ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-11

БЛОКИ

ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЕЛЬНЫХ

Выпуск 3-7

БЛОК ДЕАЭРАТОРА ВАКУУМНОГО

БДВ-30

23104-11
ЦЕНА 2-74

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-11

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЕЛЬНЫХ

ВЫПУСК 3-7

БЛОК ДЕАЭРАТОРА ВАКУУМНОГО БДВ-50

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны:
Институтом Гипротехмонтаж
Главный инженер института Смирнов Д.Н.
Главный инженер проекта Сидоров А.С.

ГПИ Сантехпроект
Главный инженер института Шиллер Ю.И.
Главный инженер проекта Мыскин А.Ф.

Утверждены:
ММСС СССР
протокол от 10.12.87
Введены в действие
институтом Гипротехмонтаж
приказ от 30.12.87 № 99

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
ТО15.026000.000Д	Блок деаэратора вакуумного	
	с эжектором БДВ-50. Техни-	3
	ческие требования	
ТО15.026000.000СТ	Блок деаэратора вакуумного	
	с эжектором БДВ-50. Схема	4
	технологическая	
ТО15.026000.000	Блок деаэратора вакуумного	
	с эжектором БДВ-50	5
ТО15.026030.000	Трубопровод	
ТО15.026000.000СБ	Блок деаэратора вакуумного	
	с эжектором БДВ-50 Сбороч-	6
	ный чертеж	
ТО15.026020.000	Трубопровод	
ТО15.026040.000	Трубопровод	7
ТО15.026050.000	Трубопровод	
ТО15.026070.001	Патрубок	
ТО15.026020.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	8
ТО15.026030.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	9
ТО15.026060.000	Трубопровод	
ТО15.026070.000	Трубопровод	10
ТО15.026080.000	Трубопровод	
ТО15.026080.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	
ТО15.026080.001	Патрубок	11
ТО15.026020.001	Патрубок	
ТО15.026040.001	Патрубок	
ТО15.026070.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	
ТО15.026040.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	12
ТО15.026050.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	
ТО15.026060.000СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	
ТО15.026070.002	Отвод	13
ТМ 030.000ТМВ-ТК	Ведомость теплоизоляционных	14
	конструкций	
ТМ 030.000ТМВ-М	Ведомость материалов	15
ТМ 030.000ТМВ-ОР	Ведомость объема работ	16

Серия 5.903-11 - выпуск 3-7

1. Общие данные

1.1. Рабочие чертежи блока вакуумного деаэратора БДВ-50 выполнены для применения в проектах котельных с паровыми котлами ДЕ-16 и КЕ-16 независимо от вида сжигаемого топлива.

1.2. Блок БДВ-50 должен изготавливаться в соответствии с рабочими чертежами и техническими требованиями, содержащимися в настоящем выпуске.

1.3. Блок предназначен для деаэрации воды на горячее водоснабжение и работает в схеме с крупноблочной установкой горячего водоснабжения КБУГВ-50.

1.4. Оборудование, входящее в состав блока, должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации. Качество материалов и техническая характеристика готовых изделий, применяемых для изготовления блока, должны быть подтверждены предприятиями-изготовителями соответствующими документами.

1.5. Конструктивные изменения, возникающие в процессе изготовления блока должны быть согласованы в установленном порядке. Изменения, связанные с применением материалов, не ухудшающих технические характеристики блока, решаются изготовителями установки самостоятельно.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Боровой			
Пров.	Свидиненко			
Гл.констр.	Сидоров			
Н.контр.	Устинов			
Утв.	Кагрраманян			

ТО1Б.026000.000Д

Блок деаэратора вакуумного БДВ-50. Технические требования

Лит.	Лист	Листов
	1	4

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва

Копировал Сиротина Формат А4

2. Требования к сборке блока

2.1. При изготовлении и монтаже узлов трубопроводов сварку производить, руководствуясь требованиями ГОСТ 16037-80 с максимальным применением автоматических и полуавтоматических режимов, обеспечивающих высокое качество сварных соединений.

2.2. Обработку концов труб для сварки (отрезка труб и снятие фасок) необходимо производить механическим способом (резцом, фрезой или абразивным кругом) с помощью трубарезных станков. Разрешается обрабатывать концы труб установки газовой, плазменной или воздушно-дуговой резкой с последующей зачисткой кромок режущим или абразивным инструментом до удаления следов огневой резки. Снятие фасок с трубных концов производить, начиная с толщины стенки труб 3,5 мм.

2.3. Сборку стыков осуществлять с использованием инвентарных центровочных приспособлений, обеспечивающих соосность стыкуемых труб.

2.4. Комплекс работ по организации сварки трубопроводов блока и контроля качества сварных соединений проводить, руководствуясь указаниями „Руководящих технических материалов по сварке при монтаже оборудования тепловых электростанций (РТМ-1с-81) "Минэнерго СССР, правил Госгортехнадзора СССР, а также требованиями рабочих чертежей блока.

2.5. Привязку консолей для крепления трубопрово-

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТО1Б.026000.000Д

Лист 2

Копировал Сиротина Формат А4

дов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80.

2.6. Места, подлежащие сварке должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и т.п. Сварной шов должен быть равным и полным. В местах сварки не должно быть прожогов, трещин, подрезов, непроваров. Металлические брызги должны быть удалены, швы зачищены от шлака и окалины.

2.7. В процессе сборки блока должно проверяться соответствие комплектующих изделий, надежность крепления трубопроводов, правильность нанесения маркировки на изделия.

2.8. Гидравлическое испытание блока проводится в соответствии с требованиями „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды," утвержденных Госгортехнадзором СССР.

2.9. В качестве коррозионно-защитного покрытия установки применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73

2.10. Теплоизоляцию блока рекомендуется выполнять после его монтажа. Работы по изоляции прямолинейных участков трубопроводов и фланцевых соединений осуществлять в соответствии с типовыми сериями 7.903.9-2 и 7.903-3. Изоляцию криволинейных и фасонных участков трубопроводов и узлов оборудования вести согласно серии 3.903-11.

Технологическая ведомость на изоляцию блока, ведомости объемов работ и материалов приведены на чертеж. ТМ030.000ТМВ-ТК, ТМ030.000ТМВ-ОР, ТМ030.000ТМВ-М.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТО1Б.026000.000Д

Лист 3

Копировал Сиротина Формат А4

2.11. Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием-изготовителем с учетом настоящих технических требований.

3. Требования к транспортировке и монтажу установки.

3.1. Блок отправляется заказчику без упаковки, заглушенными присоединительными концами трубопроводов. Крепление заглушек из листовой стали S=3÷4 мм осуществлять на прихватке.

3.2. Крепление блока при перевозке должно обеспечивать предохранение его отдельных элементов от деформации и механических повреждений.

3.3. Габариты и массы блока допускают его транспортировку по железной дороге, а также с помощью автотранспорта.

3.4. Погрузку блока на транспортное средство осуществлять с помощью монтажных или эксплуатационных кранов грузоподъемностью до 10 т.

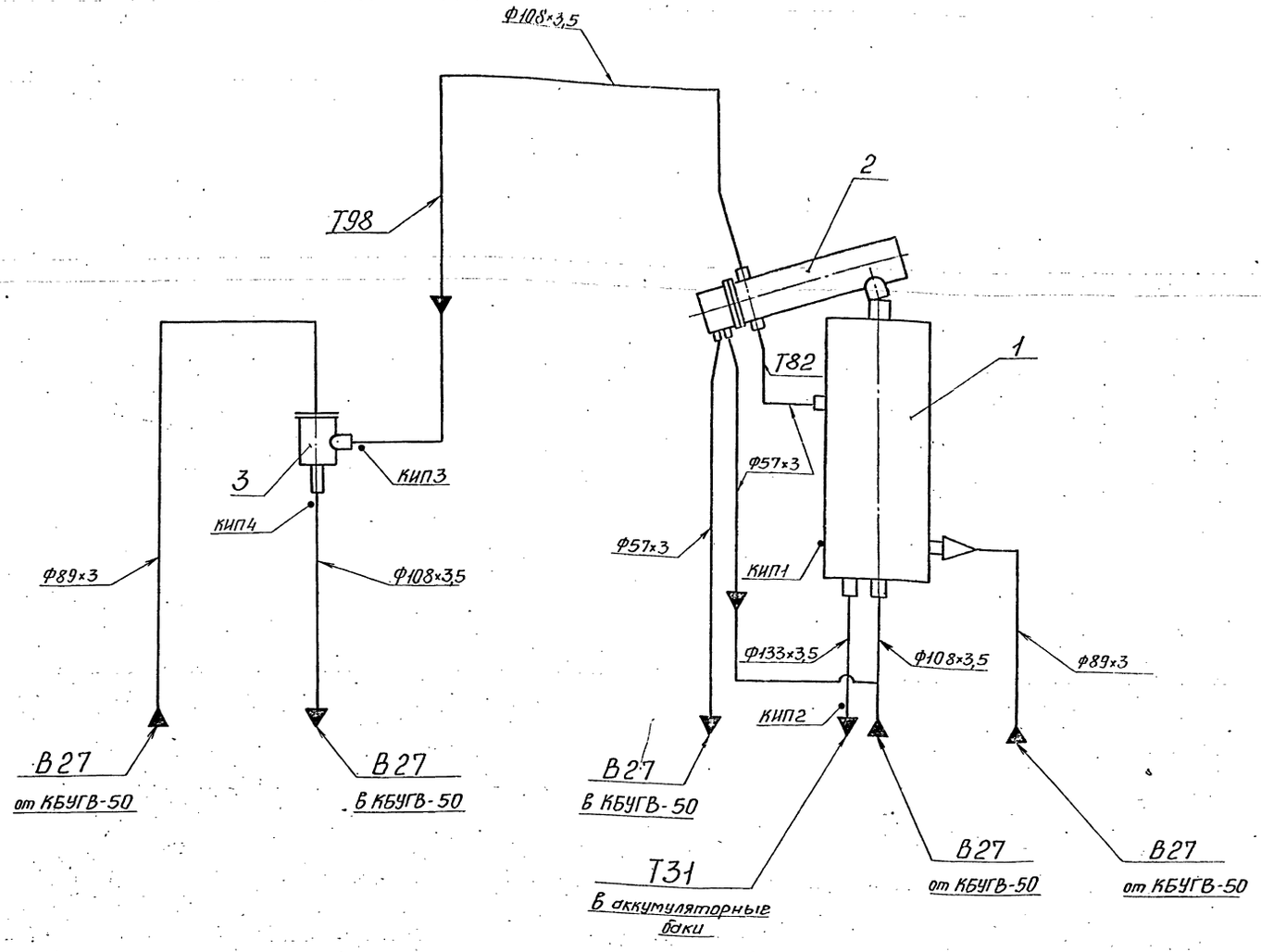
3.5. Установку блока на проектную металлоконструкцию производить в соответствии с указаниями проекта производства работ на монтаж оборудования котельной.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТО1Б.026000.000Д

23104-11 4 Копировал Сиротина Формат А4



Поз.	Оборудование	Кол.	Прим.
1	Вакуумный деаэратор ЭВ-50 Q=50 м³/ч	1	серия 5.903-3 Вып.0 ЛАТГИПРОПРОМ
2	Охладитель выпара ОВВ-8 H=8м²	1	
3	Водоструйный эжектор ЭВ-30 Q=30м³/ч	1	

Обозначение трубопровода	Назначение трубопровода	Ду выхода
В-27	Трубопровод омагниченной воды	50
В-27	Трубопровод омагниченной воды	100
Т31	Трубопровод горячего водоснабжения	125
Т82	Трубопровод конденсата	50
Т98	Трубопровод паровоздушной смеси	100

Номер прибора	Закладная конструкция	Наименование	Кол.	Прим.
КИП1				отверстие Ф18мм
КИП2	53К4-1-75	Бобышка	1	
КИП3,4	3К4-45-10	Штуцер	2	

					Т01Б.026000.000 СТ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок деаэратора вакуумного с эжектором БДВ-50 Технологическая схема	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.		Сташкова				
Пров.		Свириденко				Лист / Листов 1
Гл.констр.		Сидоров				
Н.контр.		Ясуребов			ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва	
Утв.		Кагерманян				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Т01Б.026 000.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		2	Т01Б.026 020.000	Трубопровод	1	
А4		3	Т01Б.026 030.000	Трубопровод	1	
А4		4	Т01Б.026 040.000	Трубопровод	1	
А4		5	Т01Б.026 050.000	Трубопровод	1	
А4		6	Т01Б.026 060.000	Трубопровод	1	
А4		7	Т01Б.026 070.000	Трубопровод	1	
А4		8	Т01Б.026 070.000	Трубопровод	1	
		16	21.05.01.000	Вакуумный деаэратор		
				ДВ-50 Q=50 м³/ч	1	серия 5.903-3
		17	21.05.02.000	Ожижитель выпара		Выпуск 5
				ОВВ-8 Н=8 м²	1	
		18	44.14.02.000	Водоструйный эжектор		серия 5.903-3
				ЭВ-30 Q=30 м³/ч	1	Выпуск 2
				Детали		
Б4			Т01Б.026 000.001	Патрубок		
				Труба 133×3,5 ГОСТ 10704-76 / В ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 400 ± 1,2 мм	1	4,472 кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Стошкова		
Пров.		Свирибенко		
Т. контр.		Сидоров		
Н. контр.		Малаткова		
Утв.		Погарельцев		

Т01Б.026000.000

Блок деаэратора вакуумного с эжектором ВДВ-50

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва

Копировал Ксенафонтова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4			Т01Б.026 000.002	Консоль		
				Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 400 ± 1,2 мм	2	1,924 кг
Б4			Т01Б.026 000.004	Консоль		
				Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс6-1 ГОСТ 535-79		
				L = 460 ± 1,2 мм	2	2,21 кг
				Стандартные изделия		
				Опора ГОСТ 14911-83		
				ОПБ2-57	2	0,33 кг
				ОПБ2-89	3	0,52 кг
				ОПБ2-108	1	0,56 кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т01Б.026000.000 Лист 2

Копировал Ксенафонтова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А2			Т01Б.026 030.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	Т01Б.026 030.001	Патрубок		
				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 400 ± 0,8 мм	1	3,608 кг
А4		2	Т01Б.026 020.001	Патрубок	2	
Б4		3	Т01Б.026 030.002	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 329 ± 0,8 мм	1	1,316 кг
Б4		4	Т01Б.026 030.003	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 1002 ± 1,2 мм	1	4,008 кг
Б4		5	Т01Б.026 030.004	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 2547 ± 2,0 мм	1	10,188 кг
Б4		6	Т01Б.026 030.005	Патрубок		
				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 164 ± 0,5 мм	1	1,479 кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Стошкова		
Пров.		Свирибенко		
Т. контр.		Сидоров		
Н. контр.		Малаткова		
Утв.		Погарельцев		

Т01Б.026030.000

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
	1	6

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва

Копировал Ксенафонтова Формат А4

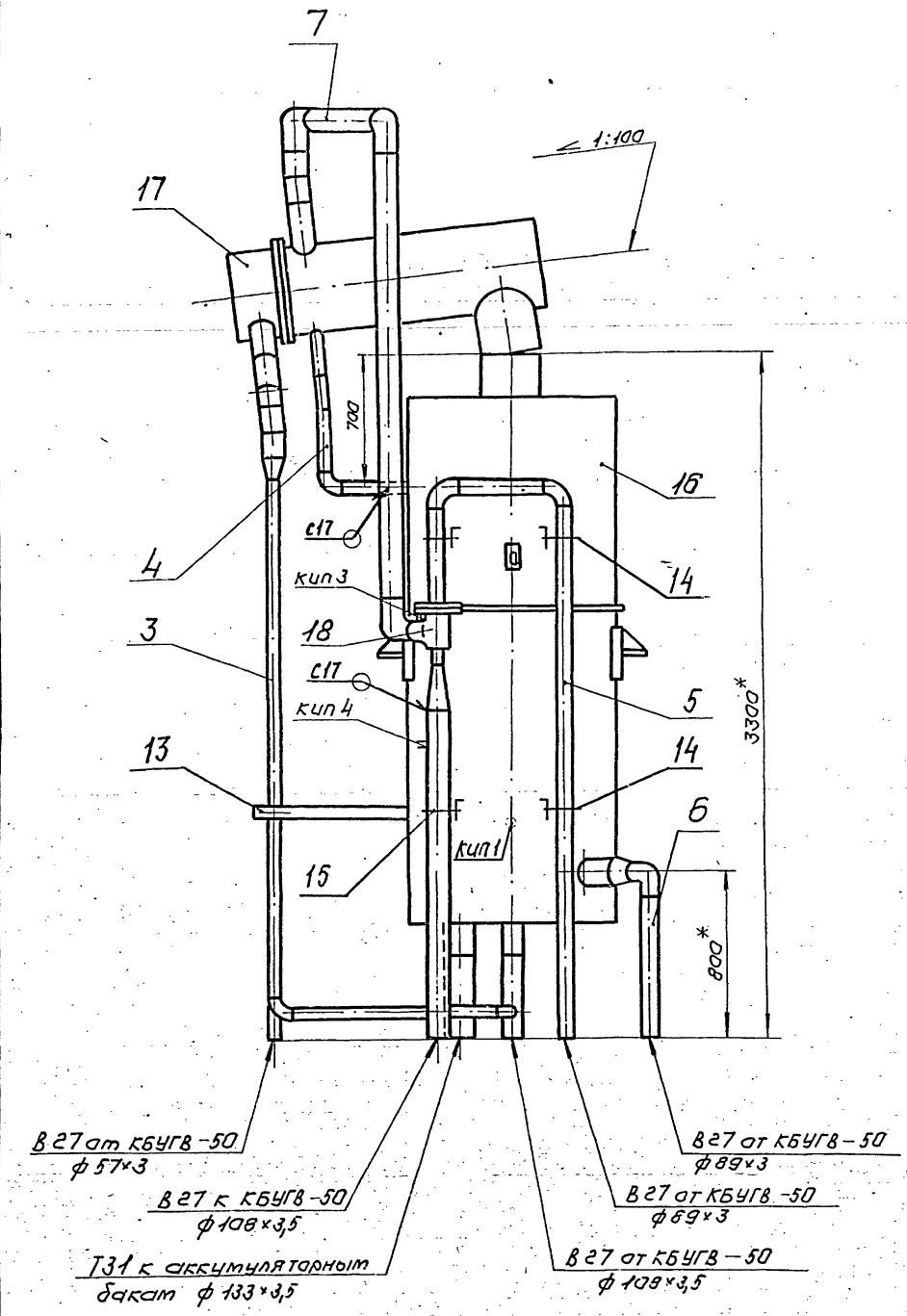
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Стандартные изделия		
				Отвод ГОСТ 17375-83		
		7		90° 57×3	2	
		8		45° 108×4	1	
		9		Переход К 108×4-57×3 ГОСТ 17378-83	1	

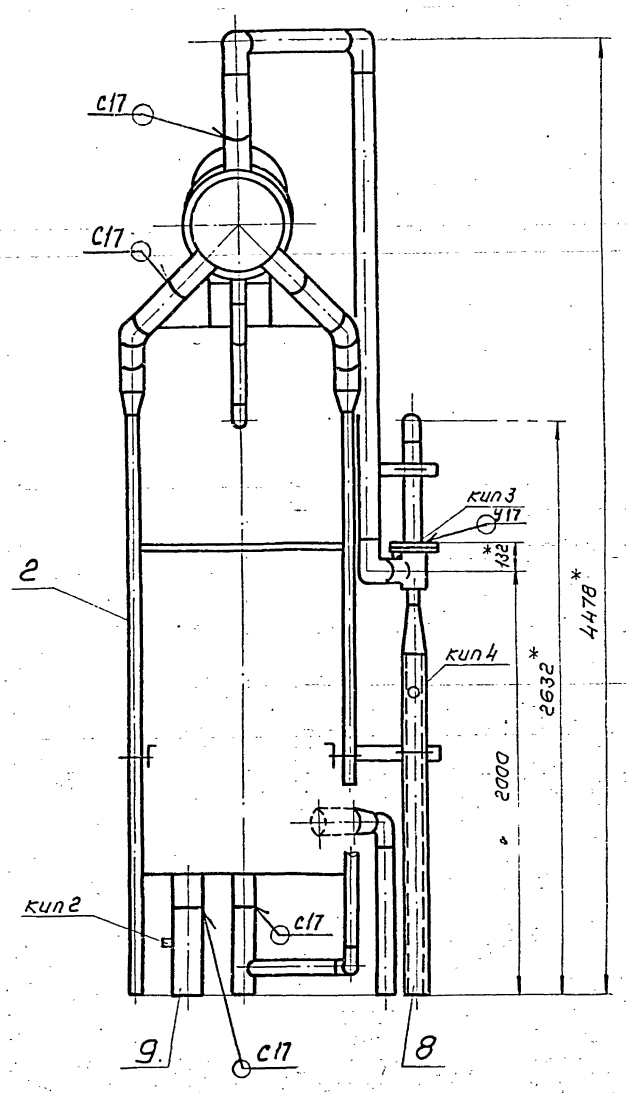
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

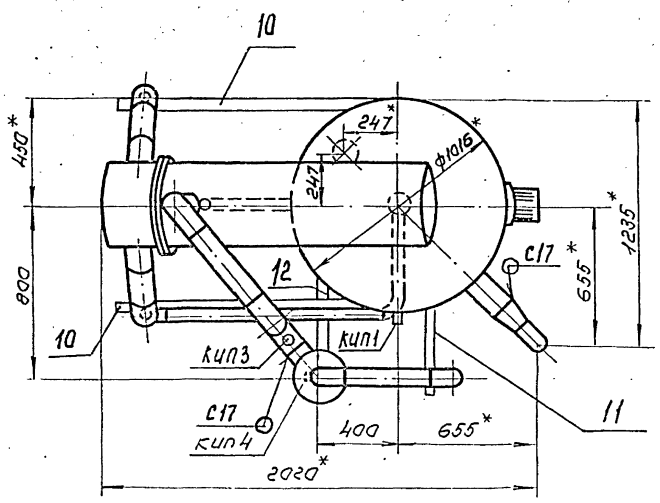
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т01Б.026030.000 Лист 2

Копировал Ксенафонтова Формат А4







1. Блок транспортировать в горизонтальном положении на деревянных подкладках.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80 для трубопроводов и ГОСТ 5264-80 для металлоконструкций
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±t2/2
4. * Размеры для справок.
5. Сборку блока вести на временных опорах, изготовленных по месту.
6. Масса блока с изоляцией и водой - 3761 кг

					Т015.026000.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок деаэратора вакуумного с эжектором БДВ-50 Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сташкова					1400,0	1:20
Пров.		Свирюденко				Лист	Листов	
Гл. констр.		Сидоров						
Н. контр.		Ястребов				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Утв.		Кагрономенко						

Серия 5.903-11 выпуск 3-7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			Т01Б.026.020.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Т01Б.026.020.001	Патрубок	2	
Б4		2	Т01Б.026.020.002	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L=2772±2,0мм	1	11,088кг
Б4		3	Т01Б.026.020.003	Патрубок		
				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L=164±0,5мм	1	1,478кг
				Стандартные изделия		
		4		Отвод 45° 108×4		
				ГОСТ 17375-83	1	
		5		Переход К108×4-57×3		
				ГОСТ 17378-83	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сташкова		
Пров.		Свириденко		
Гл.констр.		Сидоров		
Н.контр.		Молоткова		
Утв.		Кагерманян		

Т01Б.026.020.000

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Т01Б.026.040.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
А4		1	Т01Б.026.040.001	Патрубок	1	
Б4		2	Т01Б.026.040.002	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L=215±0,5мм	1	0,86кг
				Стандартные изделия		
		3		Отвод 90° 57×3		
				ГОСТ 17375-83	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сташкова		
Пров.		Свириденко		
Гл.конст.		Сидоров		
Н.контр.		Молоткова		
Утв.		Кагерманян		

Т01Б.026.040.000

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			Т01Б.026.050.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
Б4		1	Т01Б.026.050.001	Патрубок		
				Труба 89×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L=305±0,5мм	1	1,939кг
Б4		2	Т01Б.026.050.002	Патрубок		
				Труба 89×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L=360±0,8мм	1	2,28кг
Б4		3	Т01Б.026.050.003	Патрубок		
				Труба 89×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L=2512±2мм	1	15,976кг
				Стандартные изделия		
		4		Отвод 90° 89×3,5		
				ГОСТ 17375-83	2	
		5		Переход К89×3,5-76×3,5		
				ГОСТ 17378-83	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сташкова		
Пров.		Свириденко		
Гл.конст.		Сидоров		
Н.контр.		Молоткова		
Утв.		Кагерманян		

Т01Б.026.050.000

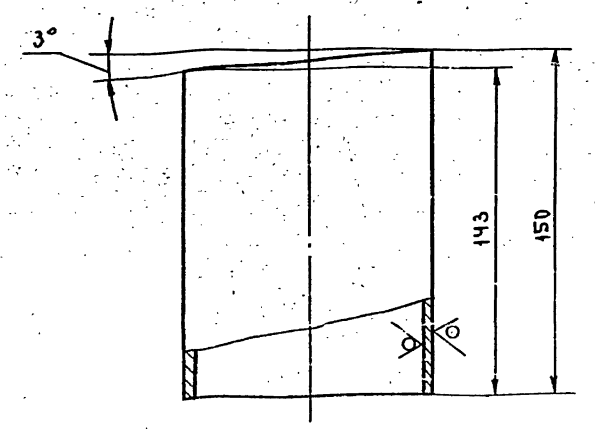
Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва

Т01Б.026.070.001

Rz 160



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сташкова		
Пров.		Свириденко		
Гл.конст.		Сидоров		
Н.контр.		Молоткова		
Утв.		Кагерманян		

Т01Б.026.070.001

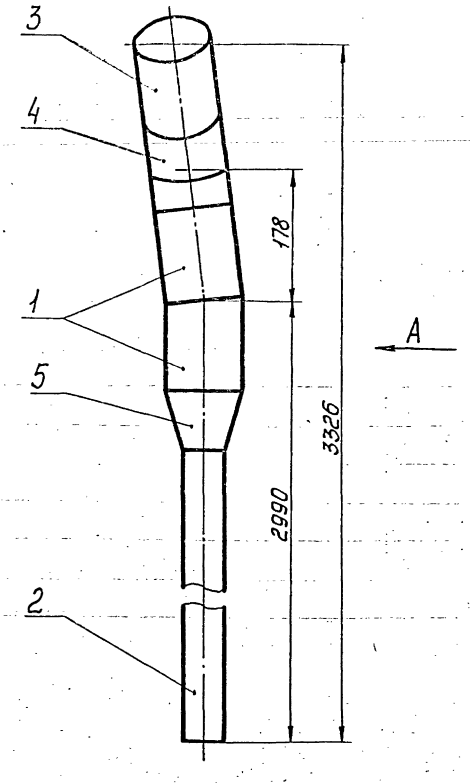
Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
	1,35	1:2

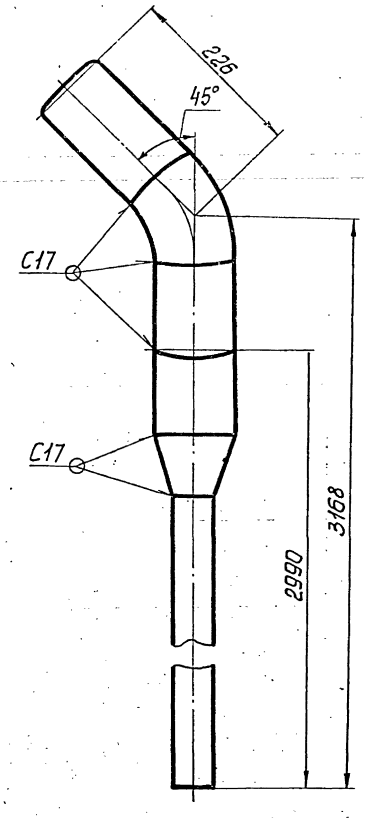
Лист	Листов: 1

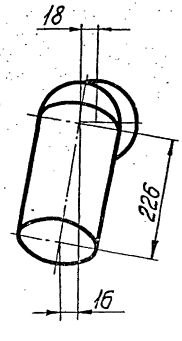
Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80

ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва



Вид А





1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
2. Шероховатость детали поз.3 по торцам — $\sqrt{Rz160}$.
3. Сварные швы по ГОСТ16037-80.
4. Размеры для справок.

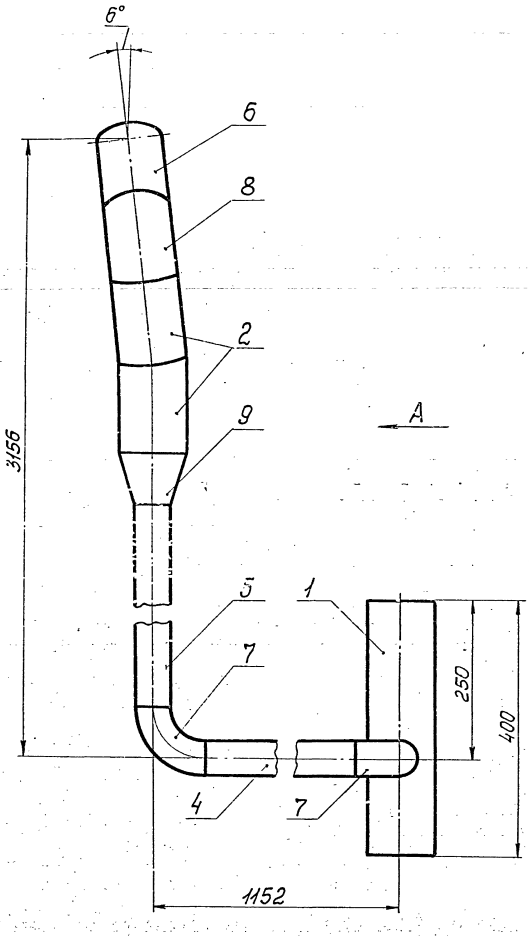
					ТО1Б. 026020.000СБ		
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					18,094	1:5
Гл.констр.		Сидоров			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н.контр.		Молоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ	
Утв.		Кагерманянц				Москва	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

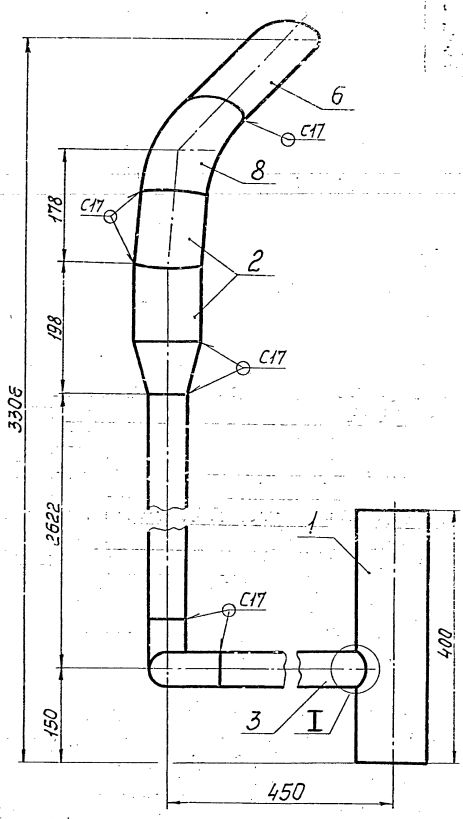
Копировал Смирнова 23.04.11

Формат А3

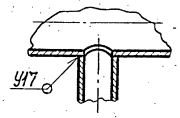
Серия 5.903-11 Выпуск 3-7

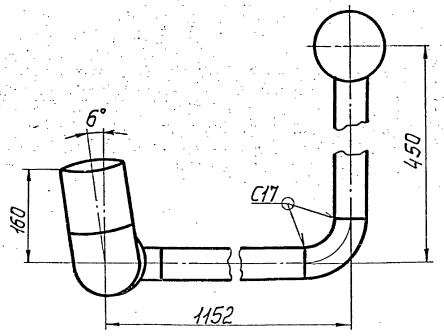


Вид А



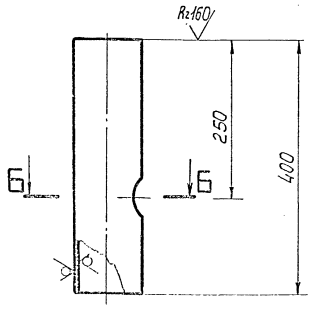
I повернута



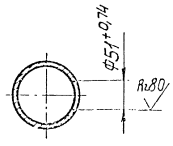


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{t_2}{2}$. Rz150
2. Шероховатость деталей поз. 1, 3, 4, 5, 6 по торцам — ▽.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Размеры для справок.

поз. 1



Б-Б



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026030. 000 СБ		
Разраб.		Стоколкова			Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Сверидченко					25,927	1:5
Гл.констр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Стоколкова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 5.903-11 Выпуск 3-7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТО1Б.026 060.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ТО1Б.026 060.001	Патрубок		
				Труба 89×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 680 ± 0,8 мм	1	4,32 кг
				Стандартные изделия		
		2		Отвод 90° 89×3,5 ГОСТ 17375-83	1	
		3		Переход К 133×4-89×3,5 ГОСТ 17378-83	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО1Б.026 060.000			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Свириденко						1
Гл.констр.		Сидоров				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Н.контр.		Молоткова						
Утв.		Кагерманяц						

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТО1Б.026 070.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ТО1Б.026 070.001	Патрубок	2	
А4		2	ТО1Б.026 070.002	Отвод	1	
Б4		3	ТО1Б.026 070.003	Патрубок		
				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 450 ± 0,8 мм	1	4,05 кг
Б4		4	ТО1Б.026 070.004	Патрубок		
				Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80		
				L = 2178 ± 2,0 мм	1	19,645 кг
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17375-83	2	
				Прочие изделия		
		6		Штуцер М20×1,5-50 3К4-33-76	1	Сборник №1 ммпе СССР

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО1Б.026 070.000			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Свириденко					1	2
Гл.констр.		Сидоров				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Н.контр.		Молоткова						
Утв.		Кагерманяц						

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		7		Колпачок М20×1,5 3К4-31-75	1	Сборник №50 ммпе СССР
		8		Прокладка 18 3К4-36-70	1	Сборник №25 ммпе СССР

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

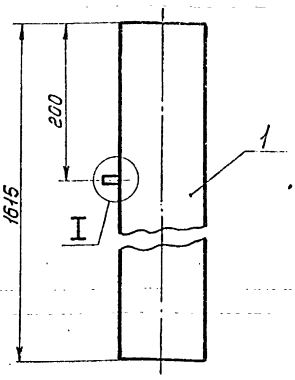
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО1Б.026 070.000	Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ТО1Б.026 080.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ТО1Б.026 080.001	Патрубок	1	
				Прочие изделия		
		2		Штуцер М20×1,5-50 3К4-33-76	1	Сборник №25 ммпе СССР
		3		Колпачок М20×1,5 3К4-31-75	1	Сборник №50 ммпе СССР
		4		Прокладка 18 3К4-36-70	1	Сборник №25 ммпе СССР

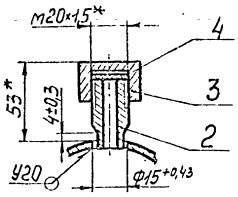
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

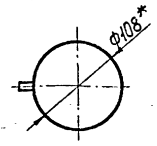
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО1Б.026 080.000			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Свириденко					1	
Гл.констр.		Сидоров				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Н.контр.		Молоткова						
Утв.		Кагерманяц						

Т01Б.026080.000СБ



I
м1:2
повернуто





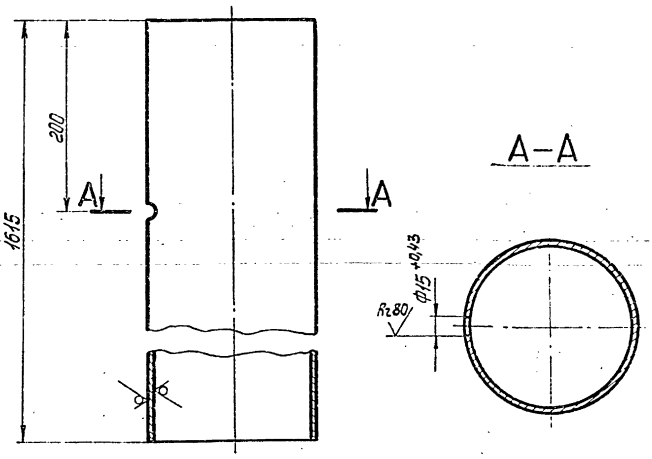
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{t_2}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026080.000СБ			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко				Р	14,797	1:5
Гл.констр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Молоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Утв.		Кагерманянц						

Копировал Смирнова — Формат А4

Т01Б.026090.000СБ

Rz160 (√)



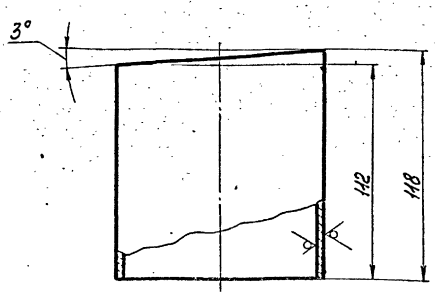
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026080.001			
Разраб.		Сташкова			Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					14,567	1:4
Гл.контр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Молоткова			Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80	ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Утв.		Кагерманянц						

Копировал Смирнова — Формат А4

Т01Б.026020.001

Rz160 (√)

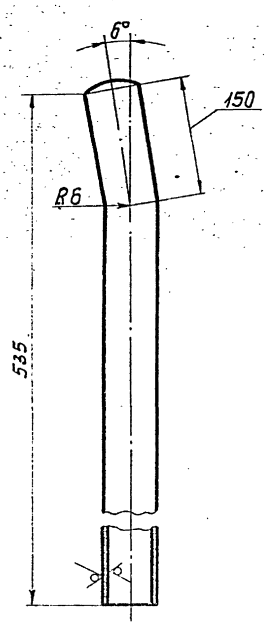


Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026020.001			
Разраб.		Сташкова			Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					1,064	1:2
Гл.констр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Молоткова			Труба 108×3,5 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80	ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Утв.		Кагерманянц						

Т01Б.026040.001

Rz160 (√)



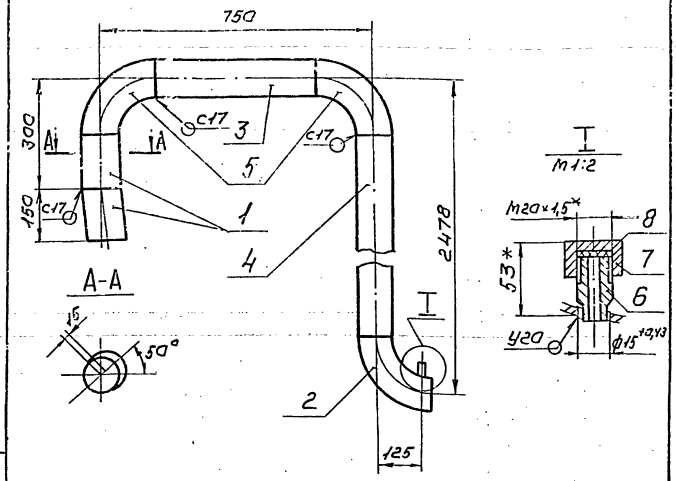
1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t_2}{2}$.
2. Длина трубной заготовки $L = 532 \pm 0,8$ мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026040.001			
Разраб.		Сташкова			Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					2,128	1:4
Гл.контр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Молоткова			Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 / В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80	ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
Утв.		Кагерманянц						

Серия 5.903-11 выпуск 3-7

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Т01Б.026070.000СБ

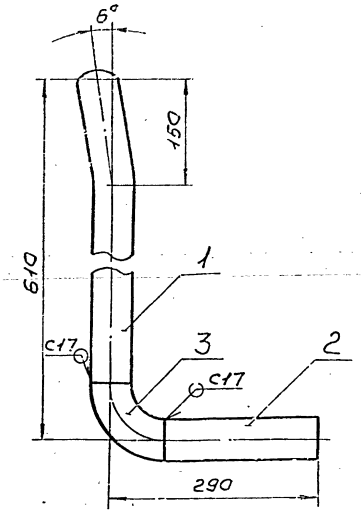


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Шероховатость деталей поз. 2,3 по торцам — $R_z 160$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026070.000СБ			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					32,775	1:10
Н.контр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Утв.		Малоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
		Катеманян						

Копировал Сиратина Формат А4

Т01Б.026040.000СБ

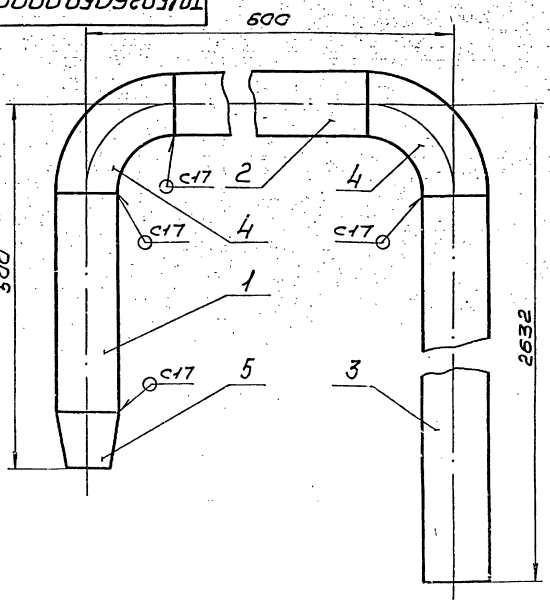


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$ $R_z 150$
2. Шероховатость детали поз. 2 по торцам — $R_z 150$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026040.000СБ			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					3,488	1:5
Н.контр.		Сидоров				Лист	Листов	
Утв.		Малоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
		Катеманян						

Копировал Сиратина Формат А4

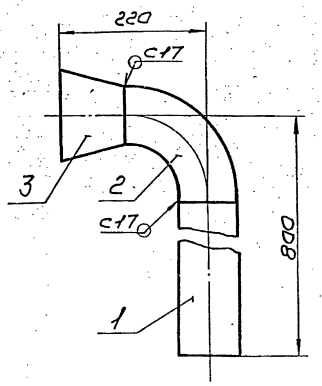
Т01Б.026050.000СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Шероховатость деталей поз. 1,2,3 по торцам — $R_z 160$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. Размеры для справок.

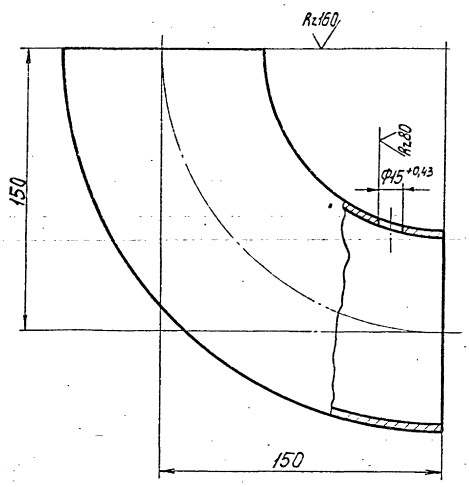
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026050.000СБ			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					23,6	1:5
Н.контр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
Утв.		Малоткова				ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		
		Катеманян						

Т01Б.026060.000СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$ $R_z 160$
2. Шероховатость детали поз. 1 по торцу — $R_z 160$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т01Б.026060.000СБ			
Разраб.		Сташкова			Трубопровод Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Свириденко					7,22	1:5
Н.контр.		Сидоров				Лист	Листов 1	
						ГИПРОТЕХМОНТАЖ Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сташкова		
Пров.		Свириденко		
Гл.констр.		Сидоров		
Н.контр.		Малоткова		
Утв.		Кагерманяц		

Т01Б.026070.002

Отвод

Лит.	Масса	Масштаб
	2,5	1:2
Лист	Листов 1	

90° 108×4
ГОСТ17375-83

ГИПРОТЕХМОНТАЖ
Москва

Копировал Смирнова

Формат А4

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Количество	Размеры: Наружный диаметр или размеры сечения	Размеры: Длина или высота, м	Расположение	t теплоносителя, °С	Теплоизоляционная конструкция: Назначение	Теплоизоляционная конструкция: Наименование основных элементов	Теплоизоляционная конструкция: Толщина мм	Поверхность м²	Объем теплоизоляционного слоя, м³	Лист основного комплекта, обозначение ссылочных или прилагаемых документов	Примечание
	Оборудование												
	Вакуумный деаэратор ДВ-50	1	ф1016	3	вертикально	70	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой, 2ИГС 100	70		0,8	7.903.9-3.08 вып.1 ч.1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,2		7.903.9-2.1-36 по типу	
	Охладитель выпара ОВВ-8	1	ф 426	1,5	горизонтально	"	"	Изделия минераловатные с гофрированной структурой, 2ИГС 100	60		0,3	7.903.9-3.08 вып.1 ч.1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,3		7.903.9-2.1-35 по типу	
	Водоструйный эжектор ЭВ-30	1	ф 78	0,5	вертикально	"	"	Полотно холстопрошивное ХПС-Т-5	60		0,02	7.903.9-2.1-12	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,4		7.903.9-2.1-34	
	Трубопроводы												
	Трубопровод		ф57	8	горизонт. и вертик.	"	от теплопотерь	Полотно холстопрошивное ХПС-Т-5	60		0,3	7.903.9-2.1-11,12	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	5		7.903.9-2.1-33,34	
	Трубопровод		ф 89	4	"	"	"	Полотно холстопрошивное ХПС-Т-5	60		0,2	7.903.9-2.1-11,12	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	3,2		7.903.9-2.1-33,34	
	Трубопровод		ф 108	4	"	"	"	Изделия минераловатные с гофрированной структурой, 2ИГС 100	60		0,2	7.903.9-3.08 вып. 1, ч.1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	3,2		7.903.9-2.1-33,34	
	Отвод 90°	3	ф 89		"	"	Полотно холстопрошивное ХПС-Т-5	60		0,2	7.903.9-2.1-11,12	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	2,2		3.903-11.03	
	Отвод 90°	4	ф 108		"	"	Изделия минераловатные с гофрированной структурой, 2ИГС 100	60		0,2	7.903.9-3.08 вып.1, ч.1	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,5	3,2		3.903-11.03	
								Разгружающее устройство				7.903.9-2.1-47	
								Элемент разгружающего устройства				7.903.9-2.1-48	
								Кольцо опорное				7.903.9-2.1-45	

1. Теплоизоляцию блока деаэратора вакуумного с эжектором БДВ-50 производить по ТИ.026.000 ТМВ-ТК.
2. Потребность в теплоизоляционных материалах БДВ-50 см. ТИ.026.000 ТМВ-М.
3. Объем теплоизоляционных работ по БДВ-50 см. ТИ.026.000 ТМВ-ОР.
4. Штампы привязки приведены в целях уточнения типа изоляции для конкретных условий монтажа.

							ТИ.026.000 ТМВ-ТК	
							Блок БДВ-50 Ведомость теплоизоляционных конструкций.	Лит. / Лист / Листов: 1 / 1
								САНТЕХПРОЕКТ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество	Примечание
1	Изделия минераловатные с гофрированной структурой на синтетическом связующем				
	2ИГС 100-23000. 500х70 м	57 6202	006	23	
	2ИГС 100-24000. 500х60 м	57 6202	006	24	
	ТУ 36. 16. 22-8-86				
2	Холстопрошивное полотно ХПС-Т-5 δ=60 ТУ6-11-454-77				
	м³	59 5280	113	1	
3	Алюминиевое защитное покрытие ГОСТ 21631-76 δ=0,5				
	м²	18 1110	055	13,3	
4	Элемент покрытия штампованный ТУ-36-2427-81 δ=0,5				
	м²	18 1110	055	5,4	
5	Лист АД1Н-1 ГОСТ 21631-76				
	кг	18 1110	116	180	
6	Лента 3х30 ГОСТ 6009-74				
	кг	09 3500	116	12	

Привязан:

Инв. №

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Кладов			
Гл. спец.	Лурье			
Рук. гр.	Григоренко			
Ст. инж.	Романова			
Н. контр.	Камушкина			

ТИ.026.000ТМВ-М

Блок БДВ-50.

Ведомость материалов теплоизоляции

Лит.	Лист	Листов
	1	3

САНТЕХПРОЕКТ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество	Примечание
7	Лента 2х30 ГОСТ 6009-74				
	кг	09 3500	116	18	
8	Лента 0,8х20 ТУ48-21-636-79				
	кг	09 3500	116	7	
9	Пряжка тип I-А ТУ36-1492-77				
	кг	09 3500	116	4	
10	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10-160х1х3(50) ГОСТ 8325-78				
	кг	59 5220	116	0,03	
11	Проволока 2-О-4 ГОСТ 3282-74				
	кг	12 1100	116	13	
12	Проволока 3-О-4 ГОСТ 3282-74				
	кг	12 1100	116	0,3	
13	Картон асбестовый КАОН1-8 ГОСТ 2850-80				
	кг	25 7631	116	0,3	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Привязан:

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ.026.000ТМВ-М

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество	Примечание
14	Уголок 32х32х3 ГОСТ 8509-72				
	кг	09 3200	116	3	
	м		006	2	
15	Болт М8х30 ГОСТ 7798-70				
	кг	12 8100	116	7,2	
	шт		796	120	
16	Гайка М8 ГОСТ 5915-70				
	кг	12 8100	116	0,2	
	шт		796	120	
17	Винт 4х12 ГОСТ 10621-80				
	кг	12 8401	116	1,5	
	шт		796	580	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Привязан:

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ.026.000ТМВ-М

Лист 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество	Примечание

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

Серия 5.903-11, вып. 3-7

№строки	Наименование вида работ	Ед. изм.	Код вида работ	Код ед. изм.	Количество
1	Изоляция трубопроводов и оборудования изделиями минераловатными с гофрированной структурой: 2ИГС100	м3		113	1,5
2	Изоляция трубопроводов холстопрошивным полотном ХПС-Т-5	м3		113	0,75
3	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов, оборудования алюминиевым защитным покрытием	м2		055	13,3
4	Покрытие поверхности изоляции отводов алюминиевым защитным штампованным покрытием	м2		055	5,4

Привязан

ТИ.026.000.ТМВ-ОР

Инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.отд.	Кладов			
Гл.спец.	Лурье			
Рук.гр.	Григоренко			
Вед.инж.	Спалахова			
Н.контр.	Камушкина			

Блок БДВ-50. Ведомость объемов работ теплоизоляции.

Лит.	Лист	Листов
	1	1

Сантехпроект

Копировал: Крячина

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru