ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—6

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТВЕРСТИЙ СООРУЖЕНИЙ НА СИСТЕМАХ ЛИМАННОГО ОРОШЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 И 1,0 м ПРИ НАПОРЕ ОТ 1,0 ДО 3,0 м

Выпуск 3

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м при напоре от 2,2 до 2,7 м

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—6

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТВЕРСТИЙ СООРУЖЕНИЙ НА СИСТЕМАХ ЛИМАННОГО ОРОШЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 И 1,0 м ПРИ НАПОРЕ ОТ 1,0 ДО 3,0 м

Выпуск 3

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м при напоре от 2,2 до 2,7 м

Разработана
институтом «Ленгипроводхоз»
Главнечерноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 1.01.89 г.
Минводхозом СССР
Протокол № 775 от 6.05.88 г.

Главный инженер института *В. Н. Кузнецов*

Главный инженер проекта *С. А. Гитин*

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-6 -КМ 30.000	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0.8 м при напоре от 2,2 до 2,7 м.	4
7.820-6 -КМ 30.000 СБ	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м при напоре от 2,2 до 2,7 м. Сборочный чертеж	5, 6
7.820-6 -КМ 30.000 ВС	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м при напоре от 2,2 до 2,7 м. Ведомость спецификаций	7
7.820-6 -КМ 30.000 ВП	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м при напоре от 2,2 до 2,7 м. Ведомость покупных изделий	8
7.820-6 -КМ 30.000 ВМ	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м. при напоре от 2,2 до 2,7 м. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	9
7.820-6 -КМ 31.000	Затвор	10
7.820-6 -КМ 31.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	11, 12
7.820-6 -КМ 22.100	Металлоконструкция затвора	13
7.820-6 -КМ 22.100 СБ	Металлоконструкция затвора Сборочный чертеж	14, 15
7.820-6 -КМ 22.101	Полоса	16
7.820-6 -КМ 22.102	Полоса	16
7.820-6 -КМ 22.103	Полоса	17
7.820-6 -КМ 22.104	Ребро	17
7.820-6 -КМ 22.105	Накладка	18
7.820-6 -КМ 22.106	Ребро	18
7.820-6 -КМ 31.100	Вилка	19
7.820-6 -КМ 31.100 СБ	Вилка. Сборочный чертеж.	19
7.820-6 -КМ 31.101	Основание	20
7.820-6 -КМ 31.102	Проушина	20
7.820-6 -КМ 22.200	Накладка боковая	21
7.820-6 -КМ 22.200 СБ	Накладка боковая. Сборочный чертеж.	21
7.820-6 -КМ 22.201	Накладка	22
7.820-6 -КМ 12.302	Ребро	22
7.820-6 -КМ 22.001	Накладка нижняя	23
7.820-6 -КМ 22.002	Накладка верхняя	23
7.820-6 -КМ 32.000	Колонка	24
7.820-6 -КМ 32.001	Швеллер	24
7.820-6 -КМ 32.000 СБ	Колонка. Сборочный чертеж.	25
7.820-6 -КМ 23.000	Марка	26
7.820-6 -КМ 23.000 СБ	Марка. Сборочный чертеж.	26
7.820-6 -КМ 23.001	Лист	27
7.820-6 -КМ 12.002	Шайба	27
7.820-6 -КМ 33.000	Рама	28
7.820-6 -КМ 33.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж.	29
7.820-6 -КМ 33.001	Ригель	30
7.820-6 -КМ 11.103	Ребро	30
7.820-6 -КМ 21.003	Болт анкерный	31
7.820-6 -КМ 21.004	Уголок	31

Обозначение	Наименование	Стр.
1.820-6 -КМ33.009	Стойка	32
1.820-6 - КМ13.003	Шпилька	32
3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным	
	приводом груз. 2,5 т.с. марки	
	2,5 В. Габаритный чертеж.	33

Обозначение	Наименование	Стр.

Выпуск 3
Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6 -КМ30.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			7.820-6 -КМ30.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			7.820-6 -КМ30.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3			7.820-6 -КМ30.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 тс. Марки 2,5 В Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-6 -КМ31.000	Затвор	1	
А4		2	7.820-6 -КМ32.000	Колонка	1	
А4		3	7.820-6 -КМ23.000	Марка	2	
		4	-01	Марка	4	
			Переменные	данные для исполнений		
				7.820-6- КМ30.000		
				Сборочные единицы		
А4		5	7.820-6 -КМ 33.000	Рама	1	
А4		6	3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5тс. Марки 2,5 В	1	Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		28.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
Н.контр.		Гитин		17.03.88

7.820-6 - КМ 30.000

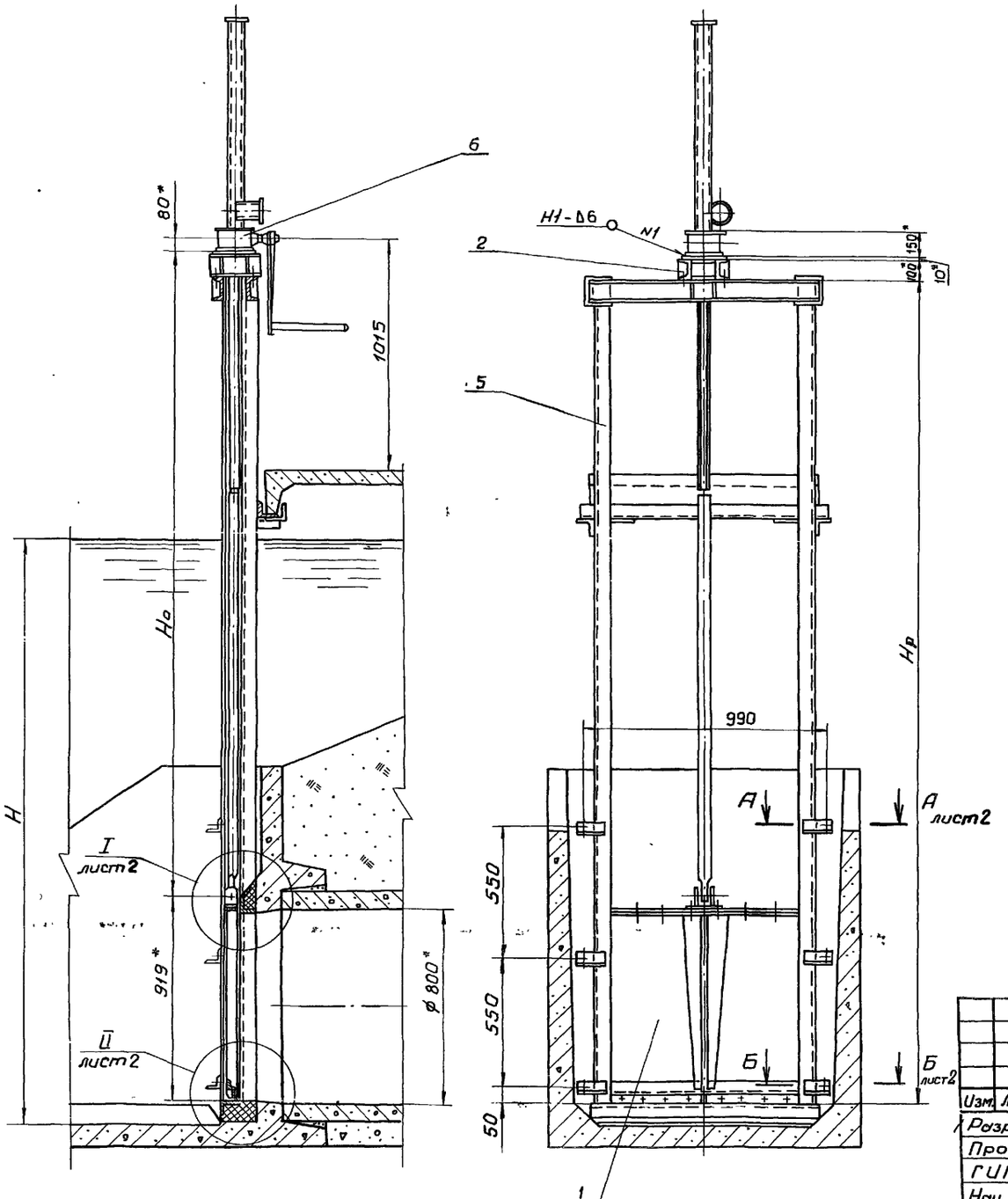
Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в ограждительных дамбах

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Выпуск 3
Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				7.820-6 -КМ30.000-01		
				Сборочные единицы		
А4		5	7.820-6-КМ 33.000-01	Рама	1	
А4		6	3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5тс. марки 2,5 В	1	Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | № подл.



Обозначение	Н, м	Нр, м	Но, мм	Масса кг
1.820-6 -КМ30.000	2.2÷2.4	3300	2491	266.2
1.820-6 -КМ30.000-01	2.5÷2.7	3700	2891	289.0

1. * Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		7.12.87
Пров.		Попова		14.01.88
ГИП		Гитин		18.02.88
Нач. отд.		Коренев		21.03.88

1.820-6-КМ 30.000 СБ

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м при напоре от 2,2 м до 2.7 м
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:20

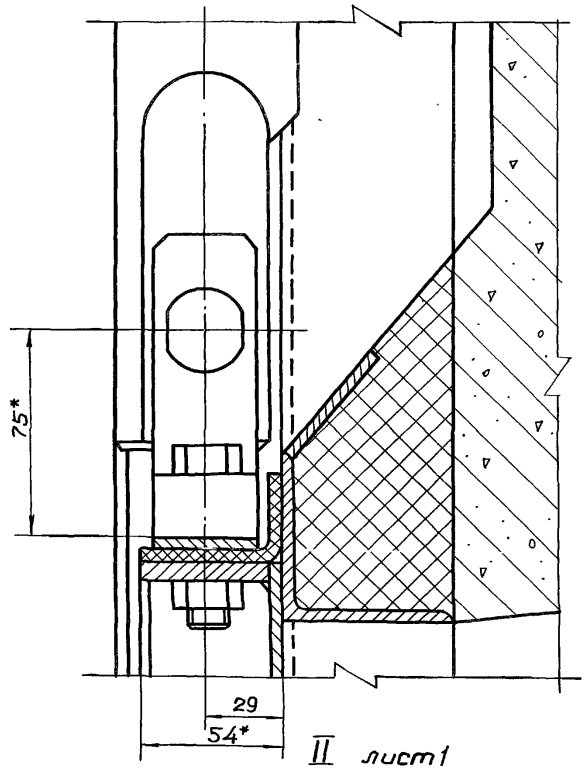
Лист-1 Листов-2

Ленгипроводхоз

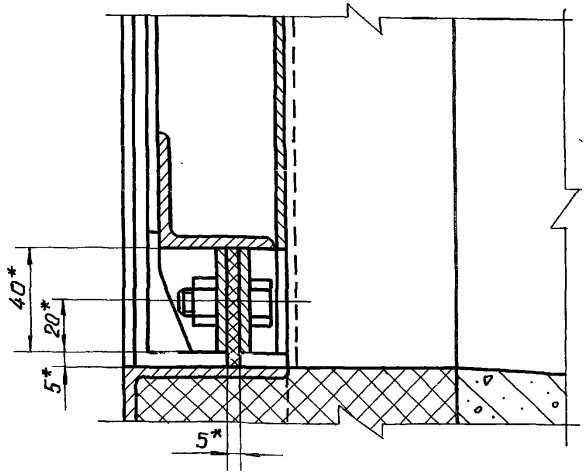
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

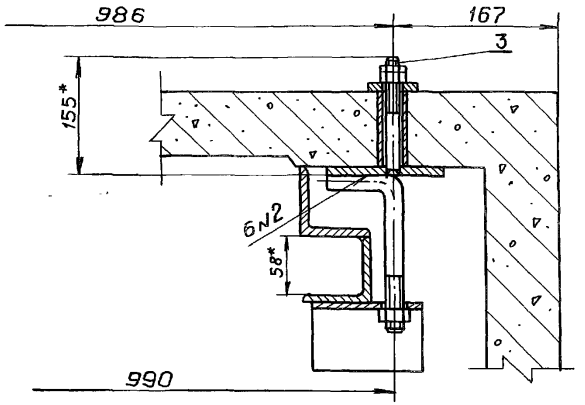
I лист1
М1:2



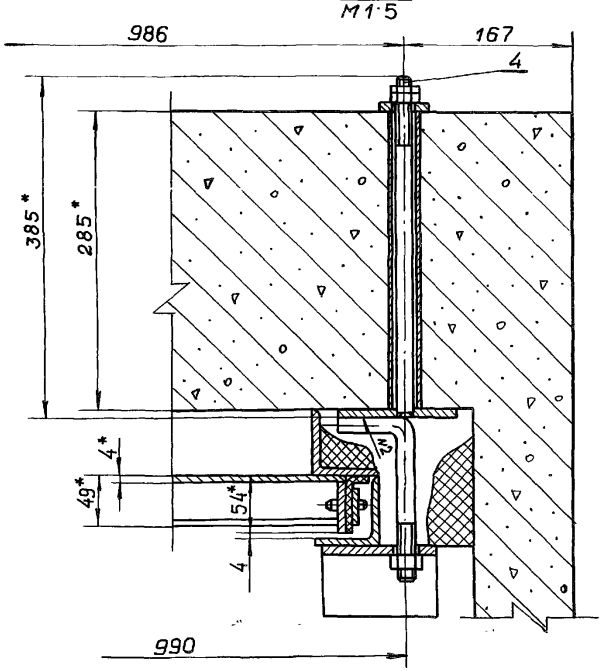
II лист1
М1:2



А-А лист1
М1:5



Б-Б лист1
М1:5



Строки	Обозначение	Наименование	Для испол. 7.820-6-КМ 30.000 —	01	Примечание
1					
2	7.820-6-КМ 30.000	Сборочный чертеж	×		
3	-01	Сборочный чертеж		×	
4	7.820-6-КМ 31.000	Затвор	×	×	
5	7.820-6-КМ 32.000	Колонка	×	×	
6	7.820-6-КМ 23.000	Марка	×	×	
7	-01	Марка	×	×	
8	7.820-6-КМ 33.000	Рама	×		
9	-01	Рама		×	
10	7.820-6-КМ 22.100	Металлоконструкция затвора	×	×	
11	7.820-6-КМ 31.100	Вилка	×	×	
12	7.820-6-КМ 22.200	Накладка боковая	×	×	
13					
14	3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000 ВС	Ведомость спецификаций			
15		подъемника одновинтового			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			21.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореневв			18.03.88
Н.контр.	Смельчакова			25.10

7.820-6-КМ 30.000 ВС

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в аградительных дамбах лиманов диаметром 0,8м при напоре от 2,2 до 2,7 м Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Копировал: Формат А4

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для испол. 7.820-6-КМ 30 000 —	01	Примечание
1		с ручным приводом груз.			Серия
2		2,5 т.с. марки 2,5 в	×	×	3.820.2-44
3					Выпуск 3
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

7.820-6-КМ 30.000 ВС

Лист 2

Копировал: Формат А4

Номер строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1.820-6-КМ30.000 –	Кол. на исполн. 1.820-6-КМ30.000 01	Примечание
1							
2	Крепежные изделия						
3							
4	Болт М10-8g×30.46.029		ГОСТ 7798-70		32	32	
5	М12-8g×45.46.029				4	4	
6	М16-8g×55.46.029				2	2	
7							
8	Гайки М10-7Н.5.029		ГОСТ 5915-70		32	32	
9	М12-7Н.5.029				4	4	
10	М16-7Н.5.029				20	20	
11							
12	Шайба 12.01.029		ГОСТ 10906-78		8	8	
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

Выпуск 3
Серия 1.820-6
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		21.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач. отд.		Коренев		18.03.88

1.820-6-КМ 30.000 ВП

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0.8м при напоре от 2,2 до 2,7м, Ведомость

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Позиции по прейскуранту N 01-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Количество шт	Серия типовых конструкций
				Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей стали: Балки и швеллеры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	прочие	Всего		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
							Напор 2,2÷2,4м										
Затвор		1	7.820-6-														
			-КМ31.000	–	–	–	0,016	0,001	0,026	–	–	–	–	–	0,043	1	
Колонка		2	7.820-6-														
			-КМ32.000	–	0,006	–	–	–	0,0004	–	–	–	–	–	0,0064	1	
Марка		3	7.820-6-														
			-КМ23.000	–	–	–	–	0,0004	0,002	–	–	–	–	–	0,0024	2	
Марка		4	7.820-6-														
			-КМ23.000-01	–	–	–	–	0,0025	0,004	–	–	–	–	–	0,0065	4	
Рама		5	7.820-6-														
			-КМ33.000	–	0,017	0,087	0,0043	0,002	0,002	–	–	–	–	–	0,1093	1	
Итого:				–	0,023	0,087	0,017	0,0060	0,0344	–	–	–	–	–	0,167		
							Напор 2,7м										
Затвор		1	7.820-6-														
			КМ31.000	–	–	–	0,016	0,001	0,026	–	–	–	–	–	0,043	1	
Колонка		2	7.820-6-														
			-КМ32.000	–	0,006	–	–	–	0,0004	–	–	–	–	–	0,0064	1	
Марка		3	7.820-6-														
			КМ23.000	–	–	–	–	0,0004	0,002	–	–	–	–	–	0,0024	2	
Марка		4	7.820-6-														
			КМ23.000-01	–	–	–	–	0,0025	0,004	–	–	–	–	–	0,0065	4	
Рама		5	7.820-6-														
			-КМ33.000-01	–	0,017	0,092	0,0013	0,002	0,002	–	–	–	–	–	0,1143	1	
Итого:				–	0,023	0,092	0,017	0,006	0,0344	–	–	–	–	–	0,173		

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		22.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач. отд.		Кореневв		18.03.88
Н. контр.		Смельчакова		21.03.88

7.820-6 - КМ 30.000 ВМ

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в оградительных дамбах лиманов диаметром 0,8 м. при напоре от 2,2 до 2,7 м

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Лит	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Копировал:

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6 -КМ31.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-6 -КМ 22.100	Металлоконструкция	1	
А4		2	7.820-6 -КМ 31.100	Вилка	1	
А4		3	7.820-6 -КМ 22.200	Накладка боковая	1	
		4	7.820-6 -КМ 22.200-01	Накладка боковая	1	
				Детали		
А4		5	7.820-6 -КМ 22.001	Накладка нижняя	1	
А4		6	7.820-6 -КМ 22.002	Накладка верхняя	1	
Б4		7	7.820-6 -КМ 22.003	Уплотнение верхнее		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-5×80×900-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,4 кг
Б4		8	7.820-6 -КМ 22.004	Уплотнение боковое		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-5×70×835-1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,8 кг
Б4		9	7.820-6 -КМ 22.005	Уплотнение нижнее		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-5×45×860-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,2 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10-8g×30.46.029		
				ГОСТ 7798-70	32	
		11		Болт М16-8g×60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	2	
		12		Гайка М10-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	32	
		13		Гайка М16-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	2	

Выпуск 3
Серия 7.820-6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		6.07.87
Пров.		Гитин		18.03.88
ГИП		Гитин		18.03.88
Нач. отд.		Коренев		21.03.88

7.820-6-КМ 31.000

Затвор

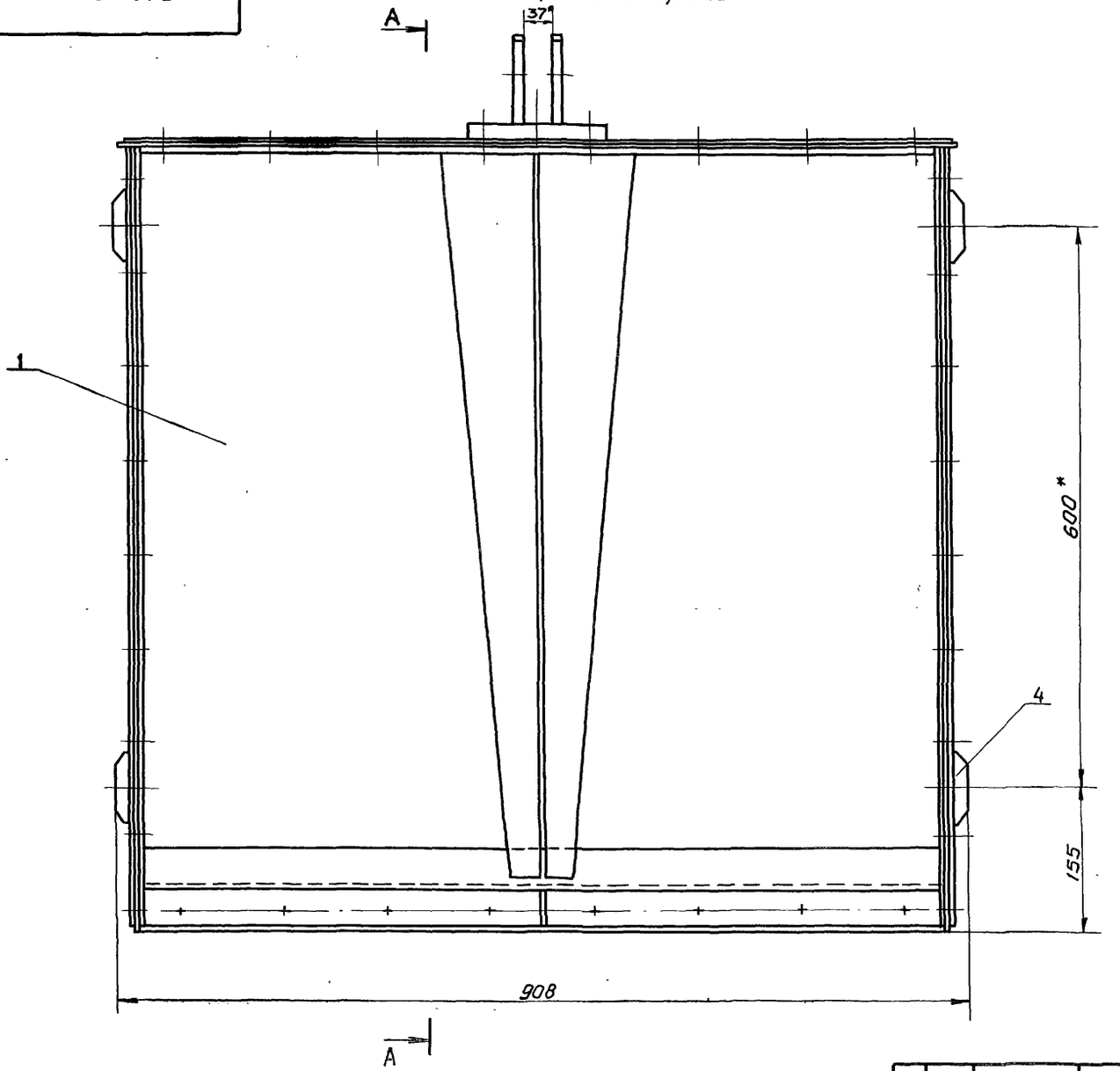
Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

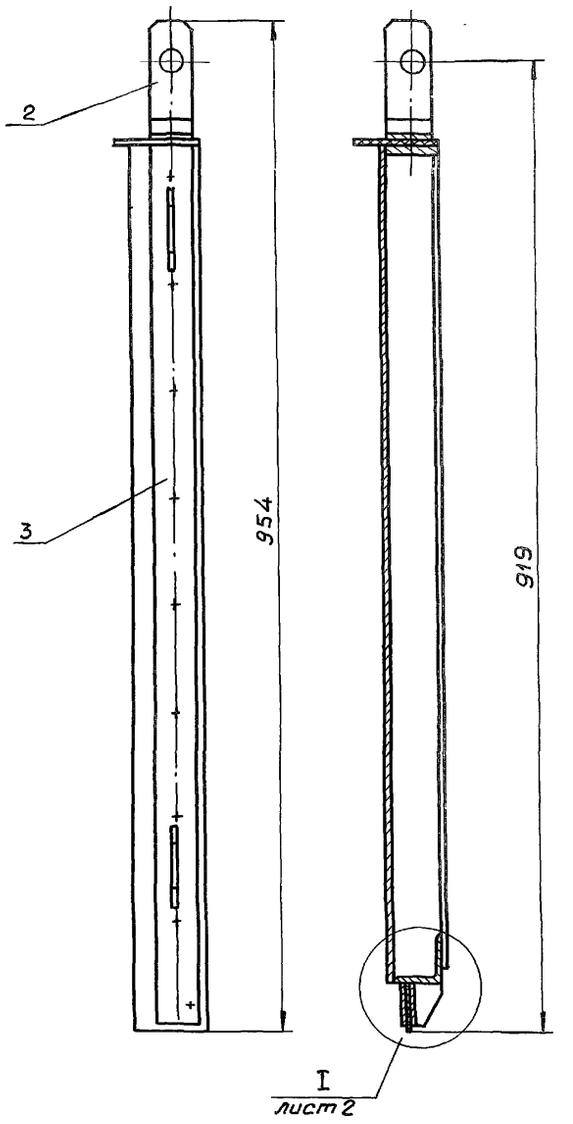
Лист

7.820-6-КМ31.000 СБ

Вид с напорной стороны



A-A



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		6.07.87
Пров.		Гитин		18.03.88
ГИП		Гитин		18.03.88
Нач. отд.		Коренев		21.03.88

7.820-6-КМ31.000 СБ

Затвор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	45.3	1:5
Лист 1	Листов 2	

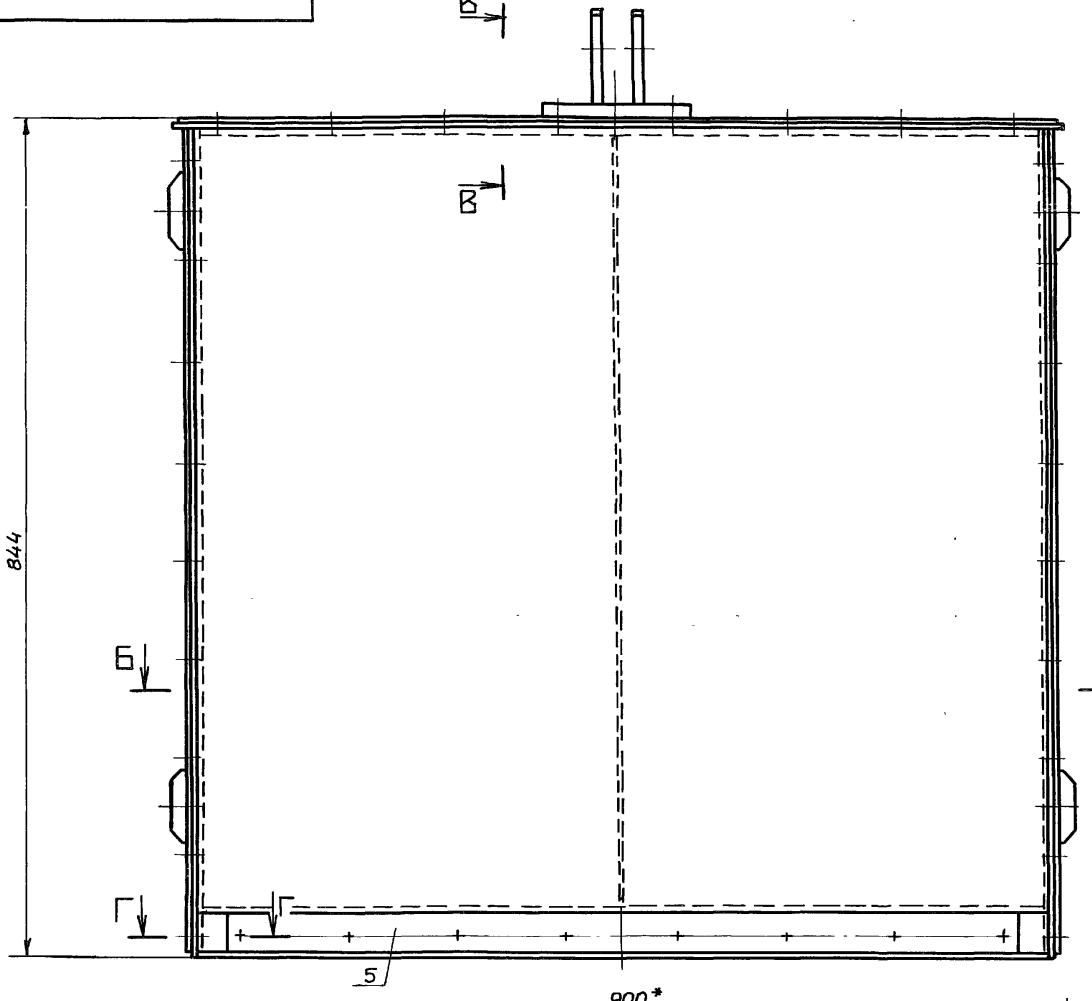
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 3

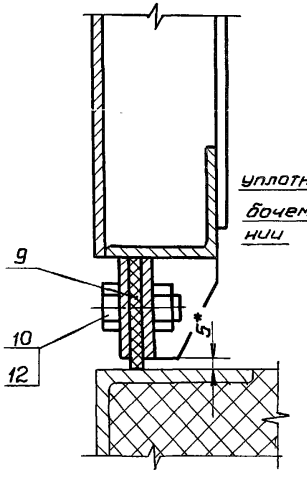
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

1.820-6-КМ31.000 СБ

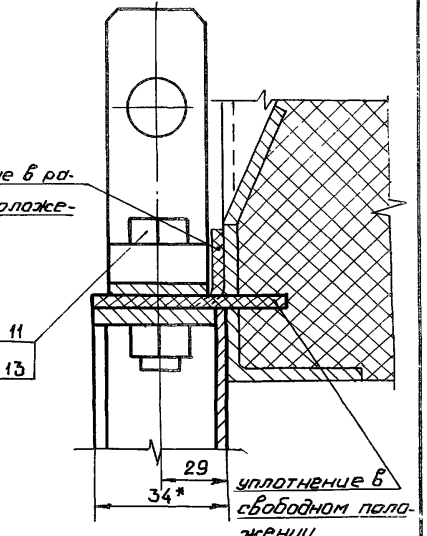
Вид с безнапорной стороны



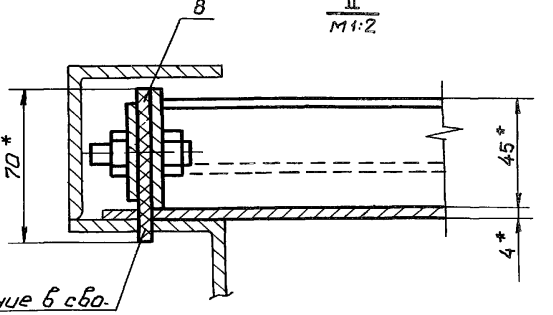
I / М1:2 лист1



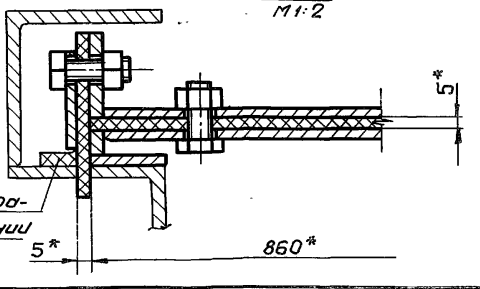
В-В / М1:2



II / М1:2



Г-Г / М1:2



Серия 1.820-6 Выпуск 3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Выпуск 3
Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6 -КМ 22.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-6 -КМ 22.101	Полоса	2	
А4		2	7.820-6 -КМ 22.102	Полоса	1	
А4		3	7.820-6 -КМ 22.103	Полоса	1	
А4		4	7.820-6 -КМ 22.104	Ребро	1	
А4		5	7.820-6 -КМ 22.105	Накладка	2	
А4		6	7.820-6 -КМ 22.106	Ребро	1	
Б4		7	7.820-6 -КМ 22.107	Обшивка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				$(790\times860)\pm\frac{JT14}{2}$	1	21.3кг
Б4		8	7.820-6 -КМ 22.108	Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				$(30\times40)\pm\frac{JT14}{2}$	2	0.1кг
Б4		9	7.820-6 -КМ 22.109	Ригель		
				Уголок Б-45х45х4 ГОСТ 8509-86		
				В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 848 \pm \frac{JT14}{2}$	1	2,3кг

Выпуск
Серия
Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
ГИП				
Нач. отд.				
Н. контр.				

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Ленгипроводхоз		

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			14.03.88
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Коренев			18.03.88
Н. контр.				

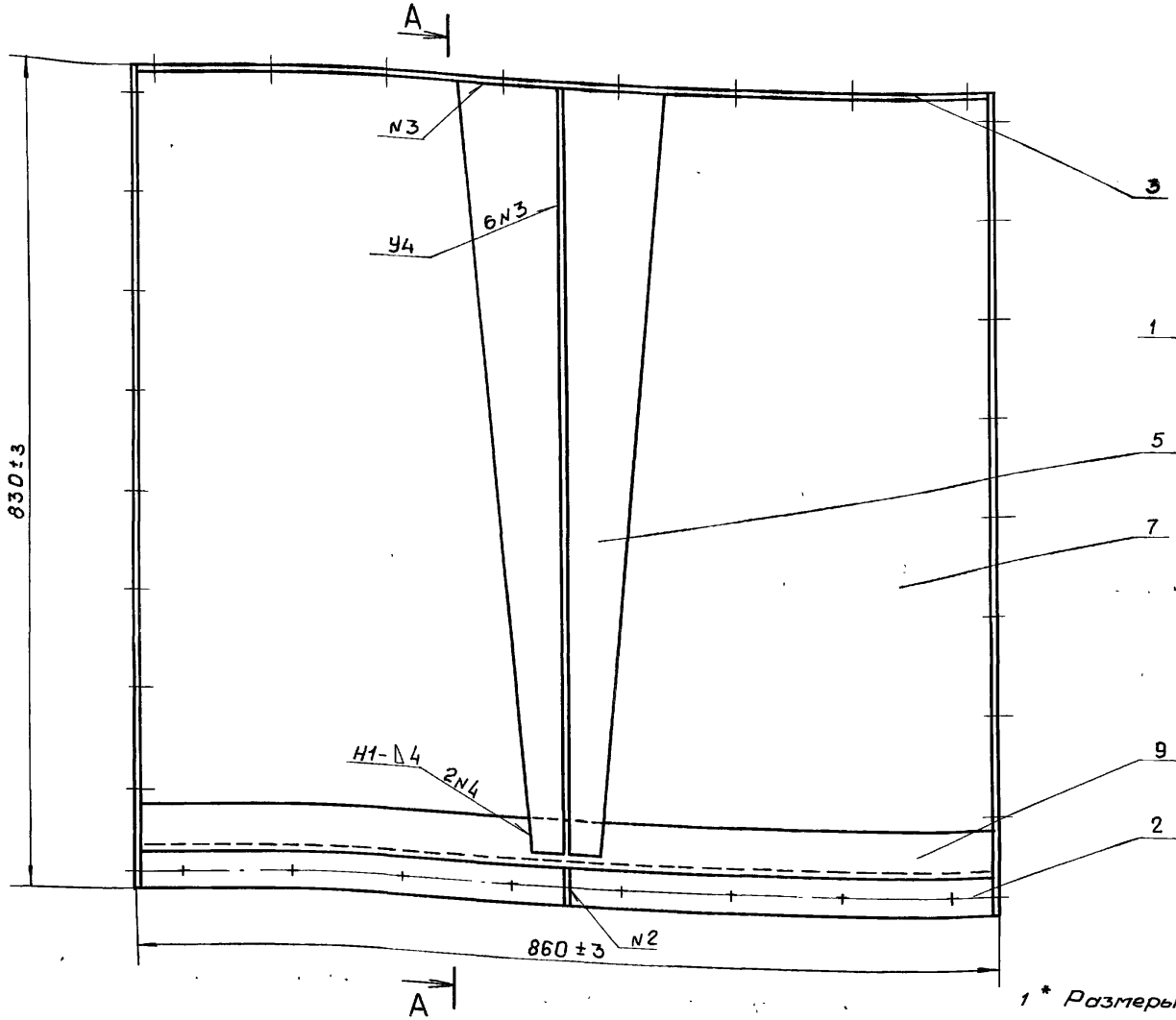
7.820-6 -КМ 22.100

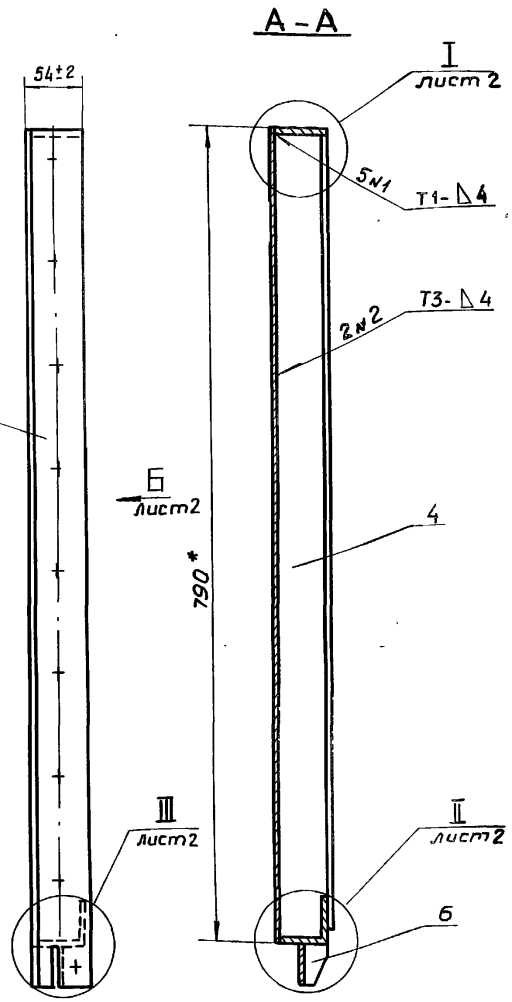
Металлоконструкция затвора

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Серия 7 820-6 Выпуск 3





1 * Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

4 Разность длин диагоналей Д-1мм

5. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения 3мм

6 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		1.07.87
Пров.		Гитин		17.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач отд.		Коренев		18.03.88

7.820-6-КМ 22.100 СБ

Металлоконструкция затвора
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	35.6	1:5
Лист-1	Листов-2	

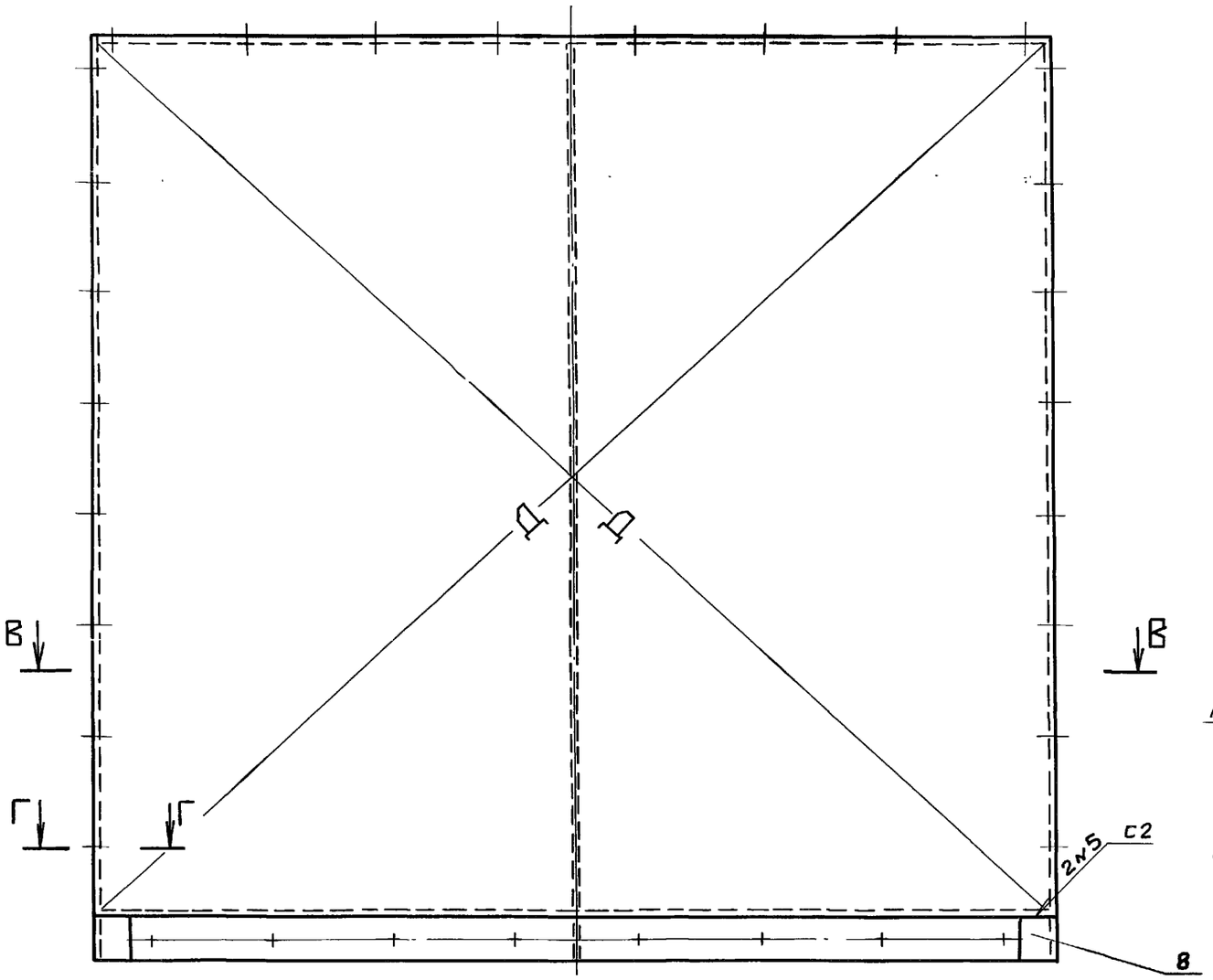
Ленгипроводхоз

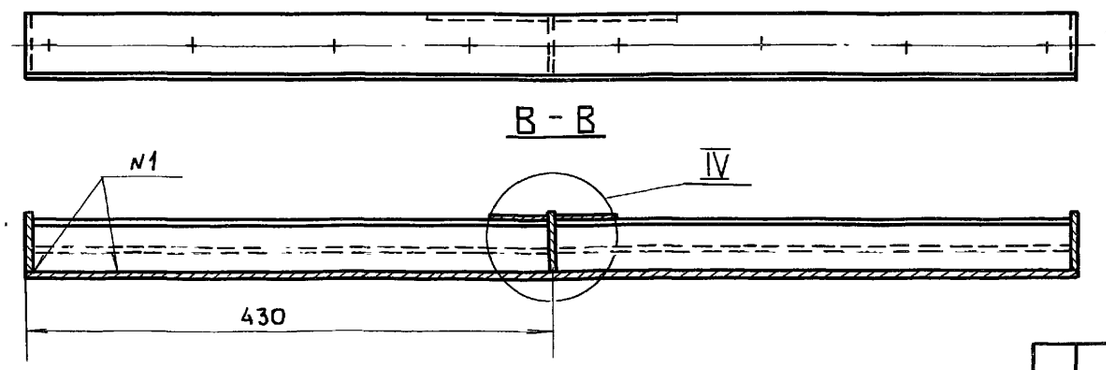
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

7.820-6-КМ 22.100 СБ

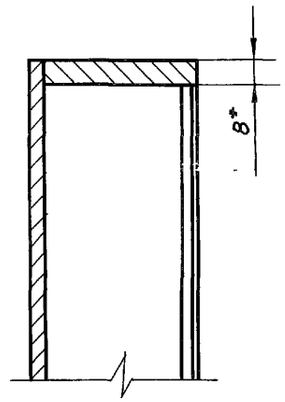
Серия 7.820-6 Выпуск 3

Вид Б лист 1

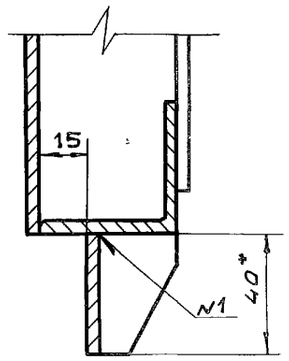




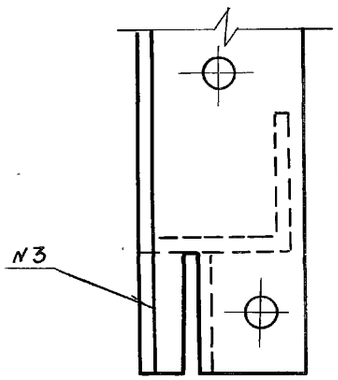
I
М1:2
лист 1



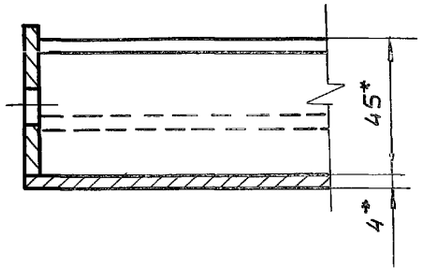
II
М1:2
лист 1



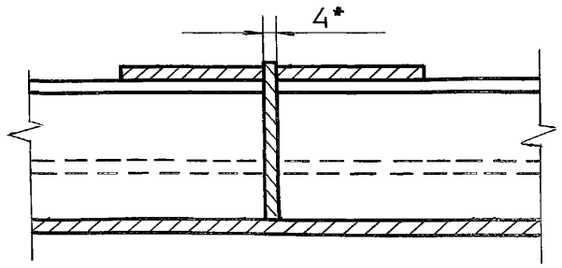
III
М1:2
лист 1

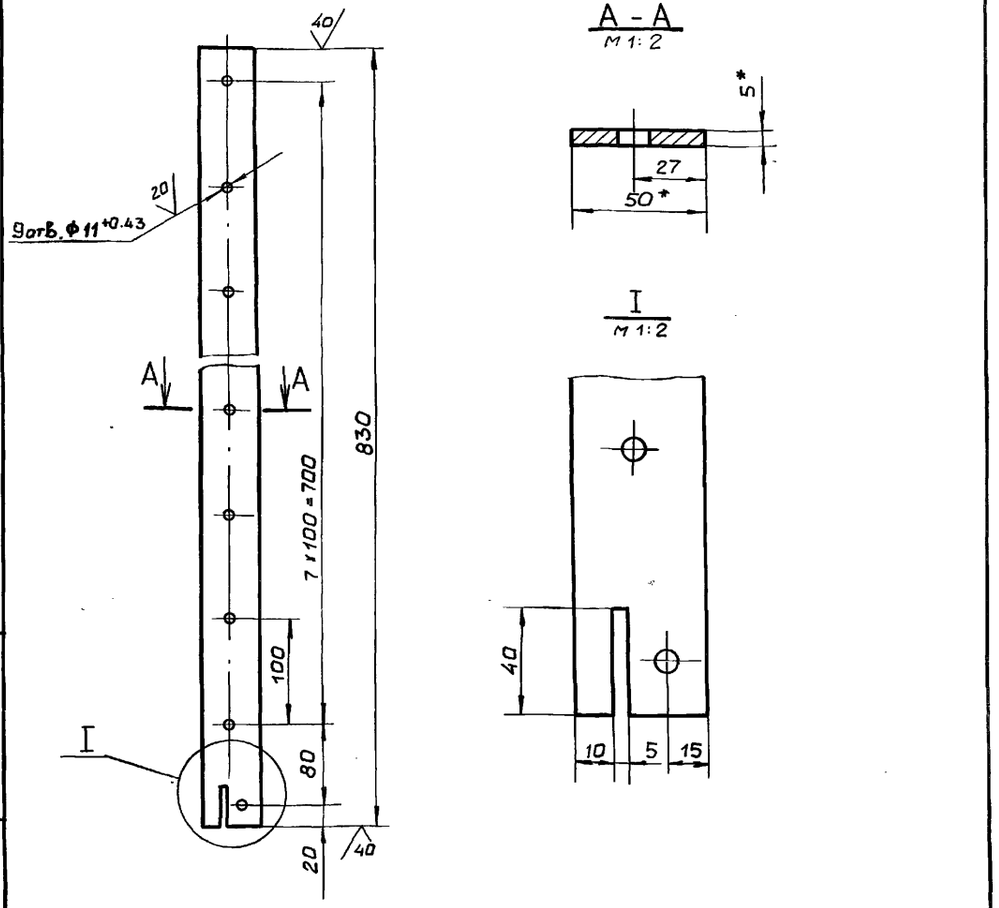


Г - Г
М1:2



IV
М1:2





1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0.28 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			1.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6-КМ 22.101

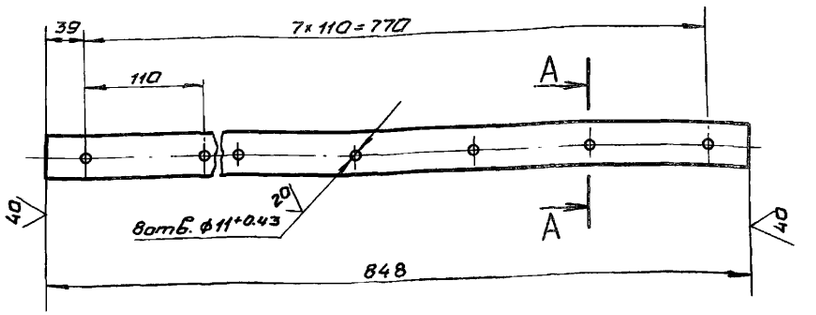
Полоса

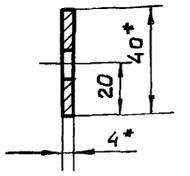
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,9	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса Б-2 6×50 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.





1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0.28 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			1.07.87
Пров.	Гитин			17.02.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6-КМ 22.102

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:5
Лист	Листов 1	

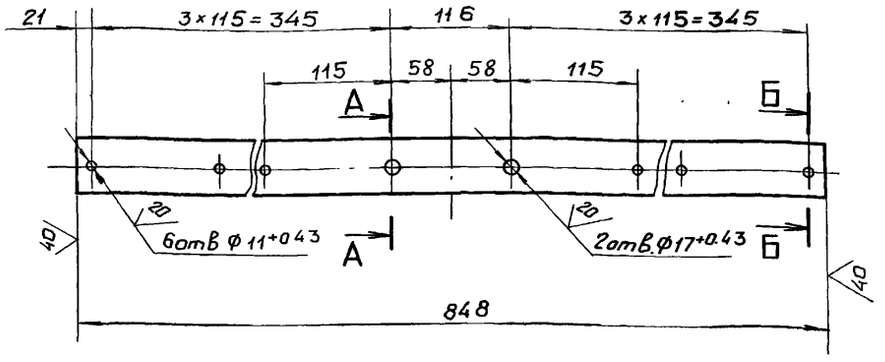
Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

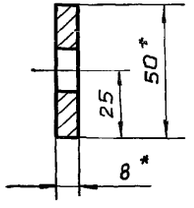
Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

7.820-6-КМ 22.103

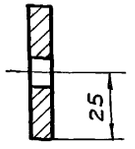
Серия 7.820-6 Выпуск 3



А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			1.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6-км 22.103

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,6	1:5
Лист	Листов 1	

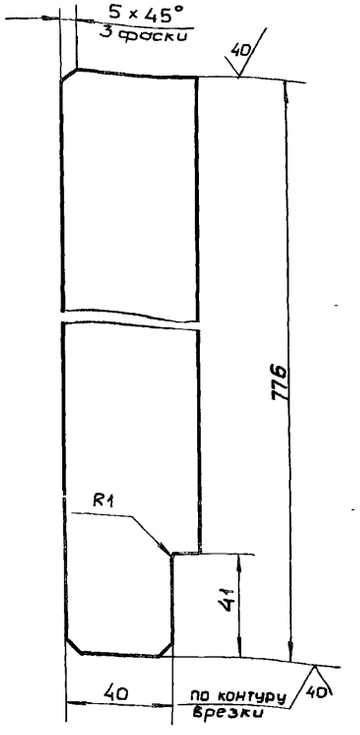
Полоса Б-2 8×50 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-6-КМ 22.104

Серия 7.820-6 Выпуск 3



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			1.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6-км 22.104

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,2	1:2
Лист	Листов 1	

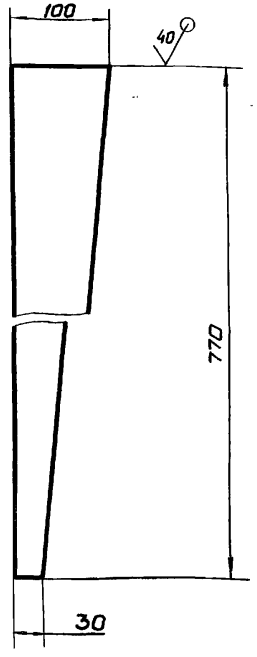
Полоса Б-2 4×50 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-6-КМ 22.105

Серия 7.820-6 Выпуск 3



Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		2.07.87
Пров.		Гитин		17.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач отд.		Каренев		18.03.88

7.820-6-КМ 22.105

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,6	1:5
Лист	Листов 1	

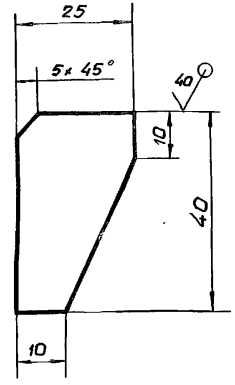
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

7.820-6-КМ 22.106

Серия 7.820-6 Выпуск 3



Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб		Попова		2.07.87
Пров		Гитин		17.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач отд		Каренев		18.03.88

7.820-6-КМ 22.106

Ребро

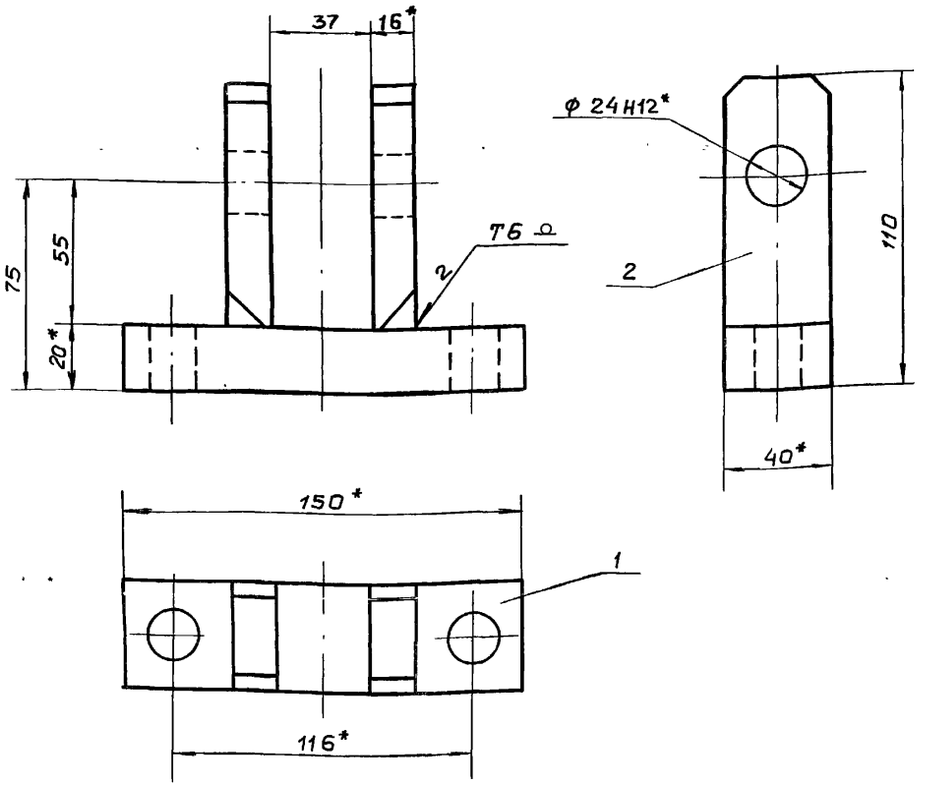
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

7.820-6-КМ31.100 СБ



1* Размеры для справок

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80

3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

4 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			2.07.87
Пров.	Попова			15.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6 - КМ 31.100 СБ

Вилка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,7	1:2
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Выпуск 3
Серия 7.820-6
Подп. и дата
Инв. N дубл.
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-6 - КМ 31.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-6 - КМ 31.101	Основание	1	
А4		2	7.820-6 - КМ 31.102	Проушина	2	

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			9.09.87
Пров.	Попова			15.03.88
ГИП	Гитин			18.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

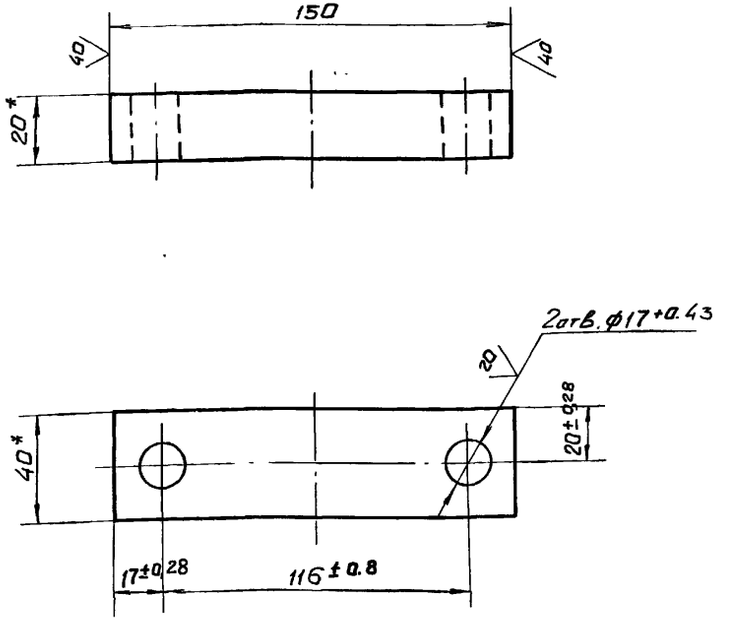
7.820-6 - КМ 31.100

Вилка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-6-КМ31.101



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			9.09.87
Пров.	Попова			15.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Коренев			18.03.88

7.820-6-КМ31.101

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.9	1:2
Лист	Листов 1	

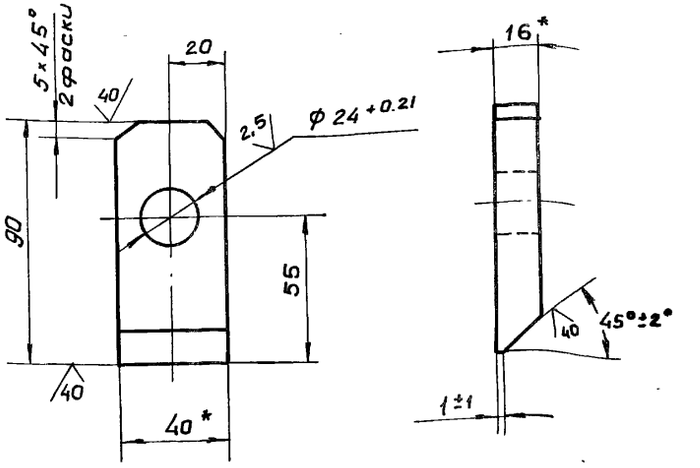
Полоса Б-2 25×40 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Выпуск 3 Серия 7.820-6

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

7.820-6-КМ31.102



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			9.09.87
Пров.	Попова			15.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Коренев			18.03.88

7.820-6-КМ31.102

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.4	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса Б-2 16×40 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

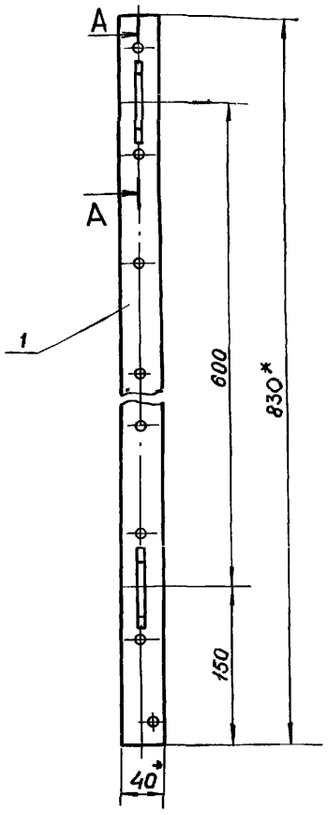
Выпуск 3 Серия 7.820-6

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

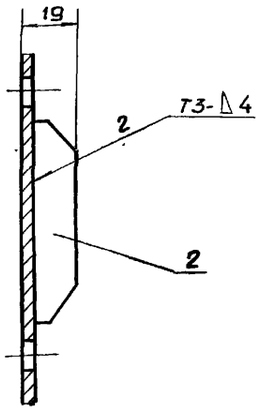
7.820-6-КМ 22.200 СБ

Серия 7.820-6 Выпуск 3

7.820-6-км 22.200



А-А
м 1:2



7.820-6-км 22.200-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-6-км 22.200
м 1:10



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			7.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Коренев			18.03.88

7 820-6-км 22.200 СБ

Накладка боковая
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,1	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-6-км 22.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-6-км22.201	Накладка	1	
А4		2	7.820-6-км 12.302	Ребро	2	
			Различия исполнений	7.820-6-км 22.200		
			7.820-6-км 22.200-01 по	сборочному чертежу		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

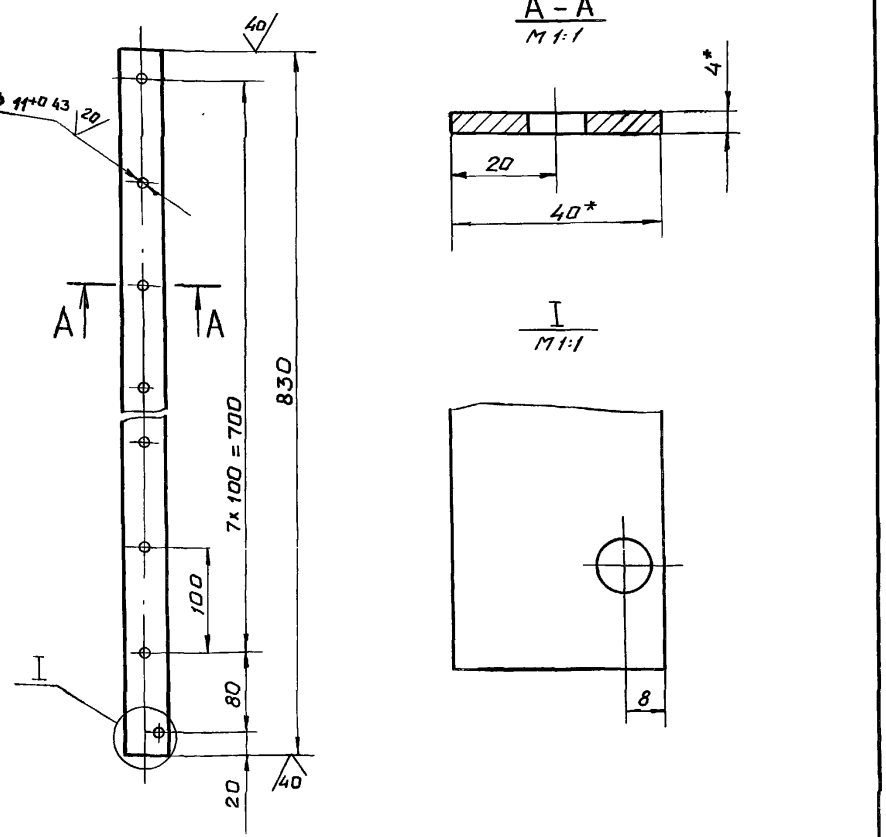
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			7.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Коренев			18.03.88

7.820-6-км 22.200

Накладка боковая

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			7.03.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6-КМ 22.201

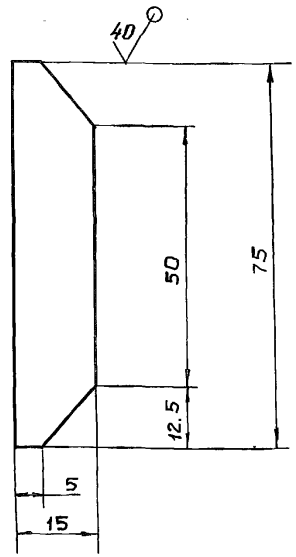
Наклодка

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			7.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд	Кореньев			18.03.88

7.820-6-КМ12.302

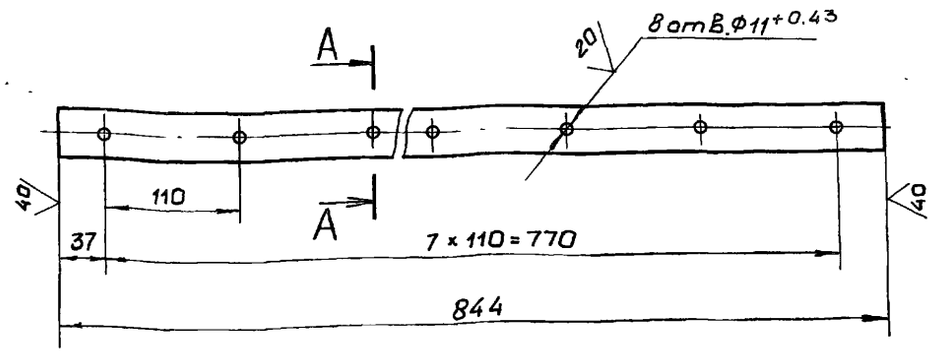
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,06	1:1
Лист	Листов 1	

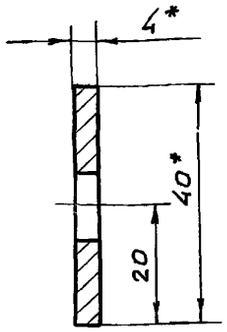
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.



А – А
М 1:1



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			7.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Каренев			18.03.88
Н.контр.	Смельчакова			21.03.88

7.820-6-КМ 22.001

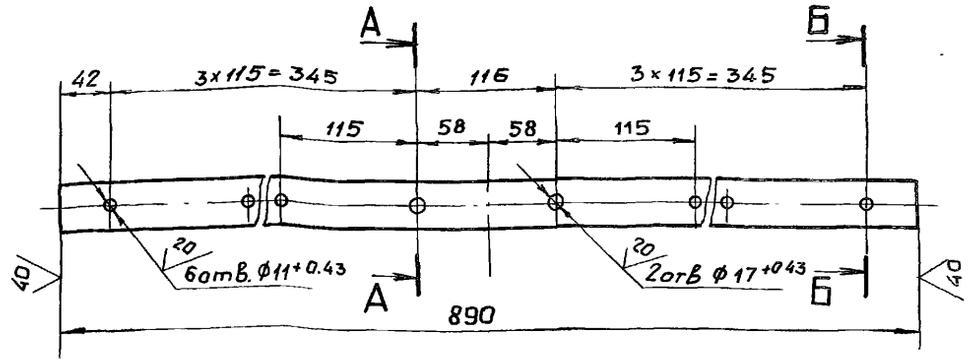
Накладка нижняя

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:5
Лист	Листов 1	

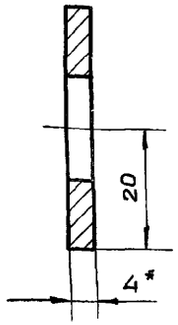
Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

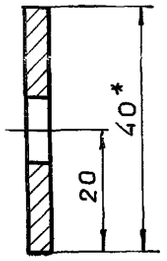
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:1



Б – Б
М 1:1



1 * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			7.07.87
Пров.	Гитин			17.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач отд.	Каренев			18.03.88

7.820-6-КМ 22.002

Накладка верхняя

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,1	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса Б-2 4×40 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

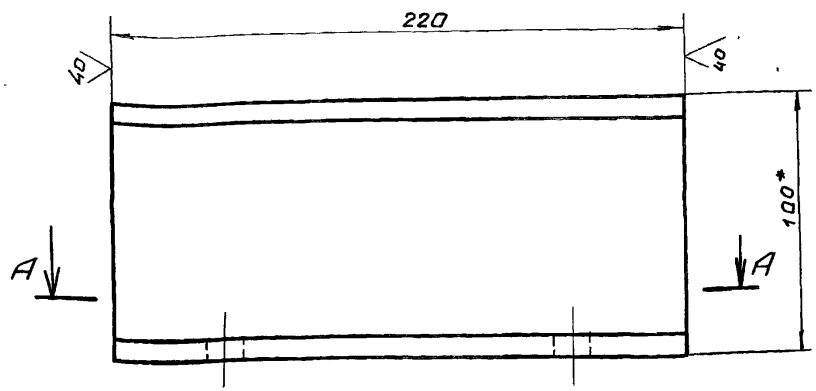
Ленгипроводхоз

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

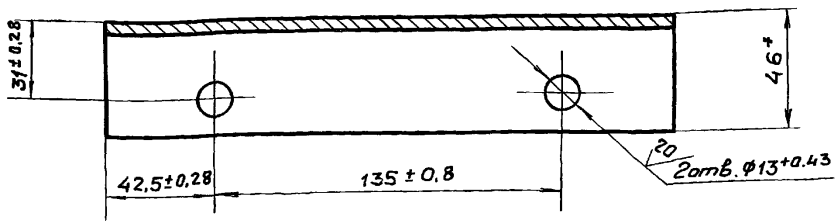
7.820-6 - КМ 32.001

Выпуск 3

Серия 7.820-6



А-А



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Кареев			18.03.88
Н. контр.	Смирницкая			21.03.88

7.820-6 - КМ 32.001

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,9	1:2
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6 - КМ 32.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-6 - КМ 32.001	Швеллер	2	
А4		2	7.820-6 - КМ 11.103	Ребро	4	
Б4		3	7.820-6 - КМ 32.002	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$l = 128 \pm \frac{JT14}{2}$	2	2,2 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М12-8g×45.46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М12-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шайба 12.01.029		
				ГОСТ 10906-78	4	

Выпуск 3

Серия 7.820-6

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Кареев			18.03.88

7.820-6 - КМ 32.000

Колонка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

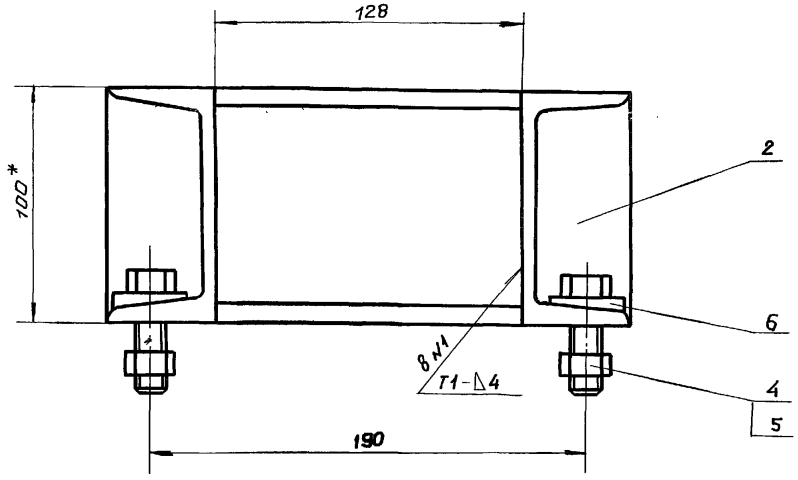
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

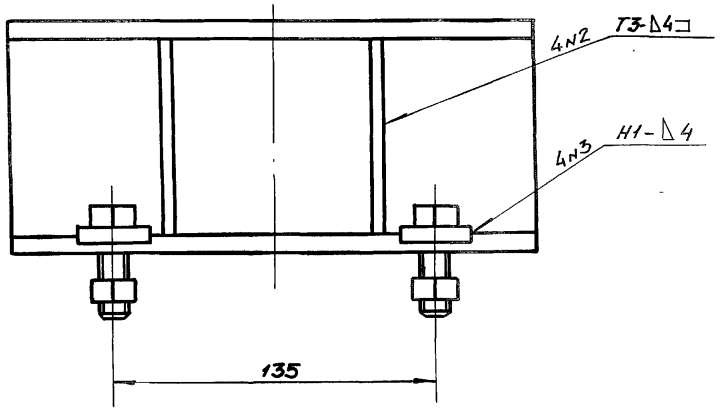
7.820-6-КМ32.000 СБ

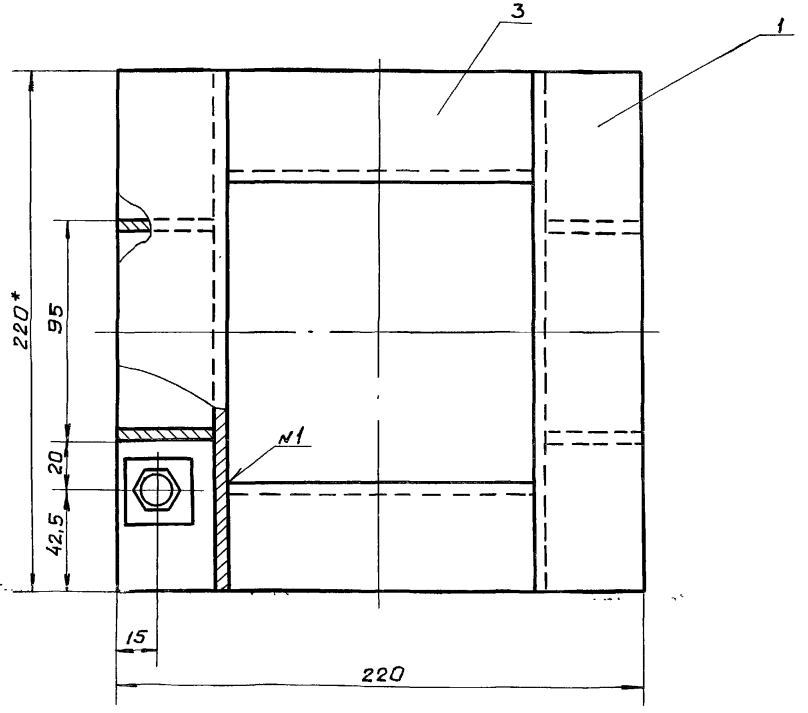
Выпуск 3

Серия 7.820-6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата







1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров в $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		17.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач. отд.		Кореневв		18.03.88

7.820-6-КМ 32.000 СБ

Колонка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	6.8	1:2
Лист	Листов 1	

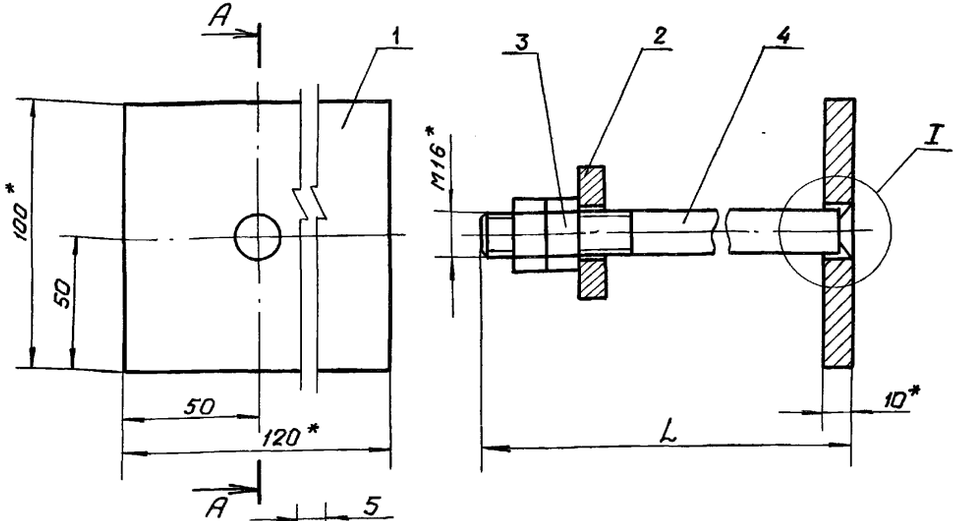
Ленгипровдхоз

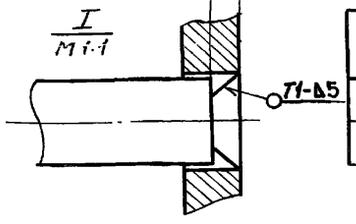
7.820-6 -КМ 23.000 СБ

Выпуск 3

Серия 7.820-6

А-А





Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-6 - КМ23.000	155	1,4
-01	385	1,8

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Кореньев			18.03.88

7.820-6 -КМ 23.000 СБ

Марка

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-6 -КМ 23.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-6 -КМ 23.001	Лист	1	
А4		2	7.820-6 - КМ 12. 002	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М16-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	2	
				Переменные данные для исполнений		
				7.820-6 - КМ23.000		
				Детали		
А4		4	7.820-6 -КМ 13. 003	Шпилька	1	
				7.820-6 -КМ 23. 000-01		
				Детали		
		4	7.820-6 -КМ 13. 003-01	Шпилька	1	

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Кореньев			18.03.88

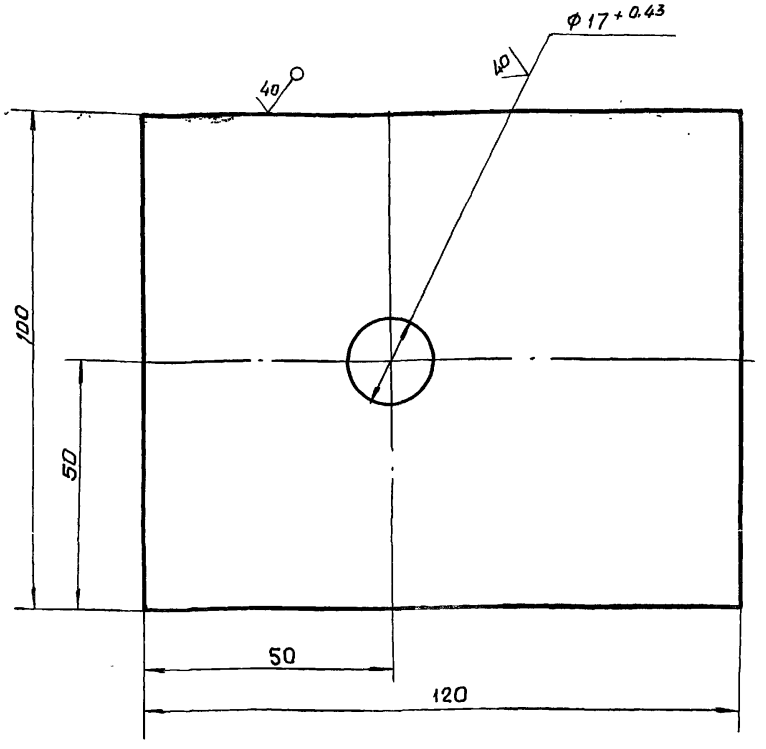
7.820-6 -КМ 23.000

Марка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-6-КМ 23.001



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореневъ			18.03.88
Н.контр.	Смольнико			21.03.88

7.820-6-КМ 23.001

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.9	1:1
Лист	Листов 1	

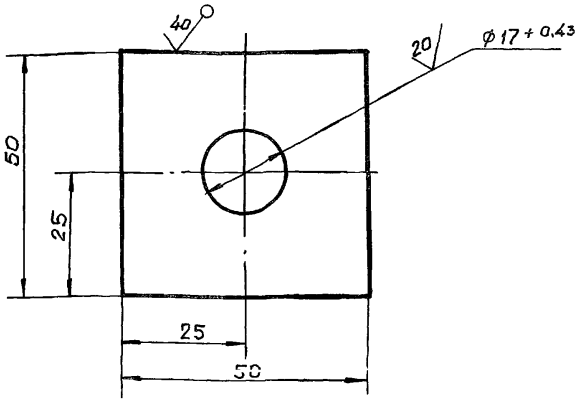
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В Ст3 сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 3

Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл. | Подп. и дата

7.820-6-КМ 12.002



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Кореневъ			18.03.88

7.820-6-КМ 12.002

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.2	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В Ст3 сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 3

Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл. | Подп. и дата

Выпуск 3
Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6-КМ 33.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-6-КМ 33.001	Ригель	2	
А4		2	7.820-6-КМ 11.103	Ребро	4	
А4		3	7.820-6-КМ 21.003	Болт анкерный	6	
А4		4	7.820-6--КМ 21.004	Уголок	3	
		5	-01	Уголок	3	
Б4		6	7.820-6-КМ 33.002	Уголок		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 798 \pm \frac{JT14}{2}$	1	3.8 кг
Б4		7	7.820-6-КМ 33.003	Порог		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 940 \pm \frac{JT14}{2}$	1	4,5 кг
Б4		8	7.820-6-КМ 33.004	Уголок		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 190 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,8 кг
Б4		9	7.820-6-КМ 33.005	Уголок		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1040 \pm \frac{JT14}{2}$	1	5,0 кг
Б4		10	7.820-6-КМ 33.006	Уголок		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		14.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач. отд.		Каренев		18.03.88

7.820-6-КМ 33.000

Рама

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 3
Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	7.820-6-КМ 33.007	Полоса		
				Полоса Б-2 4×50 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 798 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,25 кг
Б4		12	7.820-6-КМ 33.008	Лист		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 / В Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				$/80 \times 110/ \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,4 кг
				Стандартные изделия		
		13		Гайка М16-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	6	
		14		Шайба 12.01.029		
				ГОСТ 10906-78	4	
				Переменные данные для исполнений		
				7.820-6-КМ 33.000		
				Детали		
А4		15	7.820-6-КМ 33.009	Стойка	1	
		16	-01	Стойка	1	
Б4		17	7.820-6-КМ 33.010	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 3290 \pm \frac{JT14}{2}$	2	31.7 кг
				7.820-6-КМ 33.000-01		
				Детали		
А4		15	7.820-6-КМ 33.009-02	Стойка	1	
		16	-03	Стойка	1	
Б4		17	7.820-6-КМ 33.010-01	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 3690 \pm \frac{JT14}{2}$	2	35.5 кг

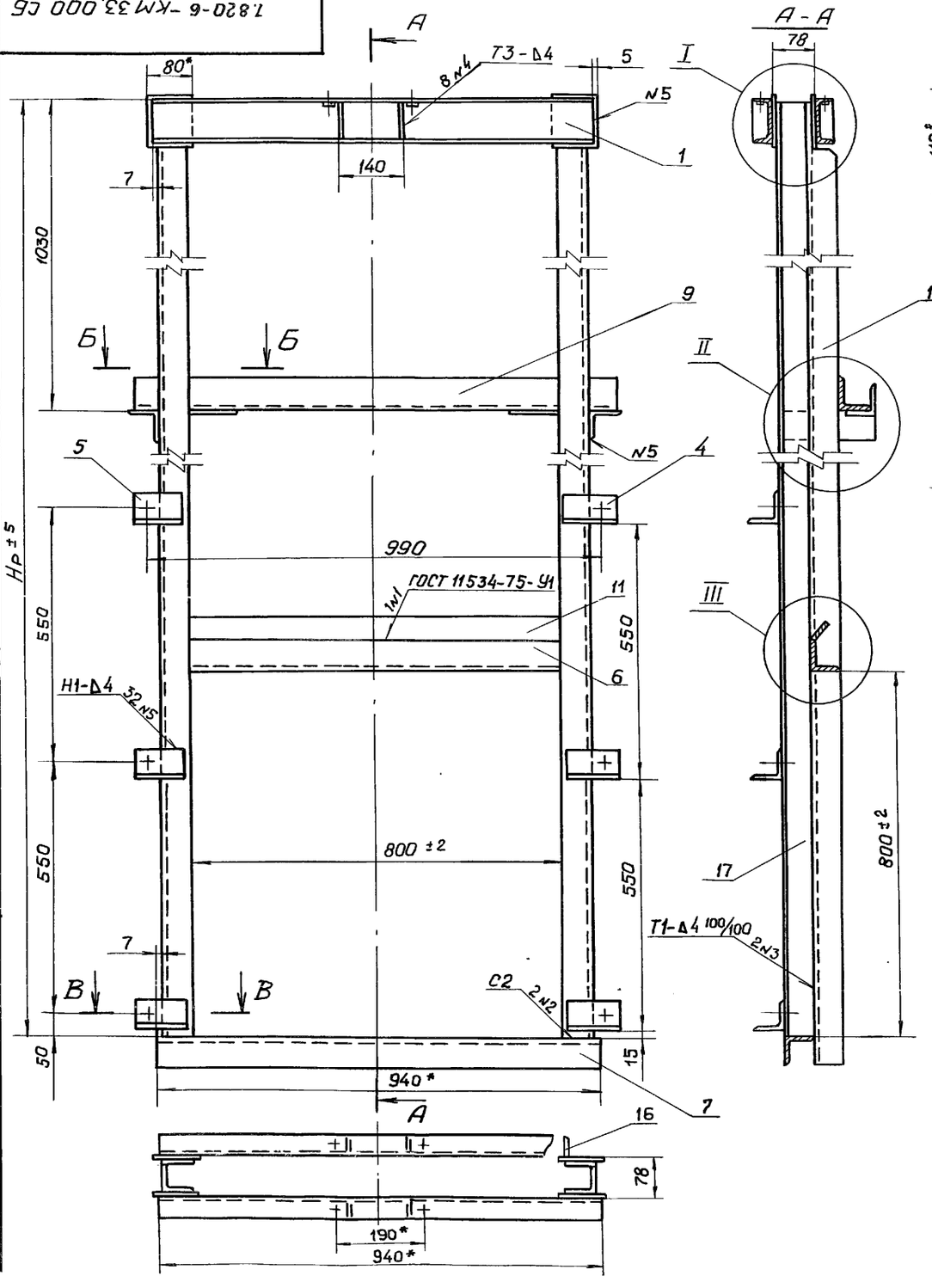
7.820-6-КМ 33.000

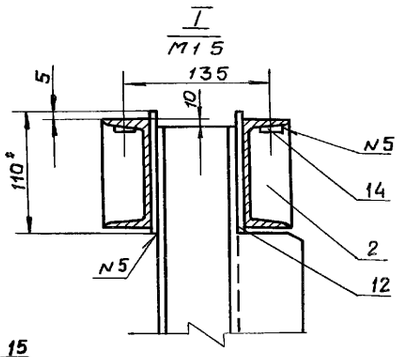
Лист

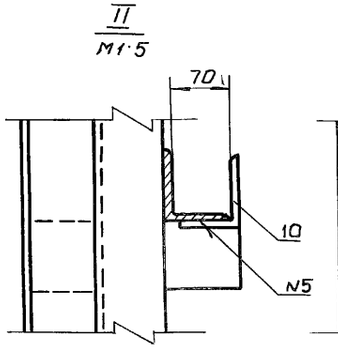
1.820-6 -КМ 33.000 СБ

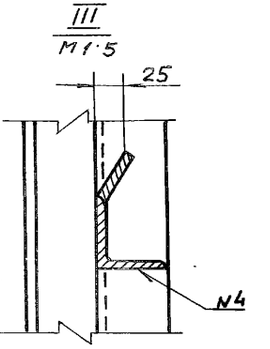
Выпуск 3

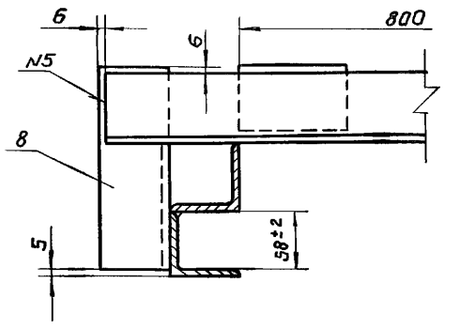
Серия 1.820-6

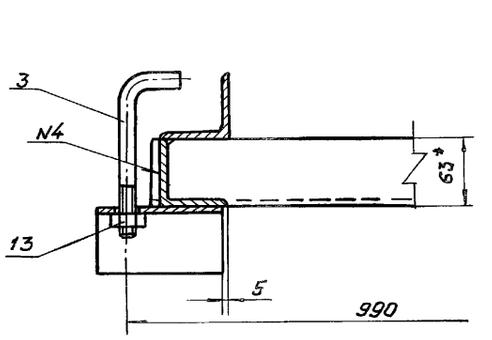












Обозначение	Н, м	Нр, мм	Масса, кг
1.820-6 - КМ 33. 000	2,2÷2,4	3300	105,1
-01	2,5÷2,7	3700	112. 9

1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75
3. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания свариваемых деталей.
4. Винтообразность пазовых конструкций рамы затвора, измеряемая по концам отправочного элемента, 3 мм
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		10.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач. отд		коренев		18.03.88

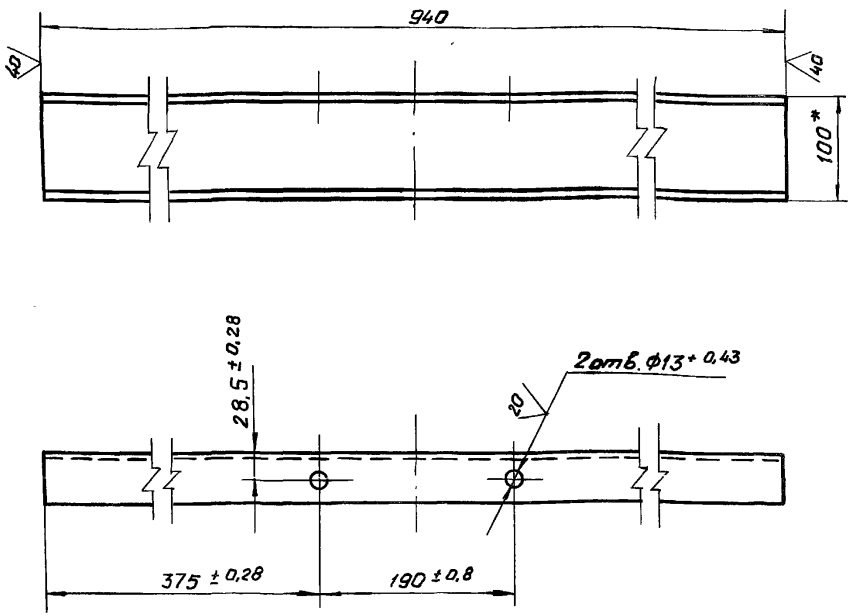
1.820-6 -КМ 33.000 СБ

Рама
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:10
Лист	Листов - 1	

Ленгипроводхоз

1.820-6 -КМ 33 001



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			14.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Коренев			18.03.88

1.820-6 -КМ 33.001

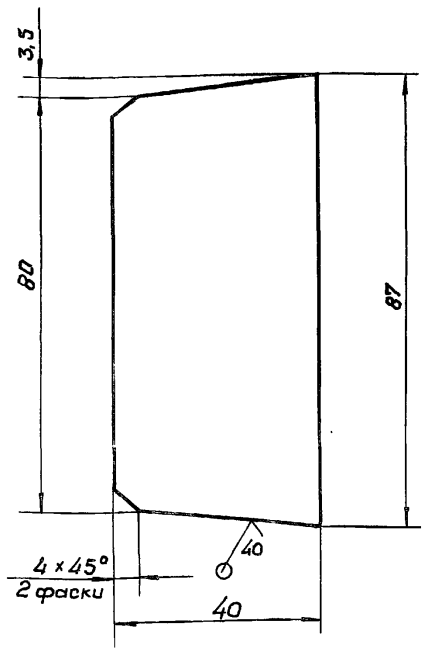
Ригель

Лит.	Масса	Масштаб
А	8,0	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72

Ленгипроводхоз

1.820-6 -КМ 11 103



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			14.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач. отд.	Коренев			18.03.88

1.820-6 -КМ 11.103

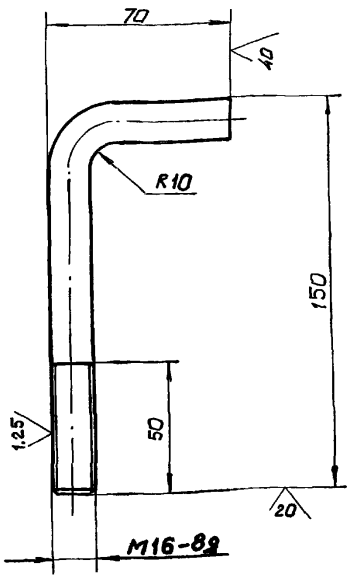
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{JT14}{2}$
2. Длина заготовки 200 мм.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		14.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач.отд.		Коренев		18.03.88
Н.контр.		Смельчакова		21.03.88

7.820-6 - КМ 21. 003

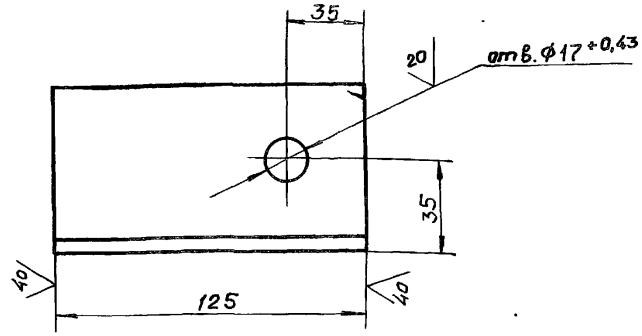
Болт анкерный

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В16 ГОСТ 2590-71
Ст3сп5 ГОСТ 535-79

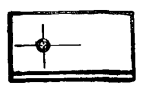
Ленгипроводхоз

7.820-6 - КМ 21 004



7.820-6 - КМ 21. 004 - 01 - зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-6 - КМ21. 004

М1.5



Предельные отклонения размеров ± $\frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		14.12.87
Пров.		Попова		14.03.88
ГИП		Гитин		17.03.88
Нач.отд.		Коренев		18.03.88
Н.контр.		Смельчакова		21.03.88

7.820-6 - КМ 21. 004

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:2
Лист	Листов 1	

Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86
Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

√(V)

Рис. 1

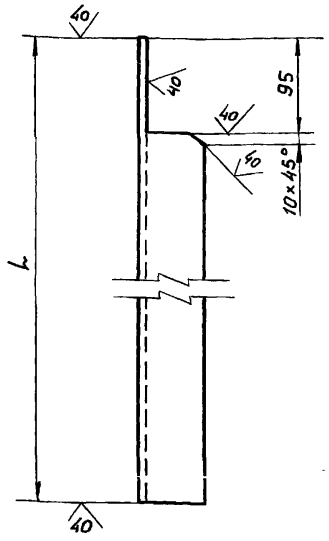
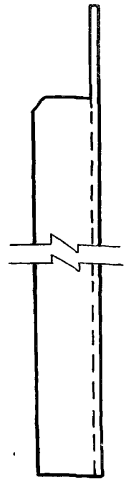


Рис 2
Зеркальное отражение
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
7.820-6-КМ33.009	1	3353	15,8
-01	2	3353	15,8
-02	1	3753	17.8
-03	2	3753	17.8

Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Выпуск 3
Серия 7.820-6
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			14.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Коренев			17.03.88
				18.03.88

7.820-6-КМ 33.009

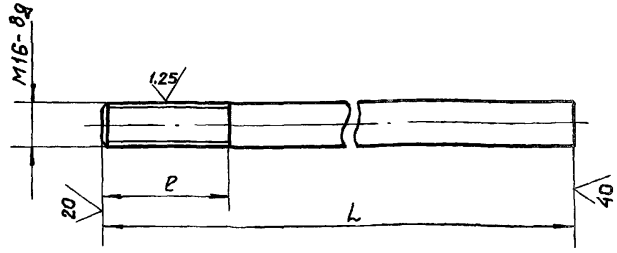
Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-86 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

√(V)



Обозначение	L, мм	ℓ, мм	Масса, кг
7.820-6-КМ13.003	150	50	0,2
-01	380	100	0,6

Предельные отклонения размеров ± JT14/2

Выпуск 3
Серия 7.820-6
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.

Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб.	Гусев			17.12.87
Пров.	Попова			14.03.88
ГИП	Гитин			17.03.88
Нач.отд.	Коренев			18.03.88

7.820-6-КМ 13.003

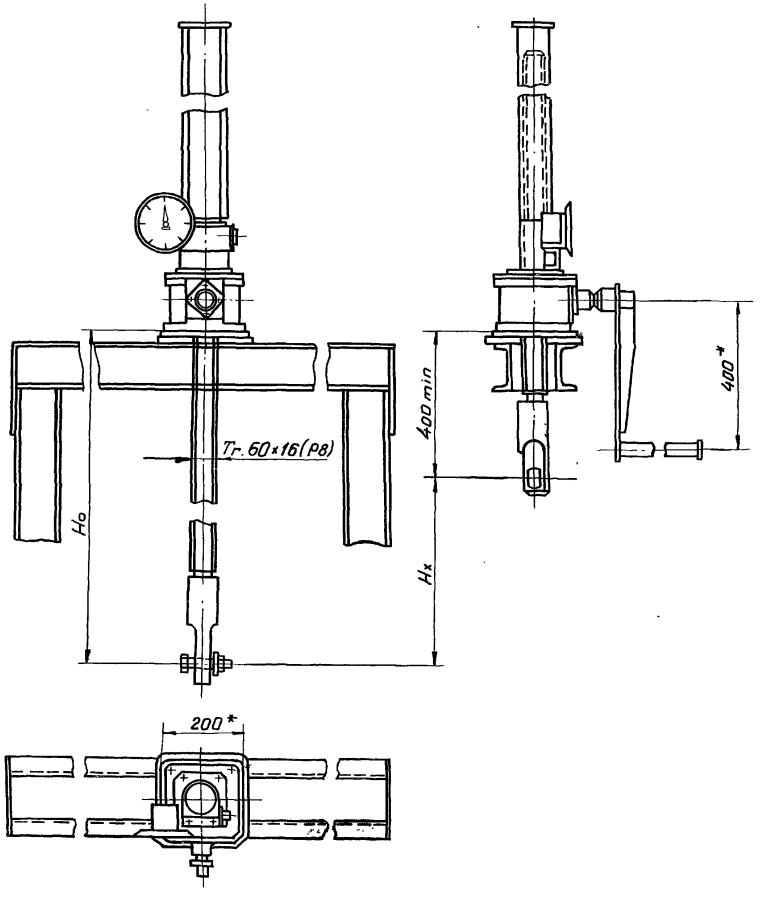
Шпилька

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Круг B16 ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается взависимости от Нх при Нх ≤ 2,5м установить УПР-258, при 2,5 < Н ≤ 5м установить - УПР-508

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1м в мин
	Тяговое Т	Посадочное П			
Тг. 60×16(Р8)	2,5	2,5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору		Напор Н м	
		2,2÷2,4	2,7
Усилие посадочное потребное в т с	Пз	0,94	1,1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2.491	2.891
Полный ход затвора в м	Нх	0,9	
Указатель положения затвора	—	УПР 258	
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	99	114

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

* Размеры для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		21.12.87
Пров.		Попова		19.03.88
ГИП		Гитин		11.03.88
Нач. отд.		Каренев		19.03.88

3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000 Г4

Подъемник одновинтовой с ручным приводом Fруз. 2,5т.с. марки 2,5 В. Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.2	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

gost.e-ecolog.ru