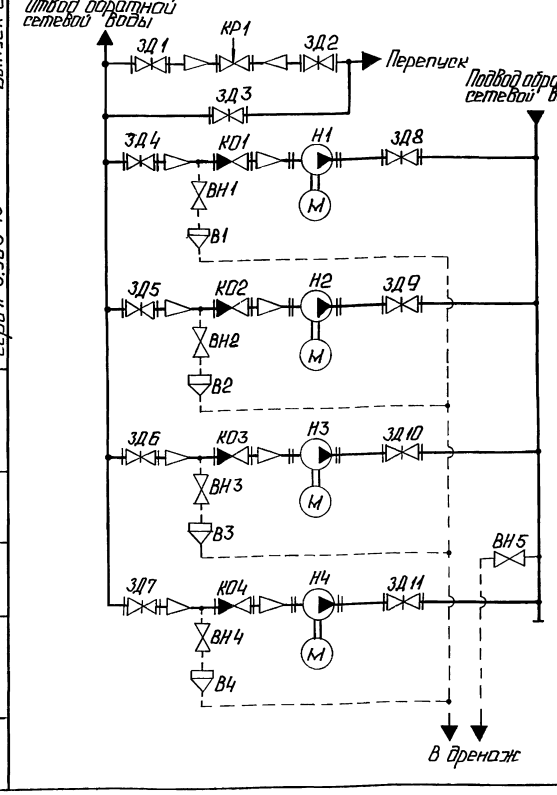
| Инв.№ | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Детали | | |
| | | | | Б4 | 16 | Вставка | | |
| | | | | | | Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | | | L = 400-1,5 мм | 1 | 0,66кг |
| | | | | Б4 | 17 | Вставка | | |
| | | | | | | Труба 219×6 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | | | L = 400-1,5мм | 1 | 12,6кг |
| | | | | Б4 | 18 | Вставка | | |
| | | | | | | Труба 273×7 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | | | L = 400-1,5мм | 1 | 18,4кг |
| | | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | | | | 20 | М16×70.46 | 112 | |
| | | | | | 21 | М20×100.46 | 16 | |
| | | | | | 22 | М24×90.46 | 112 | |
| | | | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | | | | 23 | М16.5 | 112 | |
| | | | | | 24 | М20.5 | 16 | |
| | | | | | 25 | М24.5 | 112 | |
| | | | | | | Шайбы ГОСТ 10906-78 | | |
| | | | | | 26 | 8.02 | 8 | |
| | | | | | 27 | 20.02 | 16 | |
| | | | | | 28 | Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70 | 16 | |
| | | | | | | Прокладки ГОСТ 15180-70 | | |
| | | | | | 29 | А-100-6 | 4 | |
| | | | | | 30 | А-65-10 | 4 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.00.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал: Ф.А Формат А4

БК2.5.1.00.000ГЗ

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

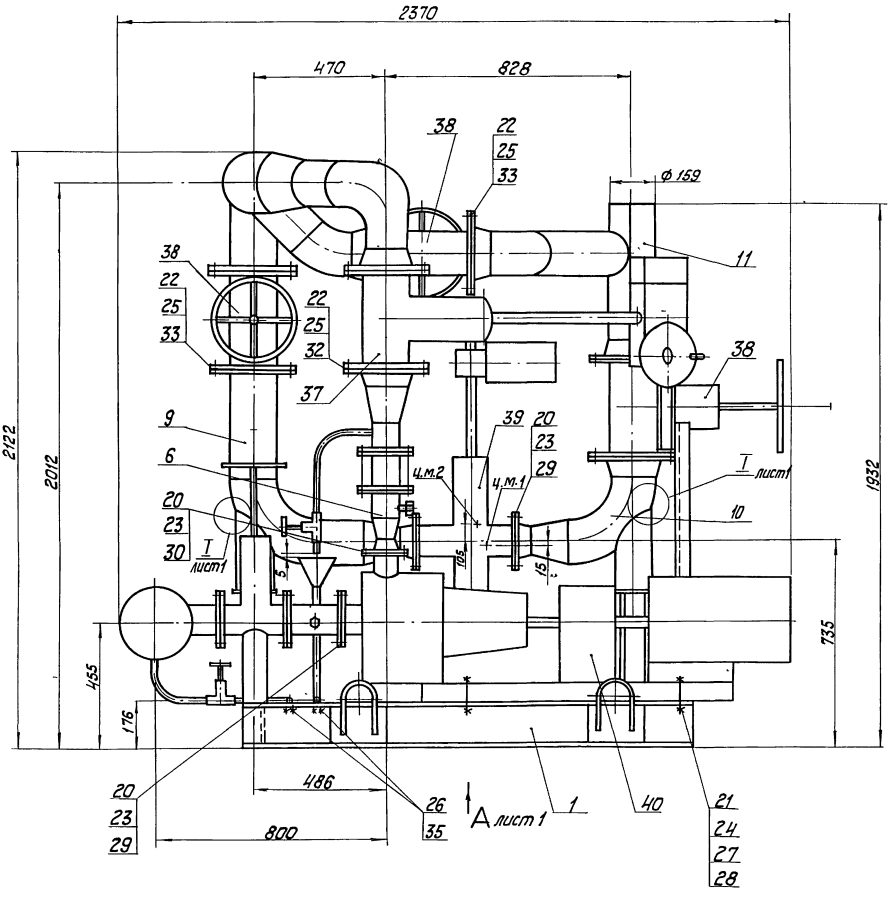



| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| В1...В4 | Воронка | 4 | |
| ВН1...ВН5 | Вентиль муфтовый 15кч18п ГОСТ 18161-72 | 5 | Ру16; Ду 20 |
| ЗД1...ЗД3 | Задвижка 30с65нж ТУ26-07-1215-79 | 3 | Ру25; Ду 150 |
| ЗД4...ЗД7 | Задвижка 30с99нж ТУ26-07-184-80 | 4 | Ру25; Ду 150 |
| ЗД8...ЗД11 | Задвижка 30ч41нж ГОСТ 10194-78 | 4 | Ру16; Ду 100 |
| КО1...КО4 | Клапан обратный 19ч21бр ГОСТ 19827-74 | 4 | Ру16; Ду 100 |
| КР1 | Клапан регулирующий 25ч914нж ТУ26-07-1020-83 | 1 | Ру16; Ду 100 |
| Н1...Н4 | Насос К90/85 с электродвигателем 4А200L2 ТУ26-06-807-73 | 4 | Q=90м³/ч; H=85м |

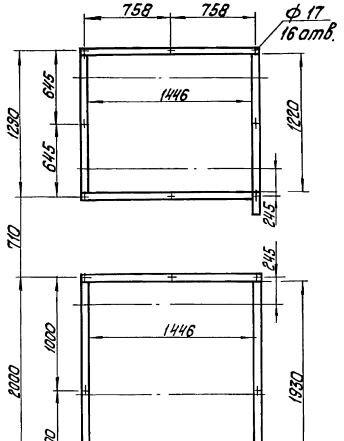
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.00.000ГЗ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Михайлова | | | Блок сетевых насосов БСН-4×90-85 Схема принципиальная | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Мичиченко | | | | Лист 1 | Листов 1 | |
| Т. контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Кольцец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

БК2.5.1.00.000 СБ

Серия 5.903-15 Выпуск 2-5



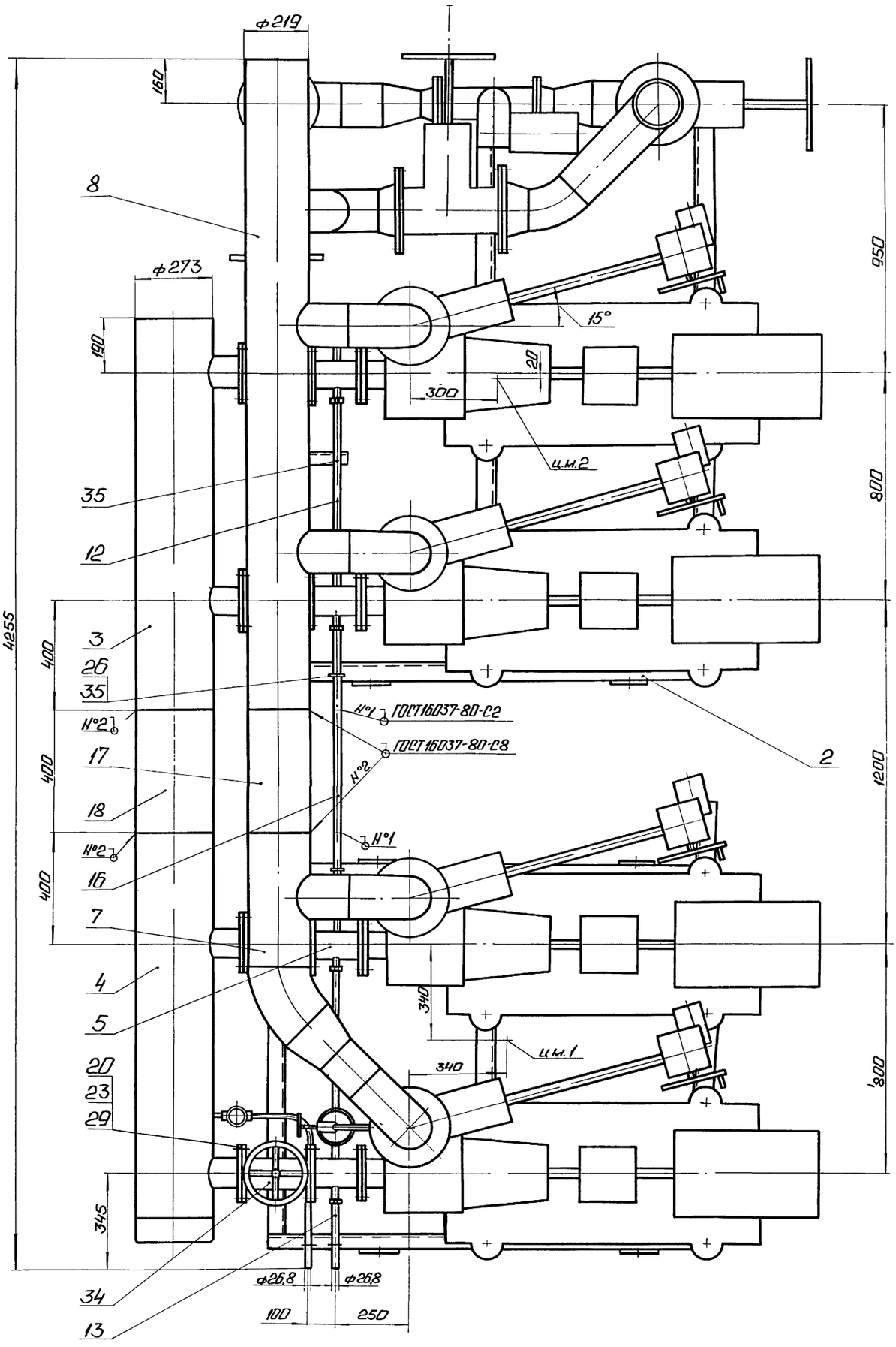

Вид А
М1:25 лист 1




1. Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей $Б\,\overset{25}{\nabla}$.
3. *сварка ручная дуговая.
4. Произвести гидроиспытания давлением 1,6 МПа (16 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.
5. Транспортировку двух составных частей блока, смонтированных на рамах поз.1 массой 1960 кг и поз.2 массой 2560 кг производить раздельно. На месте установки составные части блока соединить сваркой посредством вставок поз. 16, 17, 18.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БК2.5.1.00.000 СБ | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Блок сетевых насосов БСН-4х90-85 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Никитченко | | | | | 4530 | 1:10 |
| Пров. | Колмец | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Т. контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата


ф219
160
8
ф273
190
15°
20
300
ц.м.2
950
800
35
12
4255
400
3
26
35
№1
ГОСТ16037-80-С2
№2
ГОСТ16037-80-С8
2
1200
400
17
№2
№1
18
400
16
7
4
5
340
ц.м.1
340
800
20
23
29
345
34
13
ф26,8
ф26,8
100
250

| Форм | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 31 | | А-100-16 | 10 | |
| | | 32 | | А-150-25 | 8 | |
| | | 33 | | Б-150-25 | 6 | |
| | | 34 | | Задвижка 30с41нж; Ру16 | | |
| | | | | Ду 100; ГОСТ 10194-78 | 4 | |
| | | 35 | | Опора ОПБ 2-26,8 | | |
| | | | | ГОСТ 14911-82 | 5 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | | | | | |
| | | 37 | | Задвижка 30с 998нж; Ру25 | | |
| | | | | Ду 150; ТУ 26-07-184-80 | 4 | |
| | | 38 | | Задвижка 30с 65нж; Ру 25 | | |
| | | | | Ду 150; ТУ26-07-1215-79 | 3 | |
| | | 39 | | Клапан регулирующий 25ч 914нж | | |
| | | | | Ру16, Ду 100; ТУ 26-07-1020-83 | 1 | |
| | | 40 | | Насос К-90/85 с электродвиг- | | |
| | | | | гателем 4А 200 L 2, N=45 квт | | |
| | | | | ТУ 26-06-807-73 | 4 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | БК 2 5.1 00. 000 | Лист 3 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал А2 Формат А4



| Форм | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БК 2.5.1.01.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК 2.5 1.01.001 | Полка | | |
| | | | | Швеллер 16-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1220 - 2,6 мм | 2 | 17,32 кг |
| Б4 | | 2 | БК 2.5 1.01.002 | Полка | | |
| | | | | Швеллер 16-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1510 ± 1,55 мм | 2 | 21,44 кг |
| Б4 | | 3 | БК 2.5 1.01.003 | Полка | | |
| | | | | Швеллер 16-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1574 ± 1,55 мм | 1 | 22,35 кг |
| Б4 | | 4 | БК 2.5 1.01.004 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1040 ± 1,3 мм | 2 | 8,93 кг |
| Б4 | | 5 | БК 2.5.1.01.005 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 300 ± 1,0 мм | 2 | 1,45 кг |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | БК 2.5.1.01.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Михайлова | | | Рама | Лит. | Лист 1 / Листов 2 |
| Пров | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н контр | | Колмец | | | | | |
| ГИП | | | | | | | |

Копировал А2 Формат А4



| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Б4 | | 6 | БК 2 5.1.01.006 | Стойка | | |
| | | | | Труба 89×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L заг = 290 мм | 2 | 2,14 кг |
| Б4 | | 7 | БК 2.5.1.01.007 | Планка | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 200 ± 1,0 × 146 ± 0,5 мм | 4 | 1,19 кг |
| Б4 | | 8 | БК 2.5.1.01.008 | Петля | | |
| | | | | Круг 20-В-ГОСТ 2590-71 / Ст3кп4-II-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L заг = 604 ± 0,875 мм | 4 | 1,49 кг |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм | Лист | № докум. | Подп | Дата | БК 2 5 1.01.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Копировал А4 Формат А4

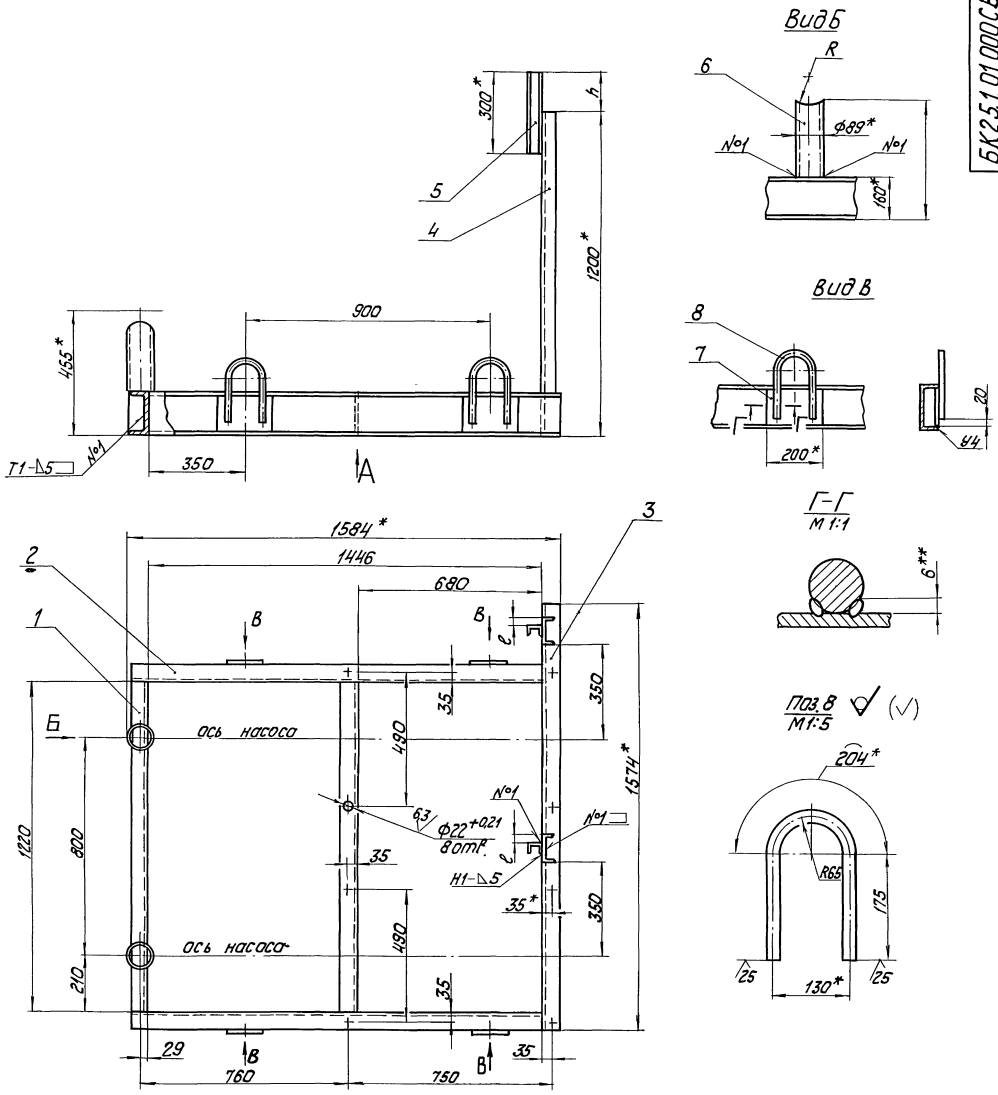


| Форм. | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БК 2.5.1.02 000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК 2.5.1.02.001 | Полка | | |
| | | | | Швеллер 16-ГОСТ 8240-72 / Вст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1600 ± 1,55 мм | 2 | 22,71 кг |
| Б4 | | 2 | БК 2.5.1.02.002 | Полка | | |
| | | | | Швеллер 16-ГОСТ 82.40-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1930 - 3,7 мм | 3 | 27.41 кг |
| Б4 | | 3 | БК 2.5.1 02 003 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 395 - 1,4 мм | 2 | 3,39 кг |
| Б4 | | 4 | БК 2.5.1.02.004 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1040 ± 1,3 мм | 2 | 8,93 кг |
| Б4 | | 5 | БК 2.5.1 02 005 | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3-1-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 300 ± 1,0 мм | 2 | 1,45 кг |

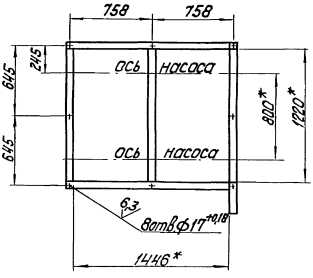
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | БК 2.5.1.02.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Михайлова | | | Рама | Лит. | Лист 1 / Листов 2 |
| Пров | | Никитченко | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Н контр | | Колмец | | | | | |
| ГИП | | | | | | | |

Копировал А2 Формат А4



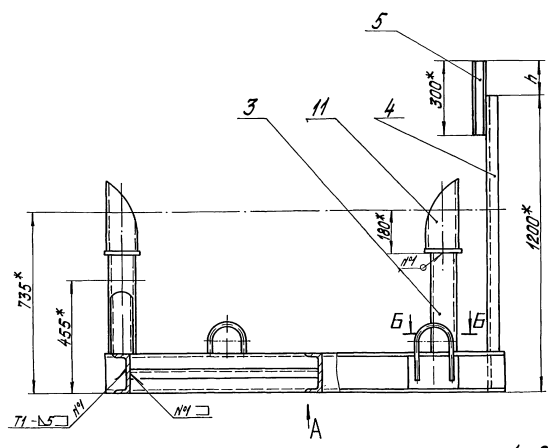

## Вид А
М 1:25



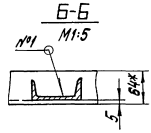

1. * Размеры для справок.
2. $\pm\frac{IT14}{2}$.
3. Размеры R и H определить по размерам корпуса задвижки 30с41нж поз.34 черт. БК2.5.1.00.000СБ.
4. Размеры ℓ и h определить при монтаже.
5. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
7. ** Сварка ручная дуговая.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БК2.5.1.01.000СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | |
| Разраб. | | Михайлов | | | Рама | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 1358,3 | 1:10 |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Утв. | | | | | | |

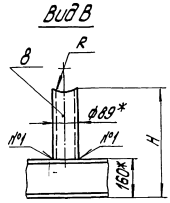
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



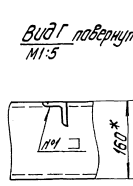

Б-Б
М1:5



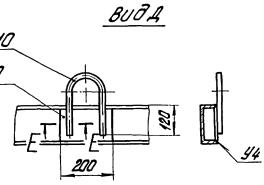

Вид В



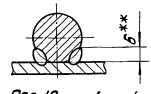

Вид Г повернуто
М1:5



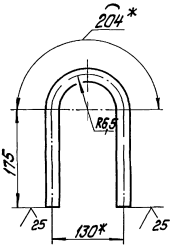

Вид Д

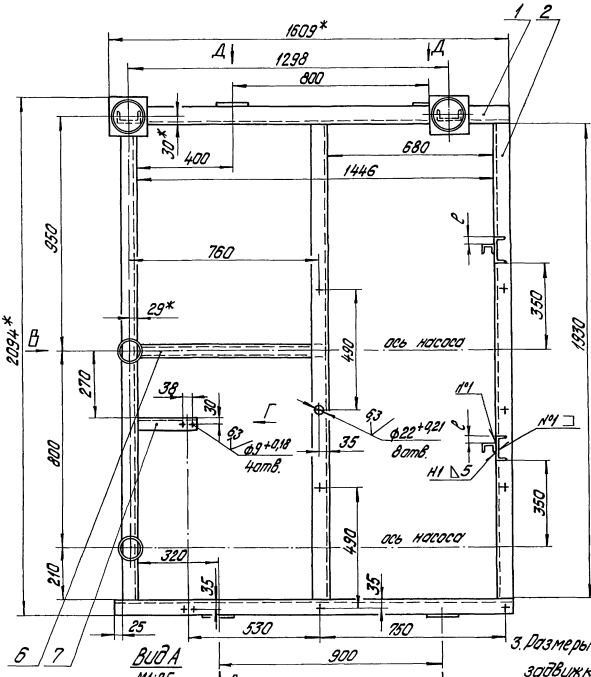



Е-Е
М1:1

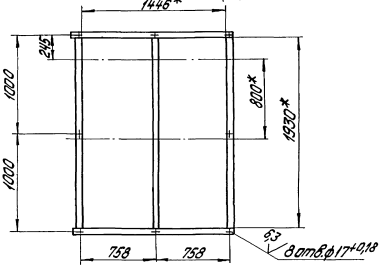



Поз.10
М1:5




Вид А
М1:25




1.* Размеры для справок.

2. $\pm\frac{IT14}{2}$.

3. Размеры R и h определить по размерам корпуса задвижки 30с41нж поз.34 черт. БК2.5.1.00.000СБ

4. Размеры ℓ и h определить при монтаже.

5. Обработка поверхностей реза деталей 64 $\sqrt{25}$.

6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

7.** Сварка ручная дуговая.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | БК2.5.1.02.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | |
| Разраб. | | Мухаметов | | | Рама | Лит. | Масса / Масштаб |
| Пров. | | Липатенко | | | | | 181,57 / 1:10 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Н.контр. | | Колпец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | | | | |

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Швеллер 5- ГОСТ 8240-72 / Ст3сп3 - I - ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 761-20 мм | 1. | 3,68 кг |
| Б4 | | 7 | БК2.5.1.02.007 | Полка | | |
| | | | | Уголок 50х50х5-Б-ГОСТ 8509-86 / Ст3сп3-I-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 240 ± 0,575 мм | 1 | 0,9 кг |
| Б4 | | 8 | БК2.5.1.02.008 | Стойка | | |
| | | | | Труба 89х3,5 ГОСТ 10704-76 / В-Ст3сп ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L заг = 290 мм | 2 | 2,14 кг |
| Б4 | | 9 | БК2.5.1.02.009 | Пластина. | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 200 ± 1,0 х 146 ± 0,5 мм | 4 | 1,19 кг |
| Б4 | | 10 | БК2.5.1.02.010 | Петля | | |
| | | | | Круг 20-В-ГОСТ 2590-71 / Ст3кп-I-ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L заг = 604 ± 0,875 мм | 4 | 1,49 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 11 | | Опора 159-06 ОСТ 34-42-622-84 | 2 | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК2.5.1.02.000 Лист 2

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БК2.5.1.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК2.5.1.03.001 | Коллектор | | |
| | | | | Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 / В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 57,1 кг. |
| Б4 | | 2 | БК2.5.1.03.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 108х4 ГОСТ 10704-76 / В 20 ГОСТ 10705-80 | 2 | 0,99 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Фланец 1-100-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | А.Бреженко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.1.03.000

Коллектор

Лит. | Лист | Листов 1

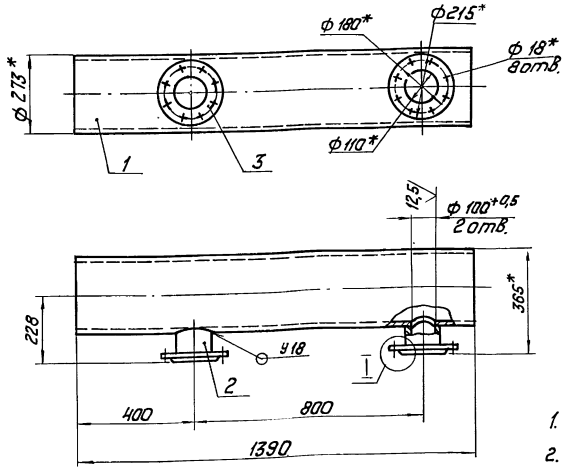
ЛАТГИПРОПРОМ

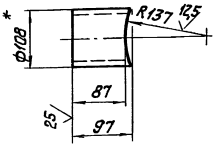
Копировал | Формат А4

БК2.5.1.03.000 СБ

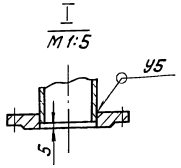
Выпуск 2-5

Серия 5.903-15




1. *Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.




Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | А.Бреженко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

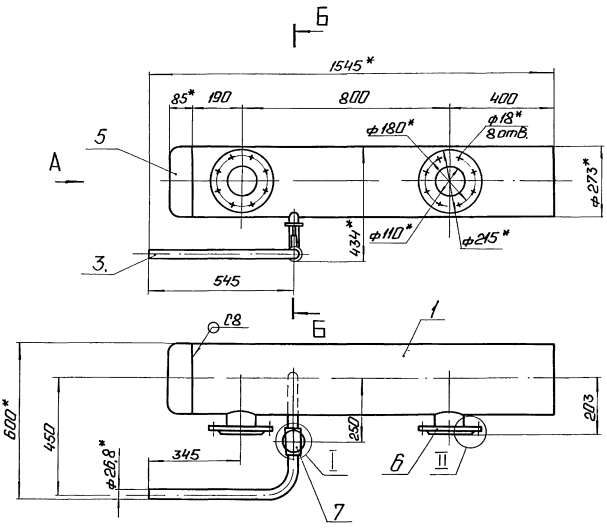
БК2.5.1.03.000 СБ

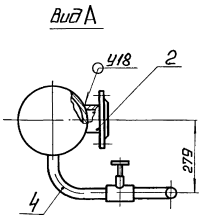
Коллектор

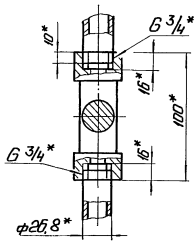
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 68,2 | 1:10 |

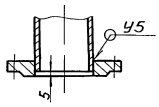
Лист | Листов 1

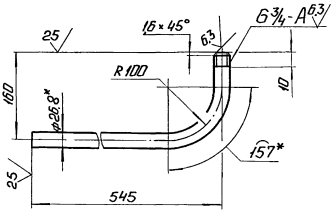
ЛАТГИПРОПРОМ

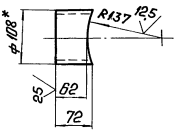


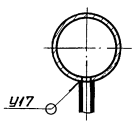



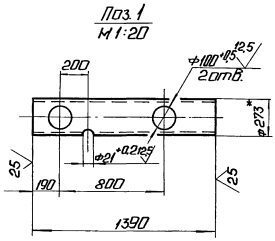



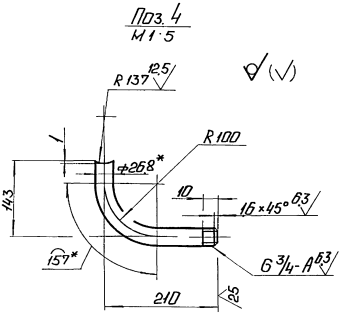




1. *Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
5. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУК 04-81 (Арт. КИ-101-23).

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | БК2.5.1.04.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | Лобачевский | | | Коллектор | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 82,5 | 1:10 |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БК2.5.1.04.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК2.5.1.04.001 | Коллектор | | |
| | | | | Труба 273×7 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 83,83 кг |
| Б4 | | 2 | БК2.5.1.04.002 | Труба | | |
| | | | | 108×4 ГОСТ 10704-76 / Труба В20 ГОСТ 10705-80 | 2 | 0,74 кг |
| Б4 | | 3 | БК2.5.1.04.003 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 20×2,8 ГОСТ 13262-75 | 1 | 1,1 кг |
| Б4 | | 4 | БК2.5.1.04.004 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 20×2,8 ГОСТ 13262-75 | 1 | 0,52 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 5 | | Заглушка 273×8 ГОСТ 17379-83 | 1 | |
| | | 6 | | Фланец 1-100-10 Ст20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| | | 7 | | Вентиль 15кч18п; Ду20; Ру16, ГОСТ 18161-72 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| | | | |
|---|---|---|---|
| Изм. Лист. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Авдеенко | | |
| Пров. | Никитченко | | |
| Н.контр. | Колмыч | | |
| Утв. | | | |

БК2.5.1.04.000

Коллектор

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Ф А4 Формат А4

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БК2.3.1.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК2.3.1.03.001 | Труба | | |
| | | | | 108×4,5 ГОСТ 10704-76 / Труба В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,19 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Фланец 1-100-6 Ст20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | 3 | | Фланец 1-100-16 Ст20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 4 | | Установка 1 штуцера М20×1,5-50 ЗК4-46-76 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| | | | |
|---|---|---|---|
| Изм. Лист. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Авдеенко | | |
| Пров. | Никитченко | | |
| Н.контр. | Колмыч | | |
| Утв. | | | |

БК2.3.1.03.000

Трубопровод

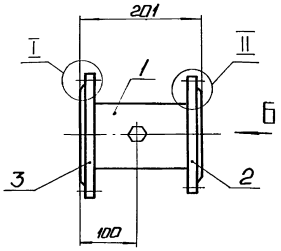
| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

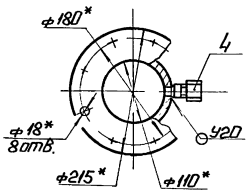
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Ф А4 Формат А4

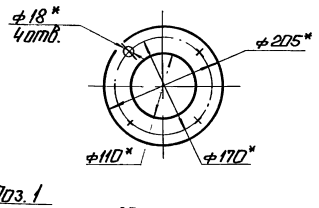
БК2.3.1.03.000СБ

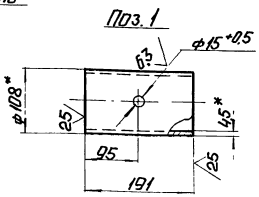
Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

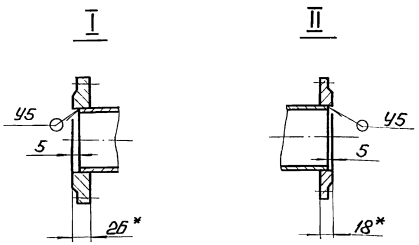



Вид А




1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\frac{25}{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Изм. Лист. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Авдеенко | | |
| Пров. | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | |
| Н.контр. | Колмыч | | |
| Утв. | | | |

БК2.3.1.03.000 СБ

Трубопровод

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 9,73 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Позиция | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | **Документация** | | |
| 13 | БК2.4.1.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | **Детали** | | |
| 4 | 1 БК1.1.1.02.001 | Труба | 1 | |
| 1 | 2 БК2.4.1.03.001 | Труба | 1 | |
| 2 | 3 БК2.4.1.03.002 | Труба | | |
| | | Труба 108×4,5 ГОСТ 10704-76 / ВСт ГОСТ 10705-80 | | |
| | | L = 118 ± 0,435 мм | 2 | 1,15 кг |
| | | **Стандартные изделия** | | |
| | 5 | Переход К108×4-76×3,5 | | |
| | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 6 | Переход К159×4,5-108×4 | | |
| | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 7 | Фланец 1-65-10 | | |
| | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 8 | Фланец 1-150-25 | | |
| | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 9 | Клапан обратный | | |
| | | 19ч 21бр | | |
| | | ГОСТ 19827-74 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. А.В.Денисенко
Пров. Никитченко
Н.контр. Колмец
Утв.

БК2.4.1.03.000

Трубопровод

Лит. | Лист 1 | Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф. Б | Формат А4

---

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Позиция | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| 10 | | Вентиль 15кч 18п | | |
| | | Ду 20 Ру 16 | | |
| | | ГОСТ 18161-72 | 1 | |
| | | **Прочие изделия** | | |
| 11 | | Установка штуцера | | |
| | | 1/2" - 50 | | |
| | | ЗКЧ-48-70 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БК2.4.1.03.000

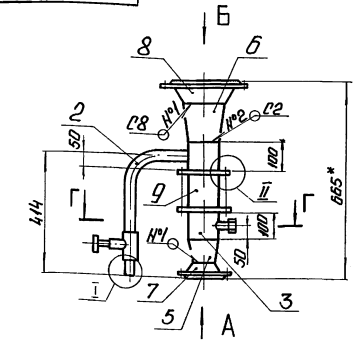
Лист 2

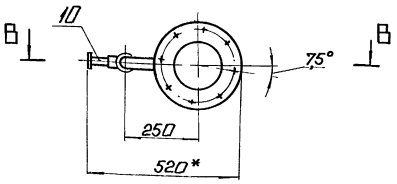
Копировал: Ф. Б | Формат А4

---

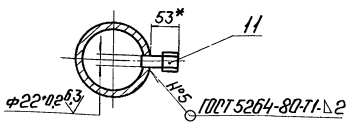
БК2.4.1.03.000СБ

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

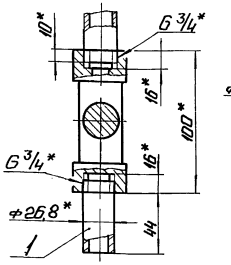


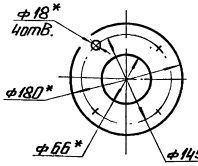

Г Г
М1:5



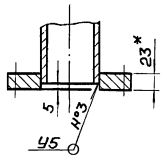

I
М1:2



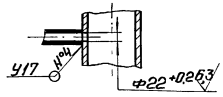

Вид А
М1:5



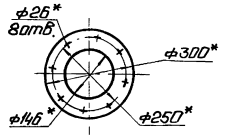

II
М1:5




В-В
М1:5




Вид Б




1.* Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
5. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУ КОЧ-81 (Арт. КИ-101-01-23).

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. А.В.Денисенко
Пров. Никитченко
Т.контр.
Н.контр. Колмец
Утв.

БК2.4.1.03.000СБ

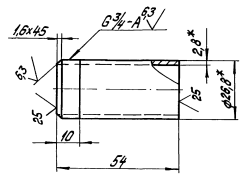
Трубопровод

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 40,9 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК1.1.1.02.001




1.* Размеры для справок.

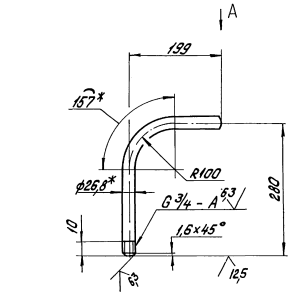
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | БК1.1.1.02.001 | | | |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. Кравченко | Труба | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. Никитенко | | | 0,09 | 1:1 |
| Т.контр. | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. Колпец | Труба 20х2,8 ГОСТ 3262-75 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | |

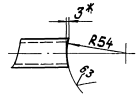
Копировал Юдаева — Формат А4

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК2.4.1.03.001




Вид А
М1:2




1.* Размеры для справок.

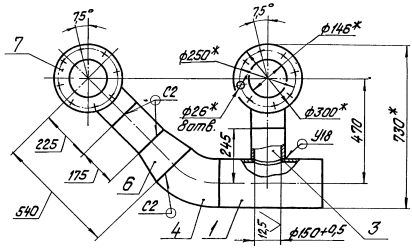
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

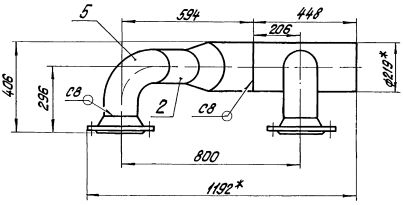
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | БК2.4.1.03.001 | | | |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. Кравченко | Труба | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. Никитенко | | | 0,74 | 1:5 |
| Т.контр. | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. Колпец | Труба 20х2,8 ГОСТ 3262-75 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | |

Копировал Юдаева — Формат А4

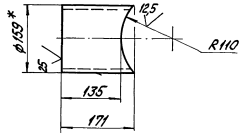
Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК2.5.1.05.000СБ




Поз.3
М1:5




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | БК2.5.1.05.000СБ | | | |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. Кравченко | Коллектор | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. Никитенко | | | 6,94 | 1:10 |
| Т.контр. | | Лист | Листов 1 | |
| Н.контр. Колпец | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | |

| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-чание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А3 | | | БК 2.5.1.05.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БК 2.5.1.05.001 | Коллектор | | |
| | | | | Труба 219×6 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 14,1 кг |
| Б4 | | 2 | БК 2.5.1.05.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 3 кг |
| Б4 | | 3 | БК 2.5.1.05.003 | Труба | | |
| | | | | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,93 кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 4 | | Отвод 45°-219×6 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 5 | | Отвод 90°-159×4,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375 | 2 | |
| | | 6 | | Переход К219×6-159×4,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | 7 | | Фланец 1-150-25 | | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |

Выпуск 2-5. Серия 5.903-15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.05.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Коллектор | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | | |
| Н. контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-чание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А2 | | | БК 2.5.1.06.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| А4 | | 1 | БК 2.5.1.06.001 | Коллектор | 1 | |
| Б4 | | 2 | БК 2.5.1.06.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 2 | 2,93 кг |
| Б4 | | 3 | БК 2.5.1.06.003 | Труба | | |
| | | | | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 3,19 кг |
| Б4 | | 4 | БК 2.5.1.06.004 | Труба | | |
| | | | | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 3,72 кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 5 | | Отвод 45°-159×4,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 6 | | Отвод 90°-159×4,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | 7 | | Фланец 2-150-25 | | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

Выпуск 2-5. Серия 5.903-15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.06.000 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Коллектор | Лит. | Лист | Листов 2 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 1 | |
| Н. контр. | | Колмец | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Копировал Формат А4

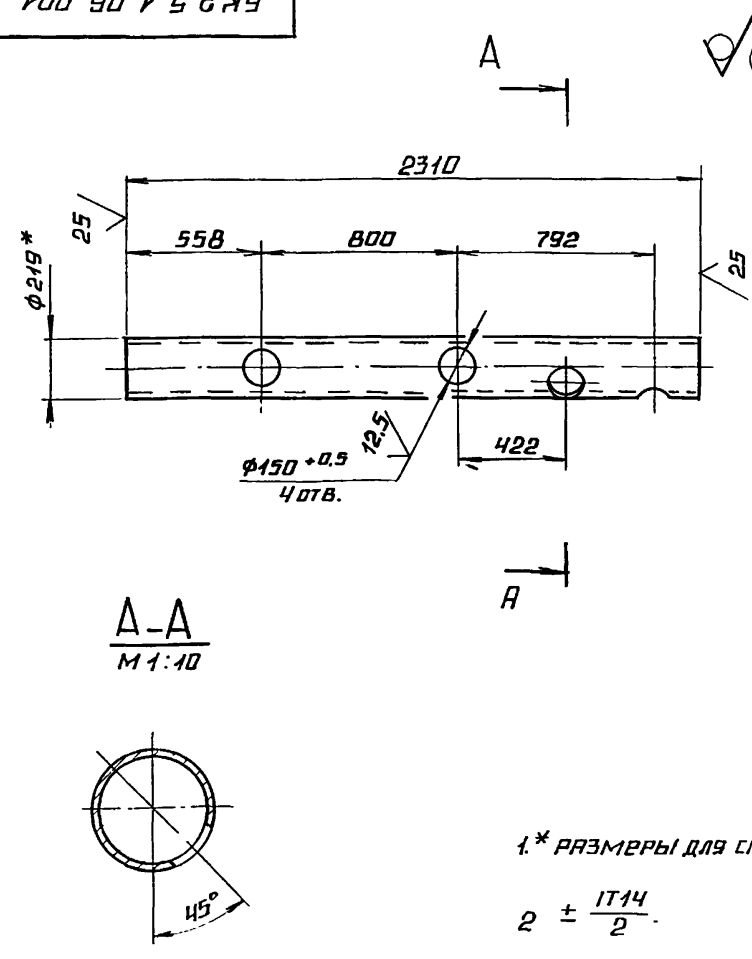
| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-чание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 8 | | Фланец 1-150-25 | | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |
| | | 9 | | Фланец 2-150-25 | | |
| | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

Выпуск 2-5. Серия 5.903-15

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.06.000 | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

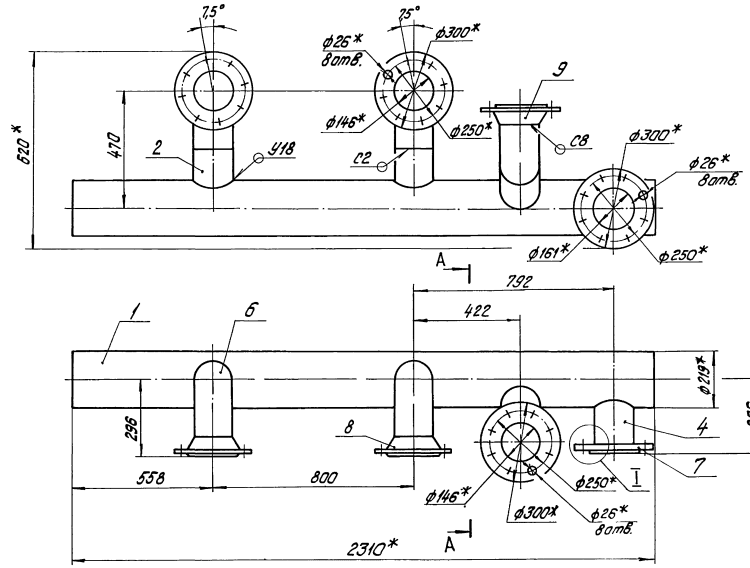
БК 2.5.1.06.004




1.* Размеры для справок

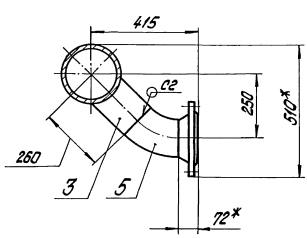
$2 \pm \frac{IT14}{2}$.

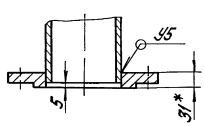
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | БК 2.5.1.06.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | | Коллектор | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Никитченко | | | | | 72,8 | 1:20 |
| Т. контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Колмец | | | Труба 219×6 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |



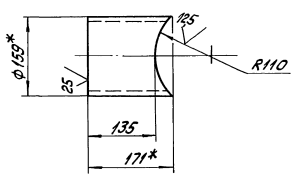

I
М1:5

А-А

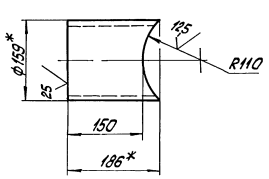


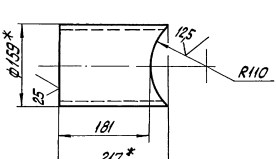

Поз.2
М1:5




Поз.3
М1:5.




Поз.4
М1:5




1.* Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

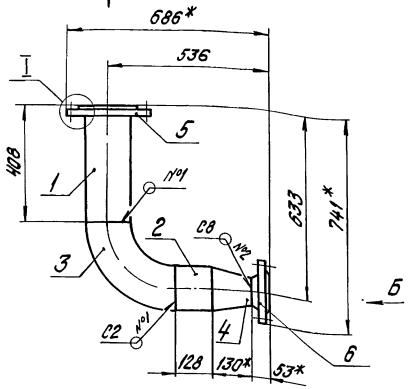
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | БК2.5.1.06.000 СБ |
| Разраб. | | Авдеенко | | | Коллектор |
| Пров. | | Никитченко | | | |
| Т.контр. | | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | |
| Утв. | | | | | |

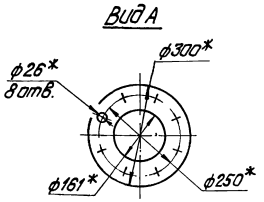
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 148,6 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

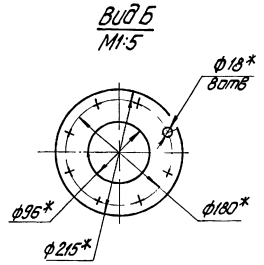
ЛАТГИПРОПРОМ

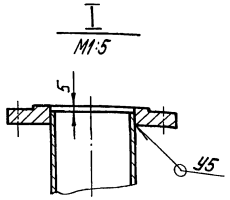
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15




1. *Размеры для справок.
2. $\frac{+IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{}^{25}$
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | БК2.5.1.07.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Абраменко | | | Колено | | | 33 | 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колпец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | | | | |

Копировал Дубкова Формат А3

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | БК2.5.1.07.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК2.5.1.07.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 403 ± 0,775 мм | 1 | 6,9 кг |
| Б4 | | 2 | БК2.5.1.07.002 | Труба | | |
| | | | | Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 / В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,2 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Отвод 90°159х4,5 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 4 | | Переход К159х45-108х4 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | 5 | | Фланец 2-150-25 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | 6 | | Фланец 1-100-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

| | | | | | | БК2.5.1.07.000 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Разраб. | | Абраменко | | | Колено | | | | |
| Пров. | | Никитченко | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колпец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БК2.5.1.08.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 1 | | Отвод 90°159х4,5 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 2 | | Переход К159х4,5-108х4 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | 3 | | Фланец 1-100-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | 4 | | Фланец 2-150-25 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

| | | | | | | БК2.5.1.08.000 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | | | Лит. | Лист | Листов 1 |
| Разраб. | | Абраменко | | | Колено | | | | |
| Пров. | | Никитченко | | | | | | | |
| Н.контр. | | Колпец | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А3 | | | БК2.5.1.09.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| А4 | | 1 | БК2.5.1.09.001 | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / Труба В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 8,23 кг |
| А4 | | 2 | БК2.5.1.09.002 | Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 / Труба В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 7,39 кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 3 | | Отвод 45° 159×4,5 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | | 4 | | Фланец 2-150-25 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

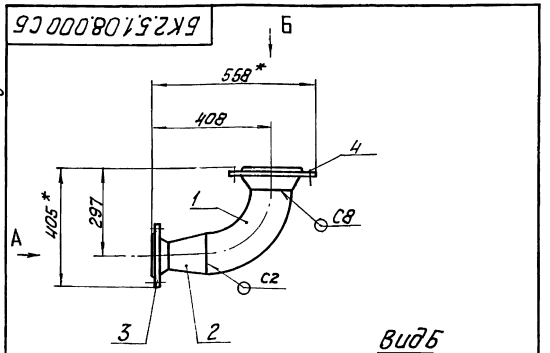
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | БК2.5.1.09.000 |
| Разраб. | Авдеенко | | | Трубопровод — Лит. / Масса / Масштаб: 43,7 / 1:10 |
| Пров. | Никитченко | | | Лист 1 / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Н.контр. | Колмец | | | |
| Утв. | | | | |

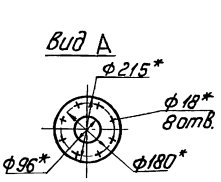
Копировал К.Ч.

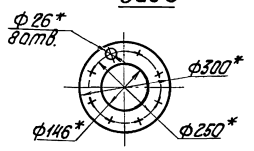
Формат А4

---

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15



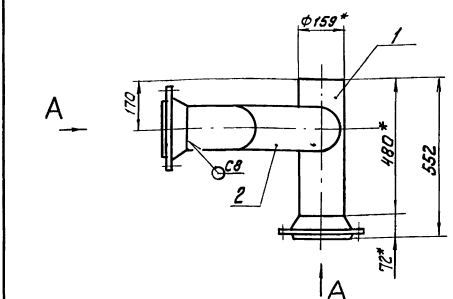

1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

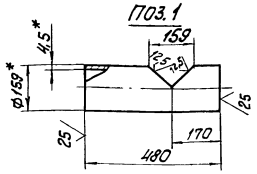
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | БК2.5.1.08.000 СБ |
| Разраб. | Авдеенко | | | Колено — Лит. / Масса / Масштаб: 25,9 / 1:10 |
| Пров. | Никитченко | | | Лист 1 / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Н.контр. | Колмец | | | |
| Утв. | | | | |

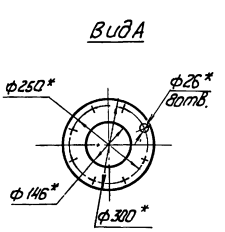
Копировал К.Ч.

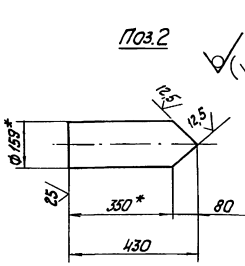
---

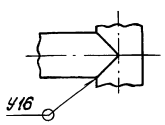
Выпуск 2-5
Серия 5.903-15




1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | БК2.5.1.09.000 СБ |
| Разраб. | Авдеенко | | | Трубопровод — Лит. / Масса / Масштаб: 43,7 / 1:10 |
| Пров. | Никитченко | | | Лист 1 / Листов 1 |
| Т.контр. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Н.контр. | Колмец | | | |
| Утв. | | | | |

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | *документация* | | |
| А4 | | | БК2.5.1.10.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | *детали* | | |
| А4 | | 1 | БК1.2.1.12.001 | Воронка | 2 | |
| А4 | | 2 | БК2.5.1.10.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | | 3 | БК2.5.1.10.002 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,69 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авденко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.1.10.000

Трубопровод

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

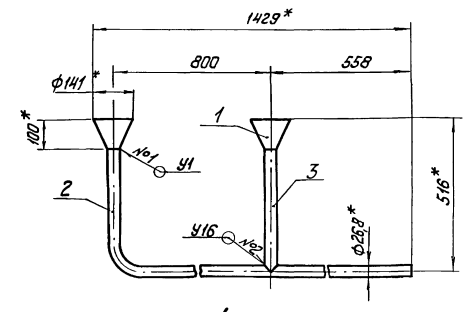
ЛАТ ГИПРОПРОМ

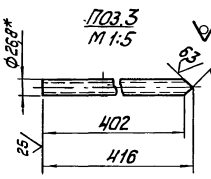
Копировал К.Н. Формат А4

---

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК2.5.1.10.000 СБ




поз.3
М 1:5

1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.
4. Сварные швы №1 по ГОСТ 11534-75, №2 по ГОСТ 16037-80.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авденко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.1.10.000 СБ

Трубопровод

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 4,5 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

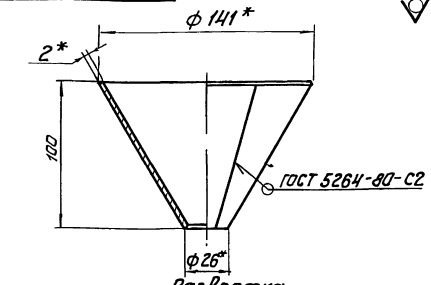
ЛАТ ГИПРОПРОМ

Копировал К.Н. Формат А4

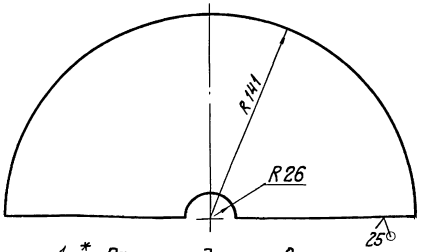
---

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК1.2.1.12.001




Развертка




1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авденко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК1.2.1.12.001

Воронка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,47 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

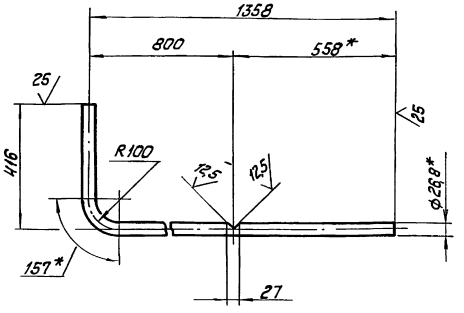
Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп4 ГОСТ 16523-70

ЛАТ ГИПРОПРОМ

---

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК2.5.1.10.001




1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авденко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.1.10.001

Труба

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 2,87 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТ ГИПРОПРОМ

| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А4 | | | БК2.5.1.11.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| А4 | | 1 | БК1.2.1.12.001 | Воронка | 2 | |
| А4 | | 2 | БК2.5.1.11.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | | 3 | БК2 5.1.11.002 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75 | 1 | 0,69 кг |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК 2 5.1.11.000

Трубопровод

Лит. | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

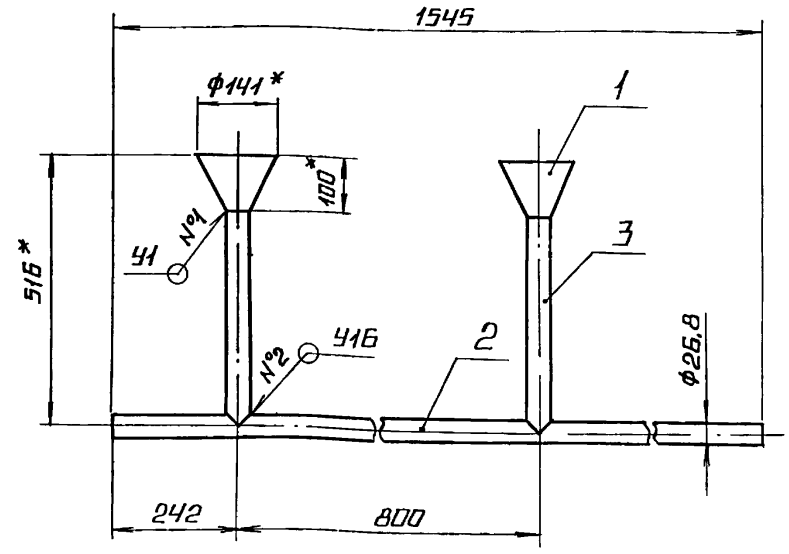
Копировал А2 Формат А4

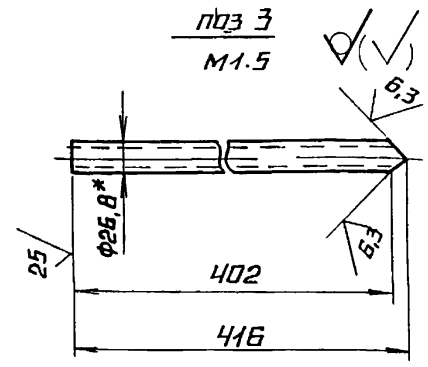
Выпуск 2-5 · Серия 5.903-15

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

---

БК 2.5.1.11.000 СБ




1* Размеры для справок

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\frac{25}{}$.

4. Сварные швы №1 по ГОСТ 11534-75, №2 по ГОСТ 16037-80.

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т-контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК 2.5.1.11.000 СБ

Трубопровод

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 4,2 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

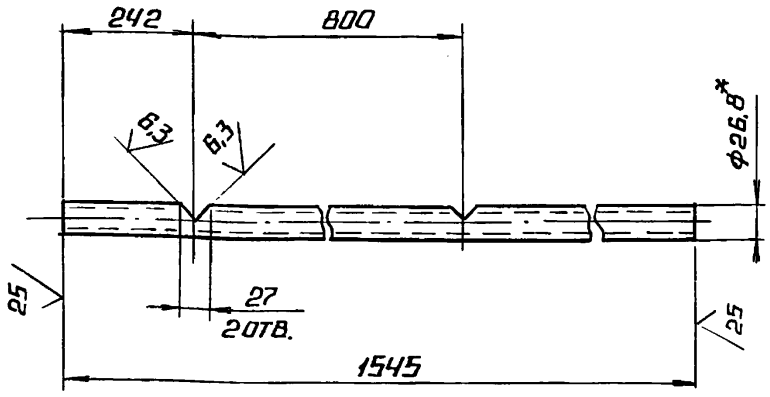
Копировал А2 Формат А4

Выпуск 2-5 · Серия 5.903-12

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

---

БК 2.5.1.11.001




1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Авдеенко | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК 2.5.1.11.001

Труба

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 2,57 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5 · Серия 5.903-15

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

---

| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А2 | | | БК2.5.2.00 000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| А3 | | | БК2.5.2.00 000 СО | Схема автоматизации | | |
| А3 | | | БК2.5.2.00 000 Э3 | Схема электрическая принципиальная регулятора | | |
| А3 | | | БК2 5.2 00.000 Э4 | Схема соединений | | |
| А4 | | | БК2.0.0.00.000 ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-0 |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БК2 5.2.00.001 | Труба Труба 14×2 ГОСТ 8734-75 / В 20 ГОСТ 8733-74 | 4 | 0,4 кг |
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 2 | | Винт М6×20.58 ГОСТ 17473-72 | 36 | |
| | | 3 | | Гайка М6,5 ГОСТ 5916-70 | 36 | |
| | | 4 | | Шайба 6.02 ГОСТ 11371-78 | 72 | |
| | | 5 | | Вентиль муфтовый 15нбр Ду 15; Ру16; ГОСТ 18722-73 | 4 | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Эльманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК 2.5 2.00.000

Блок сетевых насосов БСН-4×90-85 установка приборов контроля и автоматизации.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 3 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5 · Серия 5.903-15

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | Прочие изделия | | |
| 6 | | Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,4 МПа (от 0 до 4 кгс/см²) МП4-У-4 ТУ 25.02.180335-84 | 4 | |
| 7 | | Манометр электроконтактный ЭКМ-1У-16 Пределы измерения от 0 до 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) ТУ 25.0231-75 | 4 | |
| | | Коробки соединительные ТУ 36.2568-83 | | |
| 8 | | КС 10 | 4 | |
| 9 | | КС 20 | 1 | |
| 10 | | Отборное устройство 16-80 ТК4-3144-70 | 4 | |
| 11 | | Прокладка 10х18 ТК4-568-68 | 8 | |
| | | Соединители ТУ 36.1104-82 | | |
| 12 | | НСВ-1,4 х 1/2" | 4 | |
| 13 | | НСВ-1,4 х М20 | 4 | |
| 14 | | Кран трехходовой муфтовый 11б18бк; Ду 15; Ру 16; ТУ 26-07-1061-73 | 4 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

БК2.5.2.00.000

Лист 2

Копировал Формат А4

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | Материалы | | |
| 15 | | Трубка ТВ 40-20 ГОСТ 19034-80 | 38 | м |
| | | Провод ГОСТ 6323-79 | | |
| 16 | | ПВ3 1.380 | 4 | м |
| 17 | | АПВ 2,5.380 | 4,7 | м |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

БК2.5.2.00.000

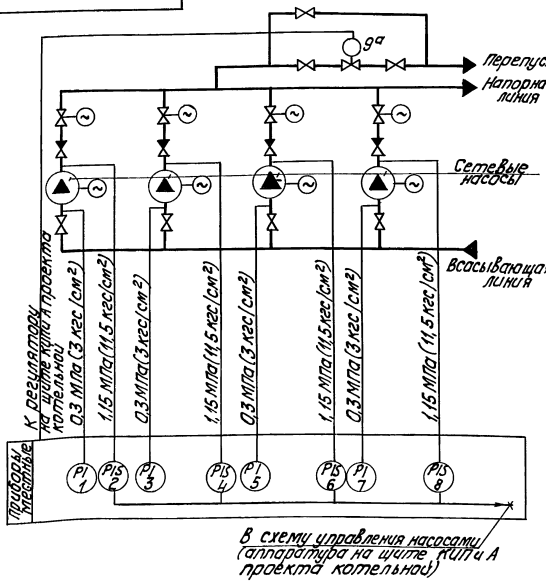
Лист 3

Копировал Формат А4

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

БК2.5.2.00.000 СО




| Поз. обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| 1,3,5 | Манометр показывающий | 4 | |
| 7 | Пределы измерения от 0 до 0,4 МПа (от 0 до 4 кгс/см²) МП4-У-4 ТУ 25.02.180335-84 | | |
| 2,4,6 | Манометр электроконтактный | 4 | |
| 8 | ЭКМ-1У-16. Пределы измерения от 0 до 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) ТУ 25.0221-75 | | |
| 9а | Механизм электрический однооборотный мэо-100/25-0,25Р ГОСТ 7192-80 | 1 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | | Зиатдинов | | |
| Пров. | | Крачуле | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Кушель | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.2.00.000 СО

Блок сетевых насосов БСН-4х90-85. Схема автоматизации

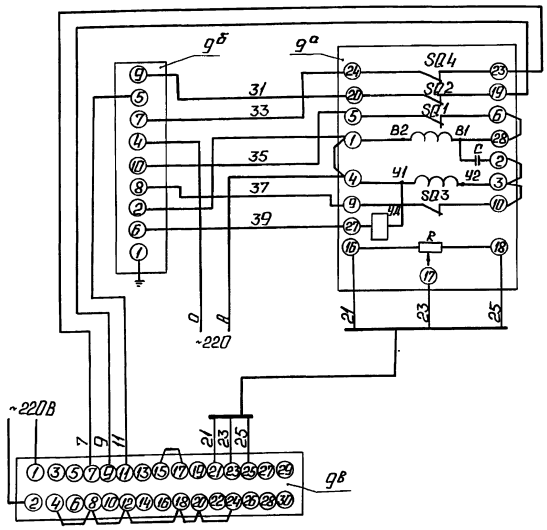
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

БК 2.5.2.00.000 ЭЗ

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15




| Поз. обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| | *Щит* | | |
| дв | Прибор регулирующий | 1 | |
| | РС 29.1.12 ТУ 25.02(60)-84 | | |
| дб | Усилитель трехпозиционный | 1 | |
| | У 29.3 ТУ 25.02(61)-84 | | |
| | | | |
| | *По месту* | | |
| да | Механизм электрический. | 1 | |
| | однооборотный контактный | | |
| | МЭО-100/25-0,25Р ГОСТ 7192-80 | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БК 2.5.2.00.000 ЭЗ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок сетевых насосов БСН-4×90-85. Схема электрическая принципиальная регулятора | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Слушкая | | | | | | |
| Пров. | | Крауле | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Кушель | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

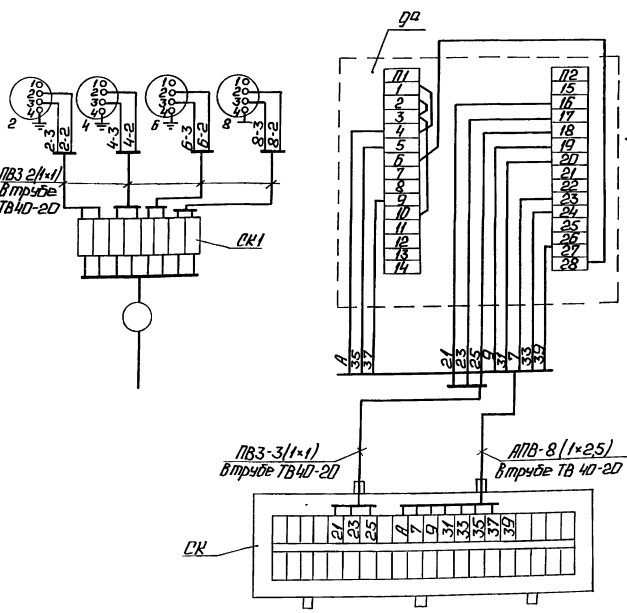
Копировал Ф.Ф. Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

БК 2.5.2.00.000 Э4

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

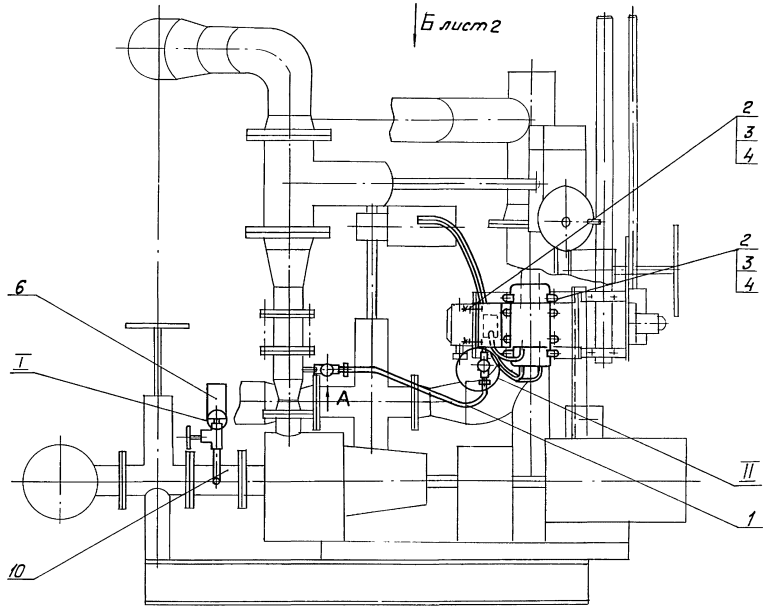


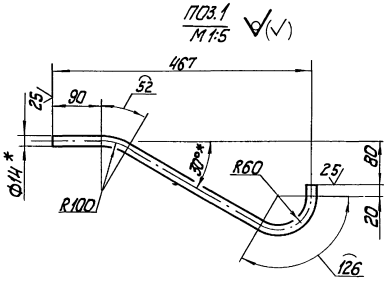

| Поз. обозн. | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|
| 2,4 | Манометр электроконтактный | 4 | |
| 6,8 | ЭКМ-1У | | |
| | Коробка соединительная | | |
| | ТУ 36.2568-83 | | |
| СК-1 | КС-10 | 1 | |
| СК-2 | КС-20 | 1 | |
| | Провод ГОСТ 6323-79 | | |
| | ПВ3 сеч. 1 мм² | | м |
| | АПВ сеч. 2,5 мм² | | То же |
| | Трубка ТВ40-20 ГОСТ 19034-82 | | |
| да | Механизм исполнительный | 1 | |
| | МЭО-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80 | | |

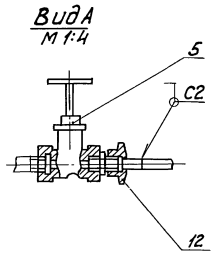
1. Маркировка цепей дана условно.
2. Исполнительный механизм, электрические приборы и соединительные коробки заземлить.

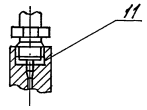
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | БК 2.5.2.00.000 Э4 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок сетевых насосов БСН-4×90-85 Схема соединений | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Зюпкина | | | | | | |
| Пров. | | Крауле | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Кушель | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Утв. | | | | | | | | |

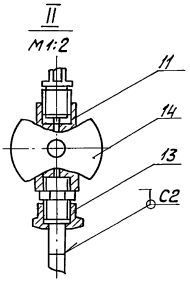
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



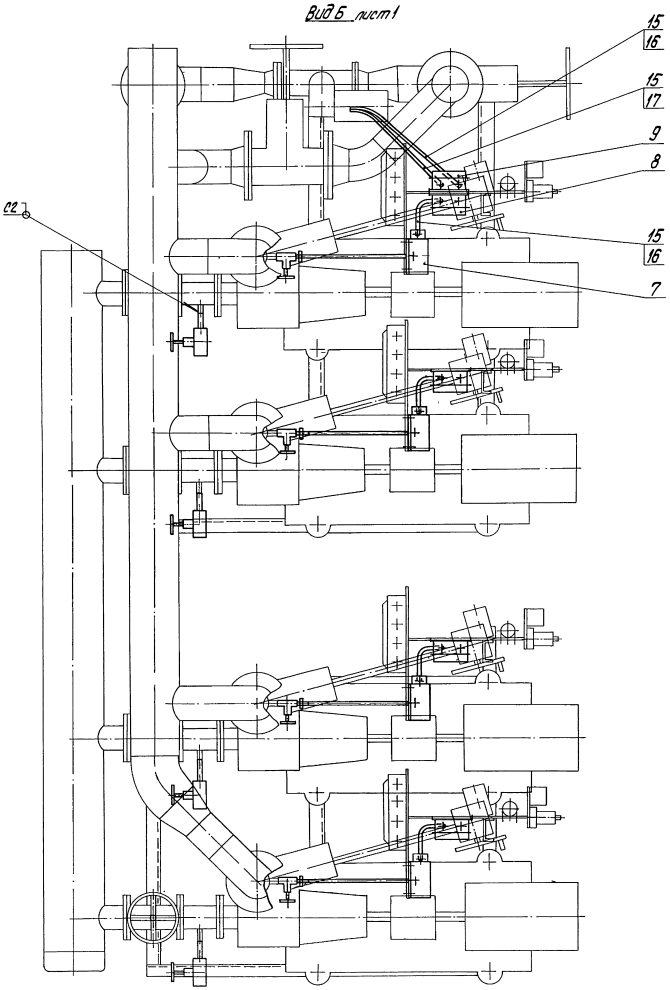




1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Уплотнение резьбовых соединений произвести лентой фум тук04-81.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | БК2.5.2.00.000 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Блок сетевых насосов БСН-4х90-85 Установка приборов контроля и автоматизации | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Элманкие | | | | | 44,5 | 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Т. контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н. контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Вид Б лист 1



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | БК2.5.3.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| А2 | | | БК2.5.3.00.000 Э3 | Схема электрическая принципиальная управления | | |
| А3 | | | БК2.5.3.00.000 Э5 | Схема электрическая подключения | | |
| А4 | | | БК2.0.0.00.000 ДТ | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 2-0 |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | | 1 | БК2.3.3.01.000 | Кронштейн | 3 | |
| А4 | | 2 | БК2.3.3.02.000 | Кронштейн | 1 | |
| А4 | | 3 | БК2.3.3.03.000 | Кронштейн | 4 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 4 | БК2.5.3.00.001 | Труба | | |
| | | | | Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 980 ± 1,15 мм | 4 | 1,63 кг |
| Б4 | | 5 | БК2.5.3.00.002 | Труба 50х3 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 1240 ± 1,3 мм | 4 | 6,05 кг |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.3.00.000

Блок сетевых насосов БСН-4 х 90-85 установка электрооборудования

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 3 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал К.Ф. Формат А4





| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Винты ГОСТ 17473-72 | | |
| | | 6 | | М 5х20.58 | 12 | |
| | | 7 | | М8 х 15.58 | 8 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 8 | | М 5.5 | 12 | |
| | | 9 | | М 6.5 | 8 | |
| | | 10 | | М 8.5 | 12 | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 11 | | 5.02 | 24 | |
| | | 12 | | 6.02 | 16 | |
| | | 13 | | 8.02 | 20 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 14 | | Соединитель | | |
| | | | | СМП-15х3/4" ТУ36.1125-75 | 4 | |
| | | 15 | | Коробка клеммная | | |
| | | | | У615 ТУ36-12-80 | 4 | |
| | | 16 | | Переключатель | | |
| | | | | ПКУ3-58 И011.5У2 | | |
| | | | | ТУ16-526047-74 | 4 | |
| | | 17 | | Пост управления кнопочный ПКЕ-222-3У3 | | |
| | | | | ТУ 16.642.006-83 | 4 | |
| | | | | Комутики ТУ36-1448-77 | | |
| | | 18 | | СЧ 37У2 | 8 | |
| | | 19 | | СЧ 40У2 | 8 | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

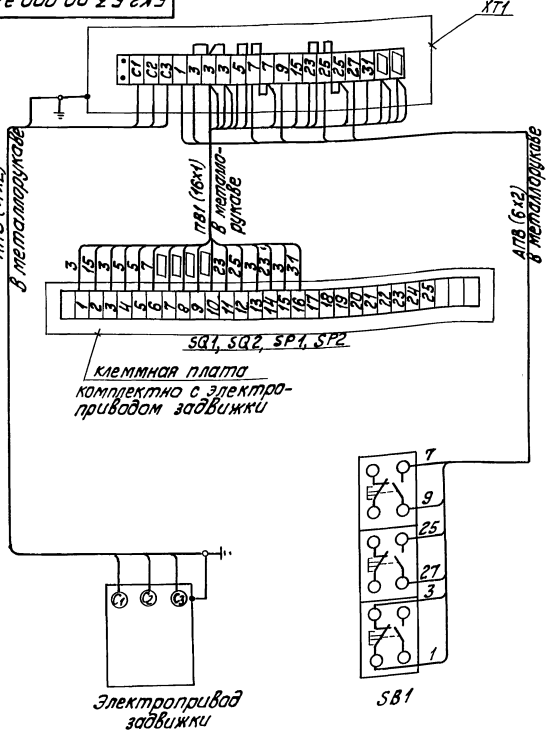
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК2.5.3.00.000 | Лист 2

Копировал К.Ф. Формат А4



БК2.5.3.00.000 Э5




| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Электрооборудование | | | |
| 1 | | Пост ПКЕ222-3У3 | 1 | | SB1 |
| | | Изделия заводов ГЭМ | | | |
| 2 | | Коробка клеммная У615 | 1 | | XT1 |
| | | Материалы | | | |
| 3 | | Провод ПВ1, сечением 1,0 мм² | 16м | | |
| 4 | | Провод АПВ, сечением 2,0 мм² | 10м | | |

1. Схема подключения приведена для одной задвижки и аналогична для всех последующих задвижек, входящих в состав блока.
2. Перечень электрооборудования и материалов приведен для одного электропривода.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Болонина | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Зорин | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.3.00.000 Э5

Блок сетевых насосов БСН-4 х 90-85 Задвижка. Схема электрическая подключений

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

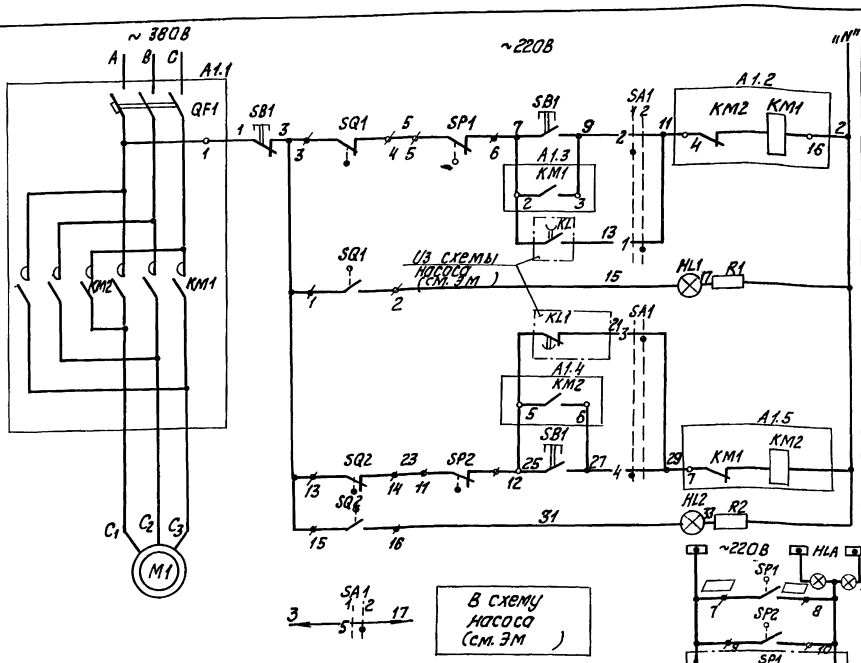



Диаграмма работы контактов
Избиратель управления "SA1"

| Обозначение цепи | ПМОФ90-111111/II-Д42 | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 90° | |
| | | | 1 | 12 |
| 1 | 1-3 | | | |
| 2 | 2-4 | | | |
| 3 | 5-7 | | | |
| 4 | 6-8 | | | |
| 5 | 9-11 | | | |
| 6 | 10-12 | | | * |
| 7 | 13-15 | | | * |
| 8 | 14-16 | | | * |
| 9 | 17-19 | | | * |
| 10 | 18-20 | | | * |
| 11 | 21-23 | | | * |
| 12 | 22-24 | | | * |

* - контакт не используется

Диаграммы работы контактов.
Выключатель конечный "SQ1, "SQ2"

| Обозначение | Контакт | Задвижка на напорном трубопроводе насоса закрыта | промежуточное | открыта | Назначение цепи |
|---|---|---|---|---|---|
| SQ1 | 3 4 / 1 2 | | | | Откл. пускат. КМ1 при открытии |
| | | | | | Сигнал "открыто" |
| SQ2 | 13 14 / 15 16 | | | | Откл. пускат. КМ2 при закрытии |
| | | | | | Сигнал "закрыто" |

Выключатель муфты предельного момента "SP1", "SP2"

| Обозначение | Контакт | Крутящий момент: Норма | выше нормы | Назначение цепи |
|---|---|---|---|---|
| SP1 | 5 6 / 4 8 | | | Откл. пуск. КМ1 при задвижки |
| | | | | Сигнал |
| SP2 | 11 12 / 9 10 | | | Откл. пуск. КМ2 при задвижки |
| | | | | Сигнал |

| Поз. обознач | Наименование | Кол | Примечание |
|---|---|---|---|
| | I Аппараты и механизма | | |
| M1 | Электродвигатель | 1 | |
| SB1 | Пост ПКЕ 222-3У3 | 1 | |
| SP1, SP2 | Муфта предельного момента | 2 | комплектно с приводом |
| SQ1, SQ2 | Выключатель конечный | 2 | |
| | II Аппараты на НКУ | | |
| A1 | | 1 | |
| KM1 KM2 | Пускатель | 1 | комплектно с A1 |
| QF1 | Выключатель | 1 | |
| | III Аппараты на щите КИП | | |
| HL1 | Арматура цвет красный АСКМО U~220В | 1 | |
| HL2 | Арматура цвет зеленый АСКМО U~220В | 1 | |
| | Лампа КМ-60-55 U~60В | 2 | |
| R1, R2 | Резистор ПЭВ-25 3300 Ом | 2 | |
| SA1 | Переключатель ПМОФ90-111111/II-Д42 | 1 | |
| HLA | Табло ТСБ U~220В | 1 | общее для 4-х задвижек |

Таблица цепей внешних связей

| Наименование присоединения | Маркировка цепей |
|---|---|
| Щит КИП | 7, 9, 11, 15, 25, 27, 29, 31, [ ], [ ] |
| Ящик клеммный | A1, 2, 7, 9, 15, 25, 27, 31, [ ], [ ], C1, C2, C3 |

1. В схемах соединений щитов КИП и НКУ индекс в маркировке аппаратов и проводов соответствует номеру электропривода по плану.
2. Перечень элементов приведен для одного электродвигателя.
3. Обозначение " " соответствует заводской маркировке зажимов на блоке управления.
4. Обозначение " " соответствует маркировке зажима на плате электропривода.
5. Условные обозначения приняты по ГОСТ 2.710-81.
6. На данном листе дана схема управления электродвигателем задвижки на напорном трубопроводе первого насоса, для задвижек второго, третьего и четвертого насосов схема аналогична.

## Схемой предусматривается:

1. Автоматическое управление задвижкой в зависимости от работы насоса. При включении насоса задвижка автоматически открывается, при отключении - автоматически закрывается.
2. Местное управление задвижкой кнопками у электропривода (опробование).
3. Защита электропривода от заклинивания двухсторонней муфтой предельного момента "SP1" "SP2".
4. Отключение электропривода в нормальном режиме при полном открытии задвижки конечным выключателем "SQ1", при полном закрытии - конечным выключателем "SQ2".
5. Световая сигнализация на щите КИП положения задвижки и срабатывания муфты предельного момента.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Баложина | | |
| Пров. | | Викторинис | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | Зорин | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.3.00.000Э3

Блок сетевых насосов БСН-4х90-85
Задвижка. Схема электрическая принципиальная управления

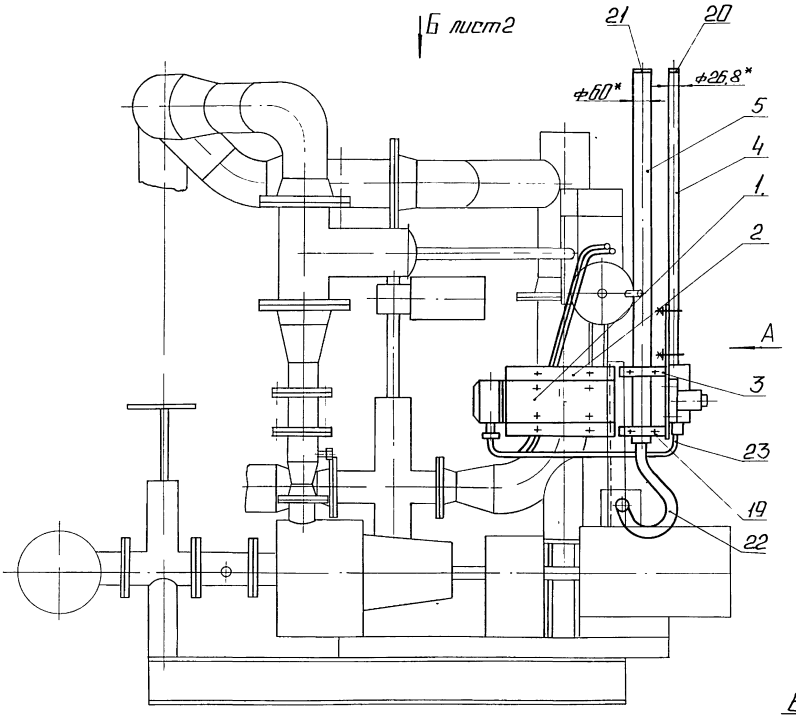
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

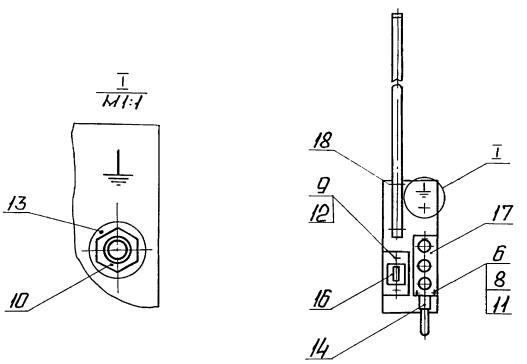
Копировал

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата



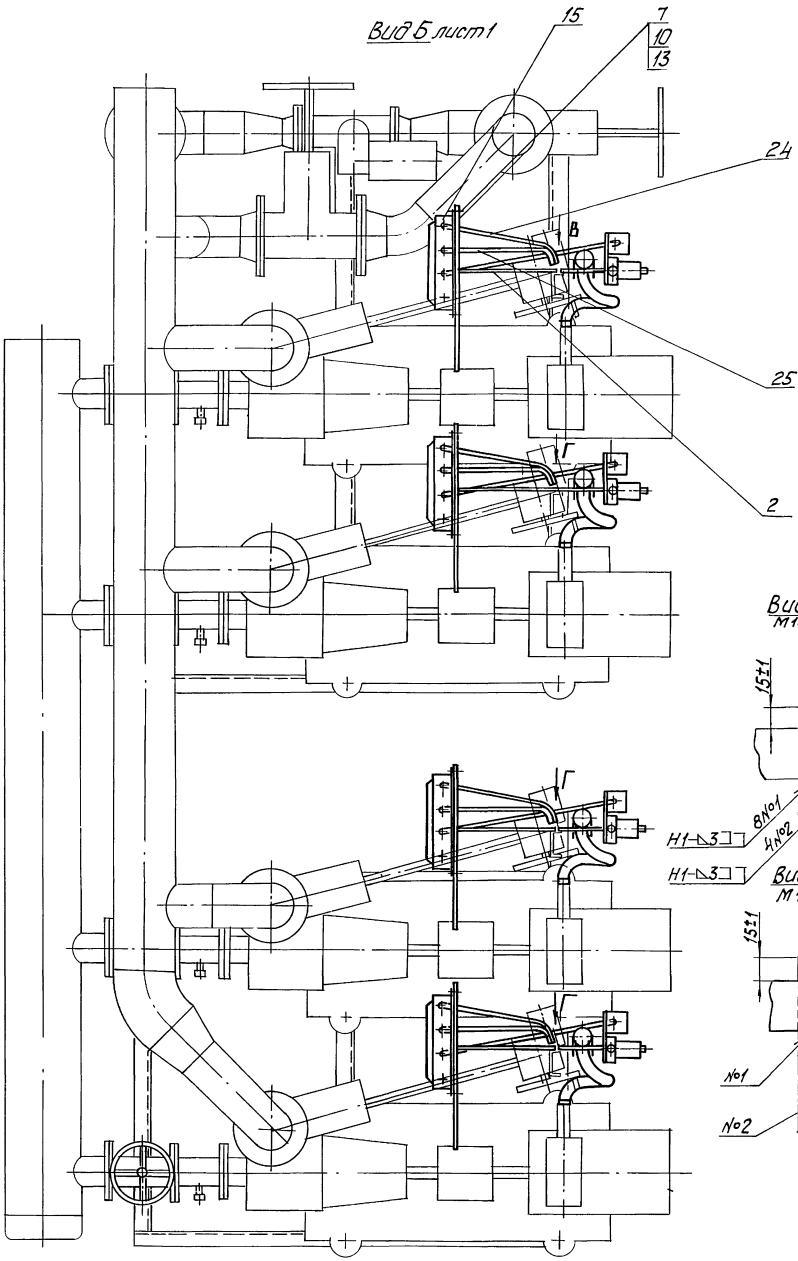

Вид А




1.* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей рез. деталей БК 25.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | БК 2.5.3. 00.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок сетевых насосов БСН-4×90-85. Установка электрооборудования. | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб | | Эльманис | | | | | 80,4 | 1:10 |
| Пров. | | Никитченко | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Т.контр. | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Н.контр. | | Колмец | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата


Вид Б лист 1
15
7
10
13
24
В
25
Г
2
Вид В повернуто
М1:2
15±1
18±1
15±1
8№1
4№2
28±1
Н1-△3
Н1-△3
Вид Г повернуто
М1:2
15±1
28±1
65±1
№1
№2
18±1

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Втулки ТУ36-1899-80 | | |
| | | 20 | | В28УХЛ2 | 4 | |
| | | 21 | | В54УХЛ2 | 4 | |
| | | 22 | | Ввод гибкий К1088У3 ТУ36-1684-81 | 4 | |
| | | | | **Материалы** | | |
| | | | | Металлорукав ТУ22.3988-77 | | |
| | | 23 | | РЗ-Ц-Х-Ш-15У3 | 3,2 | м |
| | | 24 | | РЗ-Ц-Х-Ш-18У3 | 3,6 | м |
| | | 25 | | РЗ-Ц-Х-Ш-22У3 | 3,6 | м |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК 2.5.3.00.000 — Лист 3

Копировал: Ф. 2 — Формат А4

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А4 | | | БК2.3.3.01.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БК2.3.3.01.001 | Пластина | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 1,86кг |
| Б4 | | 2 | БК2.3.3.01.002 | Пластина | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 0,97кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК 2.3.3.01.000

Разраб. Элманов
Пров. Никитченко
Н.контр.
Утв. Кольцев

Кронштейн

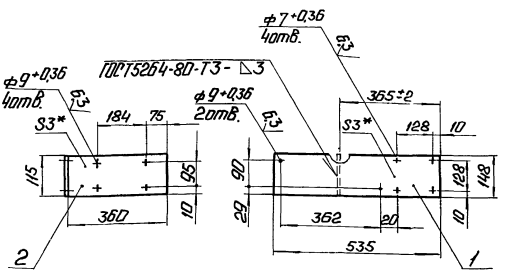
Лит. | Лист | Листов
Р | 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф. 2 — Формат А4

БК2.3.3.01.000СБ

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15




1.* Размеры для справок

2. $\pm \frac{1714}{2}$.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК 2.3.3.01.000 СБ

Разраб. Элманов
Пров. Никитченко
Т.контр.
Н.контр. Кольцев
Утв.

Кронштейн

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 2,83 | 1:10 |

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| А4 | | | БК2.3.3.02.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | **Детали** | | |
| Б4 | | 1 | БК2.3.3.02.001 | Пластина | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 1,86кг |
| Б4 | | 2 | БК2.3.3.02.002 | Пластина | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 1,82кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК 2.3.3.02.000

Разраб. Элманов
Пров. Никитченко
Н.контр.
Утв. Кольцев

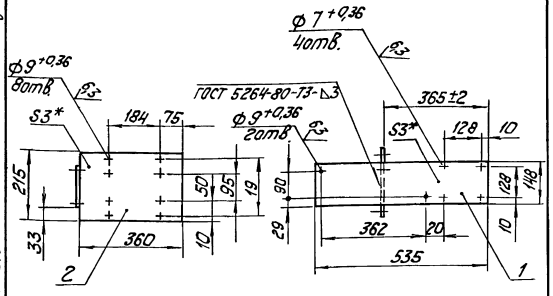
Кронштейн

Лит. | Лист | Листов
Р | 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК2.3.3.02.000СБ




1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Коллец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.3.3.02.000СБ

Кронштейн

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 3,7 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал — Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | БК2.3.3.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | БК2.3.3.03.001 | Пластина<br>Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 1,9кг |
| Б4 | | 2 | БК2.3.3.03.002 | Планка<br>Полоса 5х36-ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 | 2 | 0,2кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 3 | | Болт М8х30.46<br>ГОСТ 7798-70 | 1 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Н.контр. | | Коллец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.3.3.03.000

Кронштейн

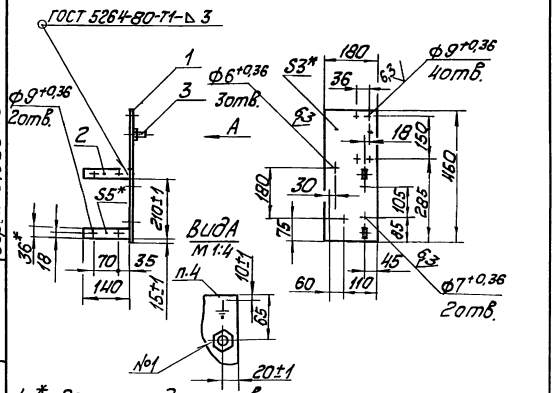
| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал — Формат А4

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

БК2.3.3.03.000СБ




1. * Размеры для справок.
2. ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.
4. Знак заземления V058-4 ГОСТ 2930-62 нанести эмалью НЦ-132П красная ГОСТ 6631-74 III С1.

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Элманис | | |
| Пров. | | Никитченко | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | Коллец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.3.3.03.000СБ

Кронштейн

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 2,3 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Выпуск 2-5
Серия 5.903-15

| № строки | Наименование вида работ | Ед. изм. | Код: Вида работ | Код: Ед. изм. | Количество |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Изоляция трубопроводов и оборудования изделиями минераловатными с гофрированной структурой ГИГС 100 | м³ | | 113 | 1,109 |
| 2 | Изоляция трубопроводов холстопрошивным полотном КПС-Г-5 | м³ | | 113 | 0,044 |
| 3 | Изоляция трубопроводов шнуром теплоизоляционным | м³ | | 113 | 0,003 |
| 4 | Изоляция арматуры матрацами из стеклянного штапельного волокна | м³ | | 113 | 0,583 |
| 5 | Покрытие поверхности изоляции трубопроводов и арматуры алюминиевым защитным покрытием | м² | | 055 | 24,62 |
| 6 | Покрытие поверхности изоляции отводов алюминиевым защитным штампованным покрытием | м² | | 055 | 2,41 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Черникова | | |
| Пров. | | Мишуров | | |
| Н.контр. | | Коллец | | |
| Утв. | | | | |

БК 2.5.4. 00.000 ВО

Блок сетевых насосов БСН-4 х90-85
Ведомость объемов теплоизоляционных работ.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода | Наименование изолируемого оборудования, трубопровода | Кол-во | Размеры: Наружн. диаметр или размеры сечения мм | Размеры: Длина или высота м | Расположение | t теплоносителя °С | Теплоизоляционная конструкция: Назначение | Теплоизоляционная конструкция: Наименование основных элементов | Толщина мм | Поверхность м² | Объем теплоизоляционного слоя м³ | Лист основного комплекта обозначение ссылочных или прилагаемых документов | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Трубопроводы | | | | | | | | | | | | |
| поз. 12,13 | Труба | | ф 26,8 | 2,98 | гориз. | 70 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 30 | | 0,015 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,93 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 4,6,12, 13 | Труба | | ф 26,8 | 5,71 | вертик. | 70 | от тепло- | Холстопрошивное полотно | | | | 7.903.9-3.1-10 | |
| | | | | | | | потерь | ХПС-Т-5 | 30 | | 0,029 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 1,76 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 3,5 | Труба | | ф 108 | 2,6 | гориз. | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,11 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 2,04 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 5,6 | Труба | | ф 108 | 2,9 | вертик. | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,122 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 2,3 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 4,7,8,9, 10,11 | Труба | | ф 159 | 2,1 | гориз. | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,11 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 2,0 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 8,9,11 | Труба | | ф 159 | 1,1 | вертик. | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,06 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 1,05 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 7,8 | Труба | | ф 219 | 2,8 | гориз. | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,18 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,3 | 0,32 | | 7.903.9-2.1-35 | |
| поз. 3,4 | Труба | | ф 273 | 2,95 | гориз. | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,19 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,5 | 0,34 | | 7.903.9-2.1-36 | |
| поз. 8,11 | Отвод 45° | 2 | ф 159 | | | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,014 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное штампованное покрытие | 0,3 | 0,31 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 7,8,9, 10 | Отвод 90° | 6 | ф 159 | | | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,088 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное штампованное покрытие | 0,3 | 1,85 | | | |
| поз. 7 | Отвод 45° | 1 | ф 219 | | | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | 7.903.9-3.1-08 | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,023 | часть 1 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное штампованное покрытие | 0,3 | 0,251 | | 3.903-11.03 | |
| поз. 6,4 | Арматура муфтовая | 5 | Ду 20 | | | 70 | от тепло- | Шнур теплоизоляционный с | 30 | | 0,003 | 7.903.9- | |
| | | | | | | | потерь | металлическим защитным | | | | -2.2-01 | |
| | | | | | | | | покрытием. | 0,8 | 0,14 | | | |
| поз. 6 | Арматура приварная | 4 | Ду 100 | | | 70 | от тепло- | Изделия минераловатные с | | | | | |
| | | | | | | | потерь | гофрированной структурой ГИТС 100 | 60 | | 0,212 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 0,8 | 3,5 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| поз. 37,38 | Арматура фланцевая | 7 | Ду 150 | | | 70 | от тепло- | Матрацы из стеклянного | | | | | |
| | | | | | | | потерь | штапельного волокна | 60 | | 0,53 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 1,0 | 9,24 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрированными диафрагмами | | | | 7.903.9-2.2-34 | |
| поз. 39 | Арматура фланцевая | 1 | Ду 100 | | | 70 | от тепло- | Матрацы из стеклянного | | | | | |
| | | | | | | | потерь | штапельного волокна | 60 | | 0,053 | 7.903.9-2.2-06 | |
| | | | | | | | | Алюминиевое защитное покрытие | 1,0 | 1,0 | | 7.903.9-2.2-11,12 | |
| | | | | | | | | Отделка торцов гофрированными диафрагмами | | | | 7.903.9-2.2-34 | |

Технические требования см. выпуск 2-0
„ Указания по применению и изготовлению."

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Веронкова | | |
| Провер. | | Мишуров | | |
| Н. контр. | | Колмец | | |
| Утв. | | | | |

БК 2.5.4.00.000 ТИ

Блок сетевых насосов БСН-4х90-85
Ведомость теплоизоляционных конструкций

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Изделия минераловатные с гофрированной структурой на синтетическом связующем | | | | |
| | ТУ 36.16.22-8-86 | | | | |
| | ГИГС-100 | | | | |
| | 36970 500-60 | 576202 | | | |
| | м | | 006 | 36,97 | |
| | Маты из стеклянного штапельного волокна МС-50 | | | | |
| | ГОСТ 10499-78 $м^3$ | | 113 | 0,583 | |
| | Холстопрошивное полотно | 595280 | | | |
| | ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 $м^3$ | | 113 | 0,044 | |
| | Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 2 | | | | |
| | ШТН-МВ-200 | | | | |
| | ТУ 36-1695-79 $м^3$ | | 113 | 0,003 | |
| | Алюминие защитное покрытие ГОСТ 21631-76 | 181110 | | | |
| | толщ. 1,0 $м^2$ | | 055 | 10,24 | |
| | толщ. 0,8 $м^2$ | | 055 | 3,64 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Черников | | |
| Пров. | | Мишуров | | |
| Н.контр. | | Колпец | | |
| Утв. | | | | |

БК2.5.4.00.000 ВМ

Блок сетевых насосов БСН-4х90-85
Ведомость теплоизоляционных материалов

Лит. | Лист 1 | Листов 4

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | толщ. 0,5 $м^2$ | | 055 | 0,34 | |
| | толщ. 0,3 $м^2$ | | 055 | 10,4 | |
| | Элемент покрытия штампованный ТУ 36-2427-81 толщ. 0,3 $м^2$ | 181110 | 055 | 2,41 | |
| | Лента 2х30 ст3пс ГОСТ 6009-74 кг | 093500 | 116 | 14,6 | |
| | Лента 0,8 х 20 ТУ 48-21-636-79 кг | 181110 | 116 | 1,5 | |
| | Лента 0,7 х 20 ГОСТ 3560-73 кг | 181110 | 116 | 6,6 | |
| | Нить стеклянная крученая комплексная БС-10-160х1х3 ГОСТ 8325-78 кг | 595220 | 116 | 0,14 | |
| | Ткань из стеклянных крученых комбинированных нитей Т-13 ГОСТ 19170-73 $м^2$ | | 055 | 25,8 | |
| | Проволока-0,8-О-4 ГОСТ 3282-74 кг | 121100 | 116 | 0,23 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК2.5.4.00.000 ВМ | Лист 2

Копировал | Формат А4

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код материала | Ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Проволока 2-О-4 ГОСТ 3282-74 кг | 121100 | 116 | 0,6 | |
| | Проволока 3-О-4 ГОСТ 3282-74 кг | 121100 | 116 | 0,08 | |
| | Пряжка тип II-А ТУ 36-1492-77 кг | 181110 | 116 | 0,12 | |
| | Заклепка комбинированная СТД 985 кг | 128500 | 116 | 0,63 | |
| | ТУ 36-1598-77 шт. | | 796 | 144 | |
| | Диафрагма тип I ТУ 36-2543-83 кг. | 181110 | 116 | 0,06 | |
| | шт. | | 796 | 18 | |
| | Картон асбестовый КАОМ1-8 ГОСТ 2850-80 кг | 257631 | 116 | 0,13 | |
| | Винт 4х12.04.019 ГОСТ 10621-80 кг | 128401 | 116 | 15,3 | |
| | Пряжка тип I-О ТУ 36-1492-77 кг | 181110 | 116 | 0,28 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК2.5.4.00.000 ВМ | Лист 3

gost.e-ecolog.ru

Выпуск 2-5

Серия 5.903-15

| № строки | Наименование материала | Код материала | Ед. изм. | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Лист А.Д.1. Н-1 ГОСТ 21631-76 $м^2$ | | 055 | 0,032 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

БК2.5.4.00.000 ВМ | Лист 4

Копировал | Формат А4