ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-1

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII 1955 г.

Заказ № 7198 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-5 С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-2

Разработаны проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института /В.Ф. Овчаров/
Главный инженер проекта /А.П. Думан/

Утверждены Введены в действие НПО ЦИТН с 1 апреля 1982 г. Указание № 241 от 29.12.81 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.02.00.000	Деэратор ДВ-5 с охладителем выпара ОВВ-2	2
21.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж	3
21.02.01.000	Деэратор вакуумный ДВ-5	2
21.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж	4
21.02.01.100	Корпус нижний	5
21.02.01.100 СБ	Сборочный чертеж	5
21.02.01.101	Корпус	5
21.02.01.102	Кольцо	6
21.02.01.110	Опора	6
21.02.01.110 СБ	Сборочный чертеж	6
21.02.01.111	Лист подкладной	6
21.02.01.112	Плита	7
21.02.01.113	Косынка	7
21.02.01.200	Корпус верхний	7
21.02.01.200 СБ	Сборочный чертеж	7
21.02.01.201	Корпус	8
21.02.01.202	Косынка	8
21.02.01.210	Скоба	8
21.02.01.210 СБ	Сборочный чертеж	8
21.02.01.211	Лист подкладной	9
21.02.01.212	Крюк	9
21.02.01.300	Барботажное устройство (лист 1)	9
21.02.01.300	Барботажное устройство (лист 2)	9
21.02.01.300 СБ	Сборочный чертеж	10
21.02.01.301	Лист барботажный	10
21.02.01.302	Днище	10
21.02.01.303	Труба переливная	11
21.02.01.304	Ребро	11
21.02.01.310	Труба перепускная	11
21.02.01.310 СБ	Сборочный чертеж	11
21.02.01.311	Труба	12
21.02.01.320	Крестовина	12
21.02.01.320 СБ	Сборочный чертеж	12
21.02.01.400	Горелка переливная	12

Выпуск 1-1
Серия 5.903-3

Содержание альбома Продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.02.01.400 СБ	Горелка переливная. Сборочный чертеж	13
21.02.01.401	Лист переливной	13
21.02.01.402	Обечайка	13
21.02.01.500	Горелка барботаж	13
21.02.01.500 СБ	Сборочный чертеж	14
21.02.01.501	Лист барботажный	14
21.02.01.502	Кольцо	14
21.02.01.503	Кольцо	15
21.02.01.600	Отбойник	15
21.02.01.600	Сборочный чертеж	15
21.02.01.700	Крышка	15
21.02.01.700 СБ	Сборочный чертеж	16
21.02.01.701	Крышка	16
21.02.01.800	Коллектор	16
21.02.01.800 СБ	Сборочный чертеж	16
21.02.02.000	Охладитель выпара ОВВ-2	17
21.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж	17
21.02.02.001	Прокладка	17
21.02.02.100	Охладитель	18
21.02.02.100 СБ	Сборочный чертеж	18
21.02.02.101	Корпус	18
21.02.02.102	Патрубок	19
21.02.02.103	Дно	19
21.02.02.104	Змеевик	19
21.02.02.110	Каркас	19
21.02.02.110 СБ	Сборочный чертеж	20
21.02.02.111	Фланец	20
21.02.02.112	Перегородка	20
21.02.02.113	Ловитель	21
21.02.02.200	Кожух	21
21.02.02.200 СБ	Сборочный чертеж	21
21.02.02.201	Корпус кожуха	21

Выпуск 1-1
Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			21.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	21.02.01.000	Деэратор вакуумный ДВ-5	1	
А4		2	21.02.02.000	Охладитель выпара ОВВ-2	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зуковский		11.91
Пров.		Капцев		11.91
Т.контр.		Кононов		11.91
Н.контр.		Капцев		11.91
Утв.		Попов		11.91

21.02.00.000

Деэратор ДВ-5 с охладителем выпара ОВВ-2.

Литера | Лист | Листов
— | — | 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Выпуск 1-1
Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			21.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	21.02.01.100	Корпус нижний	1	
А4		2	21.02.01.200	Корпус верхний	1	
А4		3	21.02.01.300	Барботажное устройство	1	
А4		4	21.02.01.400	Горелка переливная	1	
А4		5	21.02.01.500	Горелка барботаж	1	
А4		6	21.02.01.600	Отбойник	1	
А4		7	21.02.01.700	Крышка	1	
А4		8	21.02.01.800	Коллектор	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Попов		11.91
Пров.		Зуковский		11.91
Т.контр.		Кононов		11.91
Н.контр.		Капцев		11.91
Утв.		Попов		11.91

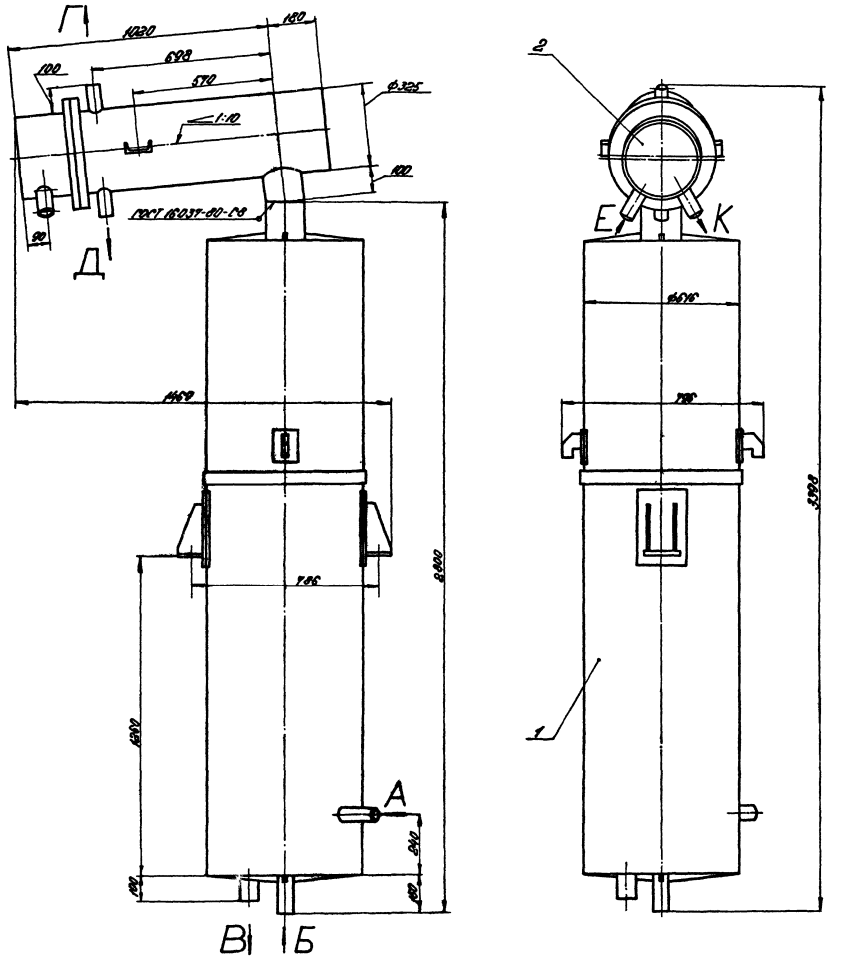
21.02.01.000

Деэратор вакуумный ДВ-5

Литера | Лист | Листов
— | — | 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



1. Размеры для справок.

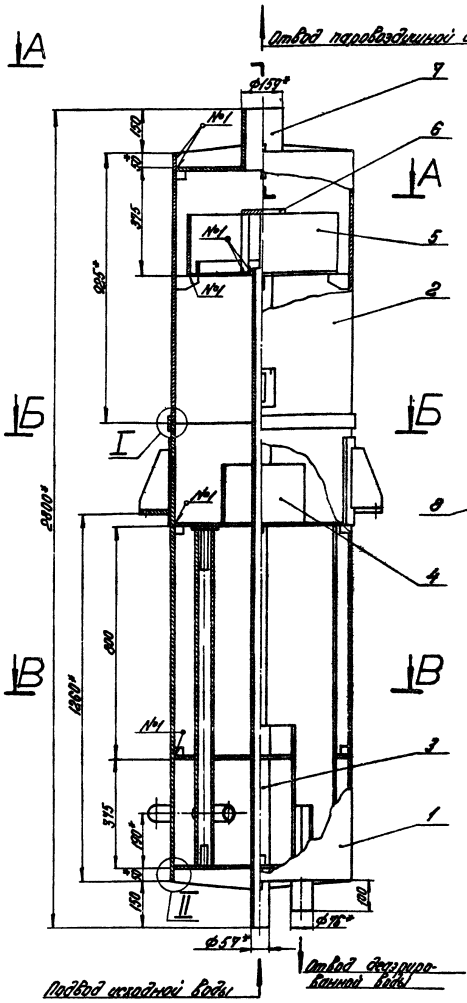
Экспликация штуцеров

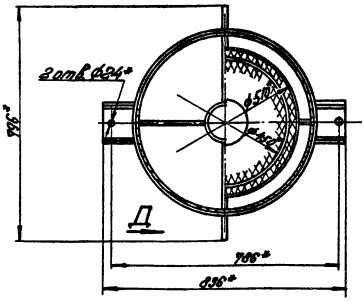
Индекс	Наименование	Dн, мм
А	Подвод перегретой воды	57
Б	Подвод исходной воды	57
В	Отвод деаэрированной воды	76
Г	Отсос воздуха	57
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	57
К	Отвод воды	57

				21.02.00.000 СБ	
Нач.Отд.	Иванов			Деаэратор ДВ-5 с охладителем выпара ОВВ-2. Сборочный чертеж.	Литера: Масса: Масштаб: 638,3 1:10
Разраб.	Сапожников				
Пров.	Корнеев				Лист Листов 1
Н.контр.	Сапожков				ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов				

17838-02 4

Альбом 5.903 Выпуск 1-1





Технические требования

1. Материал, изготовление и сборка по ОСТ 26-291-79.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
4. Горелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 6-10-1642-77 или эмалью БТ-577 ГОСТ 5631-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
   а) внешний осмотр и измерения;
   б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по „ТУ погрузки и крепления грузов" МПС 1969 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Дезгазатор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа ЦКТИ отдел №3 05-687 на основании технического проекта ЦКТИ им. Ползунова №0-5365.

Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см²	0,075÷0,5
Температура, °С	40÷80
Среда	вода, пар
Емкость, м³	0,67
Давление пробное при гидроиспытании, избыточное, кгс/см²	2

Гл.инж.				21.02.01.000 СБ	
Нач.отд.	№3 Докучаев				
Разраб.	Зуйкевич			Дезгазатор вакуумный ДВ-5. Сборочный чертеж.	Литера / Масса / Масштаб
Пров.	Камаев				471 / 1:10
Т.контр.	Сарыгулов				Лист / Листов 1
Н.контр.	Камаев				ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Попов				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Выпуск 1-1
Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.02.01.100СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11		1	21.02.01.110	Опора	2	
				Детали		
11		2	21.02.01.101	Корпус	1	
11		3	21.02.01.102	Кольцо	1	
Б4		4	21.02.01.103	Упор		
				Лист-6 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				30±0,8 × 30±0,8 мм	8	0,05кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цопова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Коллегов		
Утв.		Попов		

21.02.01.100

Корпус нижний

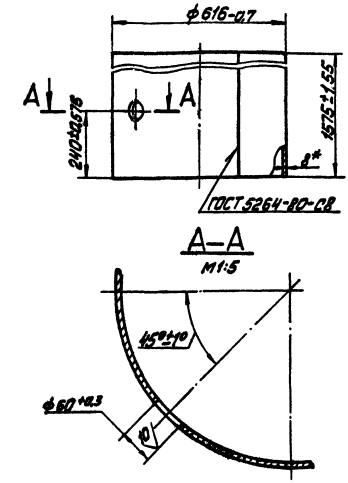
Лит. | Масса | Масштаб
Лист | Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

21.02.01.101

Выпуск 1-1
Серия 5.903-3



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цопова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Коллегов		
Утв.		Попов		

21.02.01.101

Корпус

Лит. | Масса | Масштаб
 | 188,75 | 1:10
Лист | Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

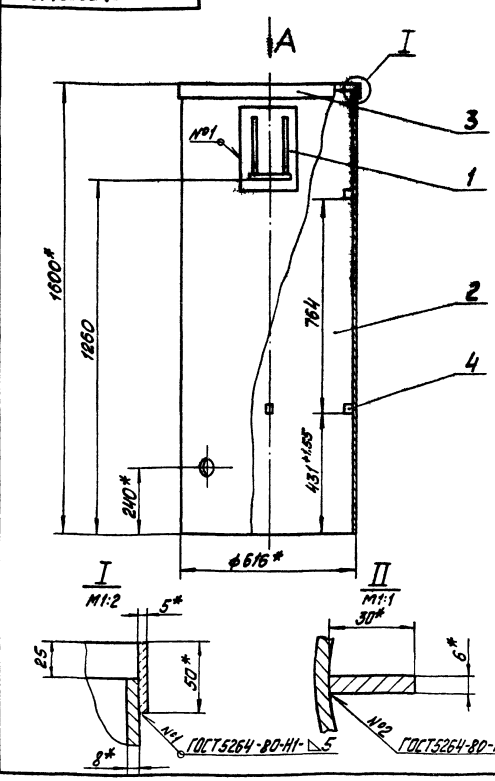
Лист-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

Формат А1Б

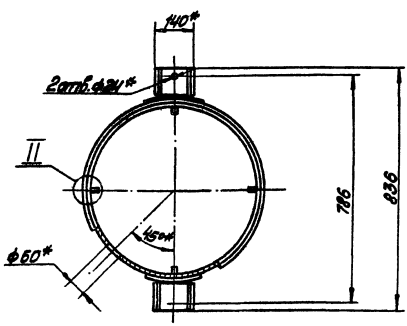
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

21.02.01.100СБ

Выпуск 1-1
Серия 5.903-3



Вид А



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ▽40.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цопова		
Пров.		Зилгалвис		
Гл. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Коллегов		
Утв.		Попов		

21.02.01.100СБ

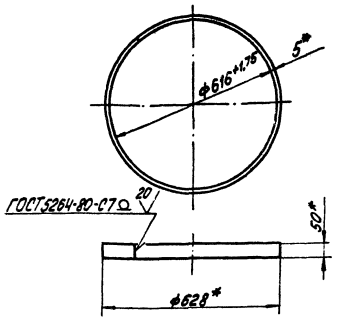
Корпус нижний
Сборочный чертёж.

Лит. | Масса | Масштаб
 | 210,3 | 1:10
Лист | Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

7838-02

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

21.02.01.102



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цемова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.		Кравец		
Н. контр.		Куликов		
Утв.		Попов		

21.02.01.102

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	3,83	1:10

Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 / Вст3сп3 ГОСТ 1535-79

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
21.02.01.110СБ	Сборочный чертёж		
	Детали		
21.02.01.111	Лист подкладной	1	
21.02.01.112	Плита	1	
21.02.01.113	Косынка	2	

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цемова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.		Кравец		
Н. контр.		Куликов		
Утв.		Попов		

21.02.01.110

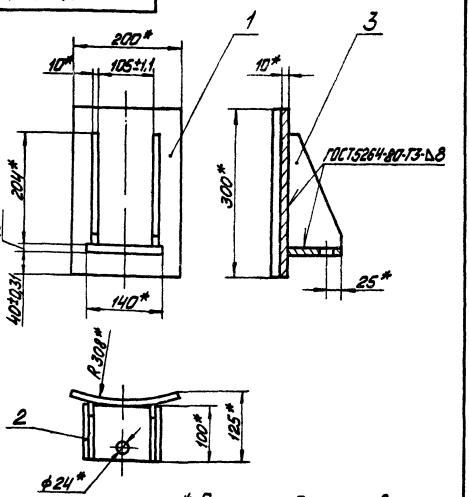
Опора

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

21.02.01.110СБ



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цемова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.		Кравец		
Н. контр.		Куликов		
Утв.		Попов		

21.02.01.110СБ

Опора

Сборочный чертёж

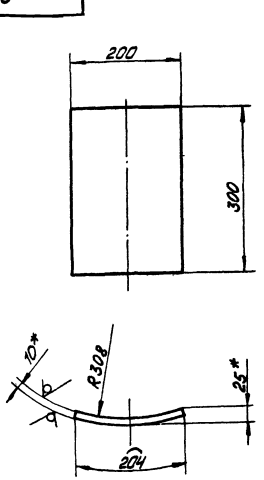
Лит.	Масса	Масштаб
	8,66	1:5

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1Б

21.02.01.111



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цемова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.		Кравец		
Н. контр.		Куликов		
Утв.		Попов		

21.02.01.111

Лист подкладной

Лит.	Масса	Масштаб
	4,81	1:5

Лист | Листов 1

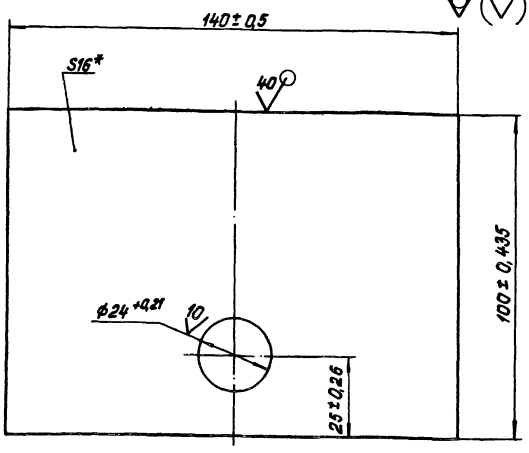
Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-02

Формат А1Б

21.02.01.112



*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Ионова			
Пров.		Зилгалвис			
Т. контр.					
Н. контр.		Колмец			
Утв.		Попов			

21.02.01.112

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
	1,71	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 16 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

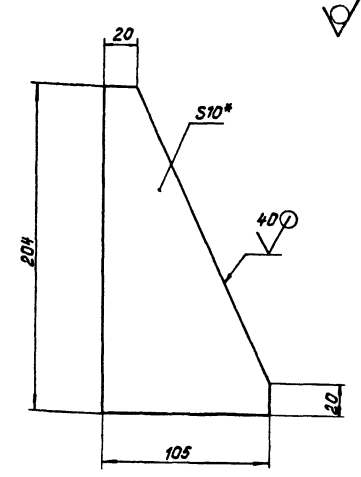
Формат 11

Выпуск 1-1

Серия 5.903-3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.02.01.113



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Ионова			
Пров.		Зилгалвис			
Т. спец.		Суконосов			
Н. контр.		Колмец			
Утв.		Попов			

21.02.01.113

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,07	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		21.02.01.200СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	21.02.01.210	Скоба	2	
			Детали		
	2	21.02.01.201	Корпус	1	
	3	21.02.01.202	Косынка	4	
	4	21.02.01.203	Косынка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
			30 ± 0,8 х 30 ± 0,8 мм	4	0,05 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Ионова			
Пров.		Зилгалвис			
Т. спец.		Суконосов			
Н. контр.		Колмец			
Утв.		Попов			

21.02.01.200

Корпус Верхний

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

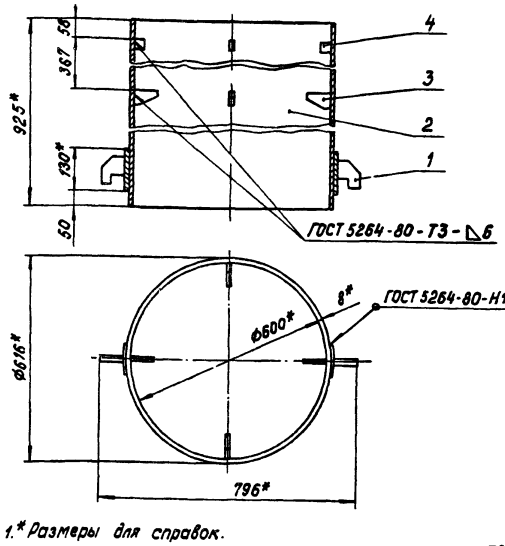
Формат 11

Выпуск 1-1

Серия 5.903-3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

21.02.01.200 СБ



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ⚒.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Ионова			
Пров.		Зилгалвис			
Т. спец.		Суконосов			
Н. контр.		Колмец			
Утв.		Попов			

21.02.01.200 СБ

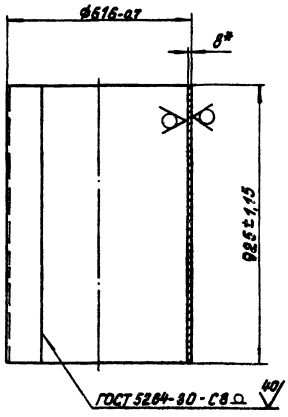
Корпус Верхний. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	115,02	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

17898-02 8

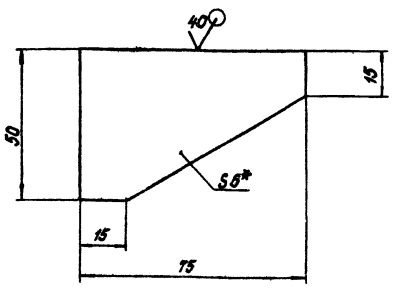
Формат 11



*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.02.01.201		
Разраб.		Ионова			Корпус	Лит.	Масса 110,96	Масштаб 1:10
Пров.		Зингалиев				Лист	Листов 1
Т. спец.		Суконосов			в ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.		Колмец			Лист 12Х13 ГОСТ 7350-77		
Утв.		Попов					

Формат А1



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

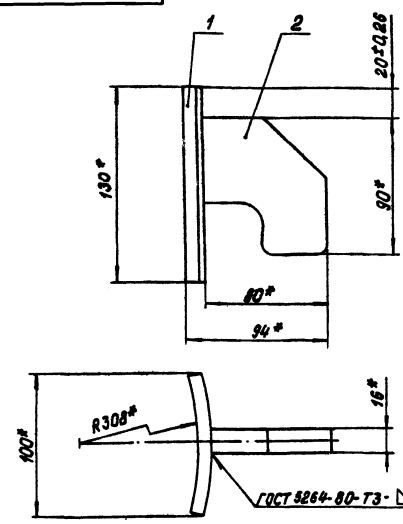
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.02.01.202		
Разраб.		Ионова			Косынка	Лит.	Масса 0,13	Масштаб 1:1
Пров.		Зингалиев				Лист	Листов 1
Т. спец.		Суконосов			в ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.		Колмец			Лист 12Х13 ГОСТ 7350-77		
Утв.		Попов					

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			21.02.01.210 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А1		1	21.02.01.211	Лист подкладной	1	
А1		2	21.02.01.212	Крюк	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.02.01.210		
Разраб.		Ионова			Скоба	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Зингалиев				ЛАТГИПРОПРОМ	
Т. спец.		Суконосов					
Н. контр.		Колмец					
Утв.		Попов					

Формат А1



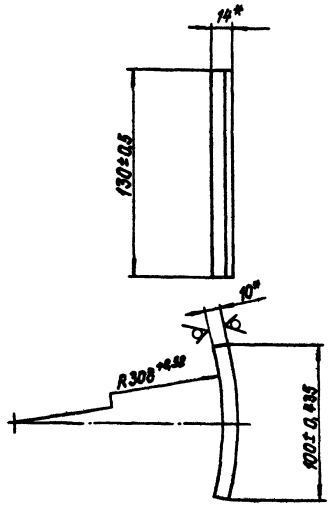
*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.02.01.210 СБ		
Разраб.		Ионова			Скоба	Лит.	Масса 1,67	Масштаб 1:2
Пров.		Зингалиев			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т. спец.		Суконосов				ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.		Колмец					
Утв.		Попов					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

21.02.01.211



*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зигалвие		
Гл.спец.		Суханосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.02.01.211

Лист подкладной

Лит.	Масса	Масштаб
	1,03	1:2

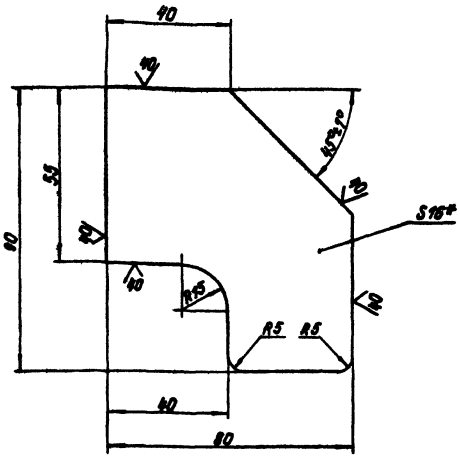
Лист | Листов 1

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

21.02.01.212



1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зигалвие		
Гл.спец.		Суханосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.02.01.212

Крюк

Лит.	Масса	Масштаб
	0,64	1:1

Лист | Листов 1

Лист 16 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп3 ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			21.02.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А1		1	21.02.01.310	Труба перепускная	2	
А1		2	21.02.01.320	Крестовина	1	
				Детали		
А1		3	21.02.01.301	Лист барботажный	1	
А1		4	21.02.01.302	Днище	1	
А1		5	21.02.01.303	Труба переливная	1	
А1		6	21.02.01.304	Ребро	4	
Б4		7	21.02.01.305	Труба подводящая		
				Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*	1	10,35 кг
Б4		8	21.02.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				1167-2,6 х 285-1,3 мм	1	13,06 кг
Б4		9	21.02.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				473±0,775 х 278±0,65 мм	1	5,16 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зигалвие		
Гл.спец.		Суханосов		
Н.контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.02.01.300

Барботажное устройство

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А1		10	21.02.01.308	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77		
				400±0,7 х 100±0,435 мм	2	1,57 кг
Б4		11	21.02.01.309	Патрубок		
				Труба 76х3,5 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*		
				L = 150±0,5 мм	1	0,7 кг

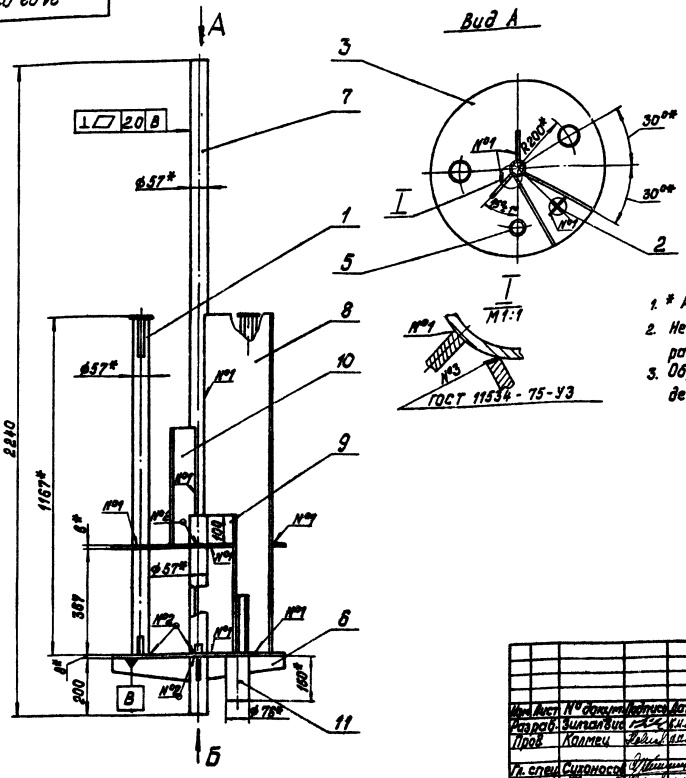
Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

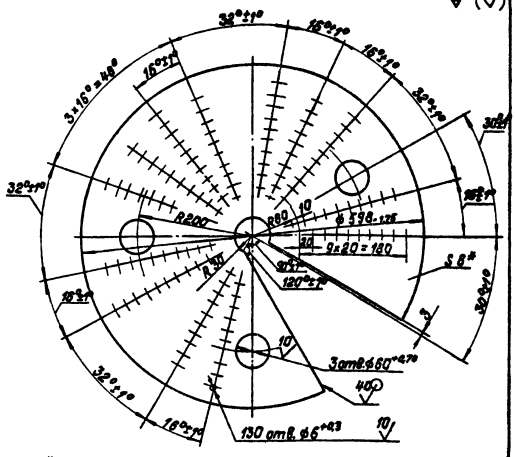
21.02.01.300 Лист 2

Формат А1



					21.02.01.300 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Барботажное устройство Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зинкевич		4.11.91			77,8	1:10
Пров.		Колмец		4.11.91		Лист	Листов 1
Гл. спец.		Суконосов				ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.		Колмец		4.11.91			
Утв.		Попов					

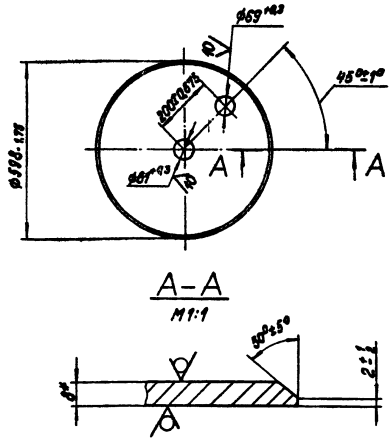
Формат 12Г



					21.02.01.301		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист барботажный	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зинкевич		4.11.91			11,2	1:5
Пров.		Колмец		4.11.91		Лист	Листов 1
Гл. спец.		Суконосов				ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.		Колмец		4.11.91			
Утв.		Попов					

Лист 6 ГОСТ 19903-74 12Х18 ГОСТ 7350-77

Формат 11



					21.02.01.302		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Днище	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зинкевич		4.11.91			17,22	1:10
Пров.		Колмец		4.11.91		Лист	Листов 1
Гл. спец.		Суконосов				ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.		Колмец		4.11.91			
Утв.		Попов					

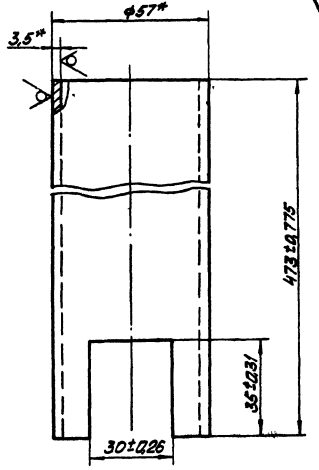
Лист 8 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Формат 11

21.02.01.303



*Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зингалиев		
Гл.спец.		Тихонов		
Н.контр.		Крамец		
Утв.		Попов		

21.02.01.303

Труба переливная

Труба 57×3,5 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*

Лит.	Масса	Масштаб
	2,13	1:1
Лист	Листов 1	

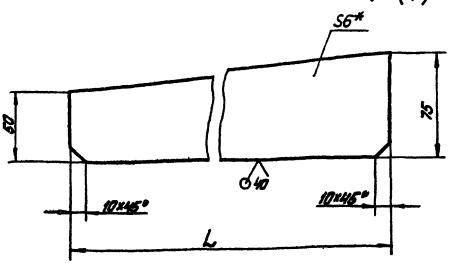
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

21.02.01.304



Обозначение	L, мм	Масса, кг
21.02.01.304	271-1,3	0,8
-01	219-1,15	0,64

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±(IT14/2).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зингалиев		
Гл.спец.		Тихонов		
Н.контр.		Крамец		
Утв.		Попов		

21.02.01.304

Ребро

6 ГОСТ 19903-74 / Лист 8 Ст3 сп3 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл	1:2
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.02.01.310СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11		1	21.02.01.311	Труба	1	
54		2	21.02.01.312	Крышка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12×13 ГОСТ 7350-77	1	0,2 кг

21.02.01.310

Труба переливная

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зингалиев		
Гл.спец.		Тихонов		
Н.контр.		Крамец		
Утв.		Попов		

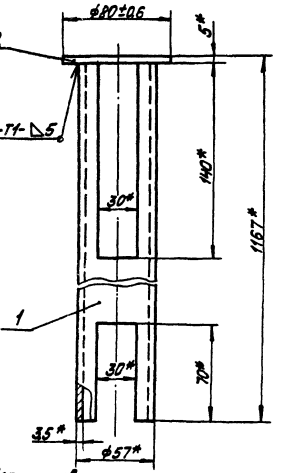
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

21.02.01.310СБ



1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей 54 40

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цонова		
Пров.		Зингалиев		
Гл.спец.		Тихонов		
Н.контр.		Крамец		
Утв.		Попов		

21.02.01.310СБ

Труба переливная

Сборочный чертёж

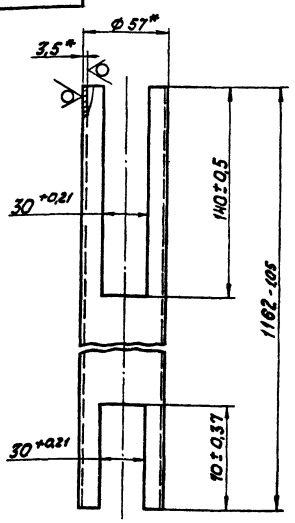
Лит.	Масса	Масштаб
	52	1:2
Лист	Листов	Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

21.02.01.311



20

* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зингалевич		
Т.контр.				
Н.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.02.01.311

Труба

Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74*

Лит.	Масса	Масштаб
	5	1:2
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.02.01.320 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	21.02.01.321	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х18 ГОСТ 7350-77	1	0,6 кг
Б4		2	21.02.01.322	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х18 ГОСТ 7350-77	2	0,3 кг

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зингалевич		
Т.контр.				
Н.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.02.01.320

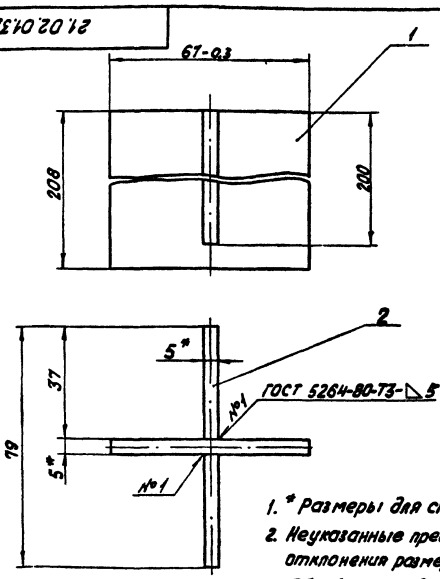
Крестовина

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11В

21.02.01.320СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 Rz 40.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зингалевич		
Т.контр.				
Н.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.02.01.320СБ

Крестовина Сборочный

Лит.	Масса	Масштаб
	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.02.01.400 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	21.02.01.401	Лист переливной	1	
11		2	21.02.01.402	Обечайка	1	

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зингалевич		
Т.контр.				
Н.спец.		Сухоносов		
Н.контр.		Колпец		
Утв.		Попов		

21.02.01.400

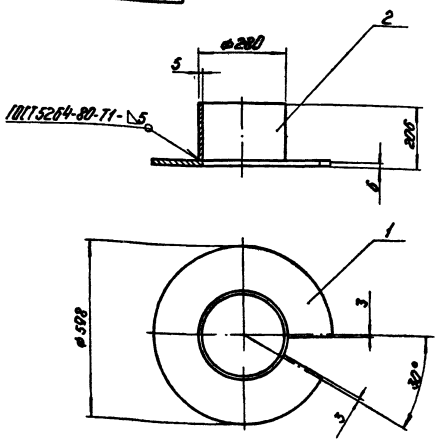
Тарелка переливная

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

21.02.01.400

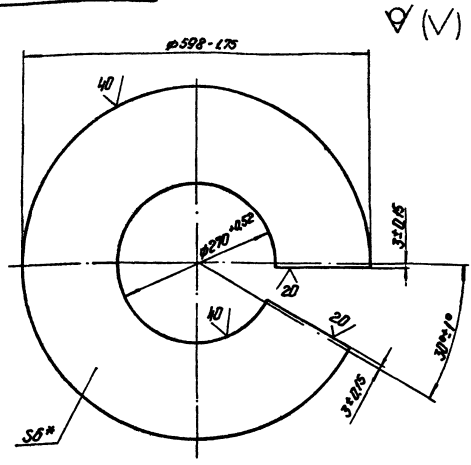


Размеры для справок.

						21.02.01.400 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тарелка переливная. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Попова					16,5	1:10		
Пров.		Зиганшин				Лист	Листов 1			
Т.контр.		Сухонос								
Н.контр.		Кольнец				ЛАТГИПРОПРОМ				
Утв.		Попов								

Формат А4

21.02.01.401



* Размер для справок.

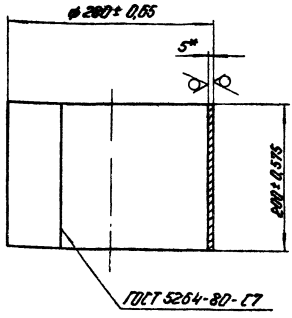
Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

						21.02.01.401				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист переливной	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Попова					9,7	1:5		
Пров.		Зиганшин				Лист	Листов 1			
Т.контр.		Сухонос								
Н.контр.		Кольнец			Лист 6 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ				
Утв.		Попов								

Формат А4

21.02.01.402



*Размер для справок.

						21.02.01.402				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		Попова					48	1:4		
Пров.		Зиганшин				Лист	Листов 1			
Т.контр.		Сухонос								
Н.контр.		Кольнец			Лист 5 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ				
Утв.		Попов								

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4		1	21.02.01.500 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2		1	21.02.01.501	Лист дырчатый	1	
А4		2	21.02.01.502	Кольцо	1	
А4		3	21.02.01.503	Кольцо	1	

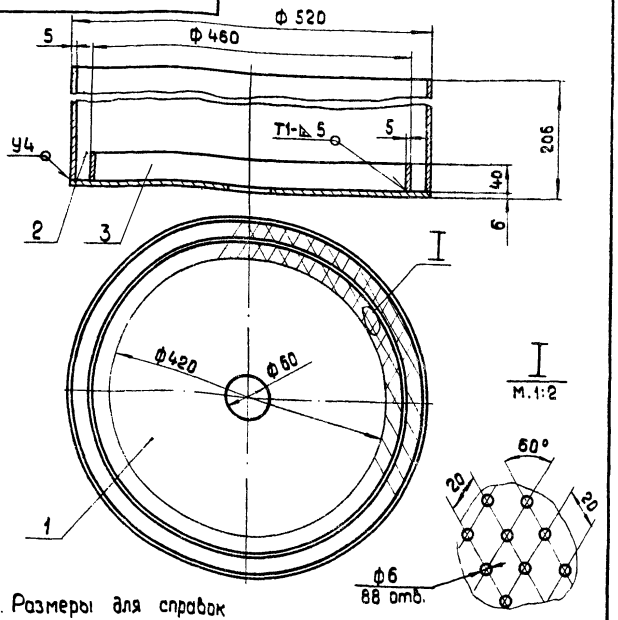
						21.02.01.500				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тарелка дырчатая	Лит.	Лист	Листов 1		
Разраб.		Попова								
Пров.		Зиганшин								
Т.контр.		Сухонос								
Н.контр.		Кольнец				ЛАТГИПРОПРОМ				
Утв.		Попов								

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

21.02.01.500 СБ



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		6.11.91
Пров.		Зилгалбис		6.11.91
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колпец		8.11.91
Утв.		Попов		

21.02.01.500 СБ

Тарелка дырчатая
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	24.71	1:5
Лист	Листов 1	

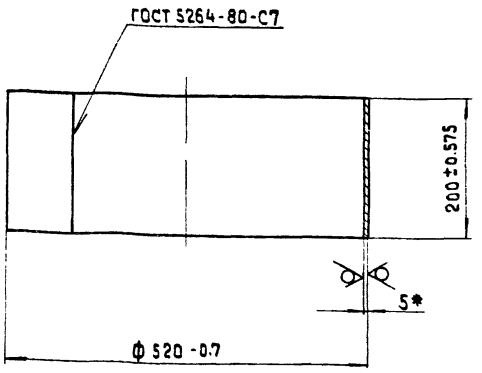
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата

21.02.01.502



40 (V)

* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		6.11.91
Пров.		Зилгалбись		6.11.91
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колпец		8.11.91
Утв.		Попов		

21.02.01.502

Кольцо

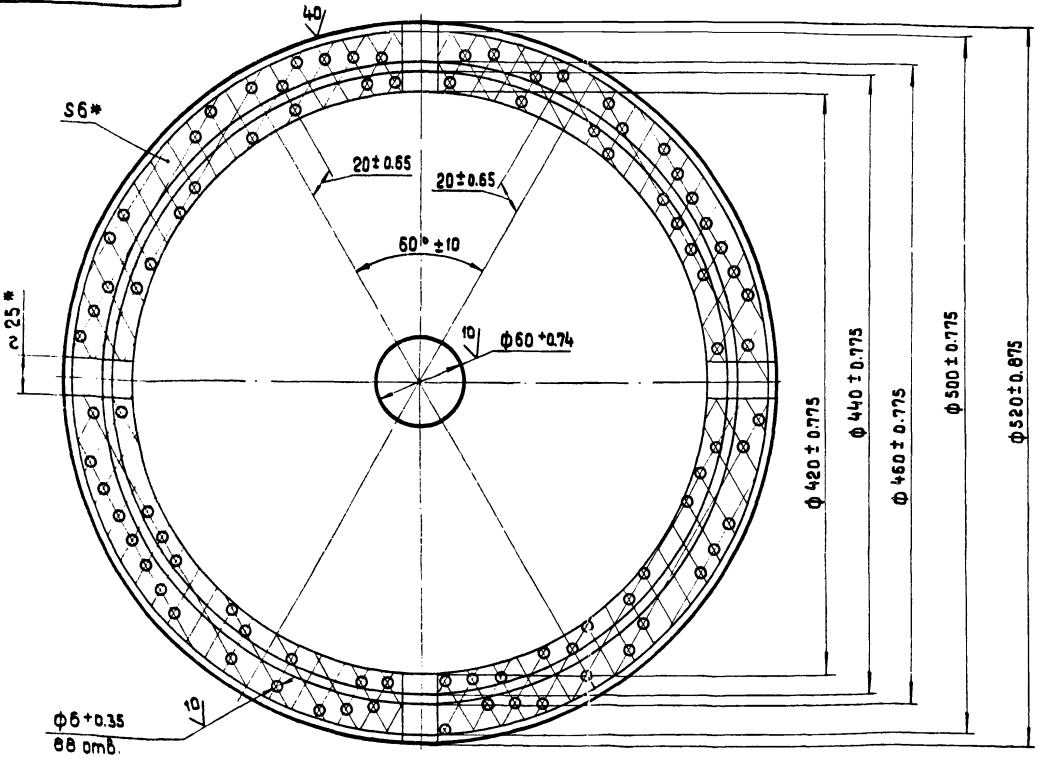
Лит.	Масса	Масштаб
	12.7	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19903-74
12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

21.02.01.501



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зилгалбис		6.11.91
Пров.		Колпец		8.11.91
Гл. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Колпец		8.11.91
Утв.		Попов		

21.02.01.501

Лист дырчатый

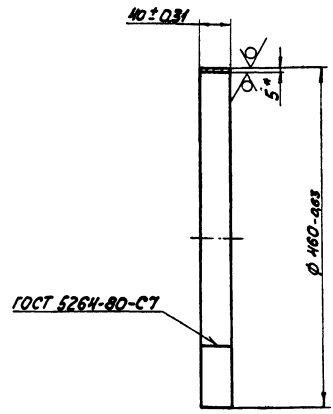
Лит.	Масса	Масштаб
	9.76	1:2.5
Лист	Листов 1	

Лист 6 ГОСТ 19903-74
12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 12Г

21.02.01.503



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зинкевич		
Т. контр.				
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.02.01.503

Кольцо

Лит. | Масса 2,25 | Масштаб 1:4

Лист | Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11 В

Выпуск 1-1. Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.02.01.600СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	21.02.01.601	Отбойник		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 / 12Х13 ГОСТ 7350-77	1	0,7 кг
Б4		2	21.02.01.602	Ножка		
				Полоса 5×30 ГОСТ 103-76 / 12Х13 ГОСТ 5949-75	4	0,24 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зинкевич		
Т. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.02.01.600

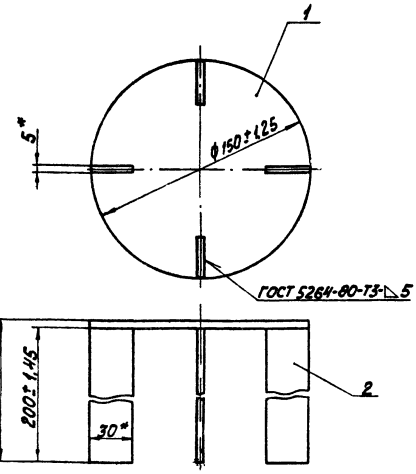
Отбойник

Лит. | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11 В

21.02.01.600СБ



1* Размеры для справок.

2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ∇40.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зинкевич		
Т. контр.				
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

21.02.01.600СБ

Отбойник
Сборочный чертеж

Лит. | Масса 1,66 | Масштаб 1:2

Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

Выпуск 1-1. Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.02.01.700СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	21.02.01.701	Крышка	1	
11		2	21.02.01.304-01	Ребро	4	
Б4		3	21.02.01.702	Патрубок		
				Труба 159×6,0 ГОСТ 10704-76 / 20 ГОСТ 10705-63*		
				L = 200±0,575 мм	1	4,6 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ионова		
Пров.		Зинкевич		
Т. спец.		Сухоносов		
Н. контр.		Колмец		
Утв.		Попов		

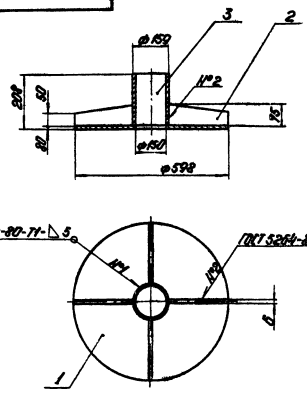
21.02.01.700

Крышка

Лит. | Лист | Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

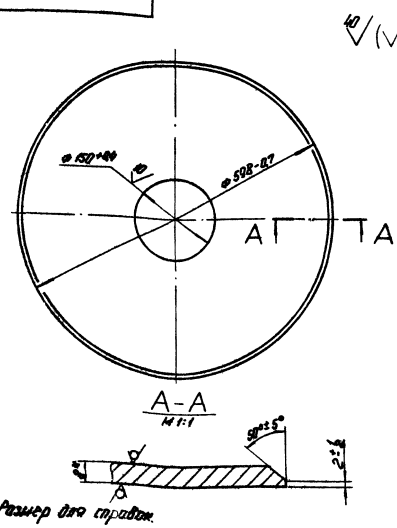
Формат 11 В



1 Размеры для справок.
2 Обработка поверхностей реза детали Б4 ᵛ⁴⁰.

					21.02.01.700 СБ		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Иванов		Июнь		Крышка. Сборочный чертеж.	Лит. / Масса / Масштаб: 22,52 / 1:10
Пров.		Никитин		Июнь			Лист / Листов 1
Т. контр.		Сухановский		Июнь			ЛАТГИПРОПРОМ
Н. контр.		Кольцов		Июнь			
Утв.		Попов		Июнь			

Формат А4



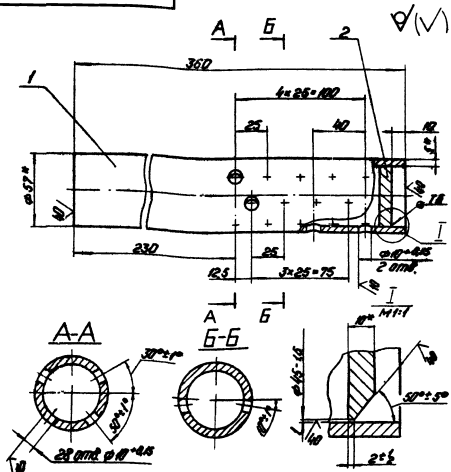
*Размер для справок.

					21.02.01.701		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Иванов		Июнь		Крышка	Лит. / Масса / Масштаб: 16,53 / 1:5
Пров.		Зинтайлис		Июнь			Лист / Листов 1
Т. контр.		Сухановский		Июнь			ЛАТГИПРОПРОМ
Н. контр.		Кольцов		Июнь		Лист 8 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77	
Утв.		Попов		Июнь			

Формат А1

Позиция	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
1		21.02.01.800 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	1	21.02.01.801	Коллектор		
			Труба 57×5 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74	1	2,22 кг
1	2	21.02.01.802	Заглушка		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77	1	0,13 кг

					21.02.01.800		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Иванов		Июнь		Коллектор	Лит. / Лист / Листов: / /
Пров.		Зинтайлис		Июнь			ЛАТГИПРОПРОМ
Т. контр.		Сухановский		Июнь			
Н. контр.		Кольцов		Июнь			
Утв.		Попов		Июнь			



1* Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

					21.02.01.800 СБ		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Иванов		Июнь		Коллектор. Сборочный чертеж.	Лит. / Масса / Масштаб: 2,35 / 1:2
Пров.		Зинтайлис		Июнь			Лист / Листов 1
Т. контр.		Сухановский		Июнь			ЛАТГИПРОПРОМ
Н. контр.		Кольцов		Июнь			
Утв.		Попов		Июнь			

Формат А4

Позиция	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			21.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
1	1		21.02.02.100	Ожидитель	1	
1	2		21.02.02.200	Камера	1	
				Детали		
1	3		21.02.02.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М20×80.46 ГОСТ 7798-70*	12	
	5			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	12	

Гл.конструктор	Ходосевич		
Нач.отдела	Ходосевич		
Разраб.	Ходосевич		
Пров.	Ходосевич		
Т.контр.	Ходосевич		
Н.контр.	Ходосевич		
Утв.	Ходосевич		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл.

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

3Э.000.30.30.78

*Размер для справок.

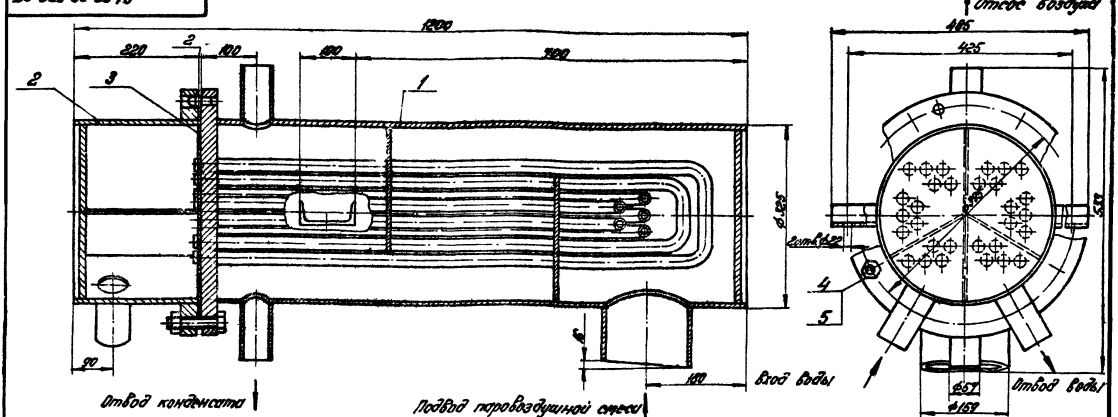
Гл.конструктор	Ходосевич			21.02.02.001			
Нач.отдела	Ходосевич			Прокладка	Материал	Масса	Масштаб
Разраб.	Ходосевич					0,1	1:2
Пров.	Ходосевич				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ходосевич			Паронит ПОН 2 ф365 ГОСТ 481-80	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Ходосевич						
Утв.	Ходосевич						

Формат А4

Гл.конструктор	Ходосевич			21.02.02.000			
Нач.отдела	Ходосевич			Ожидитель выпара 088-2.	Материал	Масса	Масштаб
Разраб.	Ходосевич						
Пров.	Ходосевич				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ходосевич				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Ходосевич						
Утв.	Ходосевич						

Формат А2

3Э.000.30.30.78



Технические характеристики

№ п/п	Наименование	Значение: Ожидитель	Корпус
1	Давление рабочее, избыточное кгс/см²	4	0,1-1,2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидропрессовке, избыточное кгс/см²	6	6

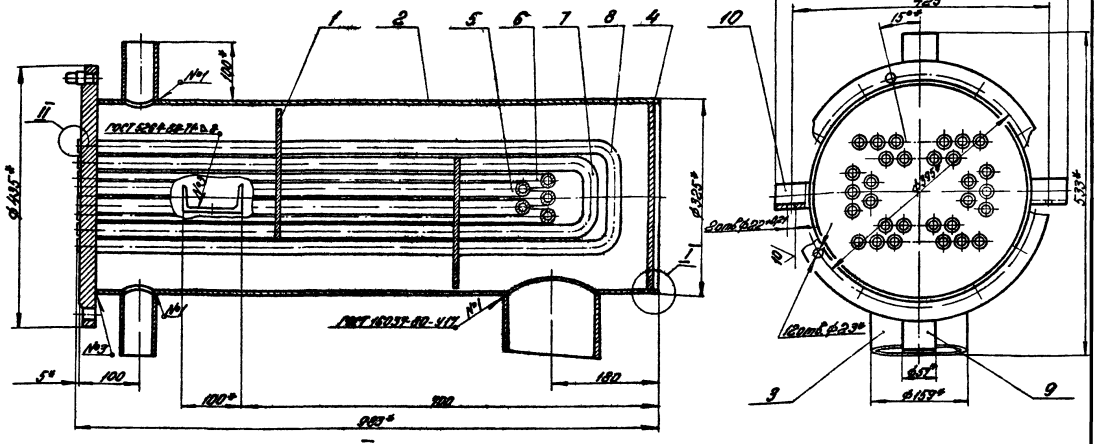
Технические требования

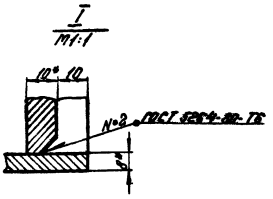
1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-87.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунт ГФ-020 по ТУ 6-10-1042-77 или лак БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.

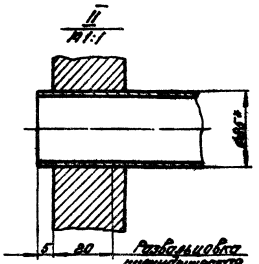
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по „ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № 8-27061

Гл.конструктор	Ходосевич			21.02.02.000 СБ			
Нач.отдела	Ходосевич			Ожидитель выпара 088-2. Сборочный чертеж	Материал	Масса	Масштаб
Разраб.	Ходосевич					16,3	1:5
Пров.	Ходосевич				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ходосевич				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Ходосевич						
Утв.	Ходосевич						

Формат А2







1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16350-77 и ОСТ26-291-94.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.
4. Обработка поверхностей реза детали $\frac{БЧ}{Кг}$.
5. Контроль качества сварных соединений:
   а) внешний осмотр и измерение;
   б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 8 кгс/см².

								21.02.02.100 СБ	
Гип	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Зубатый			Охладитель.	Литера	Масса	Масштаб	
Пров.		Зиновьев			Сборочный чертеж.		128,4	1:5	
Т. контр.		Семенов				Лист	Листов 1		
Н. контр.		Кулиев				ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.		Ребиков							

Формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			21.02.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	21.02.02.110	Каркас	1	
				Детали		
А1		2	21.02.02.101	Корпус	1	
А4		3	21.02.02.102	Патрубок	1	
А4		4	21.02.02.103	Дно	1	
А1		5	21.02.02.104	Змеевик	2	
А1		6	21.02.02.104-01	Змеевик	3	
А1		7	21.02.02.104-02	Змеевик	4	
А1		8	21.02.02.104-03	Змеевик	6	
А3		9	21.02.02.106	Патрубок		
				Труба 57×4 ГОСТ 8732-78 / Б20 ГОСТ 8731-74*		
				L = 100 ± 0,435 мм	2	0,53 кг
А3		10	21.02.02.106	Лапа		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-78 / Ст3сп3 ГОСТ 535-79		
				L = 80 ± 0,95 мм	2	0,68 кг

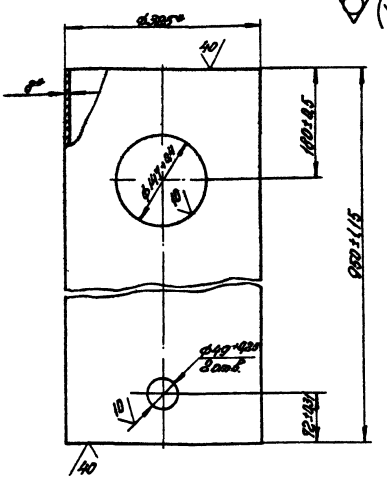
								21.02.02.100	
Гип	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Зиновьев			Охладитель	Литера	Масса	Масштаб	
Пров.		Кулиев							
Т. контр.		Семенов				Лист	Листов 1		
Н. контр.		Кулиев				ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.		Ребиков							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Копирование и использование без разрешения автора запрещено

ТУ 001-20.2018



* Размеры для справок.

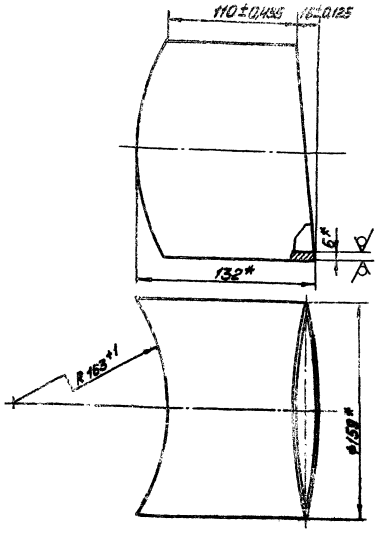
								21.02.02.101	
Гип	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Зиновьев			Корпус	Литера	Масса	Масштаб	
Пров.		Зиновьев					58,1	1:5	
Т. контр.		Семенов				Лист	Листов 1		
Н. контр.		Кулиев				ЛАТГИПРОПРОМ			
Утв.		Ребиков			Труба 325×8 ГОСТ 8732-78 / Б20 ГОСТ 8731-74*				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копирование и использование без разрешения автора запрещено

Формат А4

21.02.02.102

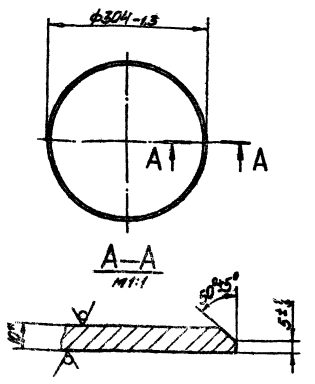


* Размеры для справок.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата	21.02.02.102			
Разраб. Шиповал	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Зиненко			2,8	1:2
Т. контр.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Калмыков	Труба 159×6 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Русаков	Ст20 ГОСТ 8731-74			

Формат 11А

21.02.02.103



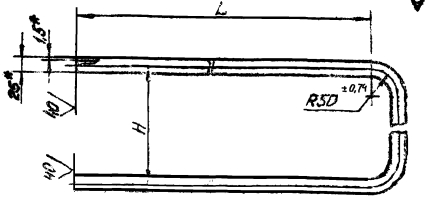
* Размер для справок.

Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата	21.02.02.103			
Разраб. Шиповал	Дно	Лит.	Масса	Масштаб
Пров. Зиненко			5,7	1:5
Т. контр.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Калмыков	Лист 10 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Русаков	Ст3 сп3 ГОСТ 14637-79			

Формат 11А

21.02.02.104



Обозначение	H, мм	L, мм	Масса кг
21.02.02.104	164±0,5	705±1,0	1,55
-01	216±0,579	745±1,0	1,72
-02	110±0,435	815±1,0	1,89
-03	164±0,5	855±1,0	1,84

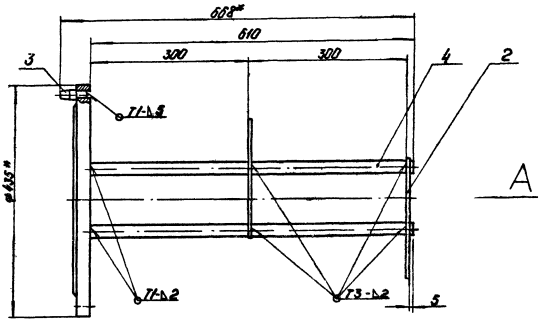
1. Материал заготовитель трубы ДКРХМ 25х1,5 ЮТ0-1 ГОСТ 21646-75.
2. * Размеры для справок.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата	21.02.02.104			
Разраб. Цепелев	Змеевик	Лит.	Масса см. табл.	Масштаб
Пров. Зиненко				
Т. контр.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Калмыков	Труба ДКРНМ 25х1,5НД МНЖ5-1 ГОСТ 21217-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв. Русаков				

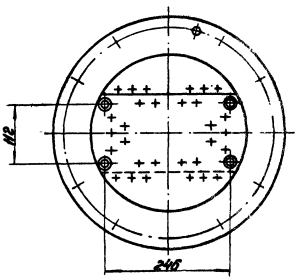
Серия 5.903-3 Выпуск 1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			21.02.02.110 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
12		1	21.02.02.111	фланец	1	
11		2	21.02.02.112	Переворобка	2	
11		3	21.02.02.113	Ловитель	1	
Б4		4	21.02.02.114	Держатель		
				Труба 25×2,5 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74*	4	0,75 кг

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата	21.02.02.110			
Разраб. Цепелев	Каркас	Лит.	Лист	Листов
Пров.				
Т. контр.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.				
Утв.				



Вид А

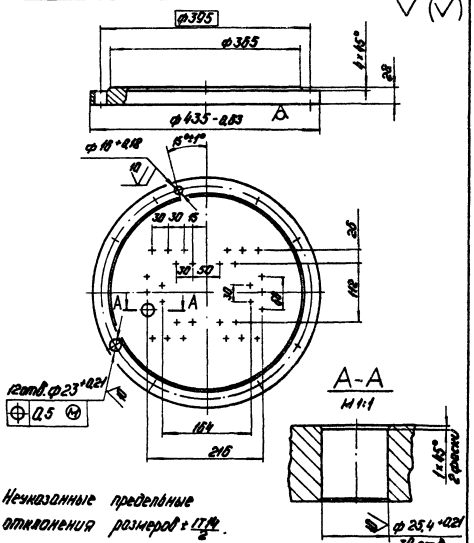


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

								21.02.02.110СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Зайончик					323	1:5
Пров.		Зингаленко			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т. контр.		Охлопков				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колычев						
Утв.		Рудник						

Формат 12Г

21.02.02.111

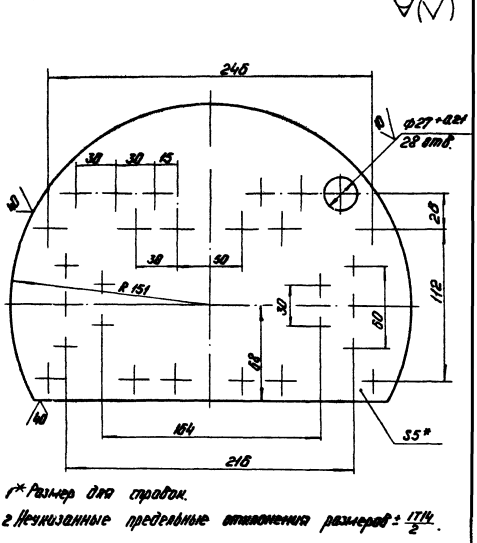


Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

								21.02.02.111	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Донова					25,0	1:5
Пров.		Зингаленко				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Охлопков				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колычев						
Утв.		Донов			Лист 34 ГОСТ 19903-74 Вст3сп3 ТОСТ 14637-79			

Формат А4

21.02.02.112



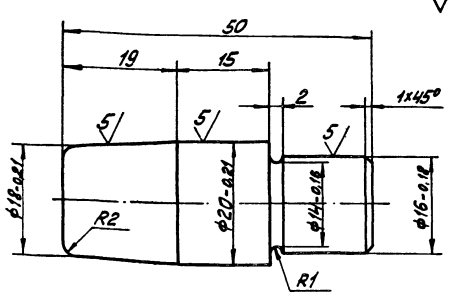
1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

								21.02.02.112	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Донова					21	1:2
Пров.		Зингаленко				Лист	Листов 1	
Т. контр.		Охлопков				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.		Колычев			Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст3сп3 ТОСТ 14637-79			
Утв.		Рудник						

17898-02 21

Формат А4

21.02.02.113



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иомова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.				
Н. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Крамец		
Утв.		Рибинис		

21.02.02.113

Ловитель

Литер.	Масса	Масштаб
	0,11	2:1
Лист	Листов 1	

Круг $\frac{B-22\ ГОСТ\ 2590-71*}{35\ ГОСТ\ 1050-74*}$

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

Выпуск 1-1 Серия 5.903-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			21.02.02.200СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11		1	21.02.02.201	Корпус камеры	1	
11		2	21.02.02.103	Дно	1	
54		3	21.02.02.202	Перегородка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп3 ГОСТ 14637-79		
				306-1,3 × 200 $^{+2,9}$ мм	1	3,7кг
54		4	21.02.02.203	Перегородка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп3 ГОСТ 14637-79		
				200 $^{+2,9}$ × 147 $^{-1,0}$ мм	2	1,8кг
54		5	21.02.02.204	Патрубок		
				Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 / В20 ГОСТ 8731-74*	2	0,53кг
				Стандартные изделия		
		6		Фланец 300-6 ГОСТ 1255-67	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Зилгалвис		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.				
Н. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Крамец		
Утв.		Рибинис		

21.02.02.200

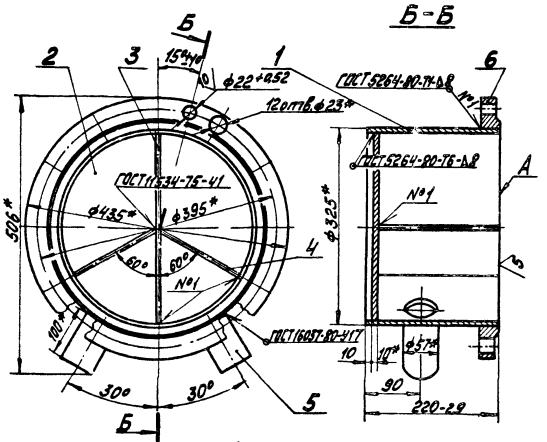
Камера

Литер.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11

21.02.02.200СБ



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Бу 40°.
4. Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иомова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.				
Н. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Крамец		
Утв.		Рибинис		

21.02.02.200СБ

Камера

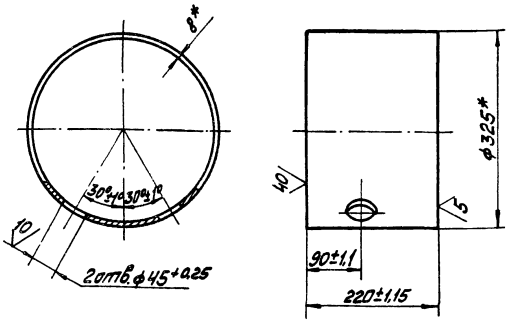
Сборочный чертёж.

Литер.	Масса	Масштаб
	38,8	1:5
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

21.02.02.201



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иомова		
Пров.		Зилгалвис		
Т. контр.				
Н. спец.		Суконосов		
Н. контр.		Крамец		
Утв.		Рибинис		

21.02.02.201

Корпус камеры

Литер.	Масса	Масштаб
	13,7	1:5
Лист	Листов 1	

Труба $\frac{325\times8\ ГОСТ\ 8732-78}{В20\ ГОСТ\ 8731-74*}$

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

gost.e-ecolog.ru