ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 6

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны диаметром 1,2 м при напоре 10 м

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 6

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны диаметром 1,2 м при напоре 10 м

Разработана
институтом «Ленгипроводхоз»
Главнечерноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г.
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института *В. Н. Кузнецов*

Главный инженер проекта *С. А. Гитин*

Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км060.000	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	5
7.820-4-км 060.000 СБ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
	Сборочный чертеж	6, 7
7.820-4-км060.000 ВС	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
	Ведомость спецификаций	8, 9
7.820-4-км 060.000 ВП	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
	Ведомость покупных изделий	10
7.820-4-км060.000 ВМ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
	Ведомость металлоконструкций	
	по видам профилей	11
7.820-4-км051.000	Закладные части	12
7.820-4-км051.000 СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	13, 14
7.820-4-км 051.001	Стойка	15
7.820-4-км 041 002	Ребро	15
7.820-4-км 011.003	Анкер	16
7.820-4-км 011.004	Анкер	16
7.820-4-км 051.002	Порог	17
7.820-4-км 042.102	Обшивка	17
7.820-4-км 061. 000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км061.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж.	19, 20
7.820-4-км061. 100	Металлоконструкция	21
7.820-4-км061. 100 СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж.	22, 23
7.820-4-км 061. 101	Лист	24
7.820-4-км 061. 102	Ригель	24
7.820-4-км 061. 103	Швеллер	25
7.820-4-км061. 104	Швеллер	25
7.820-4-км061. 105	Проушина	26
7.820-4-км 061. 106	Проушина	26
7.820-4-км061. 107	Накладка	27
7.820-4-км061. 108	Накладка	27
7.820-4-км042. 106	Накладка	28
7.820-4-км012. 111	Накладка	28
7.820-4-км042. 107	Упор	29
7.820-4-км042. 108	Ребро	29
7.820-4-км032. 200	Узел колесный	30
7.820-4-км032. 210	Ось	30
7.820-4-км032.200 СБ	Узел колесный	
	Сборочный чертеж	31
7.820-4-км032. 210 СБ	Ось. Сборочный чертеж	32
7.820-4-км032. 212	Шайба	32
7.820-4-км032. 211	Ось	33
7.820-4-км032. 201	Колесо	34
7.820-4-км032. 202	Шайба плавающая	34
7.820-4-км032. 203	Втулка	35
7.820-4-км012. 204	Оседержатель	35
7.820-4-км012. 205	Подшипник	36
7.820-4-км012. 206	Пробка	36
7.820-4-км042. 001	Накладка верхняя	37

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр
7.820-4-км042.002	Накладка боковая	37
7.820-4-км042.003	Уголок	38
7.820-4-км042.004	Уплотнение верхнее	38
7.820-4-км042.005	Уплотнение боковое	39
7.820-4-км042.006	Уплотнение нижнее	39
7.820-4-км053.000	Закладные части	40
7.820-4-км053.000 СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	41, 42
7.820-4-км043.001	Стойка	43
7.820-4-км062.000	Затвор	43
7.820-4-км062.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	44, 45
7.820-4-км062.100	Металлоконструкция	46
7.820-4-км062.100 СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	47, 48
7.820-4-км062.101	Лист	49
7.820-4-км062.102	Швеллер	49
7.820-4-км062.103	Швеллер	50
7.820-4-км062.104	Ригель	50
7.820-4-км062.105	Прокладка	51
7.820-4-км062.106	Лист	51
7.820-4-км034.111	Накладка	52
7.820-4-км044.102	Обшивка	52
7.820-4-км044.103	Полоса	53
7.820-4-км044.104	Полоса	53
7.820-4-км044.001	Накладка боковая	54
7.820-4-км044.002	Накладка нижняя	54
7.820-4-км044.003	Уплотнение верхнее	55
7.820-4-км044.004	Уплотнение боковое	55
7.820-4-км044.005	Уплотнение нижнее	56
7.820-4-км044.006	Накладка верхняя	56

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км015.003	Болт	57
7.820-4-км062.001	Накладка	57
7.820-4-км063.000	Штанга	58
7.820-4-км015.001	Прокладка	58
7.820-4-км063.000 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	59
7.820-4-км055.100	Звено	60
7.820-4-км023.200	Звено	60
7.820-4-км055.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	61
7.820-4-км023.102	Ребро	62
7.820-4-км055.101	Труба	62
7.820-4-км023.103	Фланец	63
7.820-4-км023.201	Фланец	63
7.820-4-км023.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	64
7.820-4-км035.100	Звено	65
7.820-4-км035.101	Труба	65
7.820-4-км035.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	66
7.820-4-км064.000	Штанга	67
7.820-4-км037.001	Болт	67
7.820-4-км064.000 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	68
7.820-4-км064.100	Звено	69
7.820-4-км037.200	Звено	69
7.820-4-км064.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	70
7.820-4-км037.101	Прокладка	71
7.820-4-км064.101	Труба	71
7.820-4-км037.103	Фланец	72
7.820-4-км037.201	Фланец	72
7.820-4-км037.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	73
7.820-4-км064.200	Звено	74
7.820-4-км064.201	Труба	74
7.820-4-км064.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	75

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км016.000	Кронштейн	76
7.820-4-км016.000 СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	77
7.820-4-км016.100	Марка	
7.820-4-км016.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж	78
7.820-4-км016.101	Уголок	79
7.820-4-км016.102	Уголок	79
7.820-4-км016.001	Уголок	80
7.820-4-км016.002	Шайба	80
7.820-4-км038.000	Кронштейн	81
7.820-4-км038.000 СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	82
7.820-4-км038.100	Марка	83
7.820-4-км038.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж	83
7.820-4-км017.000	Тумба	84
7.820-4-км017.001	Плита	84
7.820-4-км017.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	85
7.820-4-км017.002	Ребро	86
7.820-4-км017.003	Швеллер	86
7.820-4-км039.000	Тумба	87
7.820-4-км039.001	Плита	87
7.820-4-км039.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	88
7.820-4-км026.002	Ребро	89
7.820-4-км026.003	Швеллер	89
7.820-4-км018.000	Планка анкерная	90
7.820-4-км018.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	90
7.820-4-км018.001	Ребро	91
7.820-4-км018.002	Уголок	91
7.820-4-км027.000	Планка анкерная	92
7.820-4-км027.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	92

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км027.001	Уголок	93
3.820.2-44-26.058.ПВ100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз. 2.5тс	
	марки 2.5 ЭВ	
	Габаритный чертеж	94
3.820.2-44-26.058.ПВ140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз. 10тс	
	марки 10 ЭВ	
	Габаритный чертеж	95
3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз. 2.5тс	
	марки 2.5 В	
	Габаритный чертеж	96
3.820.2-44-26.058.ПВ070.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз. 10тс	
	марки 10В	
	Габаритный чертеж	97

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ060.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			7.820-4-КМ060.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			7.820-4-КМ060.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3			7.820-4-КМ060.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ051.000	Закладные части	1	
А4		2	7.820-4-КМ061.000	Затвор	1	
А4		3	7.820-4-КМ053.000	Закладные части	1	
А4		4	7.820-4-КМ062.000	Затвор	1	
А4		5	7.820-4-КМ063.000	Штанга	1	
А4		6	7.820-4-КМ064.000	Штанга	1	
А4		7	7.820.4-КМ016.000	Кронштейн	2	
А4		8	7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	2	
А4		9	7.820-4-КМ017.000	Тумба	1	
А4		10	7.820-4-КМ039.000	Тумба	1	
А4		11	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
А4		12	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
				Переменные данные для исполнений:		
				7.820-4-КМ060.000		
				Документация		
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом грез. 2.5 тс марки 2.5 ЭВ Габаритный чертеж		

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смольникова		4.02.87

7.820-4-КМ060.000

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2 м при напоре 10 м

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом грез. 10 тс марки 10 ЭВ Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом грез. 2.5 тс марки 2.5 ЭВ	1	Серия 3.820.2-44 Вып. 10
А4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом грез. 10 тс марки 10 ЭВ	1	Серия 3.820.2-4 Вып. 14
				7.820-4-КМ060.000-01		
				Документация		
А3			3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грез. 2.5 тс марки 2.5 В Габаритный чертеж		
А3			3.820.2-44-25.058.ПВ070.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грез. 10 тс марки 10 В Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грез. 2.5 тс марки 2.5 В	1	Серия 3.820.2-44 Вып. 3
А4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грез. 10 тс марки 10 В	1	Серия 3.820.2-44 Вып. 7

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4-КМ060.000

Лист 2

7.820-4-КМ060.000СБ

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Рис.1

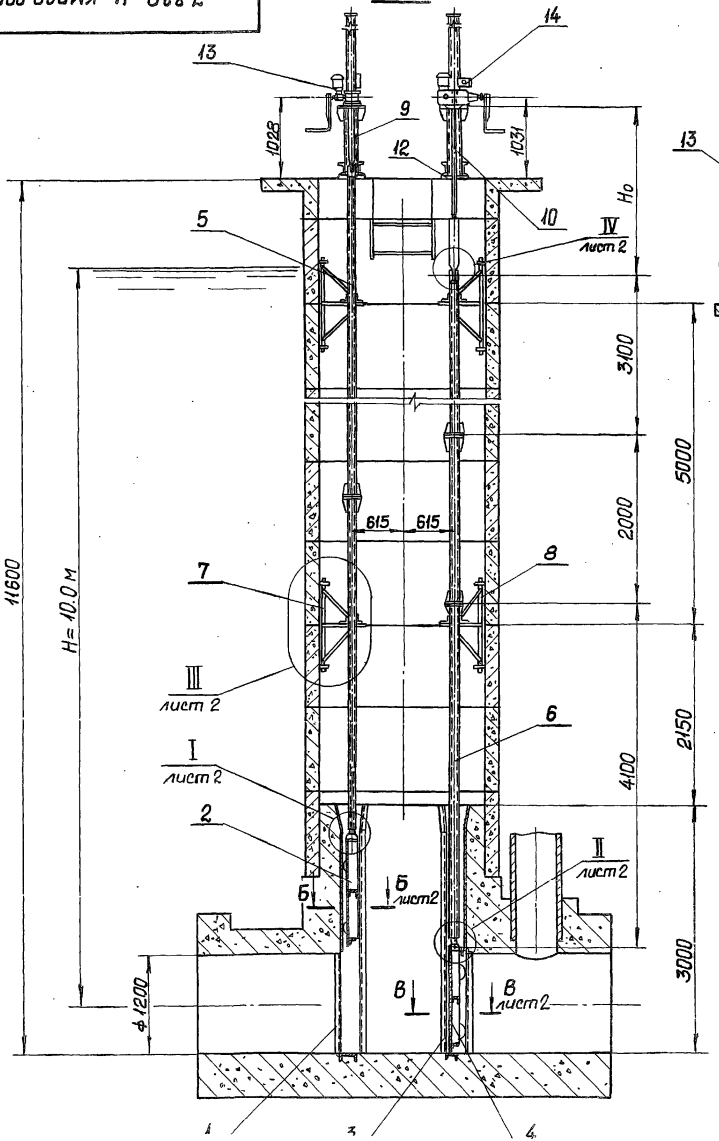
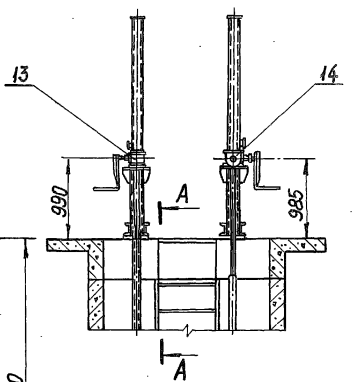


Рис.2

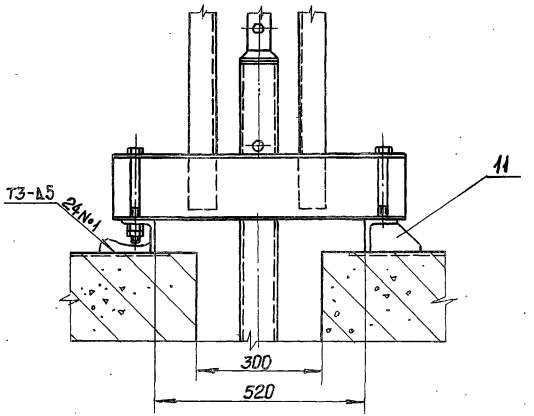
остальное - см. рис.1



А - А

М1:10

при монтаже подъемника



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса, кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4-КМ060.000	1	2,5ЭВ	2,013	10ЭВ	2,061	3136.1
-01	2	2.5В	1,975	10В	2,005	3002,1

1. *Размеры для справок.
2. Поз.2 - затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
3. Поз.4 - затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		31.10.86
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ060.000СБ

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2м при напоре 10 м. Сборочный чертеж

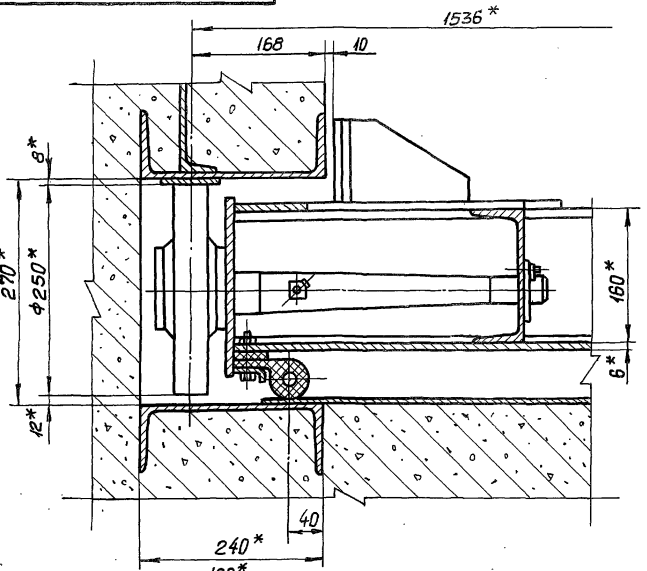
Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:50

Лист 1 | Листов 2

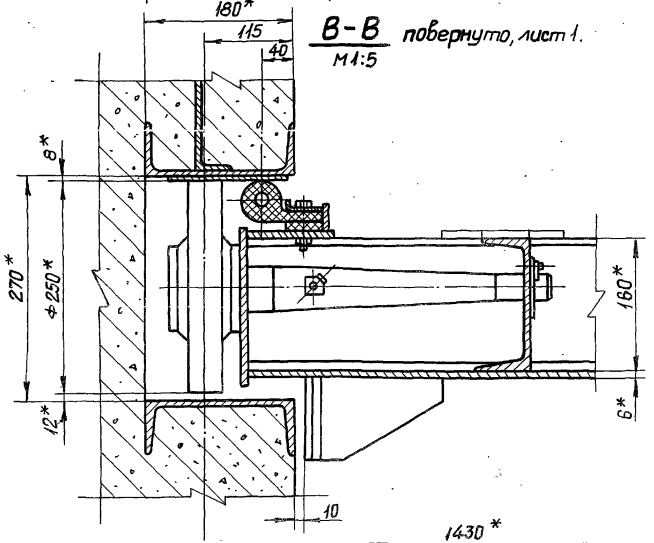
Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

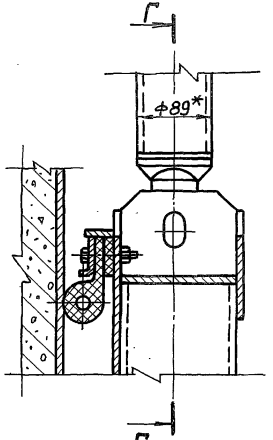
Б-Б повернуто, лист 1
М1:5



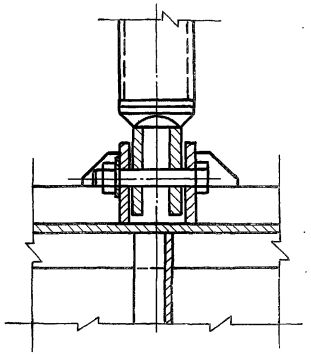
В-В повернуто, лист 1.
М1:5



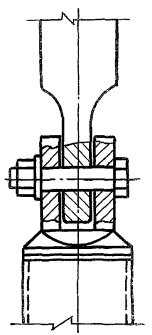
I лист 1
М1:5



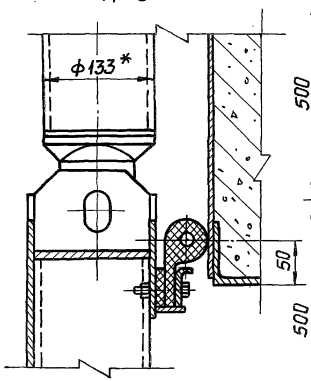
Г-Г



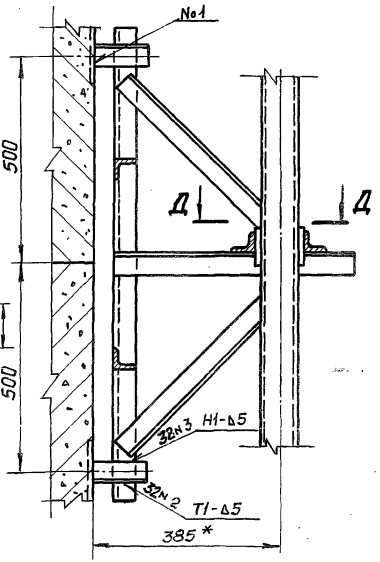
IV лист 1
М1:5



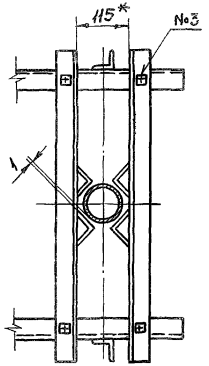
II лист 1
М1:5



III лист 1
М1:10



Д-Д



Серия 7.820-4 Выпуск 6

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1	7.820-4-КМ060.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-КМ051.000	Закладные части	7.820-4-КМ060.000	1	1	
4	7.820-4-КМ061.000	Затвор	7.820-4-КМ060.000	1	1	
5	7.820-4-КМ053.000	Закладные части	7.820-4-КМ060.000	1	1	
6	7.820-4-КМ062.000	Затвор	7.820-4-КМ060.000	1	1	
7	7.820-4-КМ063.000	Штанга	7.820-4-КМ060.000	1	1	
8	7.820-4-КМ064.000	Штанга	7.820-4-КМ060.000	1	1	
9	7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ060.000	2	2	
10	7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	7.820-4-КМ060.000	2	2	
11	7.820-4-КМ017.000	Тумба	7.820-4-КМ060.000	1	1	
12	7.820-4-КМ039.000	Тумба	7.820-4-КМ060.000	1	1	
13	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ060.000	2	2	
14	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ060.000	2	2	
15						
16	7.820-4-КМ061.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ061.000	1	1	
17	7.820-4-КМ032.200	Узел колесный	7.820-4-КМ061.000	4	4	
18			7.820-4-КМ062.000	4	4	
19	7.820-4-КМ062.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ062.000	1	1	
20	7.820-4-КМ055.100	Звено	7.820-4-КМ063.000	1	1	
21	7.820-4-КМ023.200	Звено	7.820-4-КМ063.000	1	1	
22	7.820-4-КМ035.100	Звено	7.820-4-КМ063.000	1	1	
23	7.820-4-КМ064.100	Звено	7.820-4-КМ064.000	1	1	
24	7.820-4-КМ037.200	Звено	7.820-4-КМ064.000	1	1	
25	7.820-4-КМ064.200	Звено	7.820-4-КМ064.000	1	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилова		16.01.87
Пров.		Попова		21.01.87
ГИП		Гитин		21.01.87

7.820-4-КМ060.000 ВС

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2 м при напоре 10 м

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4 Выпуск 6

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит: Обозначение	Куда входит: Кол.	Общее кол.	Примечание
1	7.820-4-КМ016.100	Марка	7.820-4-КМ016.000	2	4	
2	7.820-4-КМ038.100	Марка	7.820-4-КМ038.000	2	4	
3						
4	7.820-4-КМ032.210	Ось	7.820-4-КМ032.200	1	8	
5						
6		Переменные данные для исполнений				
7		7.820-4-КМ060.000				
8						
9		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 12
10		винтового 2,5 ЭВ				
11		3.820.2-44-26.058.ПВ100.000ВС				
12						
13		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 14
14		винтового 10 ЭВ				
15		3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000 ВС				
16						
17		7.820-4-КМ060.000-01				
18						
19		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 5
20		винтового 2,5 В				
21		3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 ВС				
22						
23		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 7
24		винтового 10 В				
25		3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ВС				
26						

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Выпуск 6
Серия 7.820-4

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество: на изделие	Количество: в комплекты	Количество: на регулир.	Количество: Всего	Примечание
1										
2	Масленка 2.2.45 Кд6		ГОСТ 19853-74						4	
3										
4	Крепежные изделия									
5										
6	Болт III М10-8g×20 46.029		ГОСТ 7798-70						16	
7	Болт М10-8g×25 46.029								22	
8	М10-8g×35 46.029								16	
9	М10-8g×45 46.029								90	
10	М10-8g×60 46.029								6	
11	М16-8g×60 46.029								12	
12	М16-8g×180 46.029								4	
13	М20-8g×90 46.029								12	
14	М20-8g×200 46.029								4	
15	Гайка М10-7Н 5.029		ГОСТ 5915-70						134	
16	М16-7Н 5.029								20	
17	М20-7Н 5.029								21	
18	М27-7Н 5.029								1	
19	Шайба 16.65 Г 029		ГОСТ 6402-70						12	
20	20.65Г 029								12	
21	10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
22	20.01.029		ГОСТ 11371-78						1	
23	27.01.029								1	
24										
25										

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилова		2.02.87
Пров.		Попова		5.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Умельчакова		9.02.87

7.820-4 -км060.000 ВП

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2 м при напоре 10 м
Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Наименование конструкций по наменклатуре прейскуранта N 01-09	Позиции по прейскуранту №01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т: Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей стали: Балки и швеллеры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	Прочие	Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Закладные части		1	7.820-4-														
			-КМ051.000	—	0.397	0.117	0.020	—	0.131	—	—	—	—	—	0.665	1	
Затвор		2	7.820-4-														
			-КМ061.000	—	0.089	0.078	—	0.002	0.156	—	—	—	—	0.077	0.402	1	
Закладные части		3	7.820-4-														
			-КМ053.000	—	0.301	0.086	0.022	—	0.211	—	—	—	—	—	0.620	1	
Затвор		4	7.820-4-														
			-КМ062.000	—	0.085	0.075	—	0.004	0.147	—	—	—	—	0.077	0.388	1	
Итанга		5	7.820-4-														
			-КМ063.000	—	—	0.015	—	—	0.018	—	—	—	0.114	—	0.147	1	
Итанга		6	7.820-4-														
			-КМ064.000	—	—	0.031	—	—	0.032	—	—	—	0.228	—	0.291	1	
Кронштейн		7	7.820-4-														
			-КМ016.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	0.071	2	
Кронштейн		8	7.820-4-														
			-КМ038.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	0.071	2	
Тумба		9	7.820-4-														
			-КМ017.000	—	0.038	—	—	—	0.012	—	—	—	—	—	0.050	1	
Тумба		10	7.820-4-														
			-КМ039.000	—	0.043	—	—	—	0.023	—	—	—	—	—	0.066	1	
Планка анкерная		11	7.820-4-														
			-КМ018.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	0.006	2	
Планка анкерная		12	7.820-4-														
			-КМ027.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	0.006	2	
Итого				—	0.953	0.550	0.042	0.006	0.736	—	—	—	0.342	0.154	2.783		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		10.07.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореневъ		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ060.000 ВМ

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2 м при напоре 10 м

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ051.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ051.001	Стойка	4	
А4		2	7.820-4-КМ041.002	Ребро	2	
А4		3	7.820-4-КМ011.003	Анкер	14	
А4		4	7.820-4-КМ011.004	Анкер	24	
А4		5	7.820-4-КМ051.002	Порог	1	
Б4		6	7.820-4-КМ051.003	Полоса		
				Полоса Б-2 6×60 ГОСТ 103-76 / Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$L = 1208 \pm \frac{IT14}{2}$	2	6,8 кг
Б4		7	7.820-4-КМ051.004	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(1340 \times 1490) \pm \frac{IT14}{2}$	1	94,0 кг
Б4		8	7.820-4-КМ051.004	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(280 \times 1340) \pm \frac{IT14}{2}$	1	17,7 кг
Б4		9	7.820-4-КМ051.005	Полоса		
				Полоса Б-2 8×80 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 280 \pm \frac{IT14}{2}$	2	2,8 кг
Б4		10	7.820-4-КМ051.006	Полоса		
				Полоса Б-2 8×80 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2700 \pm \frac{IT14}{2}$	2	27,1 кг
Б4		11	7.820-4-КМ051.007	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				$(200 \times 600) \pm \frac{IT14}{2}$	2	15,1 кг
Б4		12	7.820-4-КМ051.008	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{IT14}{2}$	6	10,6 кг
Б4		13	7.820-4-КМ051.009	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 600 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,5 кг
Б4		14	7.820-4-КМ051.010	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1800 \pm \frac{IT14}{2}$	1	6,8 кг
Б4		15	7.820-4-КМ051.011	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2400 \pm \frac{IT14}{2}$	1	9,0 кг
Б4		16	7.820-4-КМ051.012	Уголок		
				Уголок Б-70×70×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 300 \pm \frac{IT14}{2}$	2	3,2 кг
Б4		17	7.820-4-КМ051.013	Уголок		
				Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1196 \pm \frac{IT14}{2}$	3	20,8 кг
Б4		18	7.820-4-КМ051.014	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1895 \pm \frac{IT14}{2}$	2	53,8 кг

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куриловa		6.01.87
Пров		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач. отд.		Кореневъ		30.01.87

7.820-4-КМ051.000

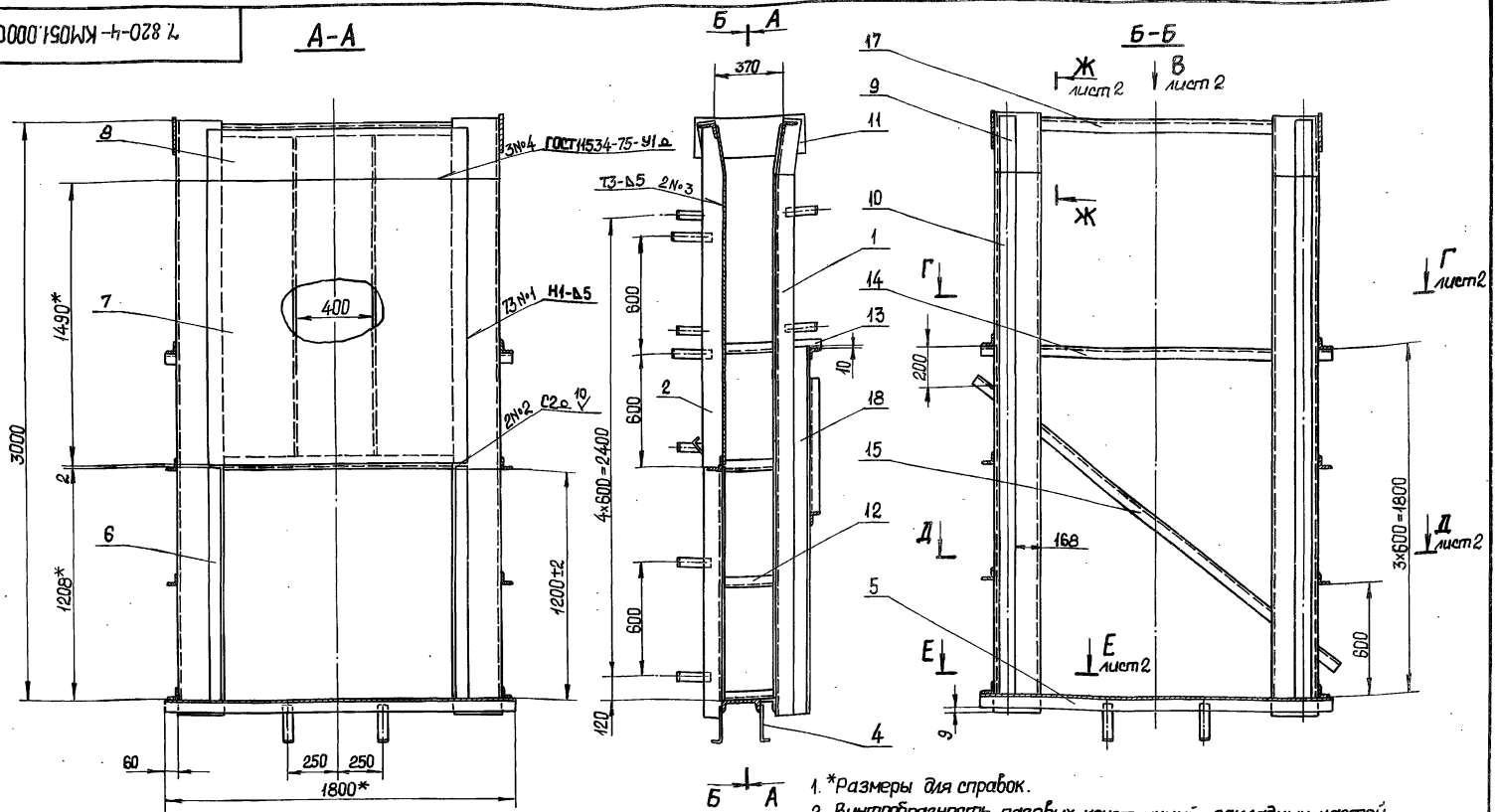
Закладные части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ051.000 Лист

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.



1. *Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам – 3 мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении – 3 мм.
4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-∆5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куролова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач. отд		Кореневский		30.01.87

7.820-4-КМ051.000СБ

Закладные части. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	641,6	1:20

Лист 1 | Листов 2

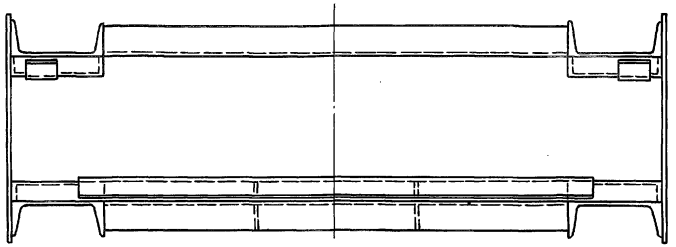
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ051.000СБ

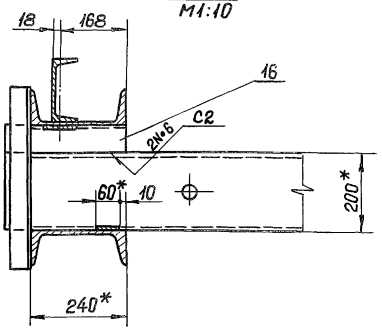
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

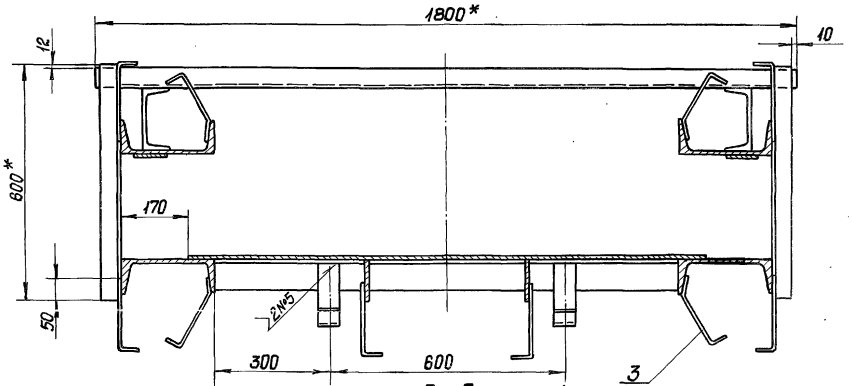
Вид В
М1:10 лист 1



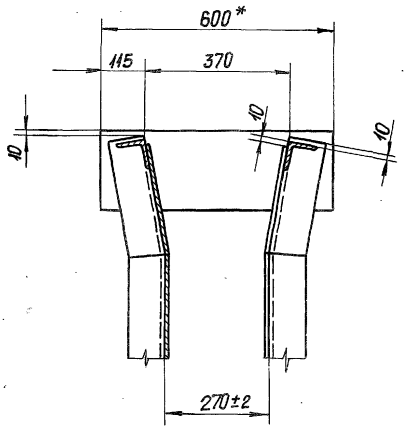
Е – Е
М1:10 лист 1



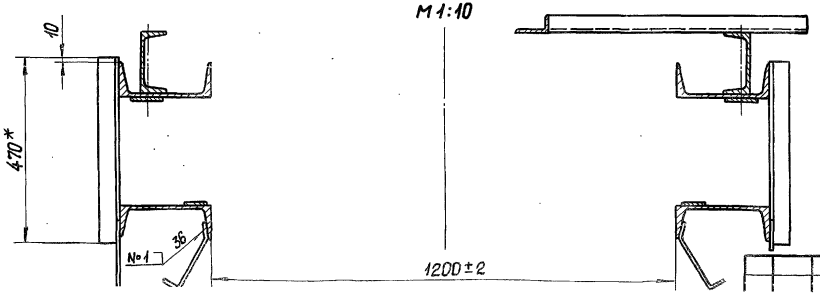
Г – Г
М1:10 лист 1



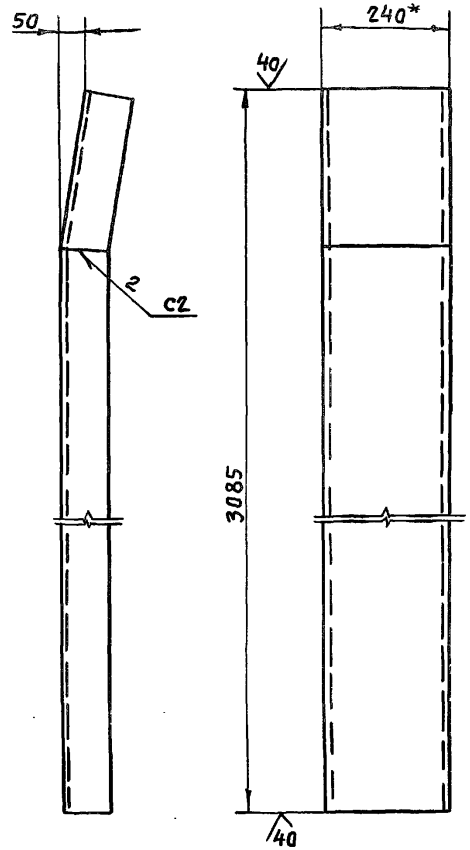
Ж – Ж
М1:10 лист 1



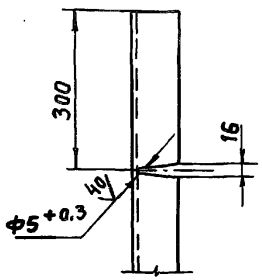
Д – Д
М1:10 лист 1



Серия 7.820-4 Выпуск 6



Разделка конца позиции



1. * Размер для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач.отд.		Коренев		30.01.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ051.001

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
А	74,0	1:10

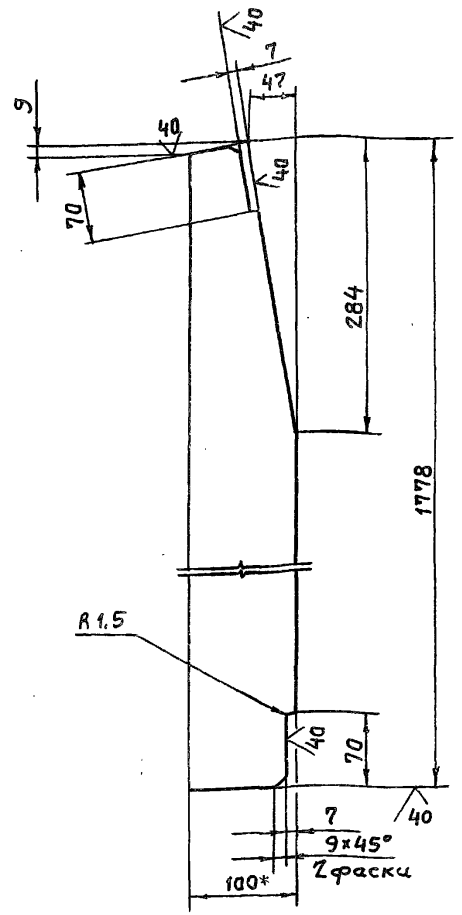
Лист | Листов 1

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		30.01.87
ГИП		Гитин		30.01.87
Нач.отд.		Коренев		30.01.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ041.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	10,7	1:5

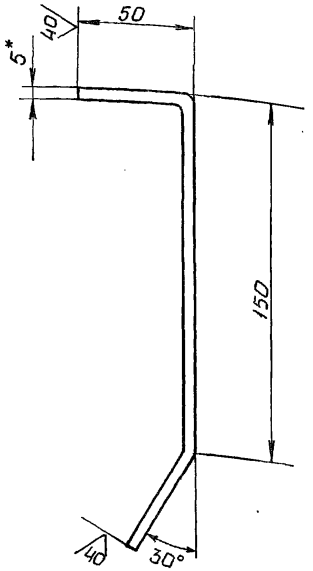
Лист | Листов 1

Полоса Б-2 8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 011.003



1. * Размер для справок.
2. Длина заготовки 250 мм
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		12.11.86
Пров.		Гитин		12.11.86
ГИП		Гитин		12.11.86
Нач.отд.		Коренев		12.11.86

7.820-4-КМ 011.003

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист	Листов-1	

Анкер

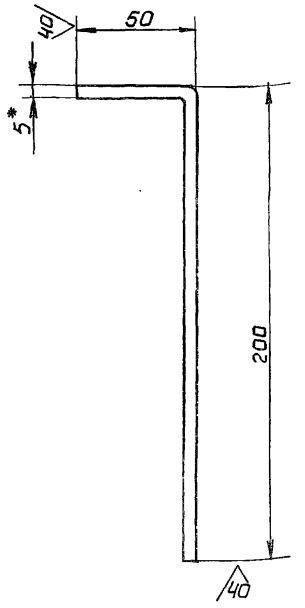
Полоса Б-2 5х50 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

7.820-4-КМ 011.004



1. * Размер для справок.
2. Длина заготовки 250 мм
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		12.11.86
Пров.		Гитин		12.11.86
ГИП		Гитин		12.11.86
Нач.отд.		Коренев		12.11.86

7.820-4-КМ 011.004

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист	Листов-1	

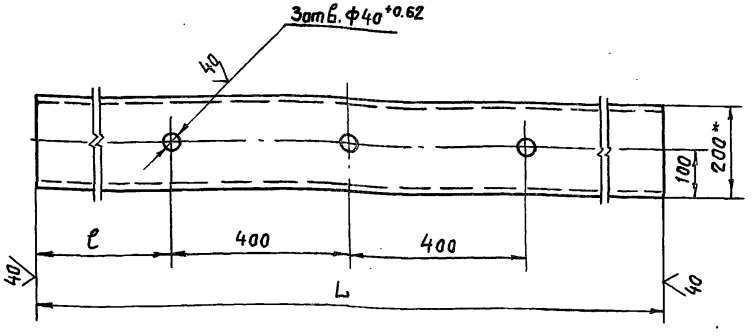
Анкер

Полоса Б-2 5х50 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.



Обозначение	L, мм	ℓ, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ051.002	1800	500	33,0
-01	1680	440	30,8

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		2.01.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

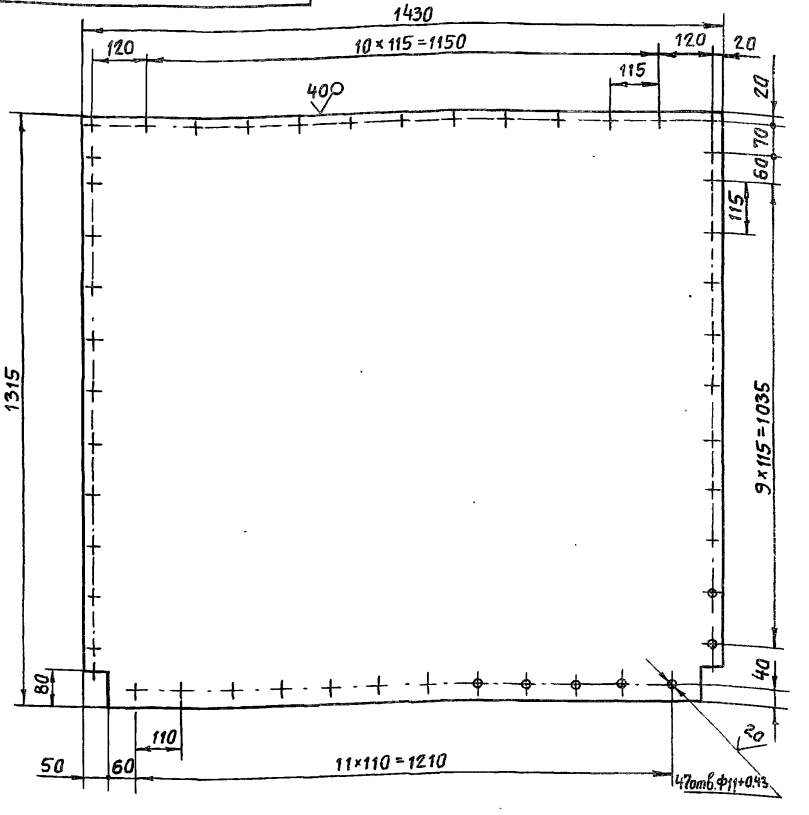
7.820-4-КМ051.002

Порог

Лит.	Масса	Масштаб
Я	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0.28мм.

2. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		6.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ042.102

Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	88,0	1:10
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-км061.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4 -км061. 100	Металлоконструкция	1	
А4		2	7.820-4-км032. 200	Узел колесный	4	
				Детали		
А4		3	7.820-4-км042. 001	Накладка верхняя	1	
А4		4	7.820-4-км042. 002	Накладка боковая	1	
		5	-01	Накладка боковая	1	
А4		6	7.820-4-км042. 003	Уголок	1	
А4		7	7.820-4-км042. 004	Уплотнение верхнее	1	
А4		8	7.820-4-км042. 005	Уплотнение боковое	1	
		9	-01	Уплотнение боковое	1	
А4		10	7.820-4-км042. 006	Уплотнение нижнее	1	
Б4		11	7.820-4-км061. 001	Подкладка		
				Пластина $\underline{T}$, лист		
				ТМКЩ-м-6×50×90 - 1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1 кг
Б4		12	7.820-4-км061. 002	Подкладка		
				Пластина $\underline{T}$, лист		
				ТМКЩ-м-10×45×1325-1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,4 кг
Б4		13	7.820-4-км061. 003	Подкладка		
				Пластина $\underline{T}$, лист		
				ТМКЩ-м-10×45×1340-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилова		14.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-км061.000

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		м10-8g×25 46.029	14	
		15		м10-8g×45 46.029	45	
		16		м10-8g×60 46.029	4	
		17		Гайка м10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	63	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-км061.000

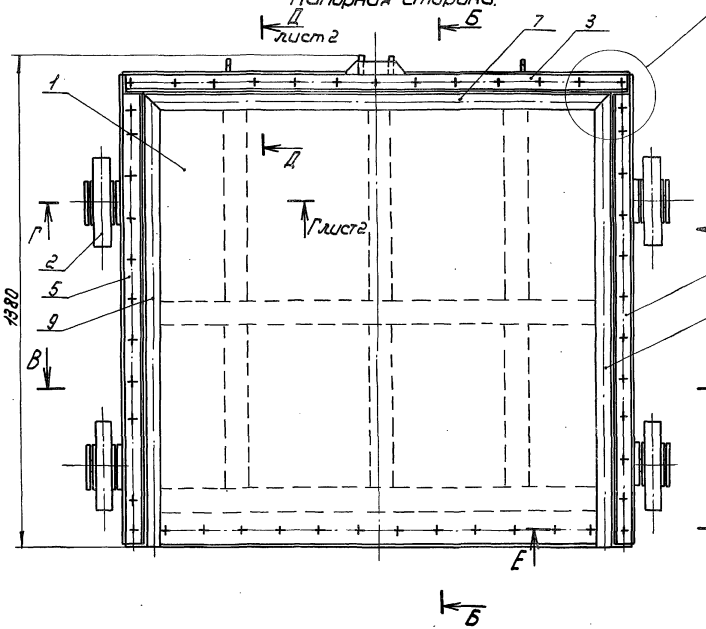
Лист 2

7.820-4-КМ061.000СБ

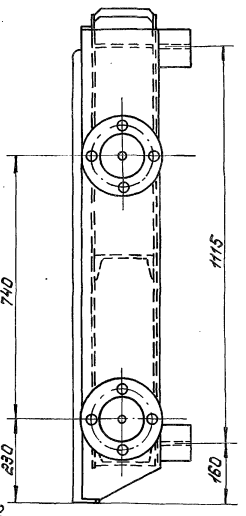
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

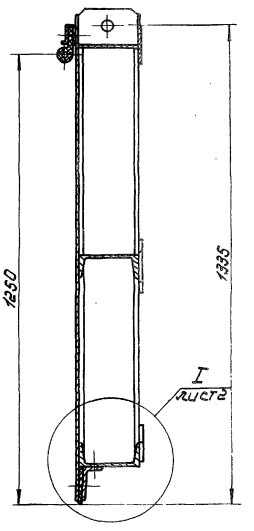
Напорная сторона.



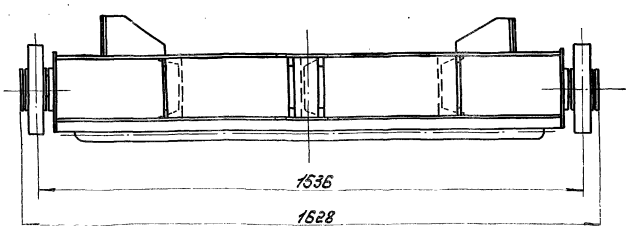
Вид А



Б - Б



1. *Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трёх других колес - 2мм.
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э 42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm\frac{IT14}{2}$



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		4.01.87
Пров.		Попова		4.01.87
ГИП.		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

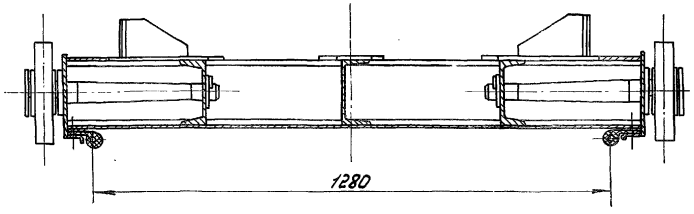
7.820-4-КМ061.000СБ

Затвор
Сборочный чертеж.

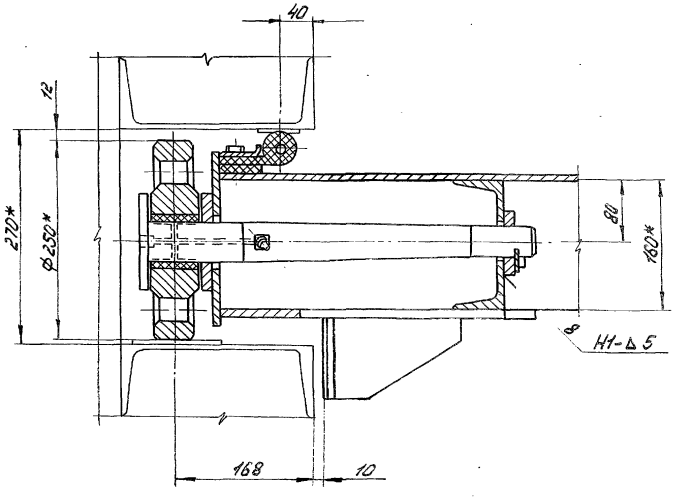
Лит.	Масса	Масштаб
А	401.9	1:10
Лист 1	Листов 2	

ЛЕНГИПРОНЕФТЕХИМЗАВОДПРОЕКТ

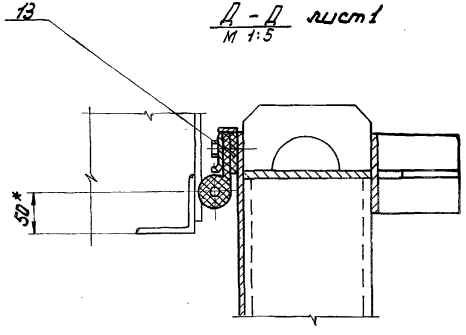
В-В лист 1



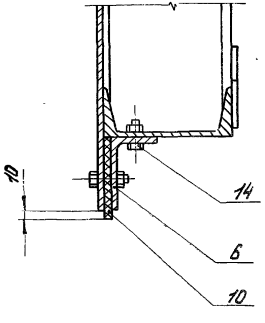
Г-Г лист 1
М 1:5



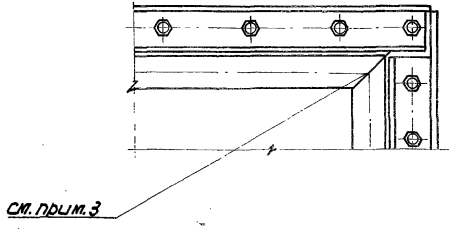
Д-Д лист 1
М 1:5



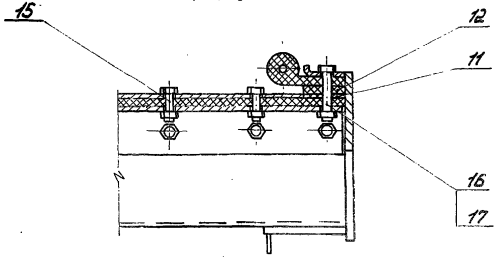
I лист 1
М 1:5



II лист 1
М 1:5



Е-Е лист 1
М 1:5



Выпуск 6
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ061.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ061.101	Лист	2	
А4		2	7.820-4-КМ061.102	Ригель	1	
А4		3	7.820-4-КМ061.103	Швеллер	2	
А4		4	7.820-4-КМ061.104	Швеллер	2	
		5	-01	Швеллер	1	
А4		6	7.820-4-КМ061.105	Проушина	2	
А4		7	7.820-4-КМ061.106	Проушина	1	
		8	-01	Проушина	1	
А4		9	7.820-4-КМ061.107	Накладка	1	
А4		10	7.820-4-КМ061.108	Накладка	3	
А4		11	7.820-4-КМ042.106	Накладка	2	
А4		12	7.820-4-КМ012.111	Накладка	2	
А4		13	7.820-4-КМ042.107	Упор	4	
А4		14	7.820-4-КМ042.108	Ребро	4	
А4		15	7.820-4-КМ042.102	Обшивка	1	
Б4		16	7.820-4-КМ061.109	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 580 \pm \frac{JT14}{2}$	1	8,2 кг
Б4		17	7.820-4-КМ061.110	Ригель		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	20,3 кг

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		14.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ061.100

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

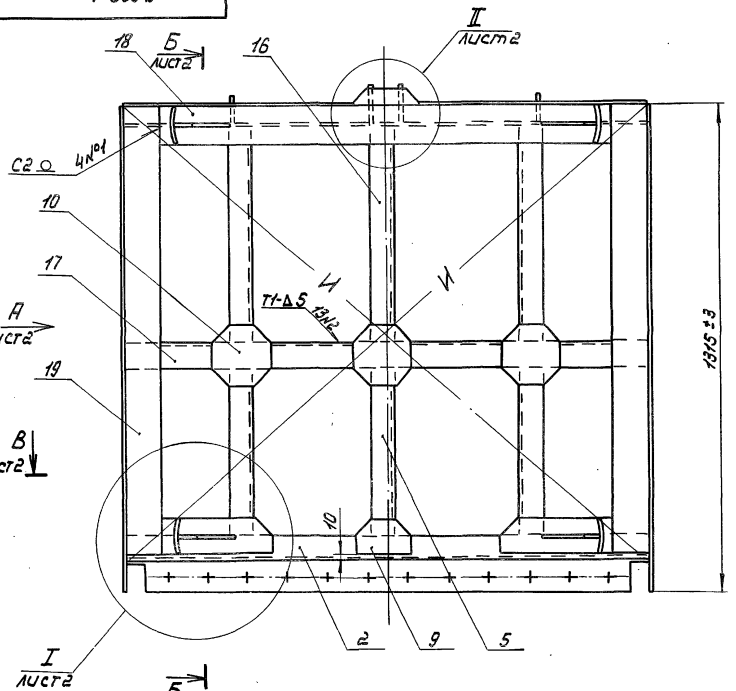
Ленгипроводхоз

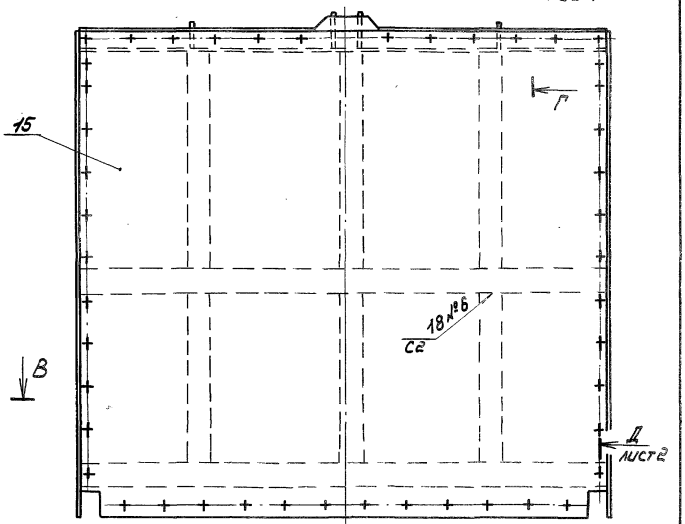
Выпуск 6
Серия 7.820-4

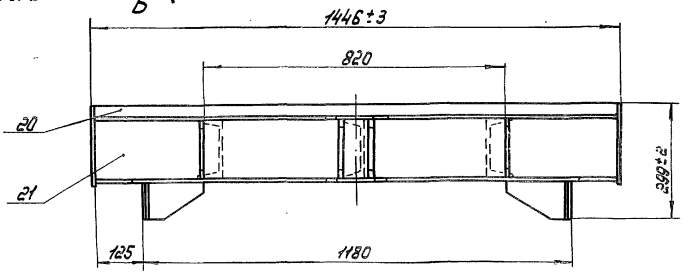
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		18	7.820-4-КМ061.111	Полоса		
				Полоса Б-2 8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1228 \pm \frac{JT14}{2}$	1	7,7 кг.
Б4		19	7.820-4-КМ061.112	Полоса		
				Полоса Б-2 8×100 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1215 \pm \frac{JT14}{2}$	2	15,3 кг
Б4		20	7.820-4-КМ061.113	Полоса		
				Полоса Б-2 6×25 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,7 кг
Б4		21	7.820-4-КМ061.114	Ригель		
				Полоса Б-2 8×160 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	14,4 кг
				Стандартные изделия		
		22		Шайба 10.01.029 ГОСТ 10906-78	2	

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ061.100







1. *Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей И не более 2мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения – 3мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Н1-△5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		4.02.87
Пров.		Попова		4.02.87
Гип		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.				

7.820-4-КМ061.100СБ

Металлоконструкция
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	263,7	1:10

Лист 1 | Листов 2

ЛЕНГИПРОПРОХОЗ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ061.100 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Вид А лист 1

Б-Б лист 1

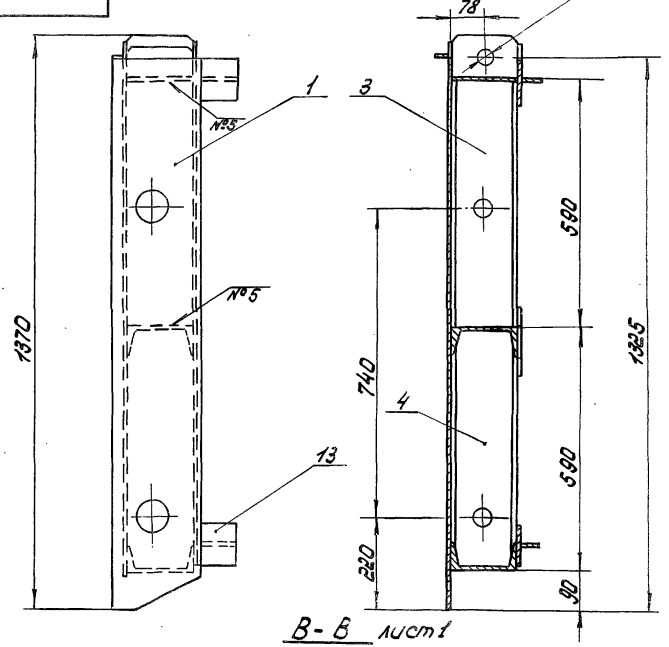
В-В лист 1

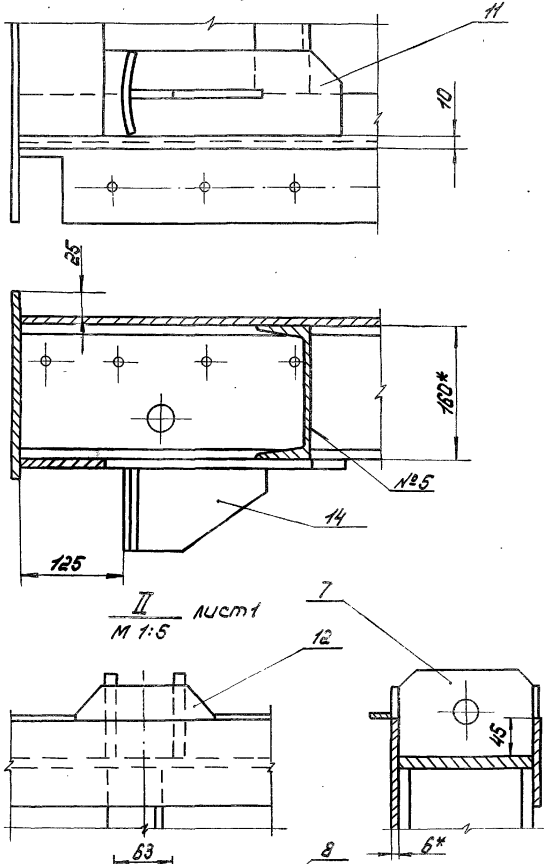
Г-Г лист 1
М 1:5

Д-Д лист 1
М 1:5

I
М 1:5 лист 1

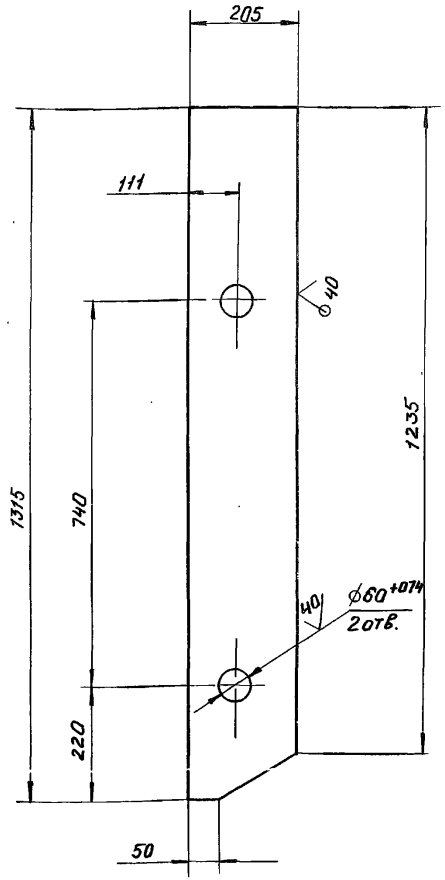
II
М 1:5 лист 1





7.820-4-КМ061.100 СБ

Лист



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		14.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		2.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ061.101

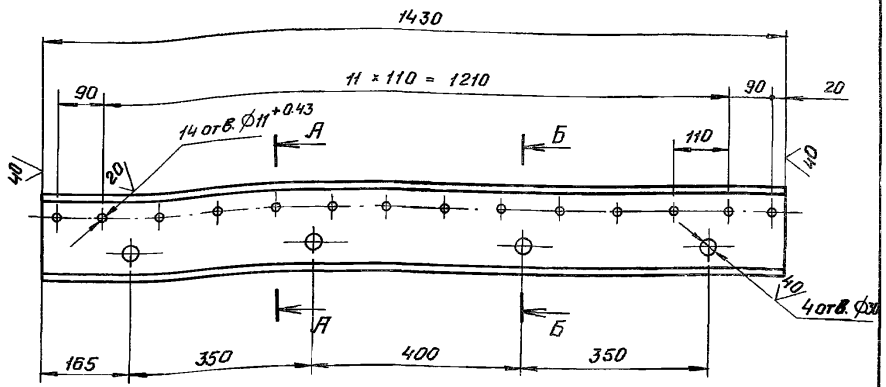
Лист

Лит.	Масса	Масштаб
А	16.3	1:10

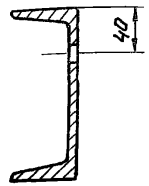
Лист | Листов-1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

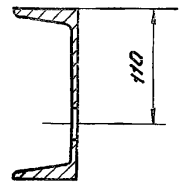
Ленгипроводхоз



А - А
М 1:5



Б - Б
М 1:5



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ⌀ 11 - ± 0.28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		14.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ061.102

Ригель

Лит.	Масса	Масштаб
А	20.1	1:10

Лист | Листов-1

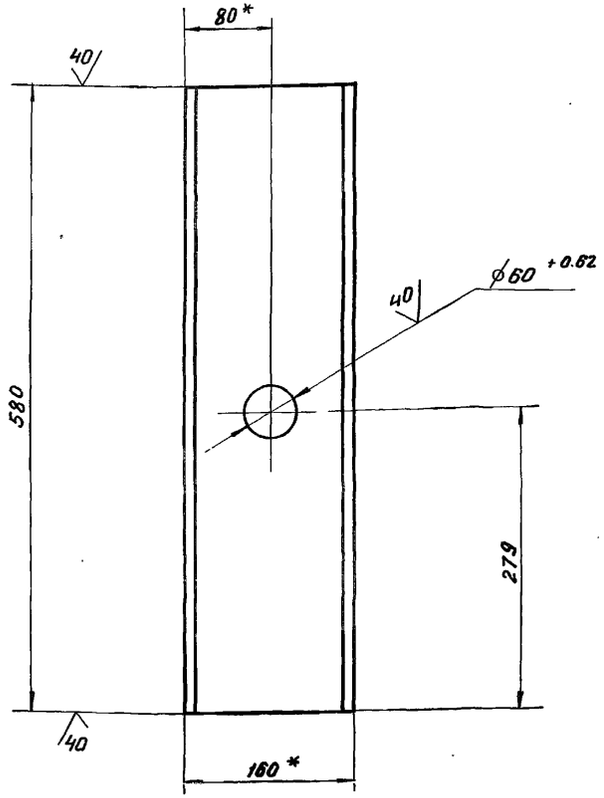
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ061.103

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.01.87
Пров.		Попова		2.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ061.103

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	8.2	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

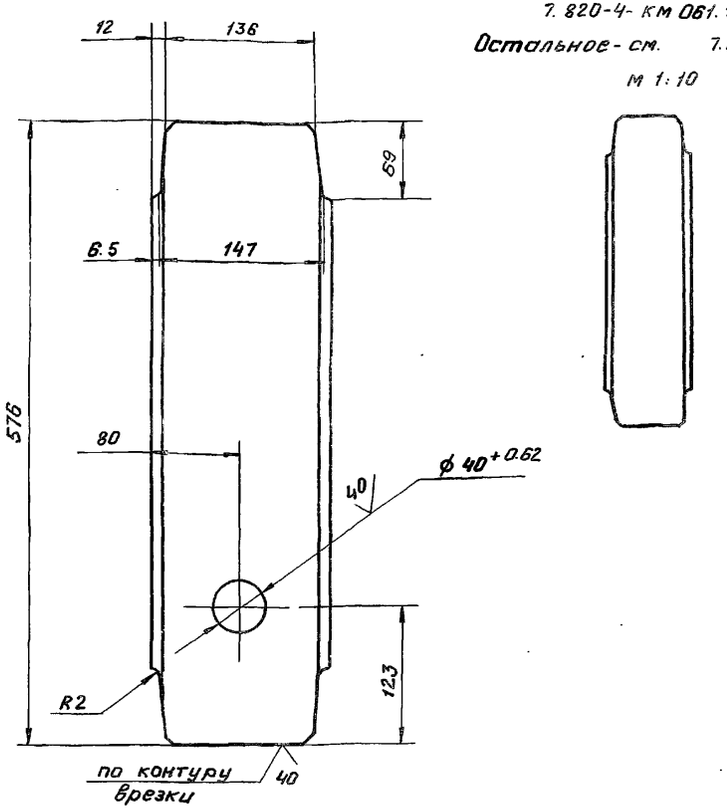
7.820-4-КМ061.104

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ061.104

7.820-4-КМ061.104-01.
Остальное - см. 7.820-4-КМ061.104

м 1:10



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.01.87
Пров.		Попова		4.01.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ061.104

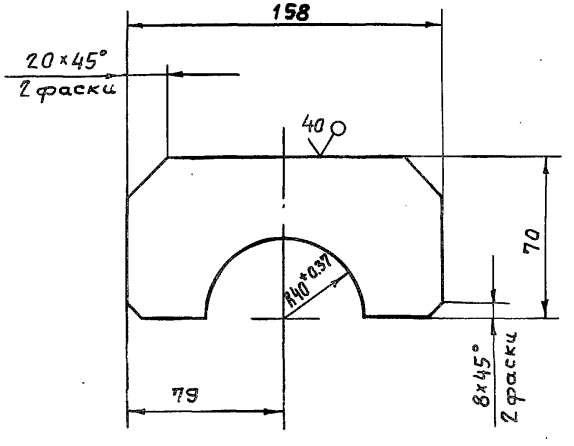
Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	8.9	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.01.87
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 061.105

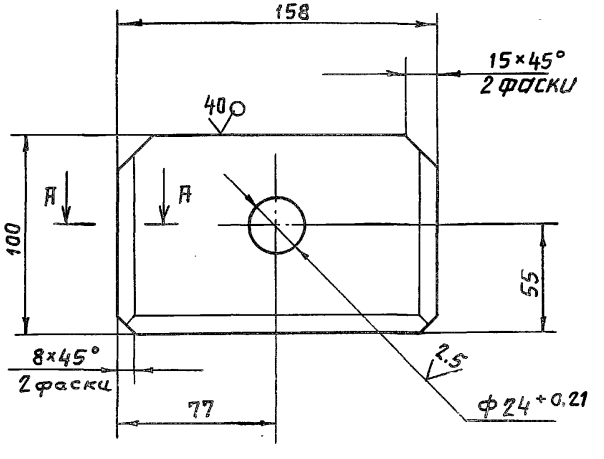
Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2,5
Лист	Листов-1	

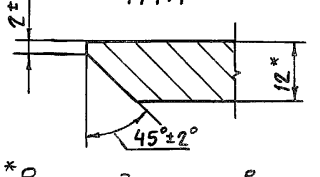
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 061.106



А-А
М 1:1

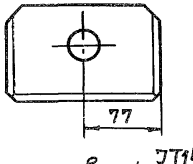


1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

7.820-4-КМ 061.106-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 061.106

М 1:5



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 061.106

Проушина

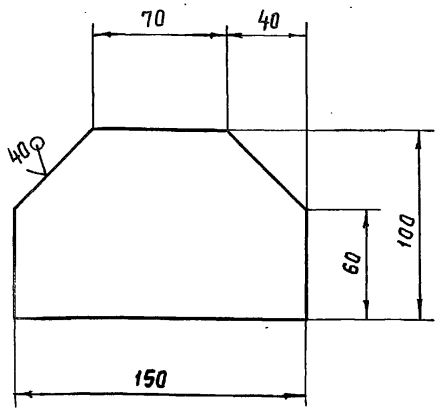
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,4	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 061.107

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		20.12.86
Пров.		Попова		29.12.86
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 061.107

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	

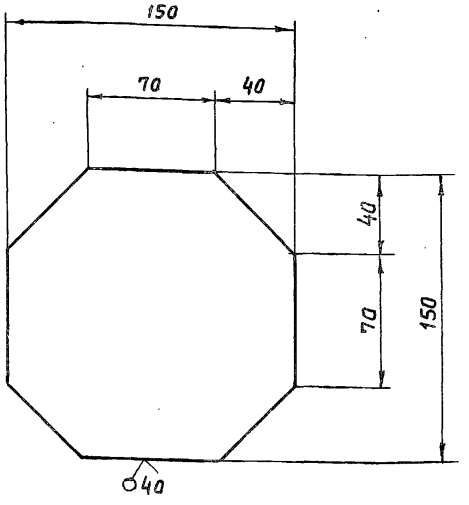
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 061.108

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		20.12.86
Пров.		Попова		29.12.86
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Стрельникова		4.02.87

7.820-4-КМ 061.108

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

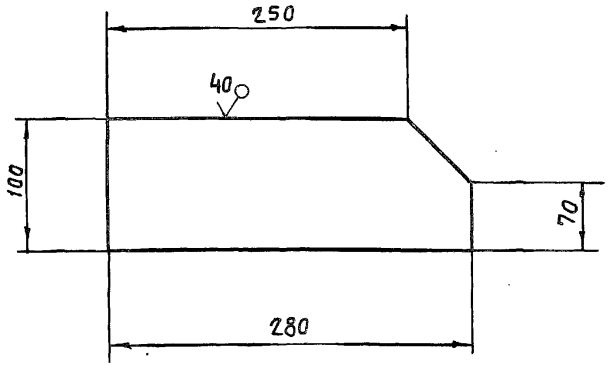
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 042.106

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		24.12.86
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87

7.820-4-КМ 042.106

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,7	1:4

Лист | Листов-1

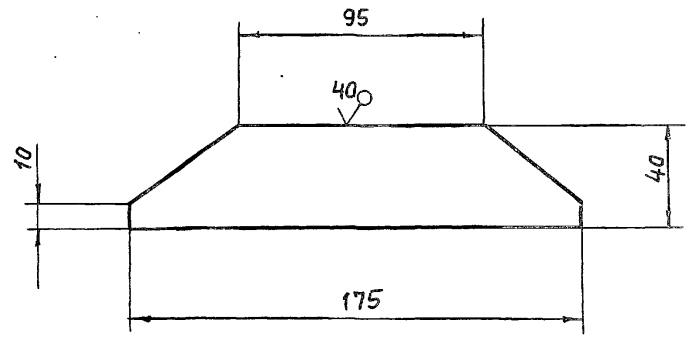
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 012.111

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		27.12.86
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87

7.820-4-КМ 012.111

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2

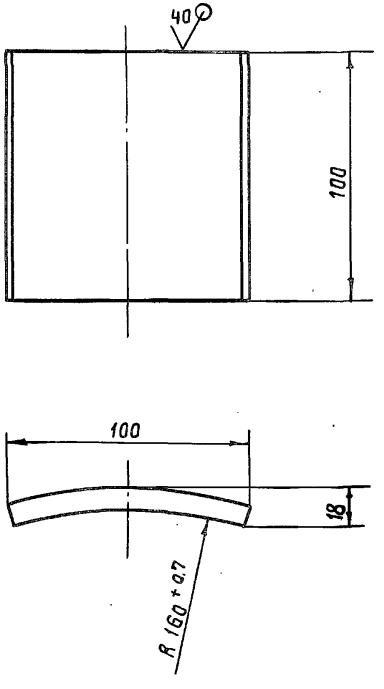
Лист | Листов-1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 042.107



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		5.11.86
Пров.		Гитин		18.12.86
ГИП		Гитин		18.12.86
Нач.отд.		Кореньев		19.12.86
Н.контр.		Смольянинова		27.01.87

7.820-4-КМ 042.107

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,8	1:2
Лист	Листов-1	

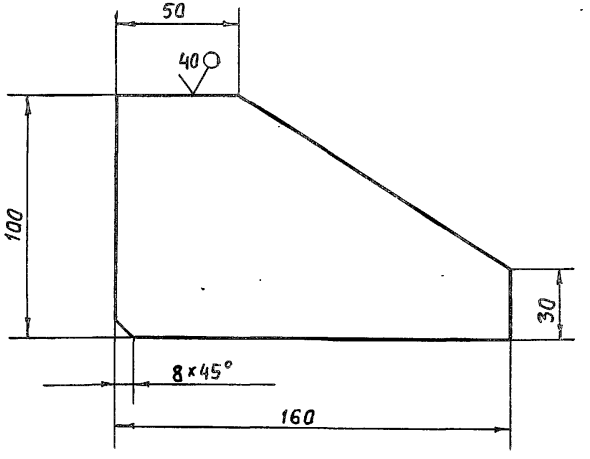
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 042.108



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		5.11.86
Пров.		Гитин		18.12.86
ГИП		Гитин		18.12.86
Нач.отд.		Кореньев		19.12.86
Н.контр.		Смольянинова		27.01.87

7.820-4-КМ 042.108

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			7.820-4-км032.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-км032.210	Ось	1	
				Детали		
А4		2	7.820-4-км032.201	Колесо	1	
А4		3	7.820-4-км032.202	Шайба плавающая	1	
А4		4	7.820-4-км032.203	Втулка	1	
А4		5	7.820-4-км032.204	Оседержатель	1	
А4		6	7.820-4-км012.205	Подшипник	1	
А4		7	7.820-4-км012.206	Пробка	1	
				Стандартные изделия		
		8		Масленка 2.2.45 Кд.6		
				ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт М10-8g×20.46.029		
				ГОСТ 7798-70	2	
				Материалы		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74	0,3м	

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач.отд		Кореньев		10.02.87
Н.контр.		Смельянова		10.02.87

7.820-4-км032.200

Узел колесный

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			7.820-4-км032.210 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	7.820-4-км032.211	Ось	1	
А4		2	7.820-4-км032.212	Шайба	1	

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		29.01.87
ГИП		Гитин		29.01.87
Нач.отд		Кореньев		29.01.87
Н.контр.		Смельянова		29.01.87

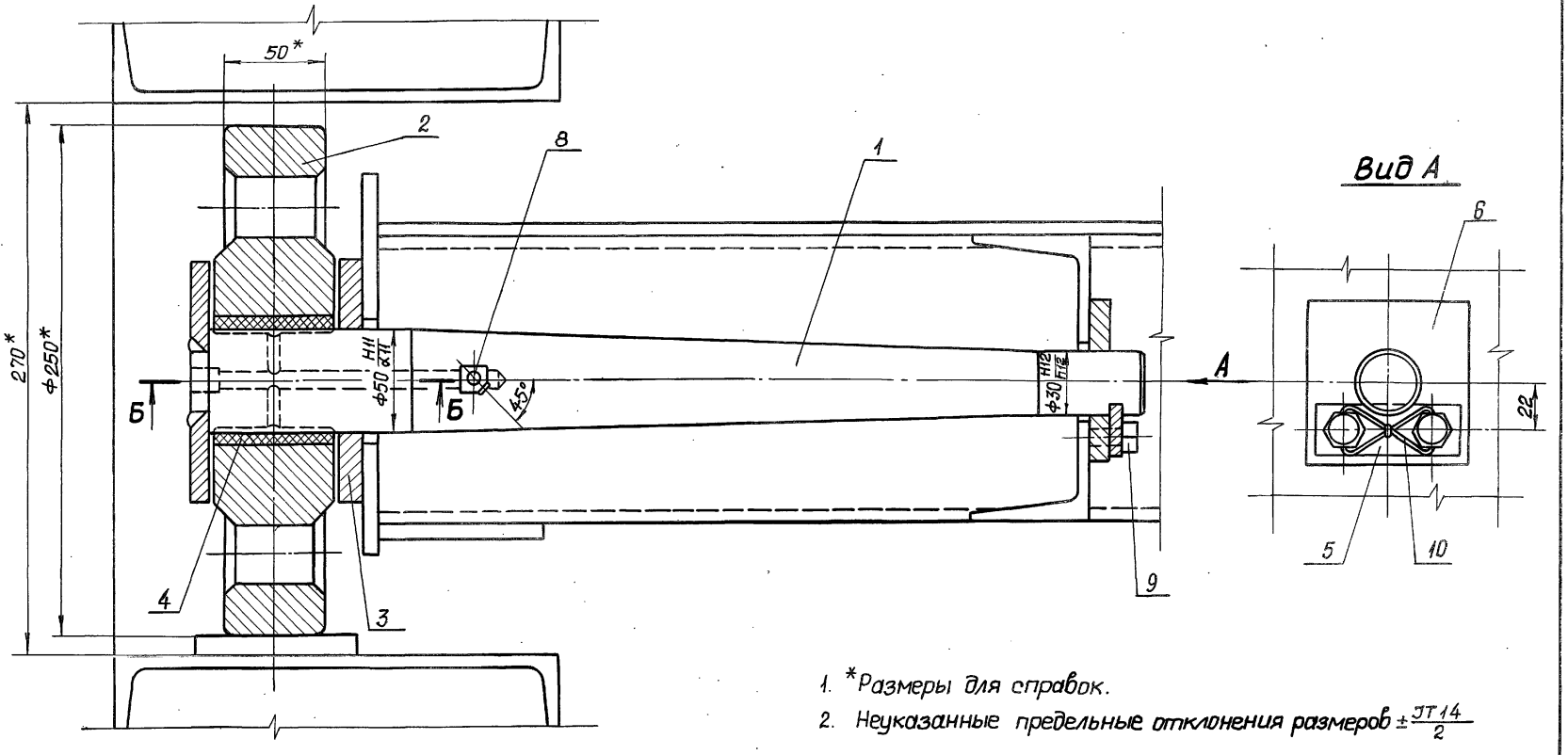
7.820-4-км032.210

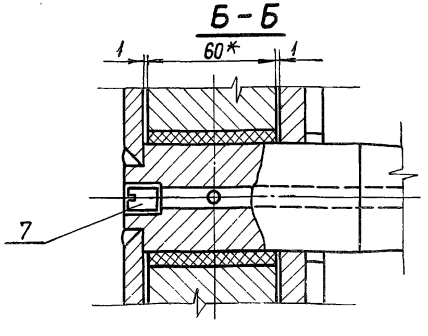
Ось

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата





1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Пробер.		Попова		23.12.86
ГИП		Гитцин		5.01.87
Нач.отд		Коренев		7.01.87

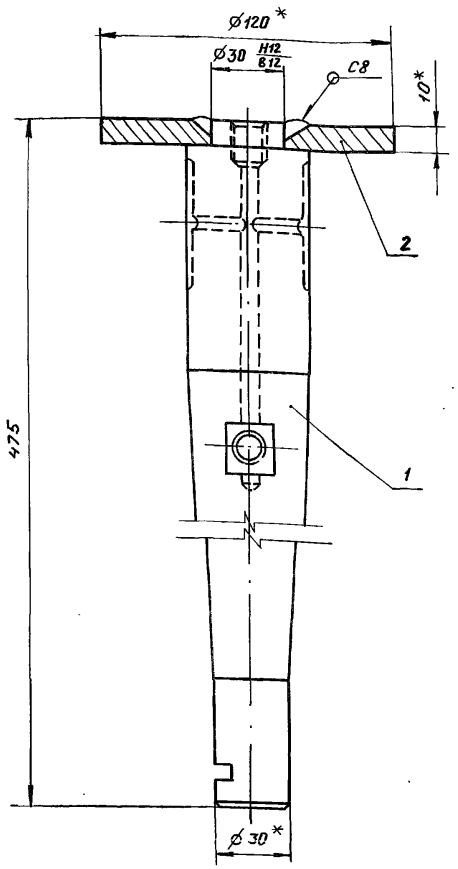
7.820-4-КМ032.200 СБ

Узел колесный. сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	26.4	1:2

Лист | Листов-1

Ленгипроводхоз



1. *Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач. отд.		Коренев		10.02.87
Н. контр.		Смельчакова		13.02.87

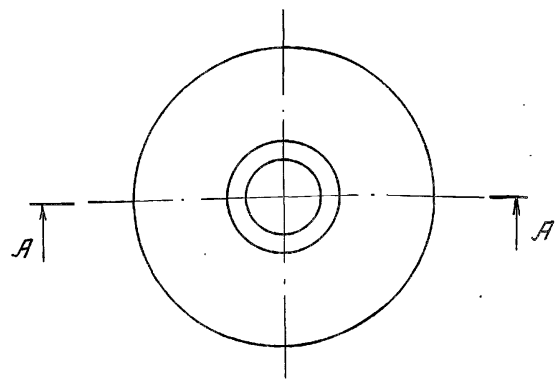
7.820-4-КМ 032. 210 СБ

Ось
Сборочный чертеж

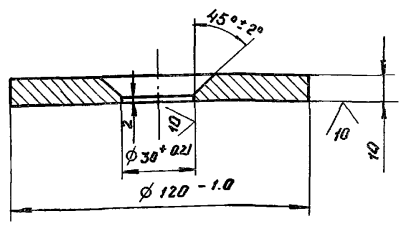
Лит.	Масса	Масштаб
А	5.6	1:2
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



А - А



Неуказанные предельные отклонения размеров ± JT14/2

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Провер.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач. отд.		Коренев		12.02.87
Н. контр.		Смельчакова		13.02.87

7.820-4-КМ 032. 212

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.8	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

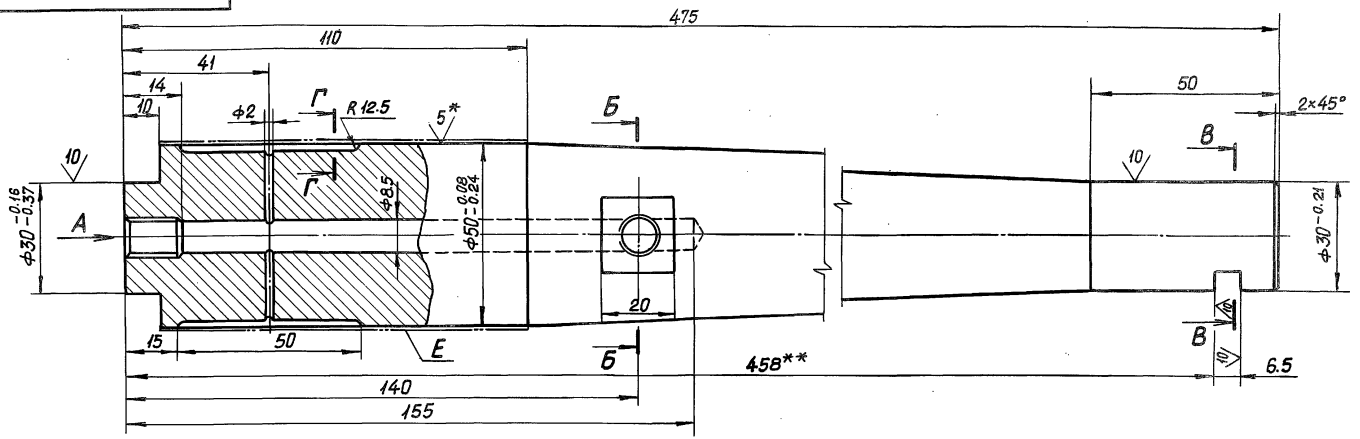
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

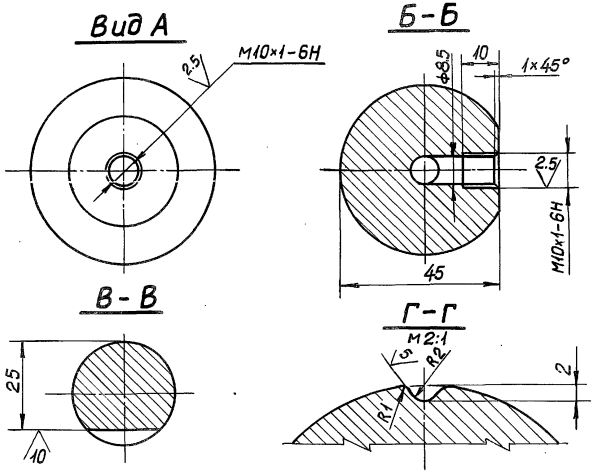
7.820-4-КМ032.2Н

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Инв.№ подл. | Подп. и дата



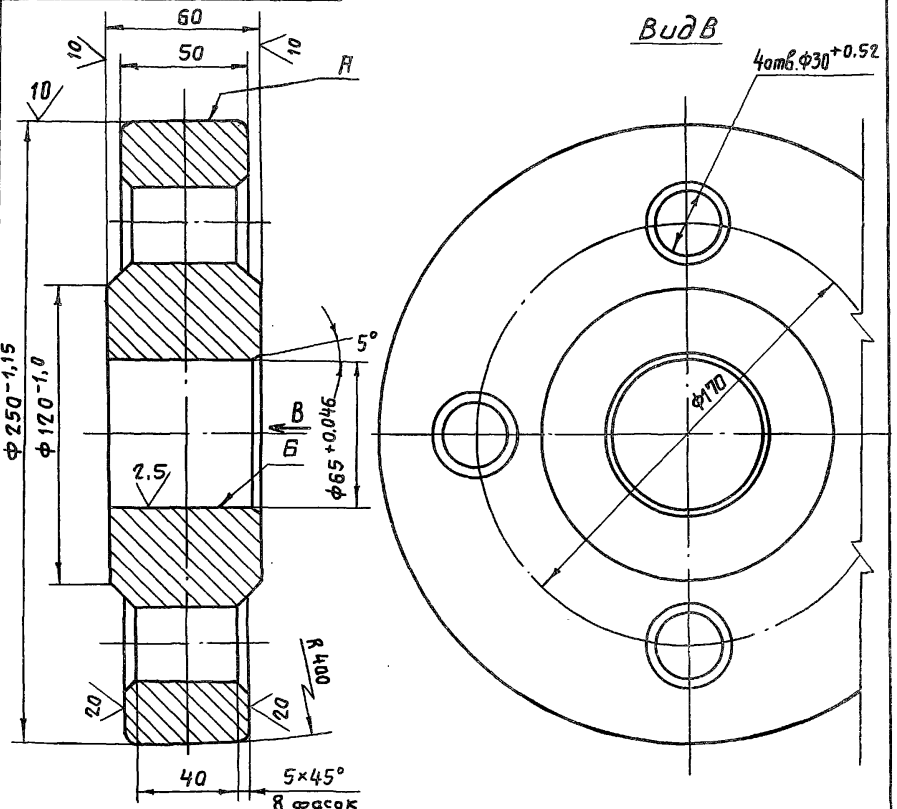


1. * Размеры и шероховатости после покрытия.
2. ** Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – H14, валов – h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие поверхности Е Х36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 80 мм.

				7.820-4-КМ032.2Н		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гусев		3110	Ось.	Лит. / Масса / Масштаб: А / 4.8 / 1:1
Провер.		Попова		1002		Лист / Листов 1
ГИП		Гитин		1002		
Нач. отд.		Кореневб		1002		
Н. контр.		Смольчкова		1002	Круг В52 ГОСТ 2590-71 / ВСт5сп2 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 032.201

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.
6. Неуказанные радиусы R5÷10 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Пров.		Попова		13.02.87
ГИП		Гитин		13.02.87
Нач.отд.		Коренев		13.02.87
Н.контр.		Смелчакова		13.02.87

7.820-4-КМ 032.201

Колесо

Лит.	Масса	Масштаб
А	18,5	1:2
Лист	Листов 1	

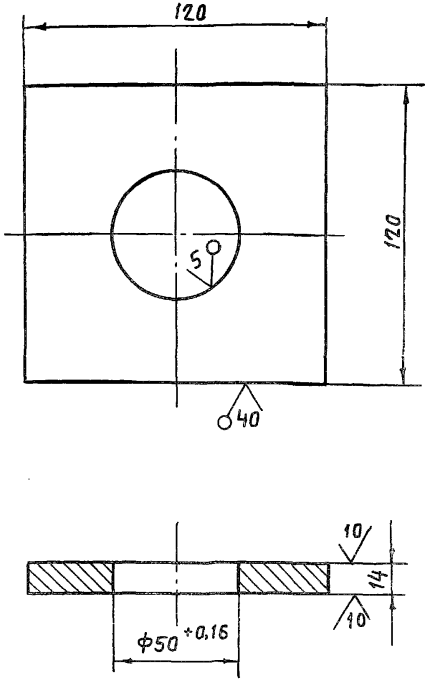
Ст 35Л-III ГОСТ 977-75

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 032.202



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		31.10.86
Пров.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач.отд.		Коренев		10.02.87
Н.контр.		Смелчакова		13.02.87

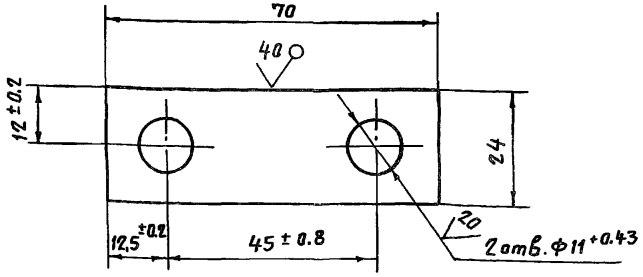
7.820-4-КМ 032.202

Шайба плавающая

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипровод[illegible]03



Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		9.01.87
Пров.		Попова		10.02.87
ГИП		Гитин		10.02.87
Нач.отд.		Кореневъ		10.02.87
Н. контр.		Смельчакова		13.02.87

7.820-4-КМ 032.204

Оседержатель

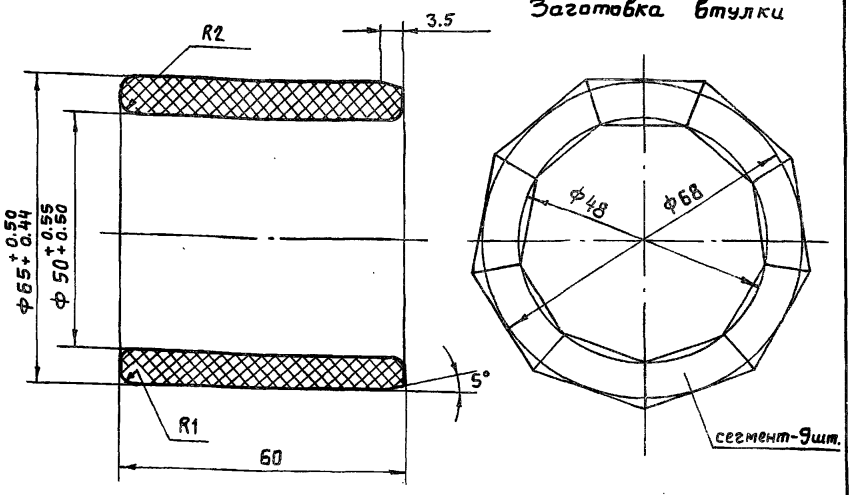
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,06	1:1
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

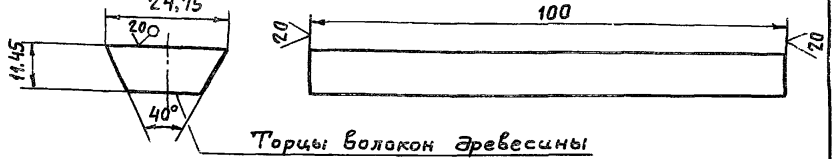
Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Заготовка втулки



Заготовка сегмента



Торцы волокон древесины

1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30÷40° в течение 2÷3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИАМ-Б3.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30÷35°С в течение 10÷12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу колеса – внутренний диаметр 50Н8-50Н11.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		2.11.86
Пров.		Попова		13.02.87
ГИП		Гитин		13.02.87
Нач.отд.		Кореневъ		13.02.87
Н. контр.		Смельчакова		13.02.87

7.820-4-КМ 032.203

Втулка

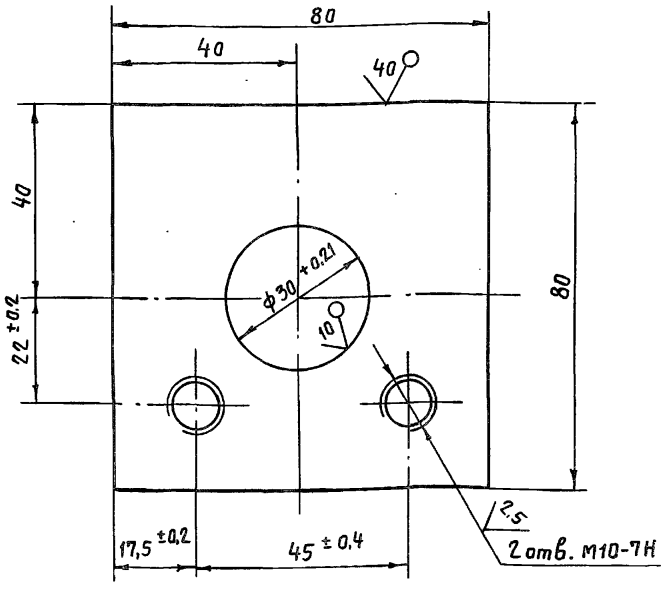
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Лист	Листов-1	

ДСП-Б ГОСТ 13913-78

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 012.205



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		26.06.87
Пров.		Попова		9.02.87
ГИП		Гитин		9.02.87
Нач.отд.		Коренев		9.02.87
Н.контр.		Стельчакова		11.02.87

7.820-4-КМ 012.205

Подшипник

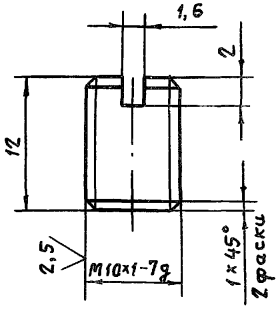
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 012.206



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев		26.06.87
Пров.		Попова		9.02.87
ГИП		Гитин		9.02.87
Нач.отд.		Коренев		9.02.87
Н.контр.		Стельчакова		11.02.87

7.820-4-КМ 012.206

Пробка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

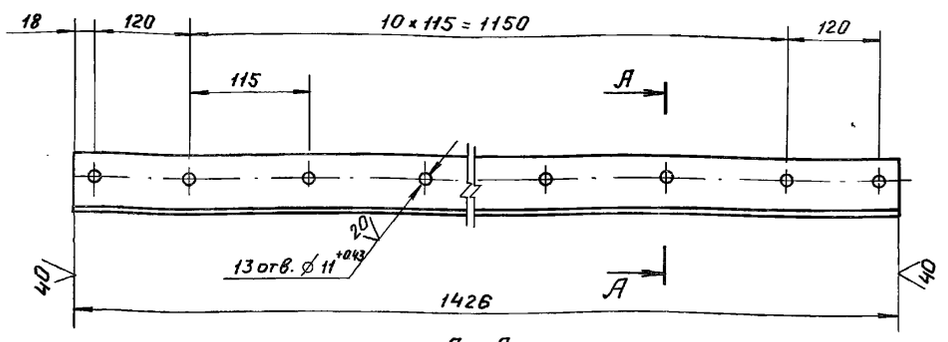
Круг $\frac{В12\ ГОСТ\ 2590-71}{ВСт3сп5\ ГОСТ\ 535-79}$

Ленгипроводхоз

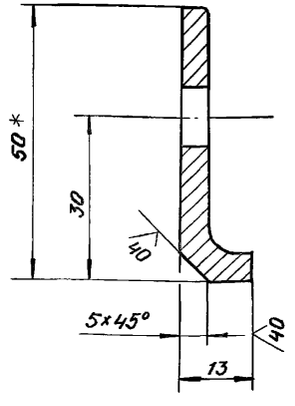
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ042.001

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
М 1:1



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ∅ 11 – ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		28.01.87

7.820-4-КМ042.001

Накладка верхняя

Лит.	Масса	Масштаб
А	3.2	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

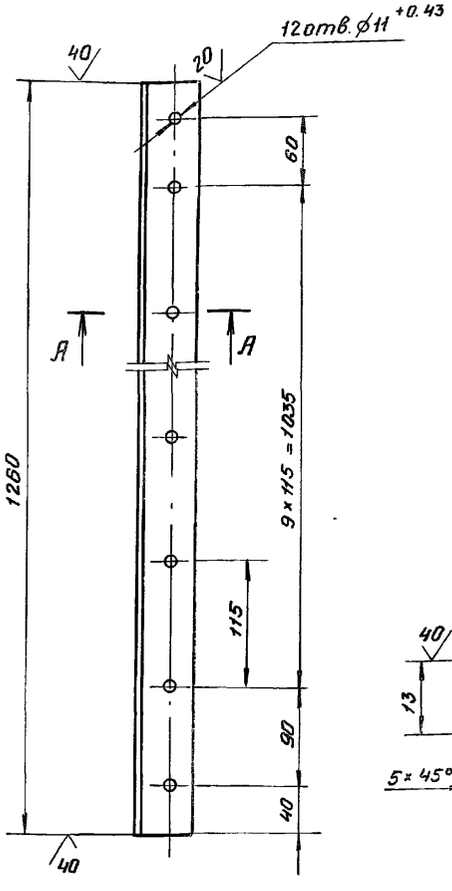
Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

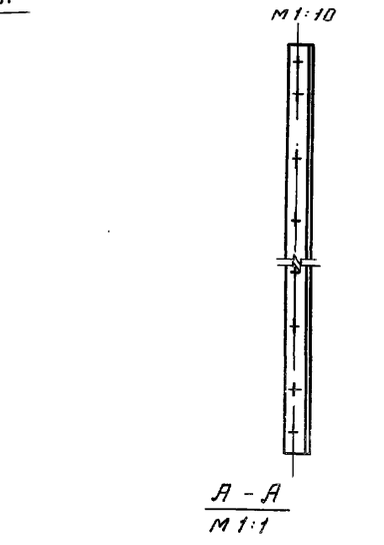
7.820-4-КМ042.002

Серия 7.820-4 Выпуск 6

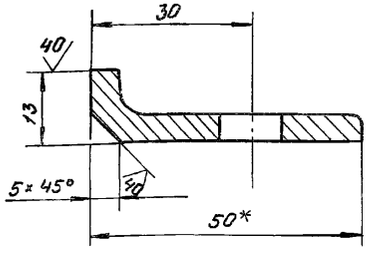
7.820-4-КМ042.002



7.820-4-КМ042.002-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ042.002



А - А
М 1:1



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ∅ 11 – ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		28.01.87

7.820-4-КМ042.002

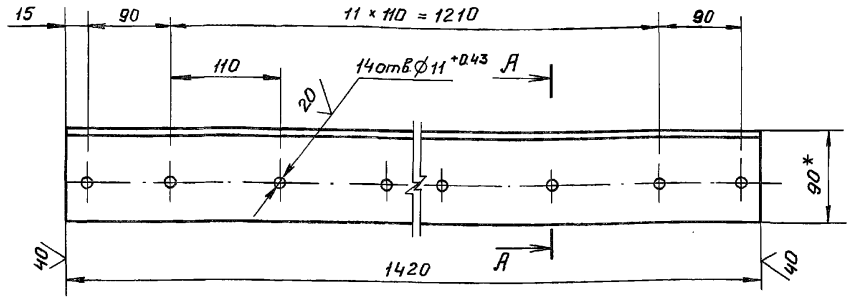
Накладка боковая

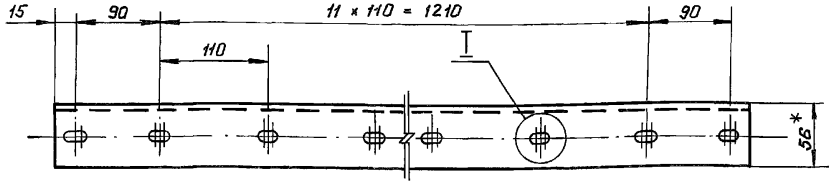
Лит.	Масса	Масштаб
А	2.9	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

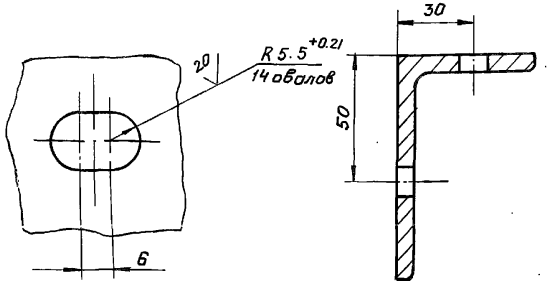
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата





I
м 1:1

А - А
м 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		24.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87
Н. контр.		Смельчакова		30.01.87

7.820-4-км042.003

Уголок

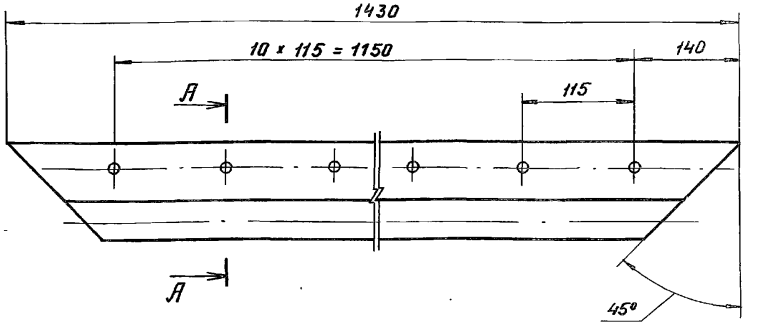
Лит.	Масса	Масштаб
А	9.3	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-90×56×6 ГОСТ 8510-72 / Вст 3сп5 ГОСТ 535-79

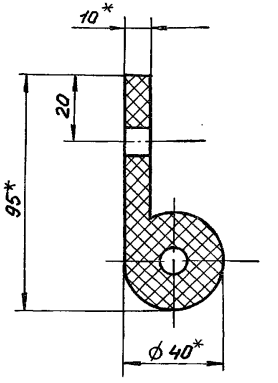
Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
м 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия пробивать через накладку при установке уплотнения.

7.820-4-км042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		24.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87
Н. контр.		Смельчакова		30.01.87

7.820-4-км 042.004

Уплотнение верхнее

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.5	1:5
Лист	Листов-1	

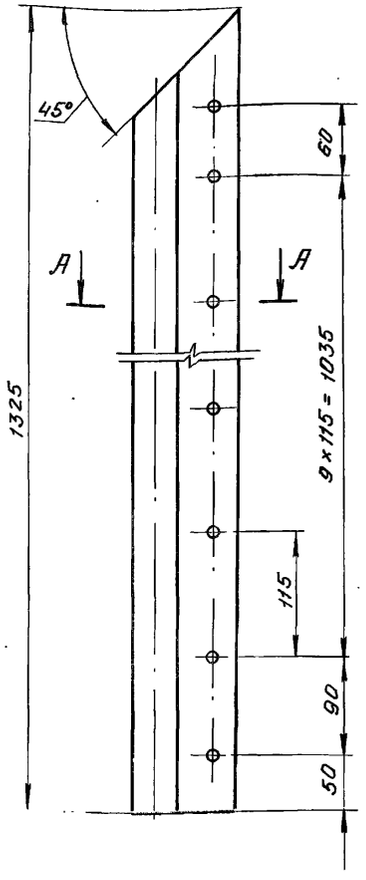
Уплотнение тип IIа ТУ 38-105417-77.

Ленгипроводхоз

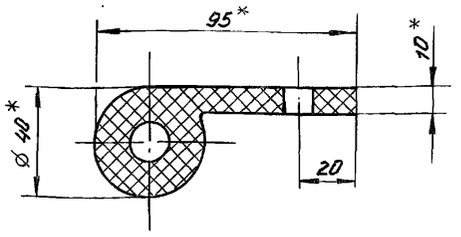
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-км 042.005

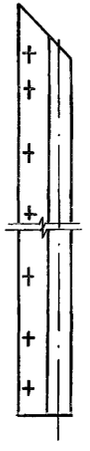


А – А
м 1:2



7.820-4-км 042.005-01 – зеркальное отражение. Остальное – см. 7.820-4-км 042.005

м1:10



1. *Размеры для справок.
2. Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-км 042.002 при установке уплотнения.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		24.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87
Н. контр.		Смирницкая		30.01.87

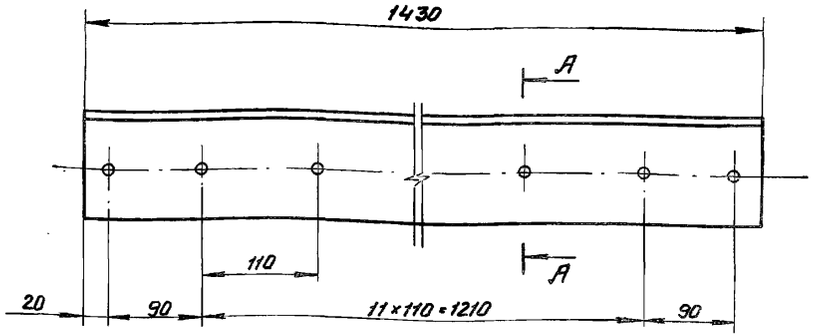
7.820-4-км 042.005

Уплотнение бокавое

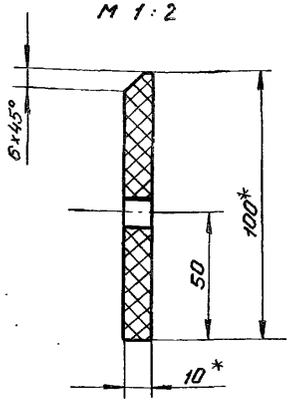
Лит.	Масса	Масштаб
А	2.4	1:5
Лист	Листов-1	

Уплотнение тип IIа ТУ 38-105417-77

Ленгипроводхоз



А – А
м 1:2



1. *Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		24.12.87
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		28.01.87
Н. контр.		Смирницкая		30.01.87

7.820-4-км 042.006

Уплотнение нижнее

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,7	1:5
Лист	Листов-1	

Пластина I, лист ТМКЩ-М-10×100-1.7 ГОСТ7338-77

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ053.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ043.001	Стойка	4	
А4		2	7.820-4-КМ041.002	Ребро	2	
А4		3	7.820-4-КМ011.003	Анкер	16	
А4		4	7.820-4-КМ011.004	Анкер	26	
А4		5	7.820-4-КМ051.002-01	Порог	1	
Б4		6	7.820-4-КМ053.001	Полоса		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(145×1208) ± ЈТ14/2	2	22,0кг
Б4		7	7.820-4-КМ053.002	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1490×1510) ± ЈТ14/2	1	141,3кг
Б4		8	7.820-4-КМ053.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(280×1510) ± ЈТ14/2	1	26,6кг
Б4		9	7.820-4-КМ053.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				(200×550) ± ЈТ14/2	2	13,8кг
Б4		10	7.820-4-КМ053.005	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2050 ± ЈТ14/2	2	58,2кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	7.820-4-КМ053.006	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 430 ± ЈТ14/2	6	9,7кг
Б4		12	7.820-4-КМ053.007	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 625 ± ЈТ14/2	2	4,7кг
Б4		13	7.820-4-КМ053.008	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1680 ± ЈТ14/2	2	12,7кг
Б4		14	7.820-4-КМ053.009	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2400 ± ЈТ14/2	1	9,0кг
Б4		15	7.820-4-КМ053.010	Уголок		
				Уголок Б-70×70×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± ЈТ14/2	2	4,8кг
Б4		16	7.820-4-КМ053.011	Уголок		
				Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1196 ± ЈТ14/2	3	20,8кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		18.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ053.000

Закладные части

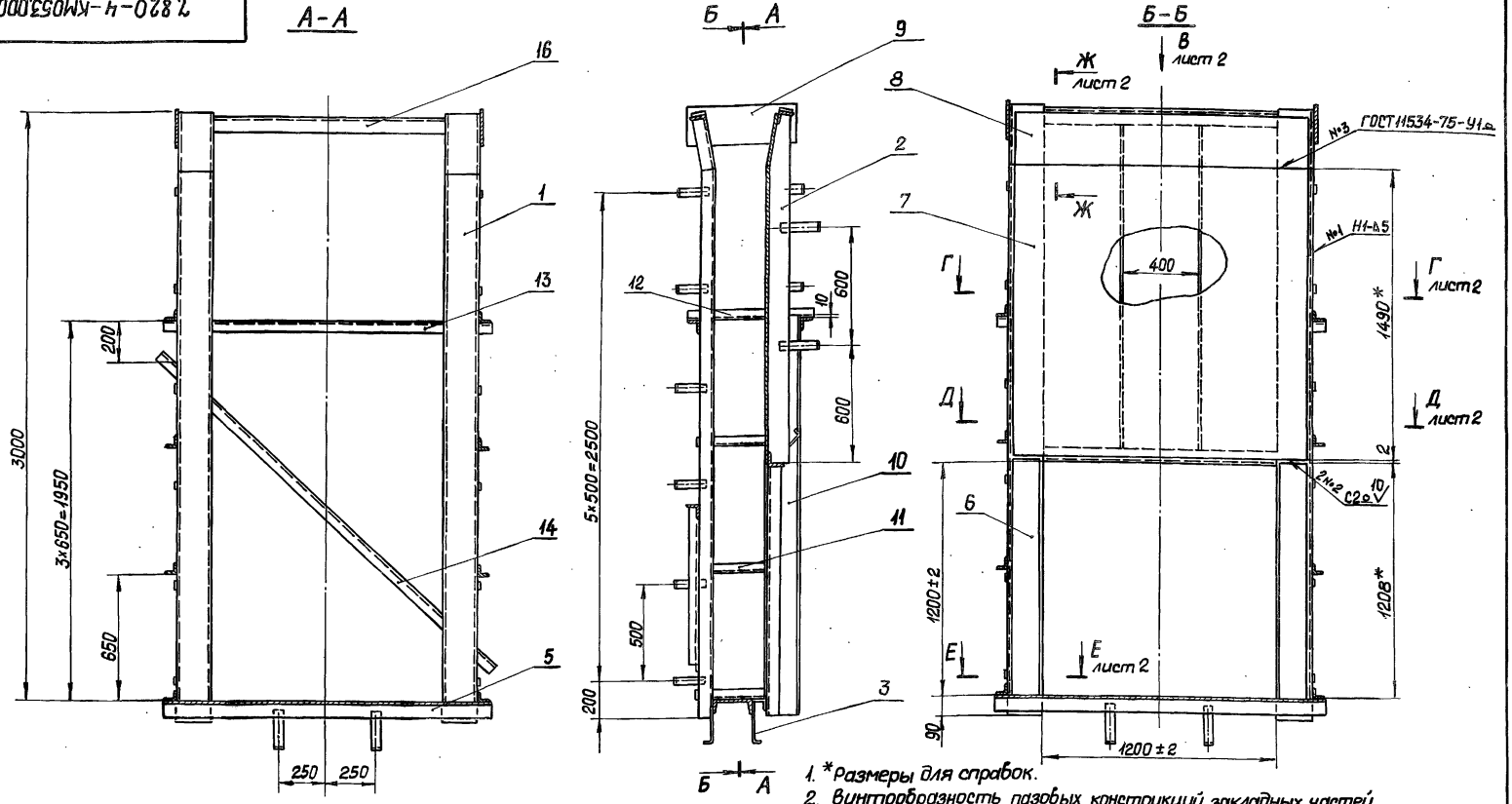
Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ053.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



1. *Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам – 3мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении, +3мм.
4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6,7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Б5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		7.01.87
Пров.		Попова		7.01.87
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Коренев		7.01.87
Н. контр.		Смельчакова		7.01.87

7.820-4-КМ053.000СБ

Закладные части. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	598,4	1:20

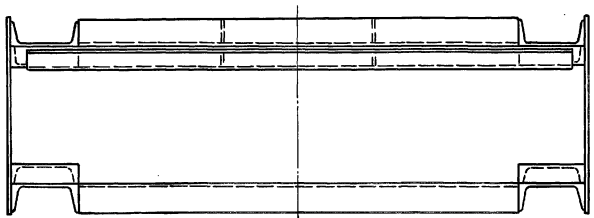
Лист 1 | Листов 2

Ленгипроводхоз

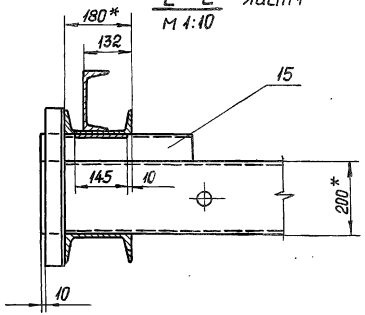
7.820-4-КМ053.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

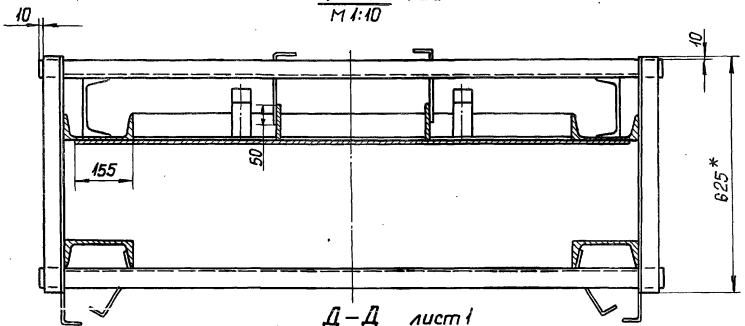
Вид В лист 1
М 1:10



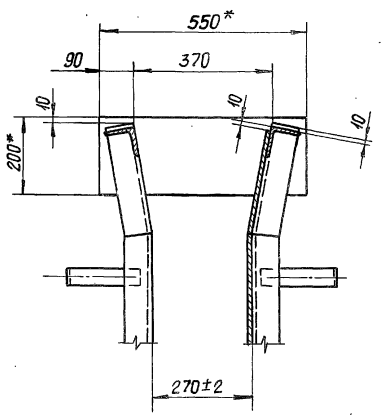
Е – Е лист 1
М 1:10



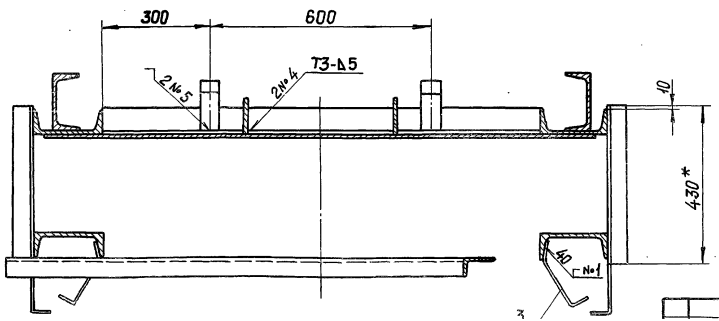
Г – Г лист 1
М 1:10



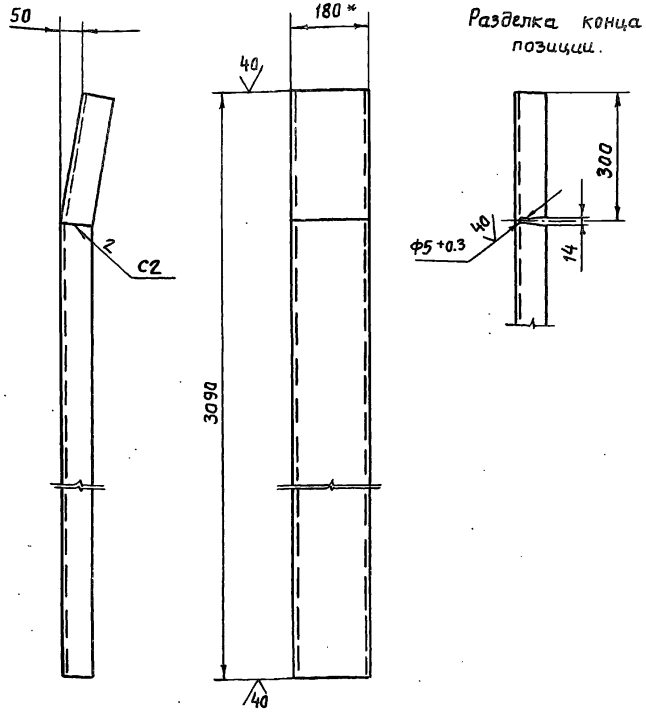
Ж – Ж лист 1
М 1:10



Д – Д лист 1
М 1:10



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



1. *Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.01.87
Пров.		Попова		30.2.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 043.001

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
А	50,4	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72
Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ 062.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ 062.100	Металлоконструкция	1	
А4		2	7.820-4-КМ 032.200	Узел колесный	4	
				Детали		
А4		3	7.820-4-КМ 044.001	Накладка боковая	1	
		4	-01	Накладка боковая	1	
А4		5	7.820-4-КМ 044.002	Накладка нижняя	1	
А4		6	7.820-4-КМ 044.003	Уплотнение верхнее	1	
А4		7	7.820-4-КМ 044.004	Уплотнение боковое	1	
		8	-01	Уплотнение боковое	1	
А4		9	7.820-4-КМ 044.005	Уплотнение нижнее	1	
А4		10	7.820-4-КМ 044.006	Накладка верхняя	1	
А4		11	7.820-4-КМ 062.001	Накладка	2	
Б4		12	7.820-4-КМ 062.002	Подкладка		
				Пластина $\frac{I}{}$, лист		
				ТМКЩ-М-10×45×1120-1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,2 кг
Б4		13	7.820-4-КМ 062.003	Подкладка		
				Пластина $\frac{I}{}$, лист		
				ТМКЩ-М-10×45×1130-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,6 кг
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М10-8g×25.46.029	8	
		15		М10-8g×45.46.029	45	
		16		М10-8g×60.46.029	2	
		17		Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	55	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 062.000

Затвор

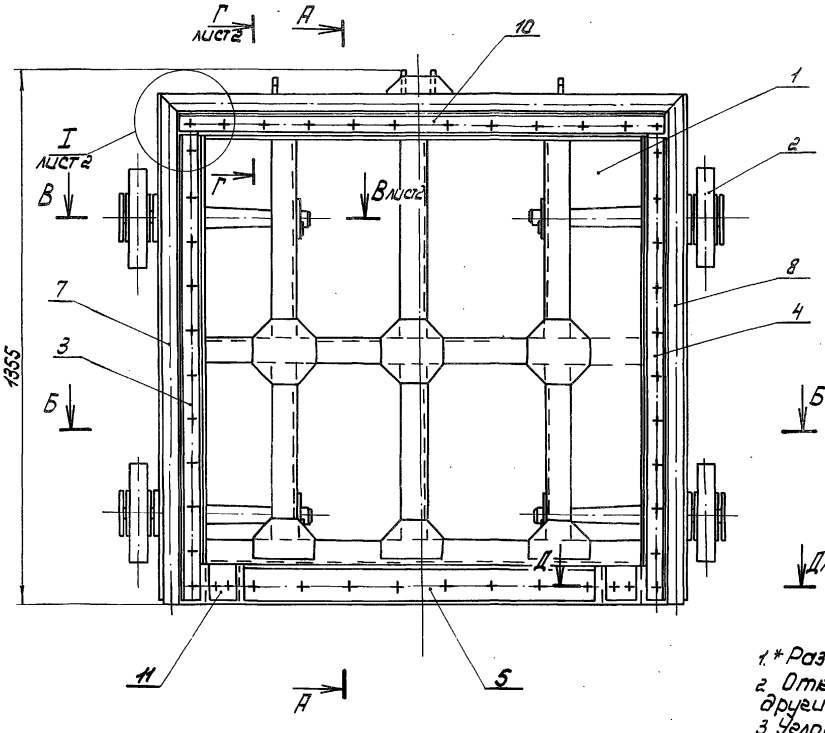
Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

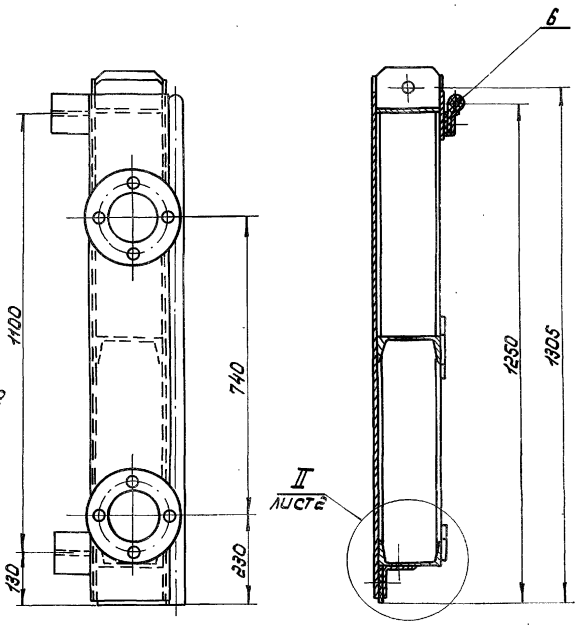
7.820-4-КМ062.000СБ

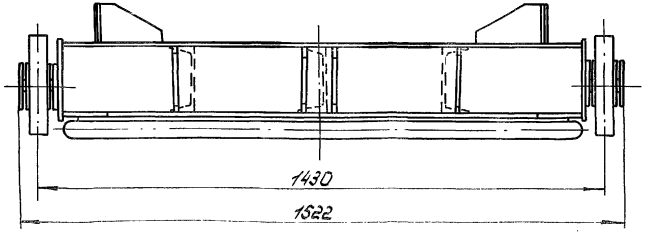
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Безнапорная сторона



А - А





1.* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2 мм.
3. Уловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 6, 7 и 8) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		2.11.86
Пров.		Попова		4.02.87
Рук.		Рутин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ062.000СБ

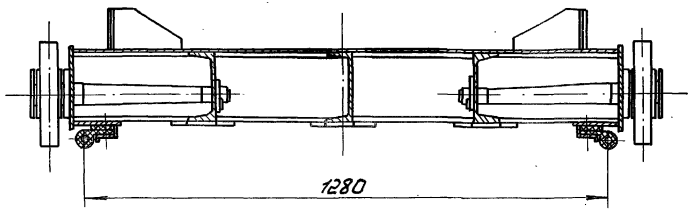
Затвор
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	387,4	1:10

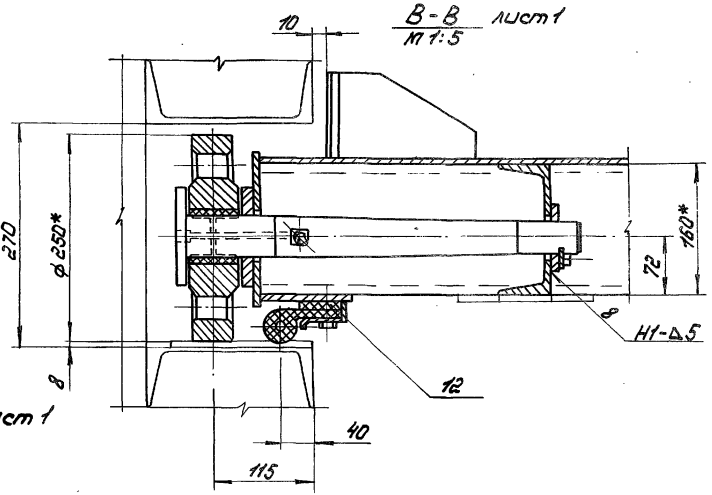
Лист 1 Листов 2

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

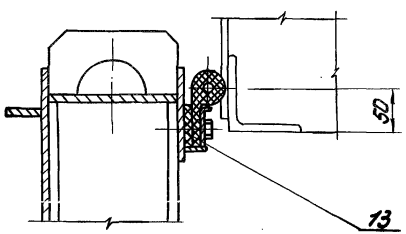
Б-Б лист 1



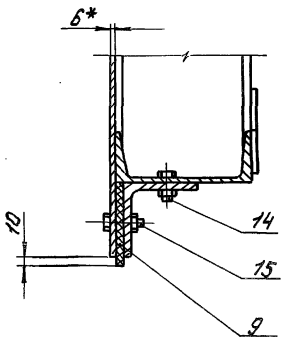
В-В / М 1:5 лист 1



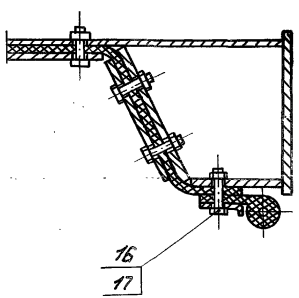
Г-Г / М 1:5 лист 1



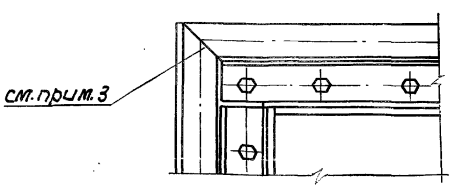
II / М 1:5 лист 1



Д-Д / М 1:5 лист 1



I / М 1:5 лист 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-км062.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км062.101	Лист	2	
А4		2	7.820-4-км062.102	Швеллер	1	
		3	-01	Швеллер	1	
А4		4	7.820-4-км062.103	Швеллер	1	
		5	-01	Швеллер	1	
		6	-02	Швеллер	1	
А4		7	7.820-4-км062.104	Ригель	1	
А4		8	7.820-4-км062.105	Проушина	1	
		9	-01	Проушина	1	
А4		10	7.820-4-км062.106	Лист	2	
А4		11	7.820-4-км034.111	Накладка	2	
А4		12	7.820-4-км044.102	Обшивка	1	
А4		13	7.820-4-км044.103	Полоса	1	
А4		14	7.820-4-км044.104	Полоса	2	
А4		15	7.820-4-км042.107	Упор	4	
А4		16	7.820-4-км042.108	Ребро	4	
А4		17	7.820-4-км061.105	Проушина	2	
А4		18	7.820-4-км061.107	Накладка	3	
А4		19	7.820-4-км061.108	Накладка	3	
Б4		20	7.820-4-км062.107	Полоса		
				Полоса Б-2 8×160 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	13,3 кг

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.02.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневский		4.02.87

7.820-4-км062.100

Металлоконструкция

Лит	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		21	7.820-4-км062.108	Полоса		
				Полоса Б-2 6×25 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1130 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,3 кг
Б4		22	7.820-4-км062.109	Полоса		
				Полоса Б-2 6×25 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1070 \pm \frac{JT14}{2}$	2	2,5 кг
Б4		23	7.820-4-км062.110	Ригель		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	18,8 кг
Б4		24	7.820-4-км062.111	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 560 \pm \frac{JT14}{2}$	1	8,0 кг
				Стандартные изделия		
		25		Шайба 10.01.029 ГОСТ 10906-78	2	

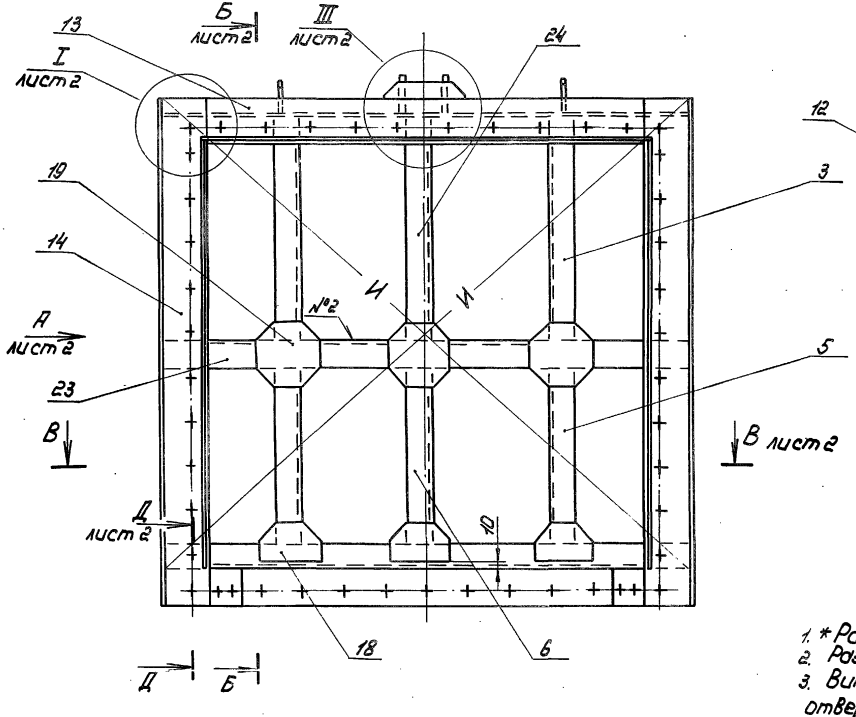
Выпуск 6
Серия 7.820-4

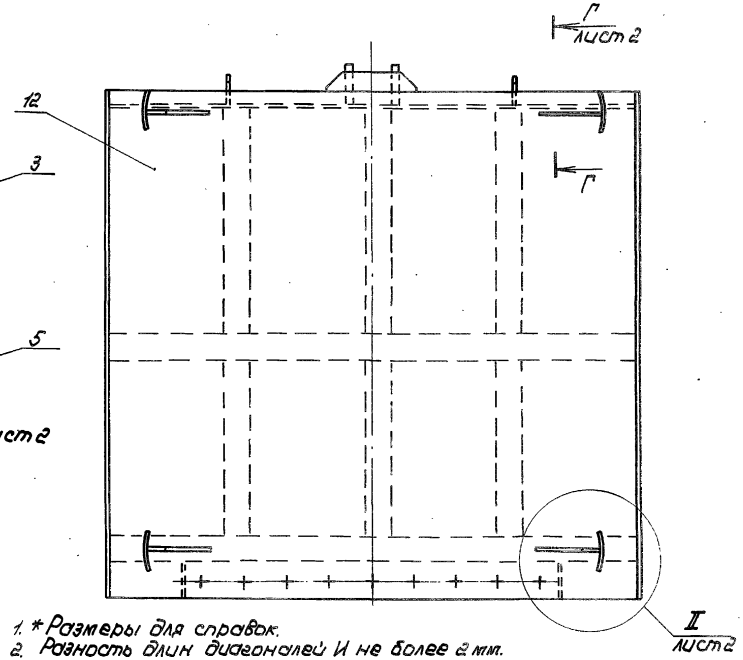
Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

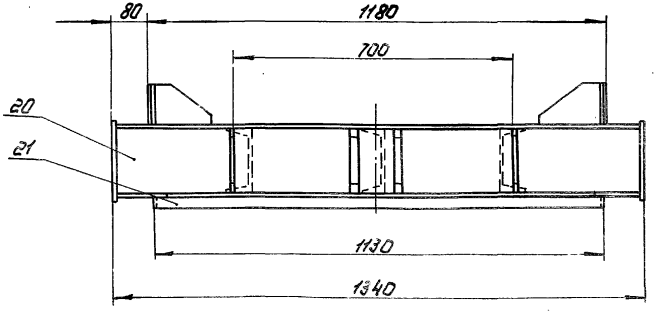
7.820-4-км062.100

7.820-4-КМ062.100СБ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата







1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей И не более 2 мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряется по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения – 3мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Н1-Т5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		4.02.87
Пров.		Попова		4.02.87
Гип.		Гитин		12.02.87
Нач. отд.		Коренев		12.02.87

7.820-4-КМ062.100СБ

Металлоконструкция
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	253,5	1:10

Лист 1 | Листов 2

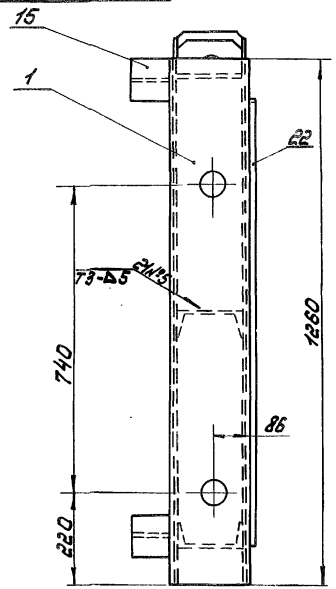
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ062.100СБ

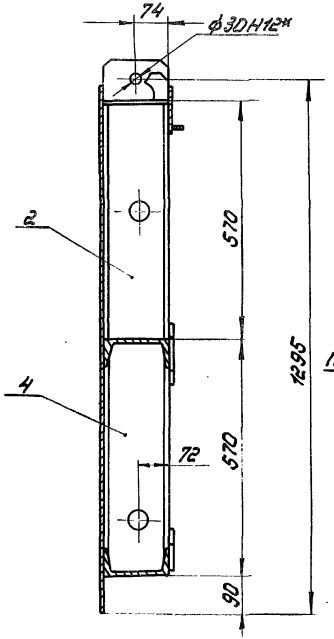
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

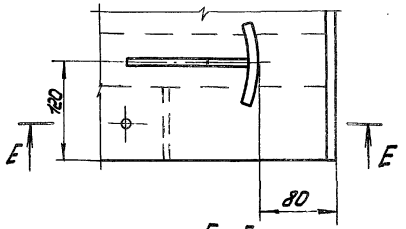
Вид А лист 1



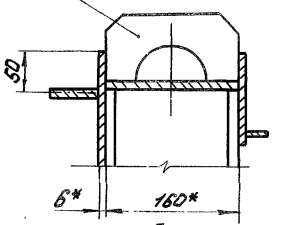
Б-Б лист 1



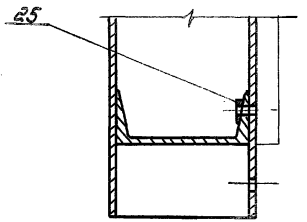
II лист 1
М 1:5



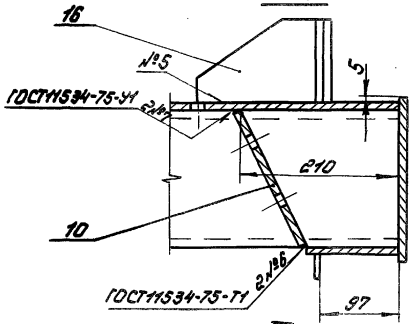
17 Г-Г лист 1
М 1:5



Д-Д лист 1
М 1:5

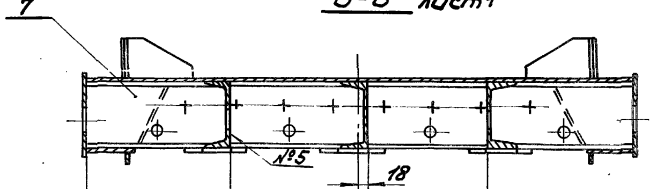


Е-Е

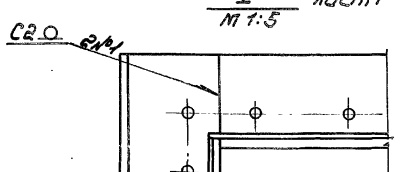


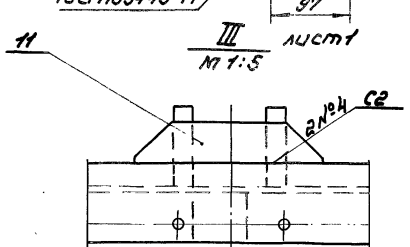
III лист 1
М 1:5

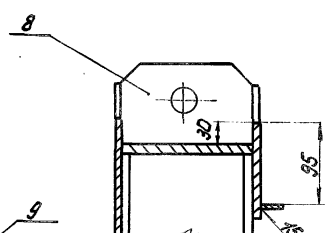
В-В лист 1

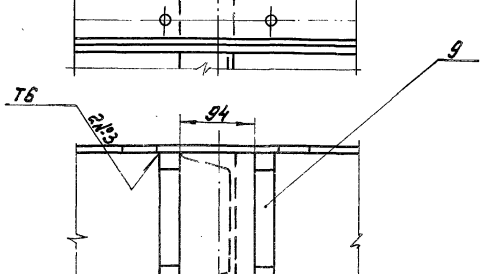


I лист 1
М 1:5

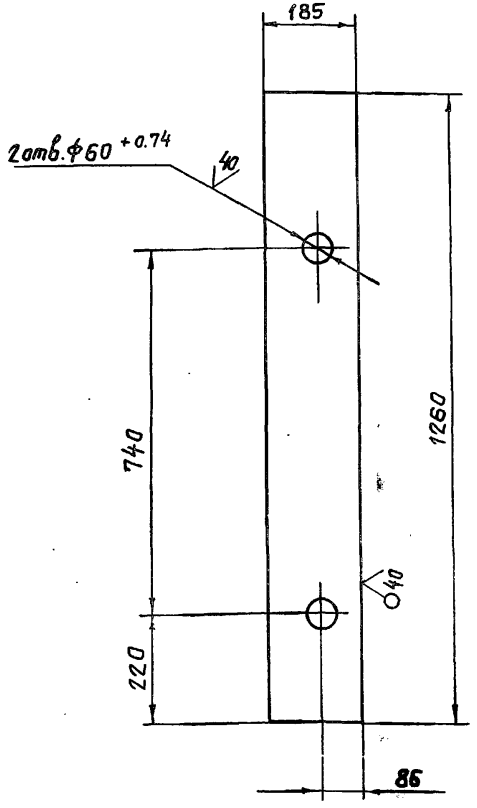








Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		30.01.87
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Стельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 062.101

Лит.	Масса	Масштаб
А	14,3	1:10
Лист	Листов-1	

Лист

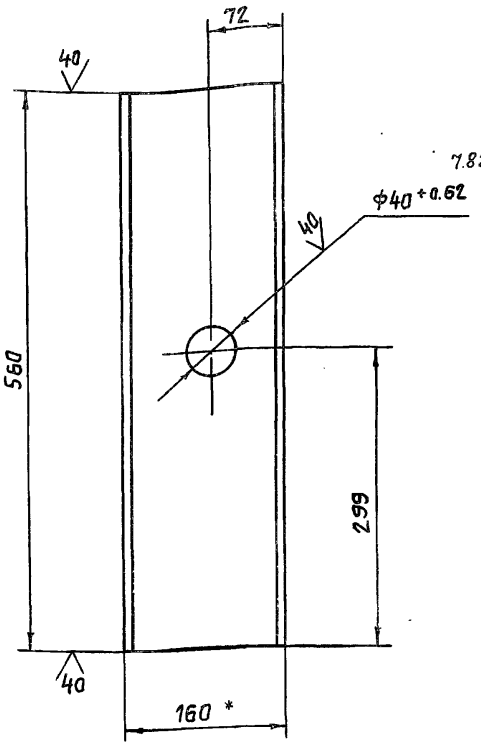
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

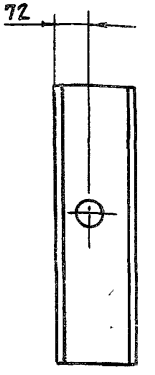
Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 062.102



7.820-4-КМ 062.102-01-зеркальное отражение. Остальное – см. 7.820-4-КМ 062.102

М 1:10



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.		Курилова		30.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		2.02.87
Нач. отд.		Коренев		2.02.87
Н. контр.		Стельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 062.102

Лит.	Масса	Масштаб
А	7,9	1:5
Лист	Листов-1	

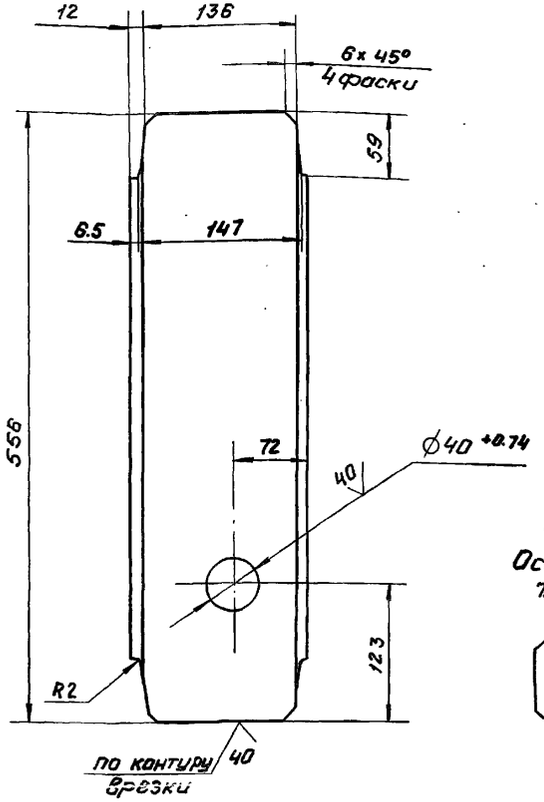
Швеллер

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Вст3сп5 ГОСТ 535-79

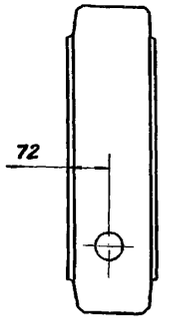
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

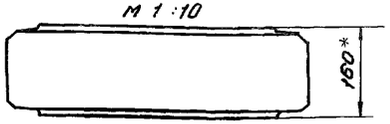
7.820-4-КМ062.103



7.820-4-КМ062.103-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ062.103



7.820-4-КМ062.103-02 Остальное - см. 7.820-4-КМ062.103



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		02.02.87
Нач. отд.		Коренев		02.02.87

7.820-4-КМ062.103

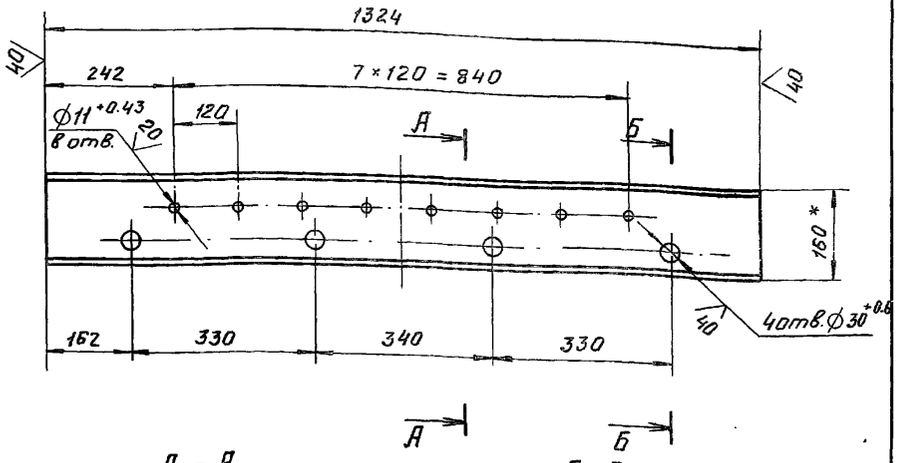
Швеллер

Лит	Масса	Масштаб
А	6.8	1:5
Лист	Листов-1	

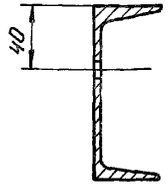
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

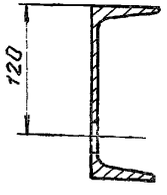
Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
м 1:5



Б - Б
м 1:5



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ø11 - ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		02.02.87
Нач. отд.		Коренев		02.02.87

7.820-4-КМ062.104

Ригель

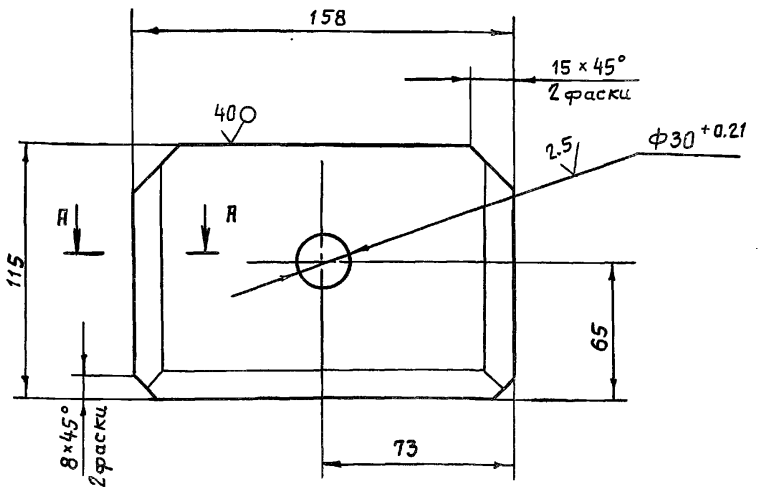
Лит	Масса	Масштаб
А	18.7	1:10
Лист	Листов-1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

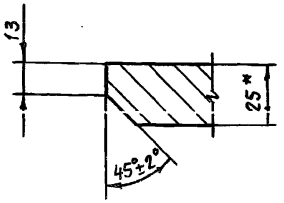
Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 062.105

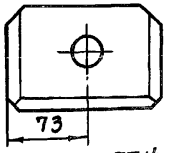


А – А



7.820-4-КМ062.105-01 – зеркальное отражение.
Остальное – см. 7.820-4-КМ062.105

М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		30.01.87
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Стельмакова		4.02.87

7.820-4-КМ 062.105

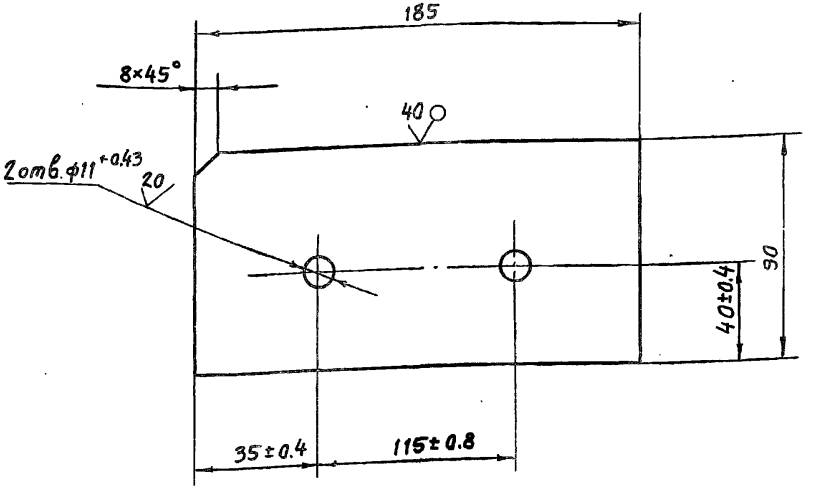
Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,4	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		30.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Стельмакова		4.02.87

7.820-4-КМ 062.106

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

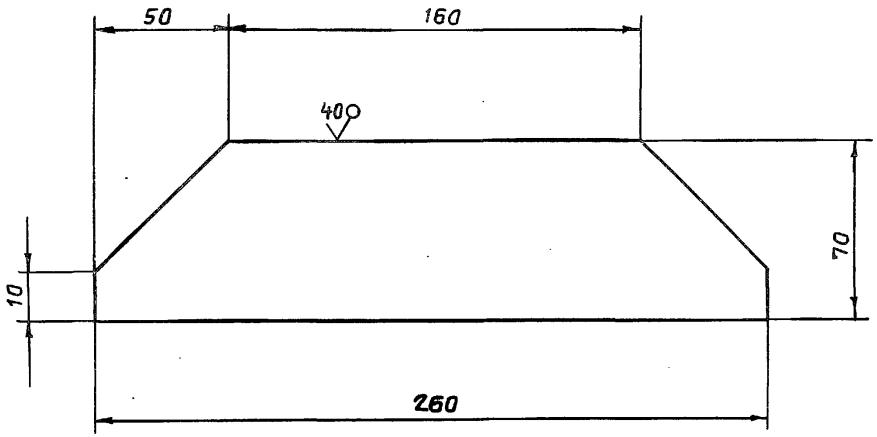
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ034.111

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		30.2.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87
Н.контр.		Спельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ034.111

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,7	1:2
Лист	Листов 1	

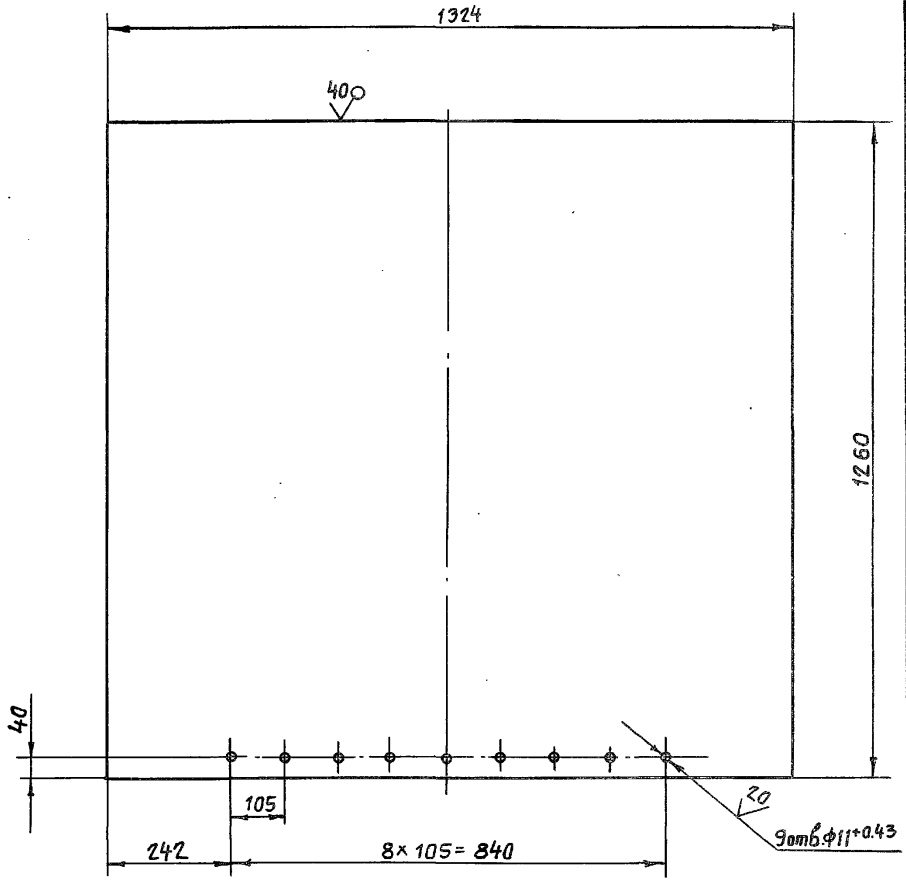
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ044.102

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ф11 – ± 0.28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87
Н.контр.		Спельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ044.102

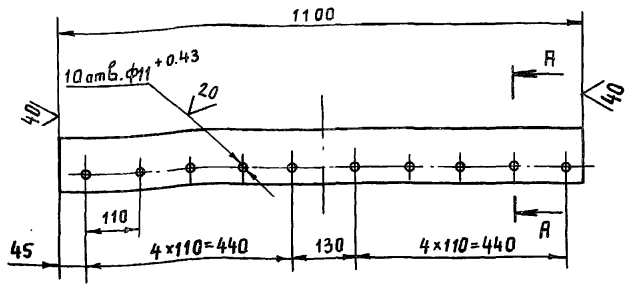
Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
А	78,5	1:10
Лист	Листов 1	

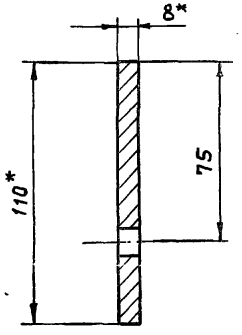
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ф11 – ±0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		29.01.87
ГИП		Гитин		29.01.87
Нач. отд.		Кореневб		29.01.87
Н. контр.		Смотрицкая		30.01.87

7.820-4-КМ 044.103

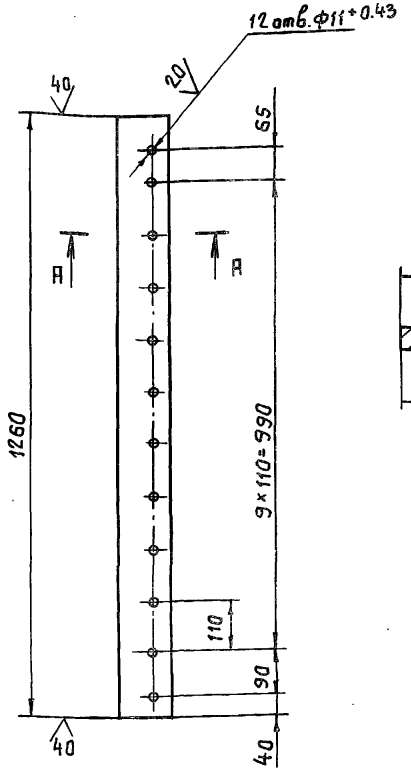
Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	7,5	1:10
Лист	Листов 1	

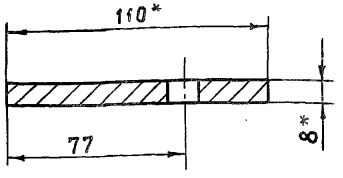
Полоса Б-2 8×110 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ф11 – ±0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		29.01.87
ГИП		Гитин		29.01.87
Нач. отд.		Кореневб		29.01.87
Н. контр.		Смотрицкая		30.01.87

7.820-4-КМ 044.104

Полоса

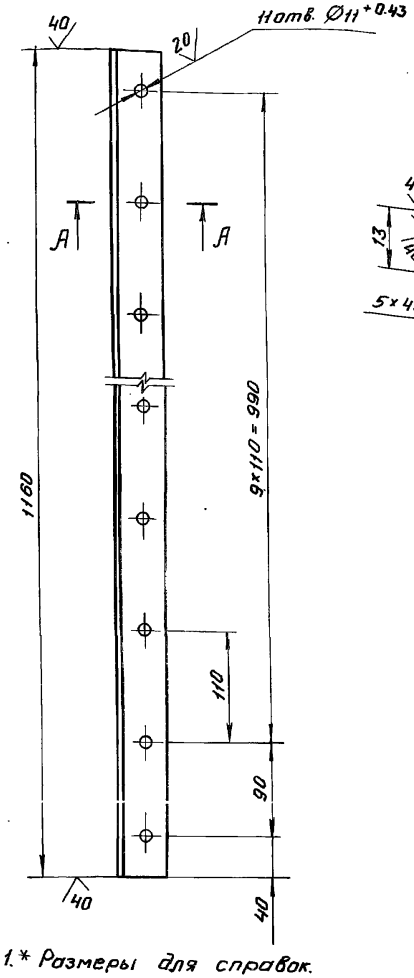
Лит.	Масса	Масштаб
А	8,6	1:10
Лист	Листов 1	

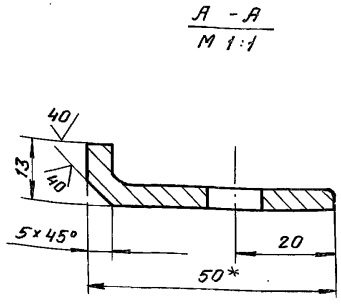
Полоса Б-2 8×110 ГОСТ 103-76 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-км 044.001





7.820-4-км 044.001-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-км 044.001



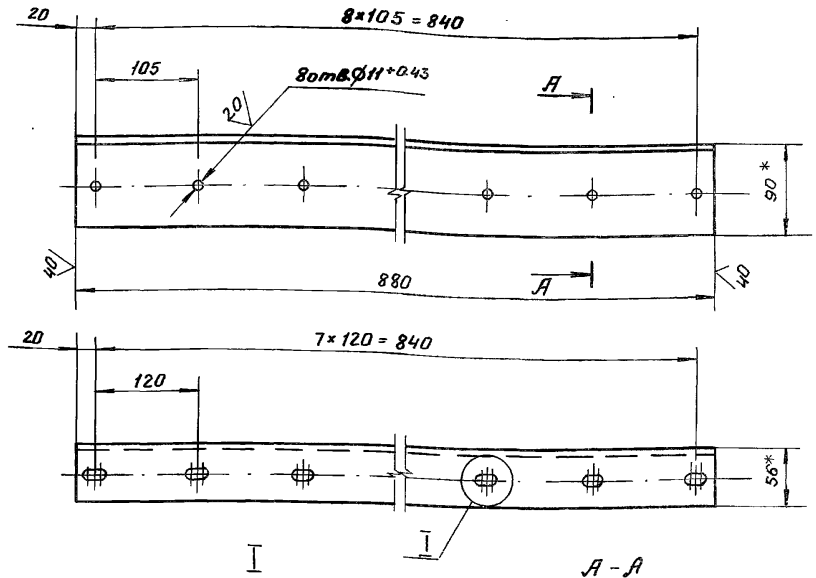
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий Ø11 - ±0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

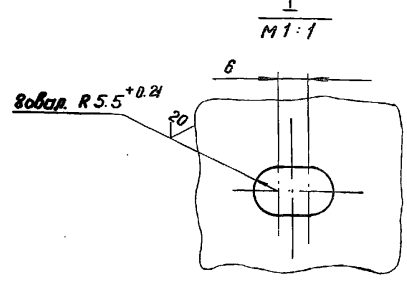
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 044.001			
Разраб.		Курилова		29.12.86	Накладка боковая	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		28.01.87		А	2.6	1:5
ГИП		Гитин		28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.		Коренев		29.01.87	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз		

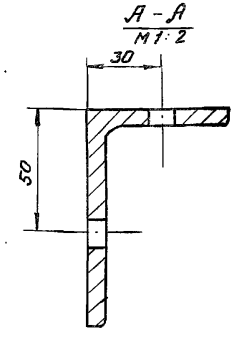
Выпуск 6 Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-км 044.002







1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ± 0.28 мм
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

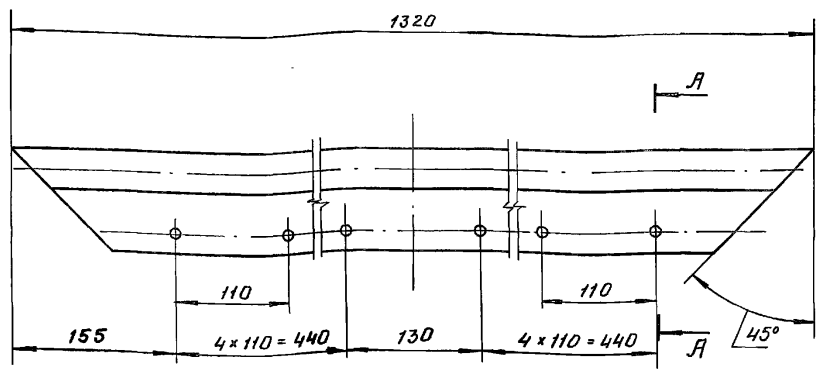
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 044.002			
Разраб.		Курилова		29.12.86	Накладка нижняя	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Попова		28.01.87		А	5.8	1:5
ГИП		Гитин		28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.		Коренев		29.01.87	Уголок Б-90×56×6 ГОСТ 8510-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79	Ленгипроводхоз		

Выпуск 6 Серия 7.820-4

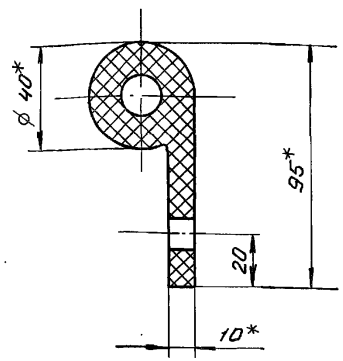
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ044.003

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
М 1:2



1. *Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении пробивать через накладку верхнюю 7.820-4-КМ044.006.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87
Н. контр.		Смольников		30.01.87

7.820-4-КМ044.003

Уплотнение верхнее

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.3	1:5
Лист	Листов 8-1	

Уплотнение тип IIа ТУ 38-105417-77

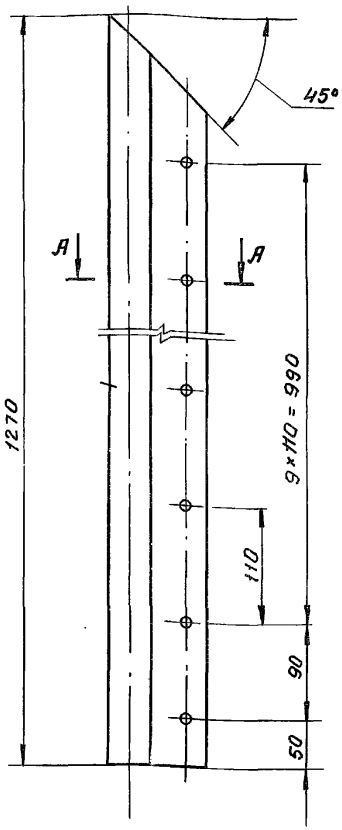
Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

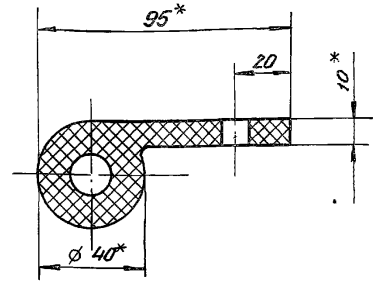
7.820-4-КМ044.004

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ044.004

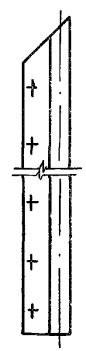


А - А
М 1:2



7.820-4-КМ044.004-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ044.004

М 1:10



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении пробивать через накладку боковую 7.820-4-КМ044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд.		Коренев		29.01.87
Н. контр.		Смольников		30.01.87

7.820-4-КМ044.004

Уплотнение боковое

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.3	1:5
Лист	Листов 8-1	

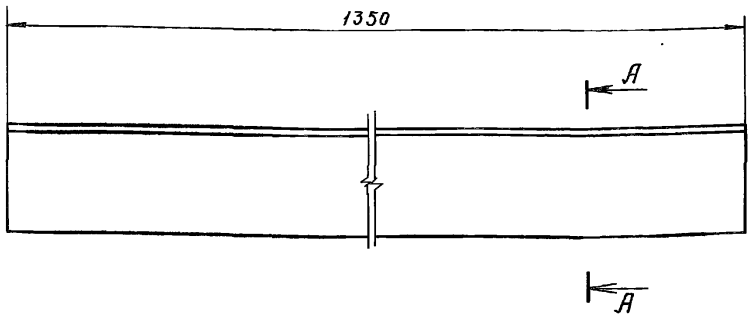
Уплотнение тип IIа ТУ 38-105417-77

Ленгипроводхоз

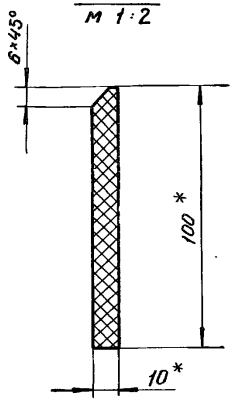
Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.820-4-КМ 044.005

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
М 1:2



1. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд		Коренев		28.01.87
Н. контр.		Смельянов		30.01.87

7.820-4-КМ 044.005

Уплотнение нижнее	Лит.	Масса	Масштаб
	А	1.6	1:5
	Лист	Листов-1	

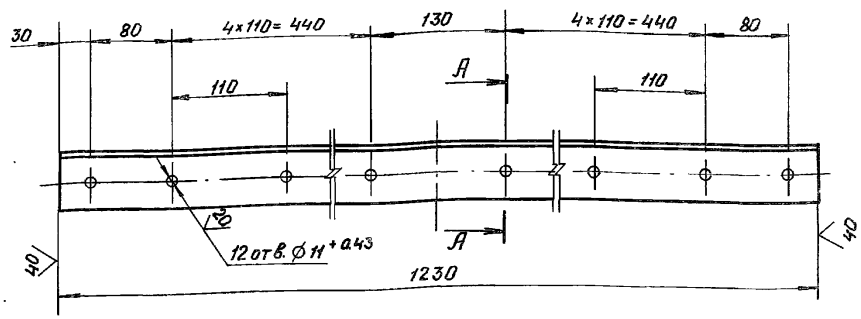
Пластина I, лист, ТМКЩ-М-10×100-1.7 ГОСТ 7338-77

Ленгипроводхоз

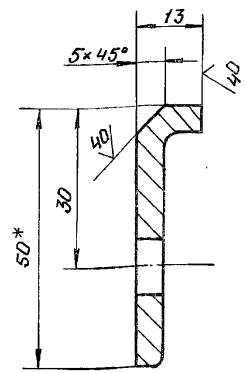
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 044.006

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
М 1:1



1 * Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0.28 мм.

3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		29.12.86
Пров.		Попова		28.01.87
ГИП		Гитин		28.01.87
Нач. отд		Коренев		28.01.87
Н. контр.		Смельянов		30.01.87

7.820-4-КМ 044.006

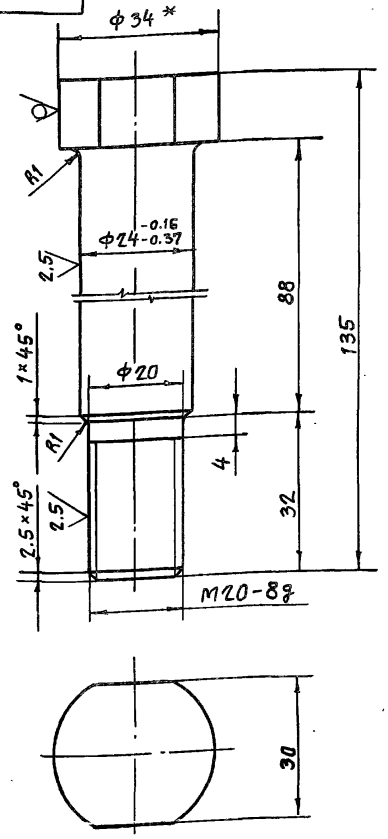
Накладка верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
	А	2.8	1:5
	Лист	Листов-1	

Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ015.003

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения прочих размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		24.11.86
Пров.		Попова		14.01.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореньев		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ015.003

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.5	1:1
Лист	Листов-1	

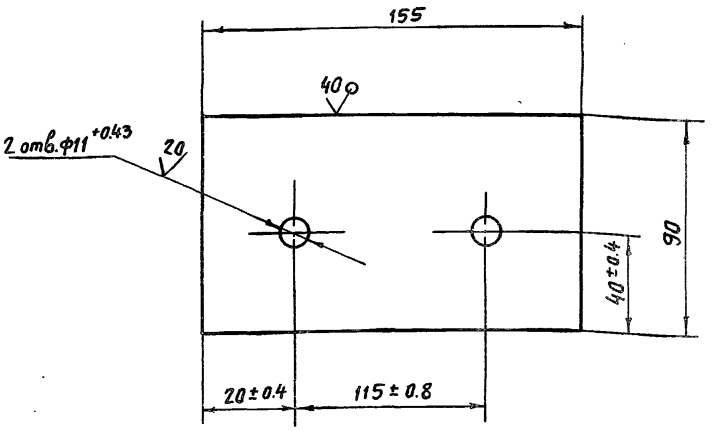
Круг В34 ГОСТ 2590-71 / Ст20 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ062.001

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		30.01.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореньев		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ062.001

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0.7	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ 063.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ 055.100	Звено	1	
А4		2	7.820-4-КМ 023.200	Звено	1	
А4		3	7.820-4-КМ 035.100	Звено	1	
				Детали		
А4		4	7.820-4-КМ 015.003	Болт	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16-8g×60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	12	
		6		Гайка М16-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	12	
		7		Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
		8		Шайба 16.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	12	
		9		Шайба 20.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смольникова		4.02.87

7.820-4-КМ 063.000

Штанга

Лит.	Лист	Листов
А		1

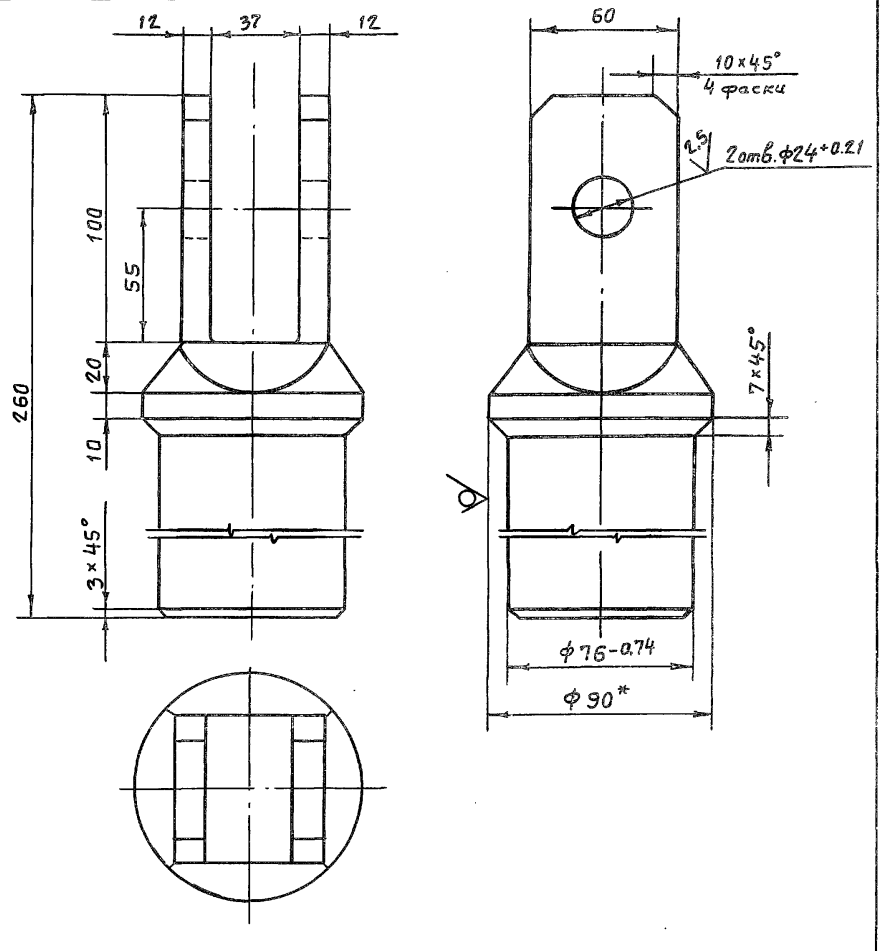
Ленгипроводхоз

Копировал

Формат А4

7.820-4-КМ 015.001

20 V(V)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Смольникова		4.02.87

7.820-4-КМ 015.001

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
А	7,1	1:2
Лист	Листов-1	

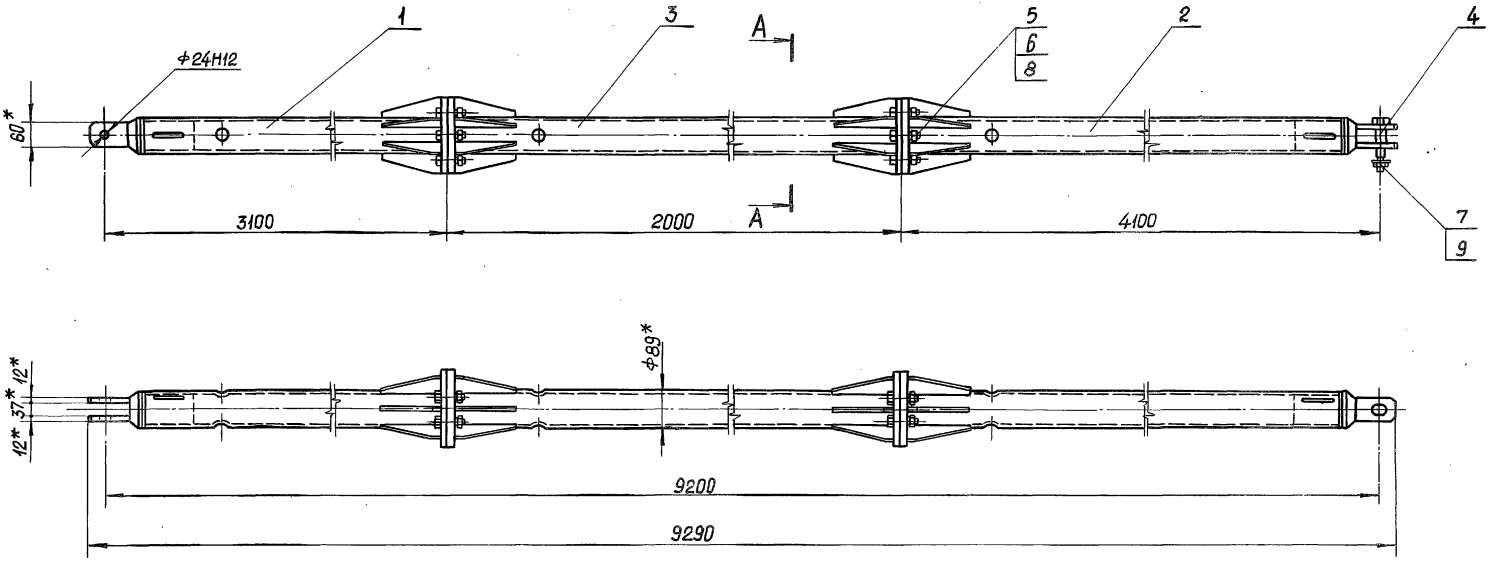
Круг В90 ГОСТ 2590-71
Ст 20 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

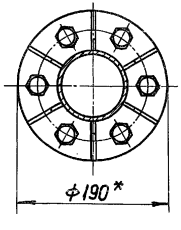
Копировал

Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



А – А
М 1:5



1. *Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куриова		28.11.86
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореневъ		4.02.87

7.820-4-КМ063.000СБ

Штанга. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	143,7	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ055.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ015.001	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-КМ055.101	Труба	1	
А4		3	7.820-4-КМ023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-КМ023.103	Фланец	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ055.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ023.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ015.001	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-КМ055.101-01	Труба	1	
А4		3	7.820-4-КМ023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-КМ023.201	Фланец	1	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		

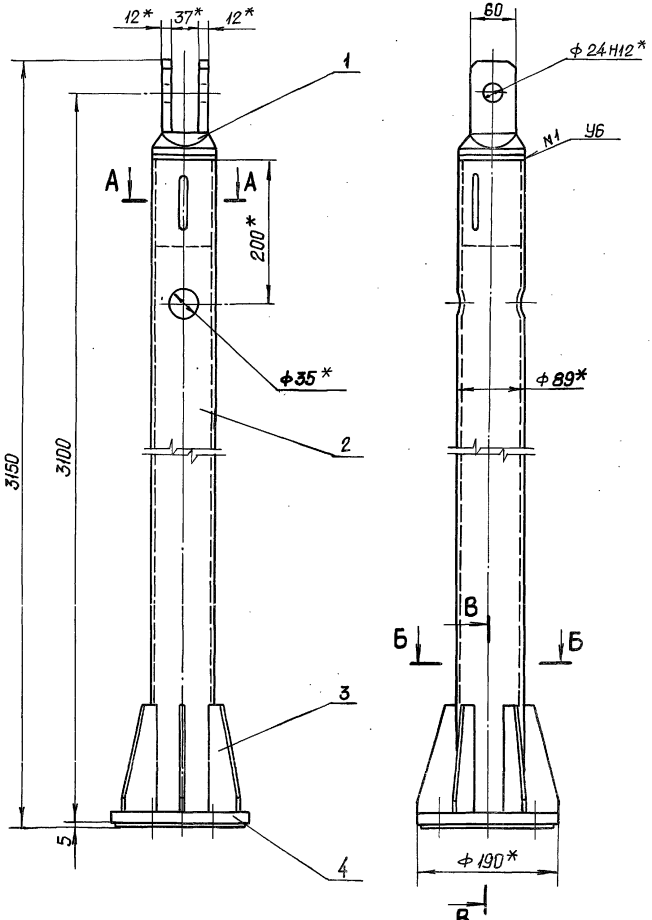
7.820-4-КМ023.200

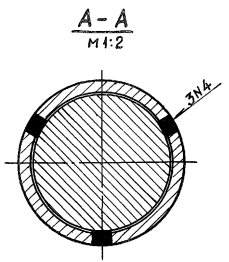
Звено

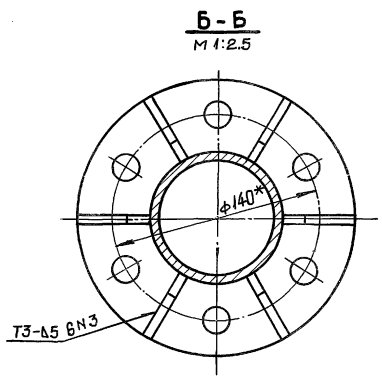
Лит.	Лист	Листов
А		1

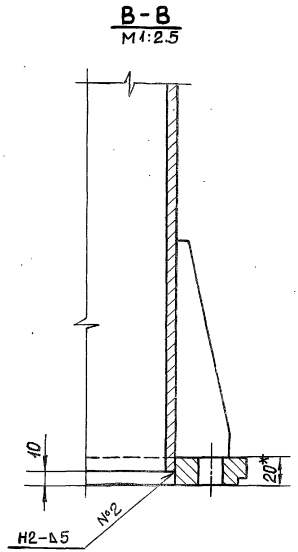
Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата









1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87

7.820-4-КМ055.100СБ

Звено. сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	48,3	1:5

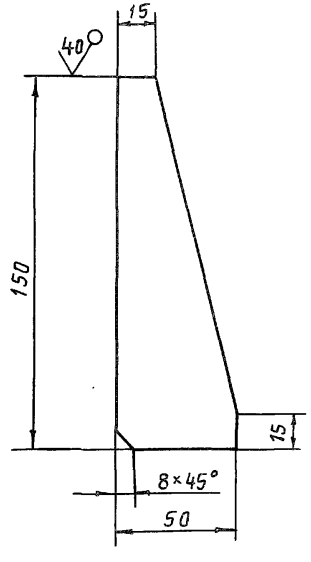
Лист | Листов-1

Ленгипровдхоз

7.820-4-КМ 023.102

Выпуск 6

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Семьячакова		4.02.87

7.820-4-КМ 023.102

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,2	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74
А Ст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

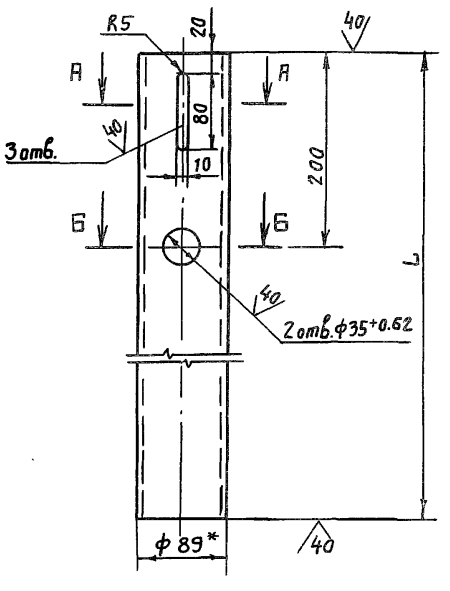
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 055.101

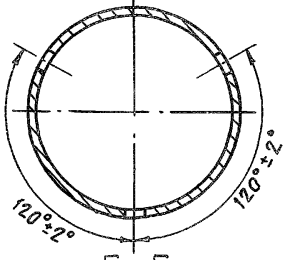
Выпуск 6

Серия 7.820-4

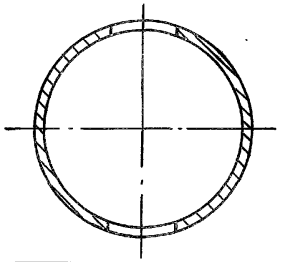
7.820-4-КМ 055.101



А – А
М 1:2.5



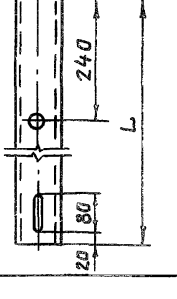
Б – Б
М 1:2.5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 055.101	3003	36,8
-01	3998	48,9

7.820-4-КМ 055.101-01
Остальное – см.
7.820-4-КМ 055.101

М 1:10



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н.контр.		Семьячакова		4.02.87

7.820-4-КМ 055.101

Труба

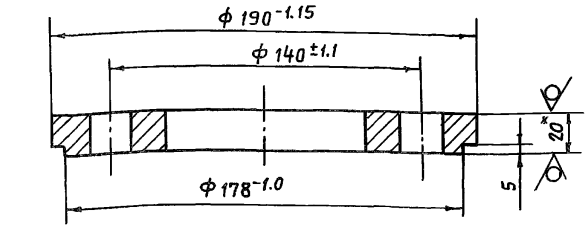
Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

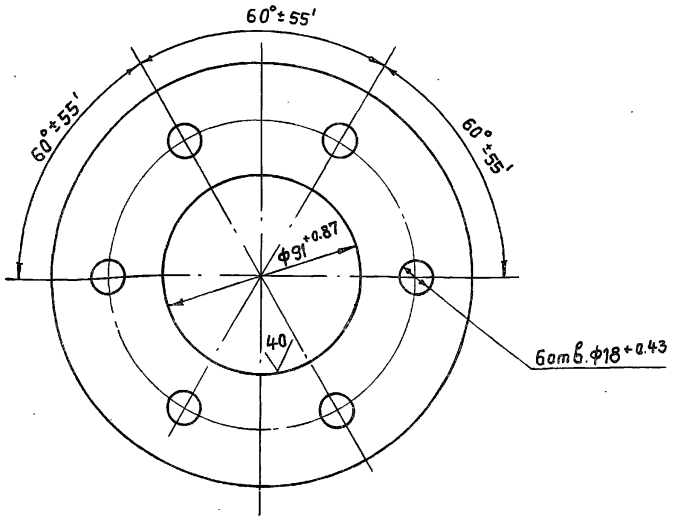
Труба 89×6 ГОСТ 8732-78
А Ст20 ГОСТ 8731-74

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 023.103

Серия 7.820-4 Выпуск 6





1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореньков		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 023.103

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	3.0	1:2
Лист	Листов-1	

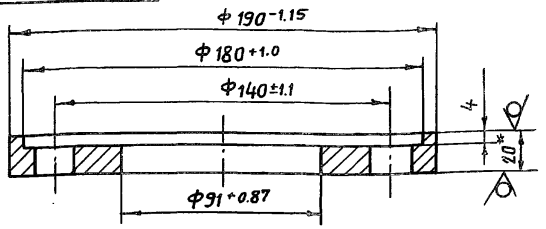
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

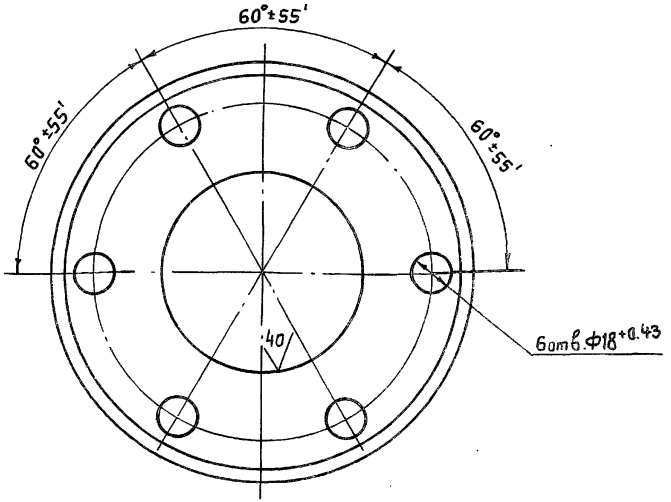
Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 023.201

Серия 7.820-4 Выпуск 6





1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		25.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореньков		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 023.201

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.6	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

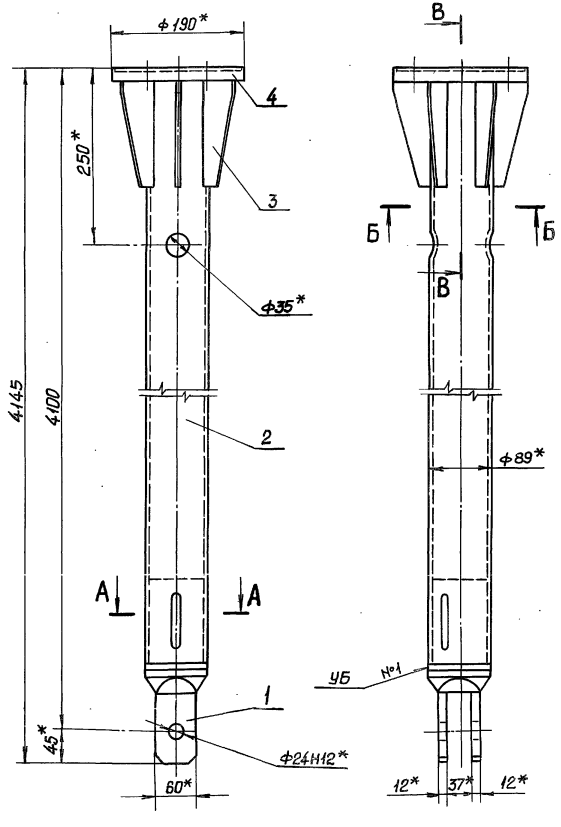
Ленгипроводхоз

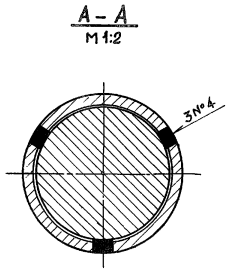
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

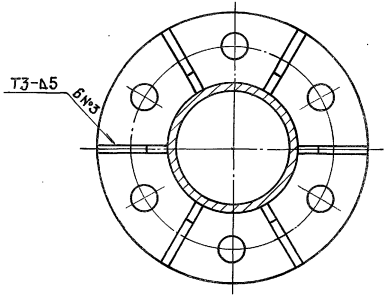
7.820-4-КМ023.200СБ

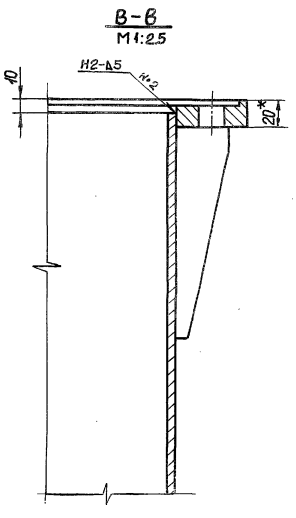
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата









1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		27.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ023.200 СБ

Звено. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	59.8	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ035.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ035.101	Труба	1	
А4		2	7.820-4-КМ023.103	Фланец	1	
А4		3	7.820-4-КМ023.201	Фланец	1	
А4		4	7.820-4-КМ023.102	Ребро	12	

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		28.11.86
Пров.		Попова		30.2.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87

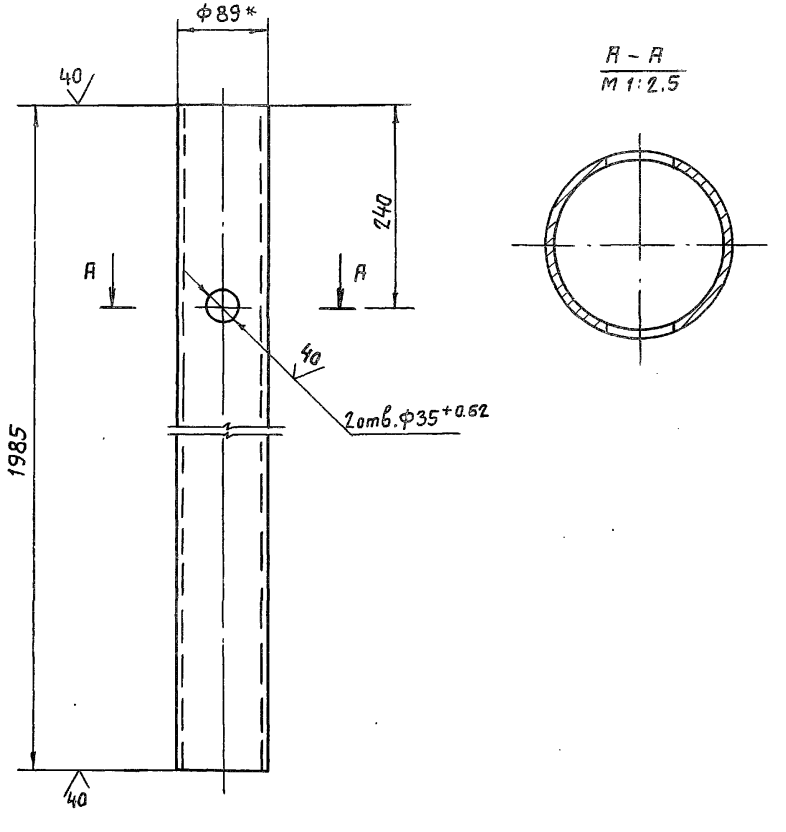
7.820-4-КМ035.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ035.101



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		28.11.86
Пров.		Попова		30.2.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87
Н.контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 035.101

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	24,3	1:5
Лист	Листов 1	

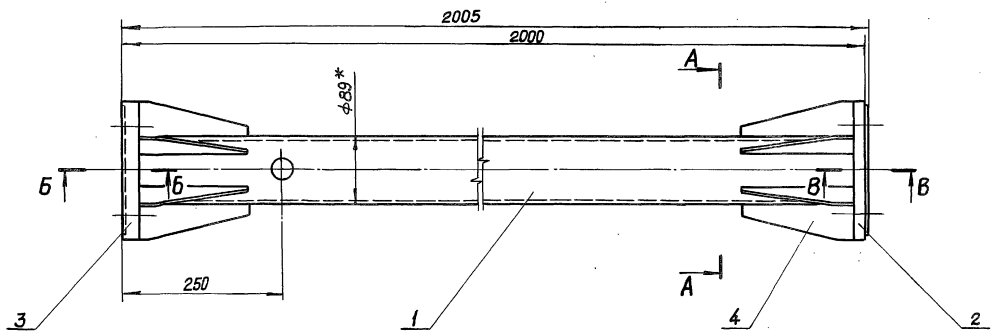
Труба 89×6 ГОСТ 8732-78 / А Ст20 ГОСТ 8731-74

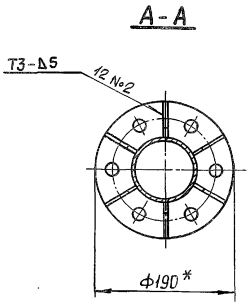
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ035.100СБ

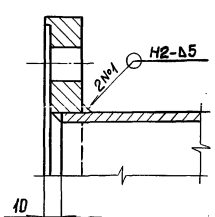
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

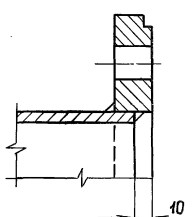




Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		11.88
Пров.		Попова		5.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Кореневб		4.02.87

7.820-4-КМ035.100СБ

Звено. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	32.8	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ064.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ064.100	Звено	1	
А4		2	7.820-4-КМ037.200	Звено	1	
А4		3	7.820-4-КМ064.200	Звено	1	
				Детали		
А4		4	7.820-4-КМ037.001	Болт	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М20-8g×90.46.029		
				ГОСТ 7798-70	12	
		6		Гайки ГОСТ 5915-70		
				М20-7Н. 5.029	12	
				М27-7Н. 5.029	1	
		7		Шайба 20.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	12	
		8		Шайба 27.01.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.11.80
Пров.		Попова		40287
ГИП		Гитин		40287
Нач.отд.		Кореньков		40287
Н. контр.		Стельчакова		40287

7.820-4-КМ064.000

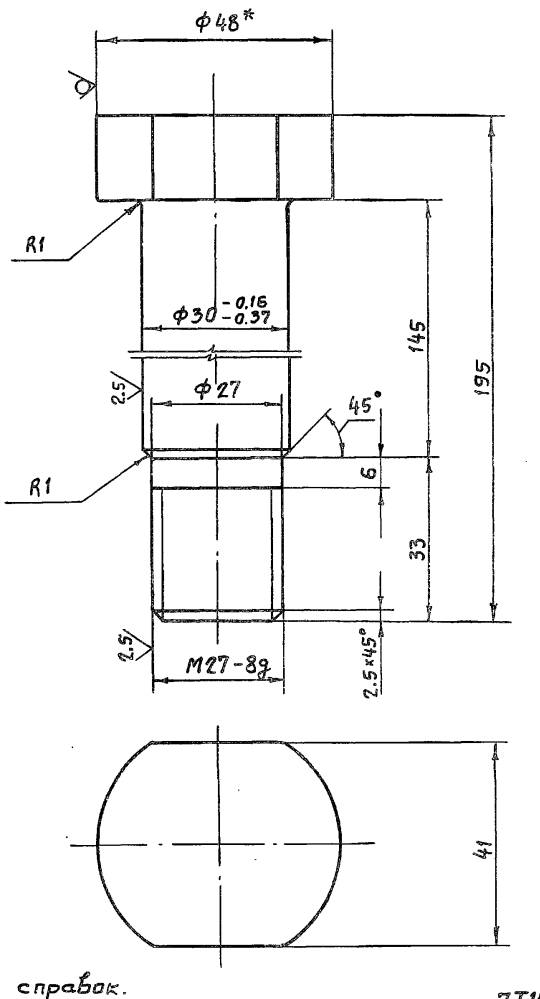
Штанга

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ037.001

20/(V)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.11.80
Пров.		Попова		40287
ГИП		Гитин		40287
Нач.отд.		Кореньков		40287
Н. контр.		Стельчакова		40287

7.820-4-КМ037.001

Болт

Круг $\frac{В48\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст20\ ГОСТ\ 535-79}$

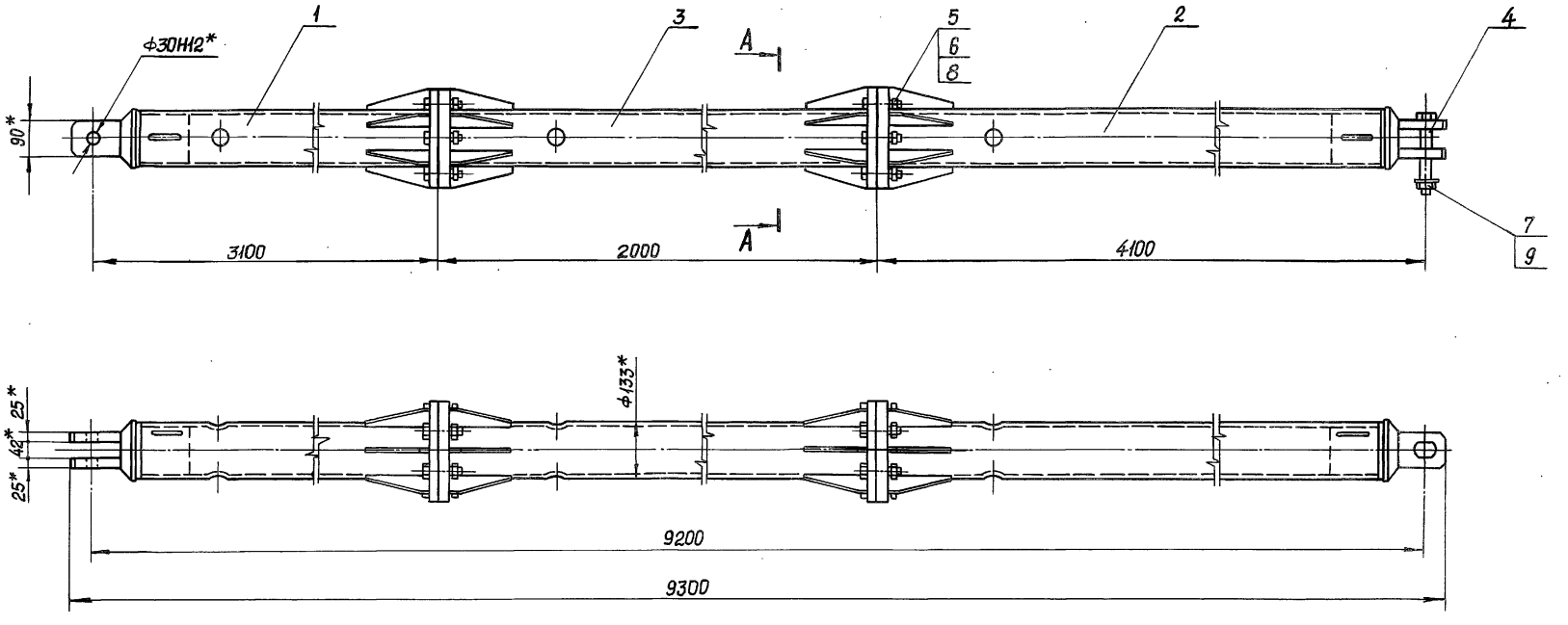
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

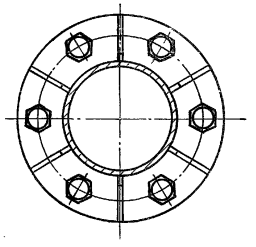
7.820-4-КМ064.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



А-А
М 1:5



1. *Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		25.11.86
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореньев		4.02.87

7.820-4-КМ064.000СБ

Штанга.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	286.0	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-км064.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км037.101	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-км064.101	Труба	1	
А4		3	7.820-4-км023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-км037.103	Фланец	1	

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореневъ		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-км064.100

Лит.	Лист	Листов
А		1

Звено

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-км037.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км037.101	Проушина	1	
А4		2	7.820-4-км064.101-01	Труба	1	
А4		3	7.820-4-км023.102	Ребро	6	
А4		4	7.820-4-км037.201	Фланец	1	

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова		28.11.86
Пров.		Гитин		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореневъ		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-км037.200

Лит.	Лист	Листов
А		1

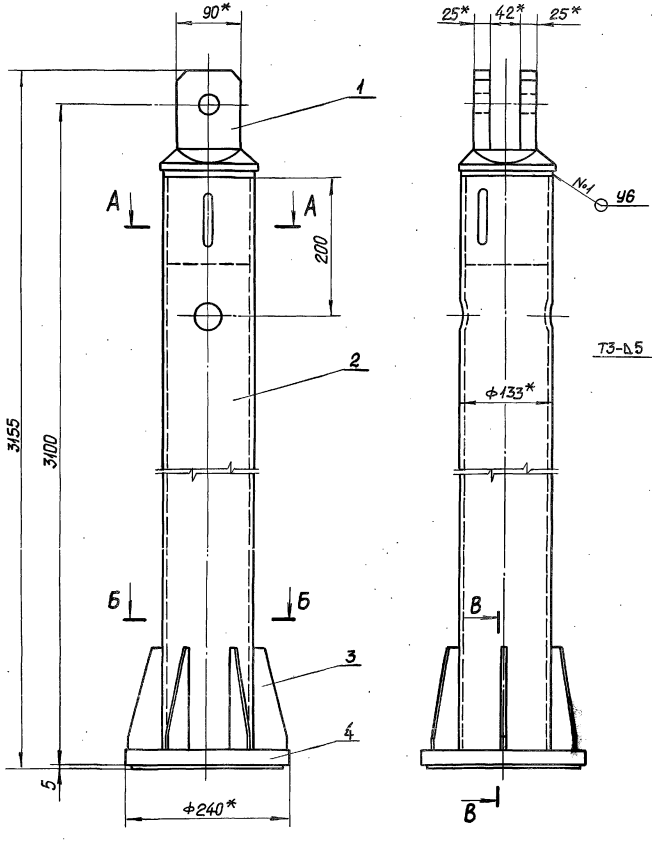
Звено

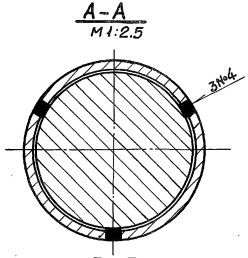
Ленгипроводхоз

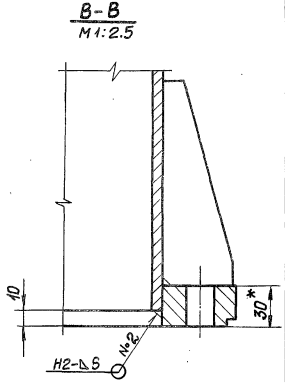
7.820-4-КМ064.100СБ

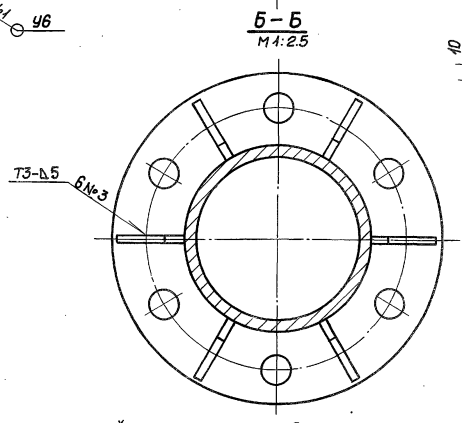
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата









1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		26.12.86
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ064.100СБ

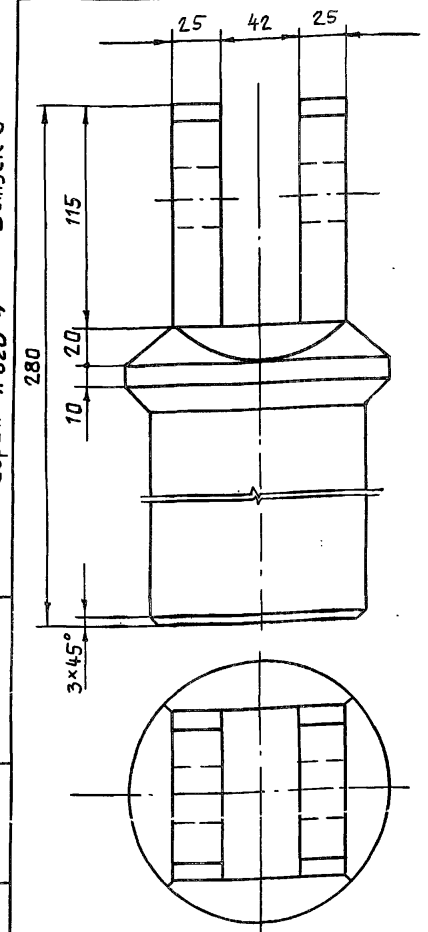
Звено.
Сборочный чертеж.

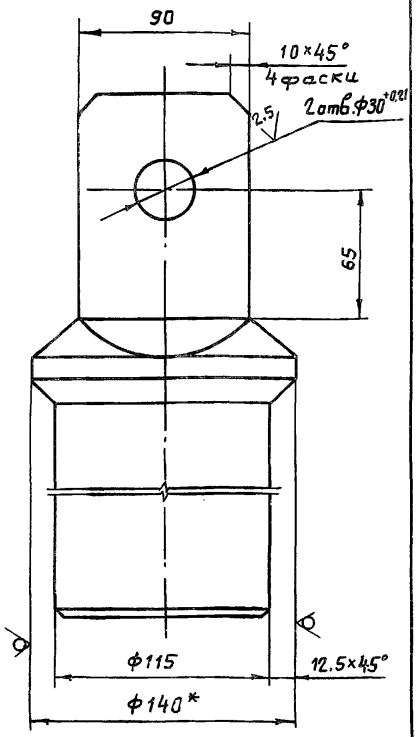
Лит.	Масса	Масштаб
А	95.8	1:5
Лист	Листов 1	

Копировал

20 V (V)

Серия 7.820-4 Выпуск 6





1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		27.11.86
Пров.		Попова		30.2.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 037.101

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
А	14,5	1:2.5
Лист	Листов 1	

Круг В140 ГОСТ 2590-71 / Ст 20 ГОСТ 535-79

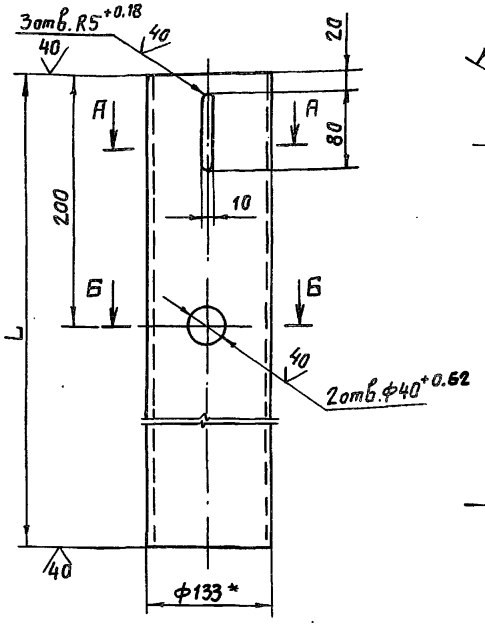
Ленгипроводхоз

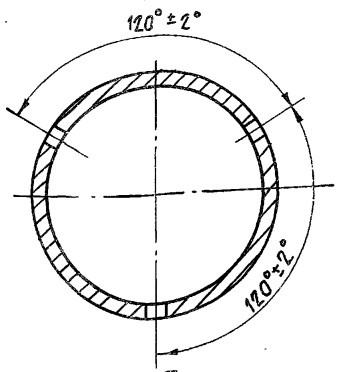
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

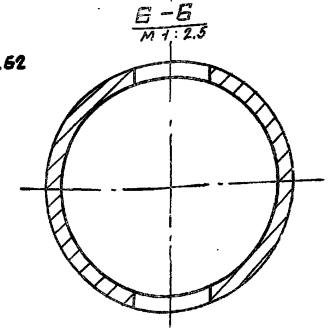
21 V (V)

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 064.101

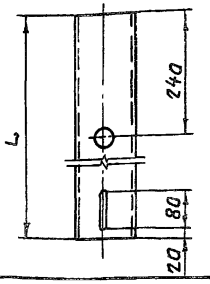






7.820-4-КМ 064.101-01

Остальное – см. 7.820-4-КМ 064.101



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4 -КМ 064.101	2987	73,3
-01	3982	97,9

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		27.11.86
Пров.		Попова		30.2.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87
Н. контр.		Смельчакова		4.02.87

7.820-4-КМ 064.101

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

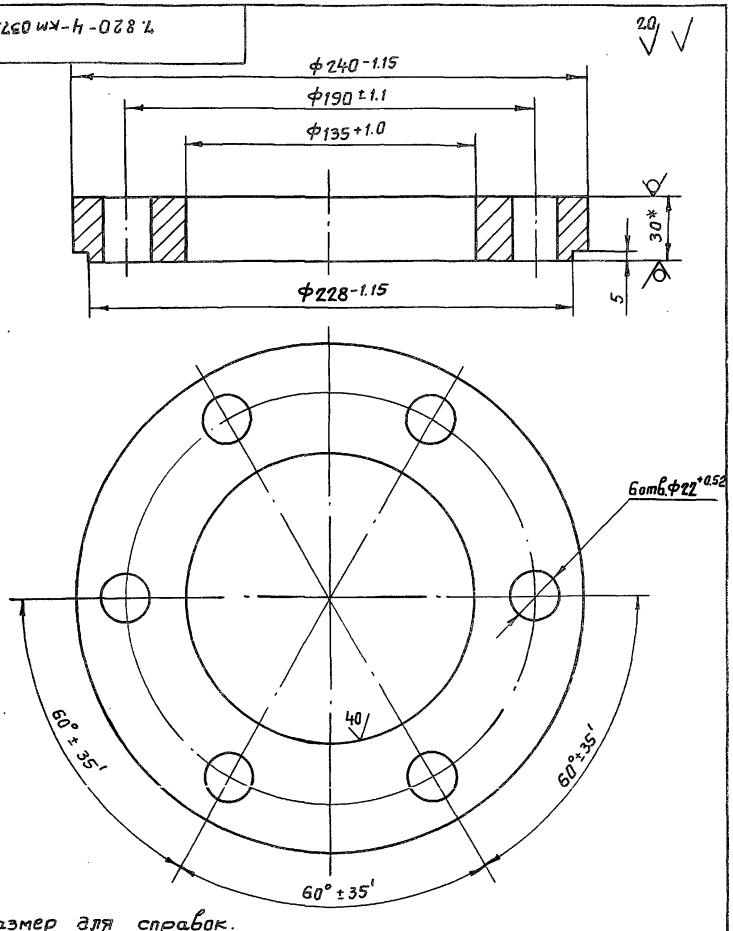
Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 / Ст 20 ГОСТ 8731-74

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 037.103

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		26.11.87
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 037.103

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,6	1:2
Лист	Листов 1	

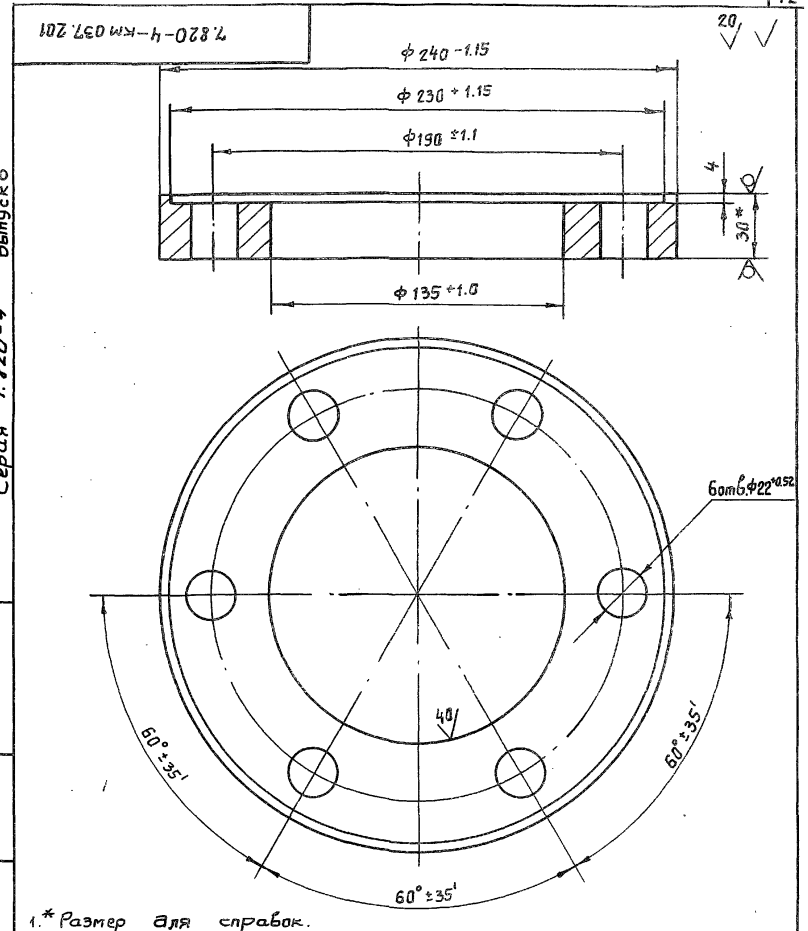
Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 037.201

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		26.11.86
Пров.		Попова		4.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач.отд.		Коренев		4.02.87

7.820-4-КМ 037.201

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,0	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

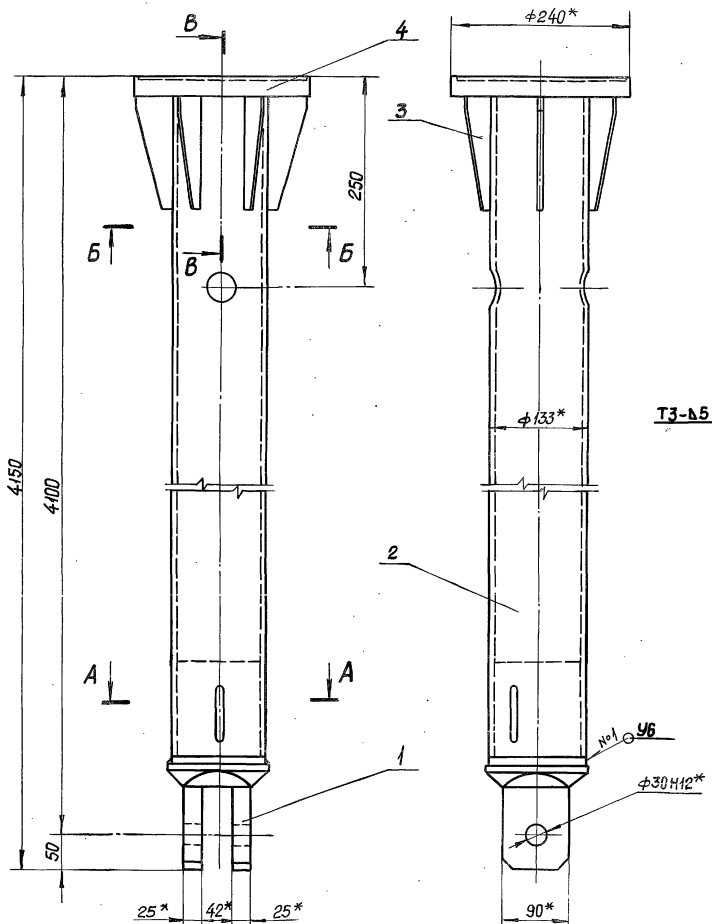
Ленгипроводхоз

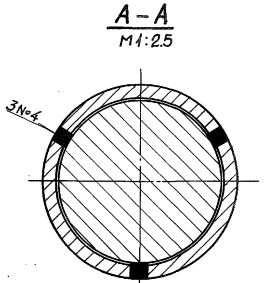
Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Подп. и дата

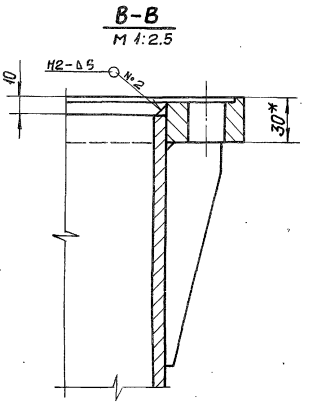
7.820-4-КМ037.200 СБ

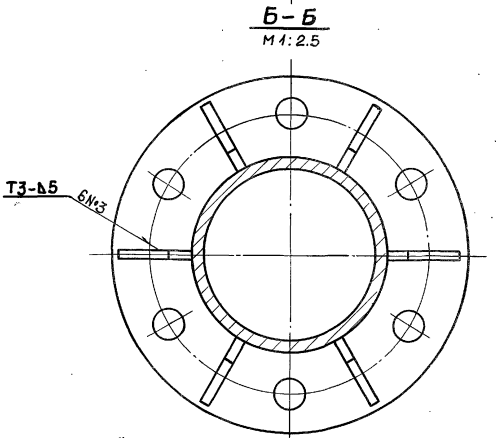
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата









1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		26.11.86
Пров.		Попова		3.02.87
ГИП		Гитин		4.02.87
Нач. отд.		Кореневв		11.02.87

7.820-4-КМ037.200 СБ

Звено. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	119,8	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипровод

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ 064.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ 064.201	Труба	1	
А4		2	7.820-4-КМ 037.103	Фланец	1	
А4		3	7.820-4-КМ 037.201	Фланец	1	
А4		4	7.820-4-КМ 023.102	Ребро	12	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		28118
Пров.		Попова		30287
ГИП		Гитин		40287
Нач. отд.		Коренев		

7.820.4-КМ 064.200

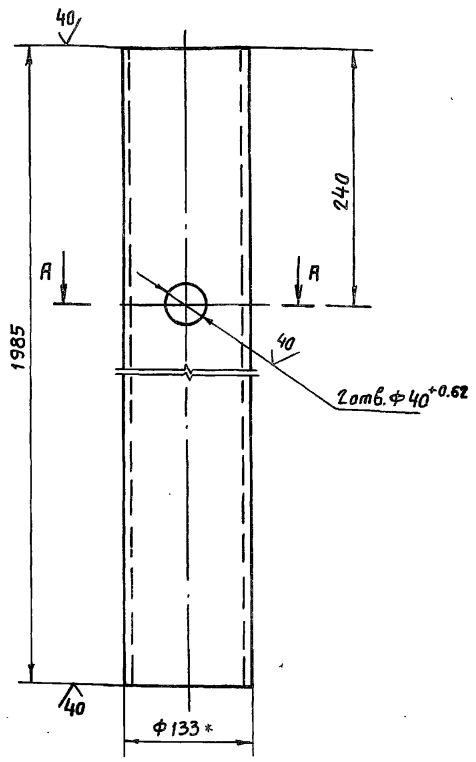
Звена

Лит.	Лист	Листов
А		1

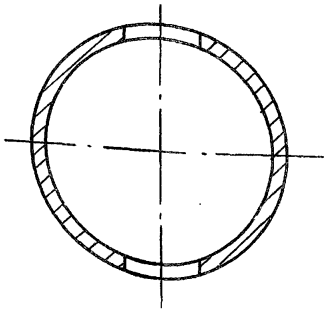
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 064.201

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А-А
М 1:2.5



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		28118
Пров.		Попова		30287
ГИП		Гитин		40287
Нач. отд.		Коренев		40287

7.820-4-КМ 064.201

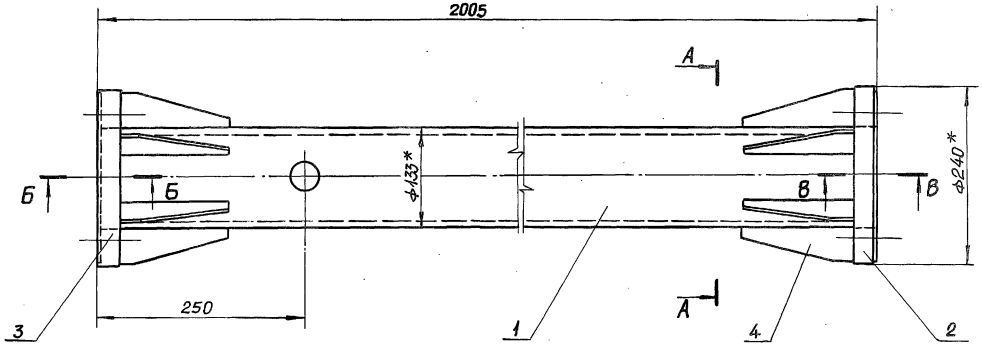
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	49,0	1:5
Лист	Листов 1	

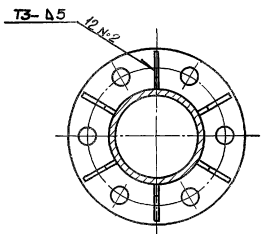
Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 / Ст 20 ГОСТ 8731-74

Ленгипроводхоз

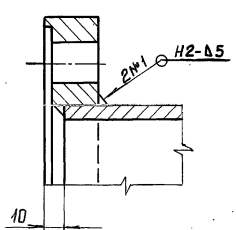
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



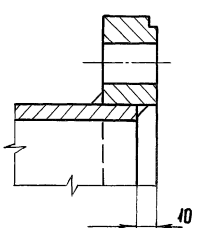
А - А



Б - Б
М 1:2



В-В
М 1:2



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{JT14}{2}$

					7.820-4-КМ064.2000С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова		27.11.86	Звено. Сборочный чертеж	А	64,5	1:5
Пров.		Попова		5.02.87		Лист	Листов-1
ГИП		Гитин		4.02.87			
Нач.отд.		Каренев		4.02.87		Ленгипроводхоз	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ016.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				Детали		
А4		2	7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
А4		4	7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4		5	7.820-4-КМ016.003	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 150 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4		6	7.820-4-КМ016.004	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4		7	7.820-4-КМ016.005	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4		8	7.820-4-КМ016.006	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			12.1286
Пров.	Попова			16.1286
ГИП	Гитин			5.01.87
Нач.отд.	Кореньев			12.01.87
Н.контр.	Смольникова			30.01.87

7.820-4-КМ016.000

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-КМ016.007	Уголок		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст3сп5\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10-8g×35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

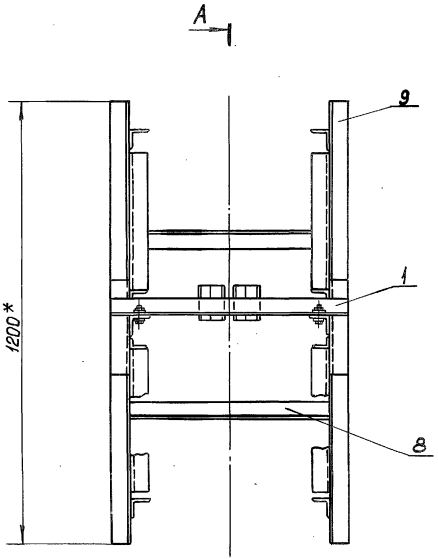
7.820-4-КМ016.000

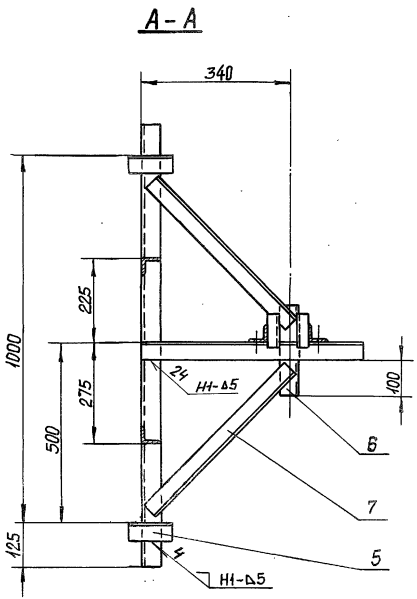
Лист 2

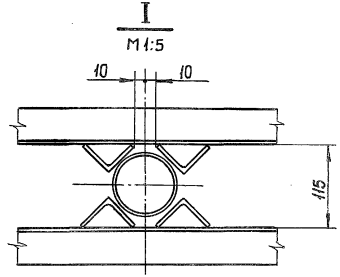
7.820-4-КМ016.000СБ

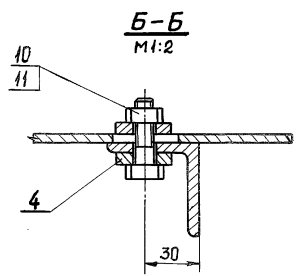
Серия 7.820-4 Выпуск 6

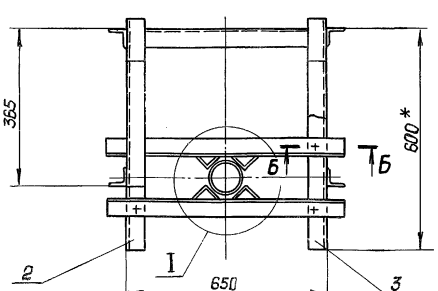
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата











1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-▷5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилова		12.12.86
Пров.		Попова		15.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ016.000СБ

Кронштейн. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	34.4	1:10
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-км 016.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км 016.101	Уголок	1	
А4		2	7.820-4-км 016.102	Уголок	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

7.820-4-км 016.100

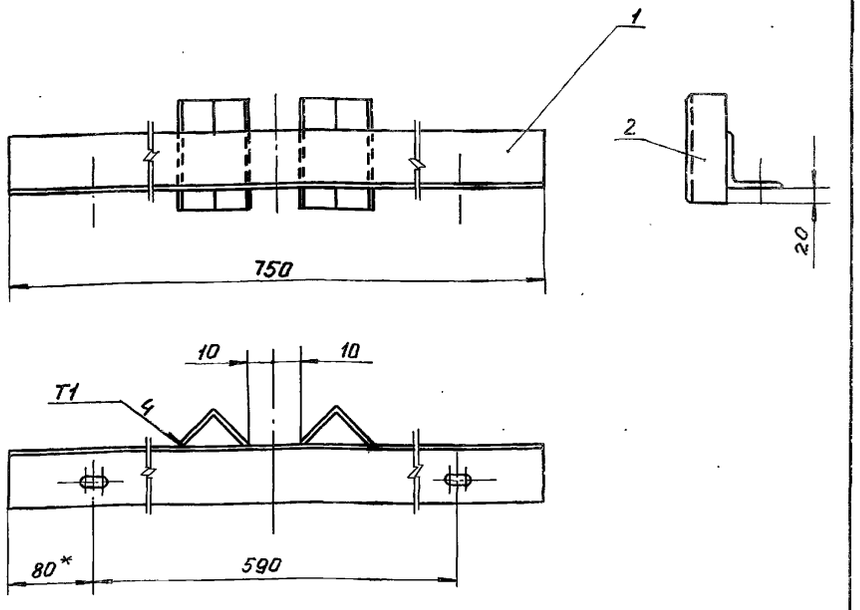
Марка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 6
Серия 7.820-4

7.820-4-км 016.100 СБ



1. Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

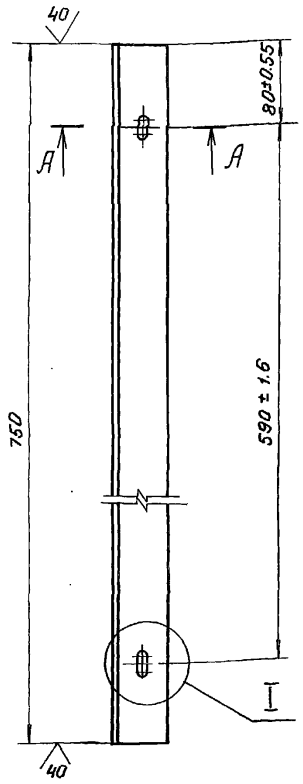
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87

Марка
Сборочный чертеж

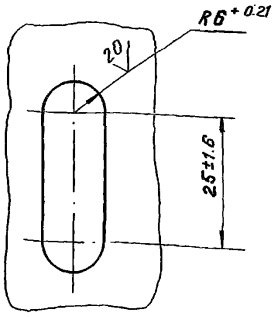
Лит.	Масса	Масштаб
А	3.6	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз

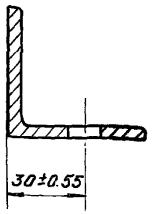
Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл.



I
М 1:1



А - А
М 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			15.12.86
Пров.	Попова			16.12.86
ГНП	Гитин			1.01.87
Нач. отд	Коренев			12.01.87
Н. контр.	Смельчакова			8.01.87

7.820-4-КМ 016.101

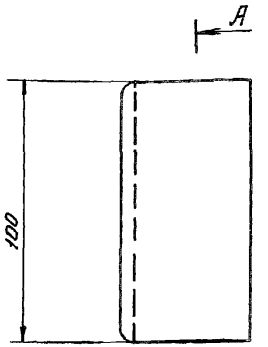
Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.8	1:5
Лист	Листов-1	

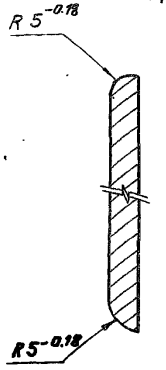
Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст\ 3сп\ 5\ ГОСТ\ 535-79}$

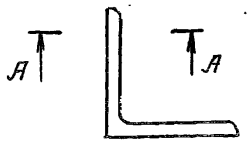
Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



А - А
М 1:1





Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{JT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			15.12.86
Пров.	Попова			16.12.86
ГНП	Гитин			12.01.87
Нач. отд.	Коренев			12.01.87
Н. контр.	Смельчакова			8.01.87

7.820-4-КМ 016.102

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.4	1:2
Лист	Листов-1	

Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Вст\ 3сп\ 5\ ГОСТ\ 535-79}$

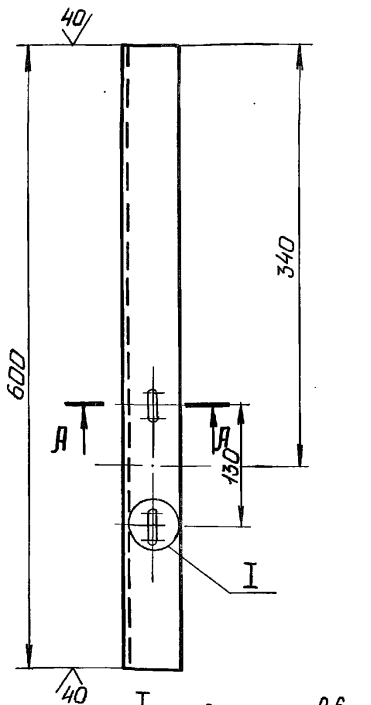
Ленгипроводхоз

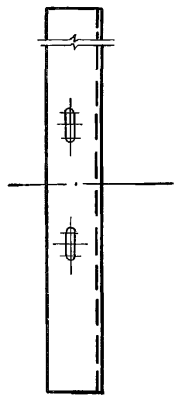
7.820-4-КМ016.001

Серия 7.820-4 Выпуск 6

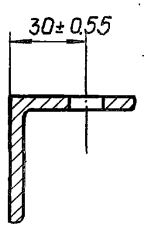
7.820-4-КМ016.001

7.820-4-КМ016.001-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ016.001

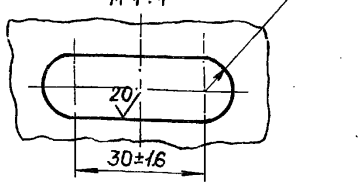




А - А
М 1:2



I
М 1:1
повернута



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Коренев		13.01.87
Н.контр.		Смельчакова		8.01.87

7.820-4-КМ016.001

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,2	1:5
Лист	Листов-1	

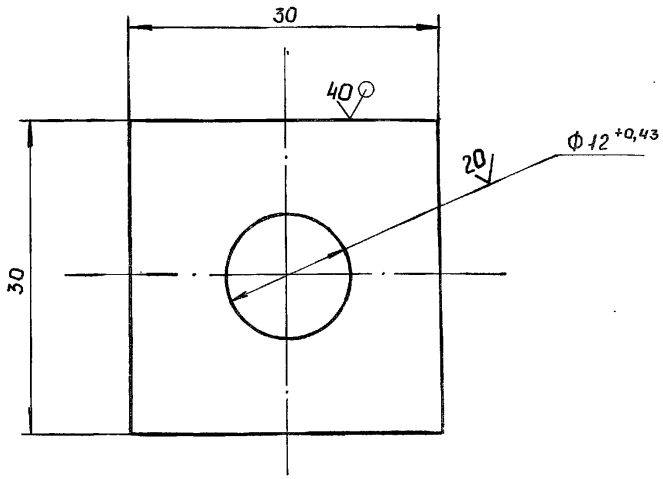
Уголок 6-50×50×6 ГОСТ8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ535-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ016.002

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87
Н.контр.		Смельчакова		8.01.87

7.820-4-КМ016.002

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,04	2:1
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ14637-79

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ038.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
ДЧ		1	7.820-4-КМ038.100	Марка	2	
				Детали		
ДЧ		2	7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
ДЧ		4	7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
БЧ		5	7.820-4-КМ038.001	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
БЧ		6	7.820-4-КМ038.002	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
БЧ		7	7.820-4-КМ038.003	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
БЧ		8	7.820-4-КМ038.004	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилова		12.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		16.12.86
Нач. отд.		Коренев		16.12.86

7.820-4-КМ038.000

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		9	7.820-4-КМ038.005	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10-8g×35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

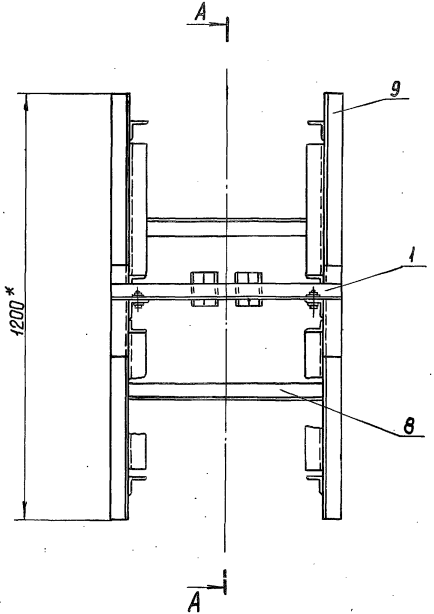
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

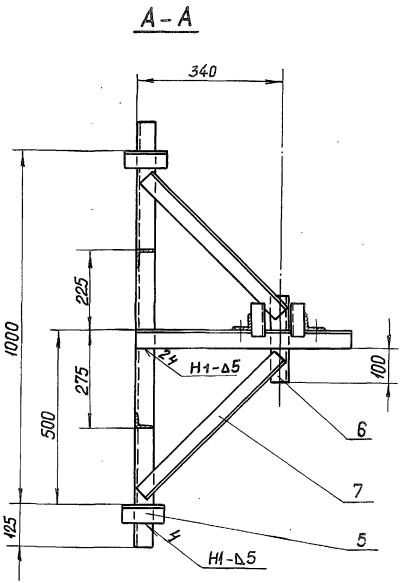
7.820-4-КМ038.000

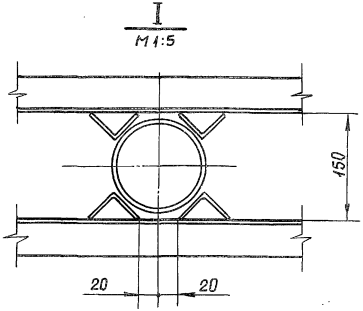
Лист 2

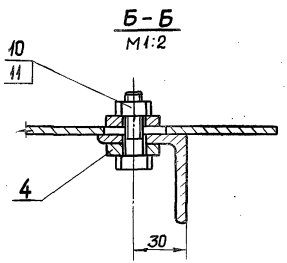
7.820-4-КМ038.000СБ

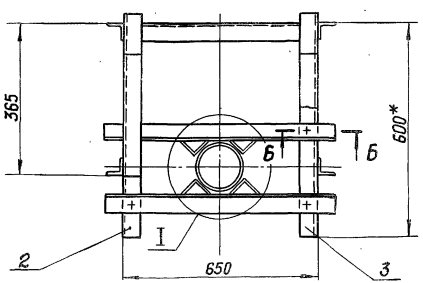
Серия 7.820-4 Выпуск 6
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата











1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-▵5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		12.86
Пров.		Попова		12.86
ГИП		Гитин		12.86
Нач.отд.		Кореневъ		

7.820-4-КМ038.000 СБ

Кронштейн. Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	34,4	1:10

Лист | Листов 1

Ленгипродор

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-км 038.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км 016.101	Уголок	1	
А4		2	7.820-4-км 016.102	Уголок	2	

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куриллова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		
Нач. отд.		Коренев		16.12.86
Н. контр.		Смельницкая		22.01.87

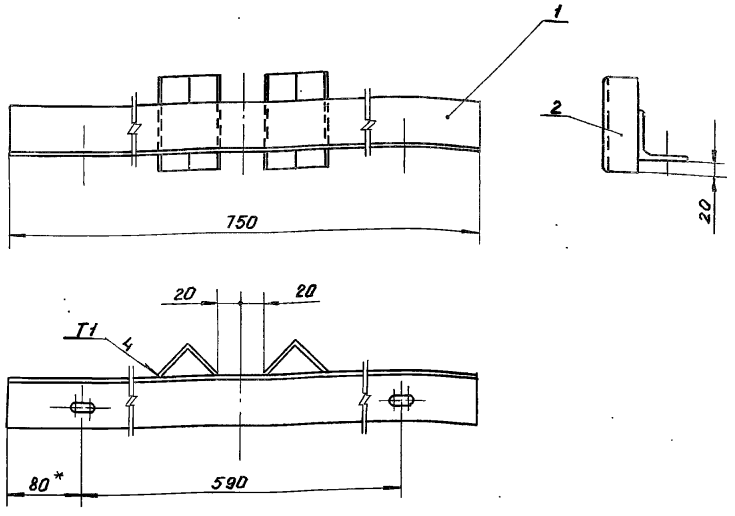
7.820-4-км 038.100

Марка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-км 038.100СБ



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$

Выпуск 6
Серия 7.820-4

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куриллова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		
Нач. отд.		Коренев		16.12.86
Н. контр.		Смельницкая		22.01.87

7.820-4-км 038.100СБ

Марка
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	3.6	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ017.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ017.001	Плита	1	
А4		2	7.820-4-КМ017.002	Ребро	4	
А4		3	7.820-4-КМ017.003	Швеллер	2	
Б4		4	7.820-4-КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 784 \pm \frac{JT14}{2}$	2	19,3 кг
Б4		5	7.820-4-КМ017.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				$(102 \times 150) \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
				Стандартные изделия		
		6		Болт М16-8g×180 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М16-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Каренев		12.01.87

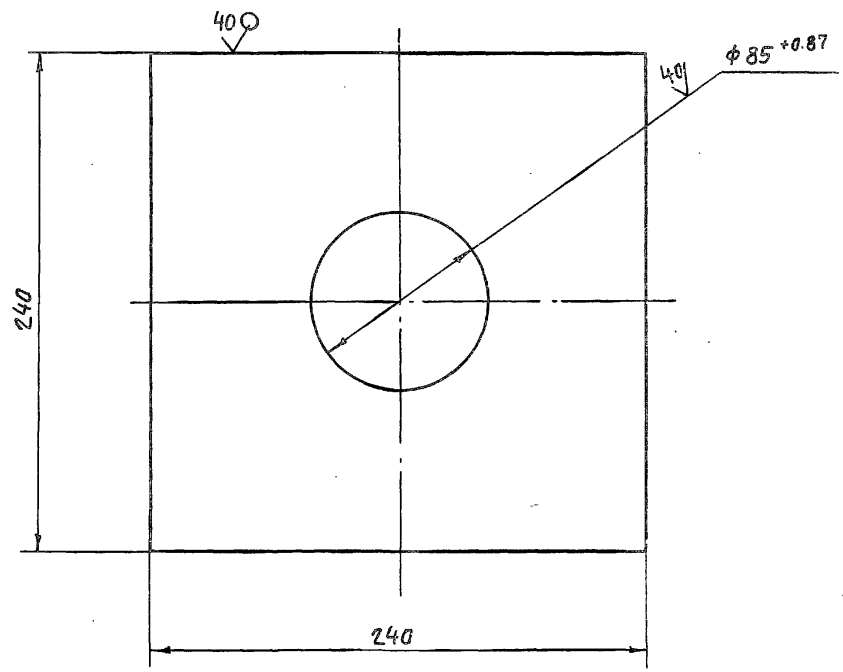
7.820-4-КМ017.000

Тумба

Лит.	Лист	Листов
А		1

Пензенпроводхоз

7.820-4-КМ017.001



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$.

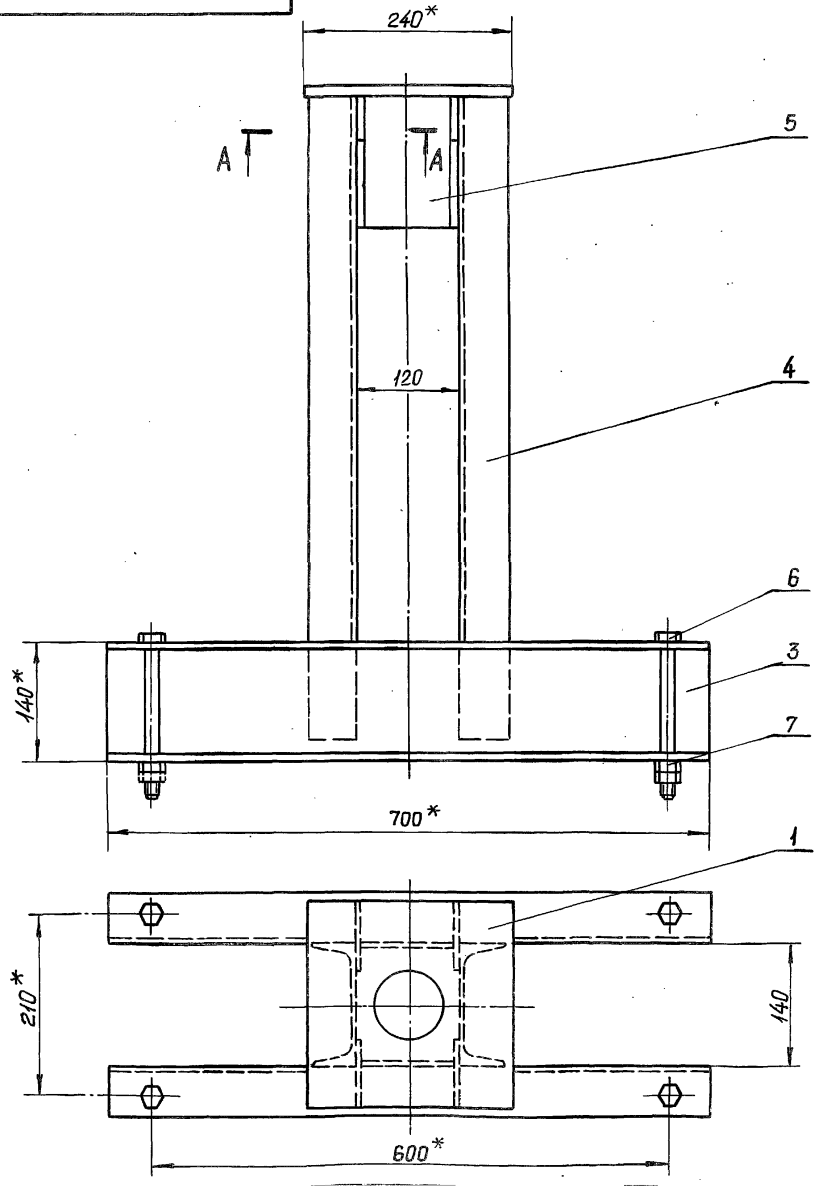
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Каренев		12.01.87

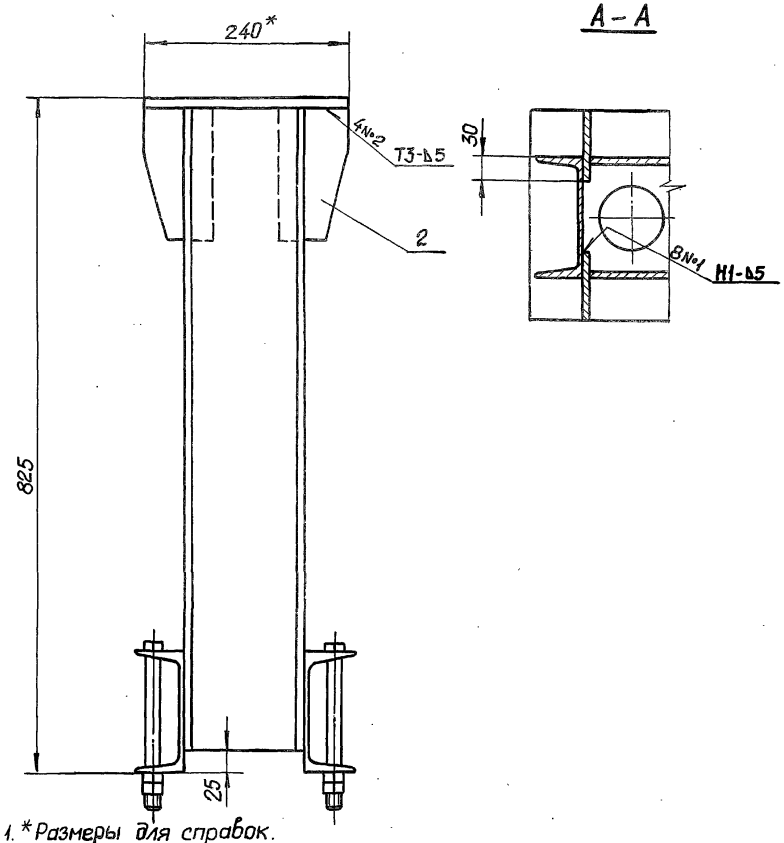
Плита

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,5	1:2,5
Лист	Листов 1	

Пензенпроводхоз

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74





1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-∆5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

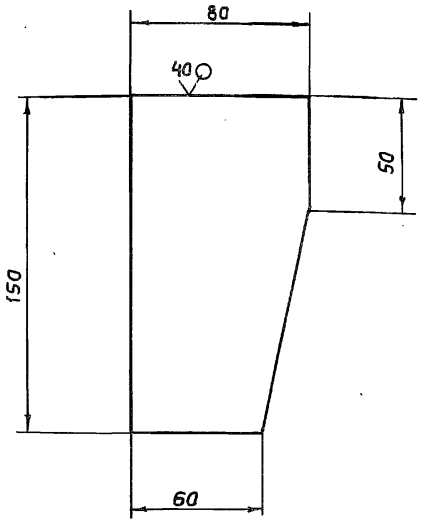
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		9.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87
Н. контр.		Смельчакова		8.01.87

7.820-4-КМ017.000СБ

Тумба.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	49,0	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз



Предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87
Н. контр.		Стельчакова		8.01.87

7.820-4-КМ017.002

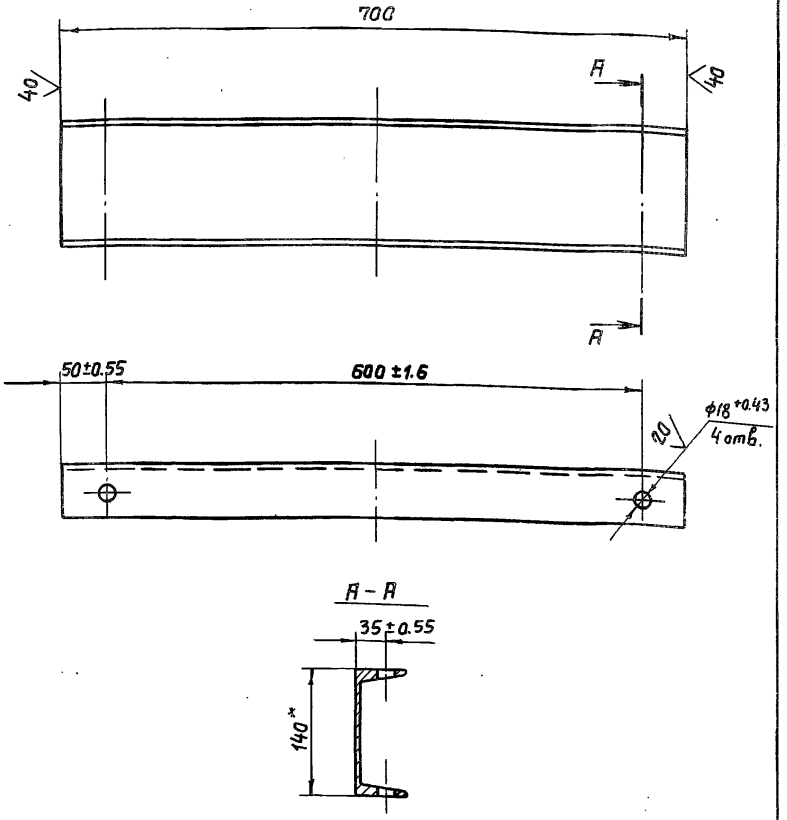
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.7	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПК-8 гост 19903-74
Вст3сп5 гост 14637-79

Ленгипроводхоз

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ дубл.



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров- $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач.отд.		Коренев		12.01.87
Н. контр.		Стельчакова		8.01.87

7.820-4-КМ017.003

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	8.5	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 гост 8240-72
Вст3сп5 гост 535-79

Ленгипроводхоз

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата | Инв.№ дубл.

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-КМ039.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ039.001	Плита	1	
А4		2	7.820-4-КМ026.002	Ребро	4	
А4		3	7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
Б4		4	7.820-4-КМ039.002	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				L=780 ± JT14/2	2	22,2 кг
Б4		5	7.820-4-КМ040.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79		
				(132×150) ± JT14/2	2	2,5 кг
				Стандартные изделия		
		6		Болт М20-8g×200 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М20-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8 12 86
Пров.		Попова		12 12 86
ГИП		Гитин		6 01 87
Нач. отд.		Коренев		6 01 87
Н. контр.		Смельчакова		8 01 87

7.820-4-КМ039.000

Тумба

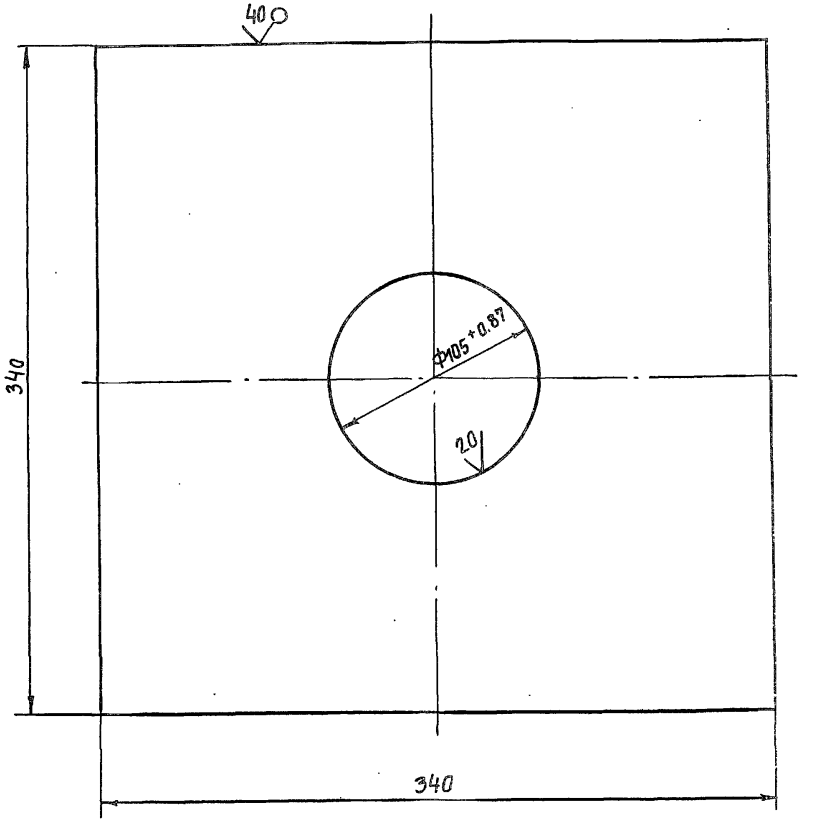
Лит.	Лист	Листов
Р		1

Ленгипроводхоз

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ039.001



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± JT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8 12 86
Пров.		Попова		12 12 86
ГИП		Гитин		7 01 87
Нач. отд.		Коренев		7 01 87
Н. контр.		Смельчакова		8 01 87

7.820-4-КМ039.001

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,8	1:2,5
Лист	Листов 1	

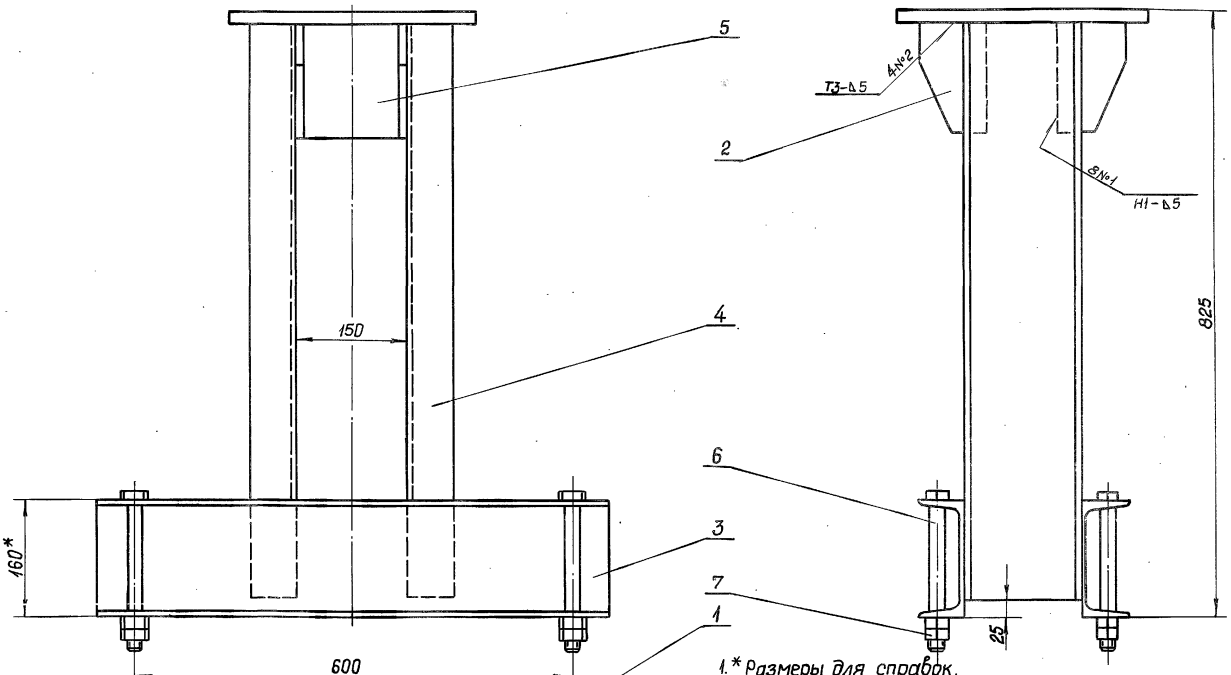
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ039.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неуказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		10.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Кореневъ		7.01.87

7.820-4-КМ039.000СБ

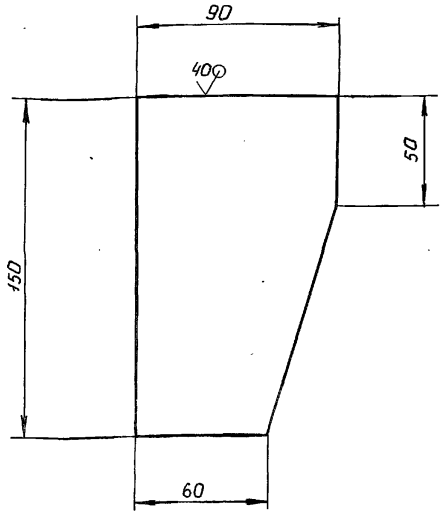
Тумба. Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	66,7	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 026.002

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		12.12.86
Нач.отд.		Коренев		12.12.86
Н.контр.		Смольников		12.12.86

7.820-4-КМ 026.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,75	1:2
Лист	Листов-1	

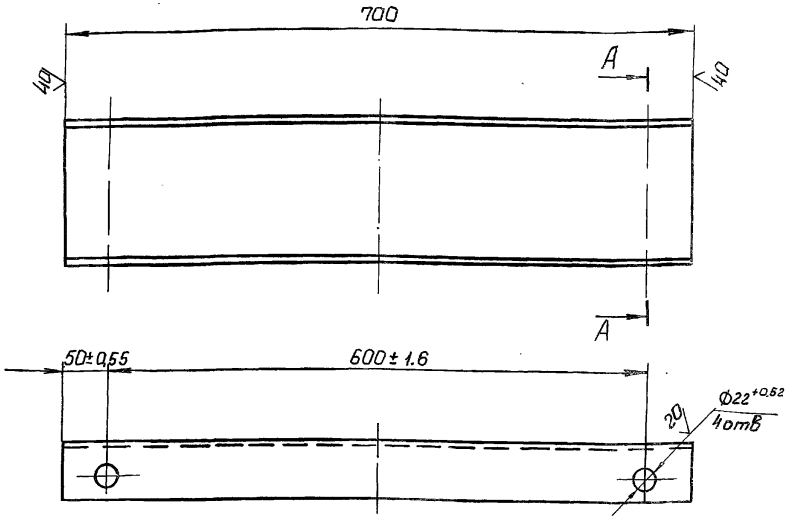
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

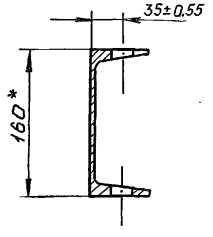
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.820-4-КМ 026.003

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А – А



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8.12.86
Пров.		Попова		12.12.86
ГИП		Гитин		12.12.86
Нач.отд.		Коренев		12.12.86
Н.контр.		Смольников		12.12.86

7.820-4-КМ 026.003

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	9,7	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-КМ018.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-КМ018.001	Ребро	4	
А4		2	7.820-4-КМ018.002	Уголок	1	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Кореневъ		12.01.87

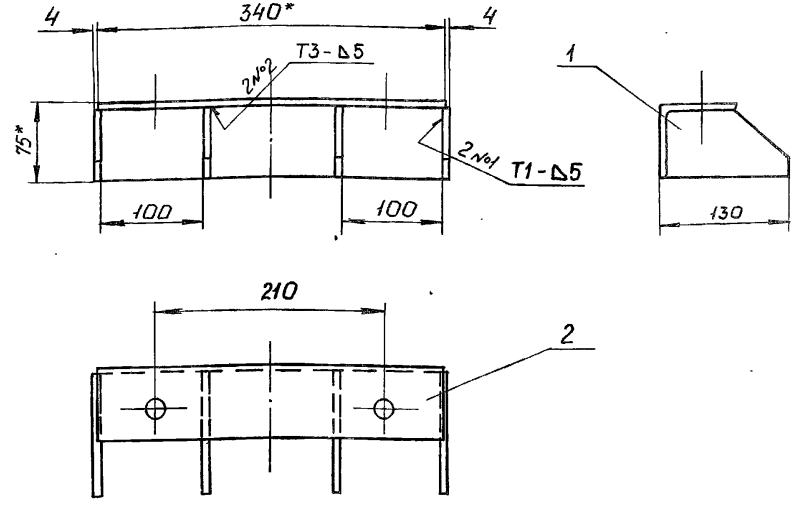
7.820-4-КМ018.000

Планка анкерная

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ018.000СБ



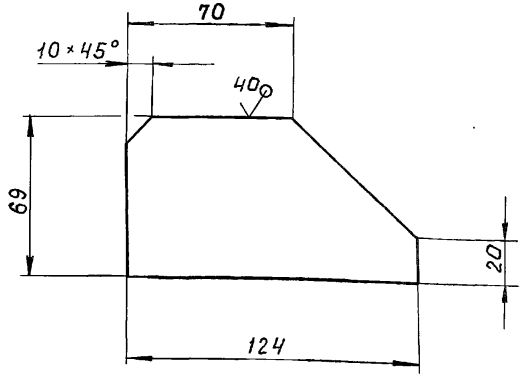
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		16.11.86
Пров.		Попова		16.11.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд.		Кореневъ		12.01.87

Планка анкерная
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист	Листов 1	

Ленгипроводхоз



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Курилова		16.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ018.001

Ребро

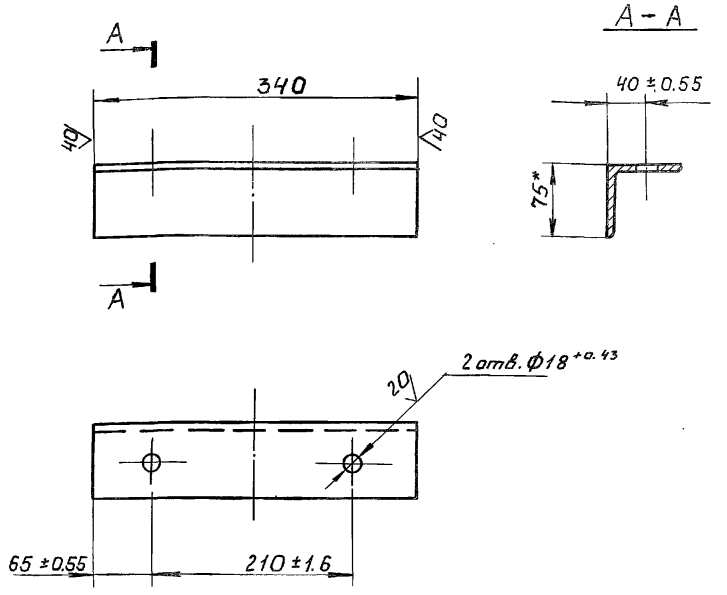
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 / Вст3сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Курилова		16.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач.отд		Коренев		12.01.87

7.820-4-КМ018.002

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-4-км 027.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.820-4-км 018.001	Ребро	4	
А4		2	7.820-4-км 027.001	Уголок	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87
Н. контр.		Смельницкая		9.01.87

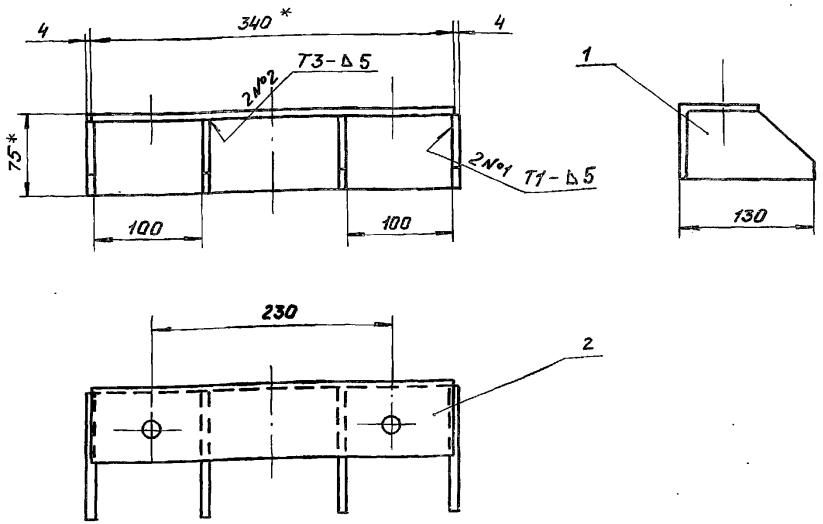
7.820-4-км027.000

Планка анкерная

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-км027.000СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		15.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		5.01.86
Нач. отд.		Коренев		12.01.86
Н. контр.		Смельницкая		9.01.87

7.820-4-км027.000СБ

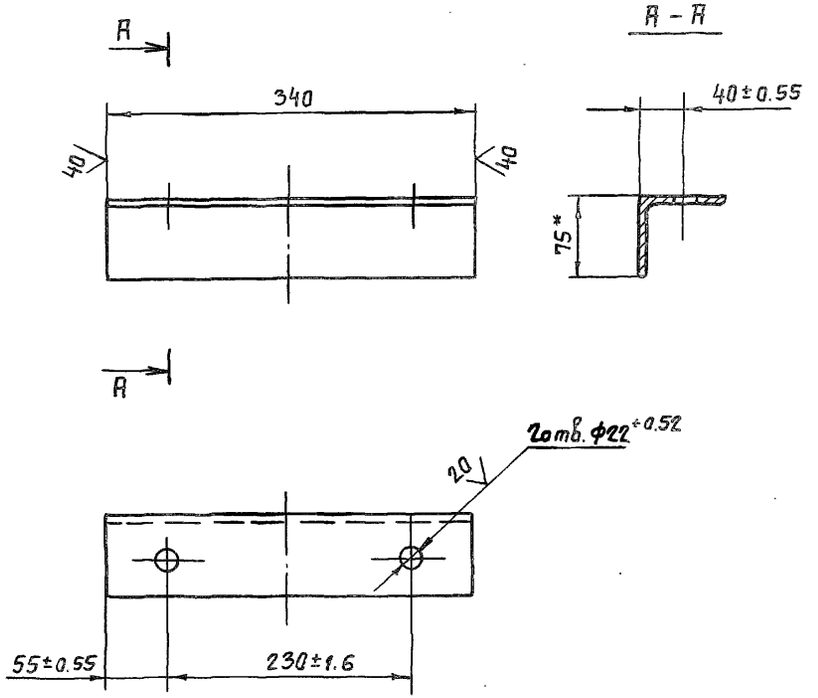
Планка анкерная
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист	Листов - 1	

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 027.001

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		16.12.86
Пров.		Попова		16.12.86
ГИП		Гитин		17.12.86
Нач. отд.		Коренев		17.12.86
Н. контр.		Стельчакова		18.02.87

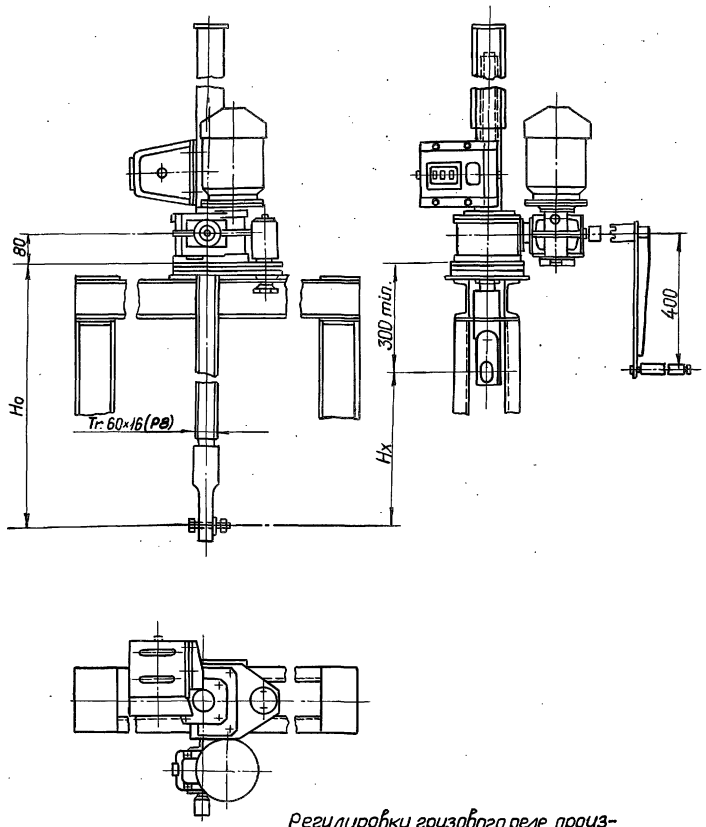
7.820-4-КМ 027.001

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз



Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. тб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. Тяговое Т	Усилие в тс. посадочное П	Ho в м наиб.	Электродвигатель 4АС71В8У1 исп. М302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. электр.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. вручную
Tr. 80×16(P8)	2.5	2.5	3.85	n=920 об/мин. N=0.63 кВт.	RAA5401-2474У1	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2.0
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	2.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Ho	2.013
Полный ход затвора в м.	Hx	1.3
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	121

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho, м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		8.01.87
Пров.		Попова		8.01.87
ГИП		Гитин		12.01.87
Нач. отд.		Коренев		12.01.87
Н. контр.		Смельчакова		13.01.87

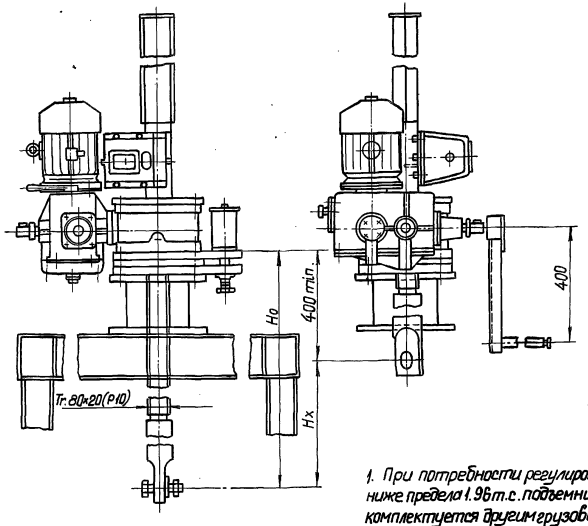
3.820.2-44
26.058.ПВ.100.000 ГЧ

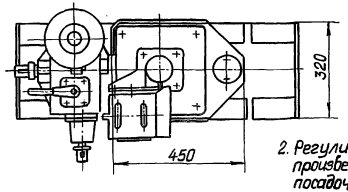
Подъемник однобинтовой с электроприводом г.п. 2.5 т.с. марки 2.5 ЭВ. Габаритный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл. 2	1:10
Лист	Листов 6-1	

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата





1. При потребности регулировки ниже предела 1,9 т.с. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами заневаливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. табл. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в т.с. тяговое Т	Усилие в т.с. площадки П	Ho в м наиб.	Электродв. 4АС90L6У1 исп. М302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. Электр.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. Вручную
Tr.80×20(P10)	10	10	4,9	n=900 об/мин. N=1,7 кВт.	ЯЛА5401-2874У1	24	8	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2,9
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	2,9
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Ho	2.061
Полный ход затвора в м.	Hx	1,3
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта.	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	290

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho м. 2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг					
2.0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4.5	—	—	—	—	—	396

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Куцилова		8.01.87
Пров.		Попова		8.01.87
ГИП		Гитин		12.01.87
Нач. отд		Кореневъ		12.01.87

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.000ГЧ

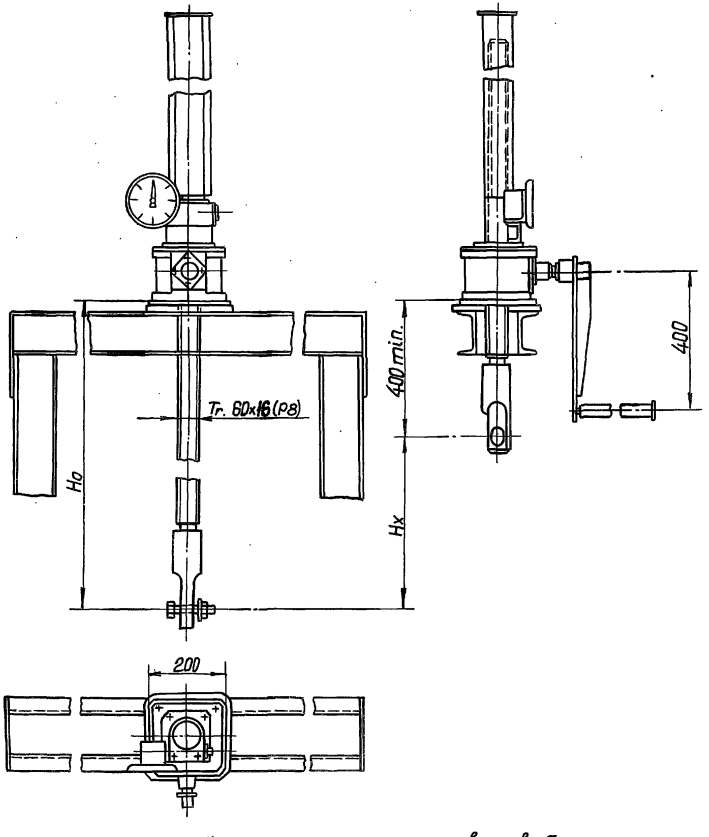
Подъемник однобунтровой с электроприводом г.п. 10 т.с. Марки 103В. Габаритный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. табл. 2	1:10

Лист | Листов 1

Ленгипроводхоз

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x при $H_x \leq 2{,}5$м установить УПР-258, при $2{,}5 < H \leq 5$м установить-УПР-508.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузового винта	Усилие в т.с. наиб.		H_o в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16(P8)	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	$П_з$	2.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	H_o	1.975
Полный ход затвора в м.	Hx	1.3
Указатель положения затвора	—	УПР..258
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	82

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

H_x. м	H_o. м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.6
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2.5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова		5.01.87
Пров.		Попова		6.01.87
ГИП		Гитин		8.01.87
Нач. отд		Кореневский		8.01.87
Н. контр.		Лукашкова		8.01.87

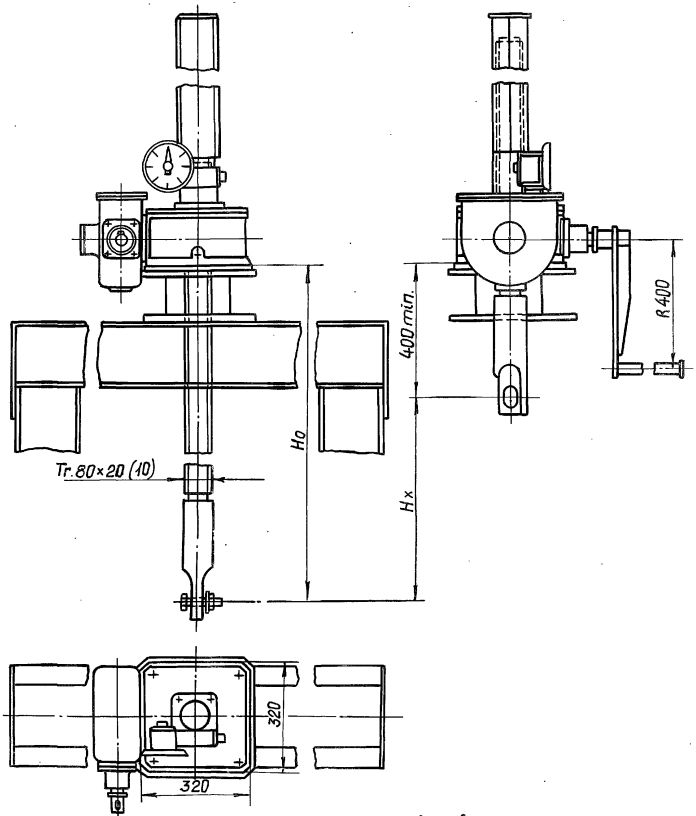
3.820.2-44.
26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Подъемник однобинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. Марки 2.5 В. Габаритный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. табл.2	1:10

Лист | Листов - 1

Ленгипровод х03



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2.5 м установить УПР.2510, при 2.5 < Hx ≤ 5 установить УПР.5010

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Ho в м наиб.	Усилие на рукоятке при 16 кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин
	тяговое T	посадочное П			
Tr. 80×20 (10)	10	10	4.9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2.9
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Ho	2.005
Полный ход затвора в м	Hx	1.3
Указатель положения затвора	—	УПР.258
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	195

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho, м					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора					
2.0	240	265	290	315	340	360
2.5	—	256	281	306	331	351
3.0	—	—	273	298	323	343
3.5	—	—	—	289	314	334
4.0	—	—	—	—	306	325
4.5	—	—	—	—	—	316

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирилова		6.01.87
Пров.		Попова		6.01.87
ГИП		Гитин		7.01.87
Нач. отд.		Кореневъ		7.01.87
Н. контр.		Смирнова		8.01.87

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000ГЧ

Подъемник однощитовой с ручным приводом г. п. 10 т. с. марки 108. Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл 2	1:10

Лист | Листов 1

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru